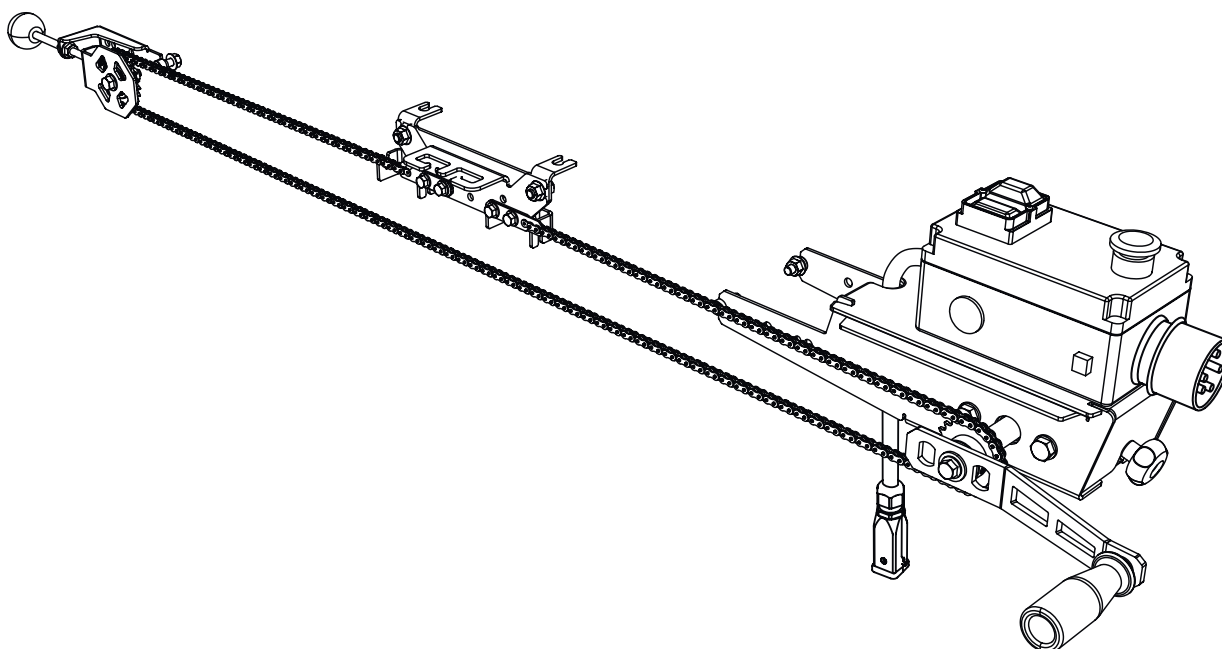




INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Réf. 0458-395-0413

REV: 2



ENTRAÎNEMENT À DISTANCE MANUEL POUR SCIE ÉLECTRIQUE

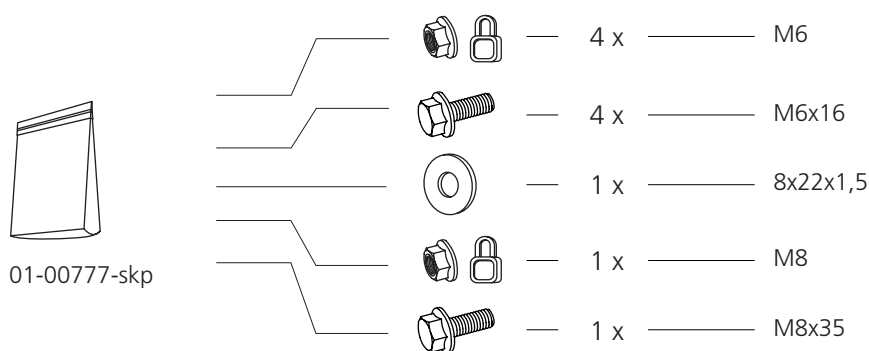
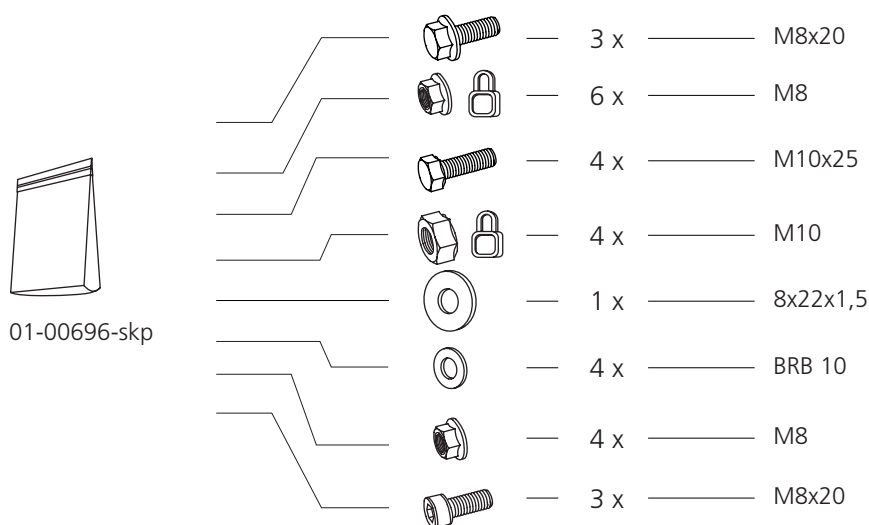
FR



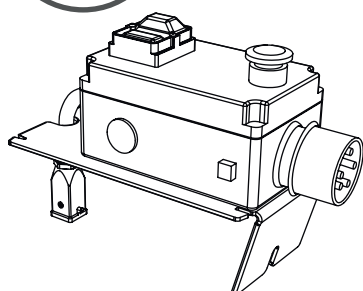
01-00696

COMPOSANTS INCLUS

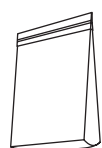
	_____	1 x	_____	03-02832
	_____	1 x	_____	03-03156
	_____	1 x	_____	04-00561
	_____	1 x	_____	03-03158
	_____	2 x	_____	04-00409
	_____	1 x	_____	DS-00169
	_____	1 x	_____	03-03239
	_____	1 x	_____	03-02819
	_____	1 x	_____	03-02813
	_____	1 x	_____	04-00407
	_____	1 x	_____	DK-00110
	_____	1 x	_____	03-02811
	_____	1 x	_____	03-03159
	_____	1 x	_____	03-02797
	_____	1 x	_____	03-02796
	_____	4 x	_____	03-03157
	_____	1 x	_____	01-00697, 4 m
	_____	1 x	_____	04-00764
	_____	1 x	_____	01-00696-skp
	_____	1 x	_____	01-00777-skp



01-00804



— 1 x — 01-00804



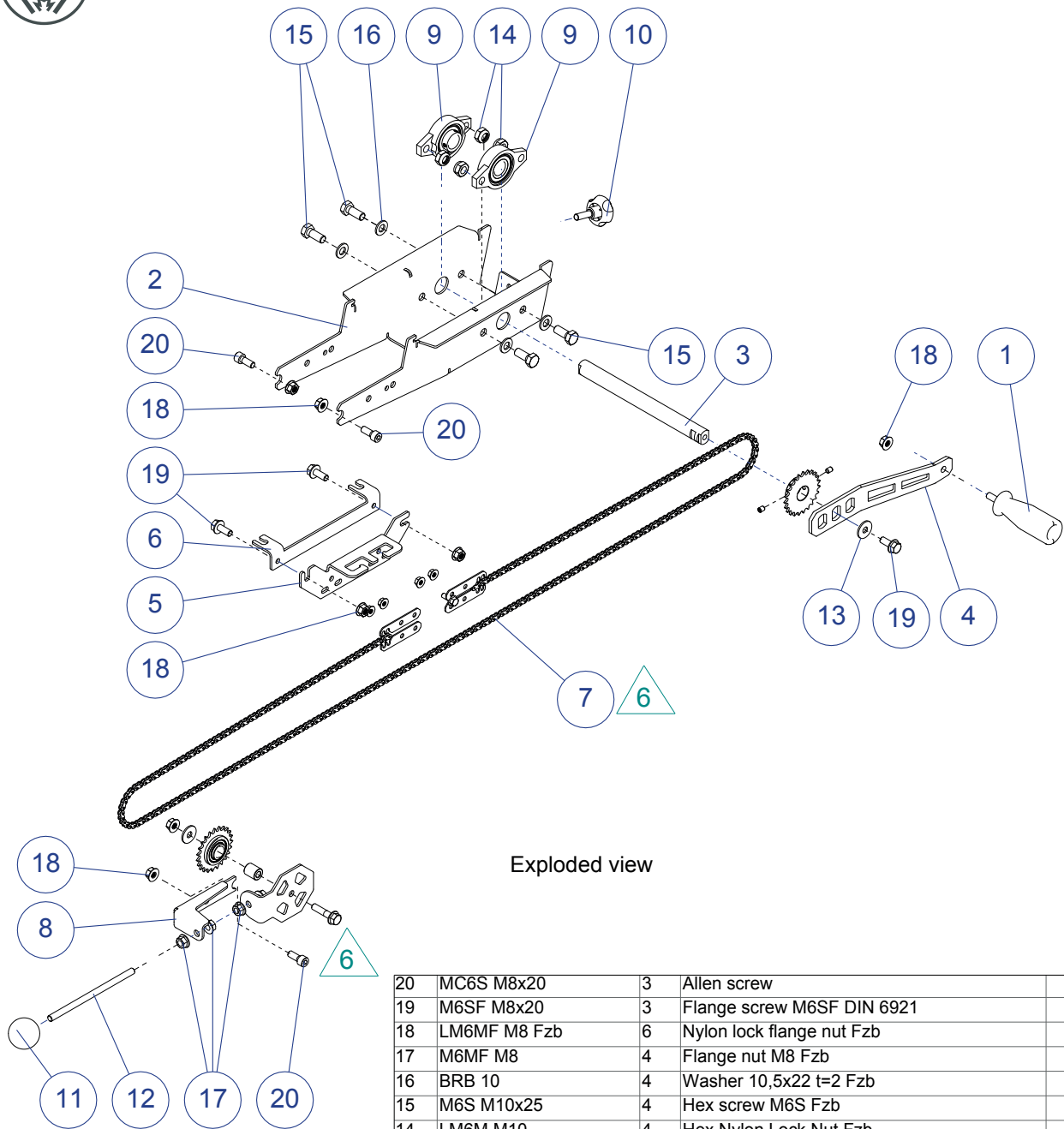
01-00720



— 1 x — 01-00720, 1 m
À utiliser pour chaque mètre de rallonge



01-00696

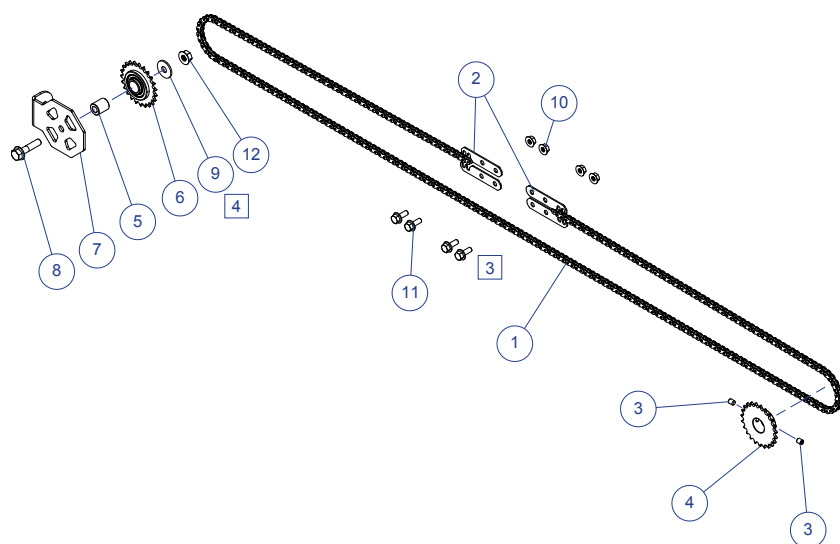


Exploded view

20	MC6S M8x20	3	Allen screw	
19	M6SF M8x20	3	Flange screw M6SF DIN 6921	
18	LM6MF M8 Fzb	6	Nylon lock flange nut Fzb	
17	M6MF M8	4	Flange nut M8 Fzb	
16	BRB 10	4	Washer 10,5x22 t=2 Fzb	
15	M6S M10x25	4	Hex screw M6S Fzb	
14	LM6M M10	4	Hex Nylon Lock Nut Fzb	
13	ISO 4759/3	1	Washer NB 8x22x1,5	
12	03-03239	1	Threaded rod M8x150 8.8 fzb	1
11	DK-00110	1	Endcap WN319 G32-M8	1
10	04-00407	1	Knob M8x25	1
9	04-00409	2	Flanged bearing Ø20 KFL004	1
8	03-02832	1	Turn wheel bracket	1
7	01-00777	1	Manual feed chain kit	4
6	03-02796	1	Bracket	2
5	03-02797	1	Cable & Wire mount	1
4	03-02813	1	Crank handle	1
3	03-02819	1	Crankshaft	1
2	03-02811	1	Chassis	1
1	DS-00169	1	Handle w.out end cap	2
Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue



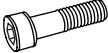
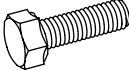
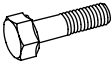
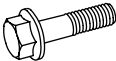
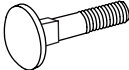
01-00777



12	LM6MF M8 Fzb	1	Nylon lock flange nut Fzb	
11	M6SF M6x16	4	Flänsskruv M6SF DIN 6921	
10	LM6MF M6	4	Nylon lock flange nut Fzb	
9	ISO 4759/3	1	Washer NB 8x22x1,5	
8	M6SF M8x35	1	Flange screw M6SF DIN 6921	
7	03-03156	1	Turn wheel plate	1
6	04-00561	1	05B-1 Z=23 Tension sprocket	1
5	03-03159	1	Spacer D=15,8x8,1 L=18,5	1
4	03-03158	1	Sprocket 05B-1 z=23 d=20 L=14	1
3	P6SS M6x8	2	Pin screw	
2	03-03157	4	Chainholder	1
1	01-00697	1	Feed Chain (Manual)	1
Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue

VIS/ÉCROU

Définition des éléments de fixations aux pages suivantes.

	_____	Boulon ajusté		_____	Vis Allen
	_____	Vis cruciforme		_____	Vis Allen (à filetage partiel)
	_____	Vis fendue		_____	Vis hexagonale
	_____	Vis de blocage		_____	Vis hexagonale (à filetage partiel)
	_____	Écrou hexagonal		_____	Vis à embase
	_____	Écrou à embase		_____	Vis à embase (à filetage partiel)
	_____	Rondelle plate		_____	Boulon de carrosserie

SYMBOLES COMPLÉMENTAIRES

Les symboles suivants sont utilisés en complément des figures ci-dessus pour décrire la conception des éléments.

			
Bas	Tensilock	Blocage	Noyé

DIMENSIONS/LONGUEUR

Les dimensions des éléments de fixation sont indiquées sous la forme d'un diamètre (**M**) ISO 68-1, suivi d'une longueur pour les vis. La longueur est la partie de la vis qui s'enfonce dans le matériau dans lequel elle est montée.

(Diamètre)		(Longueur)
M8	x	20

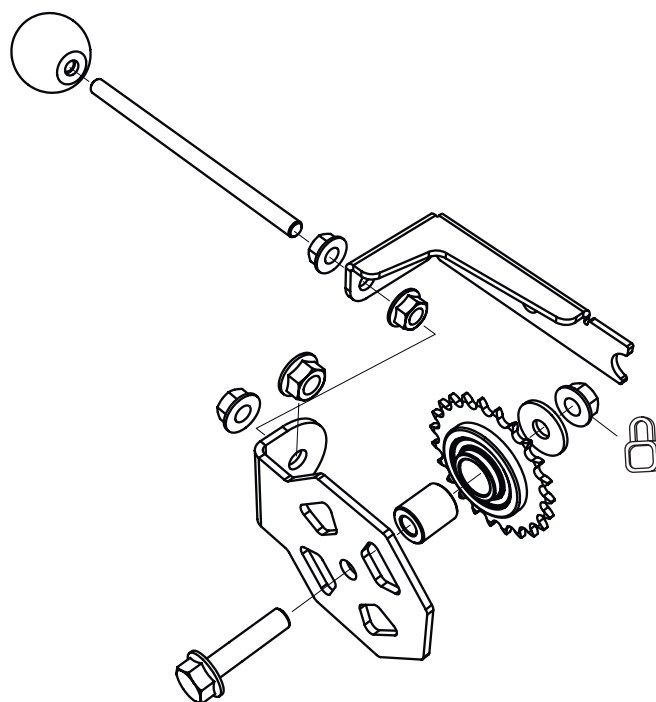
MONTAGE



01-00696

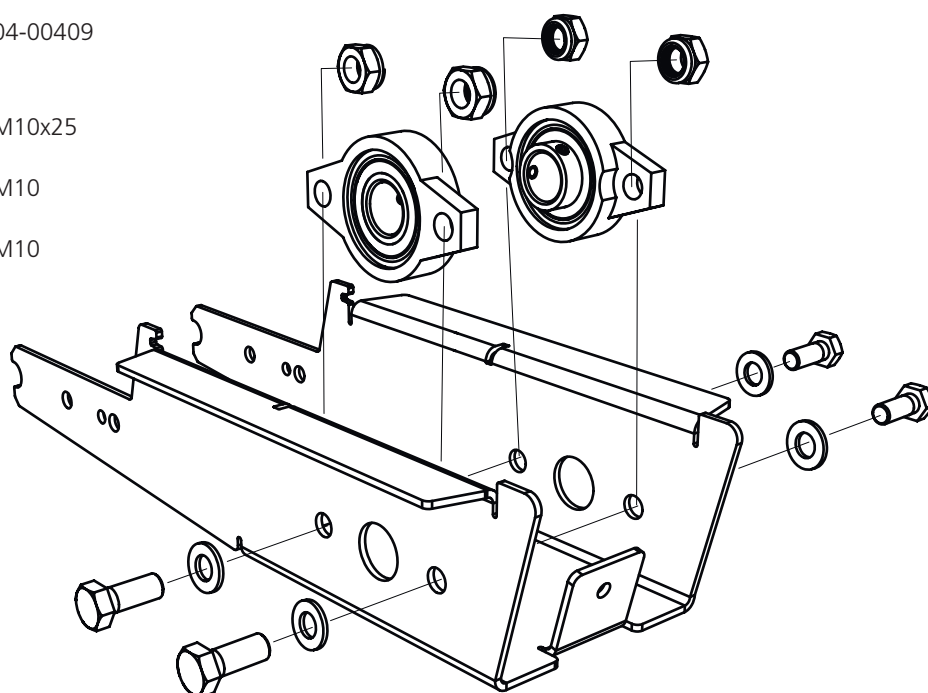
1

-  — 1 x — 8x22x1,5
-  — 1 x — M8x35
-  — 4 x — M8
-  — 1 x — M8
-  — 1 x — 04-00561
-  — 1 x — 03-03159



2

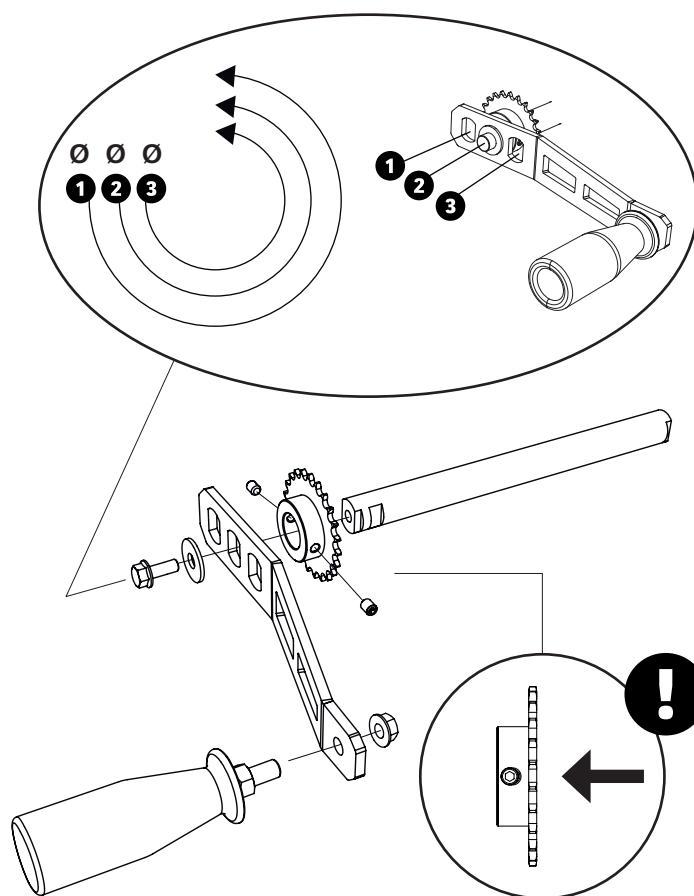
-  — 2 x — 04-00409
-  — 4 x — M10x25
-  — 4 x — M10
-  — 4 x — M10



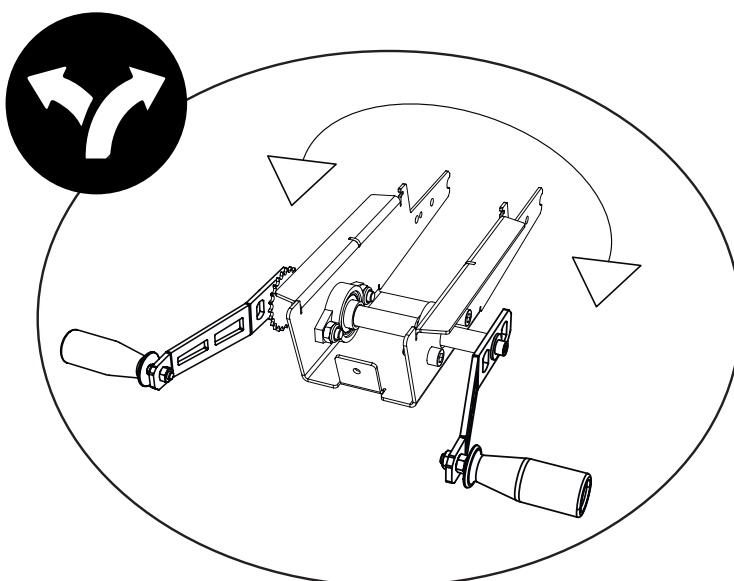
3

Montage de la manivelle

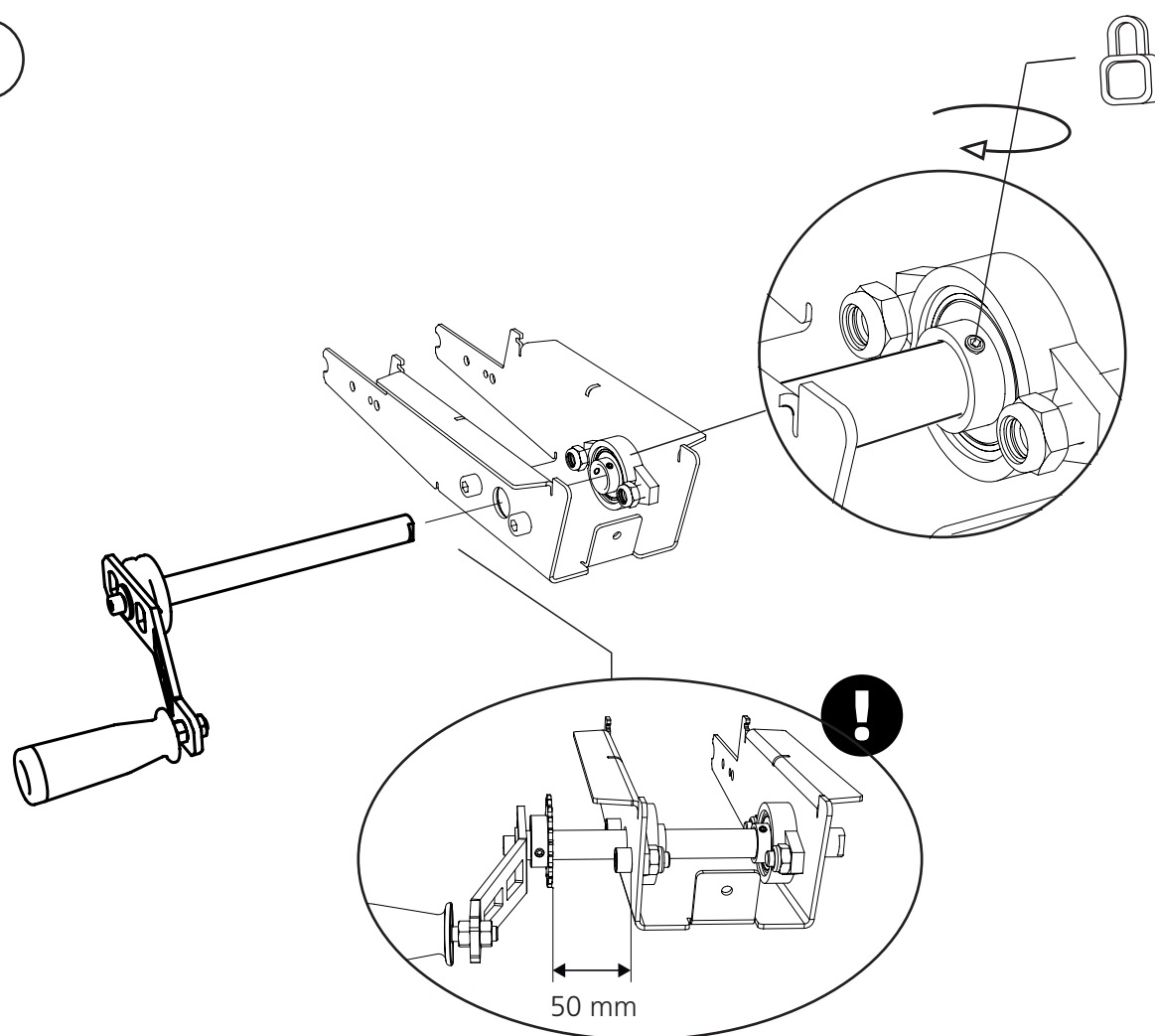
-  — 1 x — 8x22x1,5
-  — 1 x — M8x20
-  — 1 x — M8
-  — 1 x — 03-03158



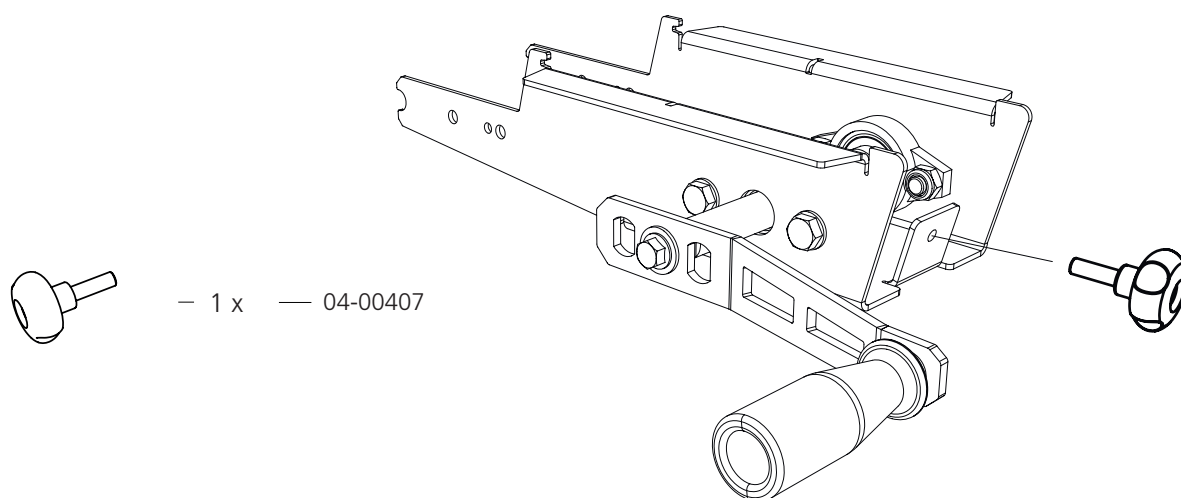
La manivelle peut être montée à droite ou à gauche.



4



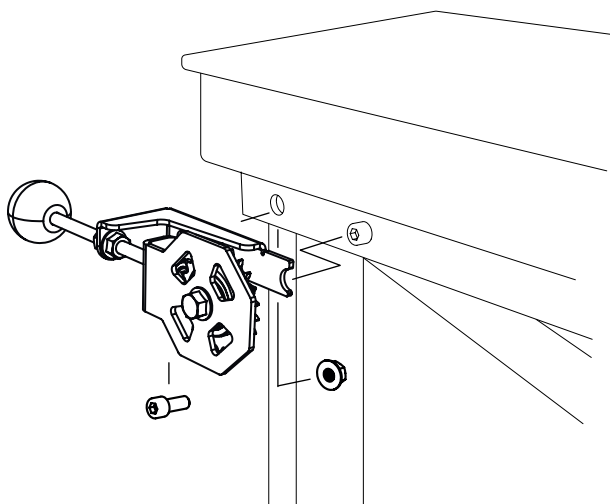
5



6

Le montage est effectué partiellement avec l'assemblage à vis existant du rail.

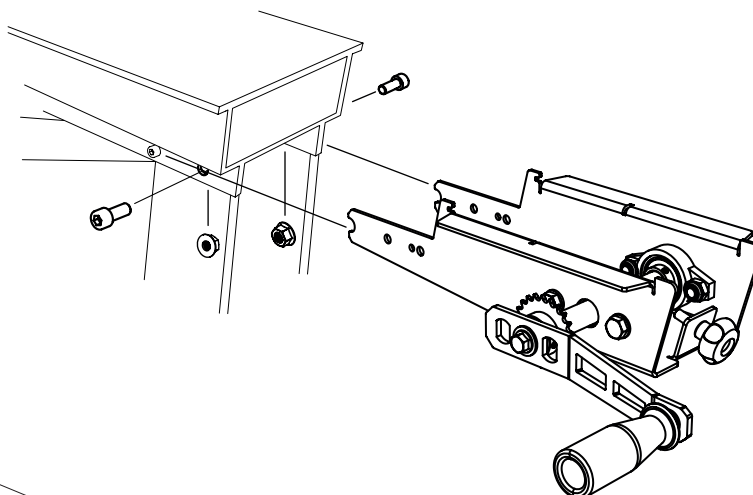
-  — 1 x — M8x20
-  — 1 x — M8



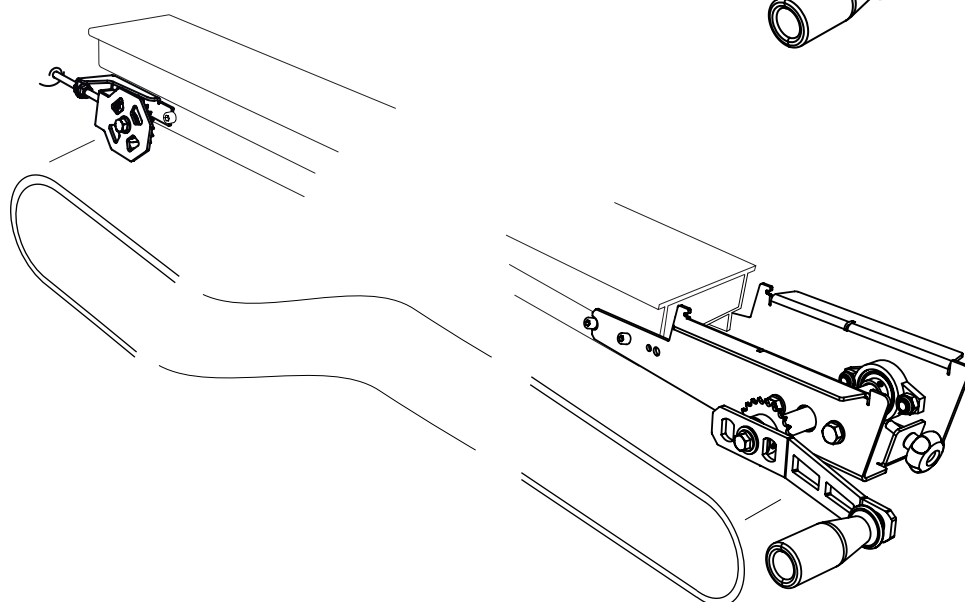
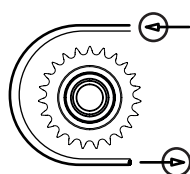
7

Le montage est effectué partiellement avec l'assemblage à vis existant du rail.

-  — 2 x — M8x20
-  — 2 x — M8

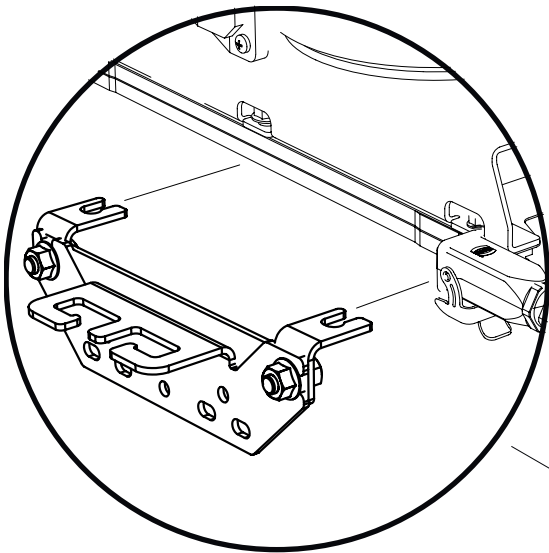
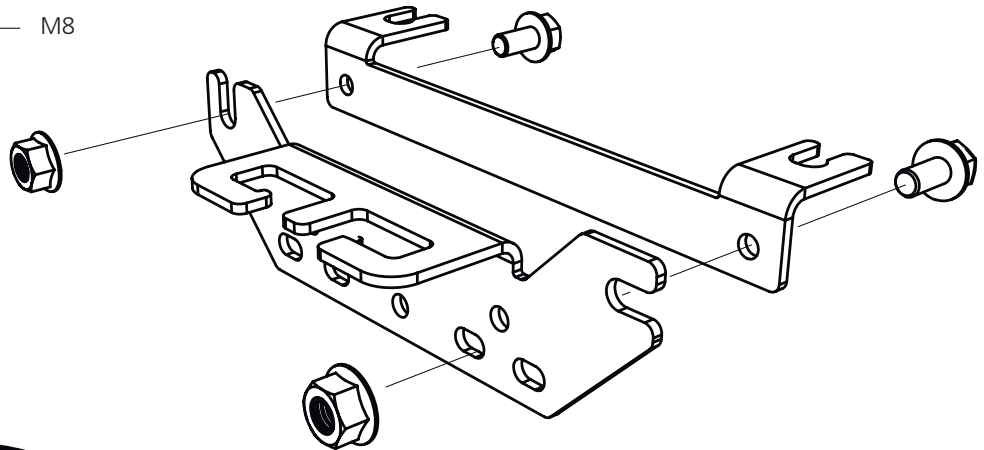


8

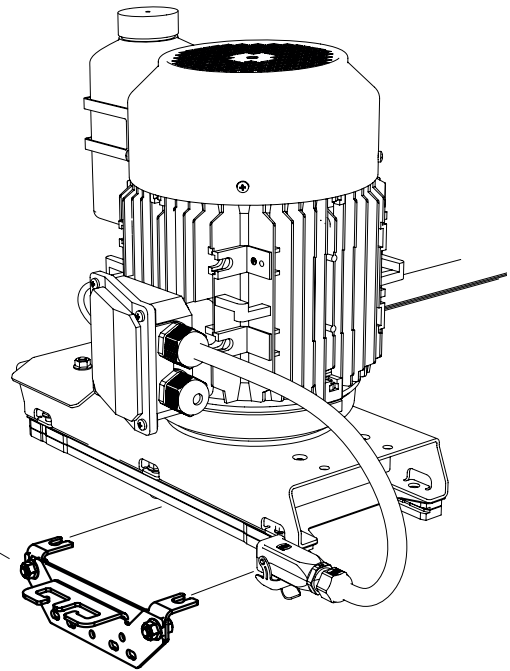


9

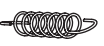
-  — 2 x — M8x20
 — 2 x — M8

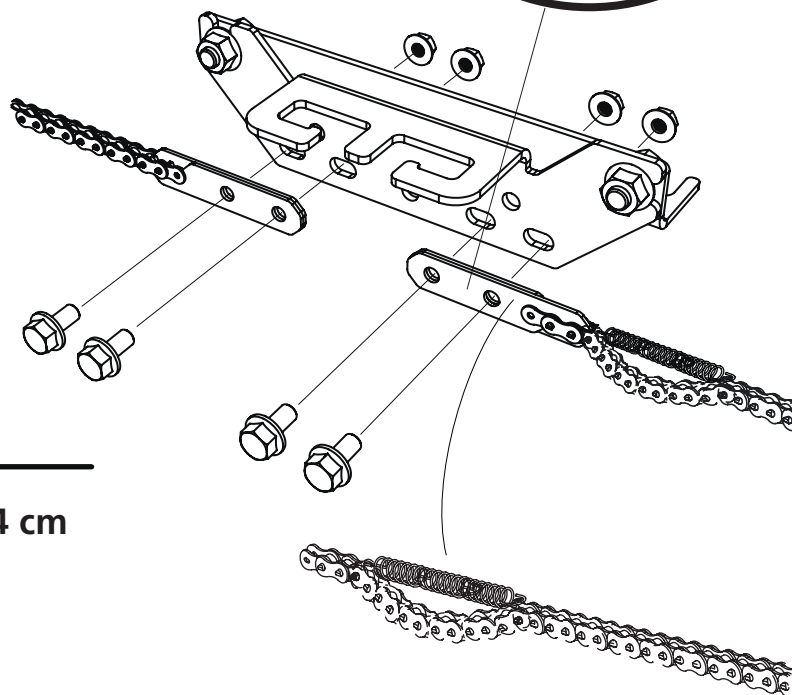
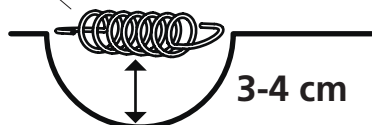
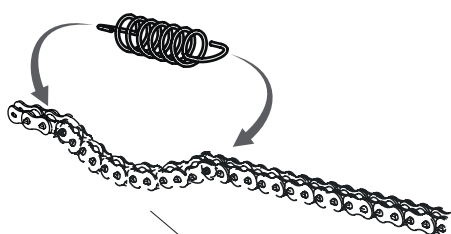


Le montage est effectué avec l'assemblage à vis existant du chariot.



10

-  — 4 x — M6x16
 -  — 4 x — M6
 -  1 x — 01-00697, 4 m
 -  1 x — 01-00720, 1 m
 -  1 x — 04-00764
- À utiliser pour chaque mètre de rallonge

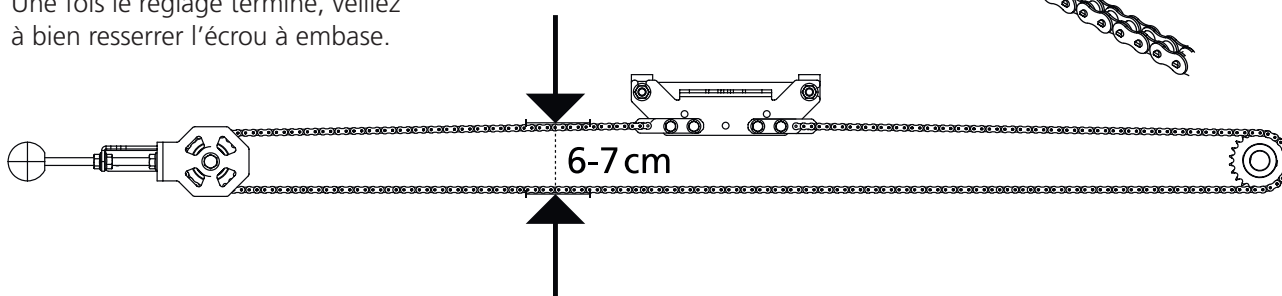
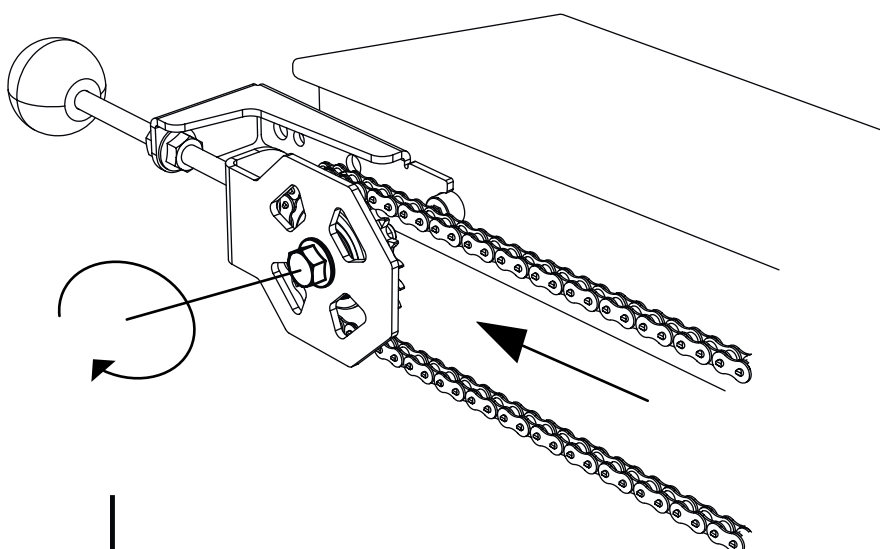


11

Tendez la chaîne d'entraînement de manière à ce qu'il y ait 6-7 cm entre les chaînes.

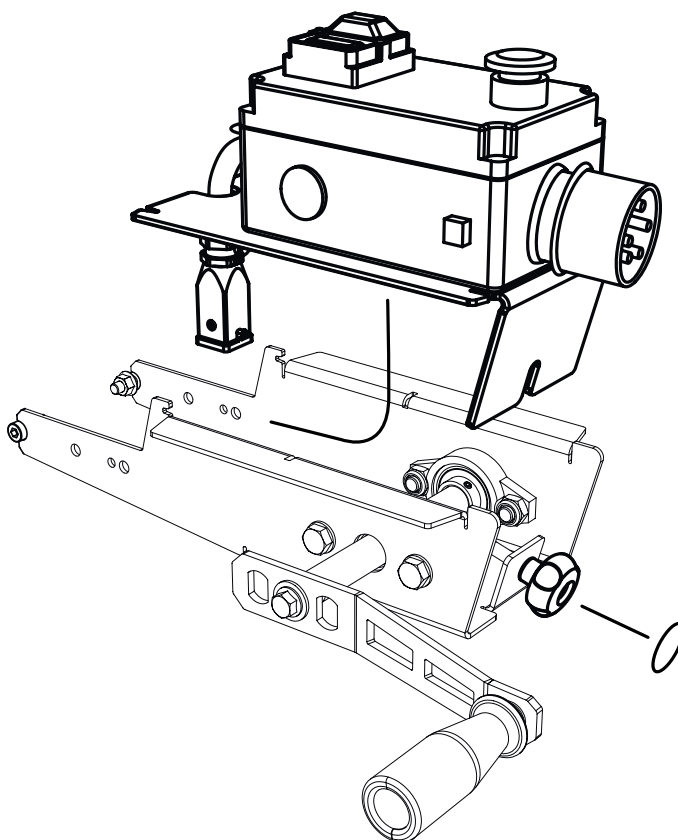
Pour pouvoir régler la tension, vous devez desserrer l'écrou à embase du mécanisme de tension.

Une fois le réglage terminé, veillez à bien resserrer l'écrou à embase.

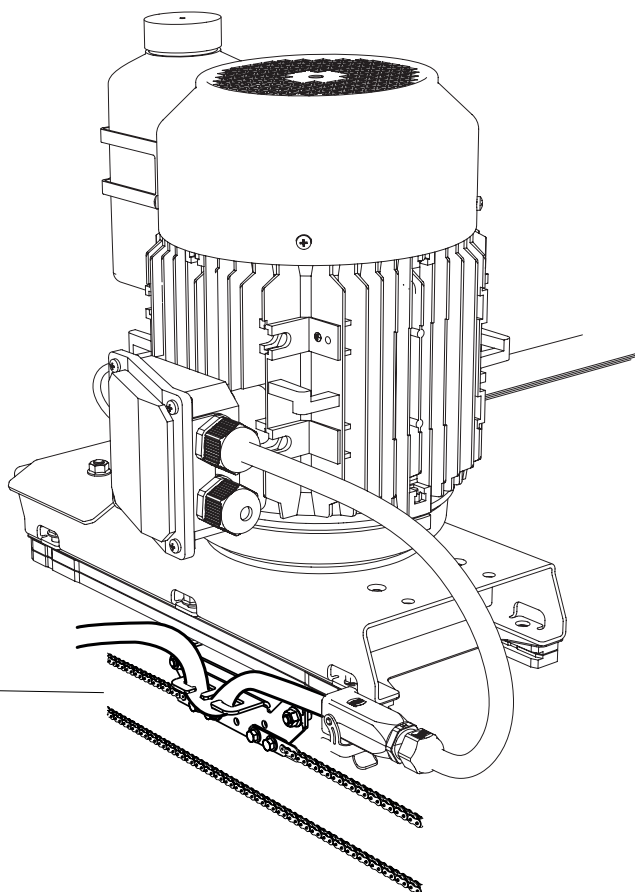
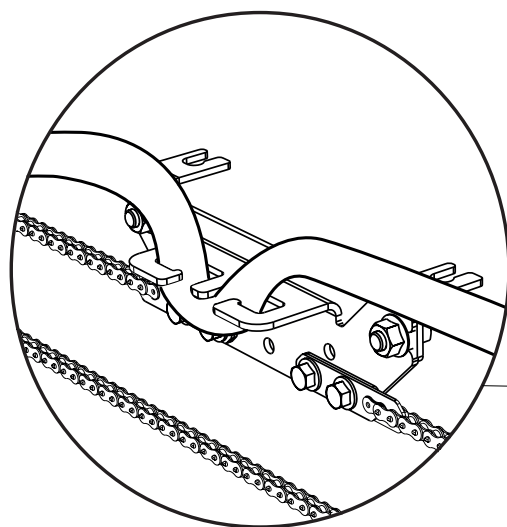


**01-00804****12**

La surface supérieure de l'entraînement à distance peut être démontée afin de permettre le rangement du dispositif de commande électrique à un autre endroit que sur la scierie lorsqu'il n'est pas utilisé.

**13**

Fixez le câble d'alimentation de la scie dans la fixation prévue dans la plaque de fixation de câble.





Déclaration de conformité

Selon la directive 2006/42/CE, Annexe 2A

La société Logosol AB,
Fiskaregatan 2,
S-871 33 Härnösand, Suède
Tél. +46 611 18285,

déclare par la présente que l'**entraînement à distance manuel Logosol pour scie électrique**

est fabriqué en conformité avec : la directive
Machines 2006/42/CE, la directive CEM 2014/30/CE

et qu'il est fabriqué conformément aux normes
harmonisées suivantes :
EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018

Härnösand, le 26.06.2025

Robert Berglund, PDG

LOGOSOL

Arkiwägen 6, 871 53 Härnösand, Sweden
+46(0)611-182 85 | info@logosol.com | www.logosol.com