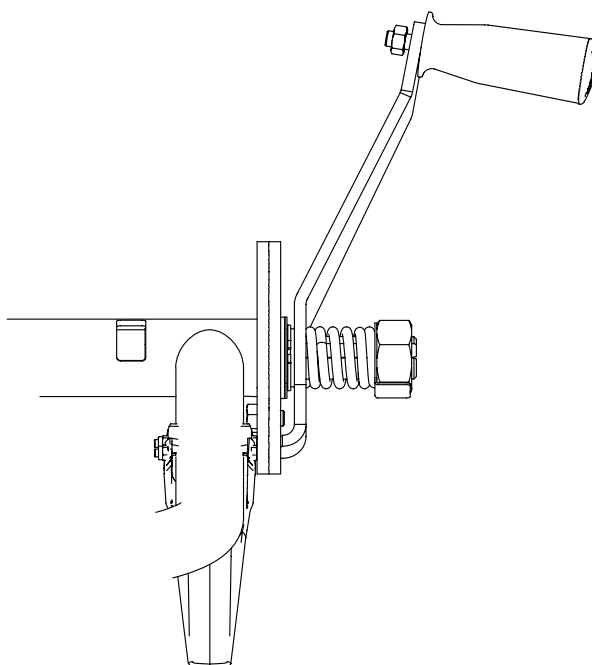


BEDIENUNGSANLEITUNG

ORIGINAL BEDIENUNGSANLEITUNG

0458-395-5462

REV: 2



MANUAL CRANK LEVELING



Lesen Sie das Benutzerhandbuch sorgfältig durch und vergewissern Sie sich, dass Sie den Inhalt verstanden haben, bevor Sie das Gerät in Gebrauch nehmen.



Diese Bedienungsanleitung enthält wichtige Sicherheitshinweise.

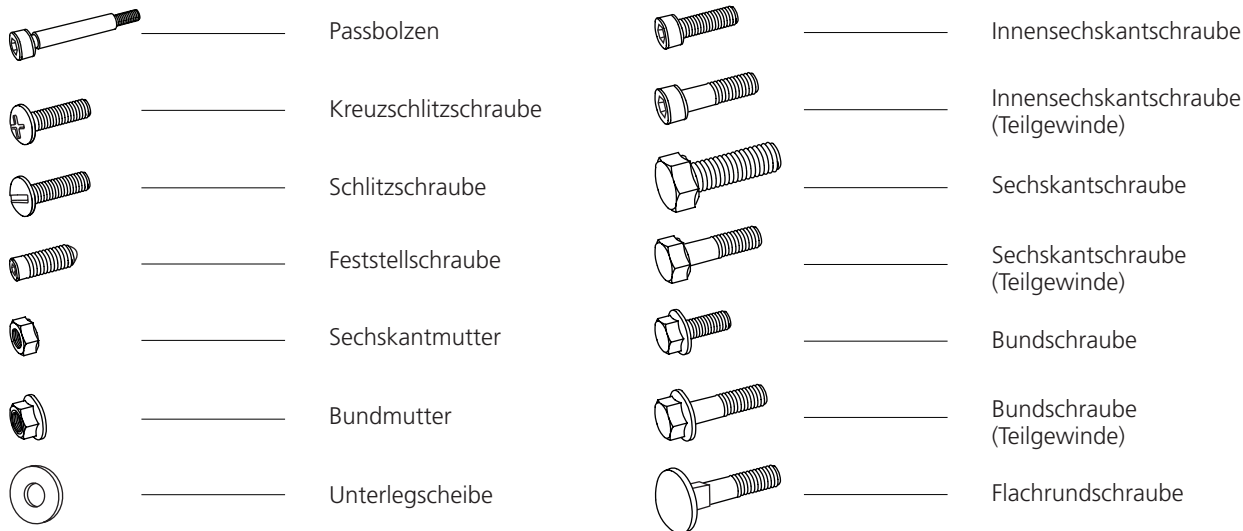


WARNUNG! Eine falsche Verwendung kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen des Bedieners oder anderer Personen führen.

DE

SCHRAUBE/MUTTER

Definition der Befestigungsmittel auf den nächsten Seiten.



ZUSATZSYMBOLE

Ergänzend zu den Abbildungen werden folgende Symbole benutzt, um die Form der Teile zu beschreiben.



MASSE/LÄNGE

Die Maße der Befestigungsmittel sind als Durchmessermaß **(M)** ISO 68-1 angegeben. Danach steht bei Schrauben eine Längenangabe. Dieses Längenmaß ist der Teil der Schraube, der in dem Material, in das die Schraube eingedreht wird, verschwindet.

(Durchmesser)		(Länge)
M8	x	20



Wenn dieses Symbol während der Montagearbeiten erscheint, müssen die Teile vor dem Einbau geschmiert werden. Schmieren Sie betroffene Teile mit Universalfett.



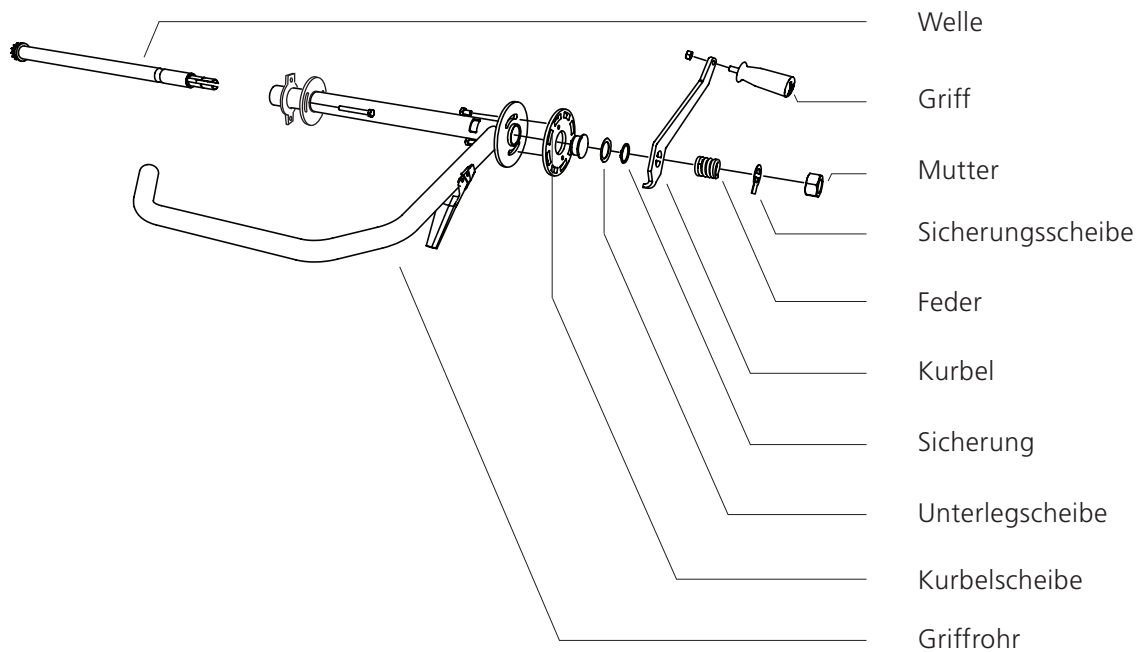
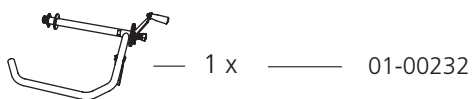
Das Symbol beschreibt den empfohlenen Hubpunkt für schwere Lasten.



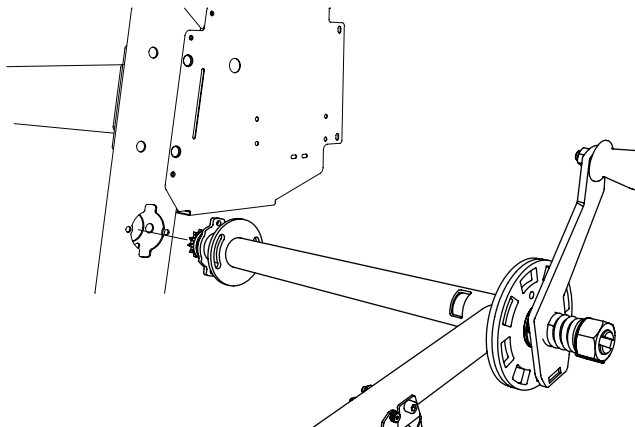
Das Symbol beschreibt die Sägerichtung und erscheint während der Montage erneut



Verbindung handfest anziehen.



MONTAGE DES HEBELS

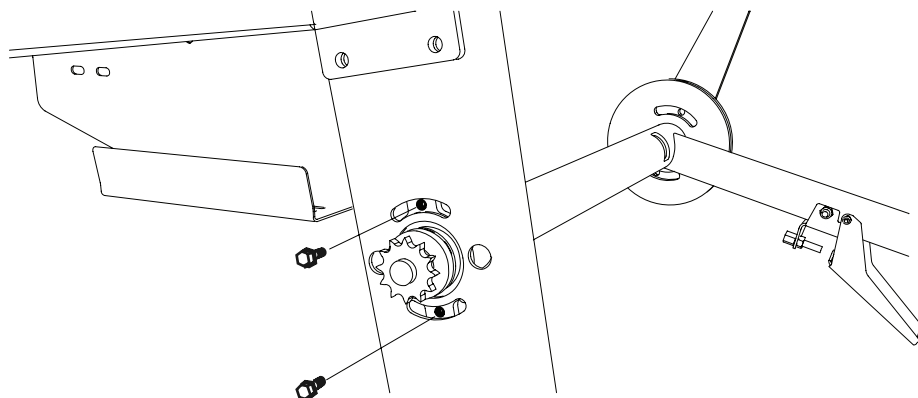


Setzen Sie den Griff in das Pylonrohr ein.

Befestigen Sie den Griff mit den vormontierten kurzen Befestigungsschrauben.

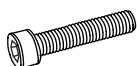


— 2 x — M8x16



Das Griffrohr mit den langen Schrauben sichern. Beachte, dass die Innemutter so platziert wird, dass der Kopf der Inbusschraube mit der Oberfläche des Beines bündig ist.

Die vormontierten Schrauben für diese Montage verwenden.



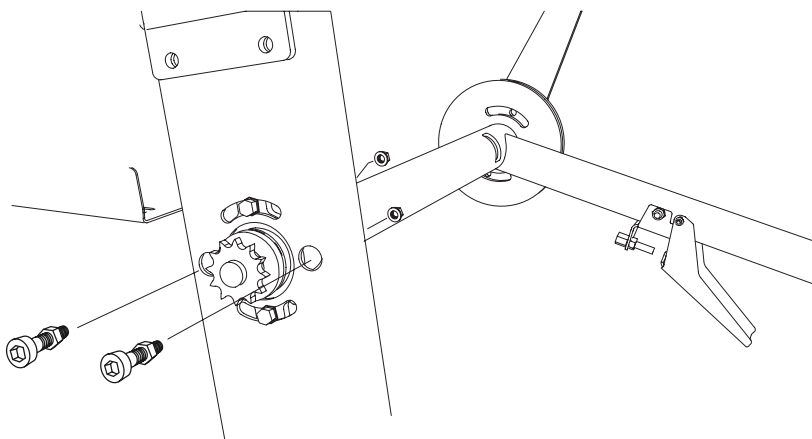
— 2 x — M8x60

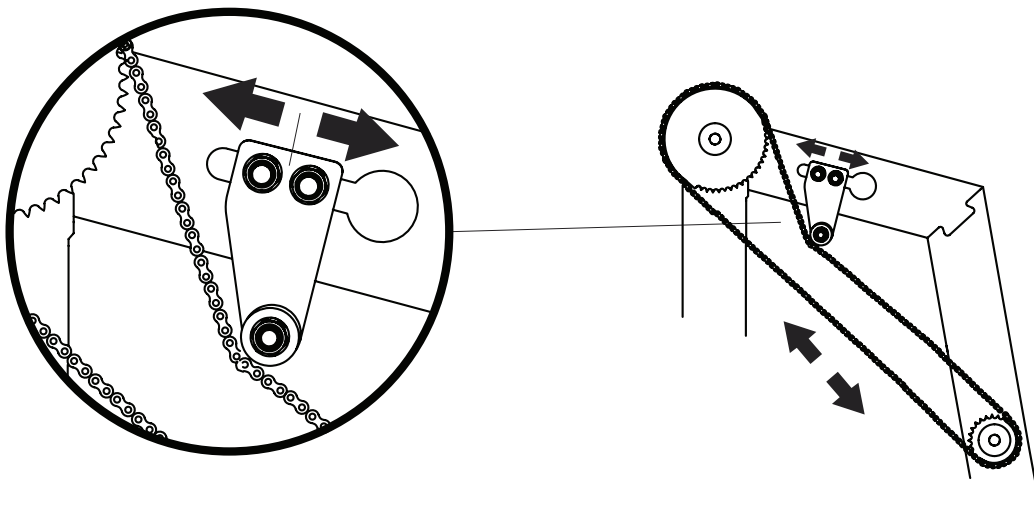


— 2 x — M8



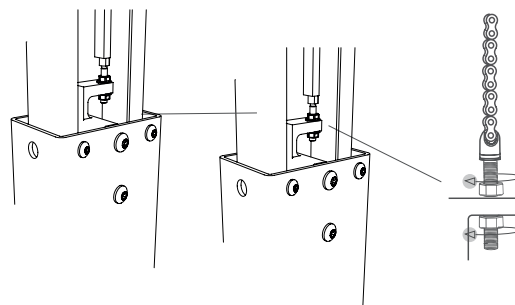
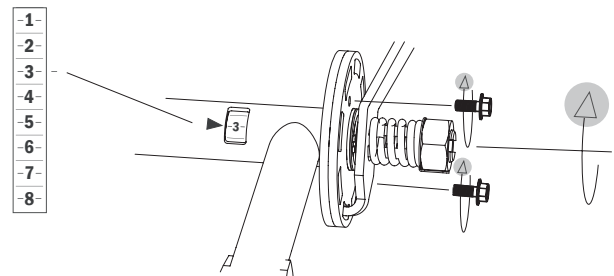
— 2 x — M8





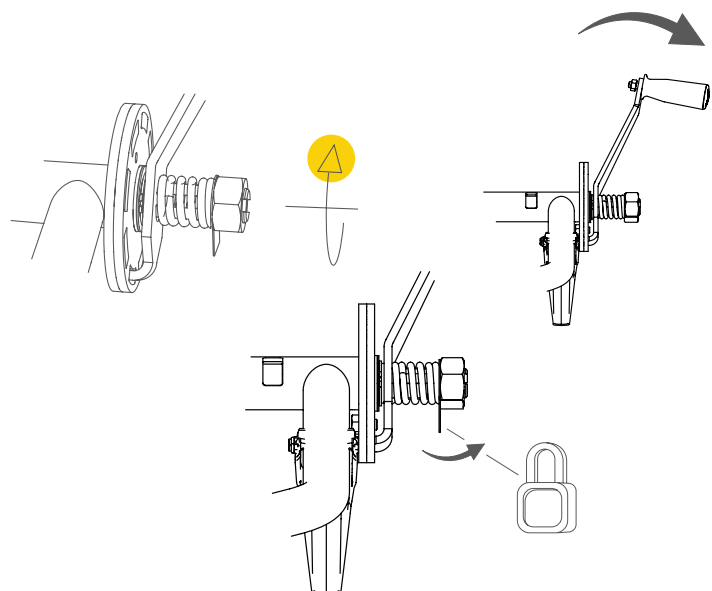
EINSTELLUNG DER KURBEL

Um sicherzustellen, dass die Skala an der Sägekopf-kurbel korrekt funktioniert, muss diese kalibriert werden. Dies geschieht, indem der Sägekopf in die niedrigste Position abgesenkt und dann die Einstellplatte der Kurbel gelöst wird. Hebe nun den Sägekopf an, bis der Zeiger in der Kurbelröhre mit einer Zahl auf der Kurbelskala ausgerichtet ist. Es spielt keine Rolle, welche Nummer es ist, solange es mit dem Zeiger ausgerichtet ist. Ziehe dann die Verschraubung fest. Beende die Einstellung, indem Du die Einstellschrauben an den Ketten drehst, bis der Sägekopf auf den Anschlägen in den Vorderbeinen des Sägeschlittens aufliegt. Achte darauf, genau gleich viel auf beiden Seiten einzustellen, um das Band parallel zum Sägebett zu halten.



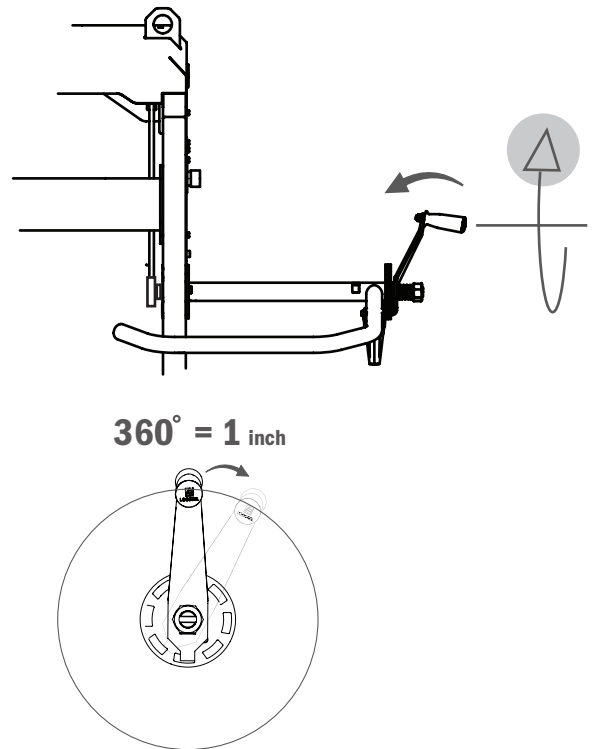
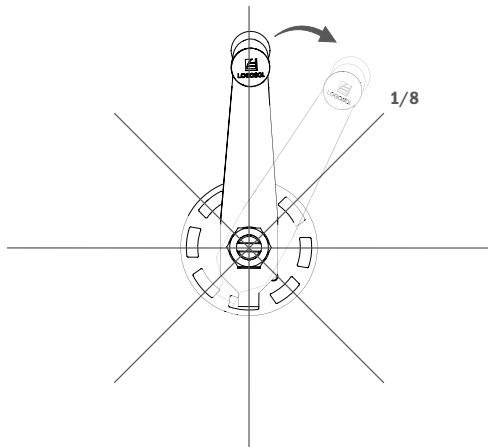
EINSTELLEN DER KURBELFEDER

Ziehen Sie die Sicherungsmutter fest, sodass die Feder gespannt ist und der Griff leicht zurückspringt und die Kurbellochscheibe einrastet. Wenn der Griff gut funktioniert, biegen Sie die Sicherungsscheibe auf, um die Position der Sicherungsmutter zu fixieren.

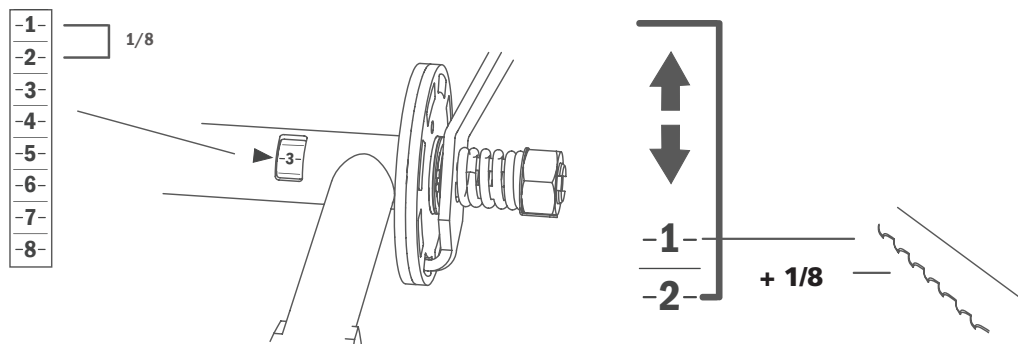


DIE FUNKTION DER KURBEL

Die Kurbel, mit der der Sägekopf nach oben und unten bewegt wird, ist federbelastet und muss nach innen gedrückt werden, um den Verriegelungsmechanismus zu lösen, wenn Du den Sägekopf anhebst oder absenkst.



Der Verriegelungsmechanismus der Kurbel ist in acht Schritte pro Umdrehung unterteilt. Bei jedem Schritt wird der Sägekopf um 1/8 Zoll und bei einer vollen Umdrehung um 1 Zoll gesenkt bzw. erhöht. Teilungsscheiben mit 16 Stufen sind als Zubehör erhältlich.



Auf der Kurbelwelle gibt es eine Öffnung, wo Du die Zahlen auf einer Skala sehen kannst. Diese Skala hat acht Schritte, wobei jeder Schritt 1/8 Zoll ist. **TIPP:** Wenn ein Brett oberhalb des Bandes geschnitten wird, musst Du für die Schnittfuge, d.h. 1/8", kompensieren. Das Schnittholz unter dem Band muss nie für die Schnittfuge kompensiert werden. Es hat das gleiche Maß, das auf der absoluten Skala auf dem vorderen Bein des Sägekopfes gezeigt wird.

So verwendest Du die Kurbelskala beim Einstellen der Schnitttiefe

Beispiel 1: Wenn Du ein 1 Zoll Brett schneidest und die Kurbelskala die Zahl "3" zeigt, drehe zuerst die Kurbel um eine volle Umdrehung und halte bei "3", dann drehe die Kurbel um eine Stufe (1/8") bis zur Nummer "4".

Beispiel 2: Für ein 2 Zoll Brett beginne mit "3" auf der Skala zu schneiden, drehe die Kurbel um zwei Umdrehungen und stoppe bei "2".

Beispiel 3: Für eine 3/4 Zoll Brett beginne mit "3" auf der Skala zu schneiden, senke entsprechend 6/8 plus eine Stufe für die Blattkompensation und bleibe auf Stufe „2“.



Arkivvägen 6, SE-871 53 Härnösand, Sweden
+46 611-182 85 | info@logosol.com | www.logosol.com