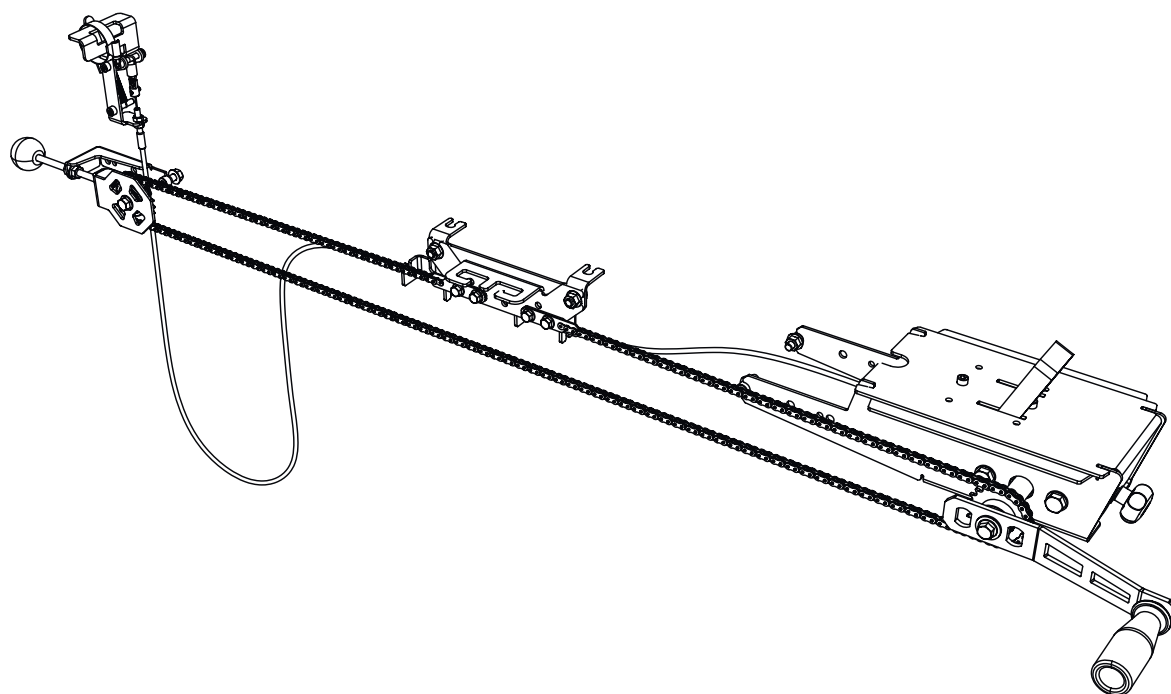


MONTERINGSANVISNING

Art.nr. 0458-395-0420

REV: 2



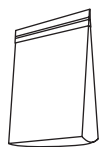
MANUELL FJÄRRDRIVNING FÖR MOTORSÅG



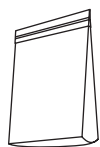
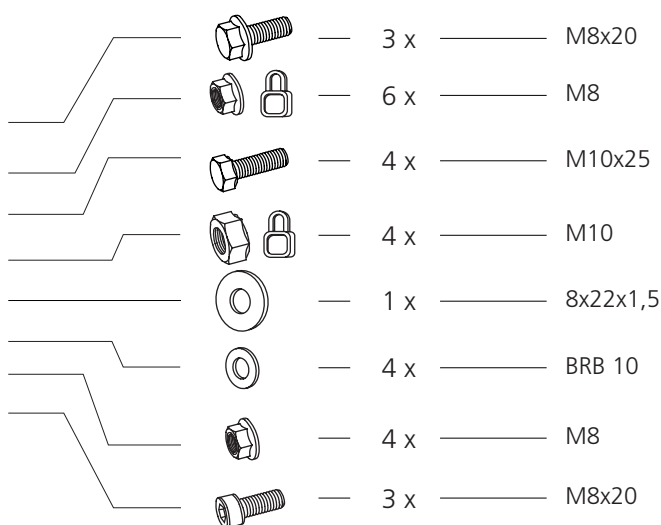
01-00696

INGÅENDE DELAR

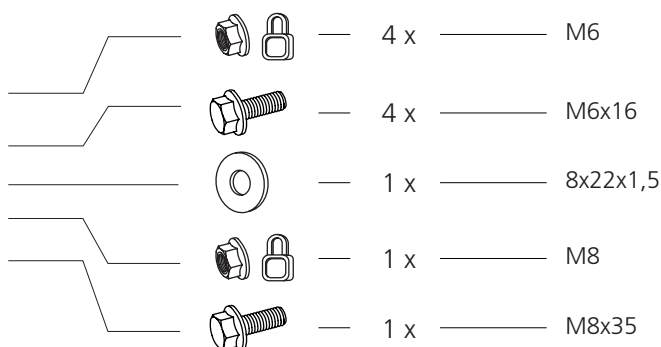
	_____	1 x	_____	03-02832
	_____	1 x	_____	03-03156
	_____	1 x	_____	04-00561
	_____	1 x	_____	03-03158
	_____	2 x	_____	04-00409
	_____	1 x	_____	DS-00169
	_____	1 x	_____	03-03239
	_____	1 x	_____	03-02819
	_____	1 x	_____	03-02813
	_____	1 x	_____	04-00407
	_____	1 x	_____	DK-00110
	_____	1 x	_____	03-02811
	_____	1 x	_____	03-03159
	_____	1 x	_____	03-02797
	_____	1 x	_____	03-02796
	_____	4 x	_____	03-03157
	_____	1 x	_____	01-00697, 4 m
	_____	1 x	_____	04-00764
	_____	1 x	_____	01-00696-skp
	_____	1 x	_____	01-00777-skp



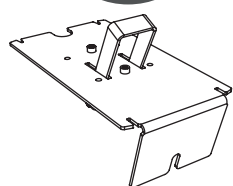
01-00696-skp



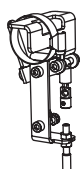
01-00777-skp



01-00695



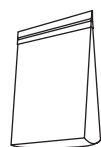
1 x 01-00802



1 x 01-00803

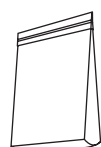


2 x 03-03162



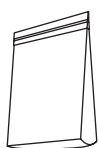
01-00701

1 x – 01-00701, 4 m



01-00729

1 x – 01-00729, 4,5 m à 6 m



01-00720



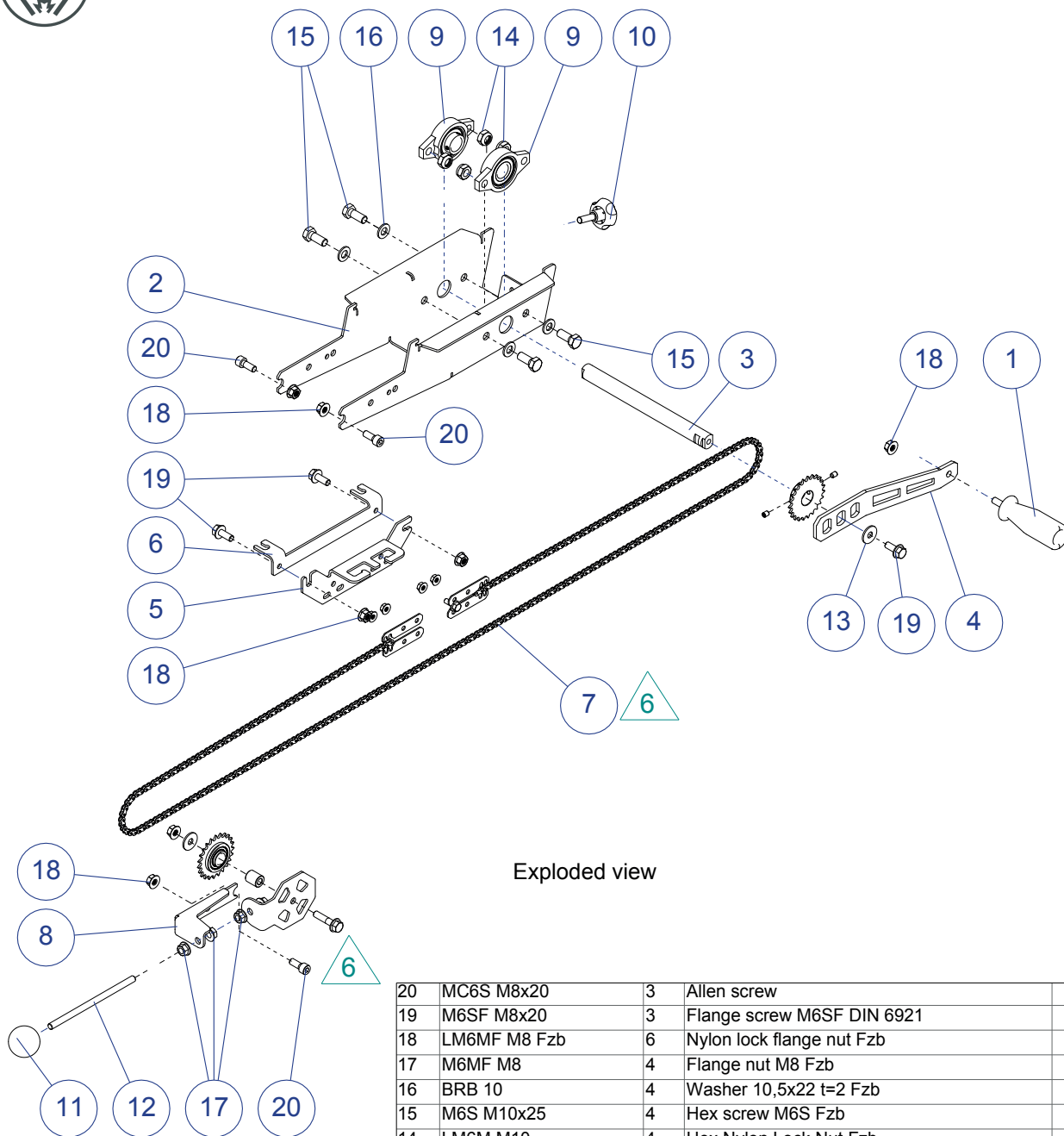
1 x

01-00720, 1 m

Används för varje 1 m förlängning

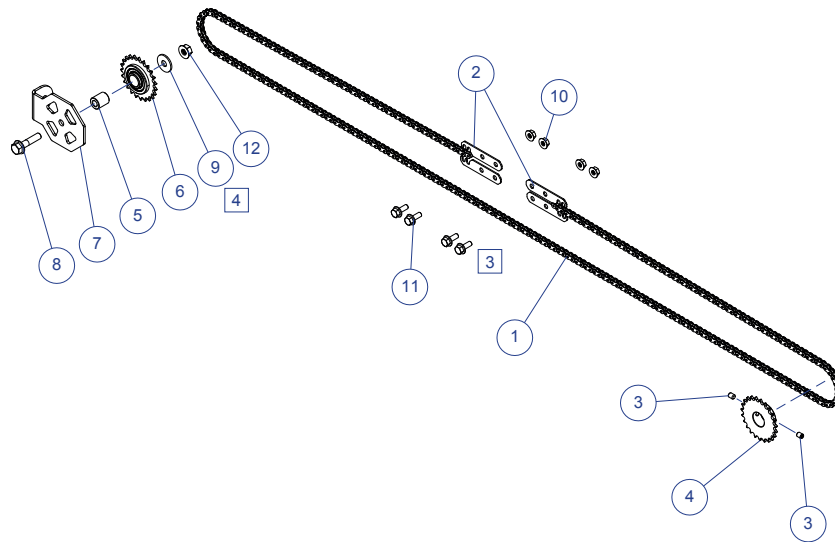


01-00696



Exploded view

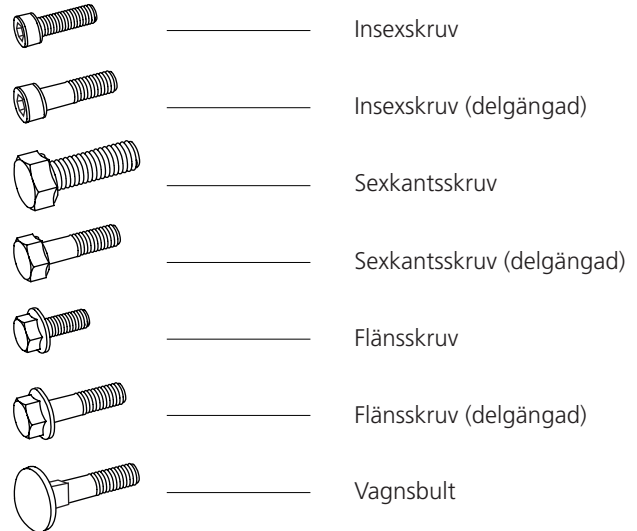
20	MC6S M8x20	3	Allen screw	
19	M6SF M8x20	3	Flange screw M6SF DIN 6921	
18	LM6MF M8 Fzb	6	Nylon lock flange nut Fzb	
17	M6MF M8	4	Flange nut M8 Fzb	
16	BRB 10	4	Washer 10,5x22 t=2 Fzb	
15	M6S M10x25	4	Hex screw M6S Fzb	
14	LM6M M10	4	Hex Nylon Lock Nut Fzb	
13	ISO 4759/3	1	Washer NB 8x22x1,5	
12	03-03239	1	Threaded rod M8x150 8.8 fzb	1
11	DK-00110	1	Endcap WN319 G32-M8	1
10	04-00407	1	Knob M8x25	1
9	04-00409	2	Flanged bearing Ø20 KFL004	1
8	03-02832	1	Turn wheel bracket	1
7	01-00777	1	Manual feed chain kit	4
6	03-02796	1	Bracket	2
5	03-02797	1	Cable & Wire mount	1
4	03-02813	1	Crank handle	1
3	03-02819	1	Crankshaft	1
2	03-02811	1	Chassis	1
1	DS-00169	1	Handle w.out end cap	2
Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue

**01-00777**

12	LM6MF M8 Fzb	1	Nylon lock flange nut Fzb	
11	M6SF M6x16	4	Flänsskruv M6SF DIN 6921	
10	LM6MF M6	4	Nylon lock flange nut Fzb	
9	ISO 4759/3	1	Washer NB 8x22x1,5	
8	M6SF M8x35	1	Flange screw M6SF DIN 6921	
7	03-03156	1	Turn wheel plate	1
6	04-00561	1	05B-1 Z=23 Tension sprocket	1
5	03-03159	1	Spacer D=15,8x8,1 L=18,5	1
4	03-03158	1	Sprocket 05B-1 z=23 d=20 L=14	1
3	P6SS M6x8	2	Pin screw	
2	03-03157	4	Chainholder	1
1	01-00697	1	Feed Chain (Manual)	1
Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue

SKRUV/MUTTER

Definition av fästelementen på kommande sidor.



TILLÄGGSSYMBOLER

Följande symboler används som ett tillägg till bilderna ovanför för att beskriva detaljens utformning.



MÅTT/LÄNGD

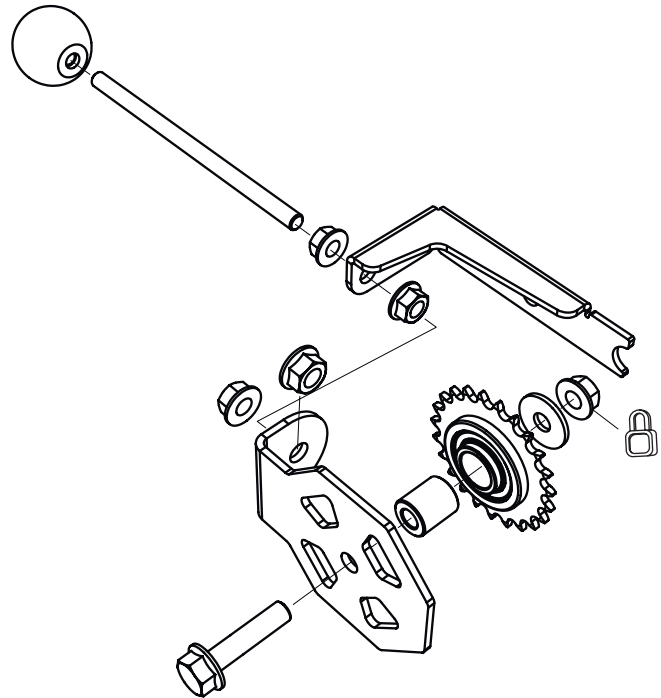
Måtten på fästelementen skrivs ut som ett diametermått (**M**) ISO 68-1. Därefter följer för skruvar ett längdmått, måttet på skruven är den del av skruven som försvinner i materialet den monteras i.

(Diameter)		(Längd)
M8	x	20

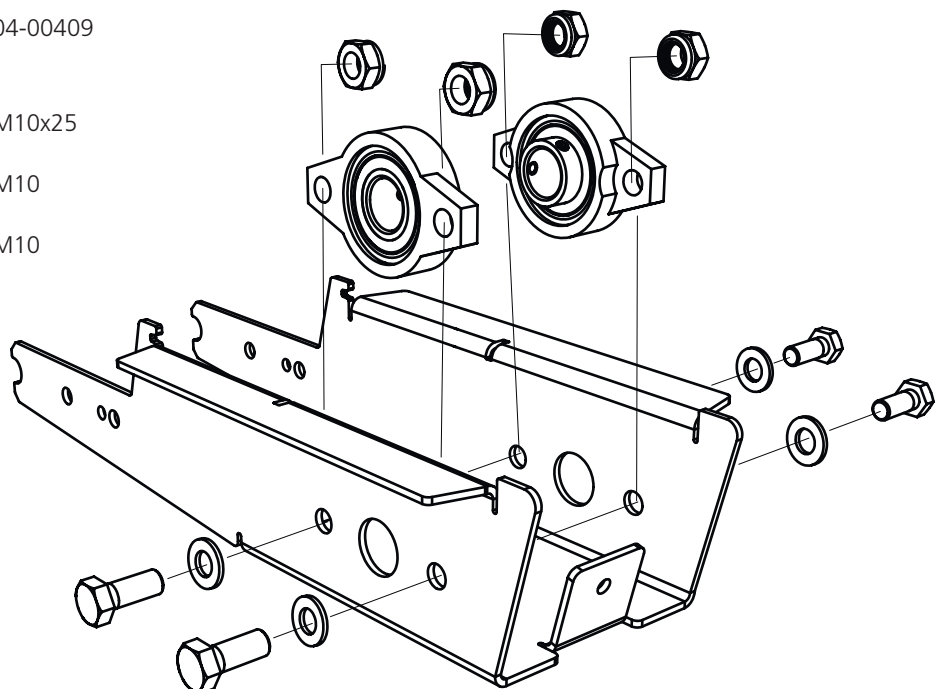
MONTERING


01-00696
1

-  — 1 x — 8x22x1,5
-  — 1 x — M8x35
-  — 4 x — M8
-  — 1 x — M8
-  — 1 x — 04-00561
-  — 1 x — 03-03159

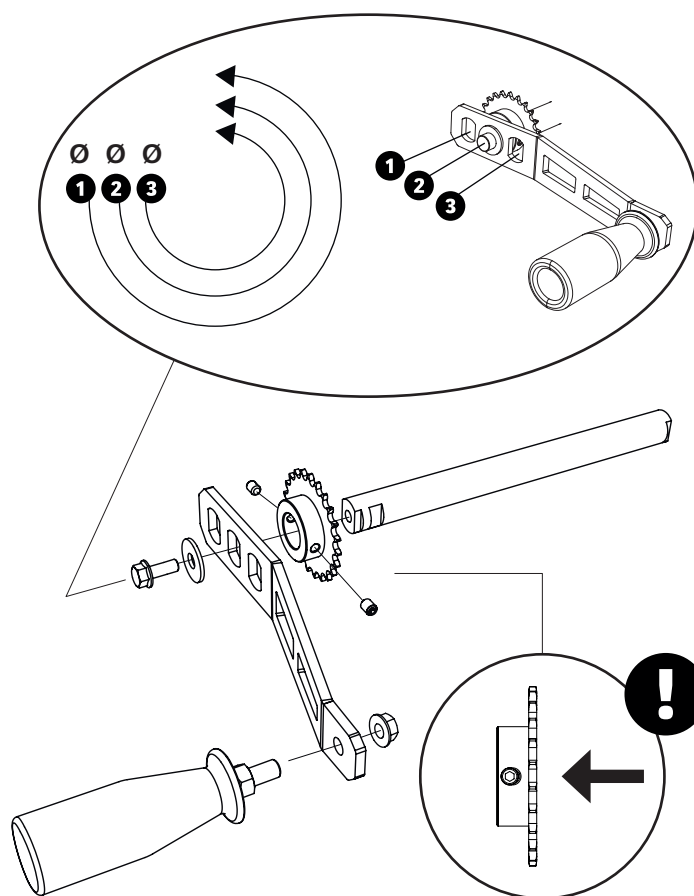

2

-  — 2 x — 04-00409
-  — 4 x — M10x25
-  — 4 x — M10
-  — 4 x — M10

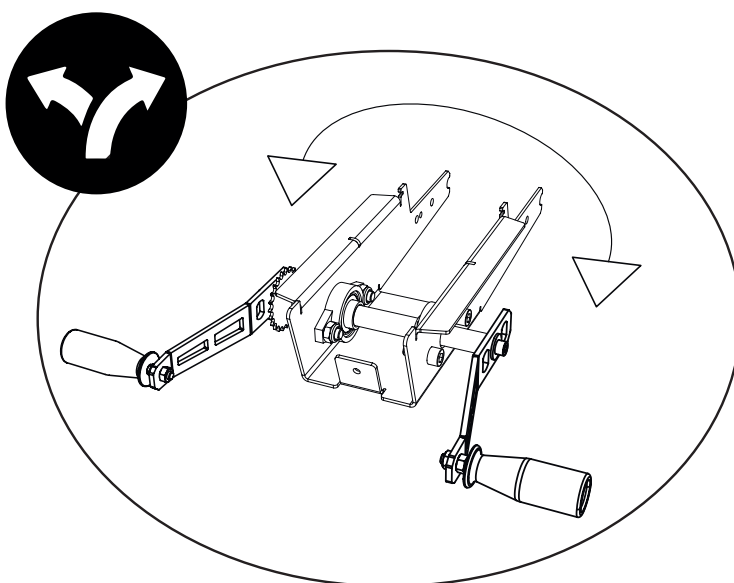


3 Montering av vevhandtag

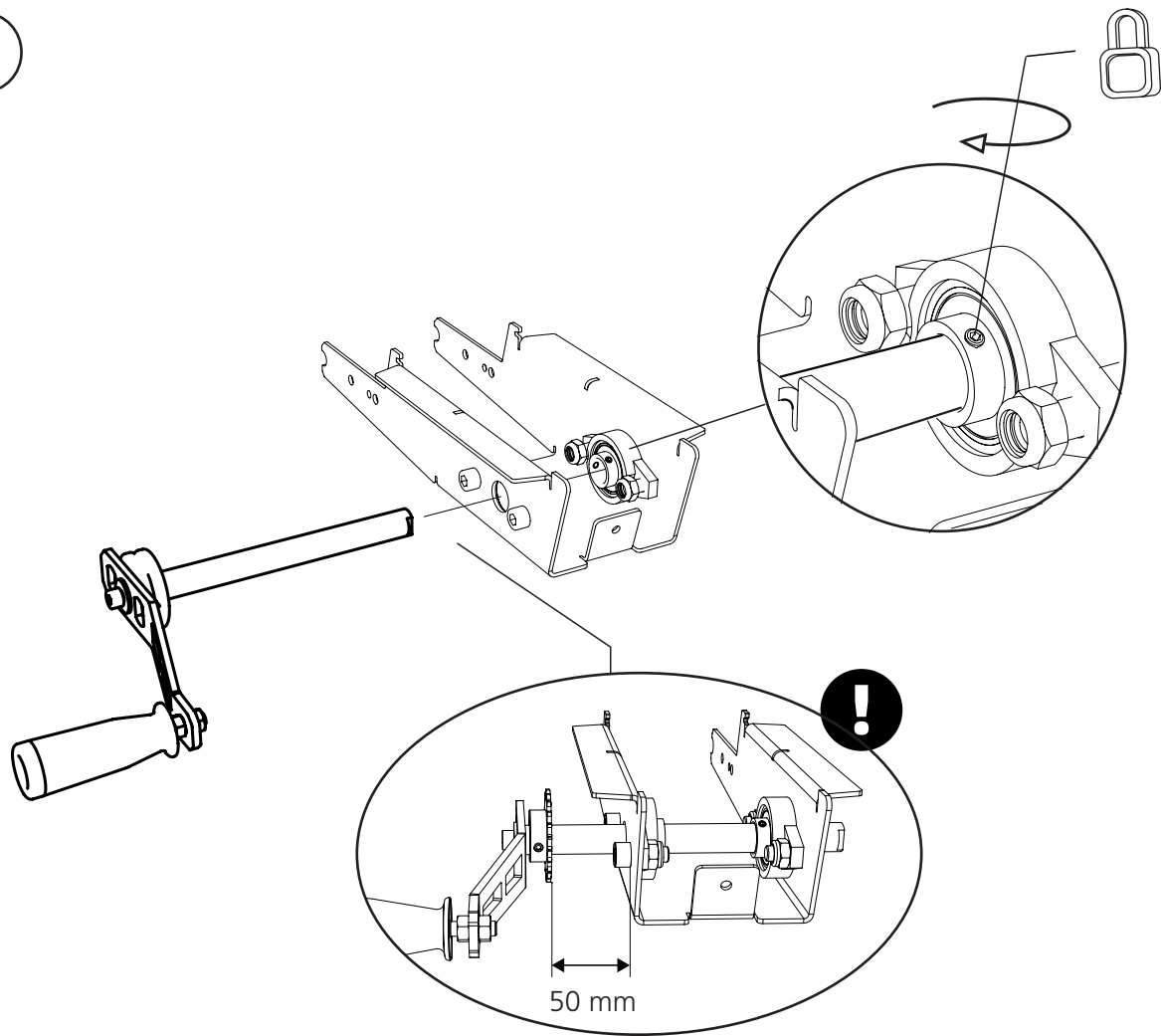
-  — 1 x — 8x22x1,5
-  — 1 x — M8x20
-  — 1 x — M8
-  — 1 x — 03-03158



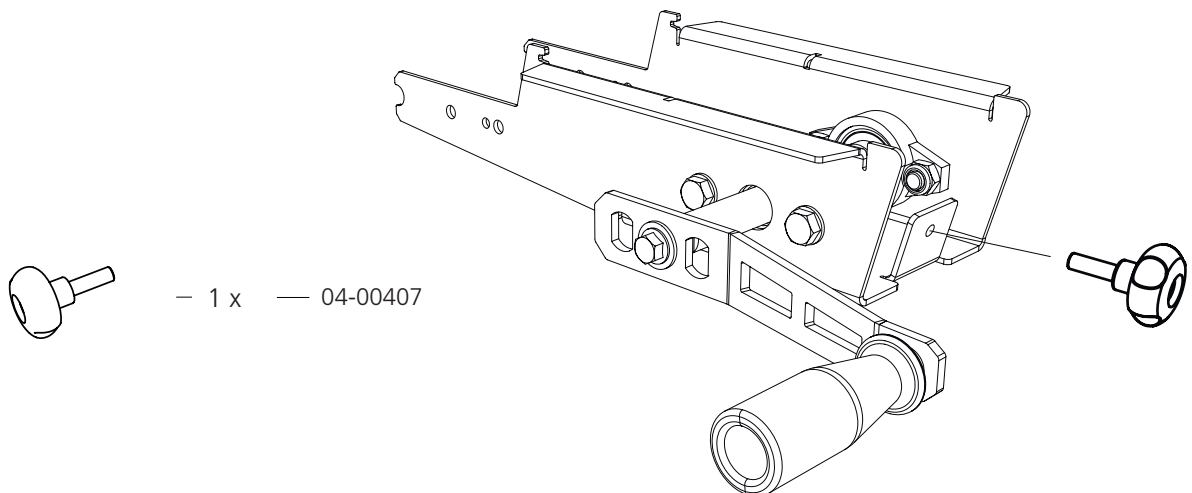
Vevhandtaget går att montera på både höger och vänster sida.



4



5



6



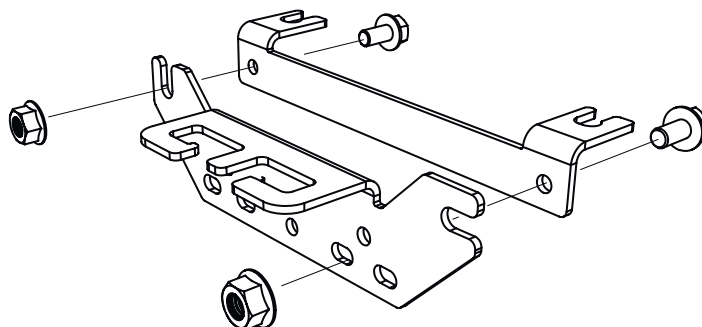
— 2 x —

M8x20



— 2 x —

M8



7

Montaget utförs med slädens befintliga skruvförband.



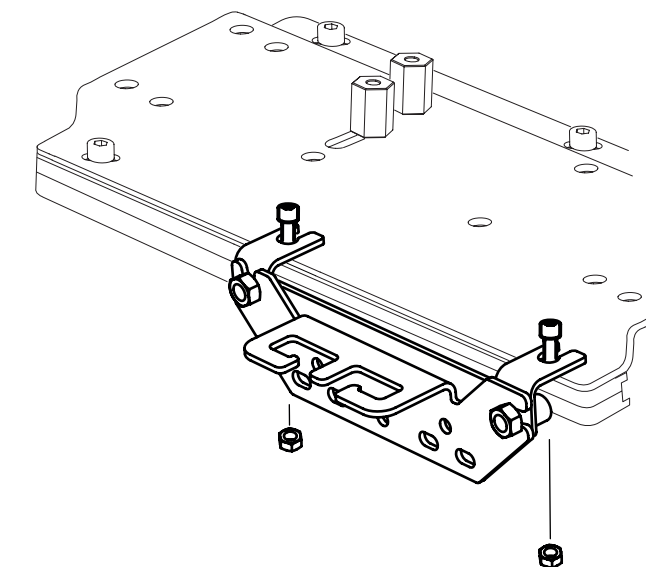
— 2 x —

M8x35

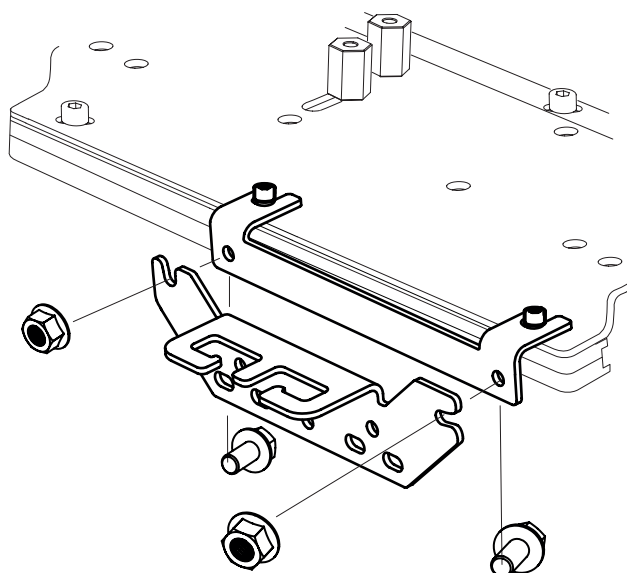


— 2 x —

M8

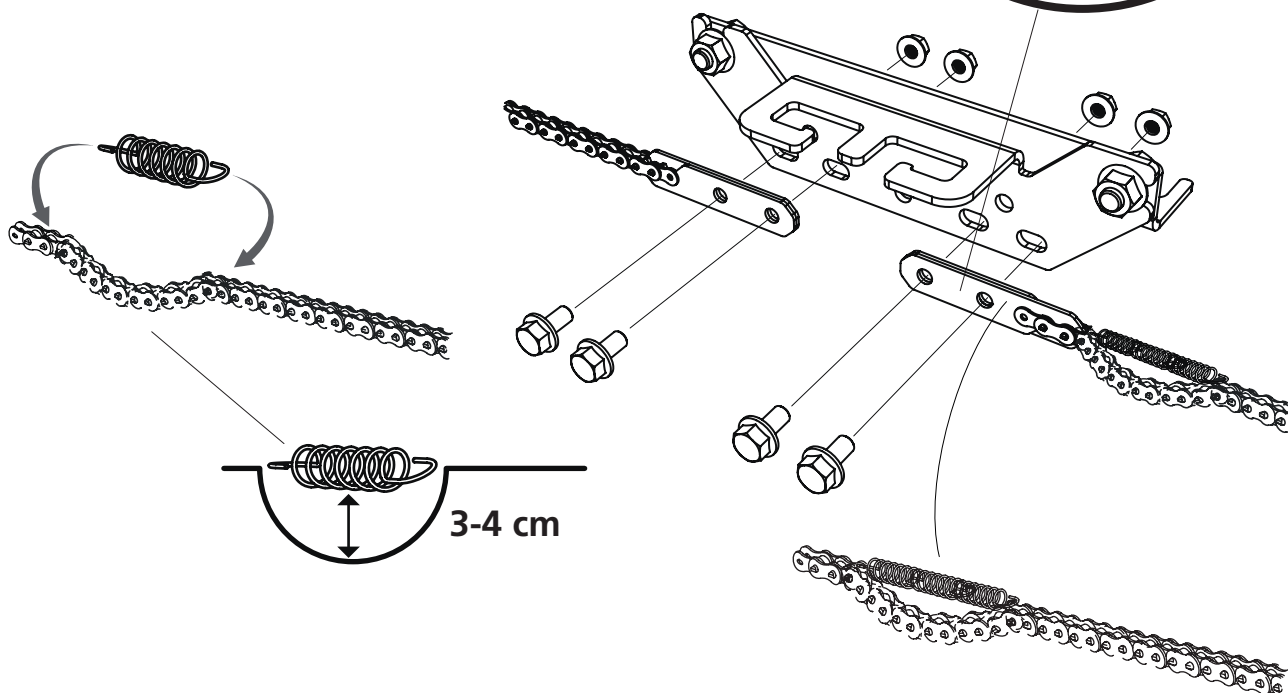


För att underlätta underhåll på sågaggregatet kan vajerfästet monteras bort ifrån sågsläden utan att släppa på vajerspanningen.



8

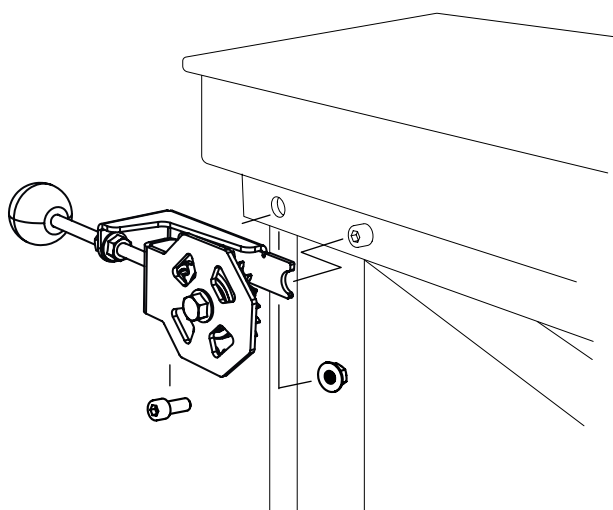
-  — 4 x ————— M6x16
-  — 4 x ————— M6
-  1 x ————— 01-00697, 4 m
-  1 x ————— 01-00720, 1 m
- Används för varje 1 m förlängning
-  1 x ————— 04-00764



9

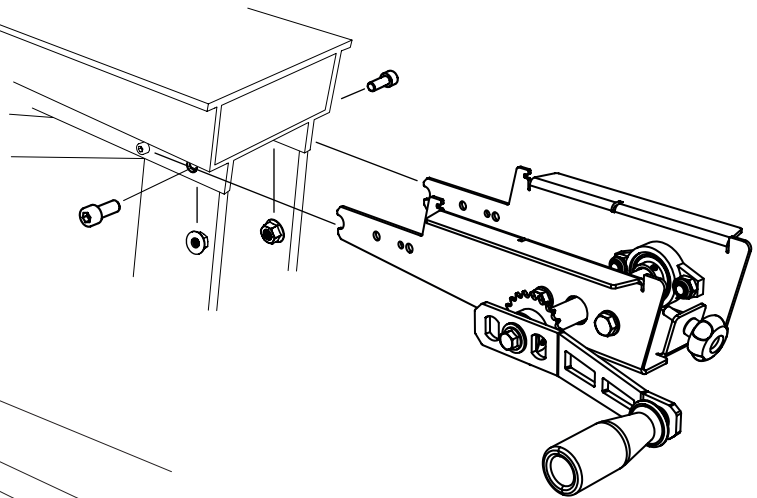
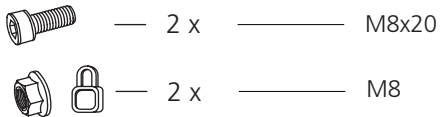
Montaget utförs delvis med balkens befintliga skruvförband.

-  — 1 x ————— M8x20
-  — 1 x ————— M8

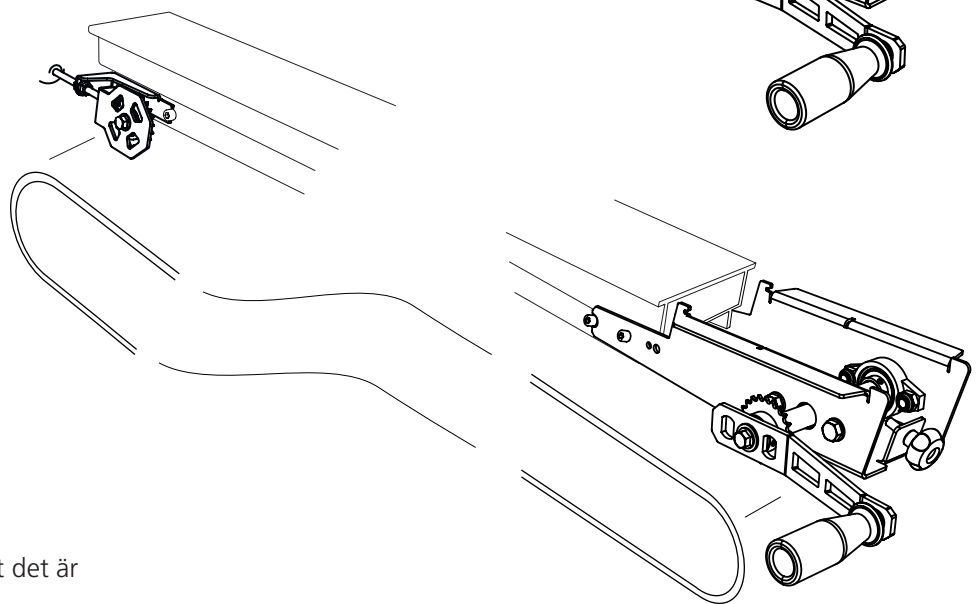
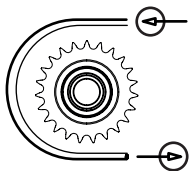


10

Montaget utförs delvis med balkens befintliga skruvförband.



11

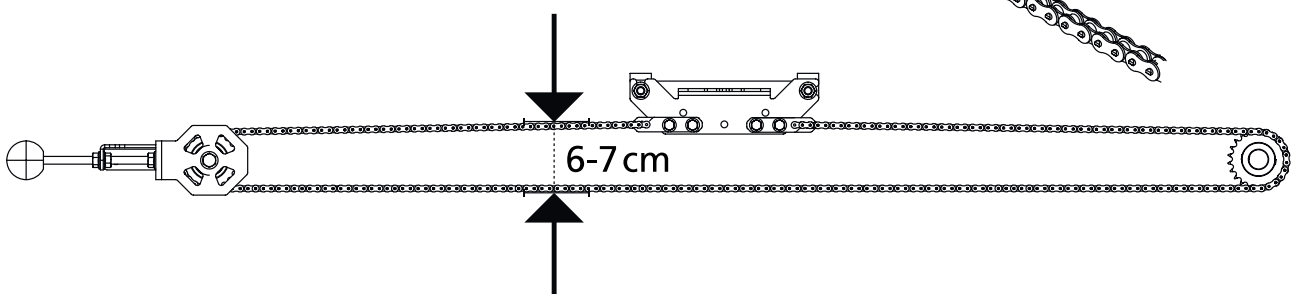
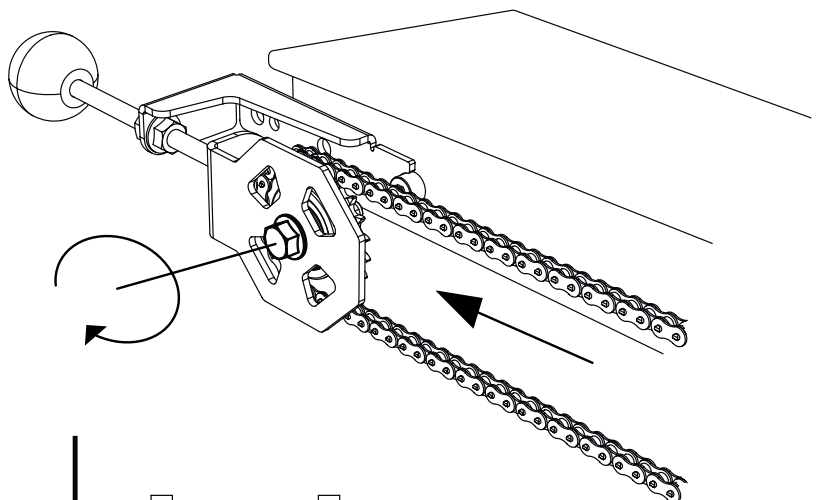


12

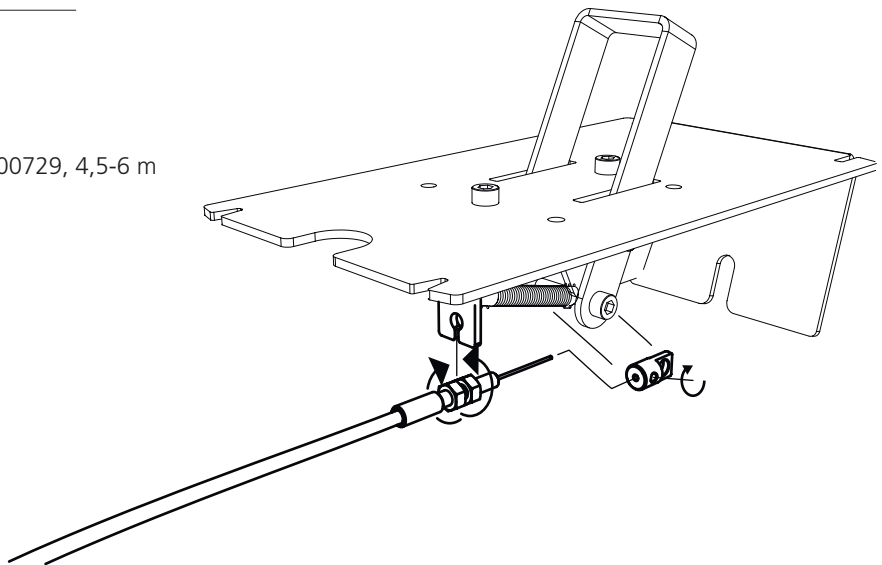
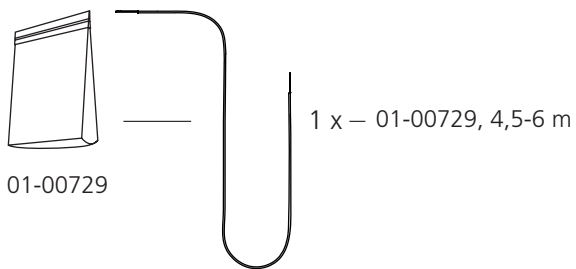
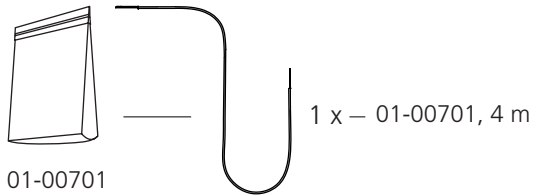
Spänn upp drivkedjan så att det är 6-7 cm mellan kedjorna.

För att kunna justera spänningen behöver man släppa på spännmekanismens fläsmutter.

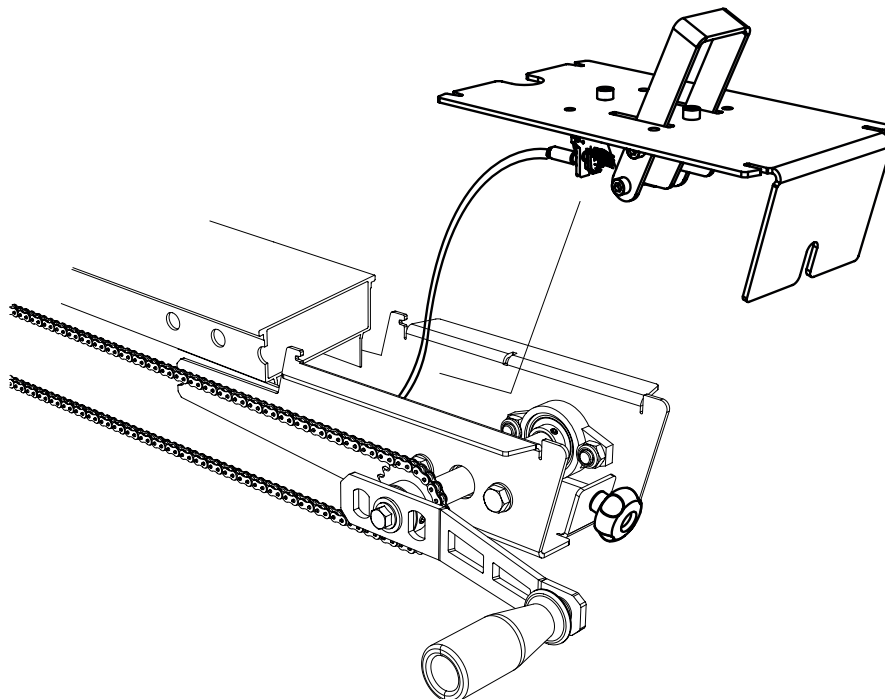
Efter slutförd justering, var noga med att återdra fläsmuttern.



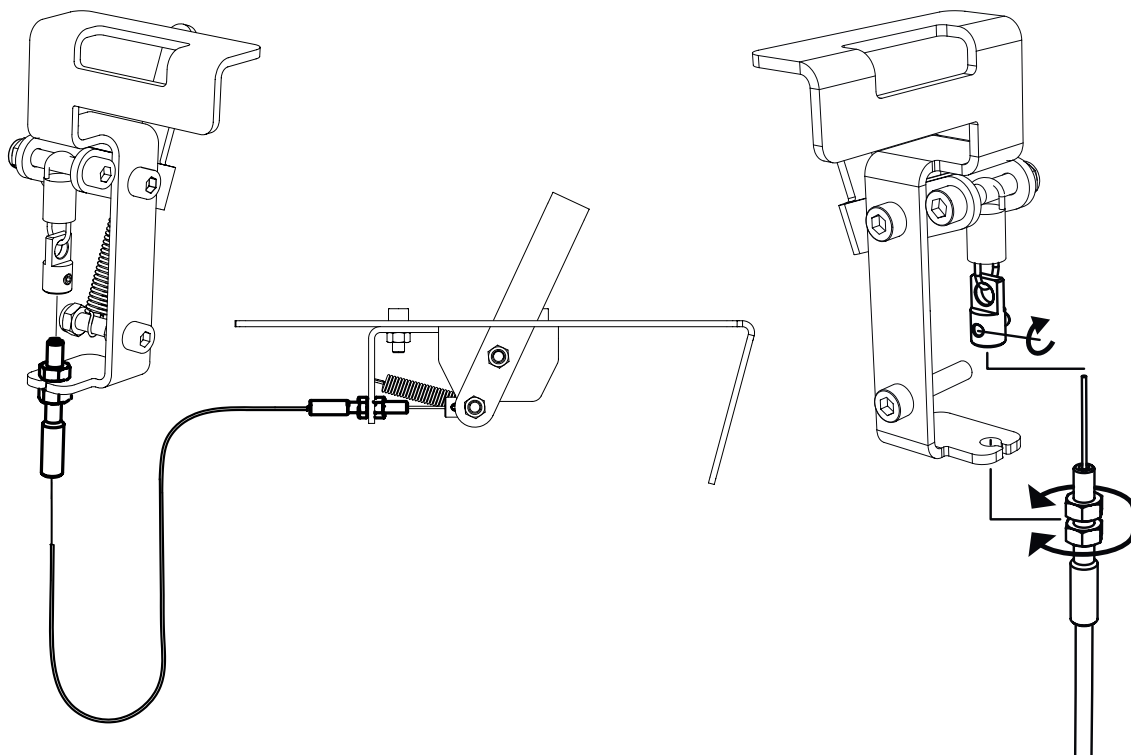
13



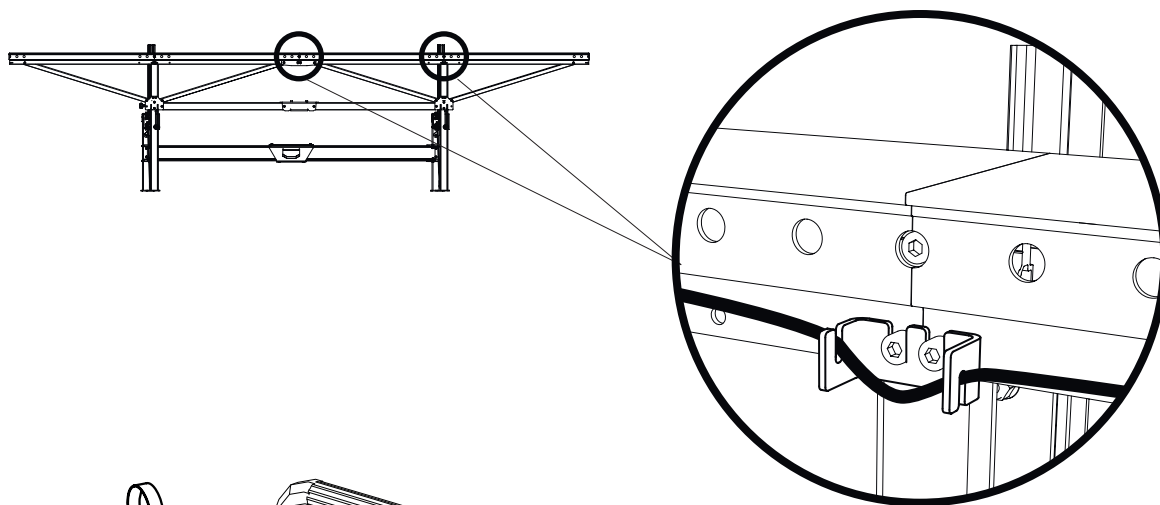
14



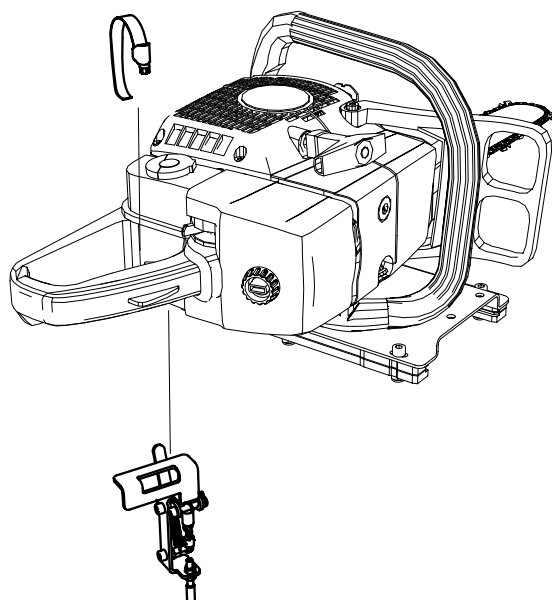
15



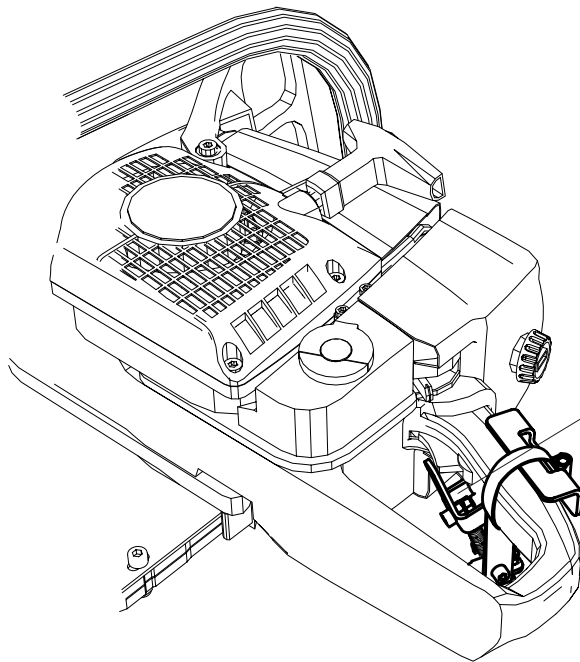
16



17



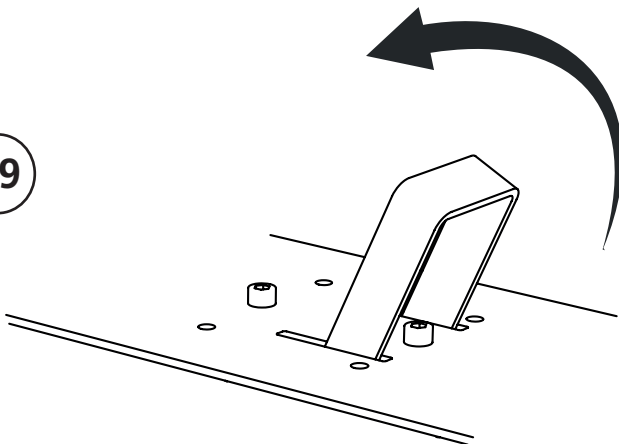
18



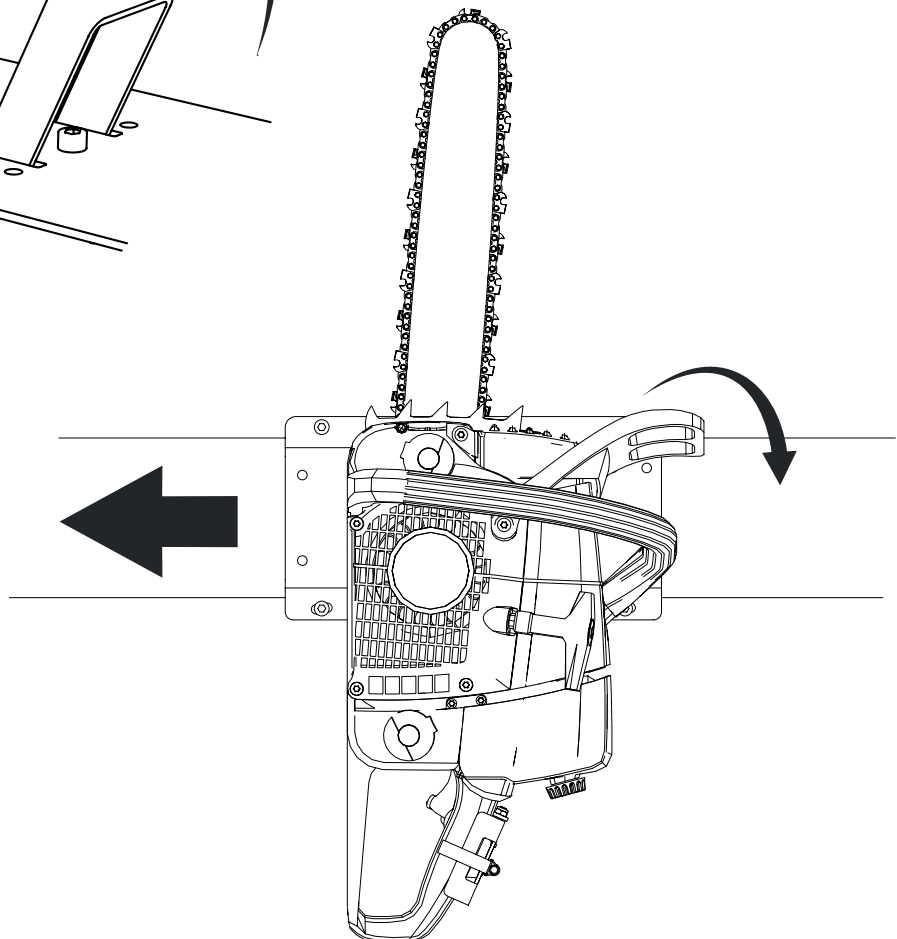
Min. 3 mm

OBS! Kontrollera att det finns minst 3 mm glapp mellan fjärrgasens tryckreglaget och gasreglaget på motorsågen vid tomgångskörning.

19



20





Försäkran om överensstämmelse

Enligt direktiv 2006/42/EG, Bilaga 2A

Logosol AB
Fiskaregatan 2
871 33 Härnösand

försäkrar härmed att **Logosol Manuell fjärrdrivning
för motorsåg**

är tillverkad i överensstämmelse med:
Maskindirektivet 2006/42/EG

samt är tillverkad i överensstämmelse medföljande
harmoniserade standarder:
EN ISO 12100:2010

Fredrik Forssberg, VD, är ansvarig för tekniskt underlag.

Härnösand 2025-06-26

Robert Berglund, vd

LOGOSOL

Arkiwägen 6, 871 53 Härnösand, Sweden
+46(0)611-182 85 | info@logosol.com | www.logosol.com