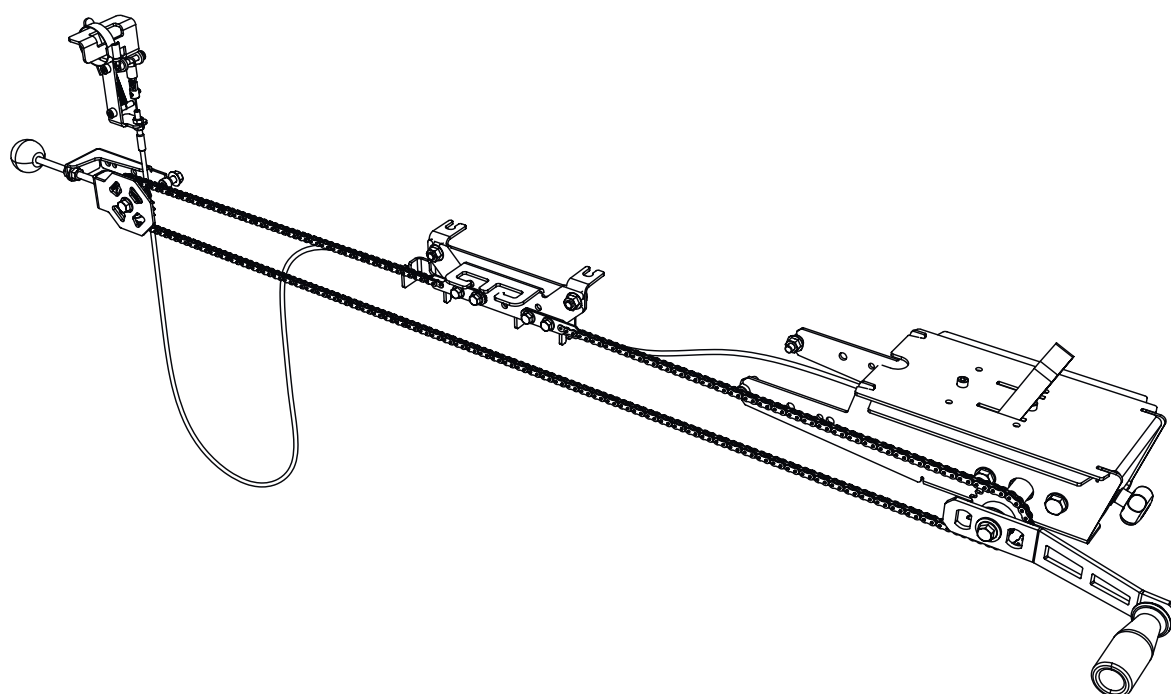




INSTRUCCIONES DE MONTAJE

N.º de ref. 0458-395-0425

REV:2



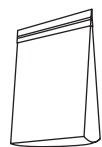
ALIMENTACIÓN MANUAL DE DISTANCIA PARA MOTOSIERRA



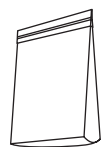
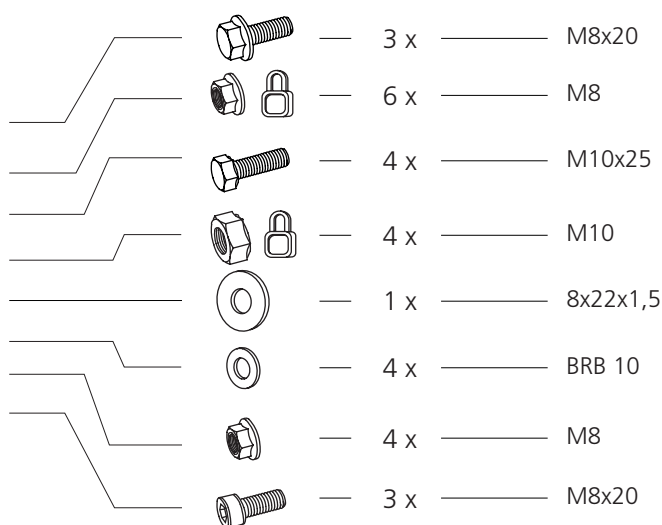
01-00696

COMPONENTES

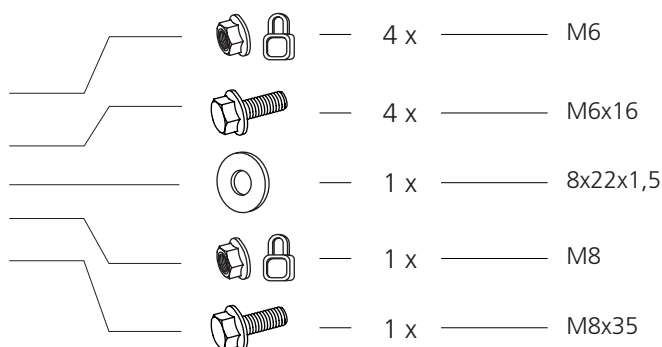
	_____	1 x	_____	03-02832
	_____	1 x	_____	03-03156
	_____	1 x	_____	04-00561
	_____	1 x	_____	03-03158
	_____	2 x	_____	04-00409
	_____	1 x	_____	DS-00169
	_____	1 x	_____	03-03239
	_____	1 x	_____	03-02819
	_____	1 x	_____	03-02813
	_____	1 x	_____	04-00407
	_____	1 x	_____	DK-00110
	_____	1 x	_____	03-02811
	_____	1 x	_____	03-03159
	_____	1 x	_____	03-02797
	_____	1 x	_____	03-02796
	_____	4 x	_____	03-03157
	_____	1 x	_____	01-00697, 4 m
	_____	1 x	_____	04-00764
	_____	1 x	_____	01-00696-skp
	_____	1 x	_____	01-00777-skp



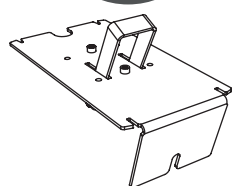
01-00696-skp



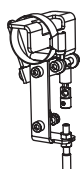
01-00777-skp



01-00695



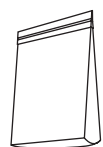
— 1 x — 01-00802



— 1 x — 01-00803

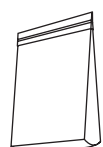


— 2 x — 03-03162



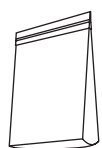
01-00701

1 x — 01-00701, 4 m



01-00729

1 x — 01-00729, 4,5 m à 6 m



01-00720



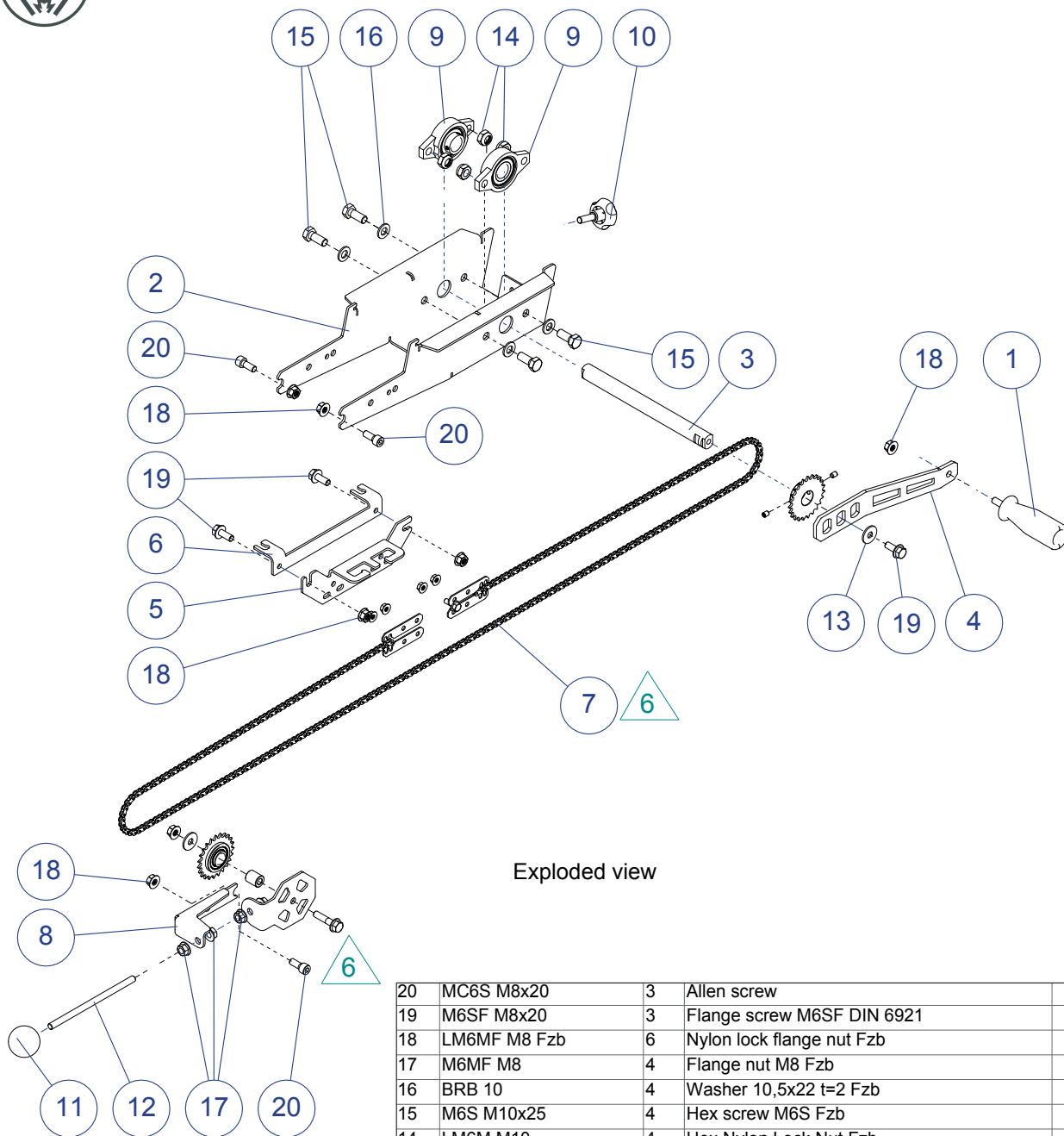
1 x

01-00720, 1 m

Se utiliza para cada ampliación de 1 m

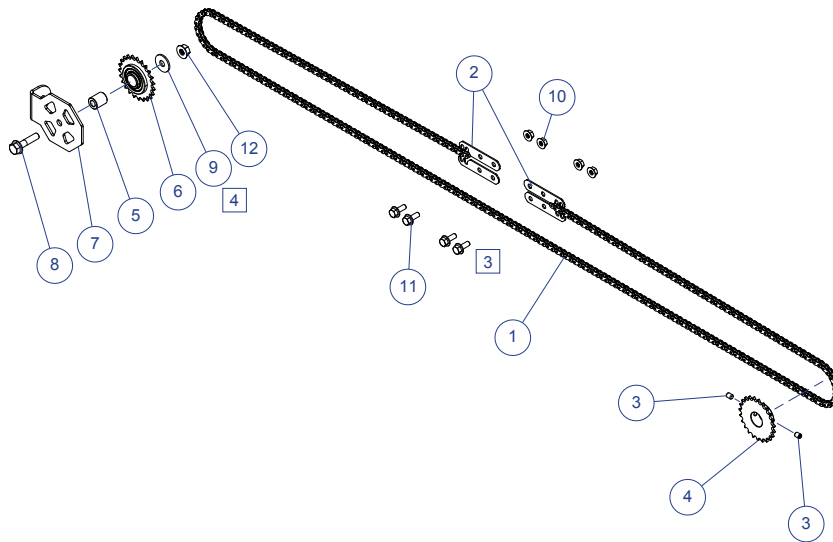


01-00696



Exploded view

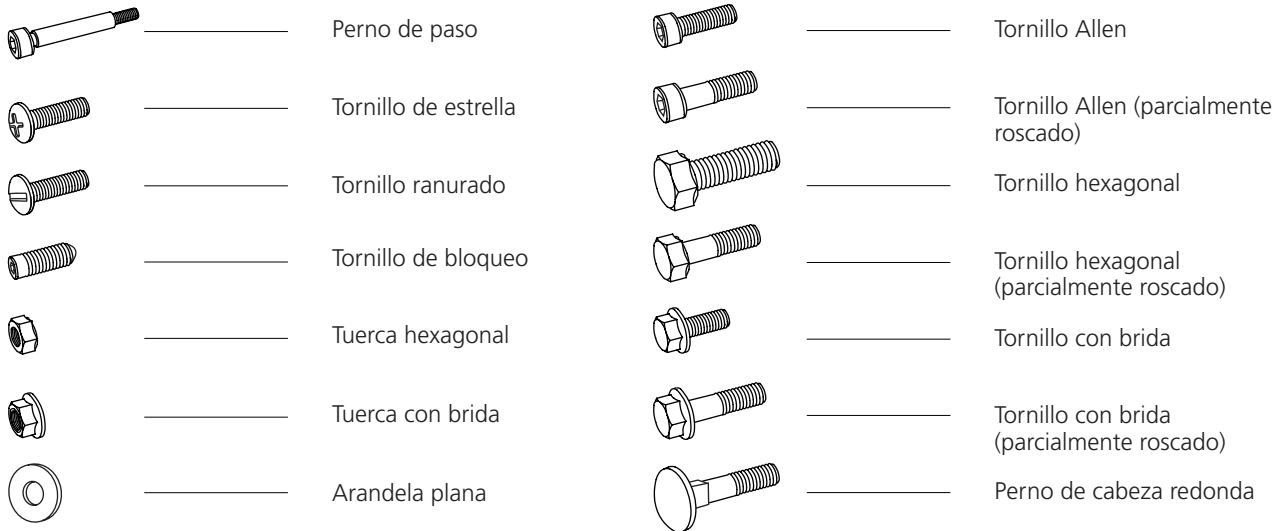
20	MC6S M8x20	3	Allen screw	
19	M6SF M8x20	3	Flange screw M6SF DIN 6921	
18	LM6MF M8 Fzb	6	Nylon lock flange nut Fzb	
17	M6MF M8	4	Flange nut M8 Fzb	
16	BRB 10	4	Washer 10,5x22 t=2 Fzb	
15	M6S M10x25	4	Hex screw M6S Fzb	
14	LM6M M10	4	Hex Nylon Lock Nut Fzb	
13	ISO 4759/3	1	Washer NB 8x22x1,5	
12	03-03239	1	Threaded rod M8x150 8.8 fzb	1
11	DK-00110	1	Endcap WN319 G32-M8	1
10	04-00407	1	Knob M8x25	1
9	04-00409	2	Flanged bearing Ø20 KFL004	1
8	03-02832	1	Turn wheel bracket	1
7	01-00777	1	Manual feed chain kit	4
6	03-02796	1	Bracket	2
5	03-02797	1	Cable & Wire mount	1
4	03-02813	1	Crank handle	1
3	03-02819	1	Crankshaft	1
2	03-02811	1	Chassis	1
1	DS-00169	1	Handle w.out end cap	2
Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue

**01-00777**

12	LM6MF M8 Fzb	1	Nylon lock flange nut Fzb	
11	M6SF M6x16	4	Flänsskruv M6SF DIN 6921	
10	LM6MF M6	4	Nylon lock flange nut Fzb	
9	ISO 4759/3	1	Washer NB 8x22x1,5	
8	M6SF M8x35	1	Flange screw M6SF DIN 6921	
7	03-03156	1	Turn wheel plate	1
6	04-00561	1	05B-1 Z=23 Tension sprocket	1
5	03-03159	1	Spacer D=15,8x8,1 L=18,5	1
4	03-03158	1	Sprocket 05B-1 z=23 d=20 L=14	1
3	P6SS M6x8	2	Pin screw	
2	03-03157	4	Chainholder	1
1	01-00697	1	Feed Chain (Manual)	1
Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue

TORNILLO/TUERCA

Definición de los elementos de fijación en las páginas siguientes.



SÍMBOLOS ADICIONALES

Los siguientes símbolos se utilizan como una adición a las imágenes anteriores para describir el diseño del detalle.



DIMENSIONES/LONGITUD

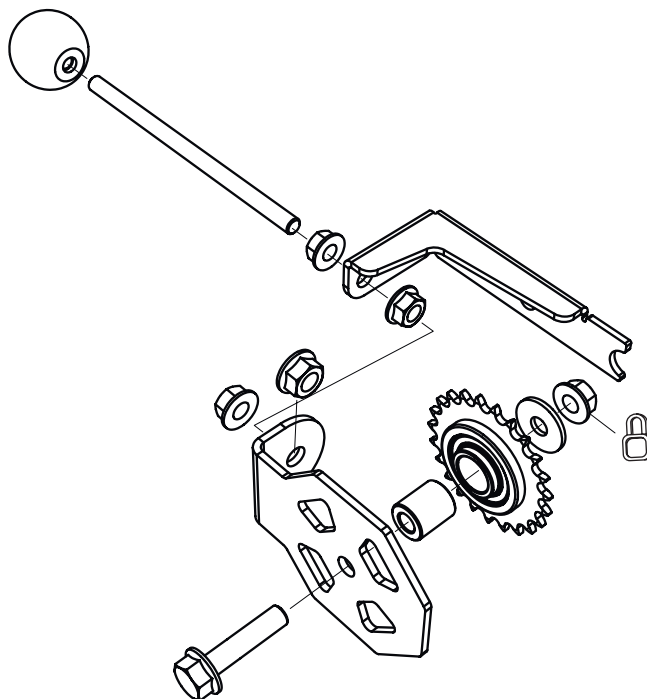
Las dimensiones de los elementos de fijación se indican como una medida de diámetro **(M)** ISO 68-1. A continuación, para los tornillos se incluye una medida de longitud; las dimensiones del tornillo son la parte del tornillo que se introduce en el material en el que se monta.

(Diámetro)		(Longitud)
M8	x	20

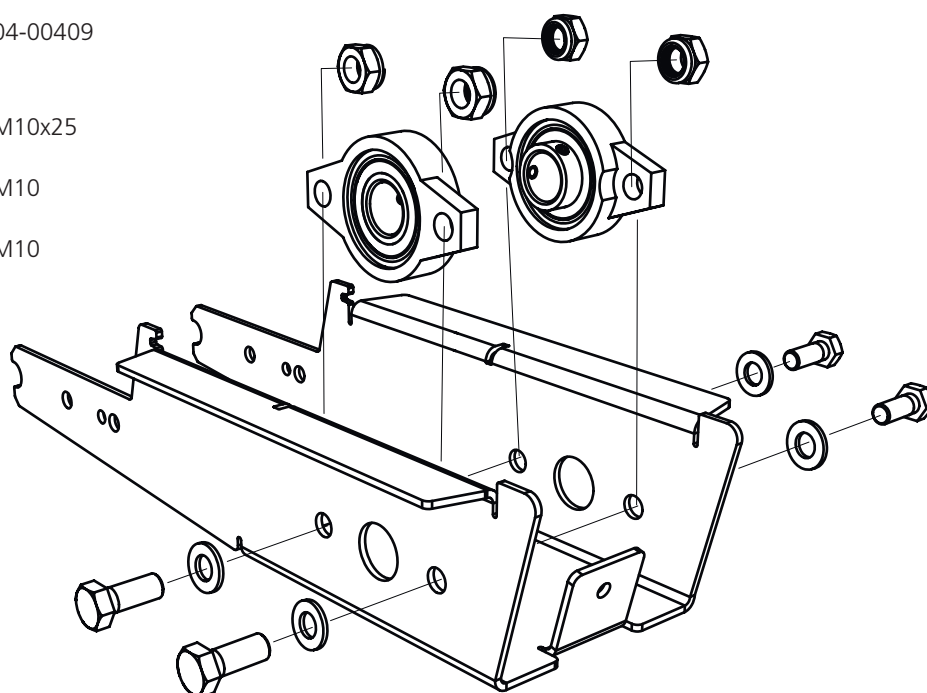
MONTAJE


01-00696
1

-  — 1 x — 8x22x1,5
-  — 1 x — M8x35
-  — 4 x — M8
-  — 1 x — M8
-  — 1 x — 04-00561
-  — 1 x — 03-03159

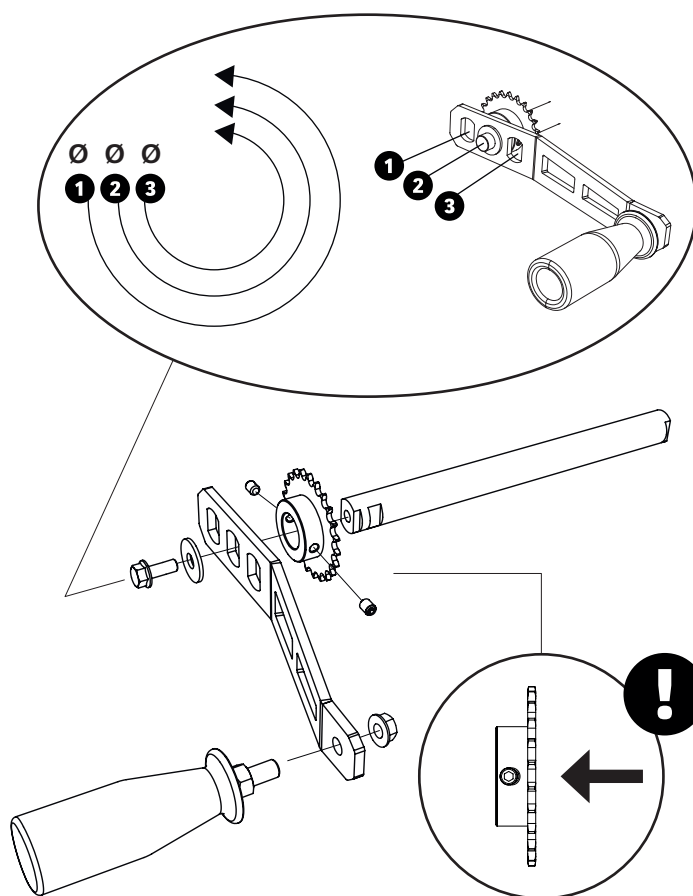

2

-  — 2 x — 04-00409
-  — 4 x — M10x25
-  — 4 x — M10
-  — 4 x — M10

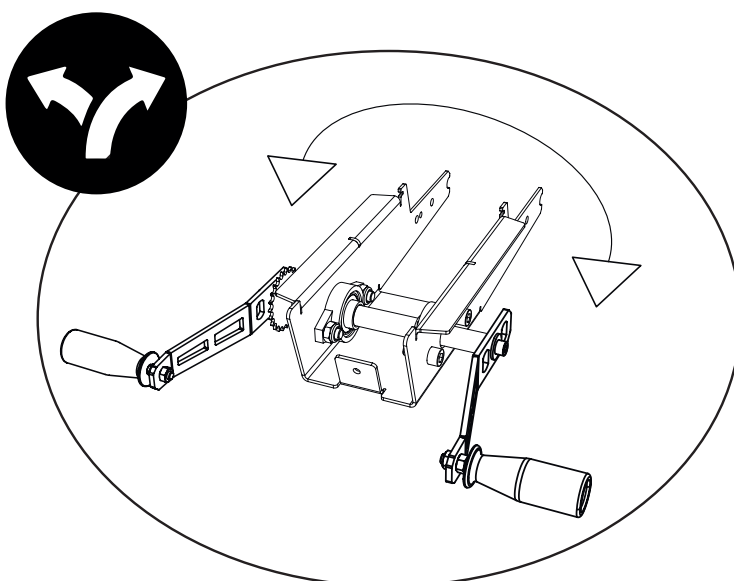


3 Montaje de las asas de manivela

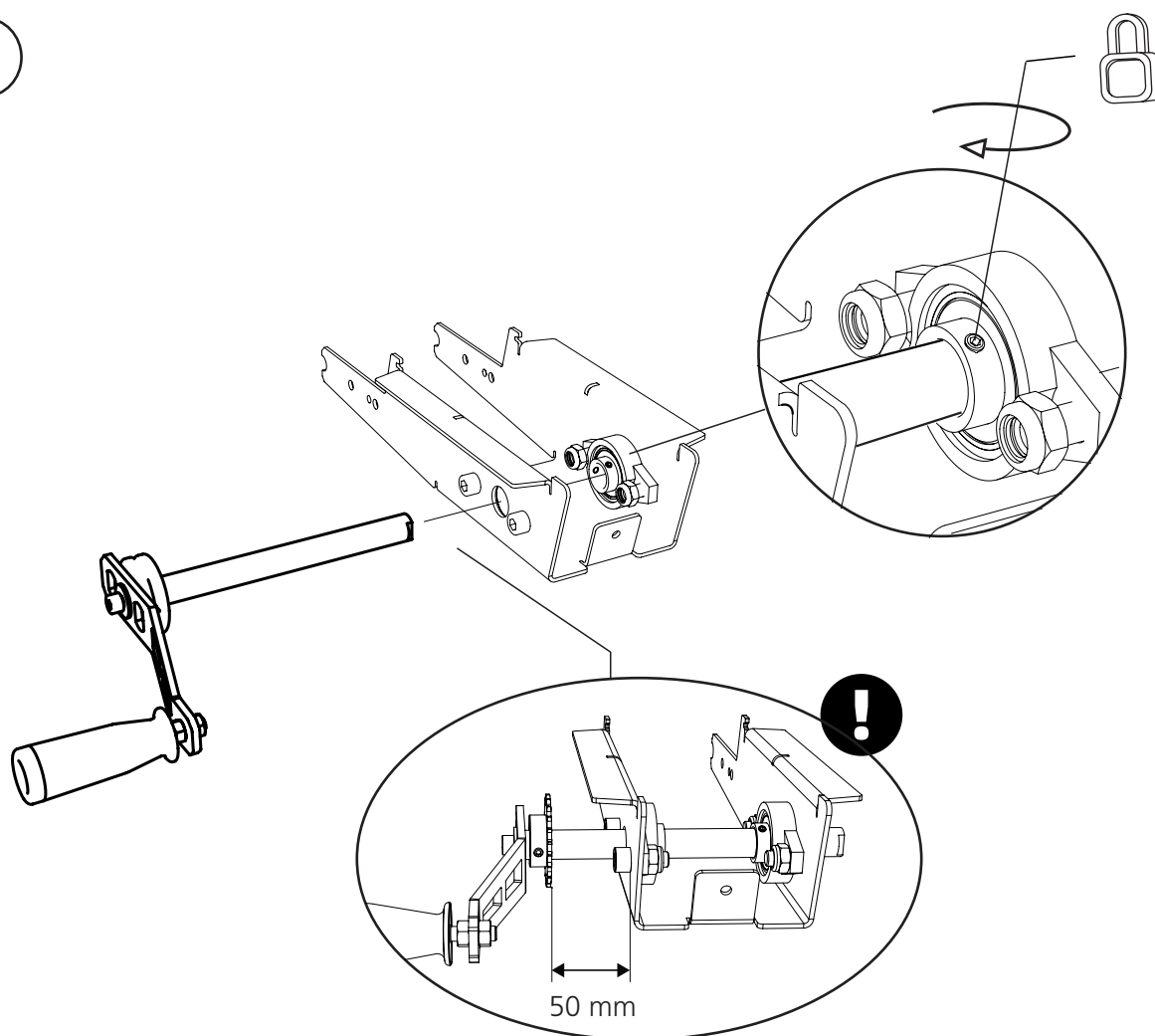
-  — 1 x — 8x22x1,5
-  — 1 x — M8x20
-  — 1 x — M8
-  — 1 x — 03-03158



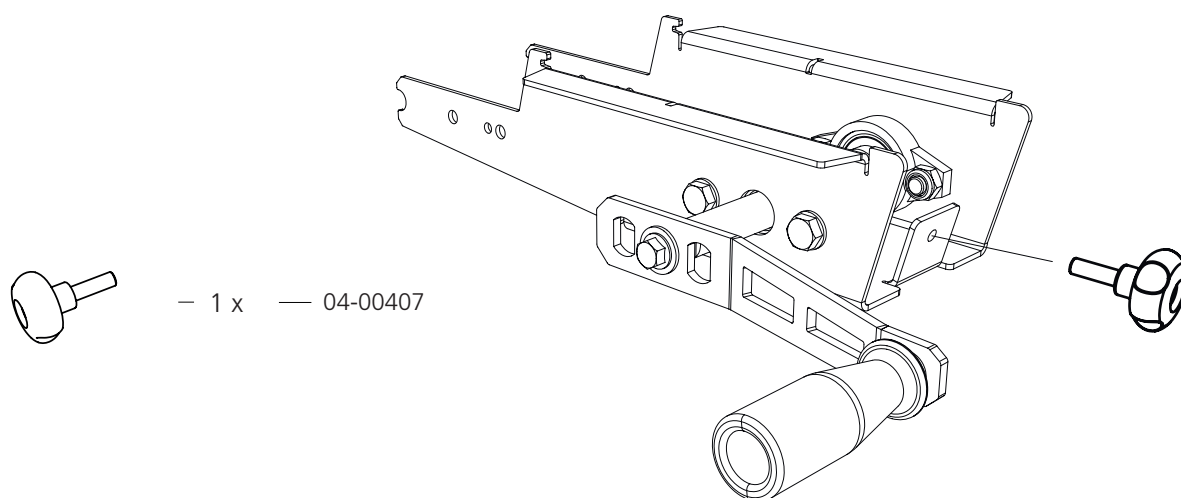
El asa de manivela se puede montar tanto en el lado derecho como en el izquierdo.



4



5



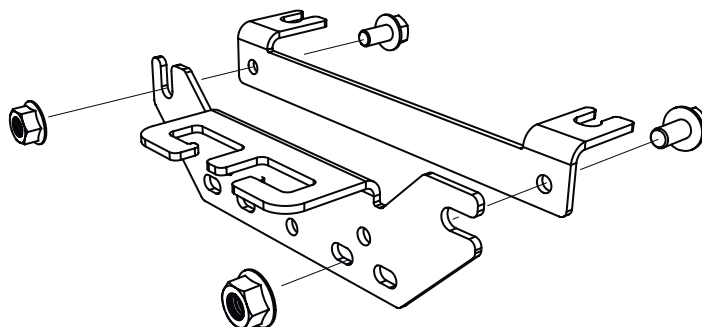
6



— 2 x ————— M8x20



— 2 x ————— M8



7

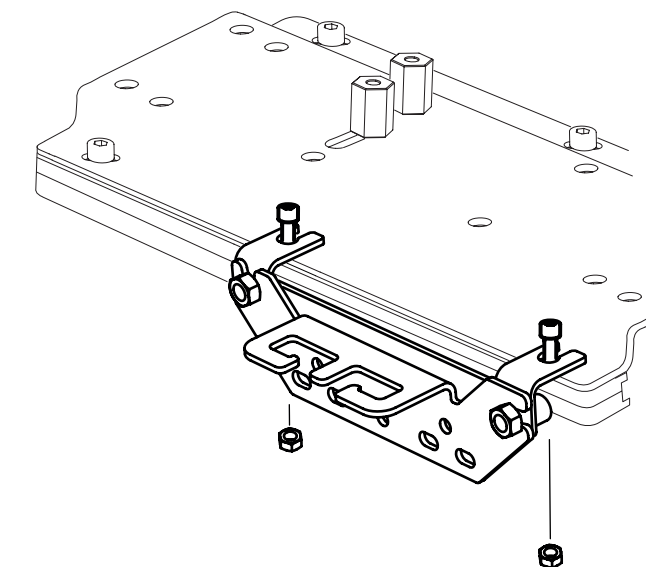
El montaje se lleva a cabo con las uniones atornilladas existentes en la plataforma.



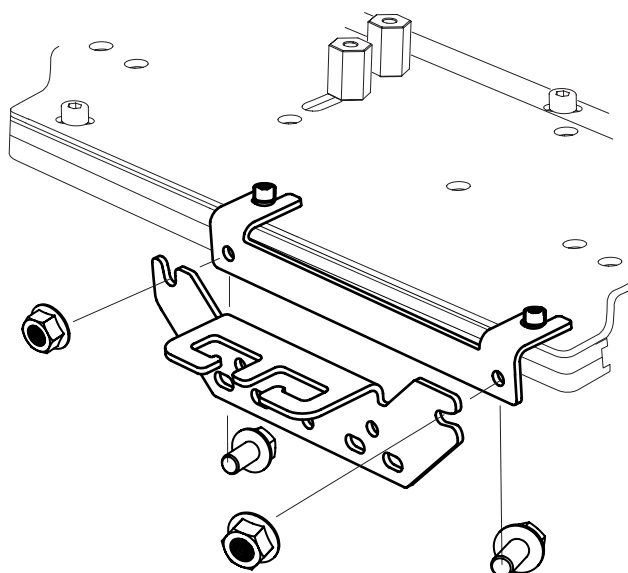
— 2 x ————— M8x35



— 2 x ————— M8

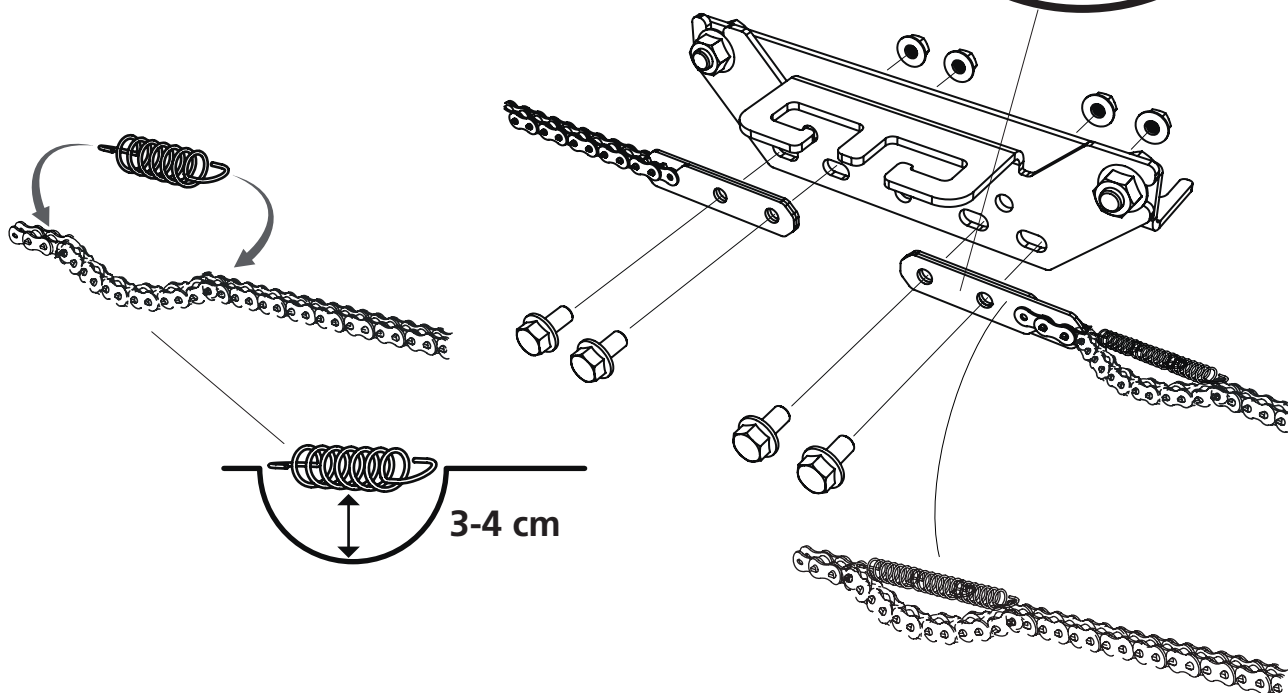


Para facilitar el mantenimiento de la unidad de serrado, el soporte de alambre se puede quitar de la plataforma de sierra sin liberar la tensión del alambre.



8

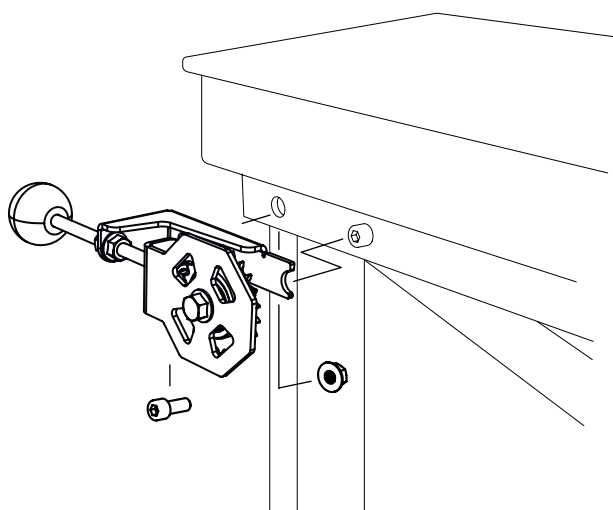
-  — 4 x ————— M6x16
-  — 4 x ————— M6
-  1 x ————— 01-00697, 4 m
-  1 x ————— 01-00720, 1 m
- Se utiliza para cada ampliación de 1 m
-  1 x ————— 04-00764



9

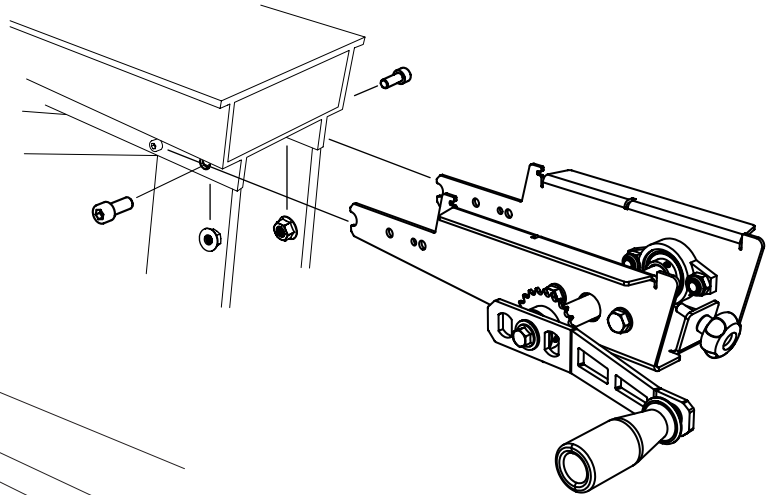
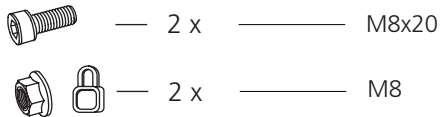
El montaje se lleva a cabo parcialmente utilizando las uniones atornilladas existentes de la barra.

-  — 1 x ————— M8x20
-  — 1 x ————— M8

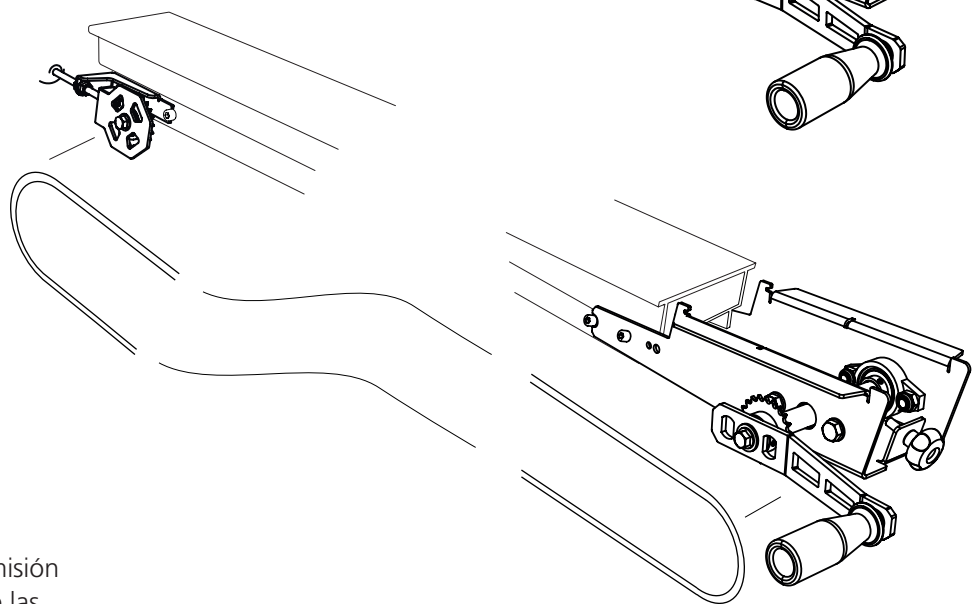
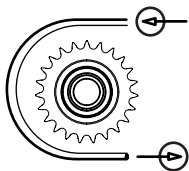


10

El montaje se lleva a cabo parcialmente utilizando las uniones atornilladas existentes de la barra.



11

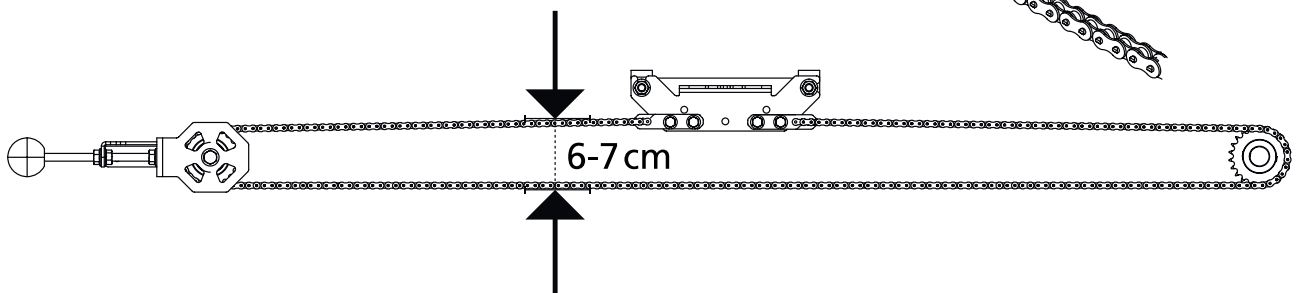
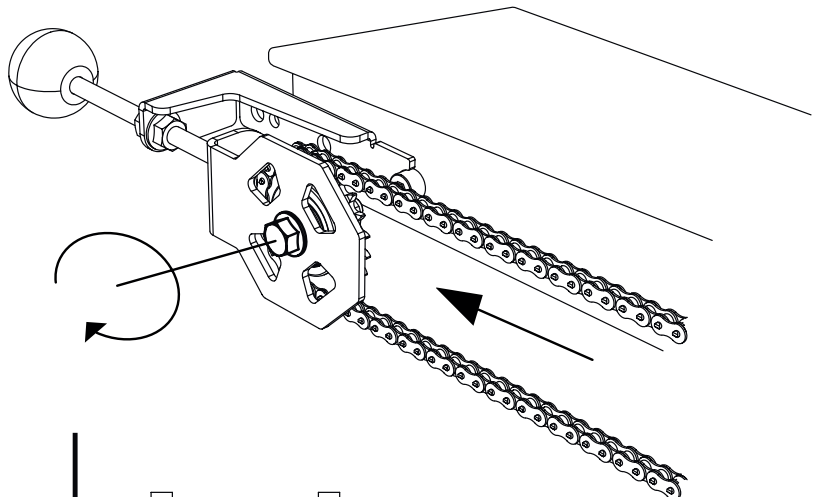


12

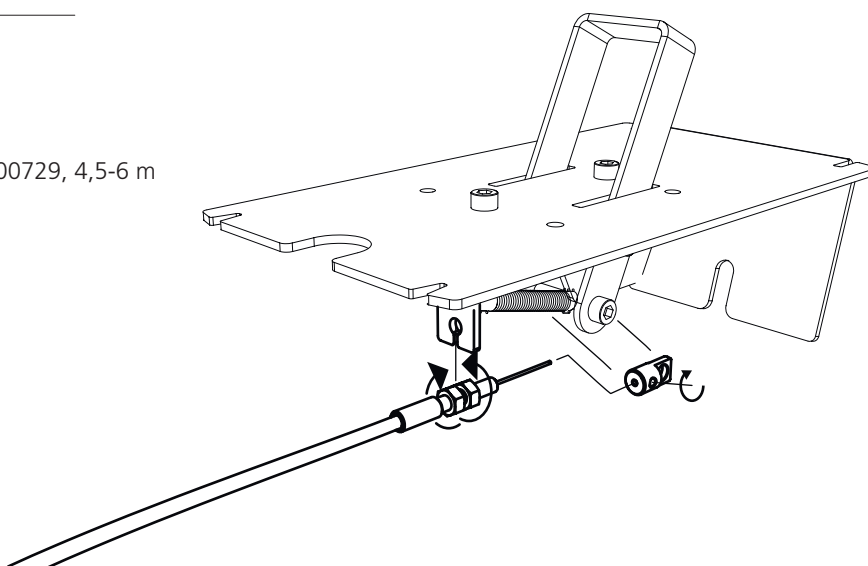
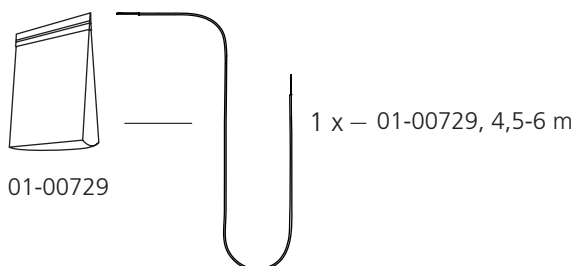
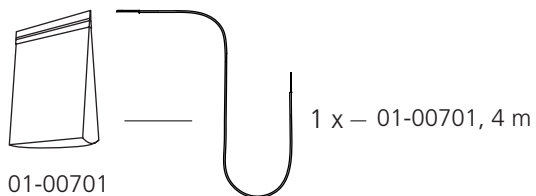
Apriete la cadena de transmisión para que haya 6-7 cm entre las cadenas.

Para poder ajustar la tensión, se debe liberar la tuerca con brida del mecanismo de sujeción.

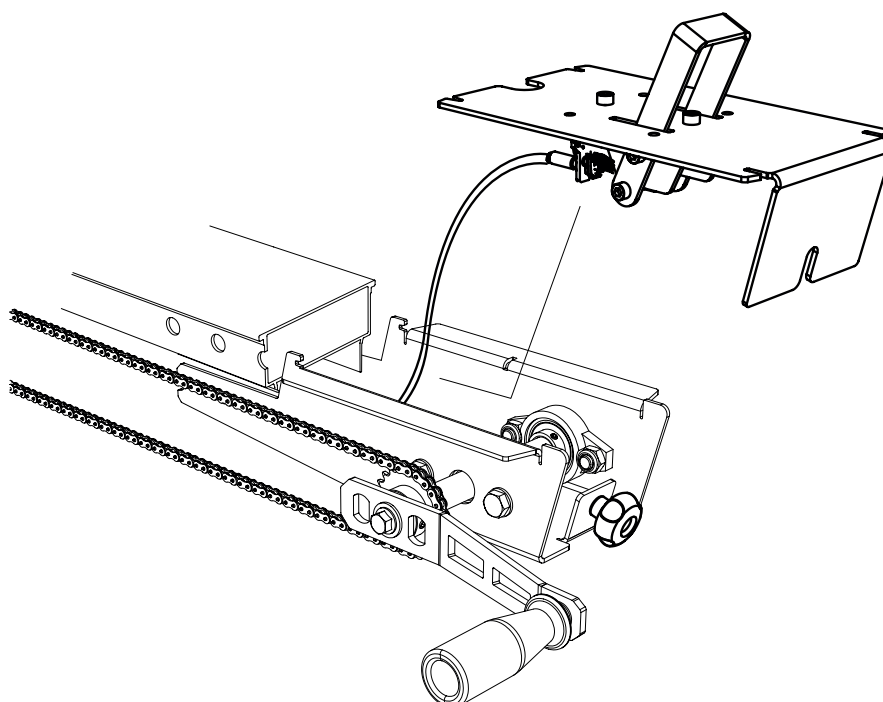
Una vez finalizado el ajuste, asegúrese de volver a apretar la tuerca con brida.



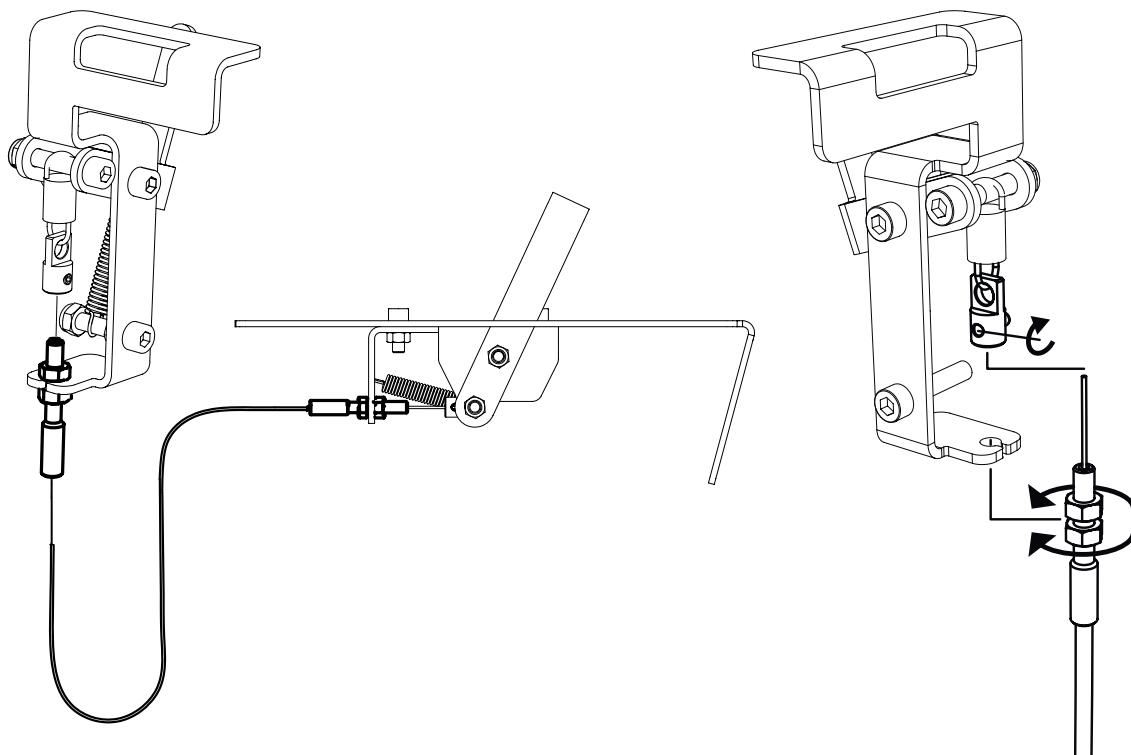
13



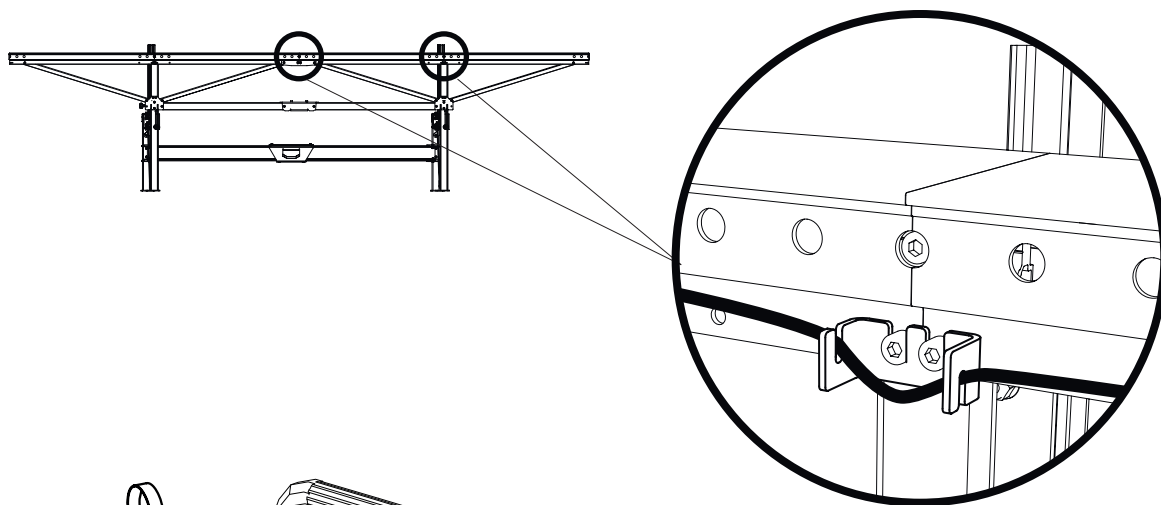
14



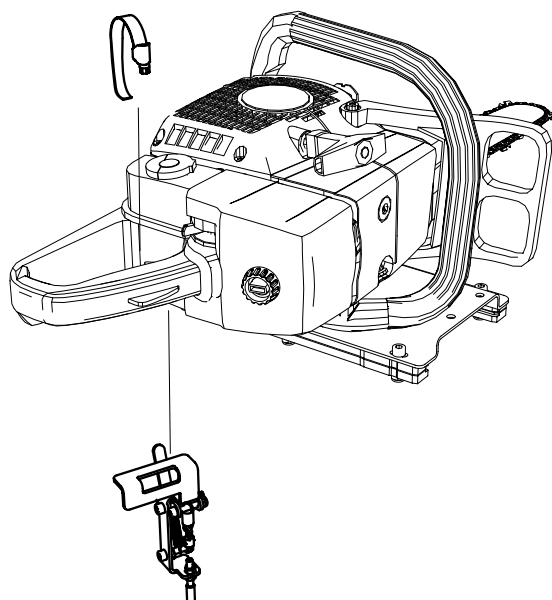
15



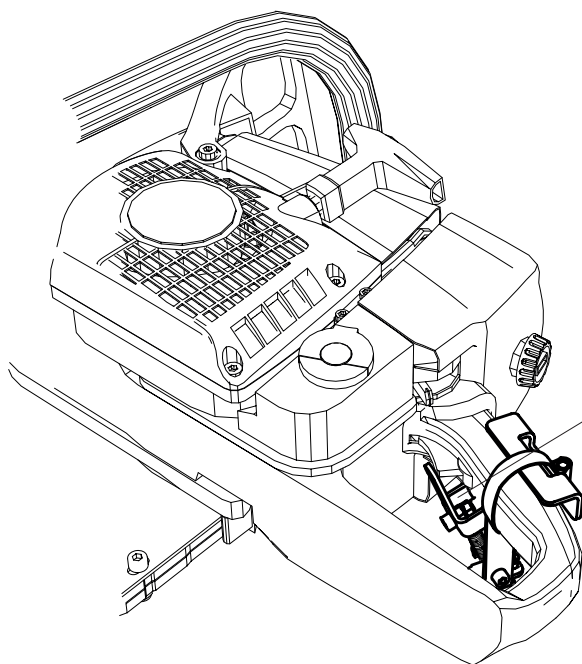
16



17



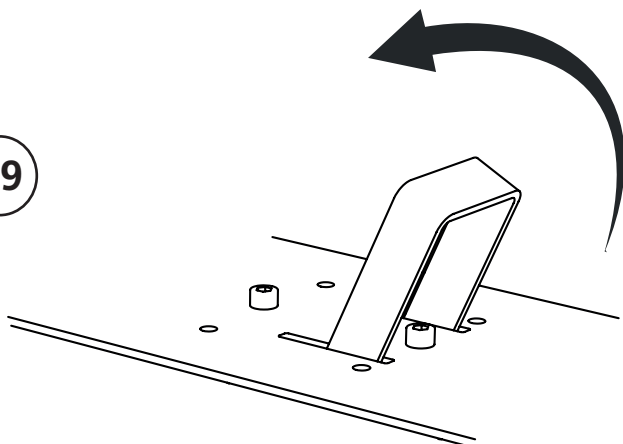
18



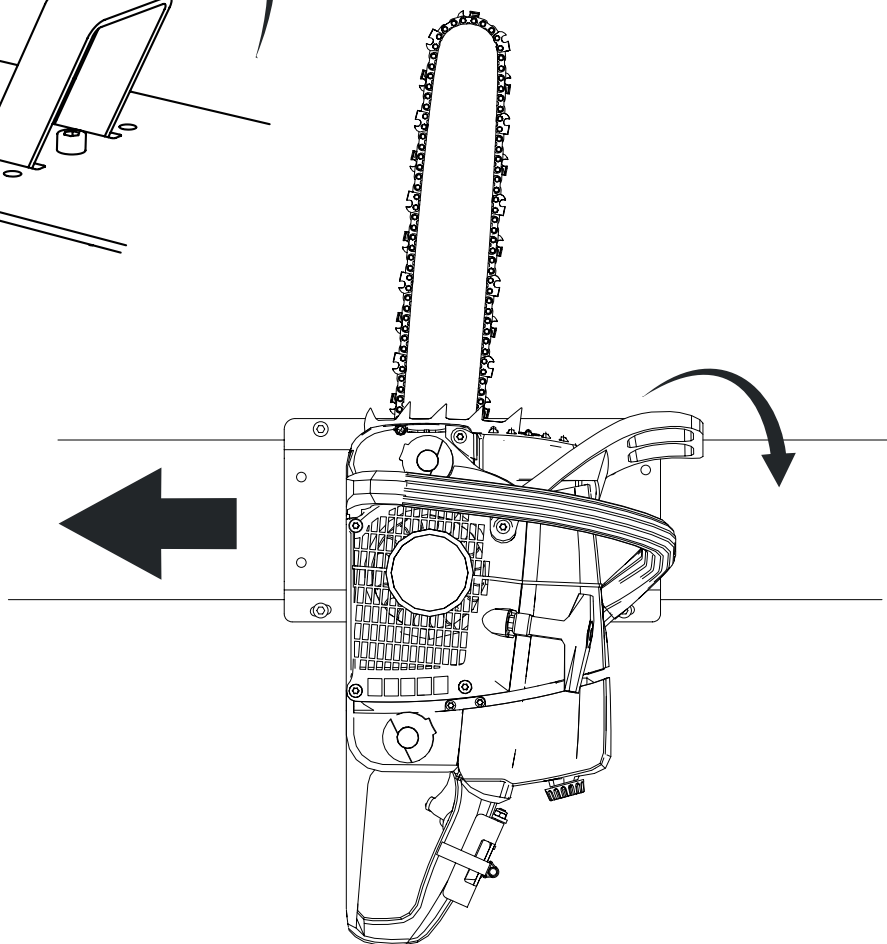
Mín. 3 mm

¡NOTA! Compruebe que haya al menos un espacio de 3 mm entre el control remoto de la presión del gas y el control del gas de la motosierra al ralentí.

19



20





Declaración de conformidad

De conformidad con la Directiva 2006/42/CE, anexo II, sección A

Logosol AB
Fiskaregatan 2
871 33 Härnösand, Suecia,

por la presente declara que **Logosol Alimentación manual de distancia para motosierra**

se ha fabricado de conformidad con:
la Directiva 2006/42/CE relativa a las máquinas

y se ha fabricado también de conformidad con las
normas armonizadas relacionadas:
EN ISO 12100:2010

Fredrik Forssberg, consejero delegado, es el responsable
de la documentación técnica.

Härnösand (Suecia), a 26/06/2025

Robert Berglund, consejero delegado

LOGOSOL

Arkiwägen 6, 871 53 Härnösand, Sweden
+46(0)611-182 85 | info@logosol.com | www.logosol.com