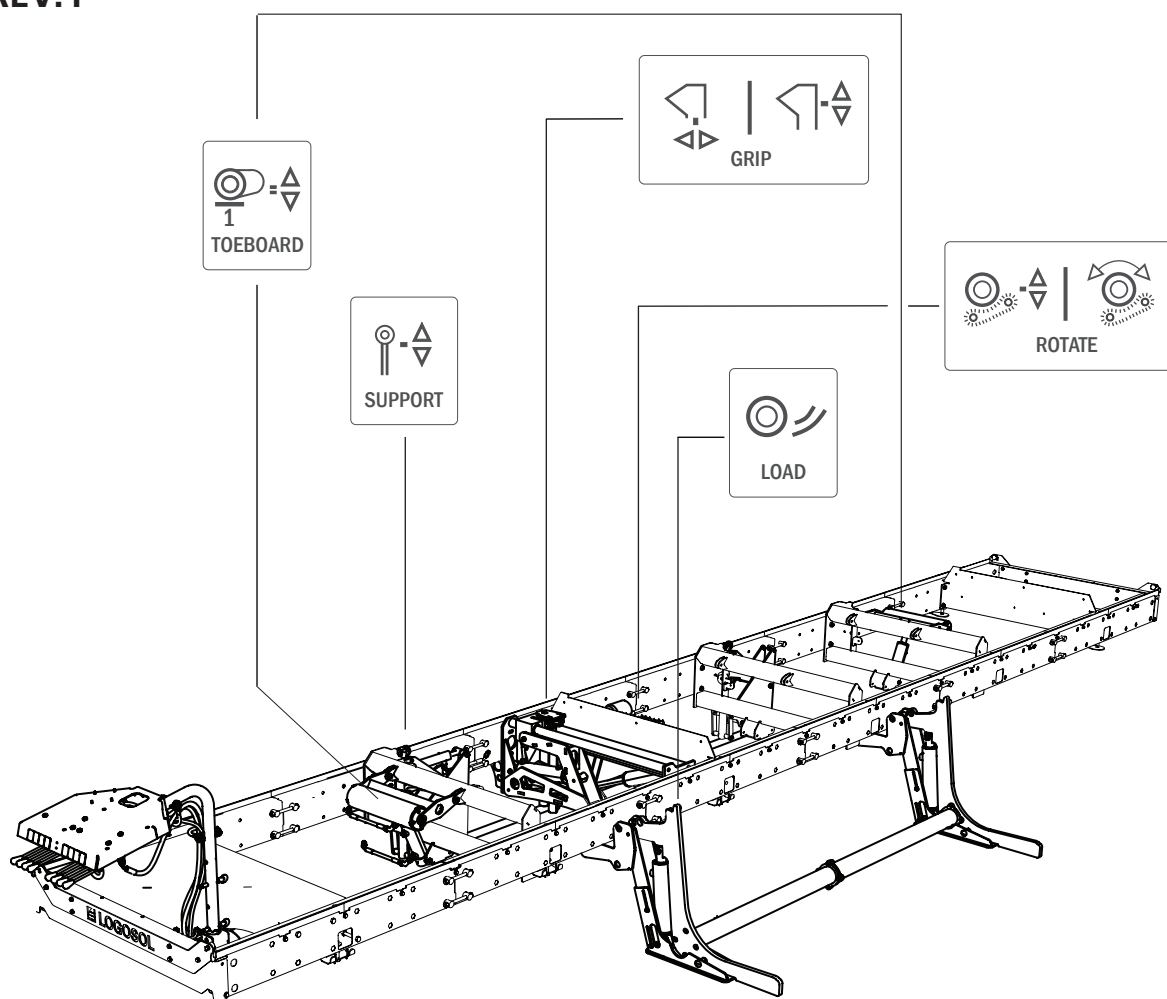


MANUAL DE INSTRUCCIONES

N.º de ref. 0458-395-0695

REV:1



LOGOSOL

B1001 HYDRAULIC

¡GRACIAS POR ELEGIR UNA MÁQUINA LOGOSOL!

Nos alegra la confianza que deposita en nosotros al comprar esta máquina. Por ese motivo, haremos todo lo que esté en nuestra mano para estar a la altura de sus expectativas.

LOGOSOL lleva fabricando aserraderos desde 1989 y, desde entonces, ha entregado alrededor de 50 000 máquinas a clientes satisfechos en todo el mundo.

Nos preocupamos por su seguridad y por que logre el mejor resultado posible con la máquina. Por ese motivo, le recomendamos que dedique tiempo a leer este Manual de instrucciones con total tranquilidad antes de comenzar a usar la máquina. No olvide que la máquina en sí es solo una parte del valor del producto. Un importante valor también radica en los conocimientos que compartimos en el Manual de instrucciones. Sería una pena que no los aprovechara.

Disfrute de su nueva máquina.



Bengt-Olov Byström

Fundador y presidente del consejo,
Logosol, Härnösand



Lea atentamente el Manual de instrucciones y comprenda su contenido antes de utilizar el equipo aserrado.



Este Manual de instrucciones contiene instrucciones de seguridad importantes.



¡ADVERTENCIA! El uso inadecuado puede desembocar en lesiones personales graves o en la muerte del operario o la de otras personas.

LOGOSOL lleva a cabo un trabajo de desarrollo constante.

Por ello, nos reservamos el derecho a modificar la estructura y el diseño de nuestros productos.

Documento: Manual de instrucciones de B1001 Hydraulic de LOGOSOL

Manual, n.º de ref. 458-395-0695

Texto: Martin Söderberg

Ilustración: Martin Söderberg

Última revisión: Marzo de 2022

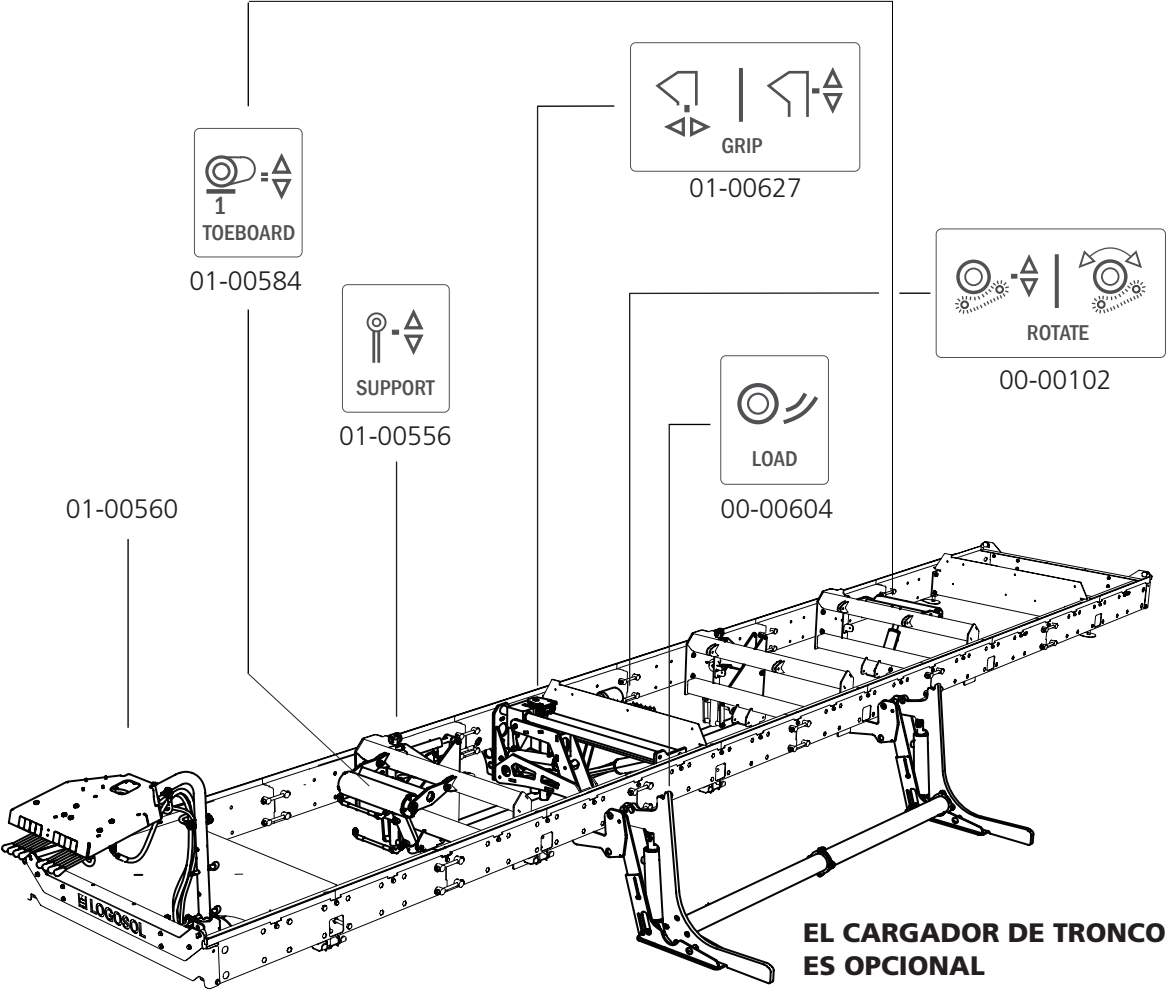
© 2022 LOGOSOL, Härnösand, Suecia

ÍNDICE

Descripción de la máquina	4
Instrucciones de seguridad	5
Mantenimiento	7
Datos técnicos	9
Componentes:	10
Montaje	18
Válvula de conexión/cilindros hidráulicos	37
Manguera hidráulica	45
Ajuste	47
Primera puesta en marcha	48
Uso	49
Transporte	51
Vistas detalladas	52
Esquema hidráulico	63
Detección y resolución de problemas	63
Declaración CE	64

DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

LOGOSOL B1001 HYDRAULIC



INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- Lea atentamente la totalidad del manual antes de poner la máquina en funcionamiento. El incumplimiento de las normas de seguridad puede suponer un peligro para la vida de las personas.
- Asegúrese de que todos los que trabajen con la máquina conozcan bien los riesgos y hayan leído el manual. El manual siempre debe estar a disposición de aquellas personas que trabajan con la máquina.
- Los menores de 18 años no pueden usar la máquina.
- Durante el funcionamiento de la máquina, no debe haber niños ni animales cerca de ella.
- La persona que trabaje con la máquina debe estar en buena forma, sana y descansada. Introduzca descansos periódicos en el trabajo. No trabaje bajo la influencia del alcohol, las drogas ni los medicamentos que puedan causar somnolencia o falta de atención.
- El trabajo con la máquina siempre deberá realizarse con buenas condiciones de visibilidad. No trabaje en la oscuridad ni si tiene problemas de visión.
- Asegúrese de que haya personas cerca a las que poder llamar en caso de que necesite ayuda.
- Cuando desarrolle equipos adicionales, utilice únicamente productos fabricados por LOGOSOL o que hayan sido explícitamente aprobados a tal efecto. El uso de otros equipos puede suponer un riesgo de accidentes y no deben utilizarse. LOGOSOL no asume ninguna responsabilidad por ninguna lesión personal ni daño material en los que se incurra durante el funcionamiento de aserraderos en los que se hayan desarrollado equipos adicionales no aprobados.
- Utilice siempre equipo de protección individual: Ropa adecuada, por ejemplo, un mono de trabajo ajustado. No trabaje nunca con ropa holgada, batas o similares.
- Utilice calzado con puntera de acero y una suela con un patrón bien marcado que le proporcione un buen agarre. No lleve bufanda, corbata, joyas ni similares que pueden engancharse en el equipo.
- Utilice guantes protectores resistentes. Riesgo de lesiones por corte al manipular el equipo.

EXPLICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS



¡ADVERTENCIA! Este símbolo significa que se debe prestar especial atención y siempre va seguido de una información sobre cuál es el riesgo.



LLAMAMIENTO. A este símbolo le sigue un llamamiento a la acción. Preste especial atención cuando aparezca este símbolo en el texto del manual.



Por su propia seguridad y la de los demás, no utilice el aserradero de cinta ni manipule las hojas de sierra sin haber leído y entendido antes la totalidad del contenido de este Manual de instrucciones.



¡ADVERTENCIA! Herramienta de corte: El uso descuidado de la máquina puede provocar lesiones potencialmente mortales. Las hojas de sierra son extremadamente afiladas y peligrosas.



Utilice siempre guantes de protección (clase 1) cuando trabaje con el aserradero de cinta o manipule las hojas de sierra. Riesgo de lesiones por corte al manipular las hojas de sierra. Las hojas de sierra y las piezas del motor pueden estar calientes después del aserrado.



Utilice siempre protección auditiva homologada cuando trabaje con la máquina. Con tan solo pasar un poco de tiempo soportando ruido de alta frecuencia, la audición puede resultar dañada. Utilice siempre gafas de protección que ajusten bien cuando trabaje con la máquina o manipule las hojas de sierra. En determinadas circunstancias, también puede ser adecuado llevar careta protectora. Este es especialmente el caso si sierra madera seca o sierra en interiores.



Use siempre calzado de protección homologado con protección anticortes de sierra, puntera de acero y suela antideslizante cuando trabaje con la máquina o manipule las hojas de sierra.



Utilice siempre pantalones protectores de cuerpo entero cuando trabaje con la máquina o cuando manipule las hojas de sierra. No lleve nunca ropa holgada, bufandas, collares, etc., que se puedan enganchar en la máquina mientras trabaja. Recójase el cabello largo antes de trabajar con la máquina.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Distancia de seguridad



¡Advertencia! Riesgo de incendio. El aceite hidráulico es inflamable. No realice trabajos en caliente cerca de componentes y equipos hidráulicos.



¡Advertencia! No supere los pesos máximos especificados para el equipo. La sobrecarga puede implicar averías repentinas y, como resultado de ello, peligro en el área de trabajo.



¡Advertencia! Riesgo de aplastamiento. No permanezca dentro del área de trabajo cuando los cilindros hidráulicos estén cargados.



¡Advertencia! Daños por corte. No manipule nunca mangueras hidráulicas presurizadas, ya que el aceite de una manguera presurizada puede penetrar en la piel y provocarle lesiones graves.



¡Advertencia! Lesión por quemaduras. Deje que el equipo se enfríe antes de trabajar con las unidades hidráulicas y las mangueras. Durante el uso, el aceite hidráulico puede alcanzar temperaturas muy altas.



Manipule con extremo cuidado las mangueras hidráulicas y los acoplamientos durante los trabajos de montaje y mantenimiento. Evite las curvas pronunciadas en las mangueras hidráulicas. Las curvas pronunciadas dañan las mangueras y aumentan el riesgo de que se produzcan averías.



No eleve ni manipule equipos hidráulicos enchufados a las mangueras o acoplamientos.



Cuando trabaje con el equipo, utilice siempre el aceite hidráulico indicado por Logosol.



Seque siempre cualquier derrame de aceite hidráulico del producto y del área de trabajo. El aceite hidráulico residual representa un riesgo de resbalamiento para los usuarios.



Cuando trabaje con la máquina, utilice siempre paños absorbentes debajo del equipo.

Antes de cada turno de trabajo:

Compruebe las mangueras hidráulicas, los acoplamientos y los cables para ver si presentan daños visibles.



¡Advertencia! No incumpla los pesos máximos especificados para el equipo. La sobrecarga puede implicar averías repentinas y, como resultado de ello, peligro en el área de trabajo.

Antes de poner la máquina en marcha, compruebe siempre que haya la cantidad indicada de aceite hidráulico en el depósito.

Durante el funcionamiento



El aserradero no debe inclinarse mientras esté funcionando. ¡Riesgo de vuelco!

- Mantenga el lugar de trabajo libre de herramientas, trozos de madera, virutas y otros objetos con los que pueda tropezarse.

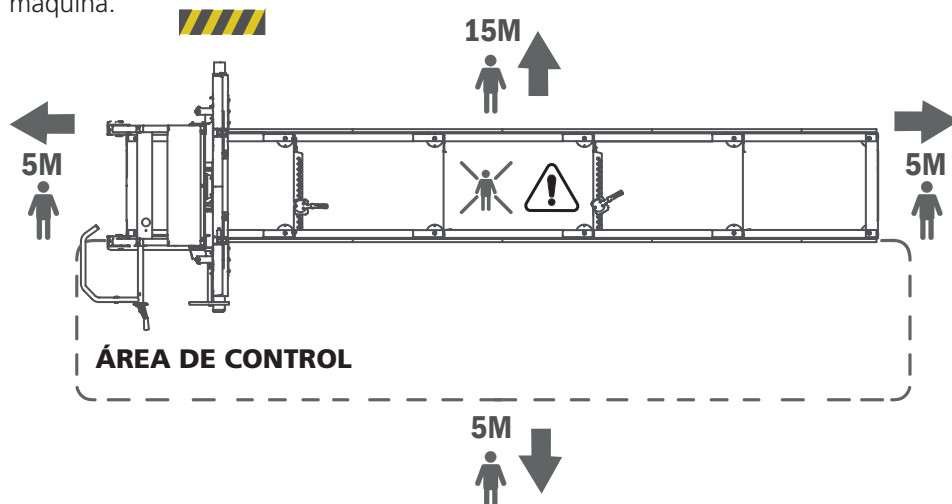


Si se produce algún tipo de perturbación, deje de trabajar de inmediato y apague la máquina antes de corregir el problema. Tenga en cuenta eso en todo momento. La mayoría de los accidentes en los que se ven implicadas máquinas peligrosas se producen cuando algo funciona mal y el operario debe subsanarlo durante el funcionamiento. Si se produce un tiempo de inactividad, en raras ocasiones se ve reflejado en el resultado final.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Distancia de seguridad:

Asegúrese de que no haya nadie dentro de la distancia de seguridad cuando trabaje con la máquina.



MANTENIMIENTO

MANTENIMIENTO

En este apartado se describe el mantenimiento periódico de la máquina previsto que debe llevar a cabo el operario. Asegúrese de cumplir los intervalos de mantenimiento especificados, ya que esta es la base para que la máquina funcione bien.

¡ADVERTENCIA! Riesgo de lesiones graves:

! Antes de realizar la puesta a punto y el mantenimiento de la máquina, asegúrese de que la máquina esté apagada. Cuando trabaje con la máquina, utilice siempre guantes de trabajo (clase 1).

¡ADVERTENCIA! Daños por corte:

! La máquina tiene bordes afilados, por lo que debe tener cuidado cuando trabaje con ella.

¡ADVERTENCIA! Riesgo de incendio:

ANTES DE TRABAJAR CON LA MÁQUINA

Antes de iniciar la puesta a punto o el ajuste, desenchufe siempre el enchufe del cable de alimentación. Compruebe que el cable de alimentación, los enchufes y los interruptores estén en buenas condiciones y sin daños. Limpie todas las partes de la máquina con un cepillo y trapos secos. Guarde la máquina en un entorno seco, limpio y no corrosivo, fuera del alcance de los niños. Compruebe que todas las uniones roscadas estén apretadas.

! No fume ni realice ningún trabajo (soldadura, molienda, etc.) en la máquina que pueda provocar una chispa inflamable cerca del aceite hidráulico o de material combustible.

! Si derrama aceite en la máquina durante el reabastecimiento de combustible, lo deberá recoger de inmediato. Si su ropa acaba manchada de aceite, cámbiese de inmediato.

! Nunca tenga el motor en marcha si hay una fuga de aceite. Apague siempre el motor antes de repostar.

MANTENIMIENTO

LIMPIEZA DE LA MÁQUINA

Limpie el aserradero después de cada turno de trabajo. Barra el aserrín y el polvo de serrar que haya alrededor de las funciones y sobre y alrededor de los rieles.

CADA VEZ QUE PONGA EN MARCHA LA MÁQUINA

Compruebe los anillos rascadores:

Asegúrese de que no se acumulen suciedad ni virutas en los anillos rascadores.

Compruebe si hay fugas de aceite:

Compruebe todas las conexiones para ver si presentan fugas de aceite

Compruebe el nivel de aceite:

Compruebe el nivel de aceite del depósito hidráulico antes de cada turno de trabajo. Siga el programa de mantenimiento del manual de instrucciones del motor.

Comprobación de las funciones de seguridad:

Antes de cada turno de trabajo, compruebe el funcionamiento de las siguientes funciones de seguridad: Compruebe que las palancas de la válvula vuelven cuando se suelta el mango.

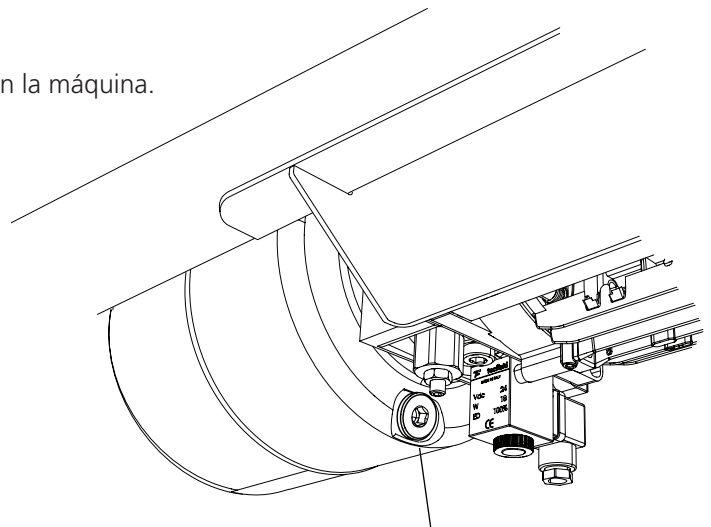
Compruebe las uniones roscadas:

Compruebe que no haya uniones roscadas sueltas en la máquina.

CAMBIO DE ACEITE

Cambie el aceite por primera vez al cabo de unas 30 horas de trabajo. El segundo cambio no necesita hacerse, con un funcionamiento normal, hasta después de aproximadamente 4-500 horas de trabajo. Aceite hidráulico: (ISO VG 32).

Si se utilizan unidades de gasolina, el filtro de aceite hidráulico deberá cambiarse a las 300 horas de uso, consulte las instrucciones de la unidad hidráulica.



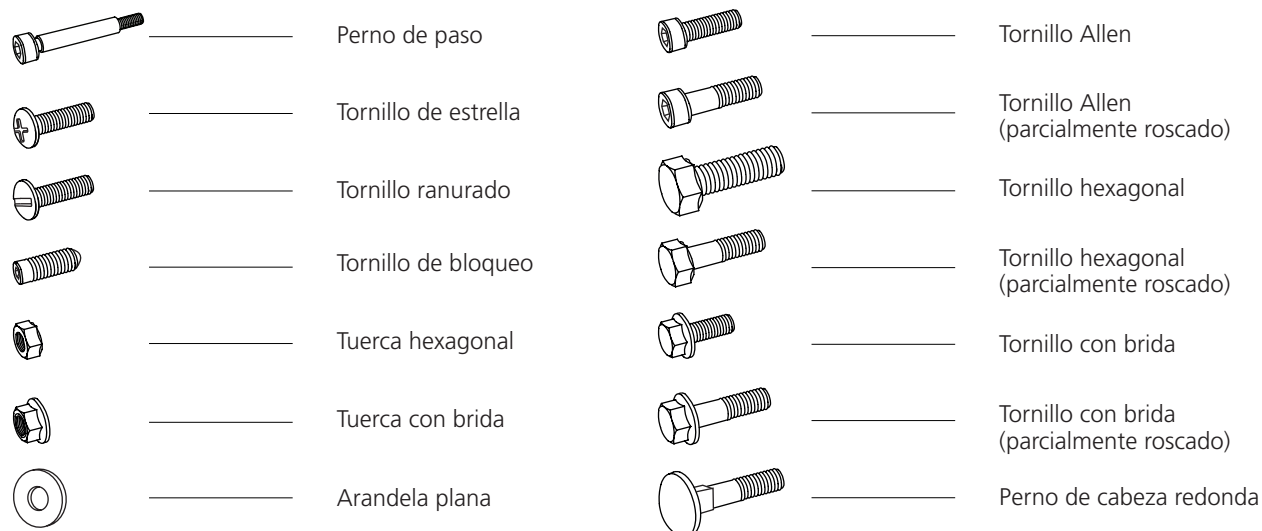
La posición del tapón de aceite en la parte inferior de la unidad hidráulica.

DATOS TÉCNICOS

B1001/B751 HYDRAULIC DE LOGOSOL	
01-00556 NIVELADOR	
Carrera del nivelador	70 mm
Diámetro del rodillo	100 mm
01-00627 MORDAZA	
Carrera vertical	300 mm
Ancho de sujeción mínimo	20 mm
Ancho de sujeción máximo	700 mm
01-00584 SOPORTE DE TRONCOS	
Carrera vertical	305 mm
Cilindro	150 mm
Cantidad	2
Diámetro del soporte	40 mm
POWERPACK	
Potencia	3 kW, 400 V CEE 16 A / 6 CV Kranman Ks791
Volumen de aceite	4 l / 5 l
	Cantidad aproximada de aceite en el sistema con todas las funciones conectadas de aproximadamente 10 l

TORNILLO/TUERCA

Definición de los elementos de fijación.



SÍMBOLOS ADICIONALES

Los siguientes símbolos se utilizan como una adición a las imágenes anteriores para describir el diseño del detalle.



DIMENSIONES/LONGITUD

Las dimensiones de los elementos de fijación se indican como una medida de diámetro **(M)** ISO 68-1. A continuación, para los tornillos se incluye una medida de longitud; las dimensiones del tornillo son la parte del tornillo que se introduce en el material en el que se monta.

(Diámetro)		(Longitud)
M8	x	20



El símbolo describe la dirección de aserrado y vuelve a aparecer durante la instalación.



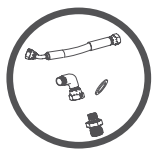
El símbolo describe el punto de elevación recomendado para levantar objetos pesados.



Cuando aparece este símbolo durante el trabajo de montaje, es preciso lubricar las piezas antes de proceder con el montaje. Lubrique las piezas afectadas con grasa universal.



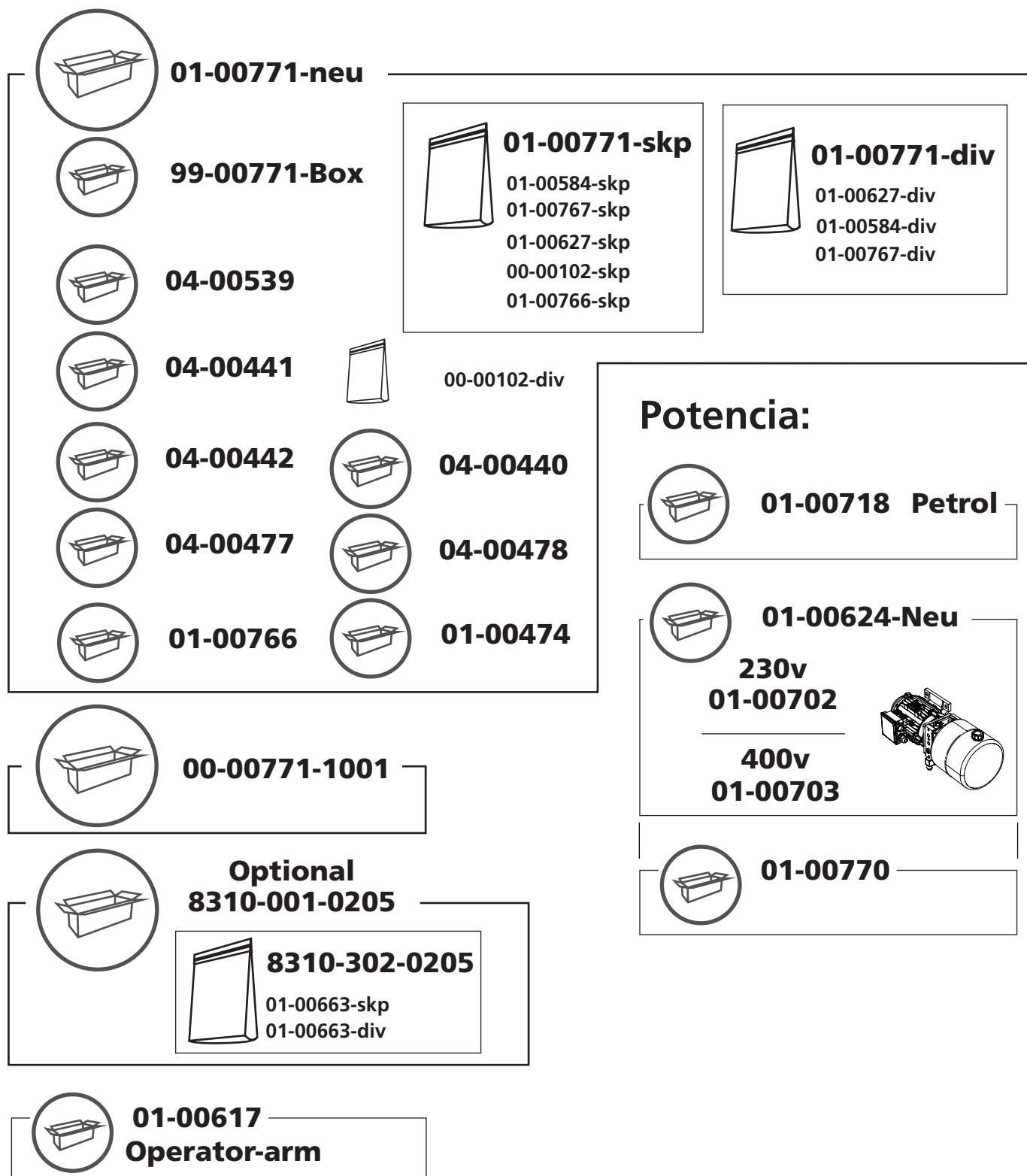
Apriete la unión con fuerza.

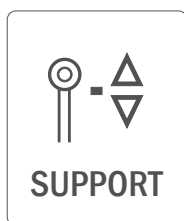


El símbolo más un número hace referencia a un paquete con manguera y boquillas.

Entrega

La entrega de la unidad hidráulica se divide en varios paquetes diferentes. Las diversas funciones están empaquetadas como se muestra en la ilustración siguiente. Coloque los componentes de acuerdo con cada función antes de iniciar la instalación.

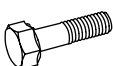
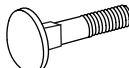
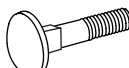
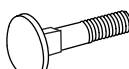
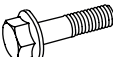




01-00771-neu 01-00584

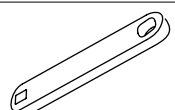
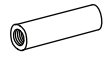
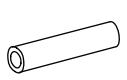


01-00584-skp

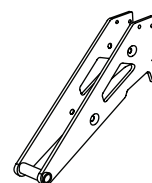
-  2 x – M8x75
-  6x – M10x110
-  2x – M10x130
-  1x – M10x90
-  4 x – M8x16
-  12 x – M8x20
-  8 x – M10x50
-  4 x – M10x20
-  6 x – M12x25
-  2 x – M8
-  17 x – M10
-  12 x – M8
-  8 x – M8



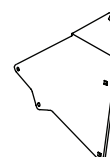
01-00584-div

-  4x – 03-02814
-  3x – 03-02820 (61mm)
-  6x – 03-02822 (83mm)
-  4x – 03-02830
-  4x – 03-02834 (23,5mm)
-  4x – 03-02839
-  4x – 03-02842 (29,5mm)
-  2x – 03-02843 (100mm)
-  1x – 03-02971 (59,5mm)
-  2x – 03-03293
-  4x – (8,5x12x11)

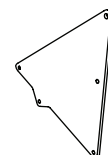
02-00445 — 2 x



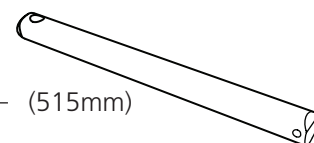
03-02815 — 2 x



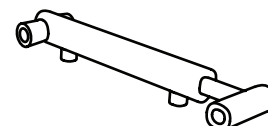
03-02816 — 2 x



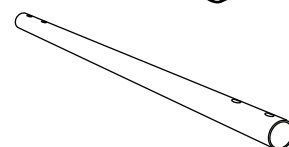
03-02838 — 2 x



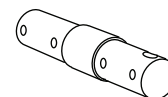
04-00488 —



03-03036 — 2 x



03-03038 — 3 x



04-00539

04-00538

04-00537

4x (1/4)

4 x (1/4- 1/4)

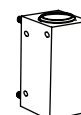
2x (1/4- 1/4)



01-00769

99-00771-Box

2 x

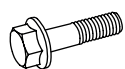




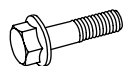
01-00771-neu 01-00627



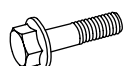
8 x – M12x100



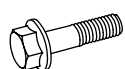
1 x – M10x100



2 x – M10x110



2 x – M10x140



1 x – M16x100



01-00627-skp



5 x – M12x30



8 x – M12



1 x – M16



5 x – M10



10 x – M12



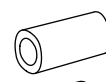
2 x – M8



01-00627-div



2x – 03-02868 (105mm)



3x – 03-02878 (77mm)



2x – 03-02879 (35mm)

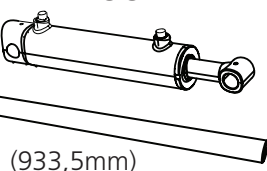


00-00771-1001

04-00365

03-02730

2 x

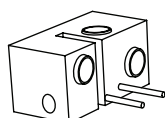


(933,5mm)

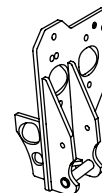


99-00771-Box

01-00628



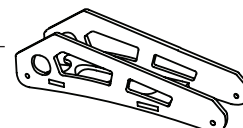
02-00468



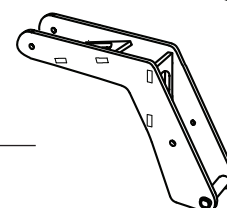
03-02925



02-00447



02-00448



02-00469



02-00460



03-02871



(450mm)



04-00442



1x 04-00535



1x 04-00536



2x (1/4- 3/8)



2x (1/4- 1/4)



2x (1/4)



2x (3/8)



2x (1/4- 1/4)



04-00441



1x 04-00532



1x 04-00531



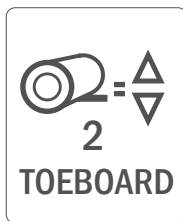
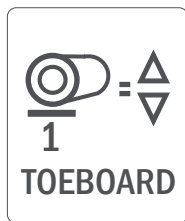
4x (1/4- 1/4)



4x (1/4)

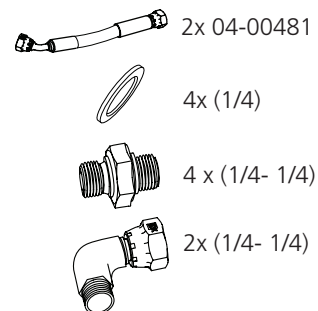
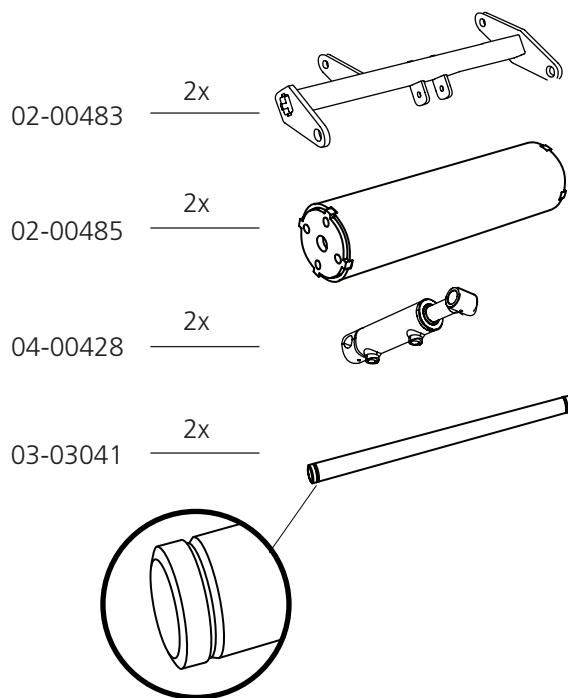
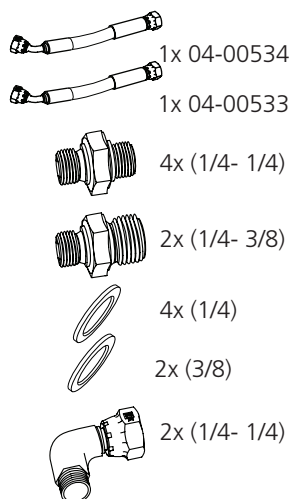
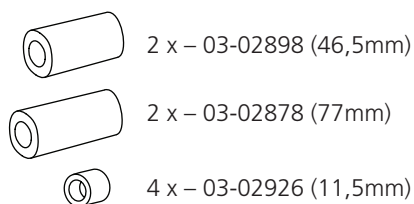
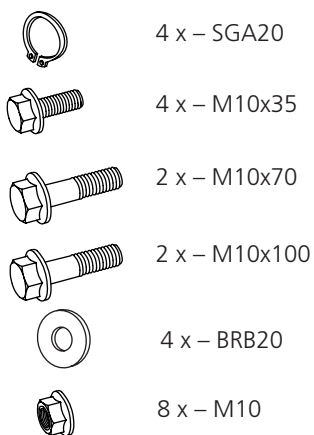


2x (1/4- 1/4)

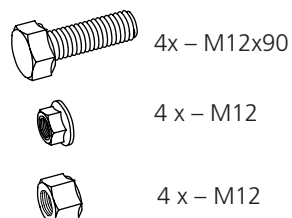


01-00771-neu

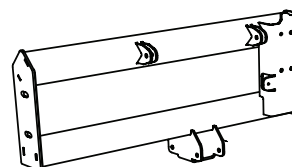
01-00767



01-00684 B-1001 (2x)



02-00461 —





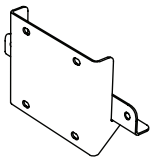
01-00771-neu 01-00560



01-00624-Neu



01-00624-skp SKP powerpack



- 4 x – M10x25
- 4 x – M10
- 2x – M12x90
- 4 x – M12
- 4 x – M4
- 4 x – M4
- 04-00439

- 2x 04-00530
- 2x (1/4- 1/4)
- 2x (1/4- 3/8)
- 2x (1/4)
- 2x (3/8)



04-00439



01-00718

- 03-03154
- 03-03181
- 04-00547
- 3x – M12x90
- 6 x – M12
- 1 x – M8x20
- 1 x – M8

01-00718-skp



01-00617

- 02-00465
- 02-00487
- 02-00449
- 03-02857
- 04-00521 2x
- 2 x – M8x20
- 1x – M12x90
- 2 x – M12
- 4 x – M6x16
- 4 x – M6

01-00617-skp SKP operation arm



01-00766

- 04-00420 2 x
- 03-03106 2x

01-00766-skp

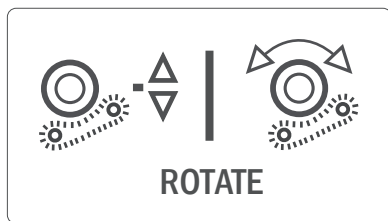
- 6 x – M8x14
- 6 x – M12
- 2x – M12x90
- 2x – M12x25
- 10x – M10x80
- 10 x – M10



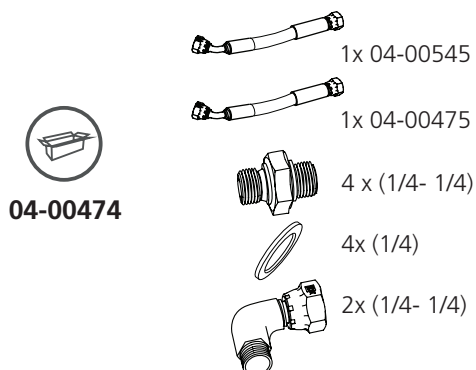
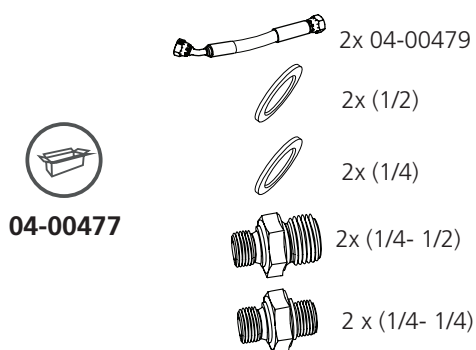
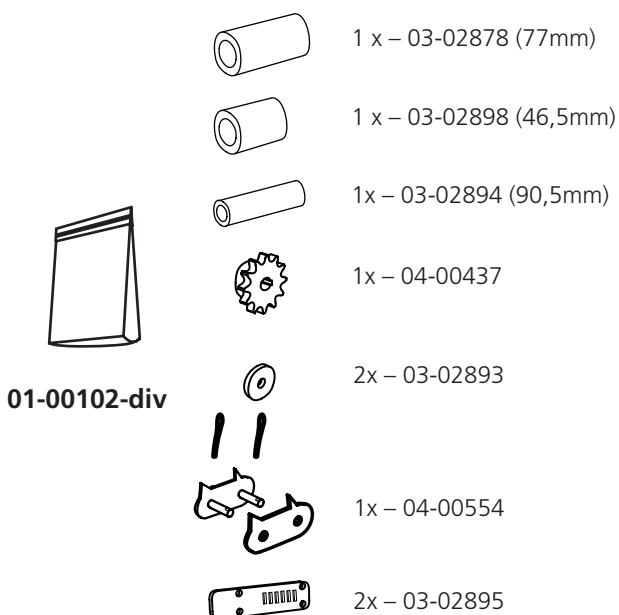
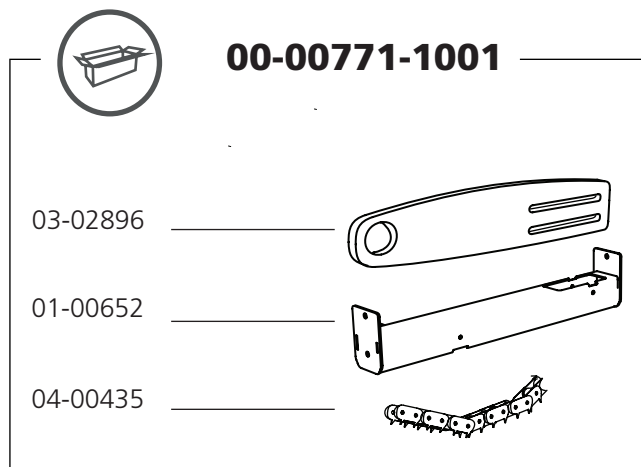
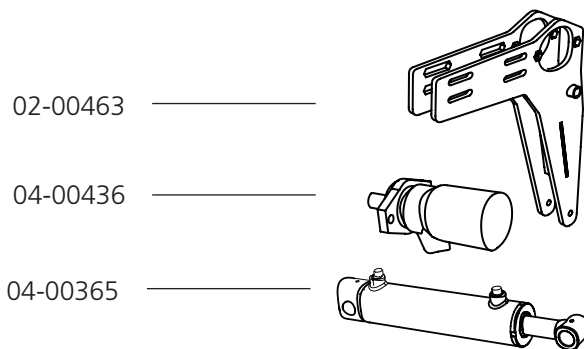
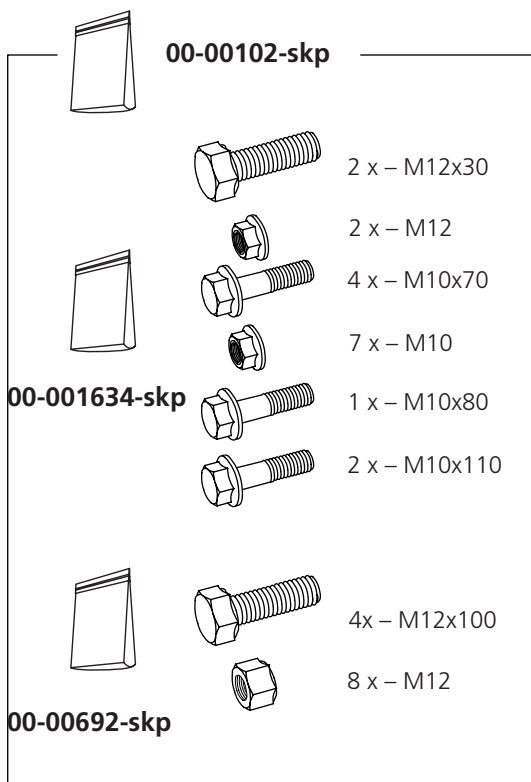
01-00770

- 02-00458
- 4 x – M12x90
- 8 x – M12
- 3 x – M6x12
- 3 x – M6

01-00770-skp



01-00771-neu 00-00102





LOAD

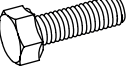
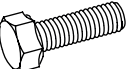
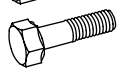
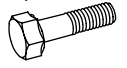
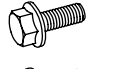
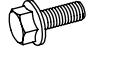
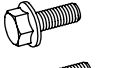
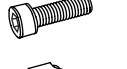
8310-001-0205



8310-302-0205

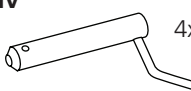


01-00663-skp

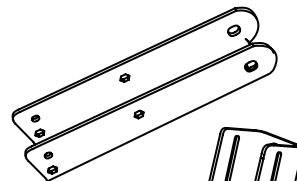
-  8 x – M10x20
-  4x – M12x90
-  2x – M12x110
-  2x – M12x130
-  4x – M10x25
-  8x – M10x30
-  2x – M12x55
-  4 x – M8x40
-  8 x – M12
-  20 x – M10
-  6 x – M12
-  4 x – M8
-  8 x – BRB10
-  4 x – BRB12



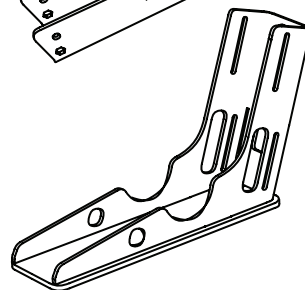
01-00663-div

-  2x – 03-03094 (97mm)
-  2x – 03-03105 (78mm)
-  2x – 03-03102 (21,8mm)
-  4x – 04-00553

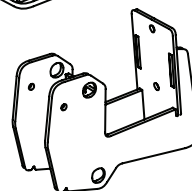
03-02902 — 2 x



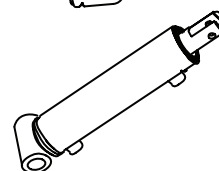
02-00481 — 2 x



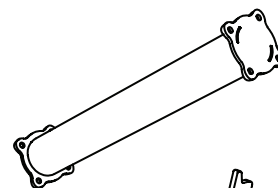
02-00472 — 2 x



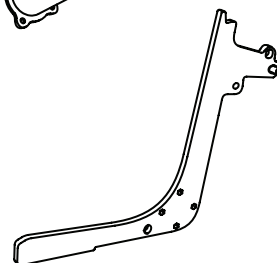
04-00552 — 2 x



02-00482 — 2 x



02-00470 — 2 x



03-03001 — 2 x



2x 04-00592



16x (1/4)



16 x (1/4- 1/4)



04-00468



4x 04-00470



2x 04-00471



2x 04-00472

MONTAJE



01-00767



COLOCACIÓN

Para que todas las funciones quepan en los rieles, la colocación es importante. Comenzamos desde las juntas de los tubos de los rieles y luego contamos las imágenes del orificio desde las juntas actuales para encontrar la posición correcta.

Para el montaje, partimos de la base de que los rieles de aserrado tienen una ampliación. Si se monta una segunda ampliación, se deberá montar en el extremo más alejado de los rieles.

Para iniciar el montaje, se necesitan las piezas del paquete. **01-00767** Recomendamos colocar todos los elementos de sujeción en una bandeja o similar para facilitar el trabajo.



Para poder montar nuevas funciones en los rieles, es importante soltar las camas de troncos existentes para facilitar el montaje de las nuevas funciones.

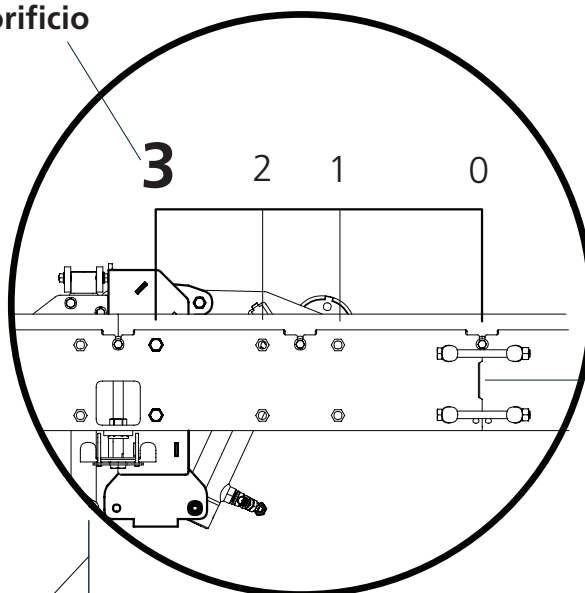


Cuando aparece este símbolo durante el trabajo de montaje, es preciso lubricar las piezas antes de proceder con el montaje. Lubrique las piezas afectadas con grasa universal.



El símbolo describe la dirección de aserrado y vuelve a aparecer durante la instalación.

Imagen del orificio

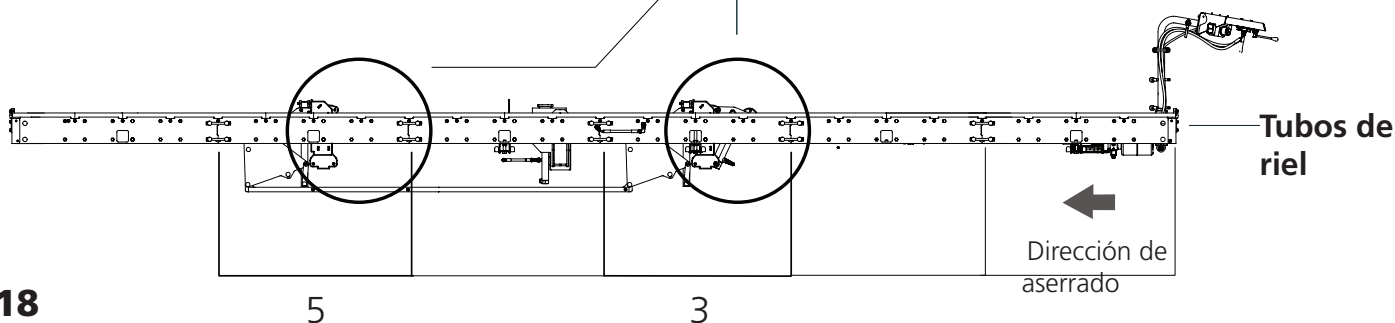


Juntas del tubo

Colocación 01-00767

La colocación de las camas de troncos se lleva a cabo en los tubos número **3** y **5** vistos en la dirección de aserrado. Las camas se colocan en la imagen del orificio 3 contando desde la junta del tubo en la dirección de aserrado.

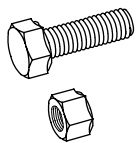
Cuente las imágenes del orificio desde la junta del tubo, las camas de troncos deberán colocarse en la tercera imagen del orificio desde las juntas del tubo correspondientes.





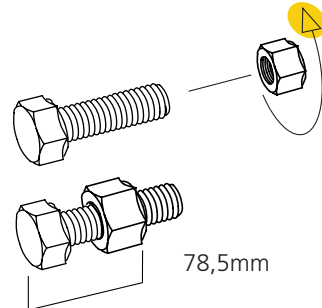
01-00767

1

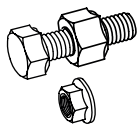


4 x – M12x100

4 x – M12

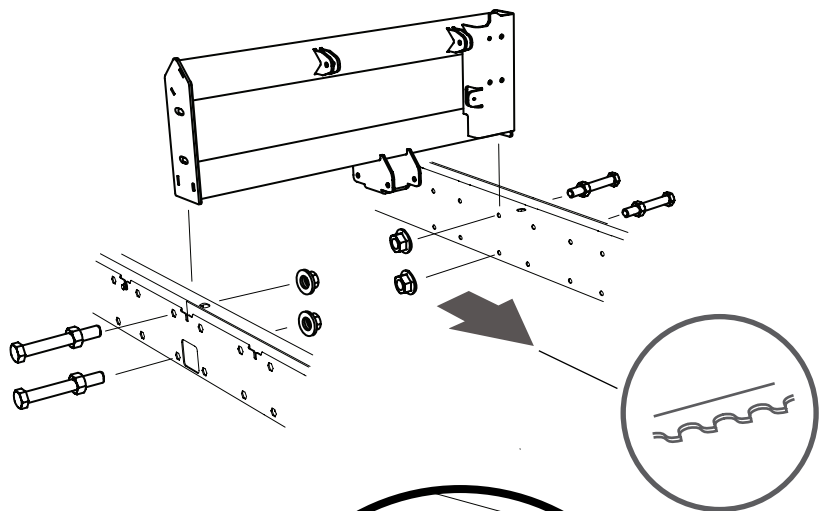


2

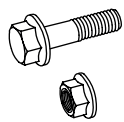


4 x – M12x100 + M12

4 x – M12

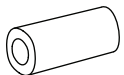


3

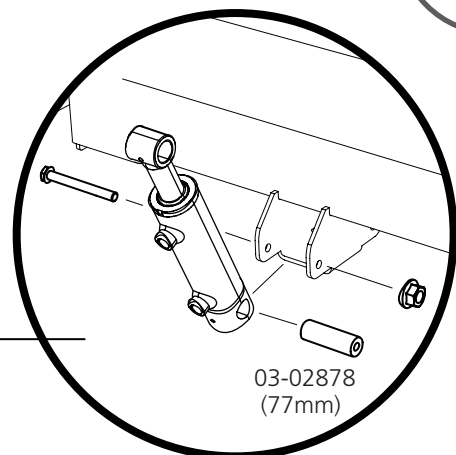


1 x – M10x100

1 x – M10



1 x – 03-02878 (77mm)



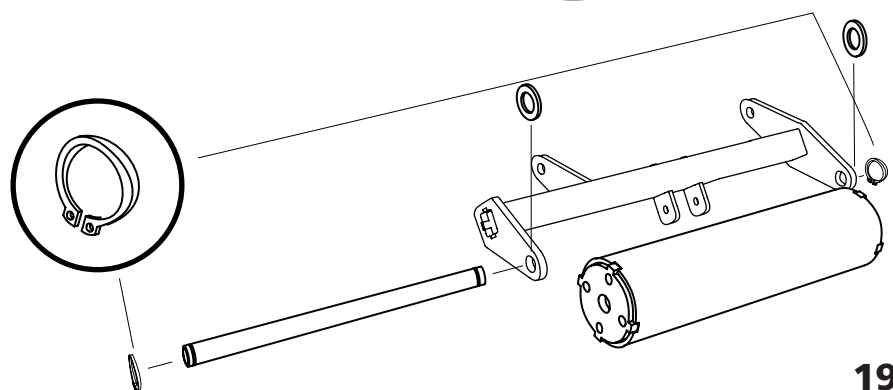
4

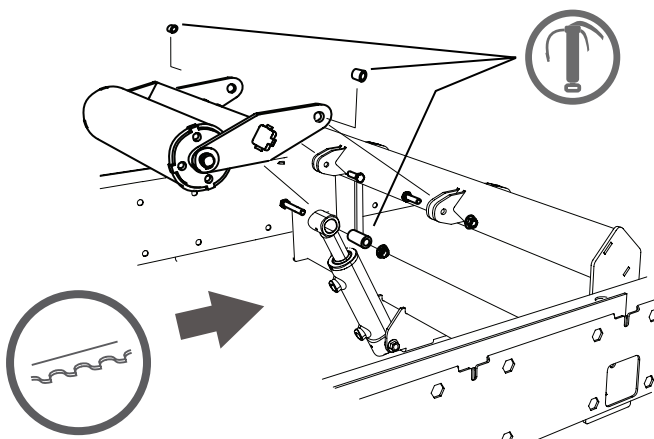


2 x – BRB20

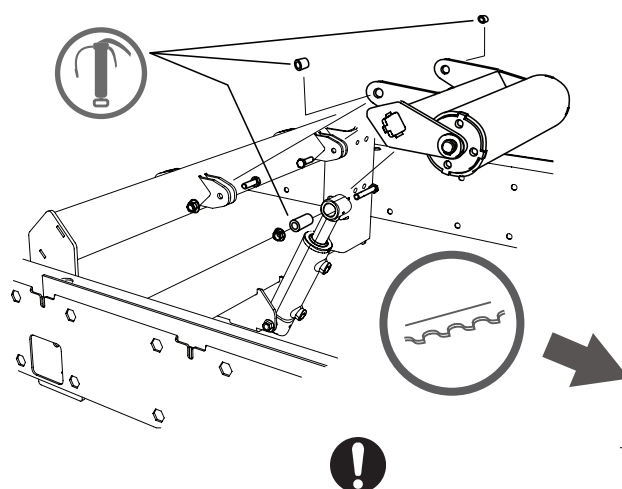
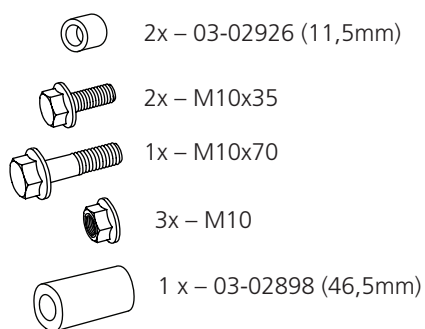


2 x – SGA20



**01-00767****5**

Tenga en cuenta que los dos niveladores deberán montarse a cada lado de su cama correspondiente. El nivelador (1) se deberá montar lo más cerca posible de la posición de control.

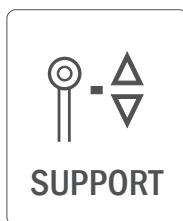
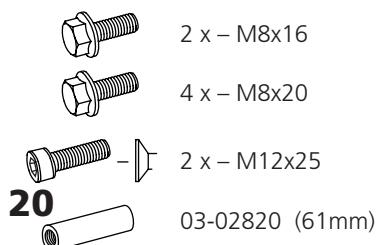


Recomendamos colocar todos los elementos de sujeción en una bandeja o similar para facilitar el trabajo.

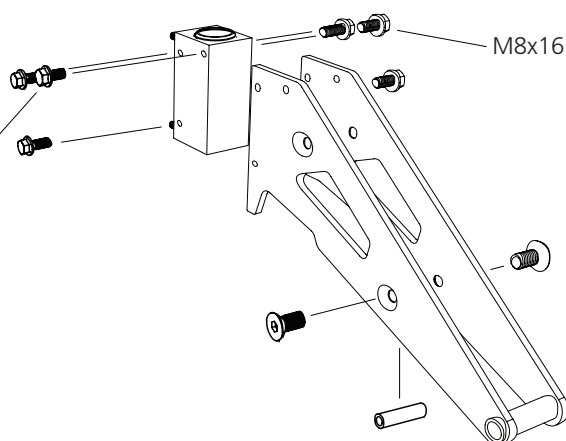
Para poder montar nuevas funciones en los rieles, es importante soltar las camas de troncos existentes para facilitar el montaje de las nuevas funciones.

**¡ADVERTENCIA DE RIESGO DE APLASTAMIENTO!**

En este apartado de montaje existe el riesgo de que se produzcan daños por aplastamiento. Tenga cuidado y use guantes de trabajo durante el montaje.

**01-00584****1**

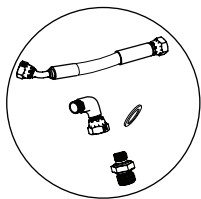
M8x16

**20**

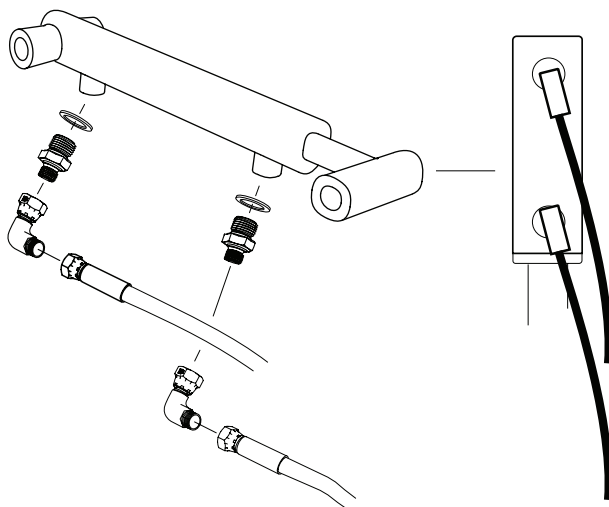


01-00584

2



04-00539



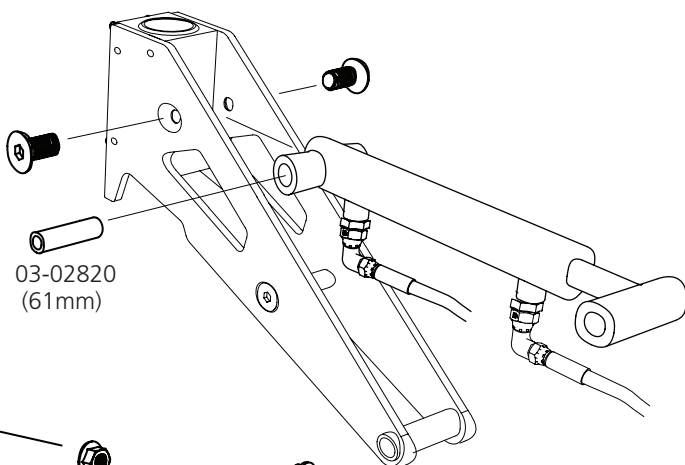
3



2 x – M12x25



1x – 03-02820 (61mm)



03-02820
(61mm)

4



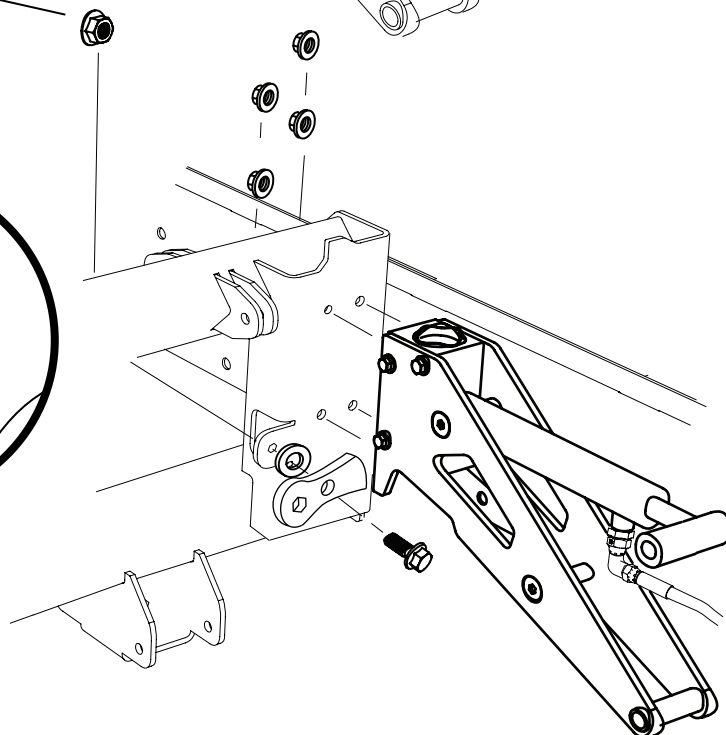
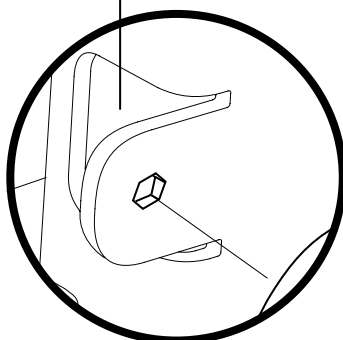
5 x – M8



1 x – M8



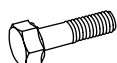
1 x – M8x20





01-00584

5



1 x – M8x75



1 x – M8



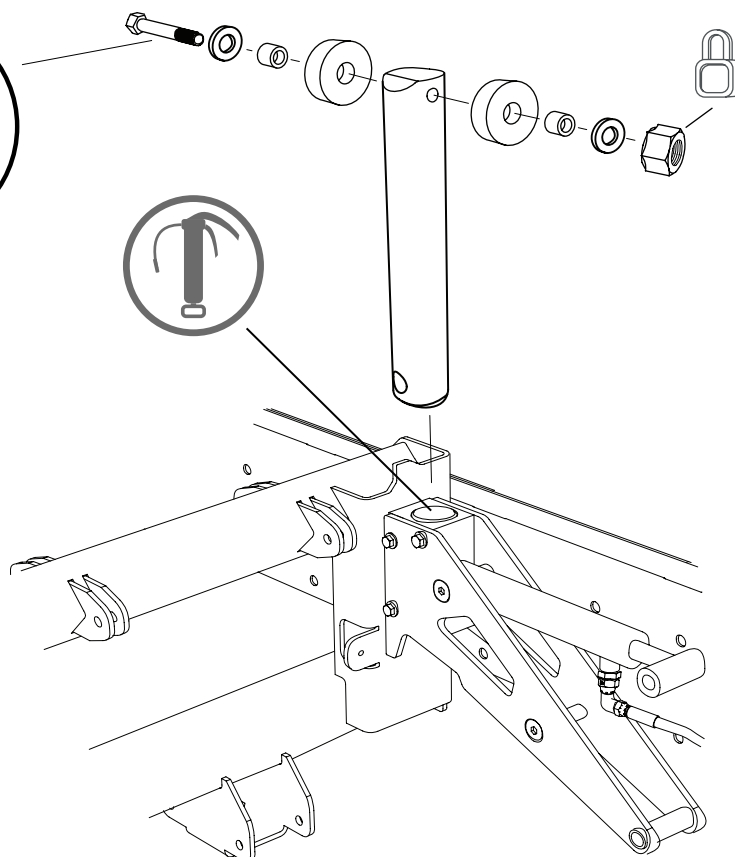
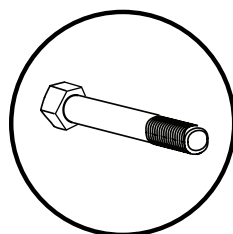
2 x – M8



2x – DR-01467



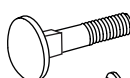
2x – 03-02839



6



2 x – M10x20



1 x – M10x110



1 x – M10



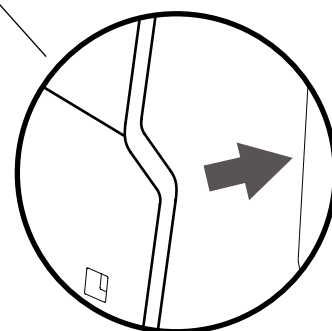
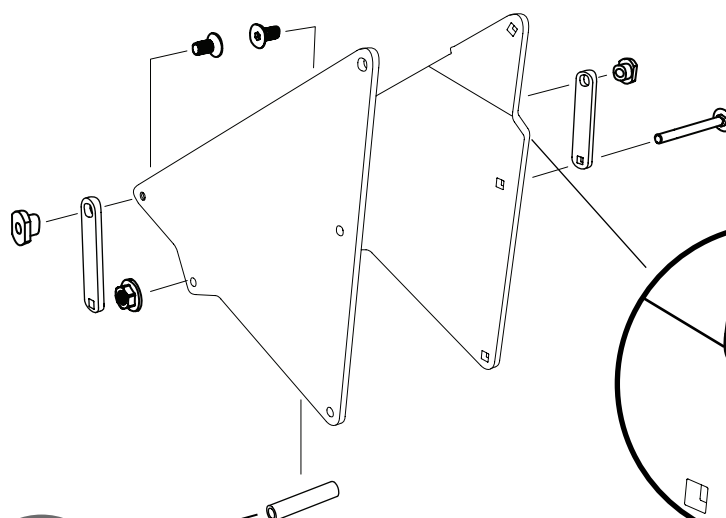
1x – 03-02822 (83mm)



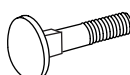
2x – 03-02830



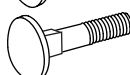
2x – 03-02814



7



1 x – M10x90



1 x – M10x110



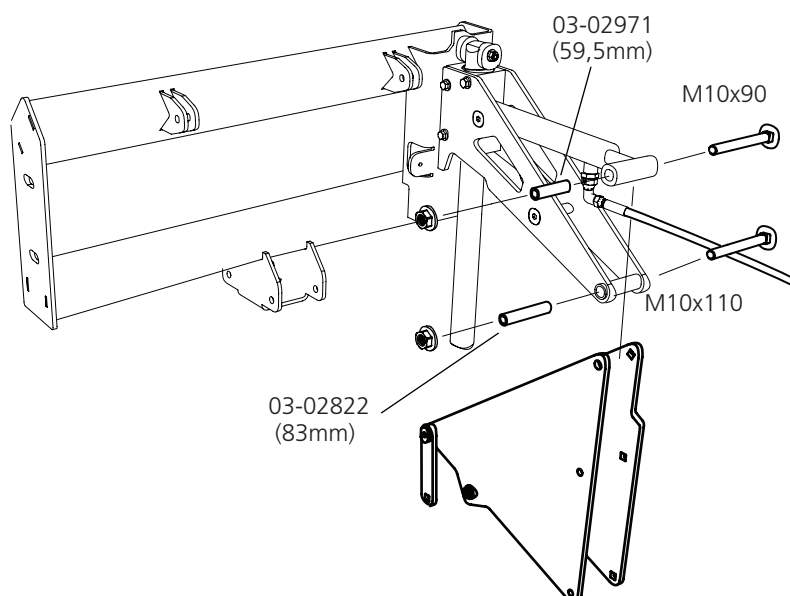
2 x – M10



1x – 03-02971 (59,5mm)



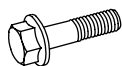
1x – 03-02822 (83mm)





01-00584

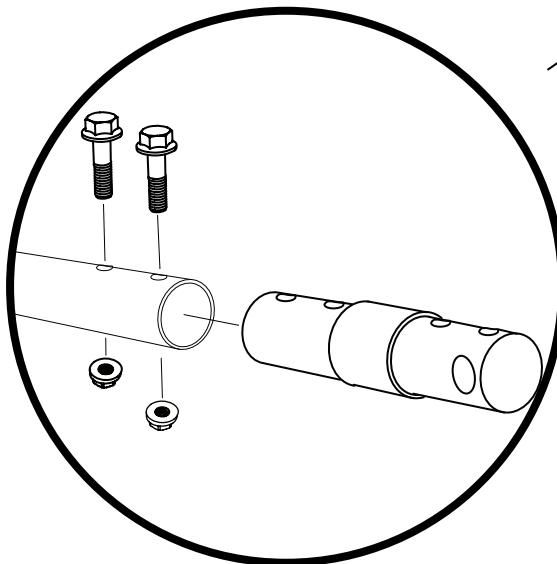
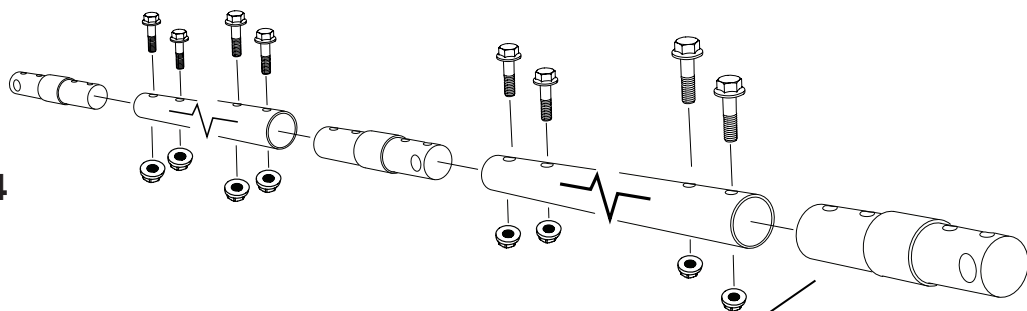
8



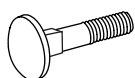
8 x – M10x50



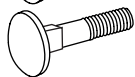
8 x – M10



9



1 x – M10x130



1 x – M10x110



2 x – M10



1x – 03-02843 (100mm)



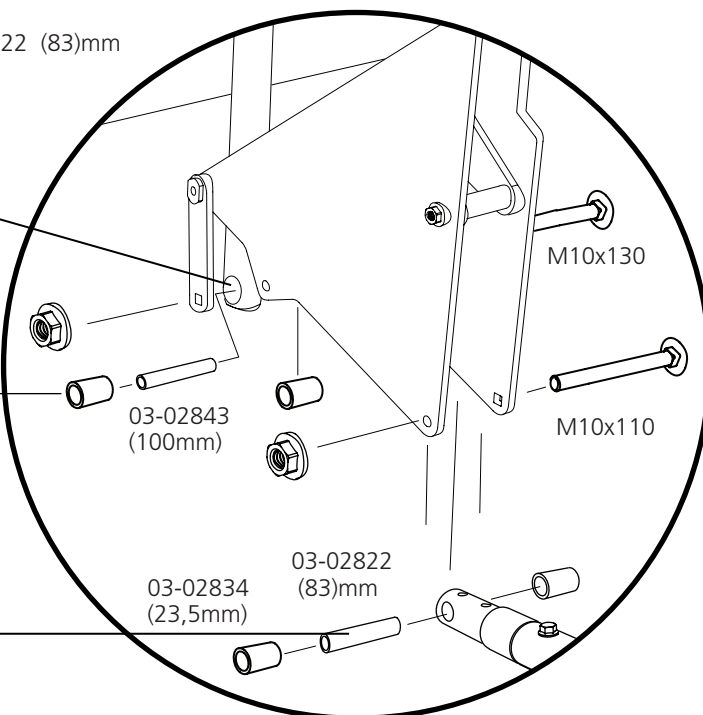
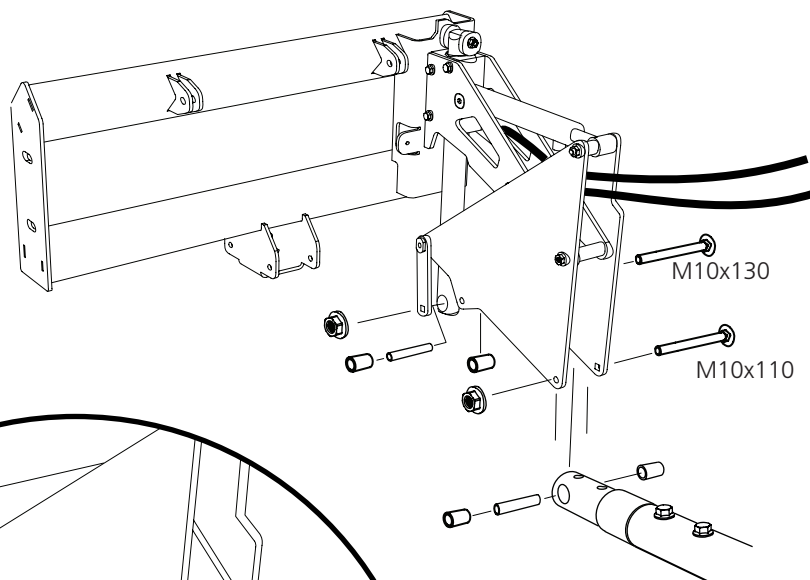
2x – 03-02834 (23,5mm)



2x – 03-02842 (29,5mm)



1x – 03-02822 (83)mm



03-02842
(29,5mm)

03-02843
(100mm)

03-02834
(23,5mm)

03-02822
(83)mm

M10x130

M10x110

M10x130

M10x110



01-00627



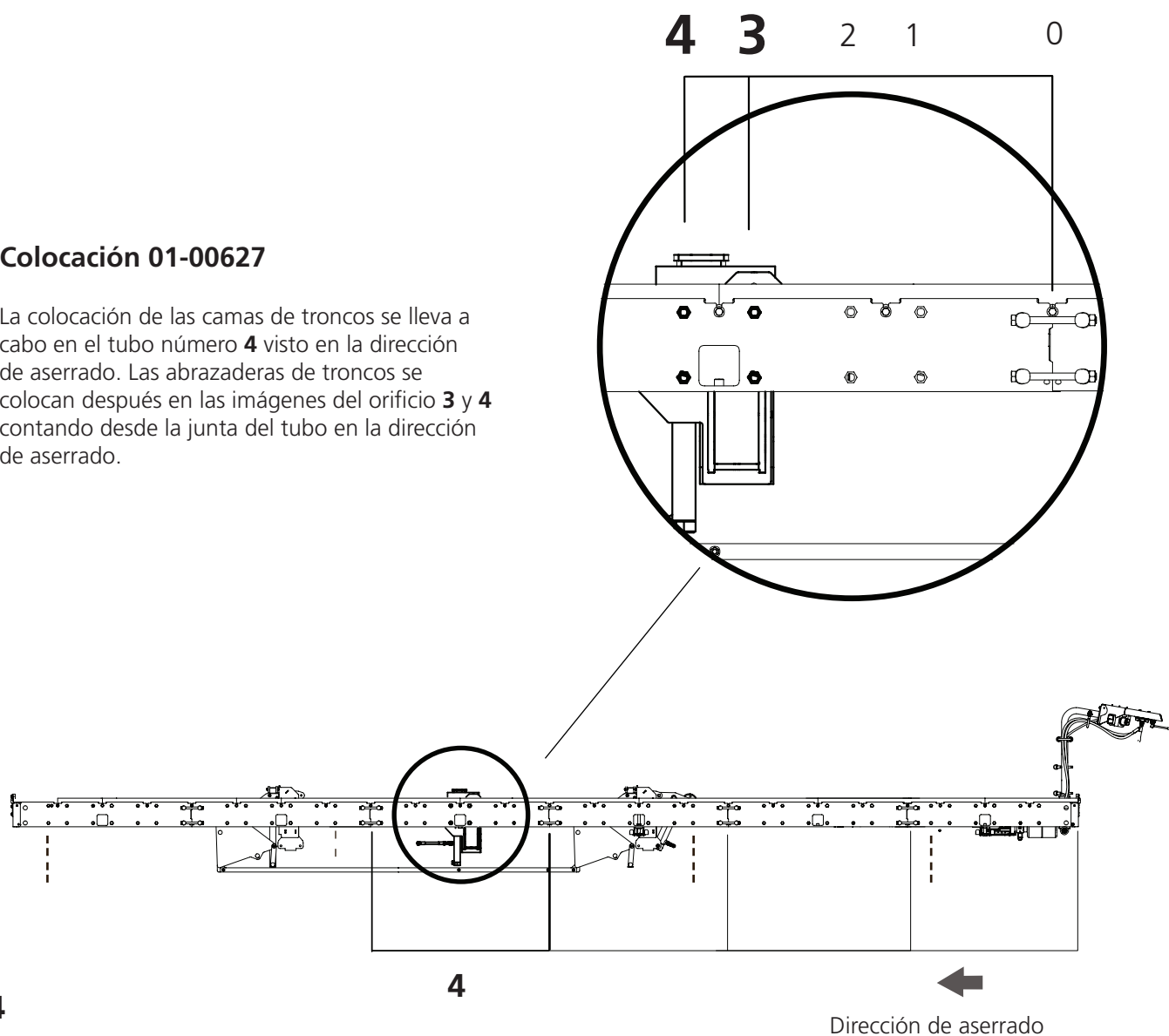
Recomendamos colocar todos los elementos de sujeción en una bandeja o similar para facilitar el trabajo.



Para poder montar nuevas funciones en los rieles, es importante soltar las camas de troncos existentes para facilitar el montaje de las nuevas funciones.

Colocación 01-00627

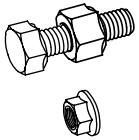
La colocación de las camas de troncos se lleva a cabo en el tubo número **4** visto en la dirección de aserrado. Las abrazaderas de troncos se colocan después en las imágenes del orificio **3** y **4** contando desde la junta del tubo en la dirección de aserrado.





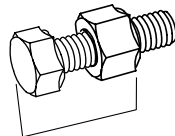
01-00627

03-01976

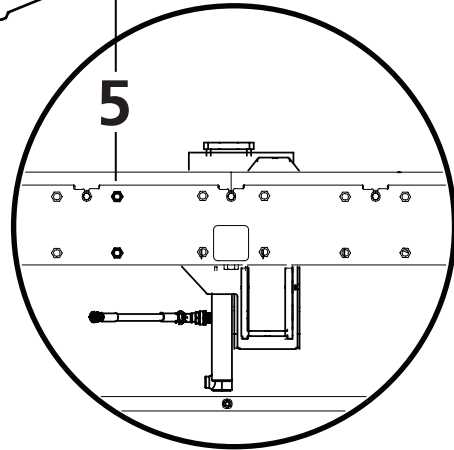
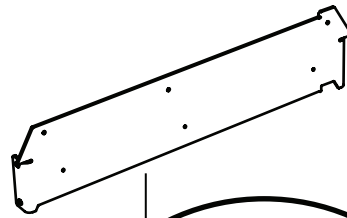


4 x – M12x100 +M12

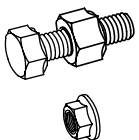
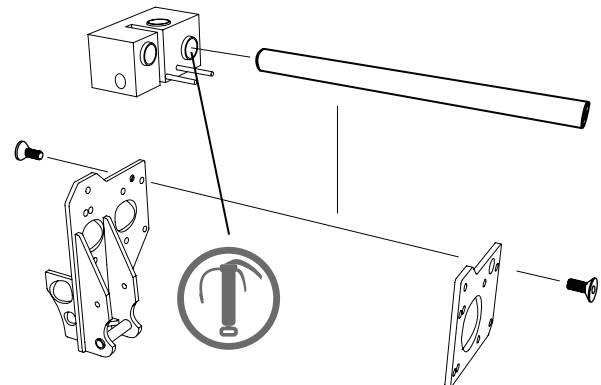
4 x – M12



78,5mm

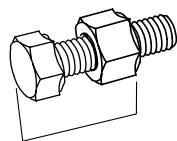


2 x – M12x30

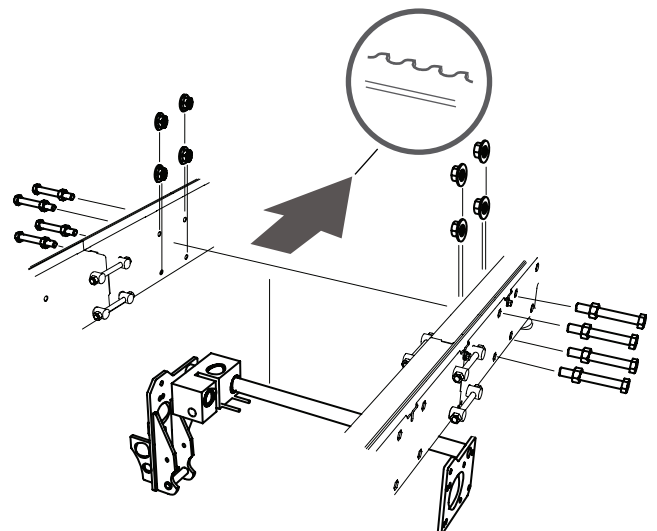


8 x – M12x100 +M12

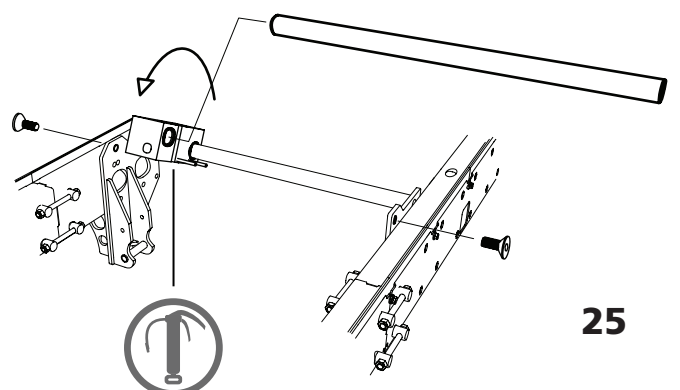
8 x – M12



78,5mm



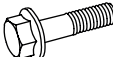
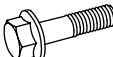
2 x – M12x30

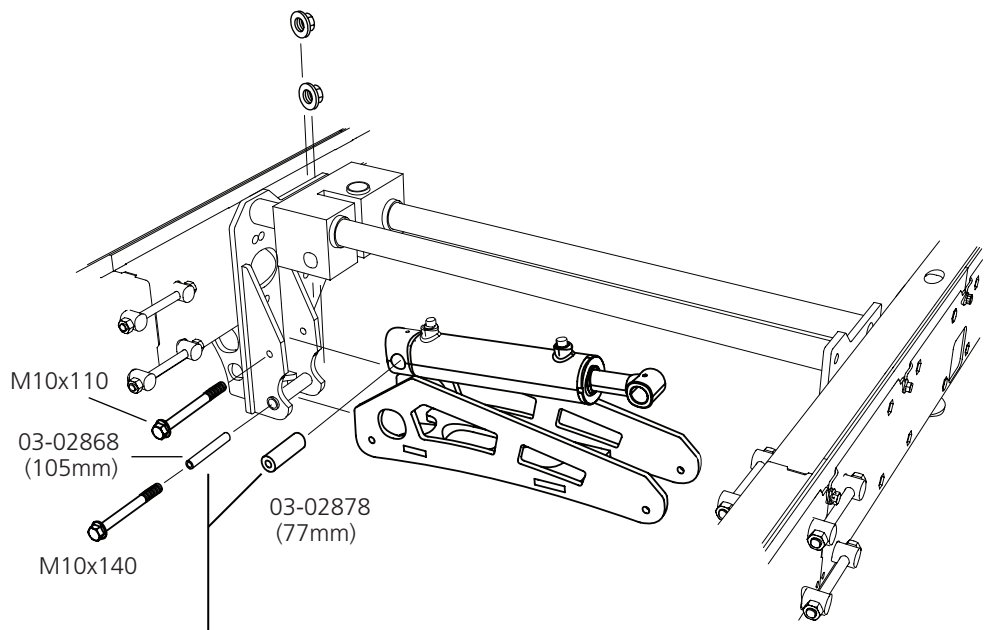




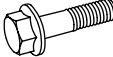
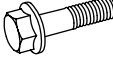
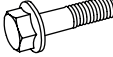
01-00627

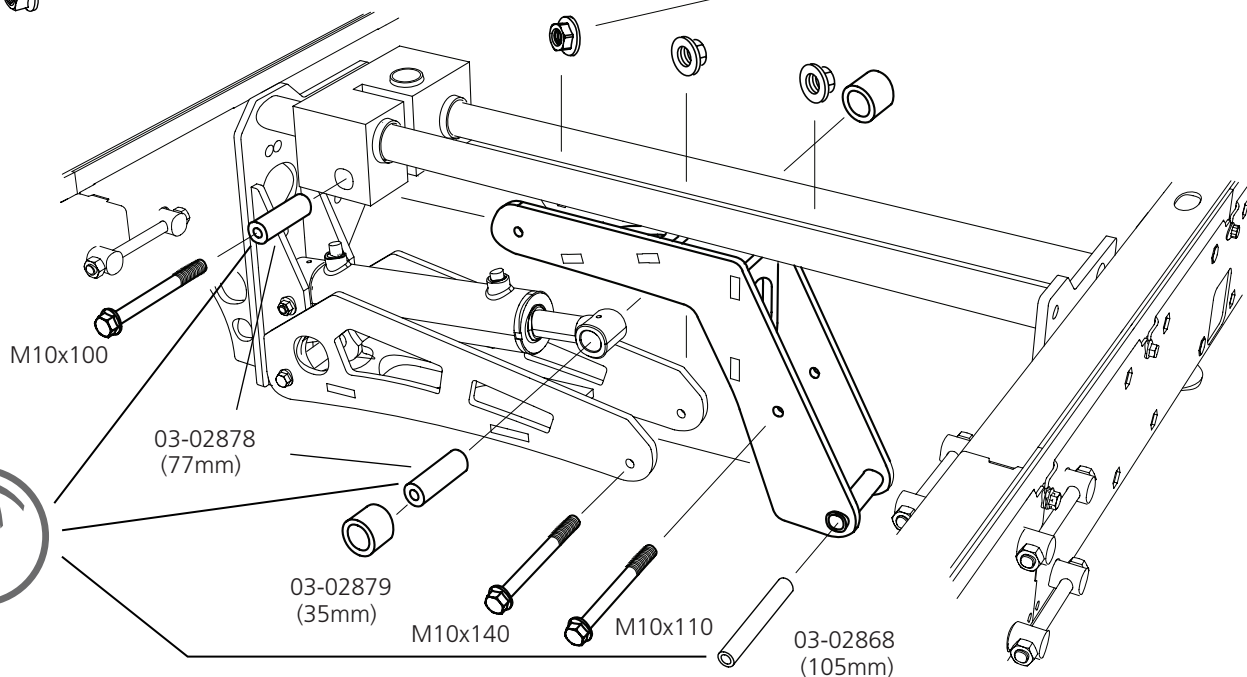
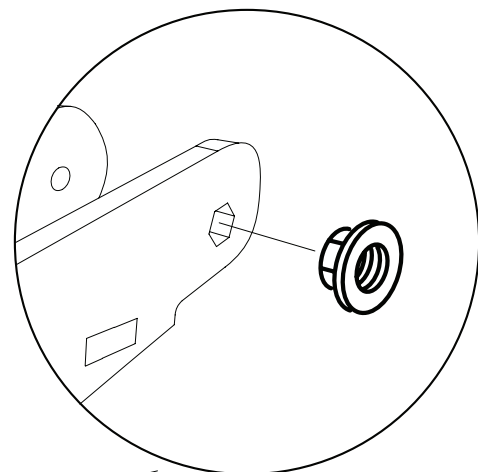
4

-  1 x – M10x110
-  1 x – M10x140
-  2 x – M10
-  1x – 03-02868 (105mm)
-  1x – 03-02878 (77mm)



5

-  1 x – M10x100
-  1 x – M10x110
-  1 x – M10x140
-  3 x – M10
-  2x – 03-02878 (77mm)
-  2x – 03-02879 (35mm)
-  1x – 03-02868 (105mm)



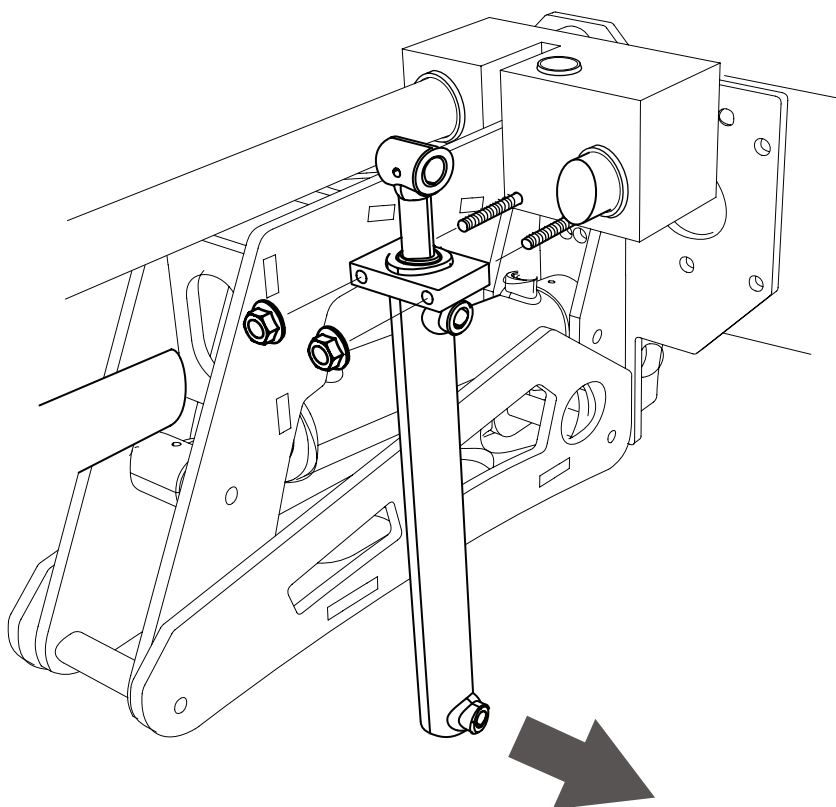


01-00627

6



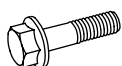
2 x – M8



7



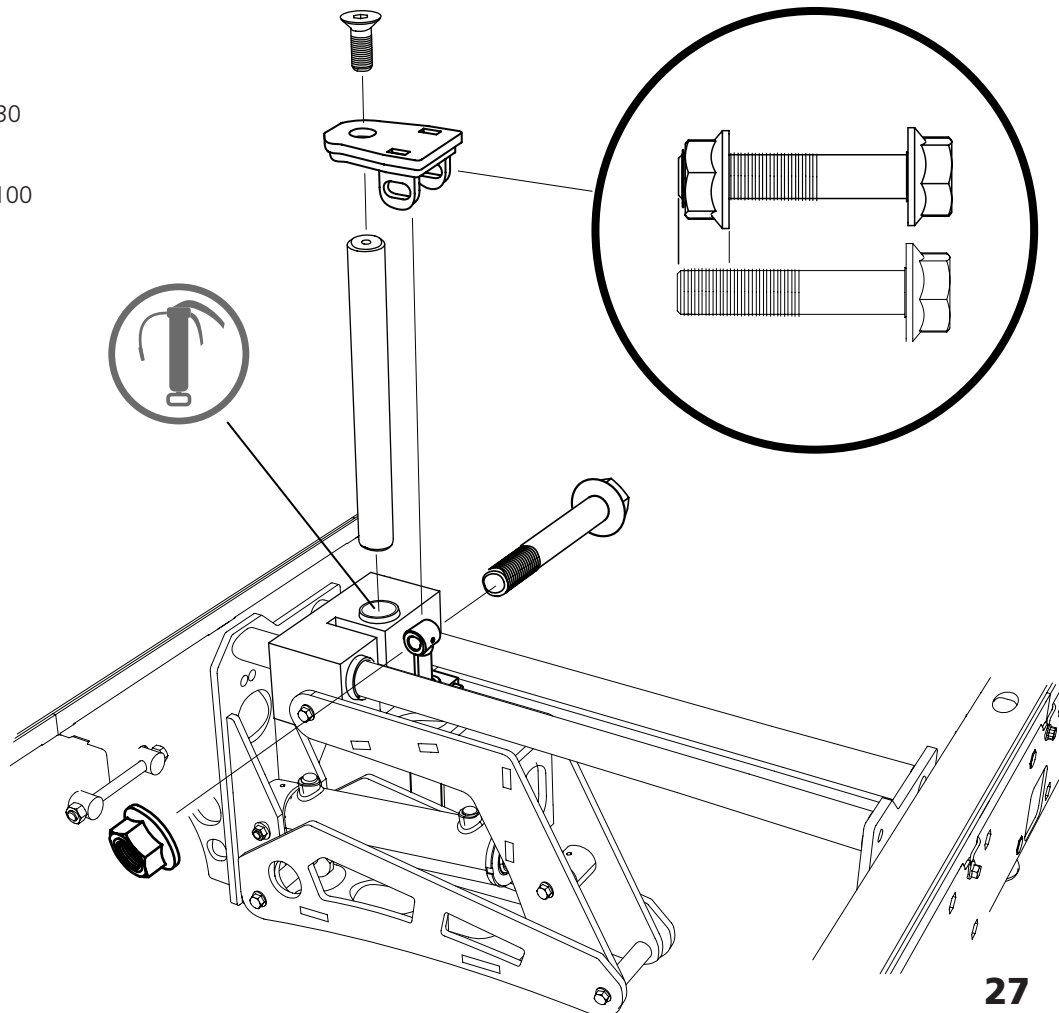
1 x – M12x30



1 x – M16x100

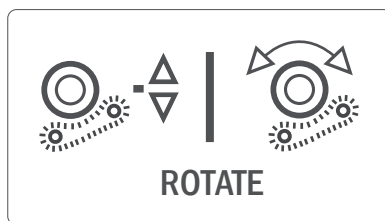


1 x – M16





00-00102

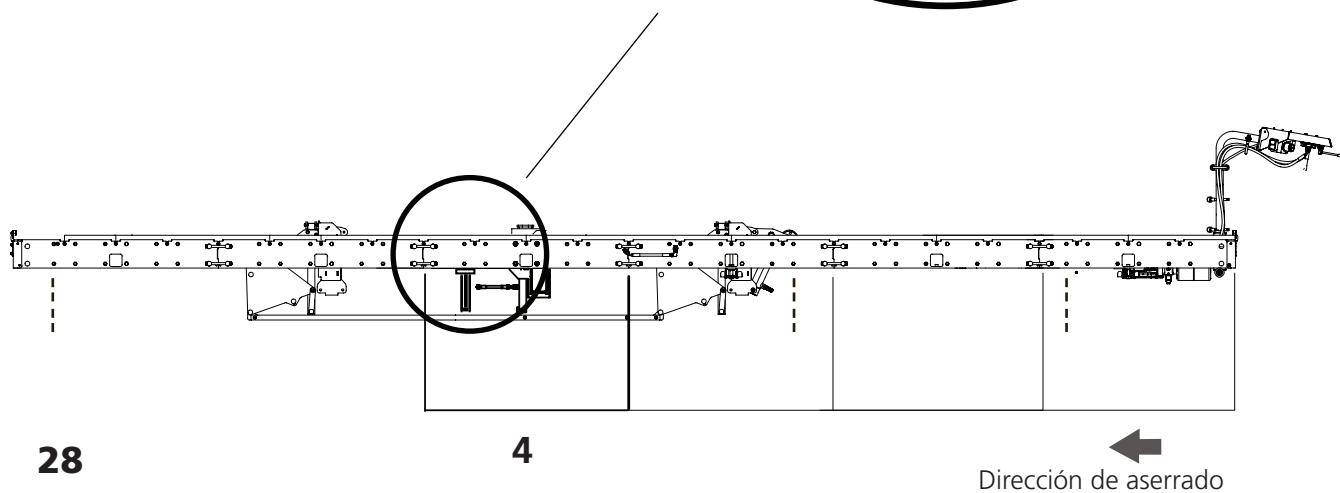
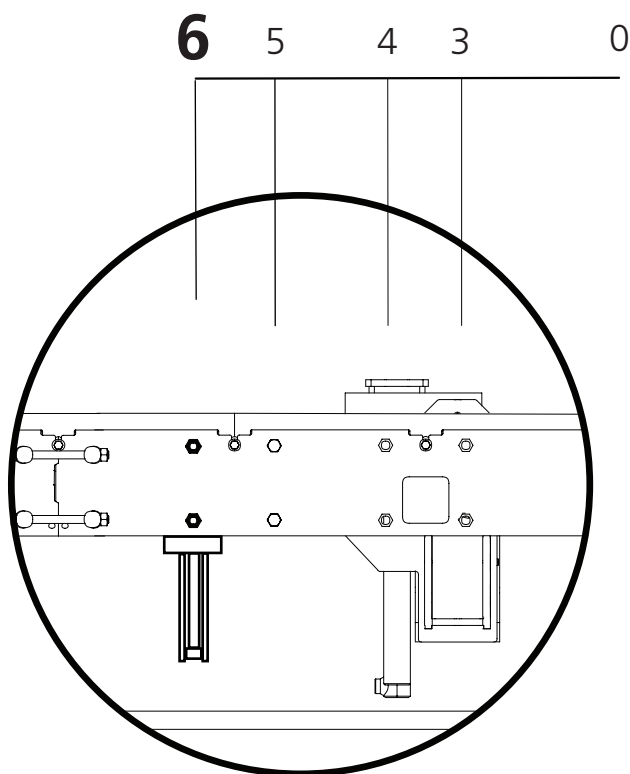


Recomendamos colocar todos los elementos de sujeción en una bandeja o similar para facilitar el trabajo.

Para poder montar nuevas funciones en los rieles, es importante soltar las camas de troncos existentes para facilitar el montaje de las nuevas funciones.

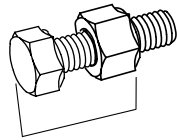
Colocación 00-00102

La colocación de las camas de troncos se lleva a cabo en el tubo número **4** visto en la dirección de aserrado. El rotador de troncos se coloca después en la imagen del orificio **6** contando desde la junta del tubo en la dirección de aserrado.

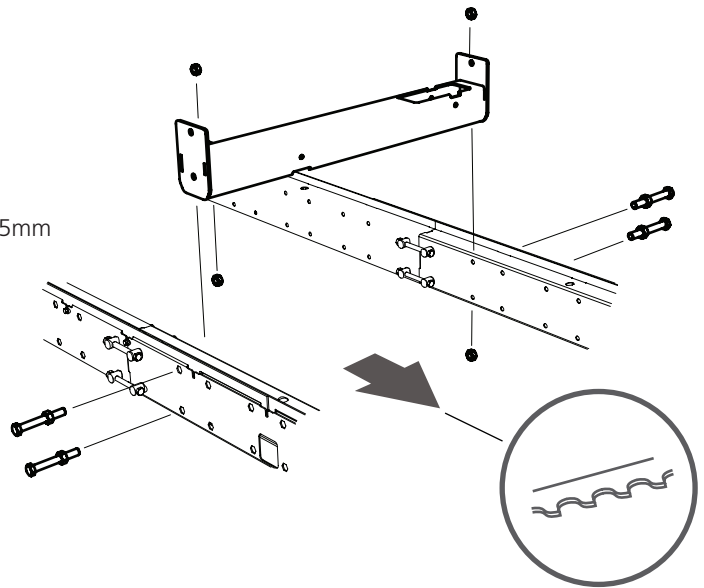




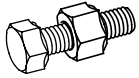
00-00102



78,5mm



1

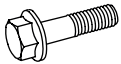


4 x – M12x100 +M12



4 x – M12

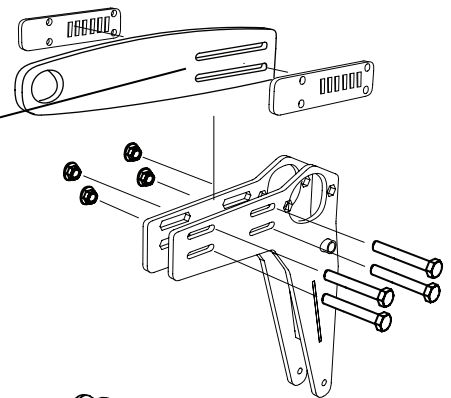
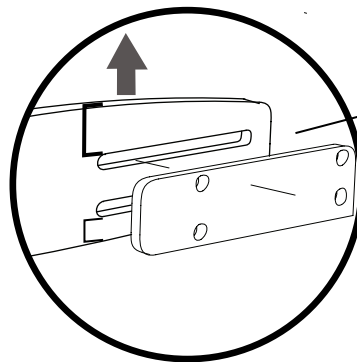
2



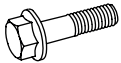
4 x – M10x70



4 x – M10



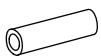
3



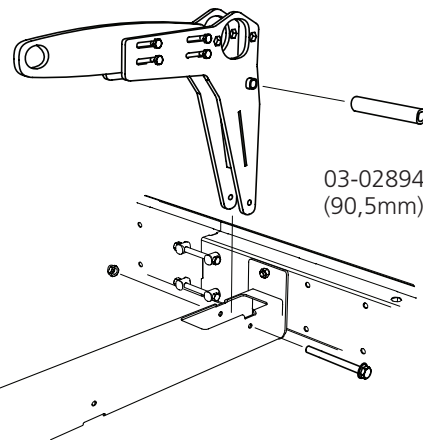
1 x – M10x110



1 x – M10

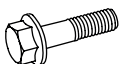


1x – 03-02894 (90,5mm)

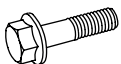


03-02894
(90,5mm)

4



1 x – M10x110



1 x – M10x75



2 x – M10



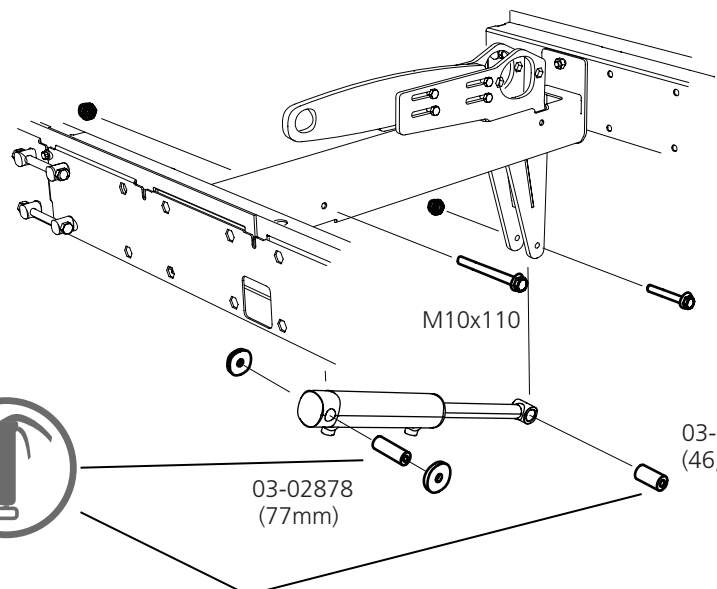
1x – 03-02878 (77mm)



1x – 03-02898 (46,5mm)



2x – 03-02898



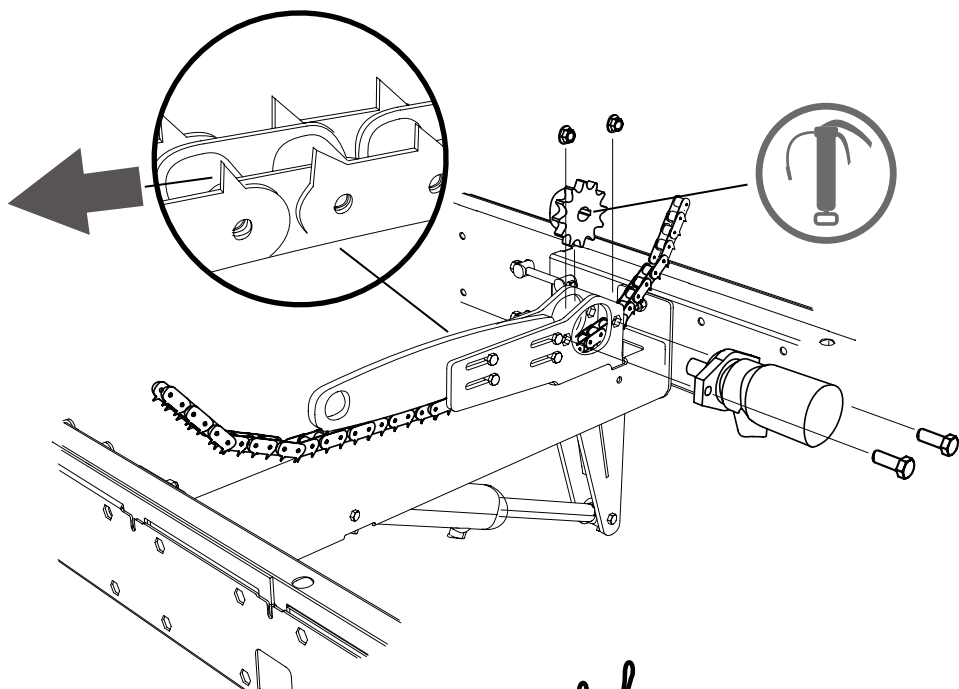
M10x110

03-02878
(77mm)

03-02898
(46,5mm)



00-00102



5



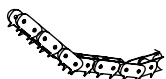
2 x – M12x30



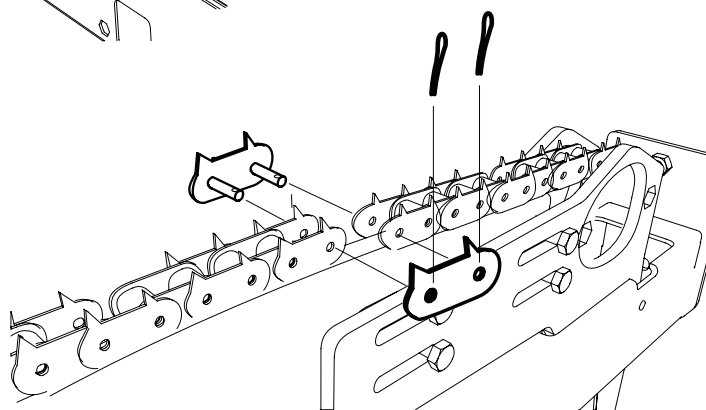
2 x – M12



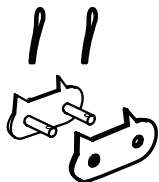
1x – 04-00437



04-00550 B751pro
04-00435



6

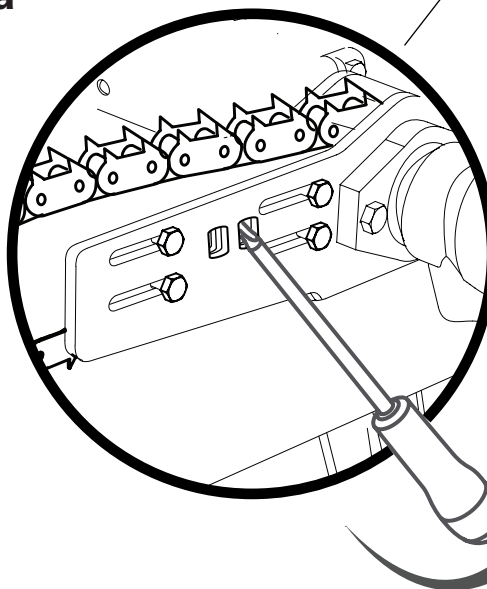


1x - 04-00554

7

Ajuste de la tensión de la cadena

Ajuste la tensión de la cadena soltando los tornillos que sostienen la espada y luego apriete la cadena con un cincel o una barra de uña. Luego vuelva a apretar los tornillos.





8310-001-0205



LOAD

Colocación 8310-001-0205

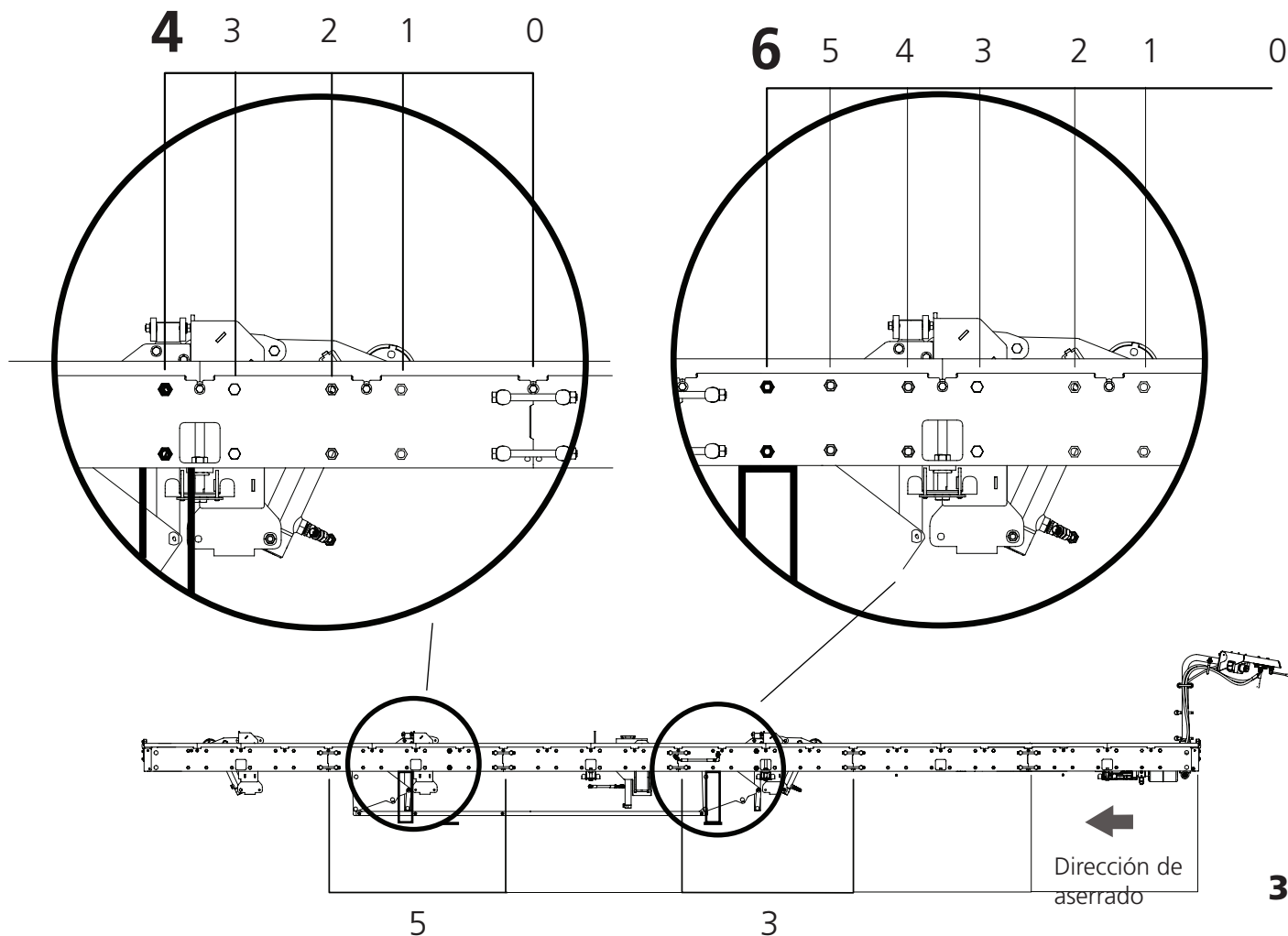
La colocación de los cargadores de troncos se lleva a cabo en los tubos número **3** y **5** vistos en la dirección de aserrado.

Cuente las imágenes del orificio desde las juntas del tubo.



Recomendamos colocar todos los elementos de sujeción en una bandeja o similar para facilitar el trabajo.

Para poder montar nuevas funciones en los rieles, es importante soltar las camas de troncos existentes para facilitar el montaje de las nuevas funciones.





8310-001-0205

1



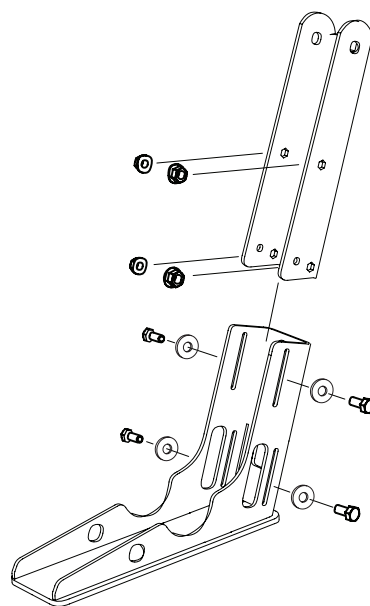
4 x – M10x20



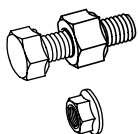
4 x – M10



4 x – M10



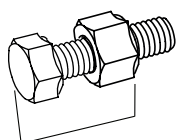
2



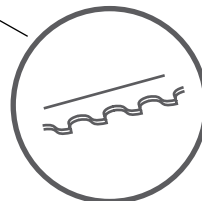
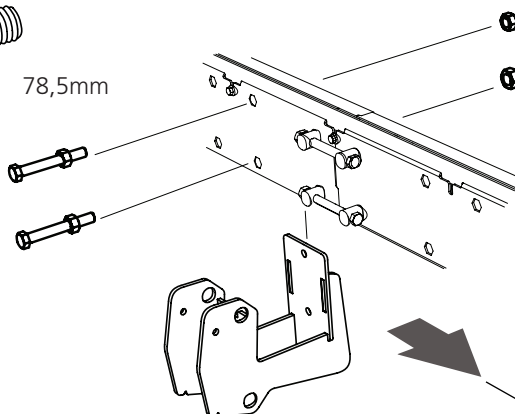
2 x – M12x100 +M12



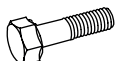
2 x – M12



78,5mm



3



1 x – M12x130



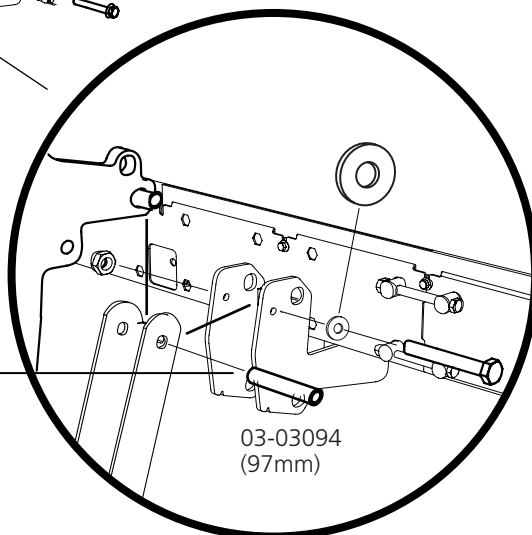
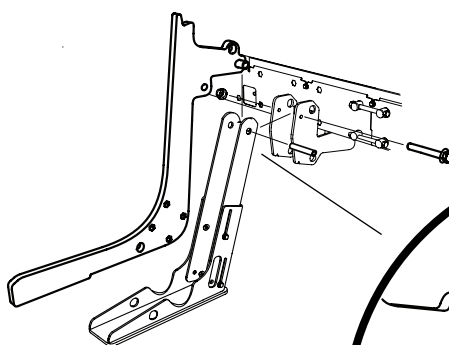
1 x – M12



1 x – M12



1x – 03-03094 (97mm)

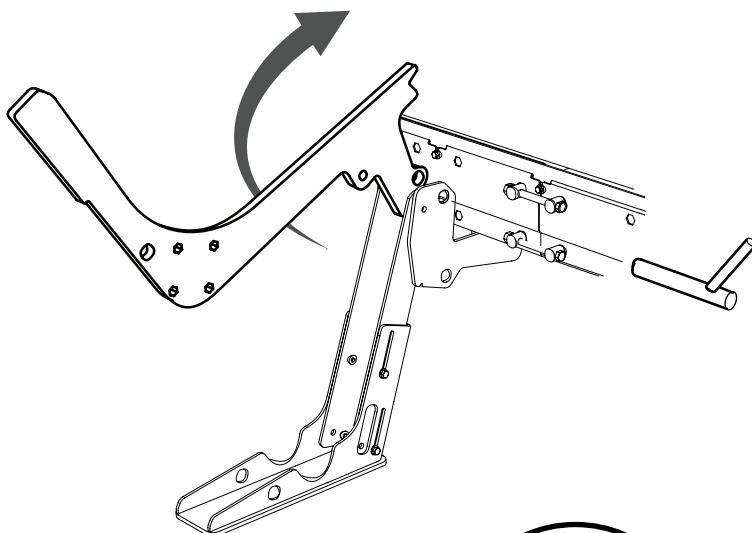


03-03094
(97mm)

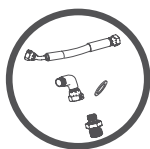


8310-001-0205

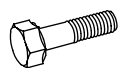
4



5



04-00468



1 x – M12x110



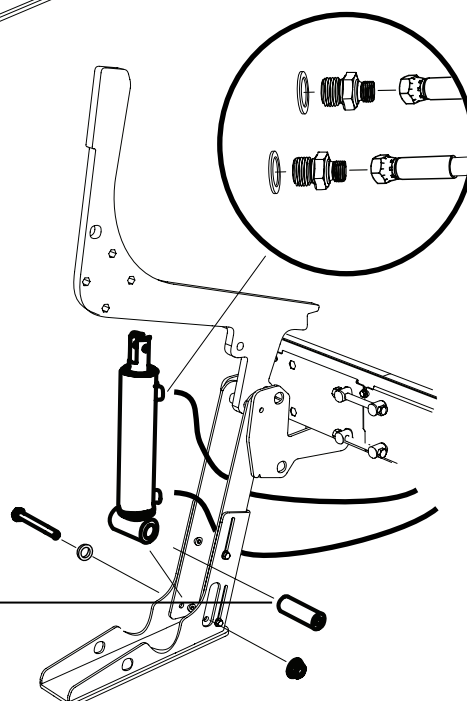
1 x – M12



1 x – M12



1x – 03-03105 (78mm)



6



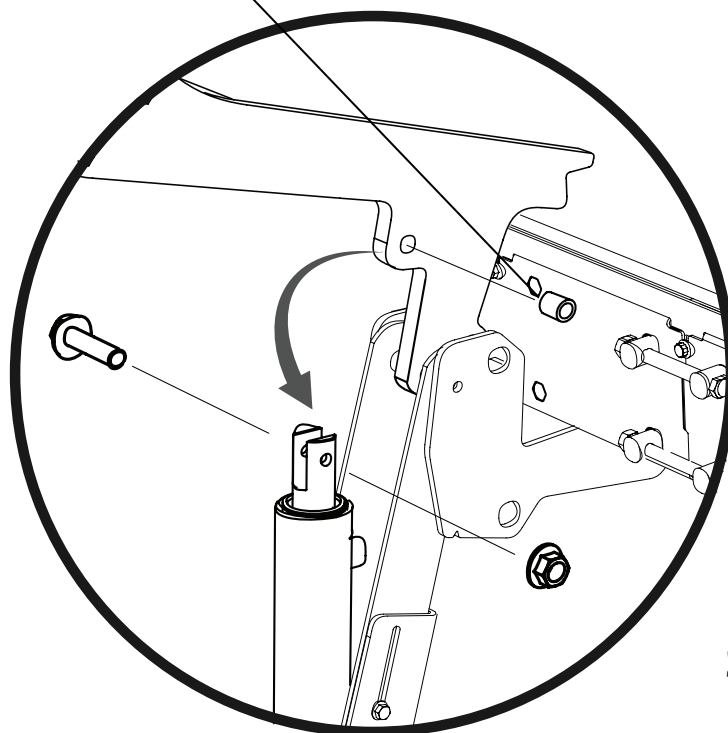
1 x – M12x55



1 x – M12



1x – 03-03102 (21,8mm)





8310-001-0205

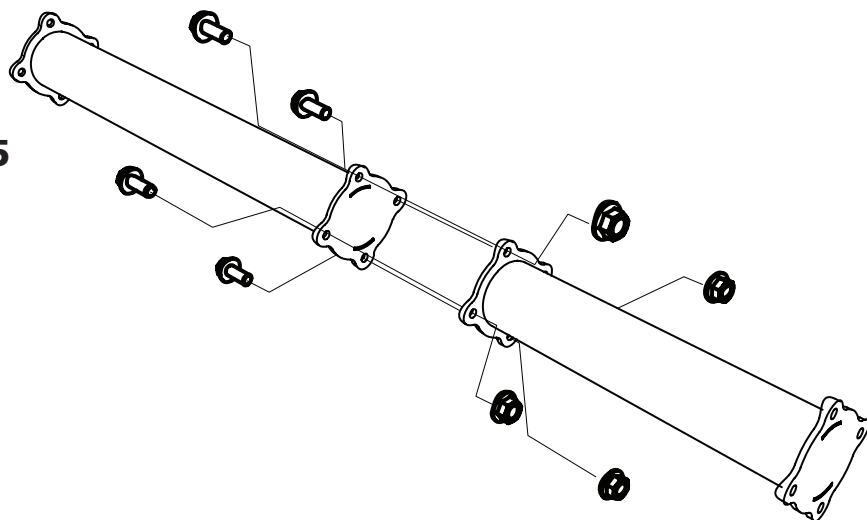
7



4 x – M10x25



4 x – M10



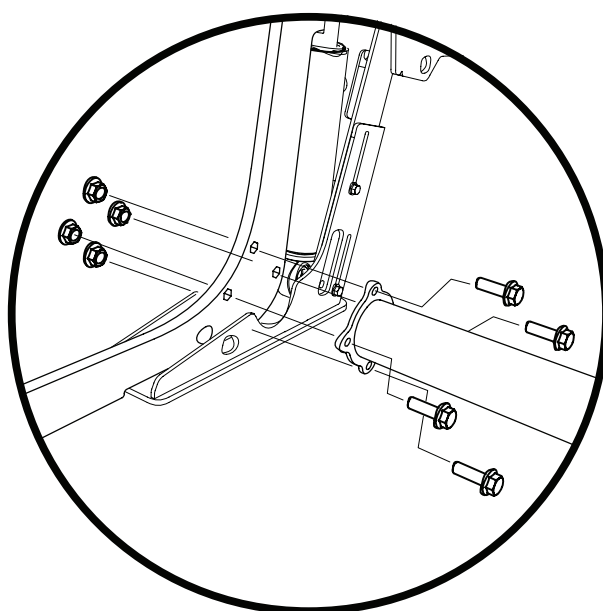
8



4 x – M10x30



4 x – M10



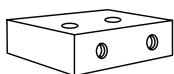
9



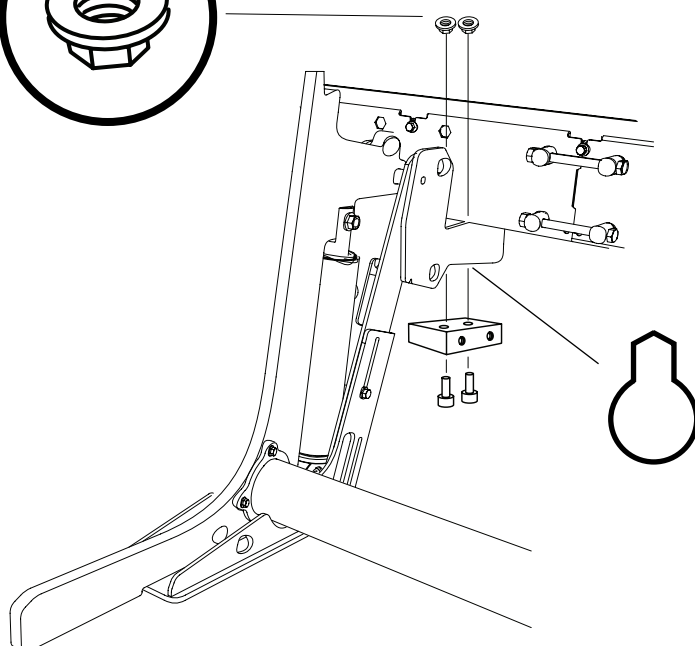
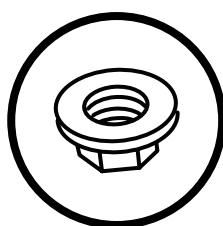
4 x – M8x40



4 x – M8



2 x





01-00560



Para iniciar el siguiente elemento, se necesitan las piezas del paquete. **01-00560**. Recomendamos colocar todos los elementos de sujeción en una bandeja o similar para facilitar el trabajo a la hora de buscar los tornillos.



Para poder montar nuevas funciones en los rieles, es importante soltar las camas de troncos existentes para facilitar el montaje de las nuevas funciones.

1

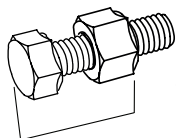


4 x – M10x25



4 x – M10

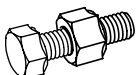
2



78,5mm



2 x – M8x20

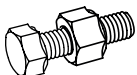


1 x – M12x90 +M12



1 x – M12

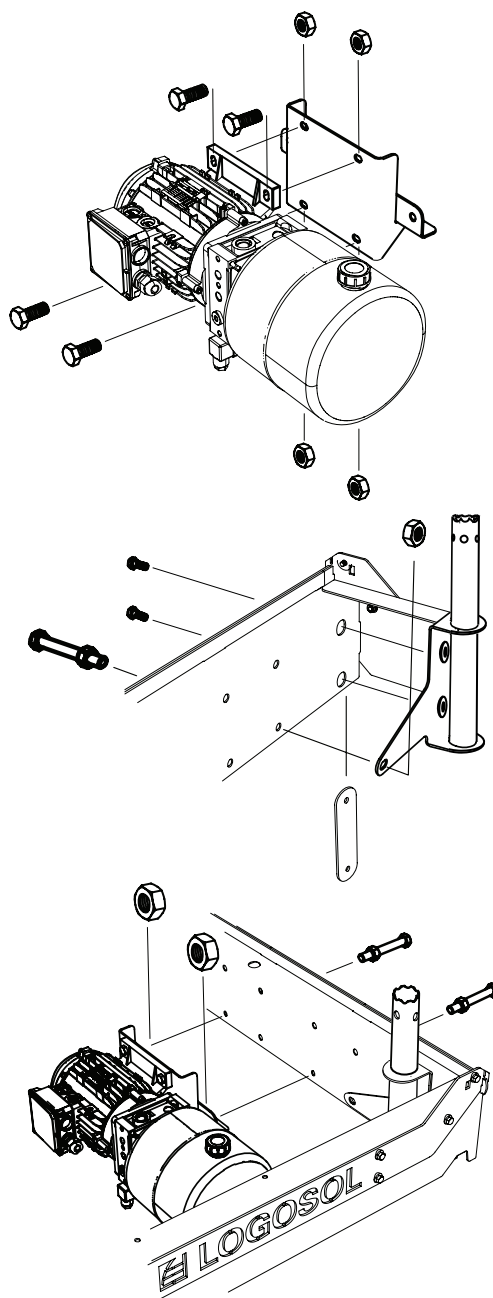
3



2 x – M12x90 +M12



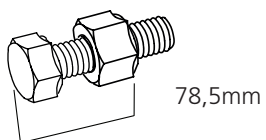
2 x – M12



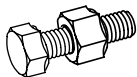


01-00718

1



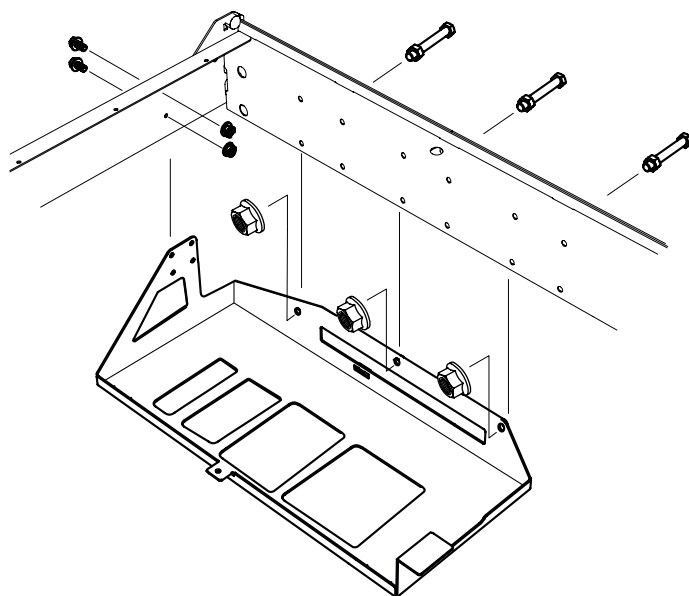
78,5mm



3 x – M12x100 +M12



2 x – M12



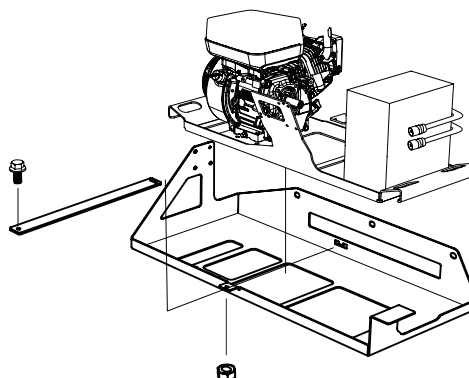
2



1 x – M8x20

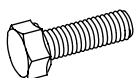


1 x – M8



01-00560

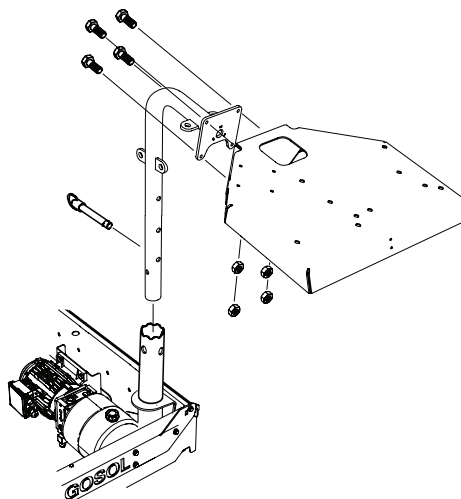
1



4 x – M6x16



4 x – M6



2



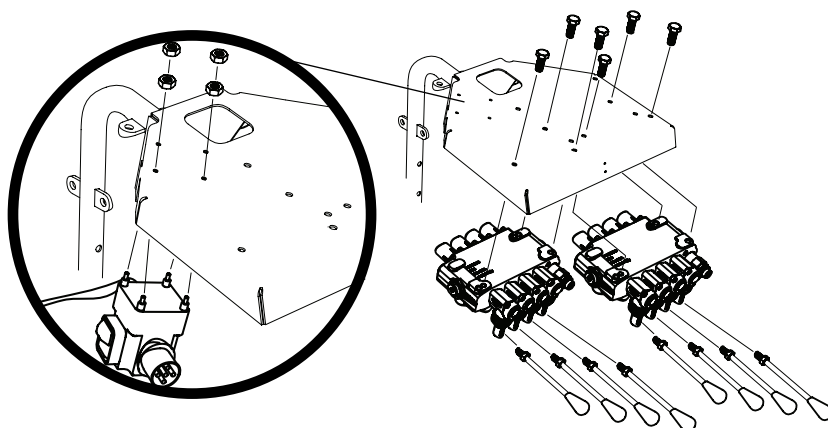
6 x – M8x14



4 x – M4



4 x – M4

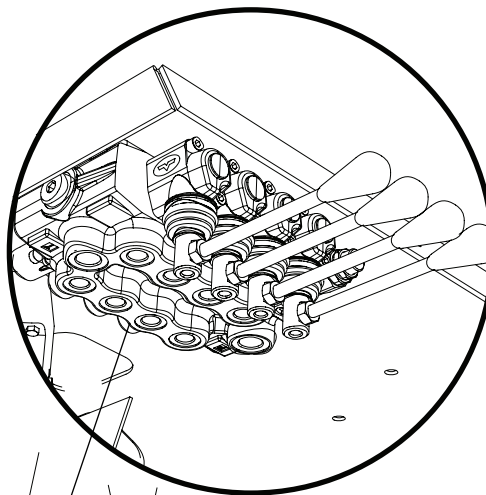


VÁLVULA DE CONEXIÓN/ CILINDROS HIDRÁULICOS

PAQUETE DE VÁLVULAS

1

Se pueden conectar cuatro funciones al paquete de válvulas. Las funciones se conectan a las líneas que tienen conexiones



Conexiones



Conexiones



Colocación de las
funciones en la válvula

Conecte la función
correspondiente a las
conexiones sugeridas.



SUPPORT



GRIP



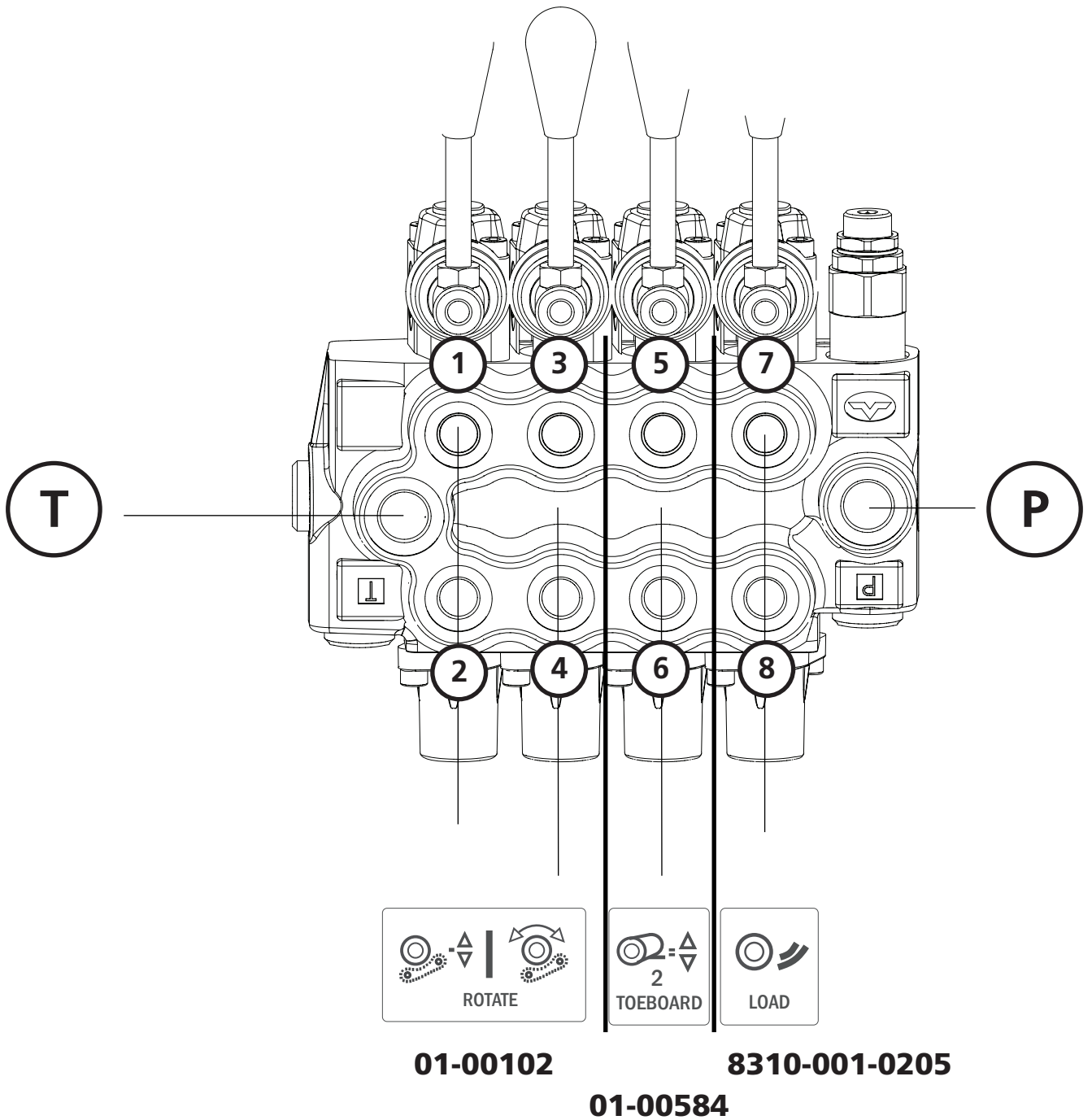
TOEBOARD

01-00584

01-00627

01-00556

2



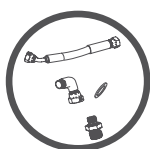
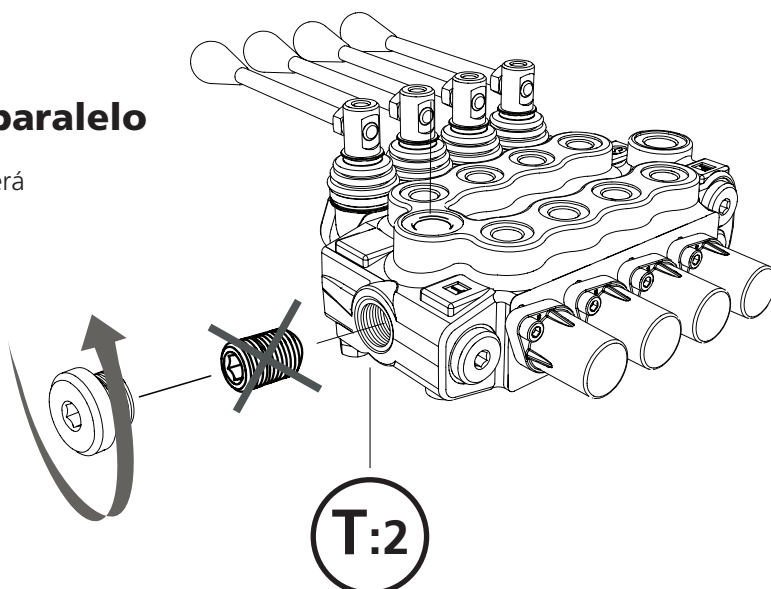


Válvulas de acoplamiento en paralelo

Para que la válvula 2 funcione correctamente, deberá estar conectada a la válvula 1. Conecte las válvulas tal y como se muestra en la ilustración siguiente. Compruebe que todas las superficies de sellado estén limpias antes de realizar el apriete.

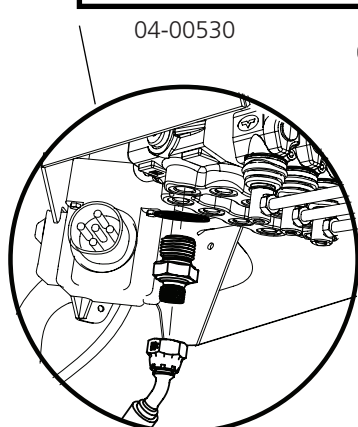
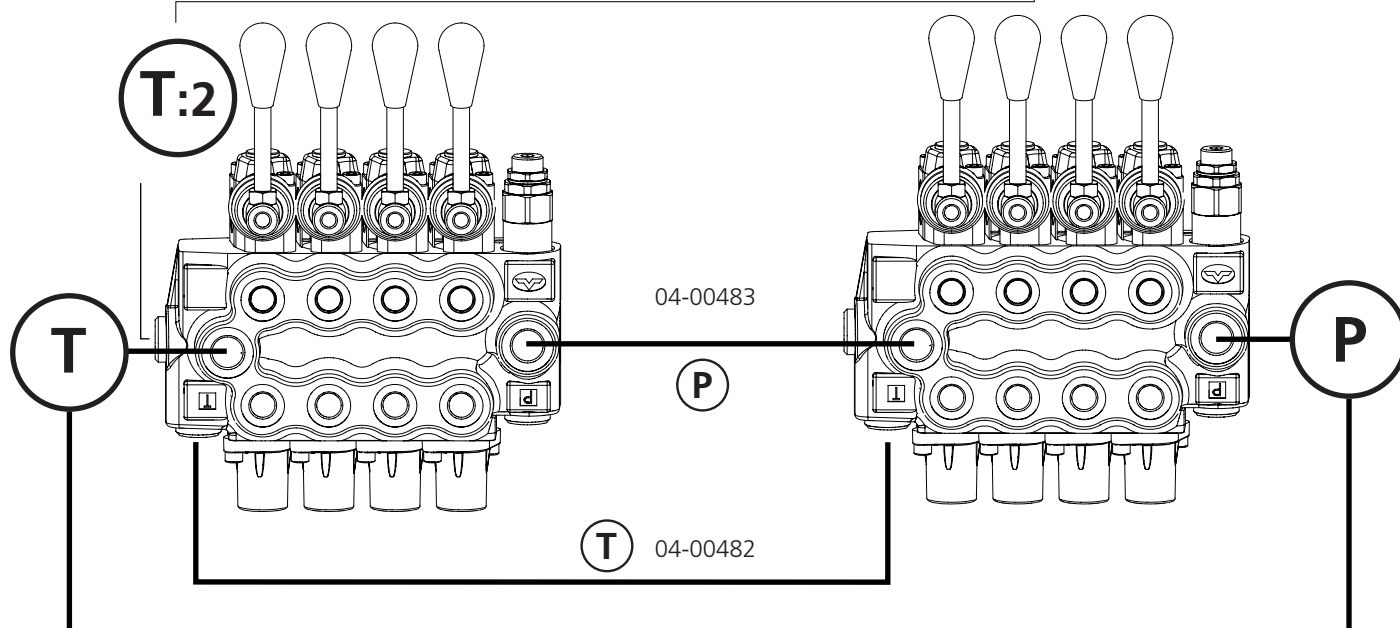
Tapón de arrastre T:2

Para que la válvula funcione correctamente, es necesario quitar un tapón en la puerta T: 2. Desenrosque la tapa, desenrosque el tapón y vuelva a montar la tapa.

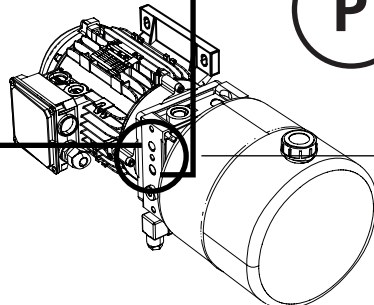


1x - 04-00439

1x - 04-00444

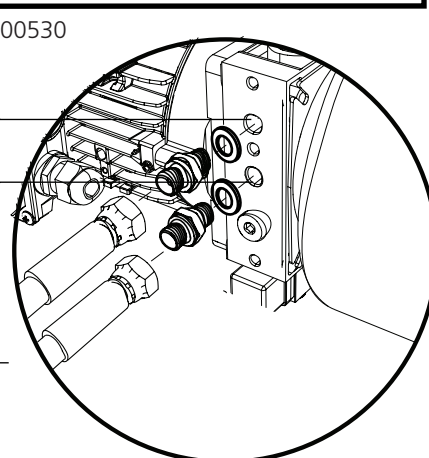


T



P

T
P





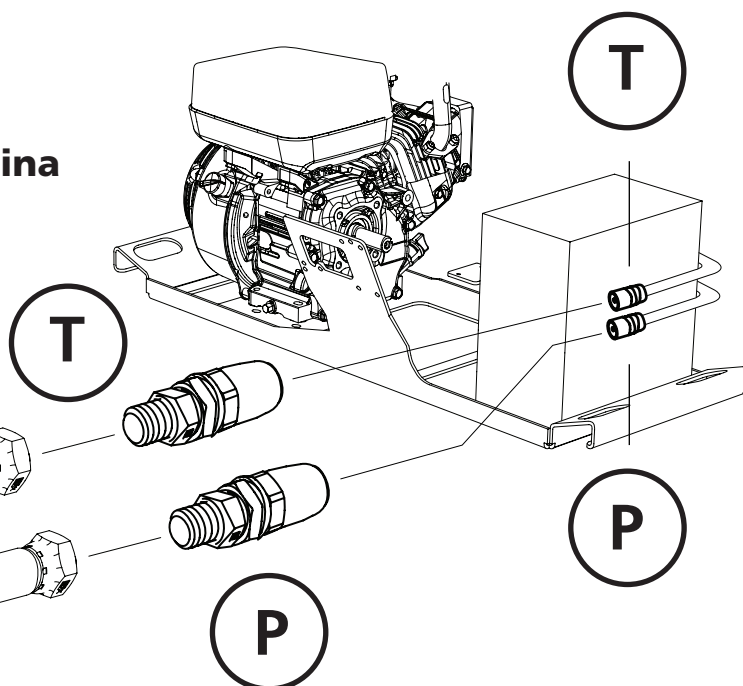
01-00718

Conexión T/P unidad de gasolina

La unidad de gasolina tiene acoplamientos rápidos en P/T, monte los acoplamientos rápidos en la bomba y las mangueras del depósito y conéctelos a la unidad de gasolina. La conexión de las válvulas es igual para ambas unidades.



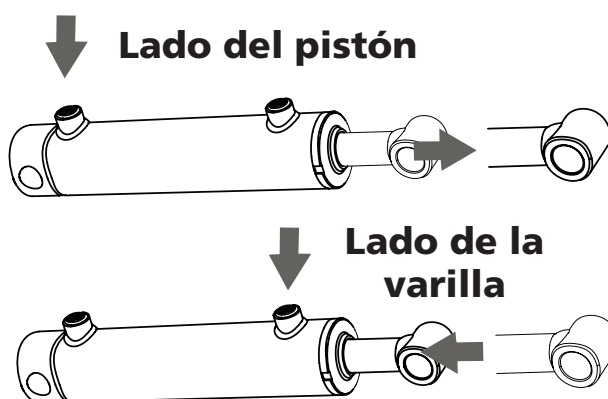
1x - 04-00574



PAQUETE DE VÁLVULAS

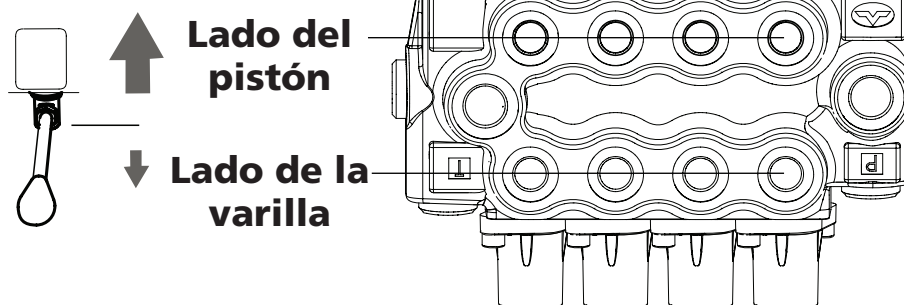
Cilindros hidráulicos

Para facilitar la conexión de los cilindros hidráulicos, definimos las conexiones como lado del pistón y lado de la varilla.



Conexión de los cilindros hidráulicos

Logosol recomienda conectar las conexiones del pistón desde los cilindros hidráulicos en el lado del pistón del paquete de válvulas.



Conexión de los cilindros hidráulicos

Monte las mangueras en el cilindro hidráulico. Tenga en cuenta la colocación de la manguera correspondiente en el cilindro y en la válvula. Las mangueras conectadas al lado del pistón del cilindro se deberán conectar al lado del pistón de la válvula. (A) Tenga en cuenta la ilustración que muestra de qué lado del aserradero se deben apretar las mangueras para cada función correspondiente. (B)

A continuación, realice el procedimiento en el resto de las funciones de acuerdo con las instrucciones correspondientes.

Compruebe dos veces que todas las conexiones están correctamente apretadas antes de poner en marcha la máquina por primera vez.



¡Advertencia! Daños por corte. No manipule nunca mangueras hidráulicas presurizadas, ya que el aceite de una manguera presurizada puede penetrar en la piel y provocarle lesiones graves.



No eleve ni manipule equipos hidráulicos enchufados a las mangueras o a los acoplamientos.



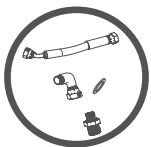
Manipule con extremo cuidado las mangueras hidráulicas y los acoplamientos durante los trabajos de montaje y mantenimiento. Evite las curvas pronunciadas en las mangueras hidráulicas. Las curvas pronunciadas dañan las mangueras y aumentan el riesgo de que se produzcan averías.

Ángulo de conexión

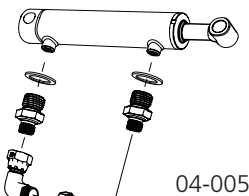
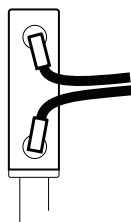
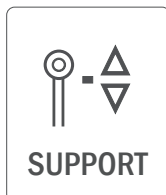
la ilustración muestra la vista superior del ángulo de conexión de las mangueras para cada función correspondiente.



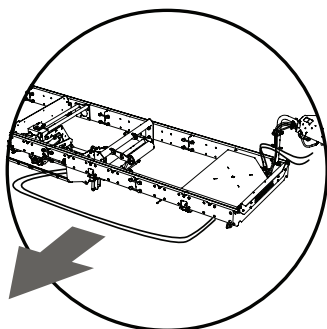
01-00584



1x - 04-00539

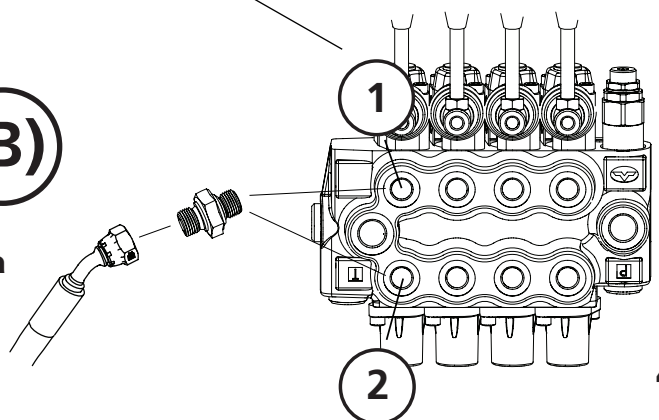


04-00538



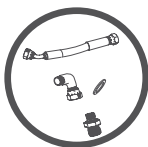
Colocación de la manguera hidráulica

La ilustración que muestra de qué lado de la cama de aserrado se deben apretar las mangueras para cada función correspondiente.



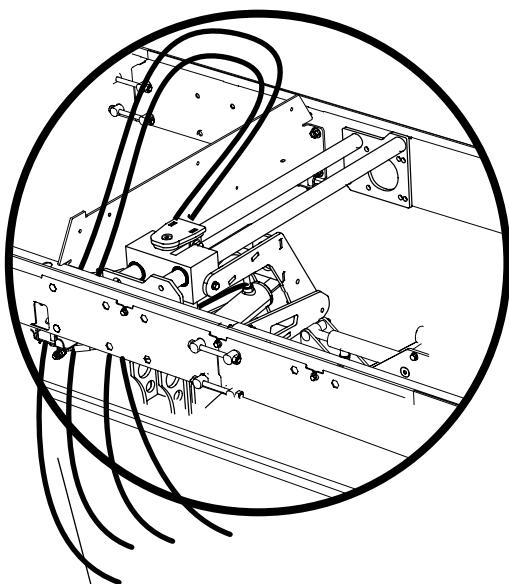


01-00627



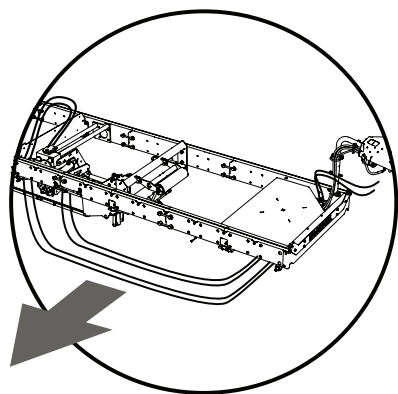
1x - 04-00441

1x - 04-00442



6

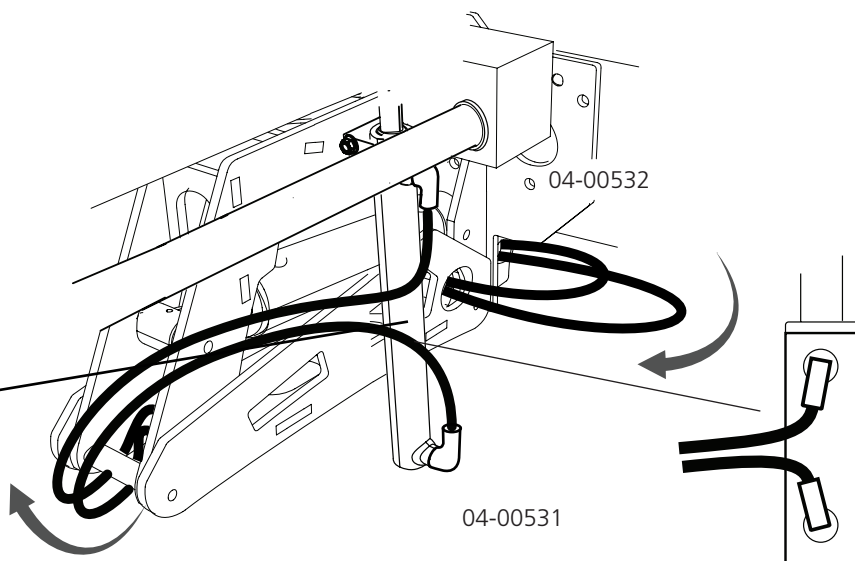
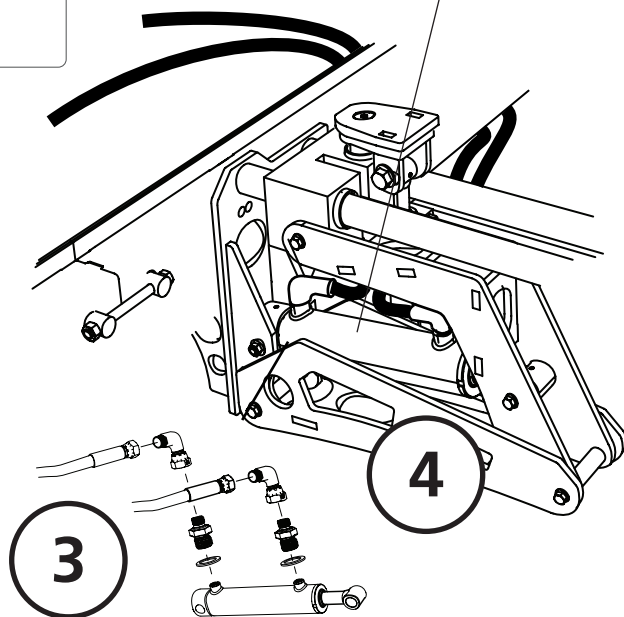
5



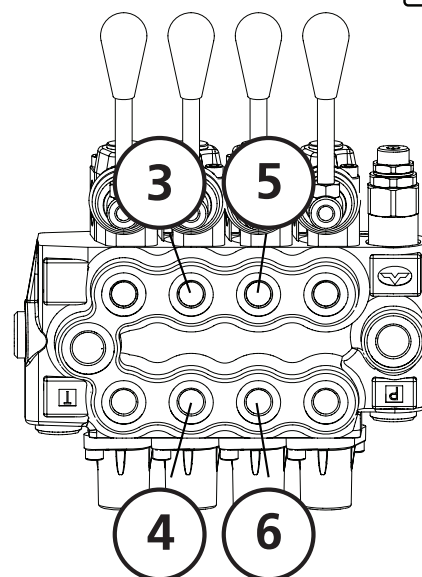
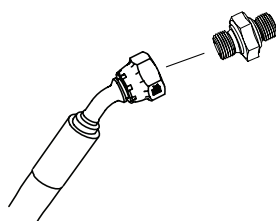
42

04-00535

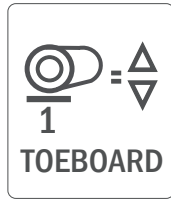
04-00536



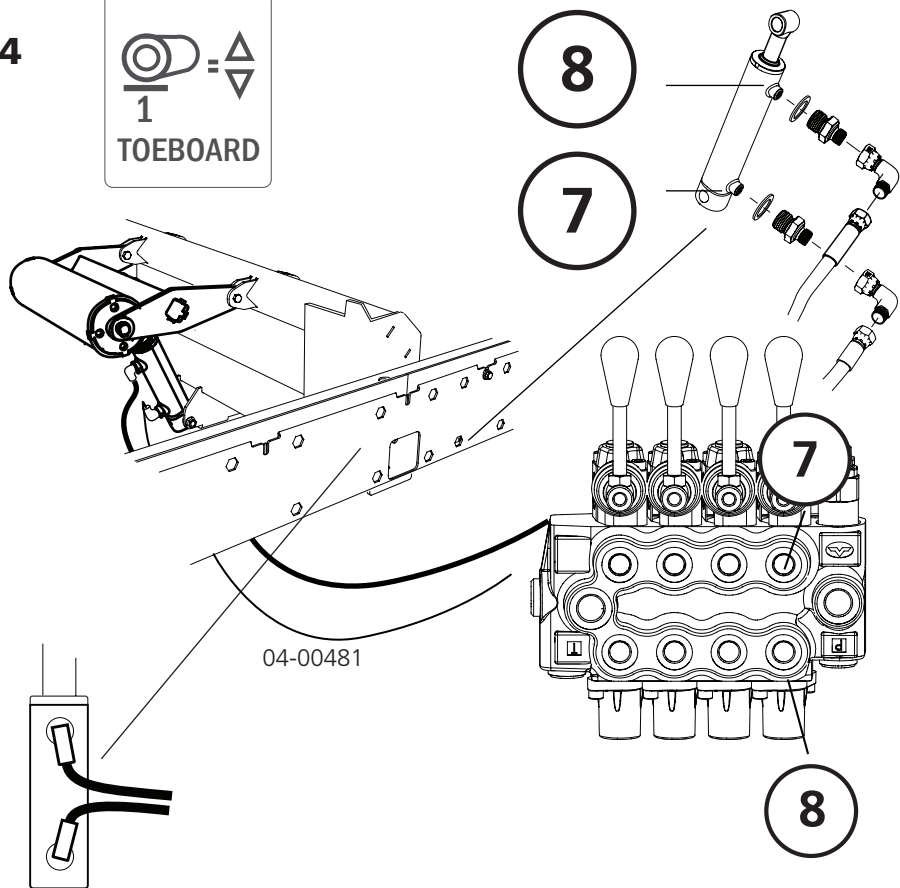
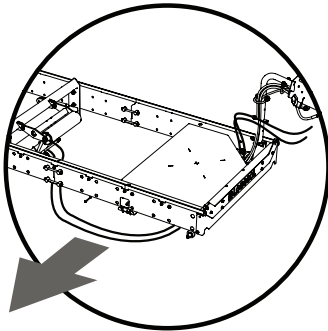
04-00531



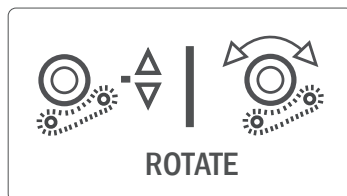
01-00584



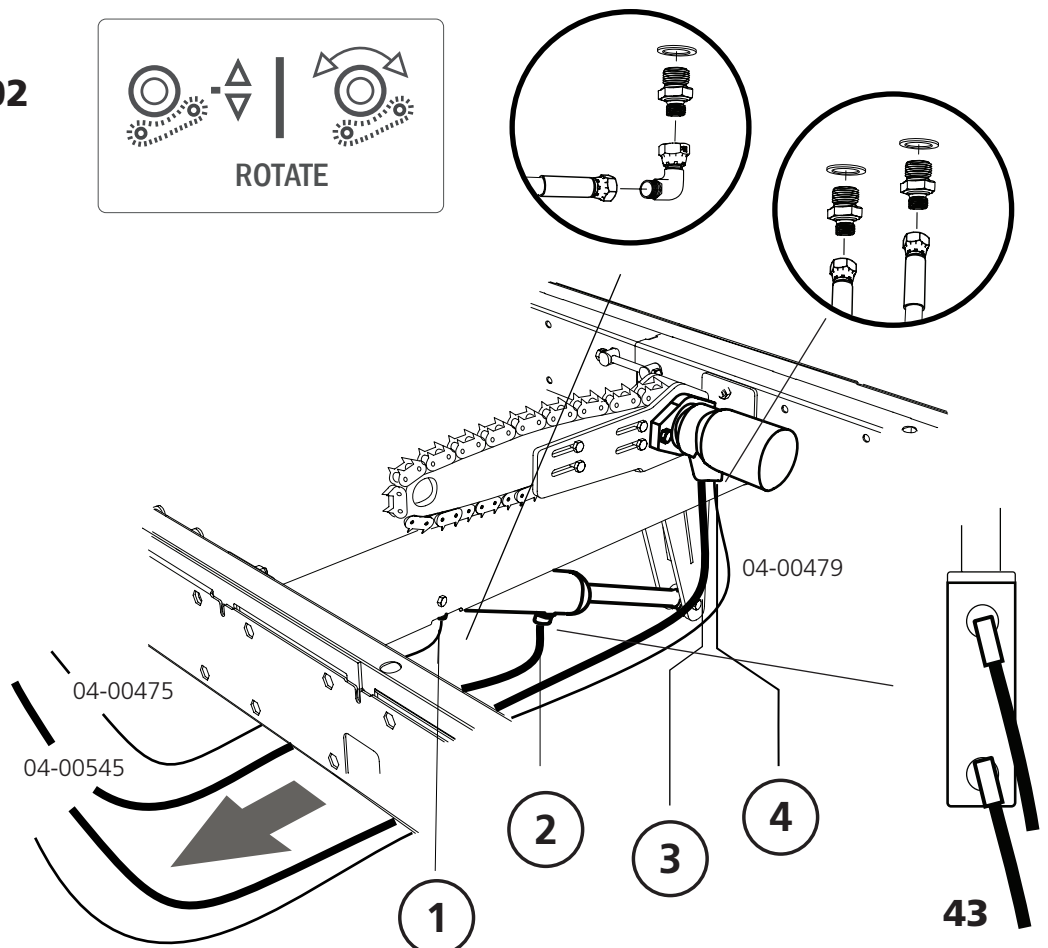
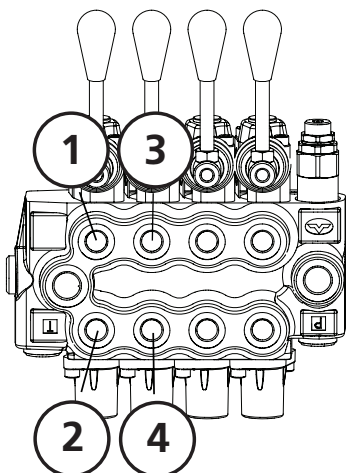
04-00440



01-00102



04-00474
04-00477





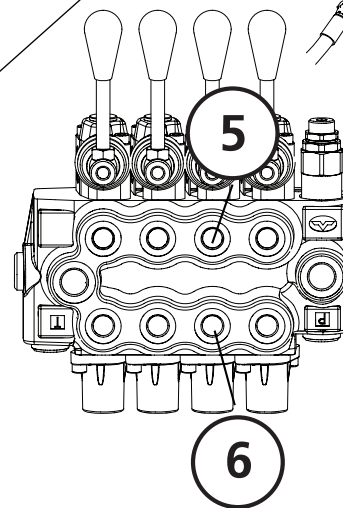
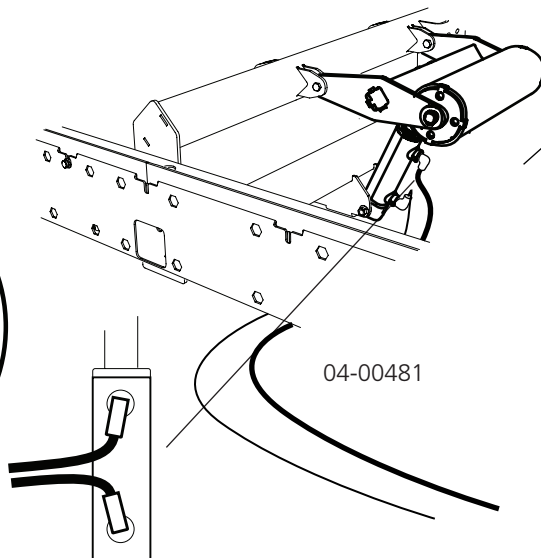
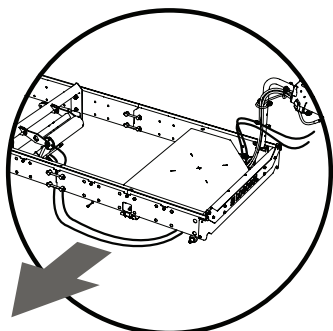
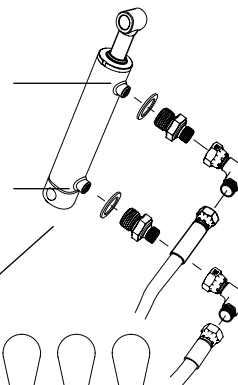
01-00584



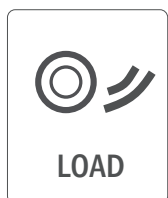
04-00478

6

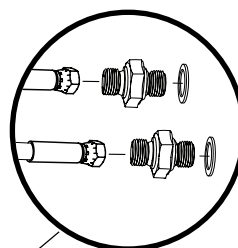
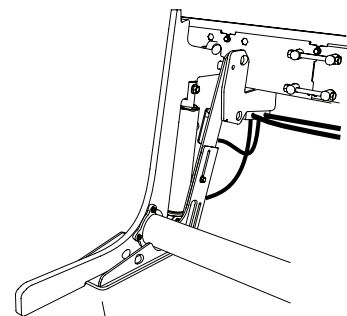
5



01-00604



04-00468



04-00472

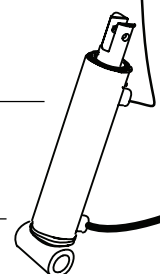
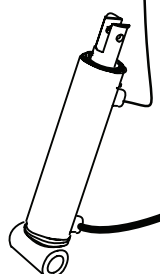
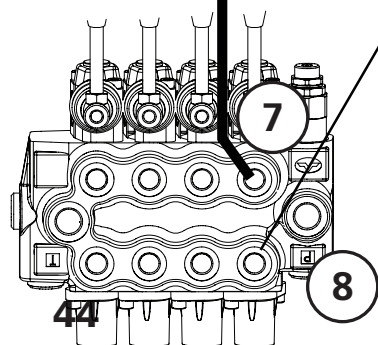
04-00471

04-00470

04-00470

8

7



MANGUERA HIDRÁULICA

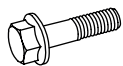
Fijación de la manguera hidráulica

Las mangueras hidráulicas se deberán fijar debajo de la cama de troncos en su camino entre las funciones y la posición de control. Fije las mangueras con los soportes incluidos. Asegúrese de estirar las mangueras. Procure que las mangueras no cuelguen mucho entre los soportes y asegúrese de que no se enganchen de forma que los soportes provoquen desgaste en las mangueras.

En la posición de control, cuelgue y fije la longitud sobrante de manguera debajo de la plataforma de trabajo con las correas. En la siguiente página se describe el montaje de la plataforma.

Monte la protección del cable sobre las mangueras en la parte que está debajo de las válvulas.

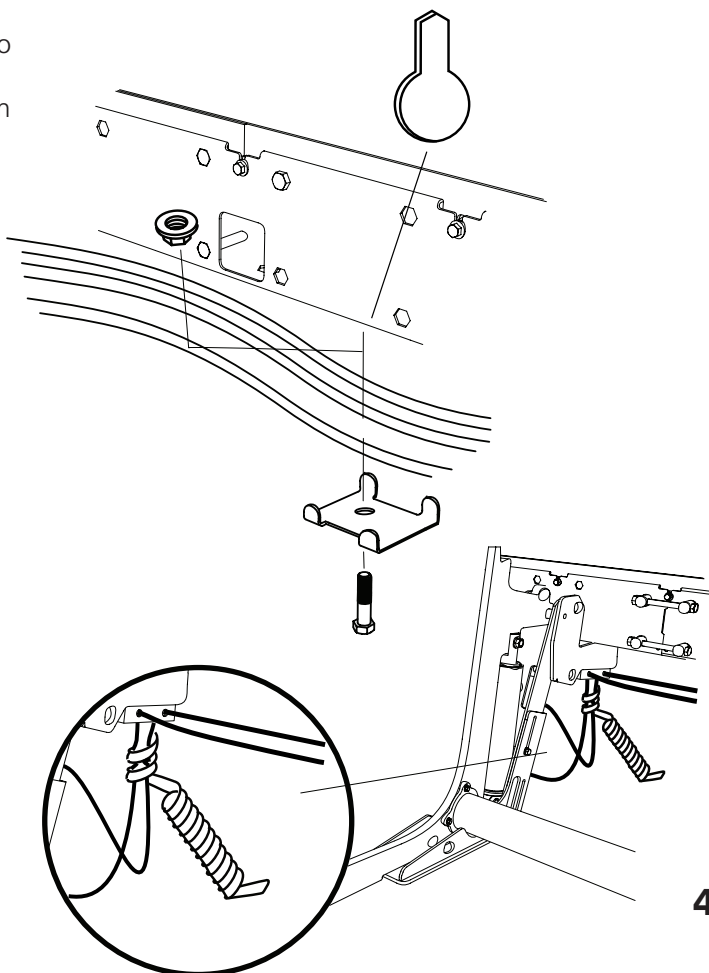
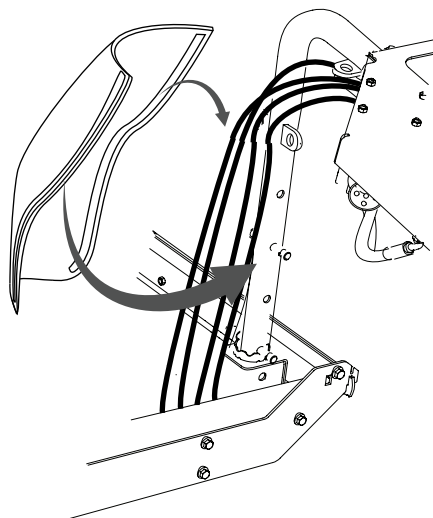
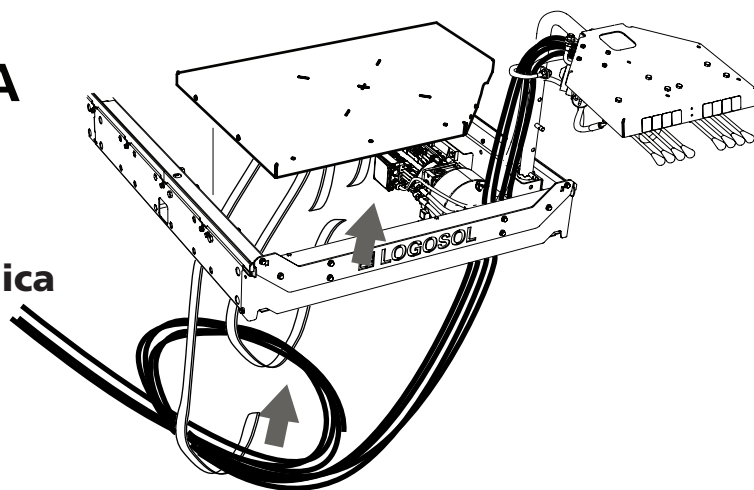
Las mangueras hidráulicas se deberán fijar debajo de la cama de troncos en su camino entre las funciones y la posición de control. Con los soportes incluidos, tenga cuidado de estirar las mangueras para que no cuelguen entre los soportes y asegúrese de que no se enganchen de forma que los soportes provoquen desgaste en las mangueras.



10x – M10x80

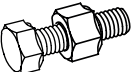


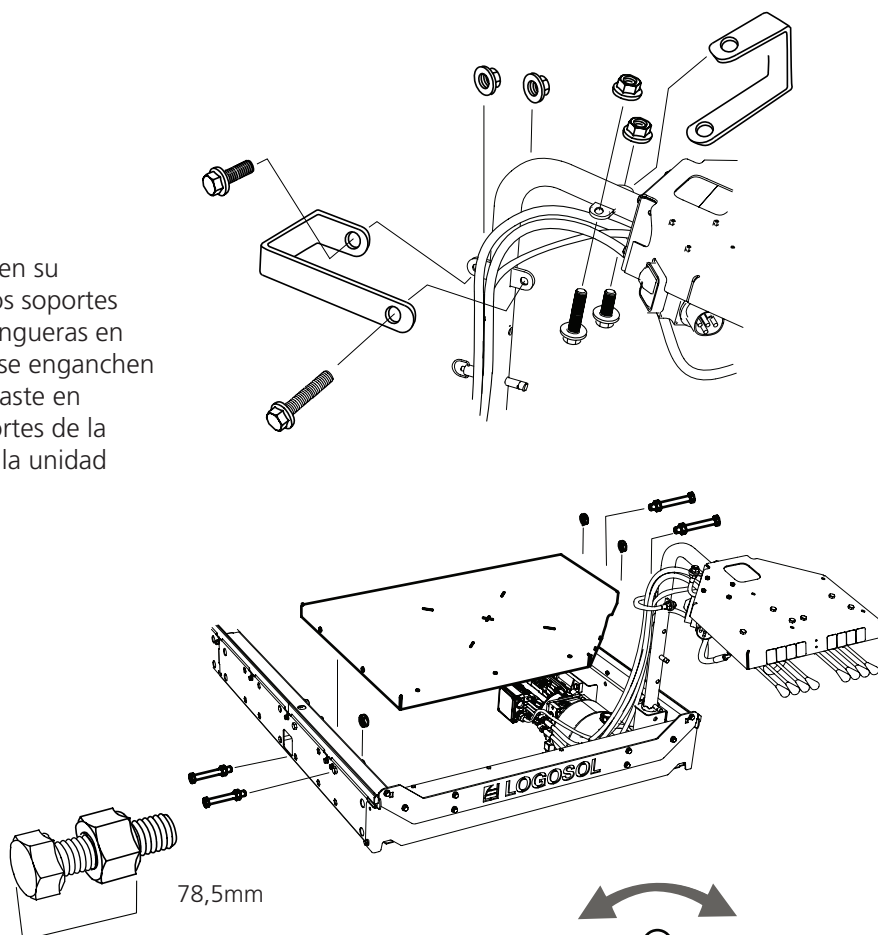
10 x – M10



Posición de control

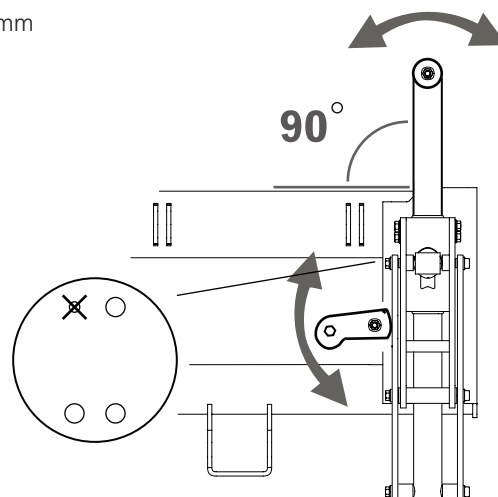
Las mangueras hidráulicas se deberán fijar en su camino hasta la posición de control. Con los soportes incluidos, tenga cuidado de recoger las mangueras en un mazo ordenado y asegúrese de que no se enganchen de forma que los soportes provoquen desgaste en las mangueras. Una vez montados los soportes de la manguera, proceda a montar el piso sobre la unidad hidráulica.

-  2x – M12x25
-  2x – M12x90
-  4 x – M2
-  4 x – M12x90 + M12
-  4 x – M12



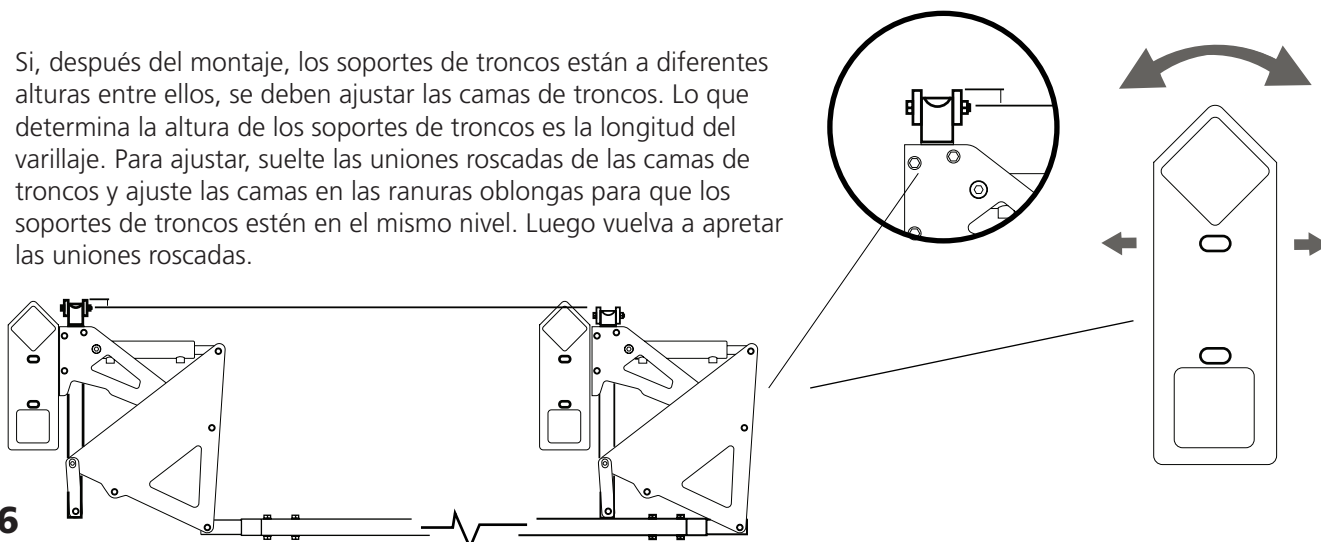
Ajuste del soporte de troncos

El ángulo de los soportes de troncos es ajustable. El objetivo que se persigue es conseguir una relación angular de 90 grados con respecto a la cama de troncos. Suelte los tornillos que sujetan los soportes de troncos a la cama. Tenga en cuenta que el tornillo superior que está hacia el centro del riel solo debe soltarse muy poco. A continuación, ajuste el ángulo con la perilla. Cuando la relación angular es de 90 grados, se aprietan los tornillos de sujeción y las perillas.

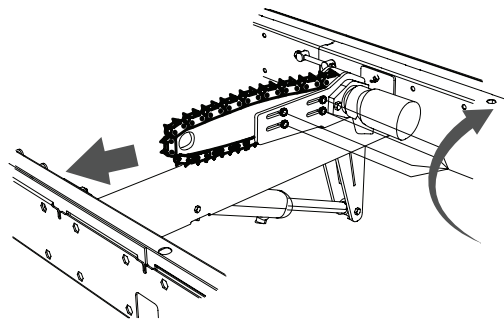


Ajuste de la cama de troncos

Si, después del montaje, los soportes de troncos están a diferentes alturas entre ellos, se deben ajustar las camas de troncos. Lo que determina la altura de los soportes de troncos es la longitud del varillaje. Para ajustar, suelte las uniones roscadas de las camas de troncos y ajuste las camas en las ranuras oblongas para que los soportes de troncos estén en el mismo nivel. Luego vuelva a apretar las uniones roscadas.

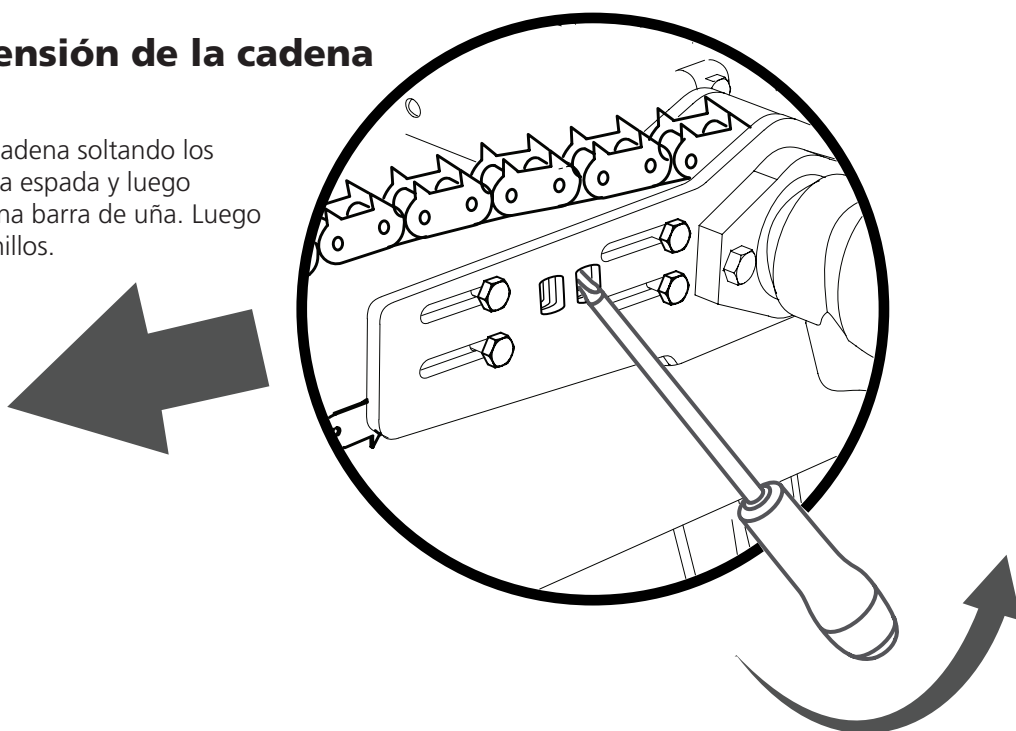


AJUSTE



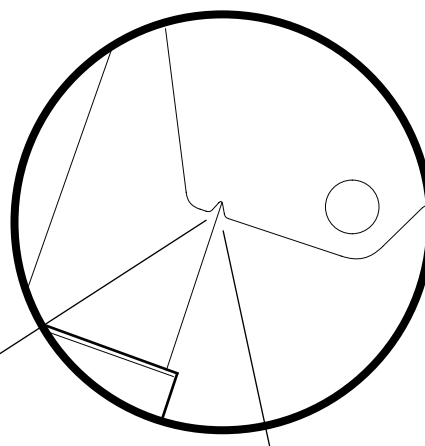
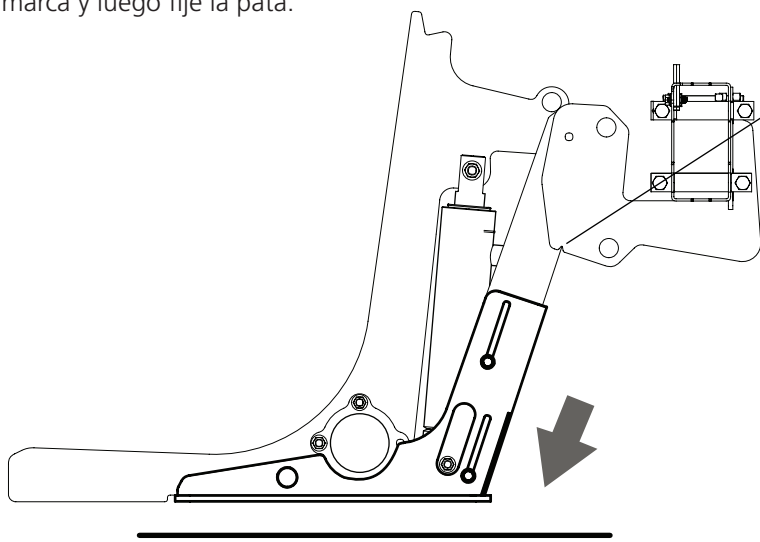
Ajuste de la tensión de la cadena

Ajuste la tensión de la cadena soltando los tornillos que sostienen la espada y luego apriete la cadena con una barra de uña. Luego vuelva a apretar los tornillos.



Ajuste de la pata del cargador de troncos

Para que el cargador de troncos funcione, debe ajustarse la pata de tal modo que quede apoyada en el suelo. Suelte los tornillos y deje que la pata baje. Compruebe el ángulo de la pata con respecto a la marca y luego fije la pata.



Cuando la pata toque el punto más profundo de la marca, está en el ángulo correcto.

PRIMERA PUESTA EN MARCHA



¡Advertencia! Riesgo de incendio. El aceite hidráulico es inflamable. No realice trabajos en caliente cerca de componentes y equipos hidráulicos.



¡Advertencia! Riesgo de aplastamiento. No permanezca dentro del área de trabajo cuando los cilindros hidráulicos estén cargados.



¡Advertencia! Daños por corte. No manipule nunca mangueras hidráulicas presurizadas, ya que el aceite de una manguera presurizada puede penetrar en la piel y provocarle lesiones graves.



¡Advertencia! Lesión por quemaduras. Deje que el equipo se enfríe antes de trabajar con las unidades hidráulicas y las mangueras. Durante el uso, el aceite hidráulico puede alcanzar temperaturas muy altas.



Manipule con extremo cuidado las mangueras hidráulicas y los acoplamientos durante los trabajos de montaje y mantenimiento. Evite las curvas pronunciadas en las mangueras hidráulicas. Las curvas pronunciadas dañan las mangueras y aumentan el riesgo de que se produzcan averías.



No eleve ni manipule equipos hidráulicos enchufados a las mangueras o acoplamientos.



Cuando trabaje con el equipo, utilice siempre el aceite hidráulico indicado por Logosol.



Seque siempre cualquier derrame de aceite hidráulico del producto y del área de trabajo. El aceite hidráulico residual representa un riesgo de resbalamiento para los usuarios.



Cuando trabaje con la máquina, utilice siempre paños absorbentes debajo del equipo.

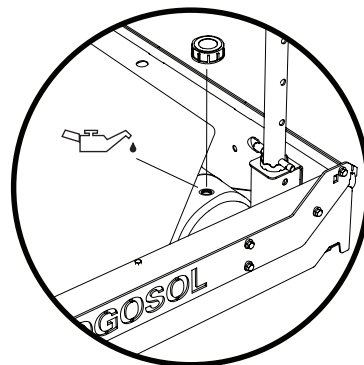
Primera puesta en marcha

Una vez completados el montaje y las conexiones, compruebe que todos los acoplamientos de la máquina estén correctamente apretados. A continuación, llene el depósito con aceite.

Después inicie la bomba hidráulica y ejecute una función a la vez. Puede tardar un poco hasta que el aceite llene el sistema y expulse el aire. Coloque el paño absorbente debajo de los acoplamientos en cada función que se inicie. Compruebe la estanqueidad de los acoplamientos.

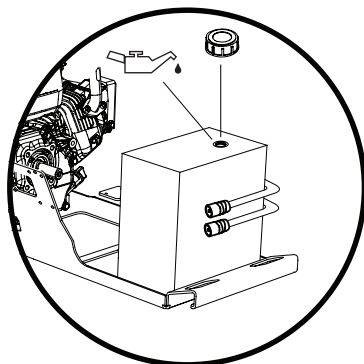
Puede que tenga que rellenar el sistema varias veces antes de que haya aceite en todo él. Tenga cuidado de no vaciar el depósito de aceite mientras se llenan las mangueras hidráulicas. Si el depósito se vacía, se introduce una gran cantidad de aire en el sistema y luego se tarda más de lo necesario antes de poder expulsarlo.

Si, en el momento de la puesta en marcha la bomba no presenta ningún problema, compruebe que el guante de la bomba no tenga las fases invertidas.



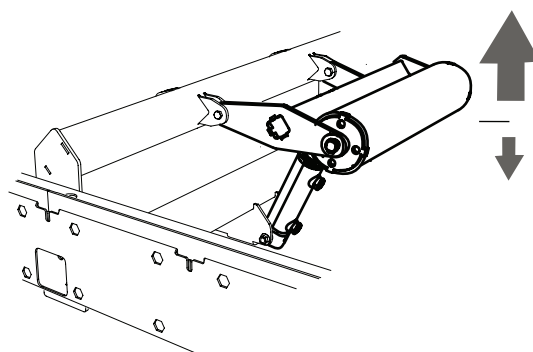
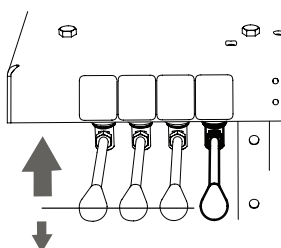
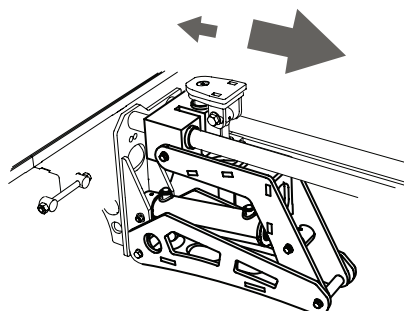
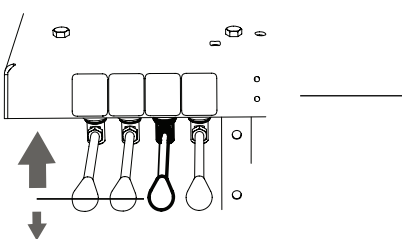
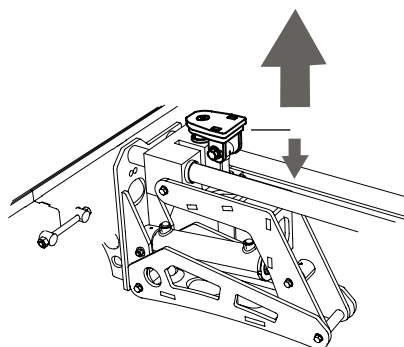
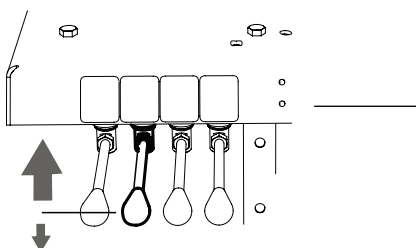
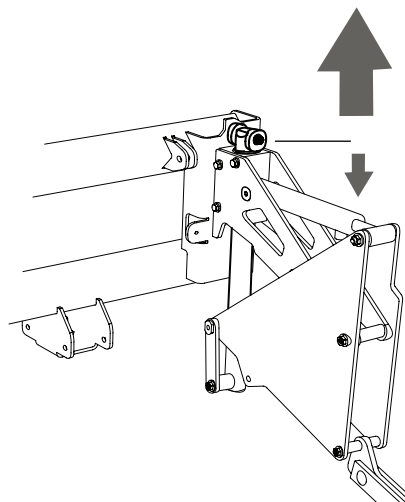
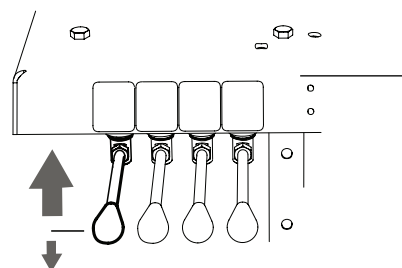
Aceite hidráulico

Aceite hidráulico:
(ISO VG 32)

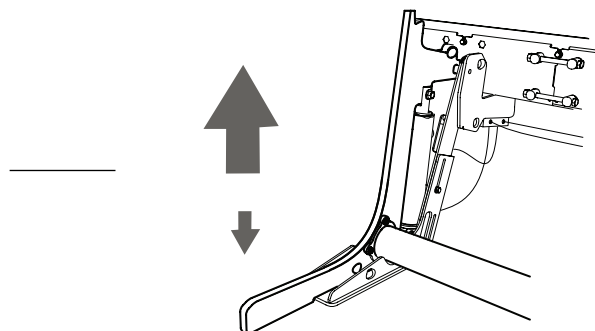
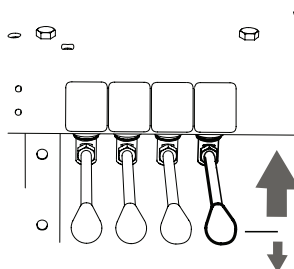
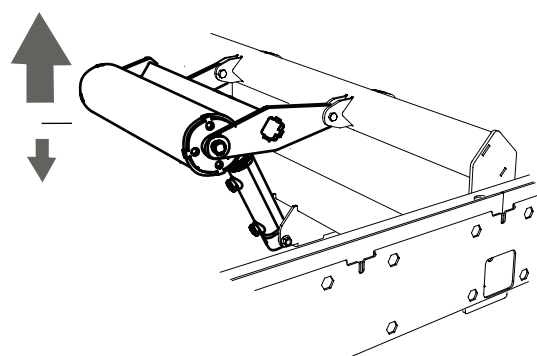
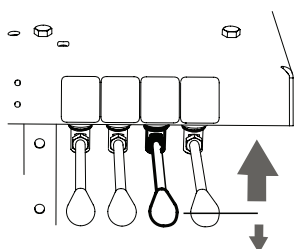
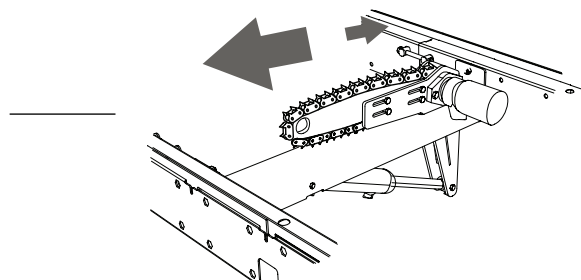
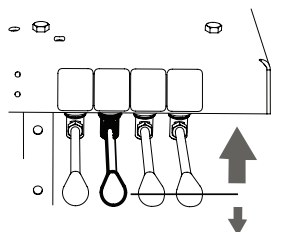
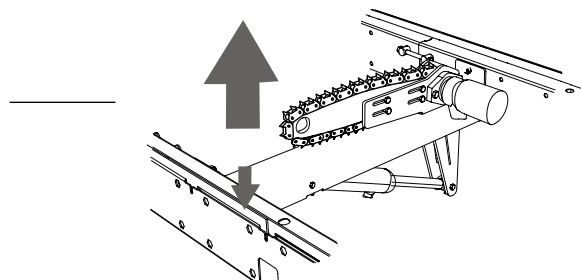
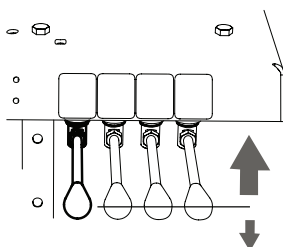
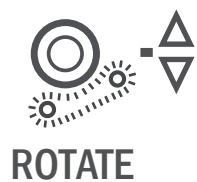


USO

Si la conexión de las funciones se ha llevado a cabo de conformidad con la descripción, la función deberá tener el mismo aspecto que el de las ilustraciones siguientes.



USO



TRANSPORTE

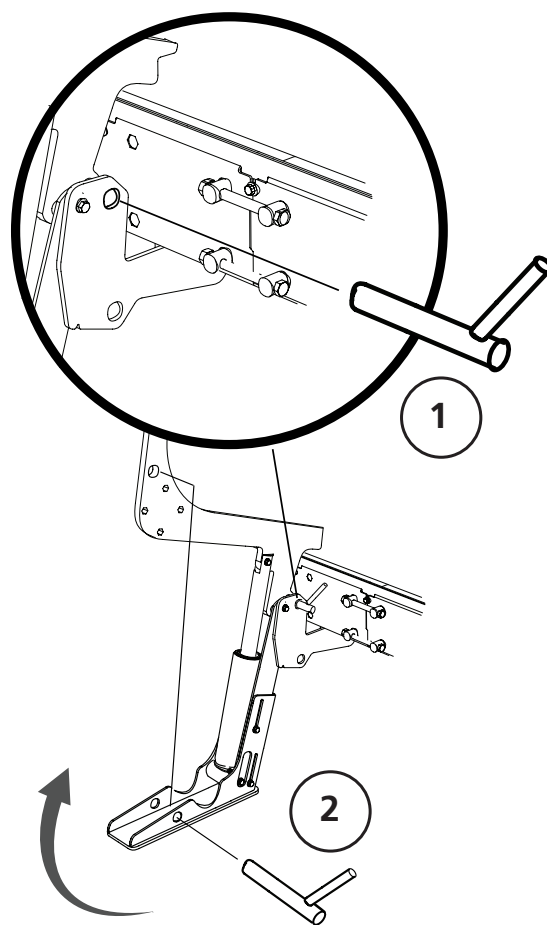
Transporte de la máquina

Si la máquina está dotada de un kit de remolque y se va a transportar, compruebe que todos los elementos de la máquina estén bien fijados. Antes del transporte, las siguientes funciones hidráulicas deben colocarse en modo de transporte. Asegúrese bien de que no se produzca ninguna colisión entre las funciones antes del transporte.

Modo de transporte del cargador de troncos

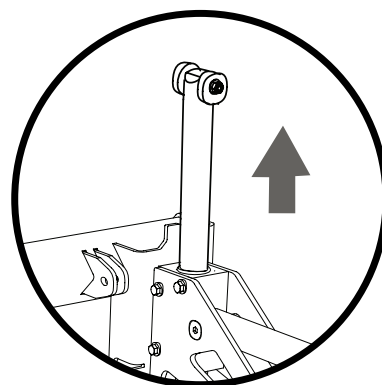
Antes de poder transportar el aserradero, los cargadores de troncos deberán colocarse en el modo de transporte. Comience llevando los cargadores hacia arriba hasta su posición superior, corriendo los brazos de elevación (1). A continuación, levante la pata del cargador de troncos con la palanca hidráulica. Después, corra la pata hacia el brazo elevador de troncos (2). Tenga en cuenta que la pata debe estar en su posición superior en las ranuras de ajuste.

! Tenga en cuenta que el brazo tensor de la cuchilla del cabezal de aserrado debe colocarse de modo que el mango en T esté en paralelo a los rieles para no chocar con el cargador de troncos en el modo de transporte.



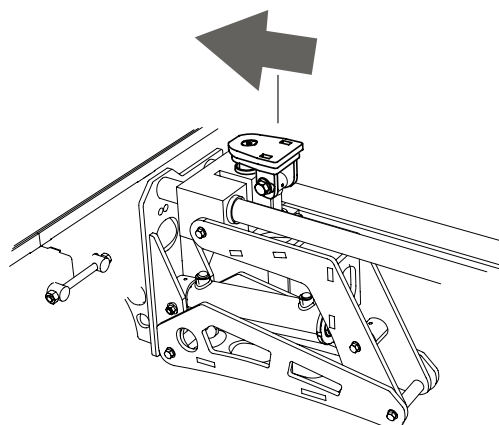
Modo de transporte de los soportes de troncos

Los soportes de troncos deben colocarse en la posición superior durante el transporte; si no se hace así, la distancia libre hasta el suelo será demasiado pequeña y la máquina corre el riesgo de estropearse.



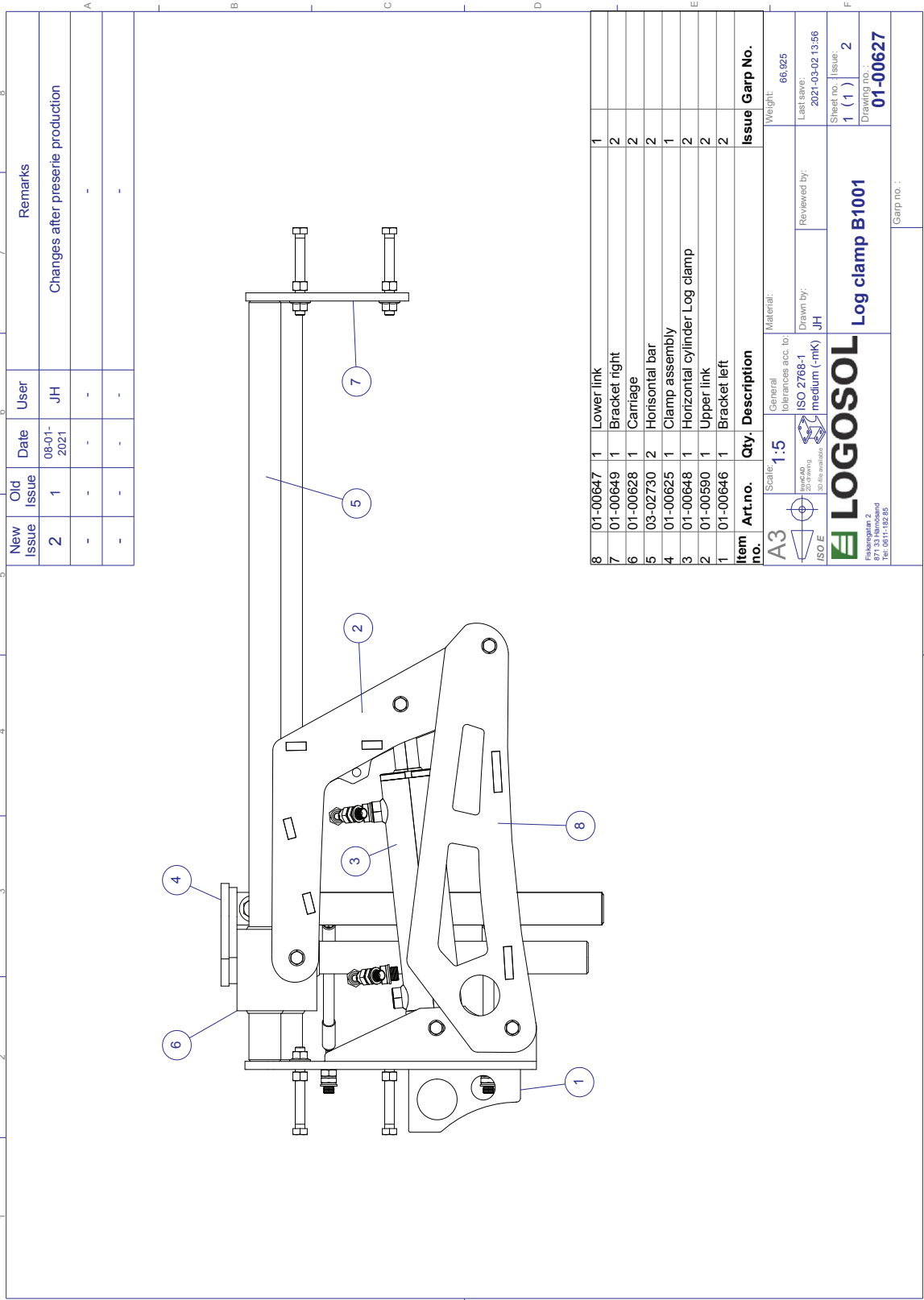
Modo de transporte de la abrazadera de troncos

La abrazadera de troncos se deberá colocar en su posición más interna antes de transportarla para maximizar la distancia libre con el suelo.





01-00627



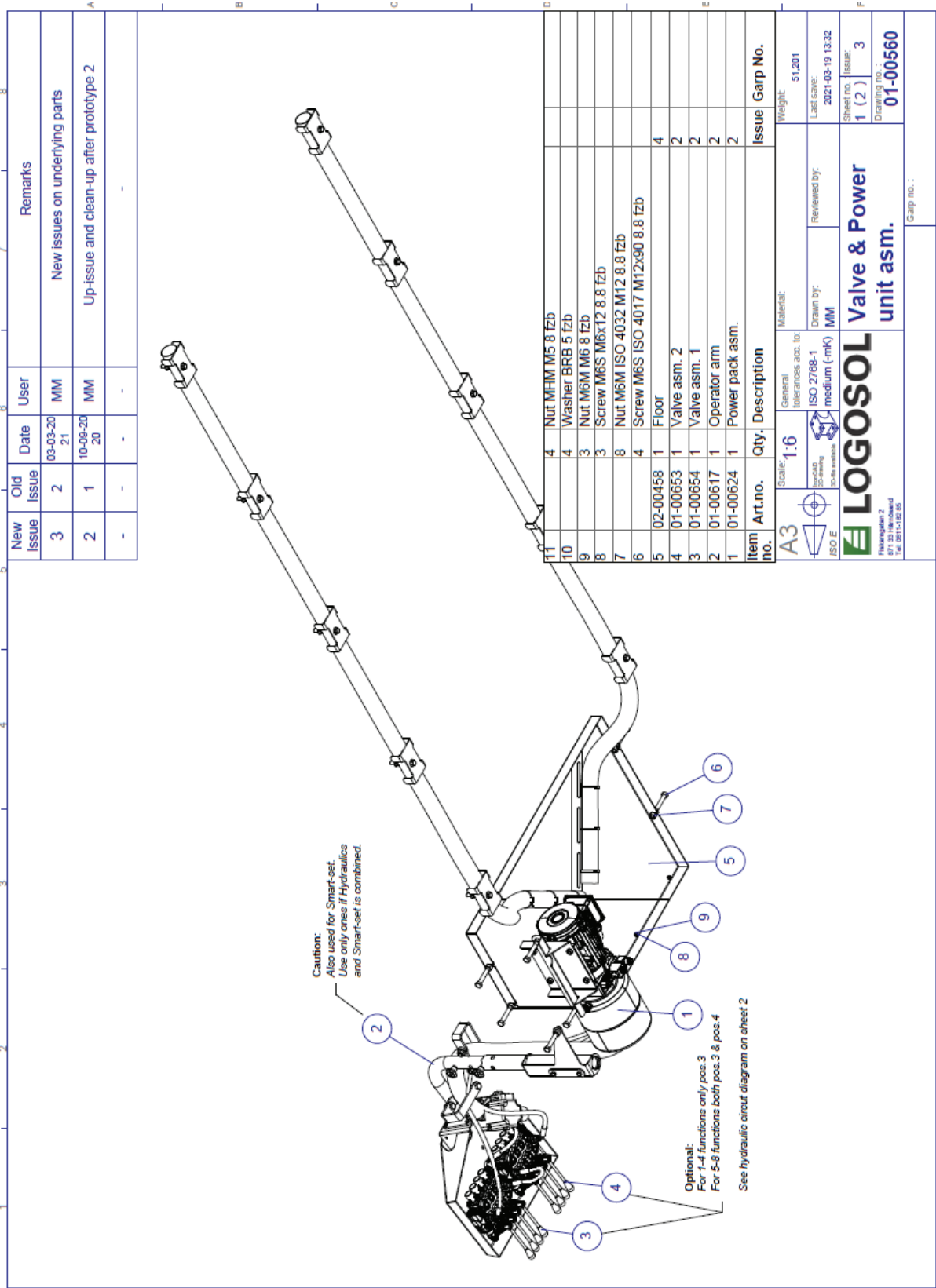
Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue	Garp No.
8	01-00647	1	Lower link	1	
7	01-00649	1	Bracket right	2	
6	01-00628	1	Carriage	2	
5	03-02730	2	Horizontal bar	2	
4	01-00625	1	Clamp assembly	1	
3	01-00648	1	Horizontal cylinder Log clamp	2	
2	01-00590	1	Upper link	2	
1	01-00646	1	Bracket left	2	

A3	Scale: 1:5	General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (-mk)	Material: 66.925
ISO E	ISO 2768-1 medium (-mk)	Drawn by: JH	Reviewed by:
LOGOSOL	LOGOSOL	Sheet no: 1 (1)	Issue: 2
Fransgårdens 2	Fransgårdens 2	Drawing no: 01-00627	Garp no.:
161 0511-182 85	161 0511-182 85		

This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third party, or used for any purpose without written permission.



01-00560





01-00556

New Issue		Old Issue	Date	User	Remarks
-		-	-	-	-
-		-	-	-	-
-		-	-	-	-

Exploded view

Assembled view

14	04-00440	1	Toe board	2
13	M6S M10x35	2	Sexkantsskruv	
12	03-02926	2	Spacer 16x2 8	1
11	M6S M10x70	1	Sexkantsskruv	
10	M6MF M10	4	Flansmutter	
9	M6S M10x100	1	Sexkantsskruv	2
8	03-02878	1	Ø25x7	2
7	03-02898	1	Ø25x7	2
6	04-00428	1	Jotek 702/1 HYDRAULCYLINDER DUBBELVERKANDE 21	
5		2	Retaining ring SGA 20	
4	BRB 20	2	Planbricks	
3	02-00483	1	Toeboard arm	1
2	03-03041	1	Axle Ø20x540	2
1	02-00485	1	Log roller	1

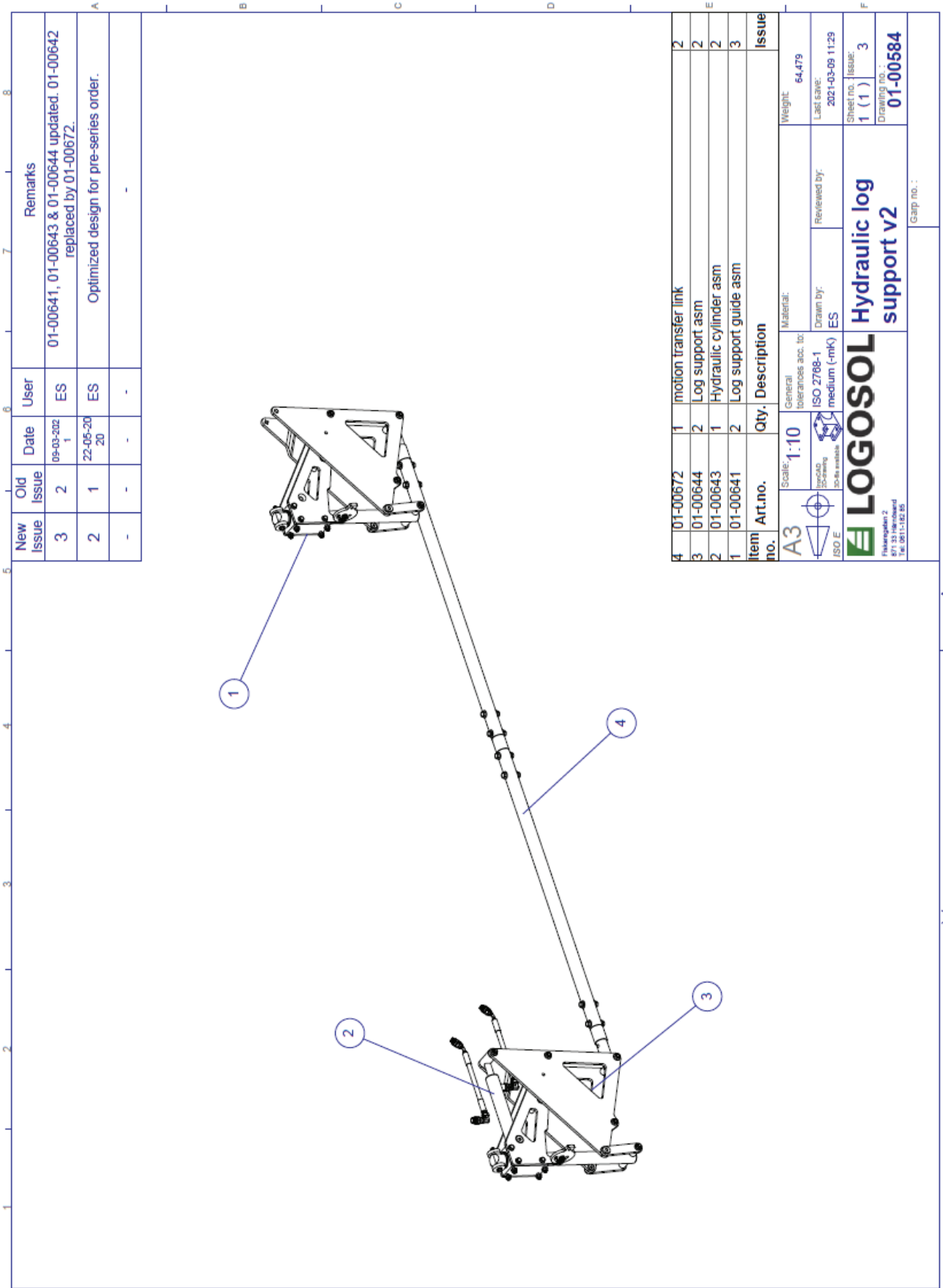
ite	Art.no.	Qty	Description	Issu
m	n			e

A3	Scale: 1:5	General tolerances acc. to ISO 2768-1 medium (-mK)	Material: 12.296
ISO E	ISO 2768-1 medium (-mK)	Drawn by: MM	Last save: 2021-03-22 13:22
Reviewed by:		Sheet no. 1 (1)	Issue: 1
Drawing no. : 01-00673		Gap no. :	

LOGOSOL		Hydraulic toeboard 1	
Fiskarsvägen 2 871 33 Hämmeå Tel 0811-162 88			



01-00584

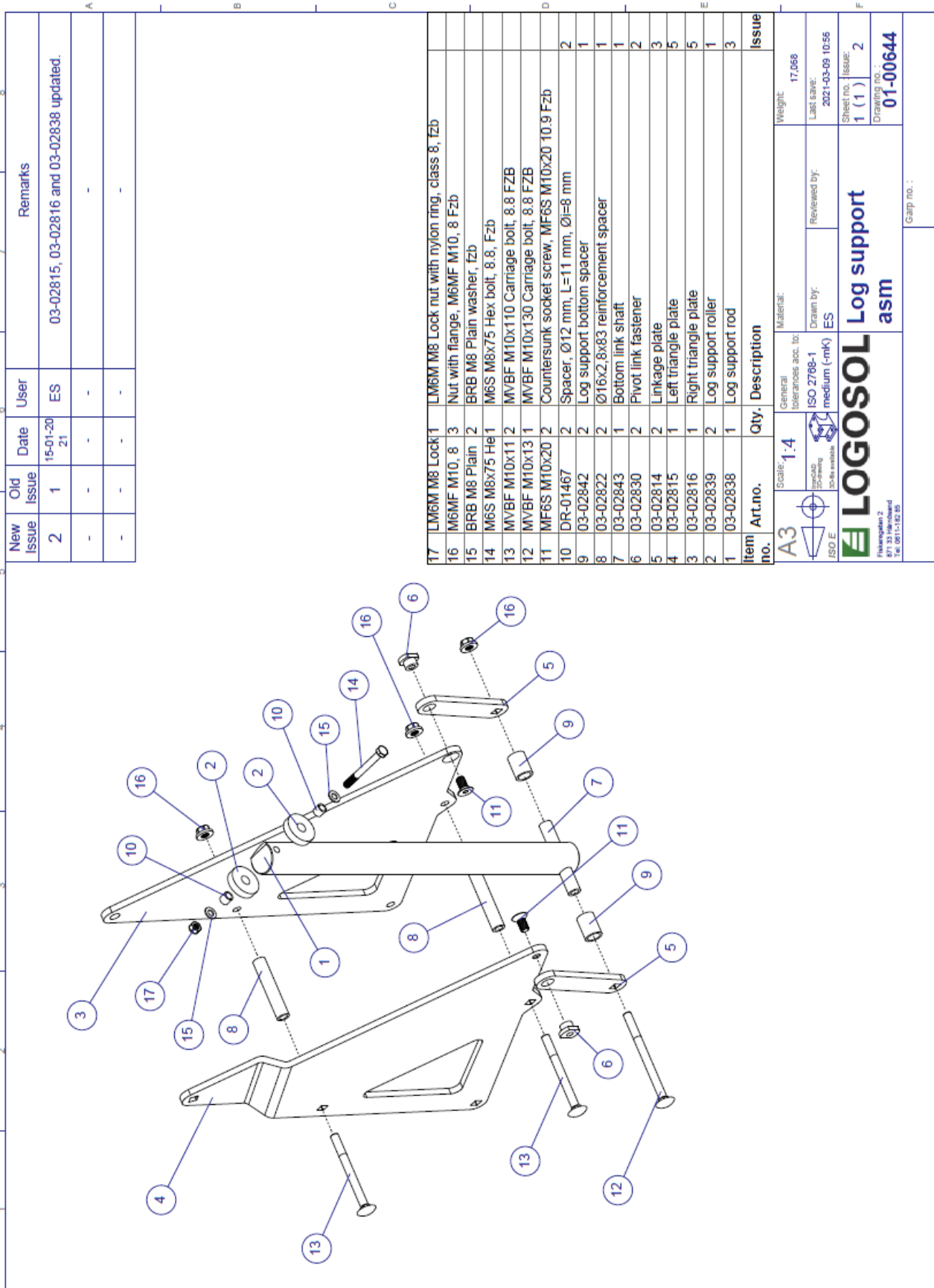


This document and its contents are the exclusive property of Logosol AS and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third party, or used for any purpose without written permission. Data delivered each time printed after Logosol AS. In the event of changes, reproductions, versions or updates, all rights are reserved. It is the user's responsibility to ensure that the data is up-to-date.

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
4	01-00672	1	motion transfer link	2
3	01-00644	2	Log support asm	2
2	01-00643	1	Hydraulic cylinder asm	2
1	01-00641	2	Log support guide asm	3
Issue				
A3				
Scale: 1:10				
General tolerances acc. to:				
ISO 2768-1				
medium (mK)				
Material:				
64.479				
Last save:				
2021-03-09 11:29				
Drawn by:				
ES				
Reviewed by:				
ES				
Sheet no. Issue:				
1 (1) 3				
Drawing no.:				
01-00584				
Garp no.:				
-				



01-00644



New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	15-01-2021	ES	03-02815, 03-02816 and 03-02838 updated.
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
17	LM6M M8 Lock1	1	LM6M M8 Lock nut with nylon ring, class 8, fzb	
16	M6MF M10, 8	3	Nut with flange, M6MF M10, 8 Fzb	
15	BRB M8 Plain	2	BRB M8 Plain washer, fzb	
14	M6S M8x75 He1	1	M6S M8x75 Hex bolt, 8.8, Fzb	
13	MVBF M10x11 2	1	MVBF M10x110 Carriage bolt, 8.8 FZB	
12	MVBF M10x13 1	1	MVBF M10x130 Carriage bolt, 8.8 FZB	
11	MF6S M10x20 2	2	Countersunk socket screw, MF6S M10x20 10.9 Fzb	
10	DR-01467	2	Spacer, Ø12 mm, L=11 mm, ØI=8 mm	2
9	03-02842	2	Log support bottom spacer	1
8	03-02822	2	Ø16x2.8x83 reinforcement spacer	1
7	03-02843	1	Bottom link shaft	1
6	03-02830	2	Pivot link fastener	2
5	03-02814	2	Linkage plate	3
4	03-02815	1	Left triangle plate	5
3	03-02816	1	Right triangle plate	5
2	03-02839	2	Log support roller	1
1	03-02838	1	Log support rod	3



Scale: 1:4



General tolerances acc. to:



Material:



Weight: 17,068



ISO 2768-1
medium (-mk)



Drawn by:



Reviewed by:



Last save: 2021-03-09 10:56



Sheet no. Issue:



Drawing no.:



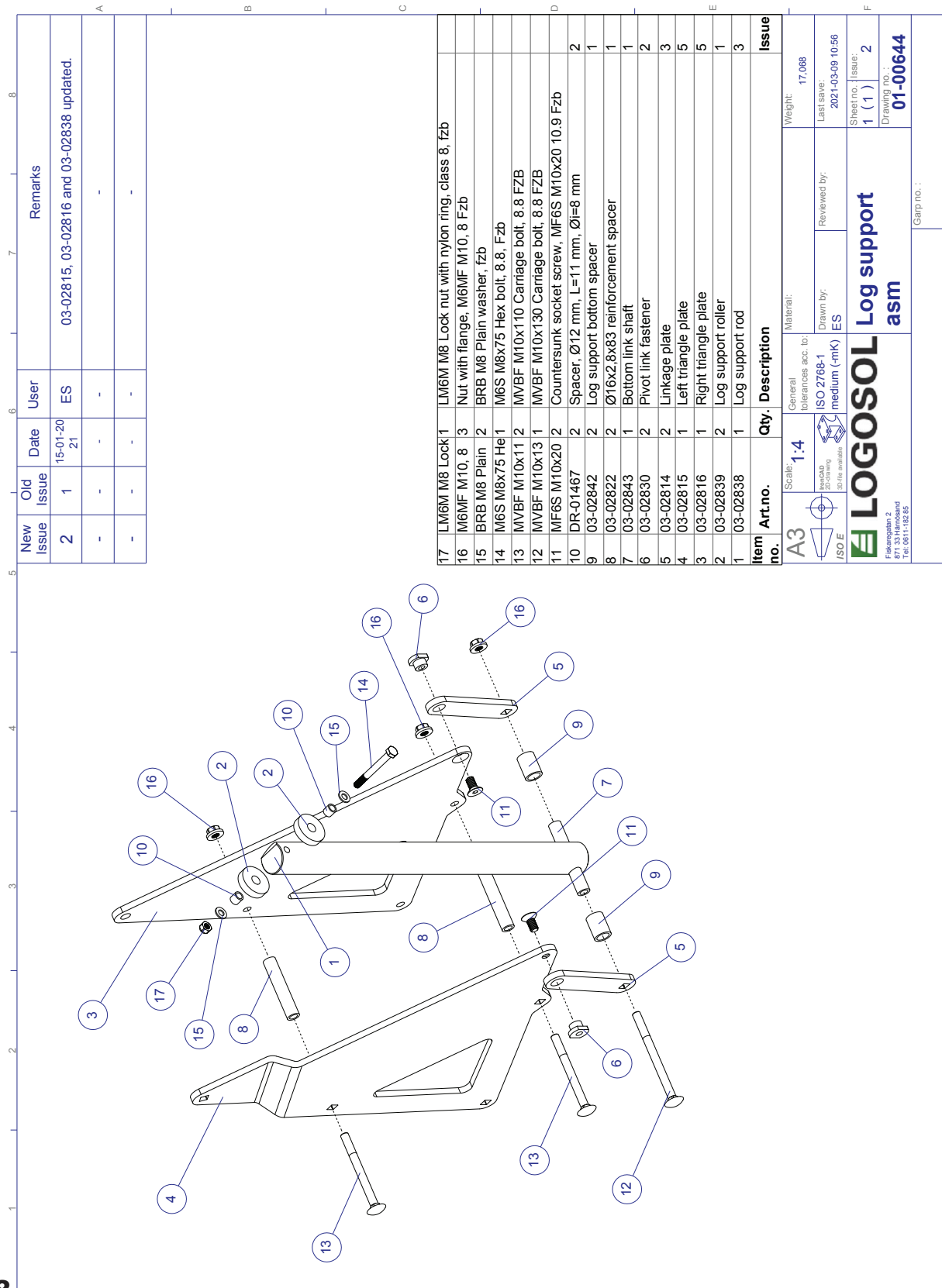
01-00644



01-00642



01-00644

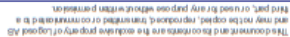


New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	15-01-2021	ES	03-02815, 03-02816 and 03-02838 updated.
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
17	LM6M M8 Lock 1	1	LM6M M8 Lock nut with nylon ring, class 8, fzb	
16	M6MF M10, 8	3	Nut with flange, M6MF M10, 8 Fzb	
15	BRB M8 Plain	2	BRB M8 Plain washer, fzb	
14	M6S M8x75 He1	1	M6S M8x75 Hex bolt, 8.8, Fzb	
13	MVBF M10x11	2	MVBF M10x11 Carriage bolt, 8.8 FZB	
12	MVBF M10x13	1	MVBF M10x13 Carriage bolt, 8.8 FZB	
11	MF6S M10x20	2	Countersunk socket screw, MF6S M10x20 10.9 Fzb	
10	DR-01467	2	Spacer, Ø12 mm, L=11 mm, ØI=8 mm	2
9	03-02842	2	Log support bottom spacer	1
8	03-02822	2	Ø16x2.8x83 reinforcement spacer	1
7	03-02843	1	Bottom link shaft	1
6	03-02830	2	Pivot link fastener	2
5	03-02814	2	Linkage plate	3
4	03-02815	1	Left triangle plate	5
3	03-02816	1	Right triangle plate	5
2	03-02839	2	Log support roller	1
1	03-02838	1	Log support rod	3

General	Scale:	1:4	Material:	Weight:
ISO E	ISO 2768-1 medium (m-k)	3D file available	ES	17.068
Last save: 2021-03-08 10:56				
Sheet no. 1 (1)				Issue: 2
Drawing no. 01-00644				

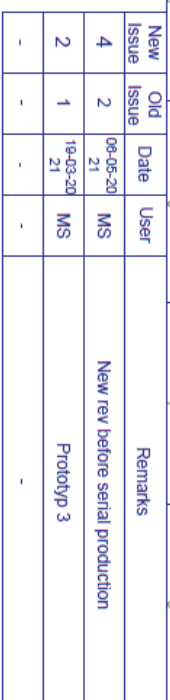
LOGOSOL		Log support		asm	
Fiskarsgatan 2 871 33 Himostrand Tel: 0811 122 66		Garp no. :			



Oetta doo went o ch dree in neitha! allor Lo good Abi.
 meeth all at fir ei keep here, nee produce nae, o verdoon all er ridoon
 all tree o part, a bor an vindaas for evthin som o' bairtighen god baime.



This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third party, or used for any purpose without written permission.

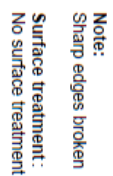


18	03-02878	1	Ø25x7		3
17	04-00477	1	Log rotator (rotate) asm.		
16	BRB 10	2	Washer		2
15	M6S M10x110	2	Hexscrew		
14	M6MF M12	2	Flangenut		
13	M6S M12x30	2	Hexscrew		
12	M6SF M10x70	4	Flangescrew M6SF DIN 6921		
11	M6MF M10	6	Flangenut		
10	04-00437	1	Sprocket-116-12-S_Ramstrom		1
9	04-00436	1	Pmc hydraulics MP315CDP art.nr 1028864		1
8	03-02898	1	Ø25x7		4
7	03-02894	1	Spacer 16x2,8		4
6	03-02893	2	Cylinder spacer		4
5	04-00438	1	jolek HFR 60/30-200		1
4	03-02895	2	Sword shim 15mm		5
3	02-00463	1	Rotator arm		4
2	Lock nut M10	1	Lock nut M10		
1	M6S M10x75	1	Hex screw M10x75		
Item no.	Art.no.	Qty.	Description		Issue

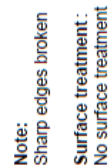
		Scale: 1:5	General tolerances acc. to:	Material:	Weight:
		ISO 2768-1 medium (+/-k)	Drawing by:	Reviewed by:	42,714
LOGOSOL					Last save: 21-05-10 14:48
Rotating arm assembly					
Sheet no.: 1 (1) / 4			Drawing no.: 01-00634		
(Manufactured) 877 53 (Innovated) tel. 081-1152165					



This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third party, or used for any purpose without written permission.



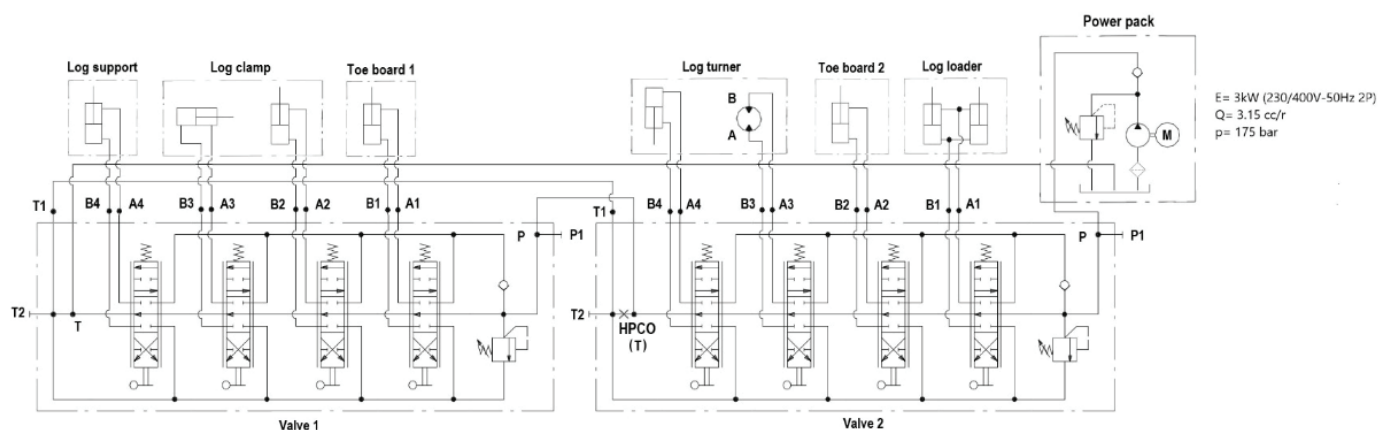
			SCALE: 1:5	General tolerances, acc. to	Material:	Weight:
			ISO 2708-1 medium (mK)			16,085
LOGOSOL			B1001 (Cassette+Sword+Ch ain)			Sheet no.: 1 Issue: 1
File: 001-1-162-00 File: 001-1-162-00			Drawing no.: 01-00692		Label name: 2021-05-10 14:36	
Camp no.:						



22	04-00553	2	Krimp (Z525130KR) Pin with handle 25 x 130mm (Pin length)	6
21	03-02902	1	Log-turner (turner case)	
20	M6Sf M12x110	1	Hexscrew	
19	BRB 12	2	Washer	
18	BRB 10	4	Washer	
17	M6Sf M10x25	2	Flangescrew M6Sf DIN 6921	
16	M6Sf M10x30	16	Flangescrew M6Sf DIN 6921	
15	Hexscrew M12	2	Flangescrew M12x90 ISO 4017 (NV18)	
14	Hexnut M12 IS	4	Hexnut M12 ISO 4017 (NV18)	
13	M6S M10x20	4	Hexscrew	
12	M6S M12x130	1	Hexscrew	
11	M6Mf M10	10	Flangenut	
10	M6Sf M12x55	1	Flangescrew M6Sf DIN 6921	
9	M6Mf M12	3	Flangenut	
8	04-00552	1	TUBEX, (Logosol, 0665769601, BM 63/40-200S)	1
7	03-03105	1	Spacer (25x12)	2
6	03-03102	1	Spacer (27x7)	2
5	03-03094	1	Spacer (20x4)	3
4	02-00472	1	Log loading (rail attachment)	4
3	02-00481	1	Log loading (rot assembly)	3
2	02-00482	1	Torsion beam (weld assembly)	2
1	02-00470	1	Log loading arm weld assembly	5
Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue

															
A3		Scale: 1:10		General tolerances acc. to ISO 2768-1 medium (-mK)		Material:		Weight:							
															
ISO E															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															
															

ESQUEMA HIDRÁULICO



ESQUEMA DE DETECCIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA/SÍNTOMA	CAUSA PROBABLE	MEDIDAS
No sucede nada cuando se activan las palancas	Bajo nivel de aceite en el depósito El fusible se ha fundido Conexión incorrecta de la manguera en la válvula El motor de la bomba va en la dirección equivocada (motor con las fases invertidas)	Compruebe el nivel de aceite y rellénelo de ser preciso Compruebe los fusibles en los armarios de fusibles Compruebe la conexión realizada con lo indicado en el manual. Motor con las fases invertidas en el guante de acoplamiento
La bomba no arranca cuando se enciende la alimentación	Los fusibles se han fundido Conectores no ensamblados correctamente	Compruebe los fusibles Compruebe los conectores
Fuga de aceite de la máquina	Compruebe si el acoplamiento que tiene fugas está apretado Compruebe las mangueras en busca de fugas	Vuelva a apretar los acoplamientos sueltos Sustituya las mangueras dañadas
Una o más funciones muestran deficiencias.	Bajo nivel de aceite en el depósito Fuga en el sistema Aire en el sistema Cilindro hidráulico dañado	Compruebe el nivel de aceite del depósito Vuelva a apretar los acoplamientos sueltos Sustituya las mangueras dañadas Ejecute las funciones una por una hasta que el aire sea expulsado del sistema hacia el depósito Extraiga el vástago del pistón en la posición final y apague la máquina. Si el pistón se desliza mucho, la junta y el control del pistón pueden romperse.
Las funciones se mueven bruscamente	Bajo nivel de aceite en el depósito Fuga en el sistema Aire en el sistema	Compruebe el nivel de aceite del depósito Vuelva a apretar los acoplamientos sueltos Sustituya las mangueras dañadas Ejecute las funciones una por una hasta que el aire sea expulsado del sistema hacia el depósito
Los bloques aserrados no se ponen en perpendicular	Soportes de troncos no alineados Aserradero no alineado	Ajuste los soportes de troncos en perpendicular a la cama de aserrado Compruebe la secuencia de ajuste incluida en el manual del aserradero



Declaración de conformidad

De conformidad con la Directiva 2006/42/CE, anexo II, sección A

Logosol AB
Fiskaregatan 2
871 33 Härnösand, Suecia,

por la presente declara que **B1001/B751 Hydraulic de Logosol**

se ha fabricado de conformidad con:
la Directiva 2006/42/CE relativa a las máquinas
Directiva 2004/108/UE en materia de compatibilidad
electromagnética (EMC),

y se ha fabricado también de conformidad con las normas
armonizadas relacionadas:
EN ISO 12100:2010
EN 60204-1:2006
EN 50370-1, -2.

En Härnösand, Suecia, a 03 de marzo de 2022.
Fredrik Forssberg, consejero delegado



Fiskaregatan 2, 871 33 Härnösand, SWEDEN
+46 611 182 85 | info@logosol.com | www.logosol.com