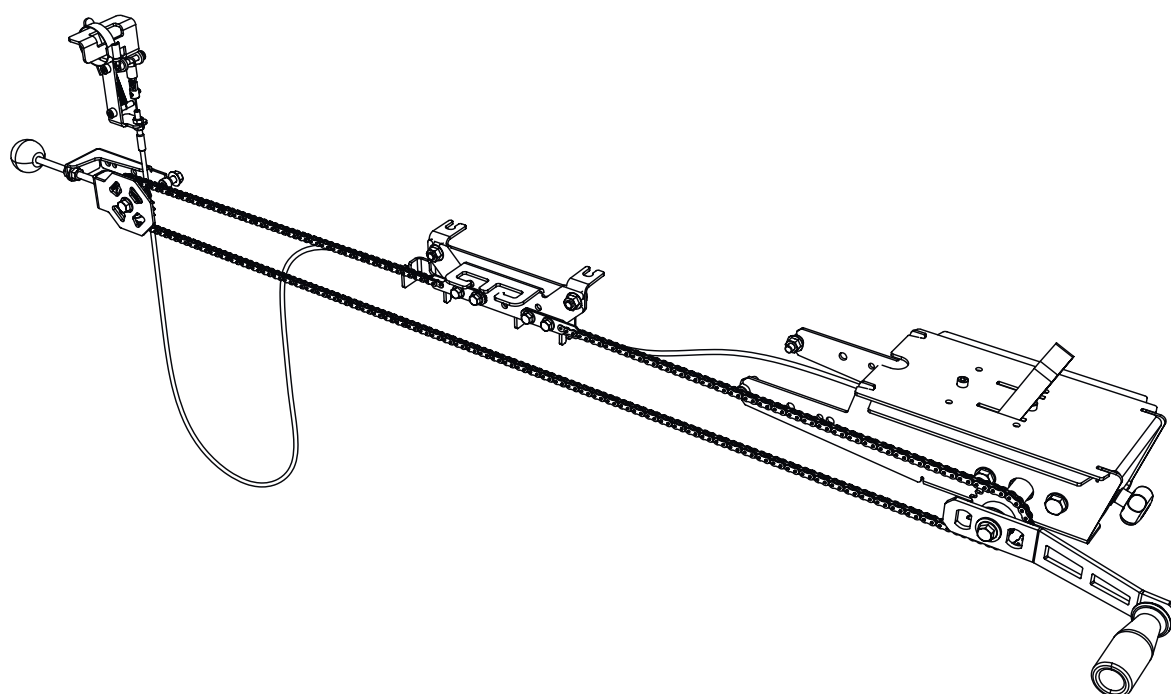


MONTAGEANLEITUNG

Art.-Nr. 0458-395-0422

REV.: 2



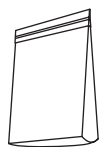
MANUELLER FERNANTRIEB FÜR MOTORSÄGEN



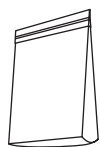
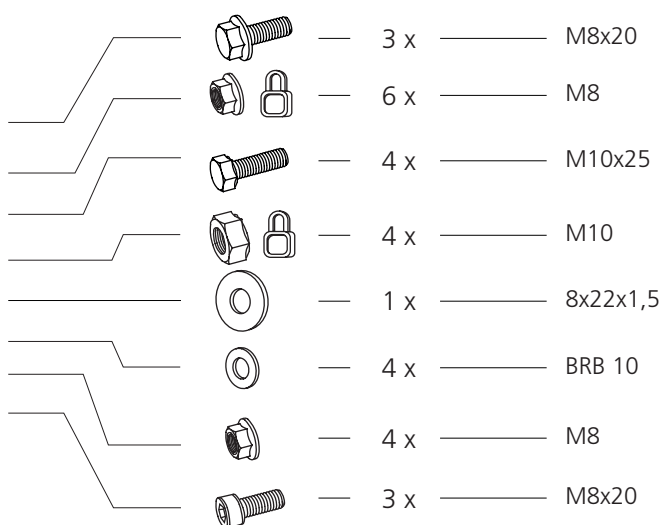
01-00696

BESTANDTEILE

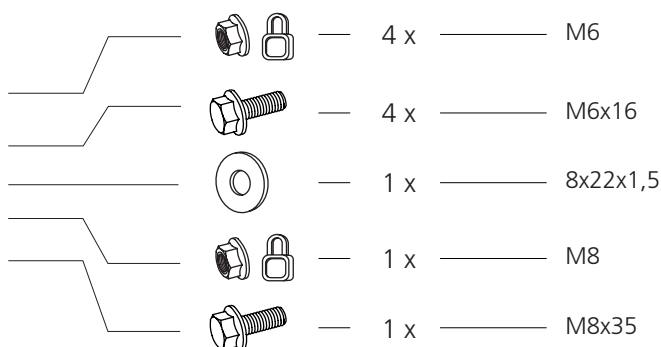
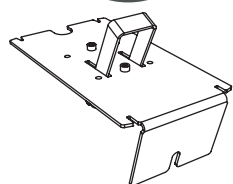
	_____	1 x	_____	03-02832
	_____	1 x	_____	03-03156
	_____	1 x	_____	04-00561
	_____	1 x	_____	03-03158
	_____	2 x	_____	04-00409
	_____	1 x	_____	DS-00169
	_____	1 x	_____	03-03239
	_____	1 x	_____	03-02819
	_____	1 x	_____	03-02813
	_____	1 x	_____	04-00407
	_____	1 x	_____	DK-00110
	_____	1 x	_____	03-02811
	_____	1 x	_____	03-03159
	_____	1 x	_____	03-02797
	_____	1 x	_____	03-02796
	_____	4 x	_____	03-03157
	_____	1 x	_____	01-00697, 4 m
	_____	1 x	_____	04-00764
	_____	1 x	_____	01-00696-skp
	_____	1 x	_____	01-00777-skp



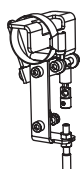
01-00696-skp



01-00777-skp


01-00695


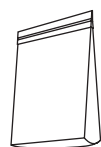
— 1 x — 01-00802



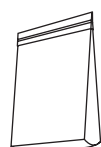
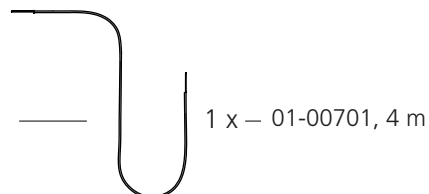
— 1 x — 01-00803



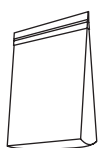
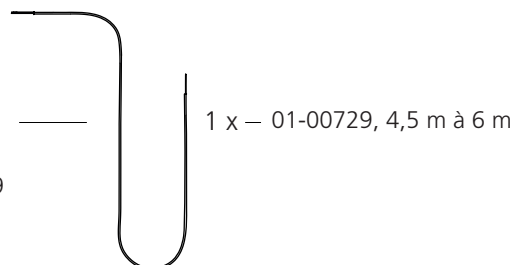
— 2 x — 03-03162



01-00701



01-00729

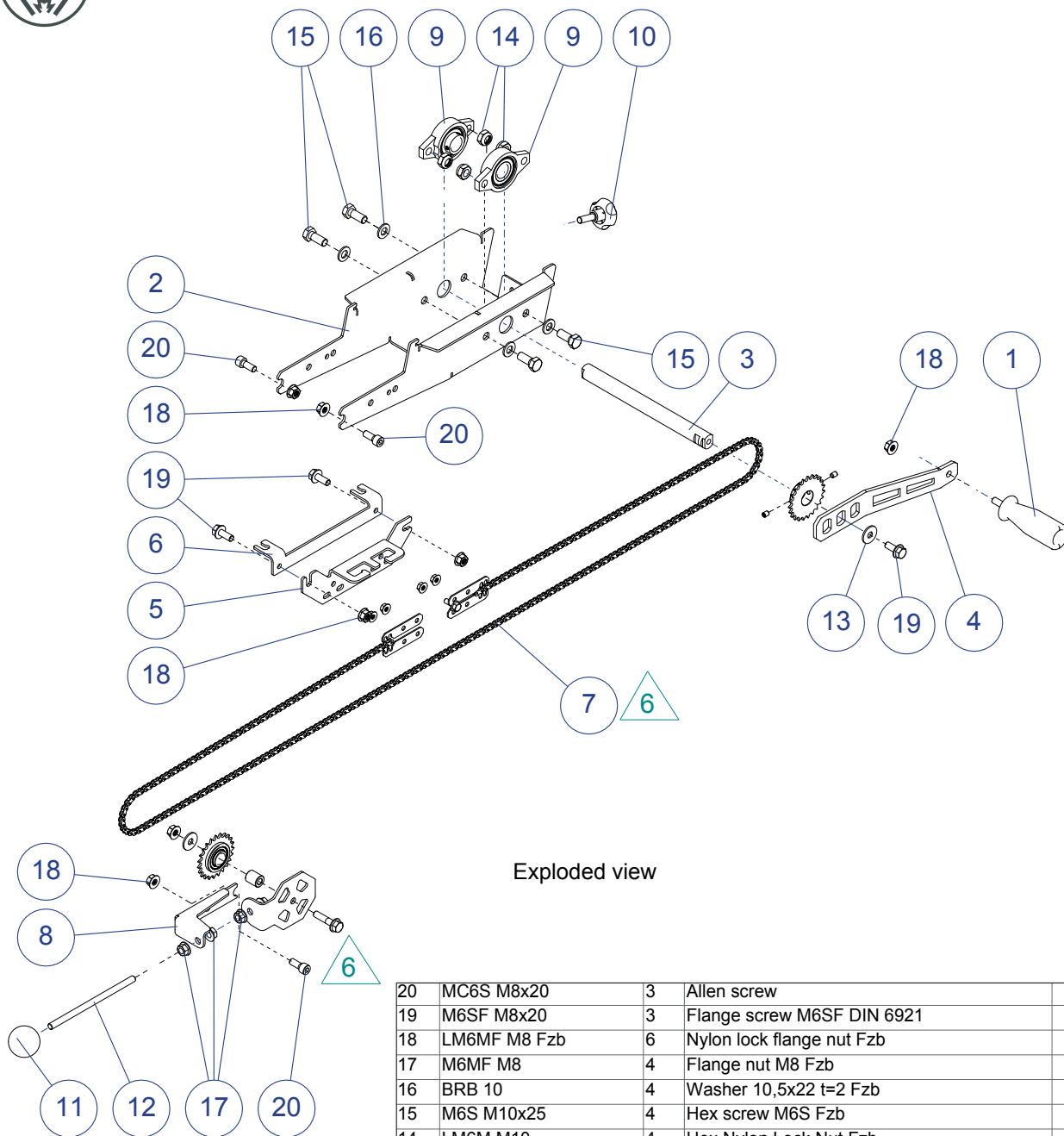


01-00720


— 1 x — 01-00720, 1 m
Pro Meter Verlängerung

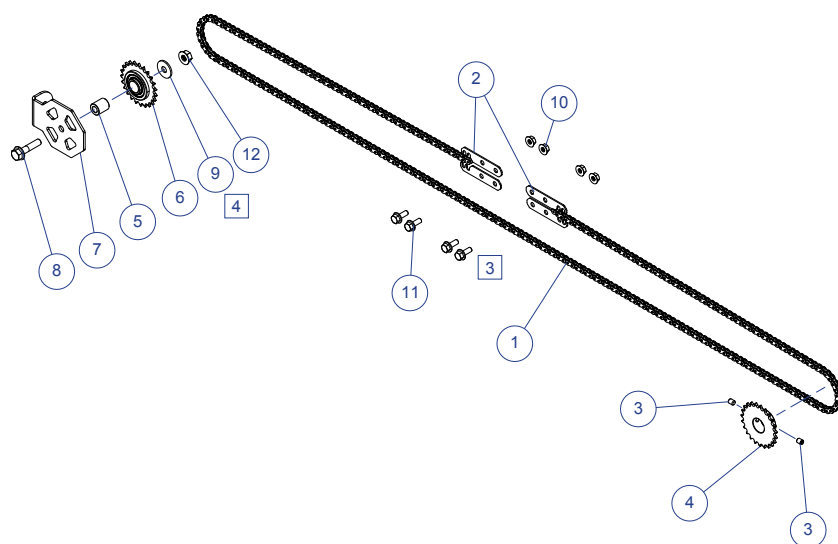


01-00696



Exploded view

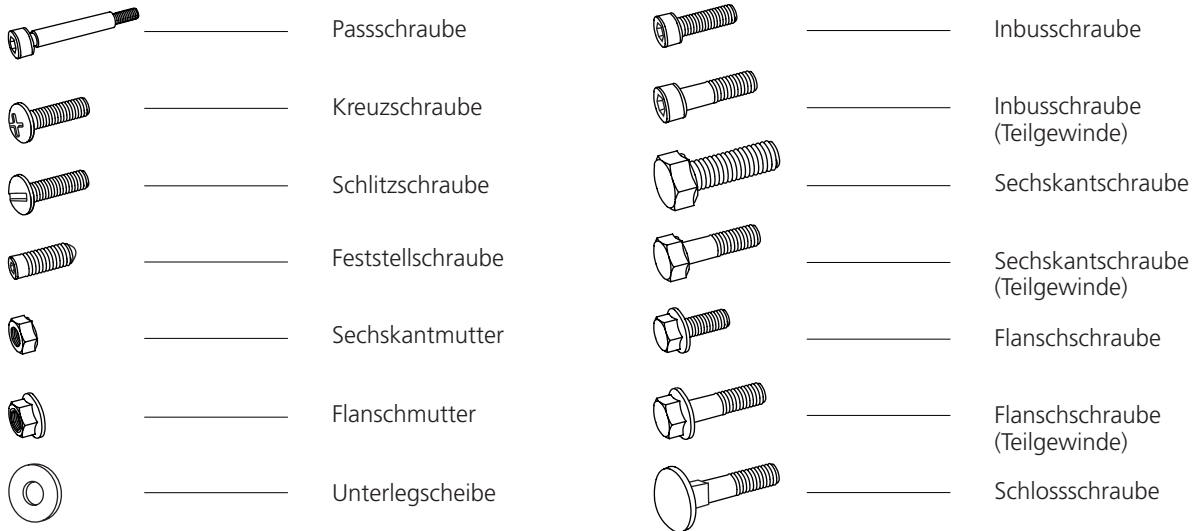
20	MC6S M8x20	3	Allen screw	
19	M6SF M8x20	3	Flange screw M6SF DIN 6921	
18	LM6MF M8 Fzb	6	Nylon lock flange nut Fzb	
17	M6MF M8	4	Flange nut M8 Fzb	
16	BRB 10	4	Washer 10,5x22 t=2 Fzb	
15	M6S M10x25	4	Hex screw M6S Fzb	
14	LM6M M10	4	Hex Nylon Lock Nut Fzb	
13	ISO 4759/3	1	Washer NB 8x22x1,5	
12	03-03239	1	Threaded rod M8x150 8.8 fzb	1
11	DK-00110	1	Endcap WN319 G32-M8	1
10	04-00407	1	Knob M8x25	1
9	04-00409	2	Flanged bearing Ø20 KFL004	1
8	03-02832	1	Turn wheel bracket	1
7	01-00777	1	Manual feed chain kit	4
6	03-02796	1	Bracket	2
5	03-02797	1	Cable & Wire mount	1
4	03-02813	1	Crank handle	1
3	03-02819	1	Crankshaft	1
2	03-02811	1	Chassis	1
1	DS-00169	1	Handle w.out end cap	2
Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue

**01-00777**

12	LM6MF M8 Fzb	1	Nylon lock flange nut Fzb	
11	M6SF M6x16	4	Flänsskruv M6SF DIN 6921	
10	LM6MF M6	4	Nylon lock flange nut Fzb	
9	ISO 4759/3	1	Washer NB 8x22x1,5	
8	M6SF M8x35	1	Flange screw M6SF DIN 6921	
7	03-03156	1	Turn wheel plate	1
6	04-00561	1	05B-1 Z=23 Tension sprocket	1
5	03-03159	1	Spacer D=15,8x8,1 L=18,5	1
4	03-03158	1	Sprocket 05B-1 z=23 d=20 L=14	1
3	P6SS M6x8	2	Pin screw	
2	03-03157	4	Chainholder	1
1	01-00697	1	Feed Chain (Manual)	1
Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue

SCHRAUBEN/MUTTERN

Definition der Verbindungselemente auf den folgenden Seiten.



ZUSATZSYMBOLE

Die folgenden Symbole dienen in den vorstehenden Abbildungen als ergänzende Beschreibung der Teileform.



ABMESSUNG/LÄNGE

Die Abmessungen der Verbindungselemente werden als Durchmesser (**M**) ISO 68-1 angegeben. Dann folgt bei Schrauben ein Längenmaß. Dieses bezeichnet den Teil der Schraube, der in dem Material verschwindet, in dem sie montiert ist.

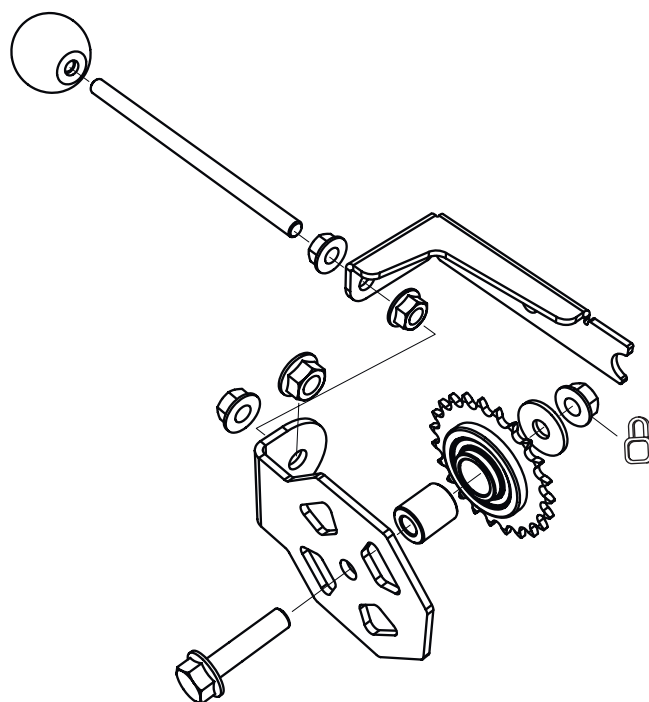
(Durchmesser) **(Länge)**

M8 x 20

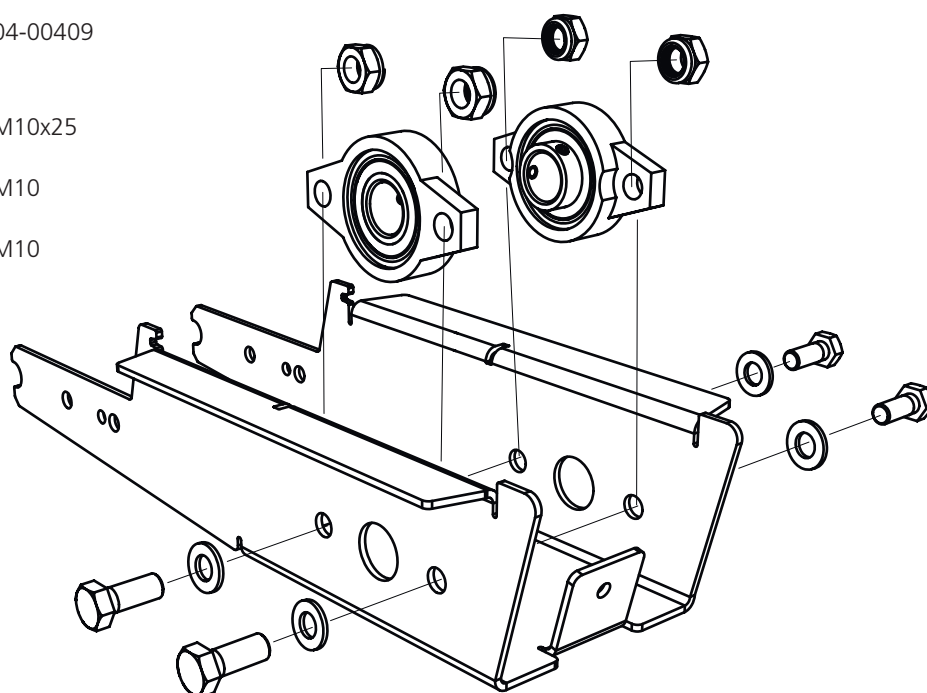
MONTAGE


01-00696
1

-  — 1 x — 8x22x1,5
-  — 1 x — M8x35
-  — 4 x — M8
-  — 1 x — M8
-  — 1 x — 04-00561
-  — 1 x — 03-03159


2

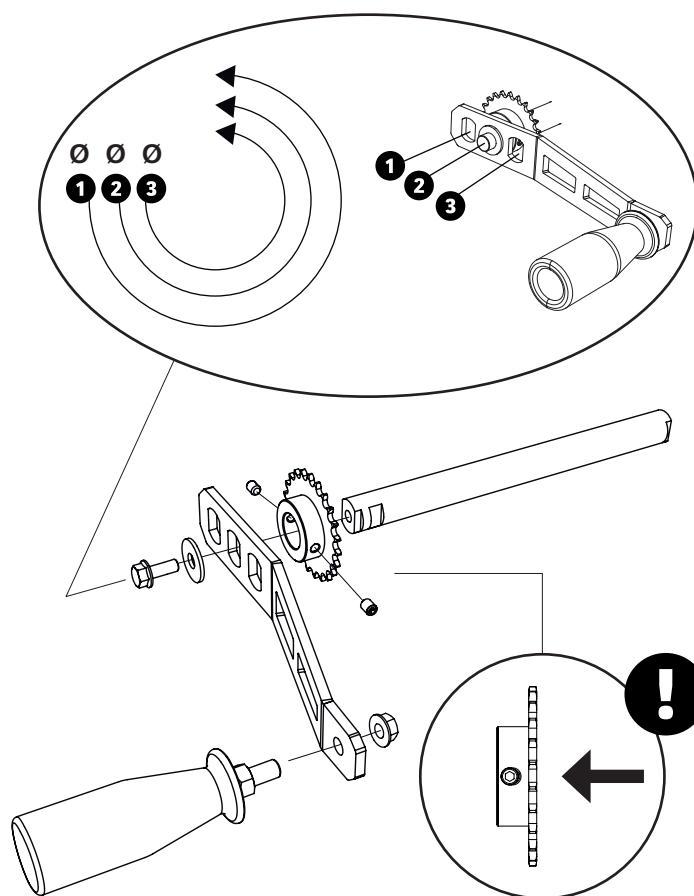
-  — 2 x — 04-00409
-  — 4 x — M10x25
-  — 4 x — M10
-  — 4 x — M10



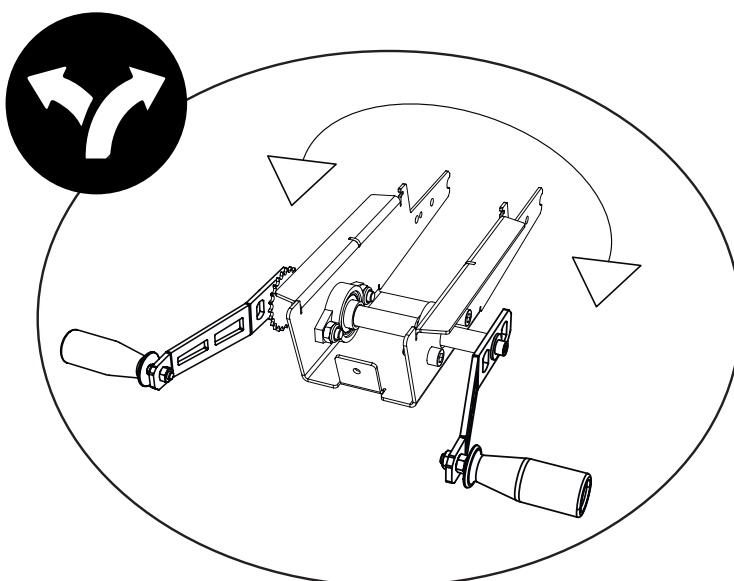
3

Montage der Kurbel

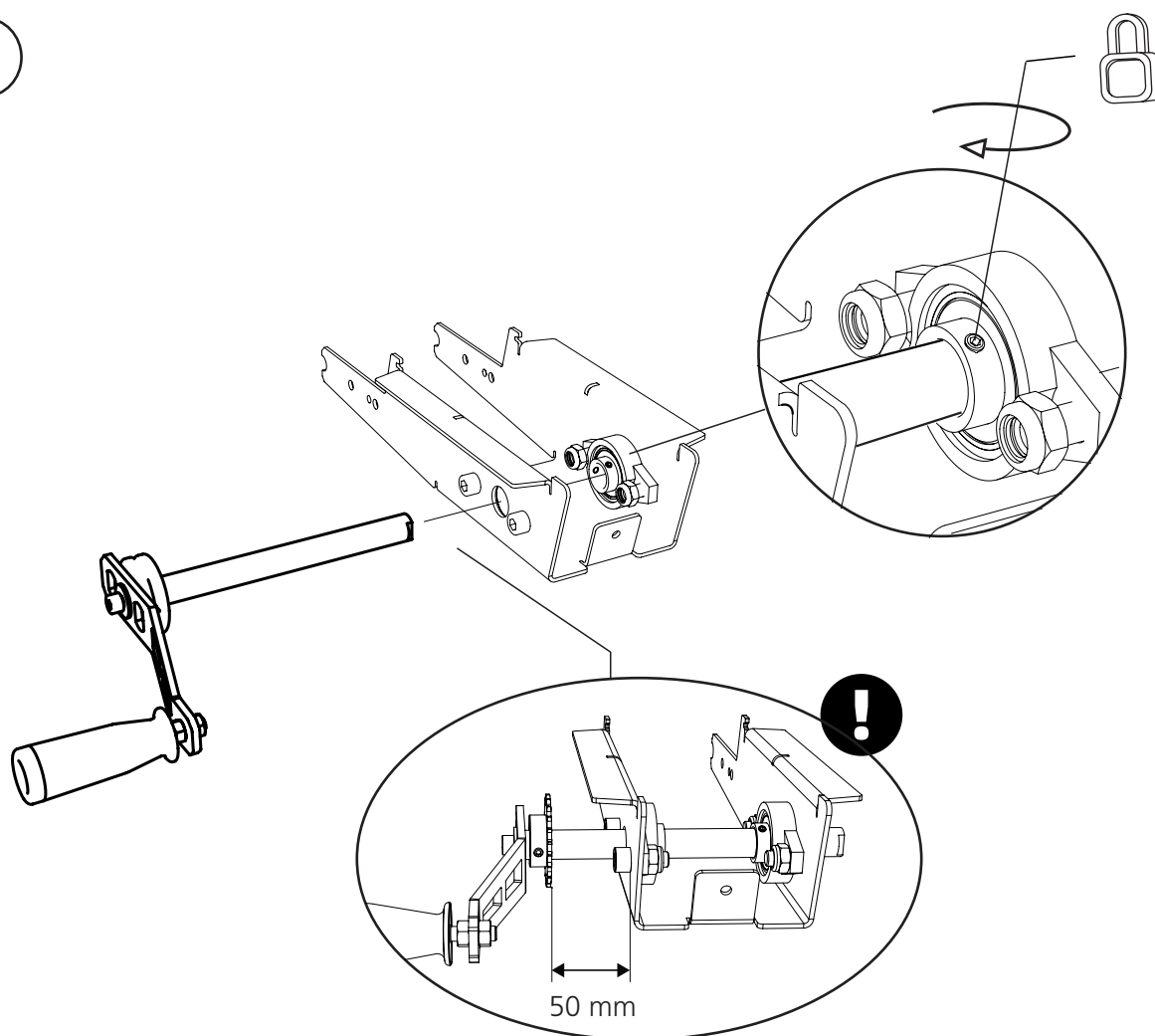
-  — 1 x — 8x22x1,5
-  — 1 x — M8x20
-  — 1 x — M8
-  — 1 x — 03-03158



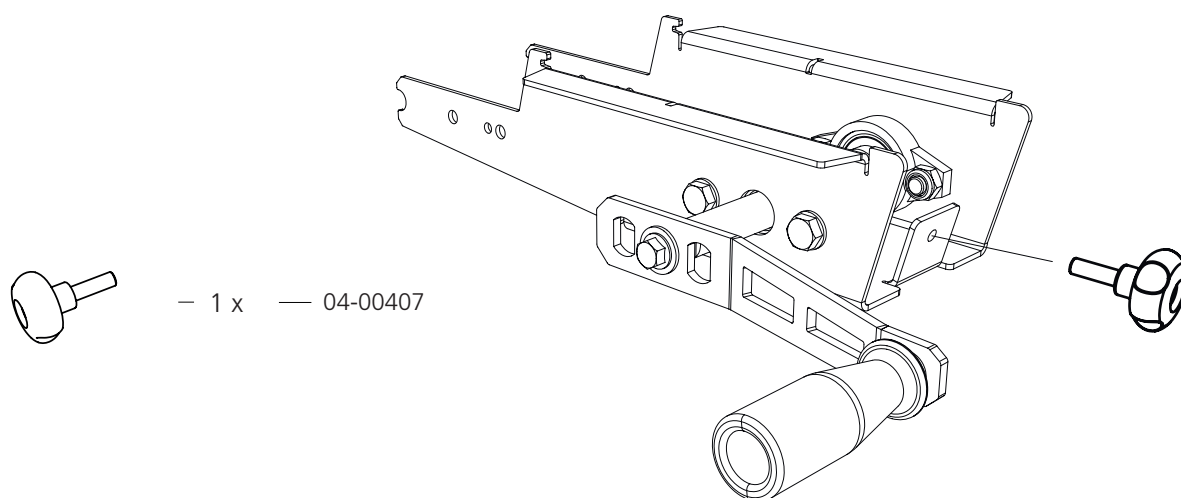
Die Kurbel lässt sich rechts oder links montieren.



4



5



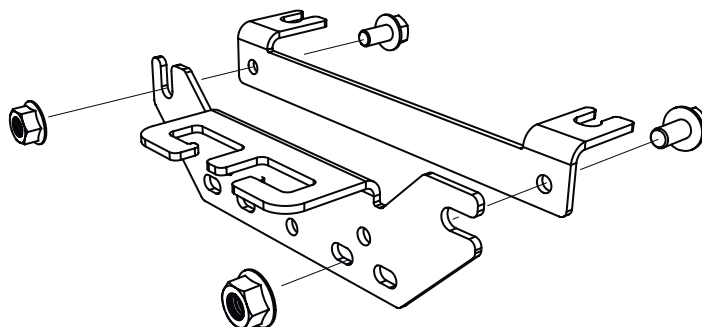
6



— 2 x ————— M8x20



— 2 x ————— M8



7

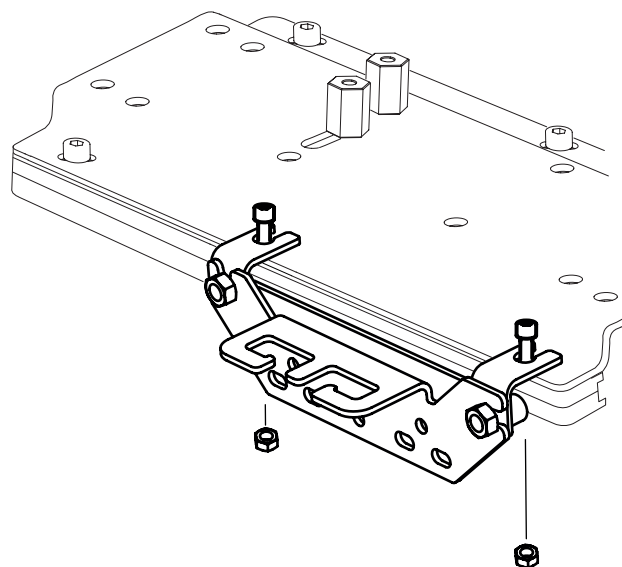
Die Montage erfolgt teilweise unter Nutzung der am Schlitten vorhandenen Schraubverbindungen.



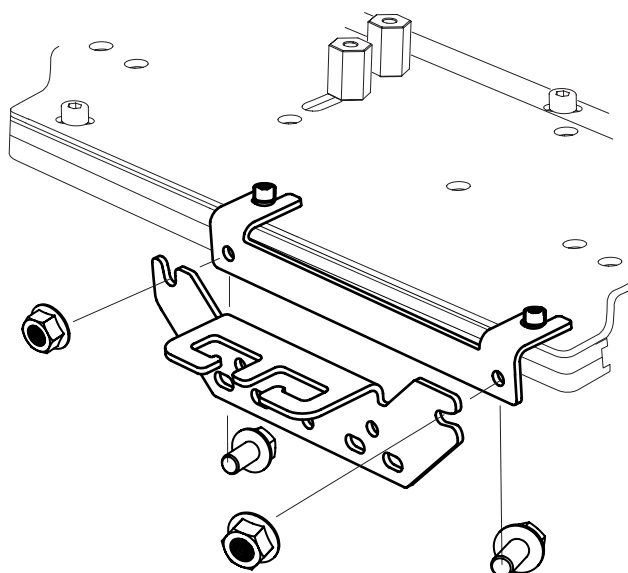
— 2 x ————— M8x35



— 2 x ————— M8

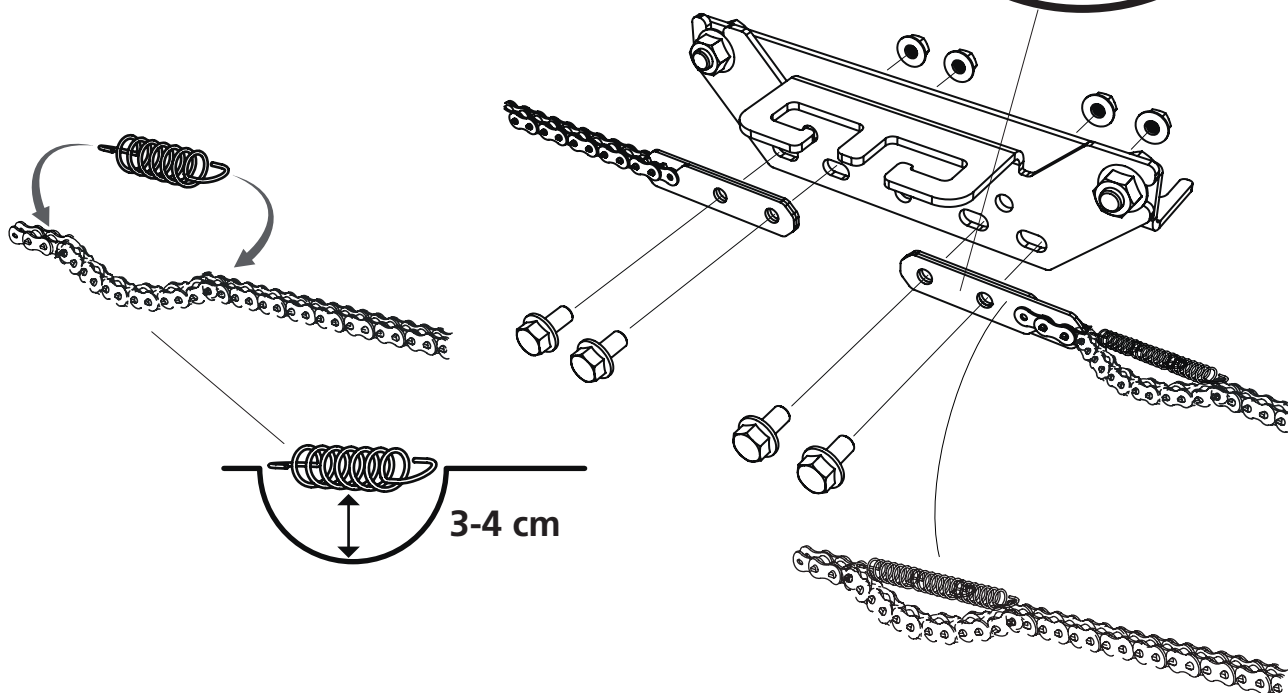


Um die Wartung des Sägeaggregats zu vereinfachen, lässt sich die Seilzug-Konsole vom Sägeschlitten abmontieren, ohne die Seilspannung zu lockern.



8

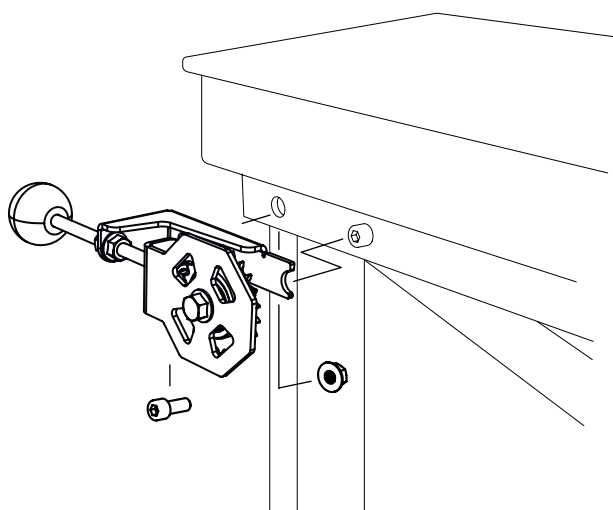
-  — 4 x — M6x16
-  — 4 x — M6
-  1 x — 01-00697, 4 m
-  1 x — 01-00720, 1 m
Pro Meter Verlängerung
-  1 x — 04-00764



9

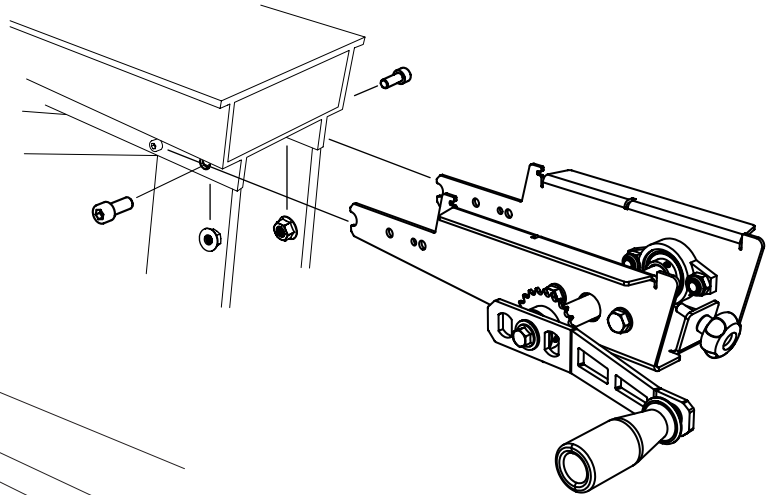
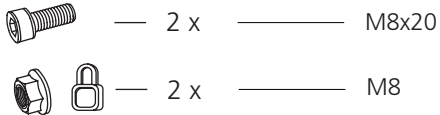
Die Montage erfolgt teilweise unter Nutzung der am Holm vorhandenen Schraubverbindungen.

-  — 1 x — M8x20
-  — 1 x — M8

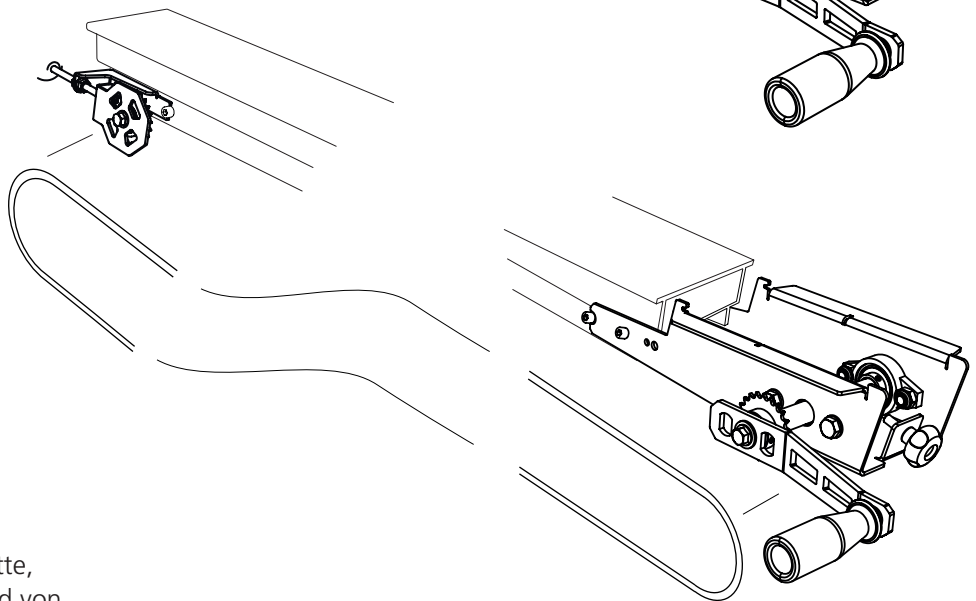
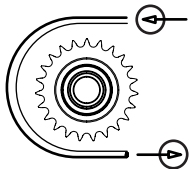


10

Die Montage erfolgt teilweise unter Nutzung der am Holm vorhandenen Schraubverbindungen.



11

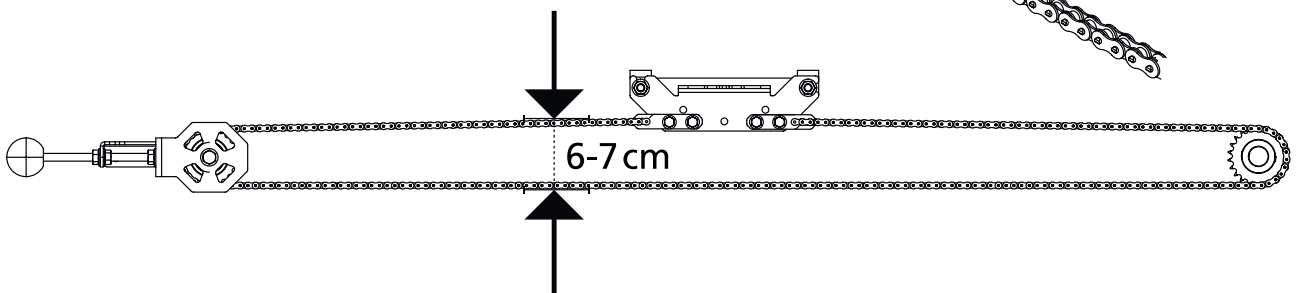
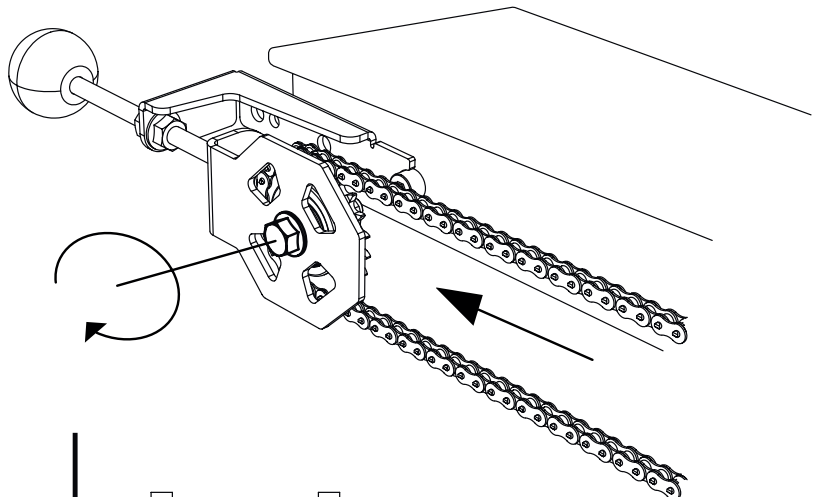


12

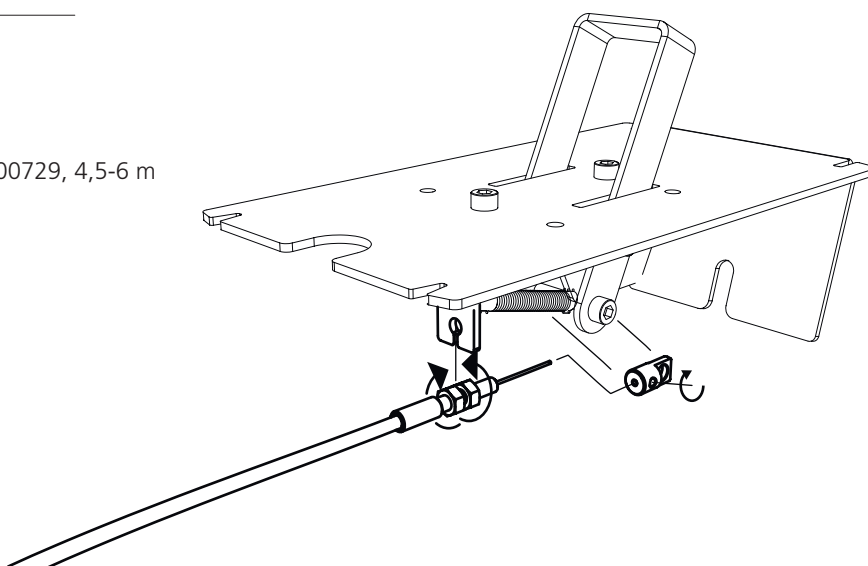
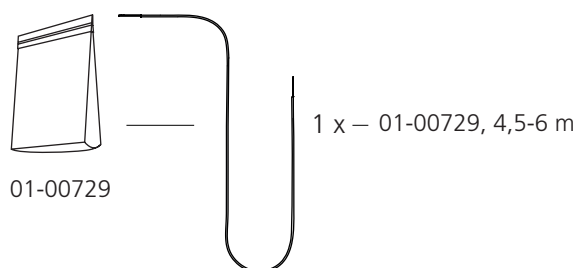
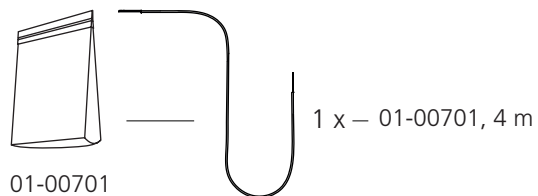
Spannen Sie die Antriebskette, bis die Ketten einen Abstand von 6-7 cm haben.

Zur Einstellung der Spannung muss die Flanschnutter am Kettenspanner gelöst werden.

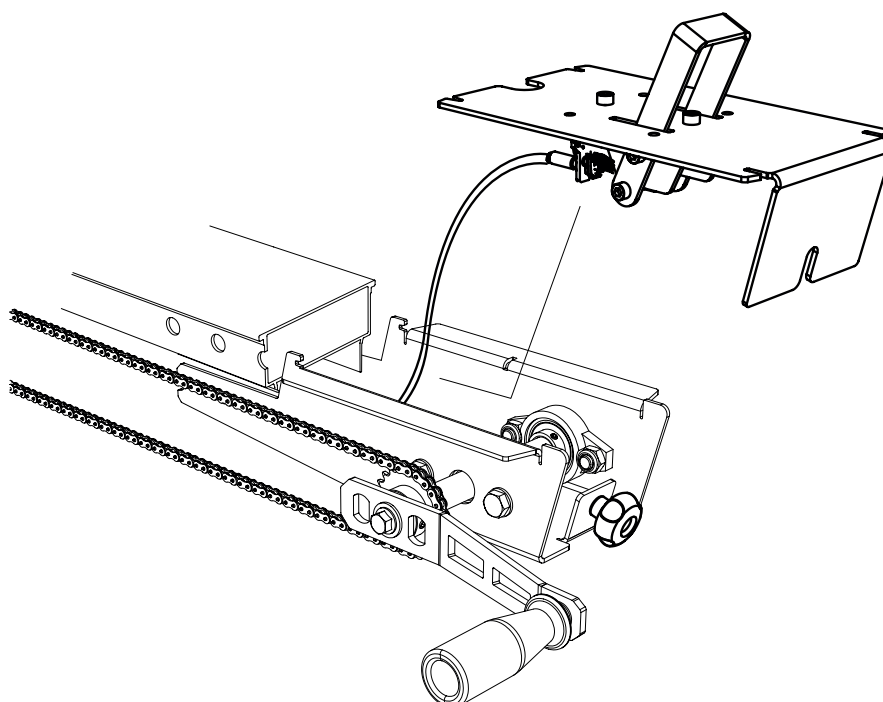
Denken Sie nach der Einstellung daran, die Flanschnutter wieder anzuziehen.



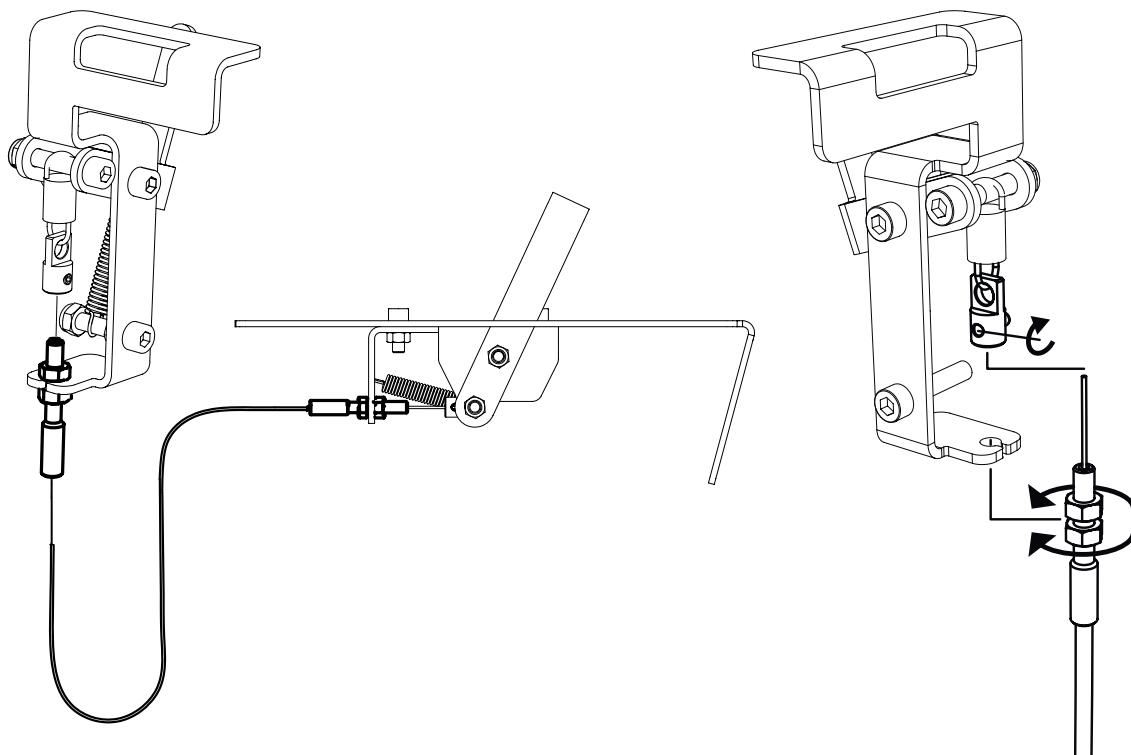
13



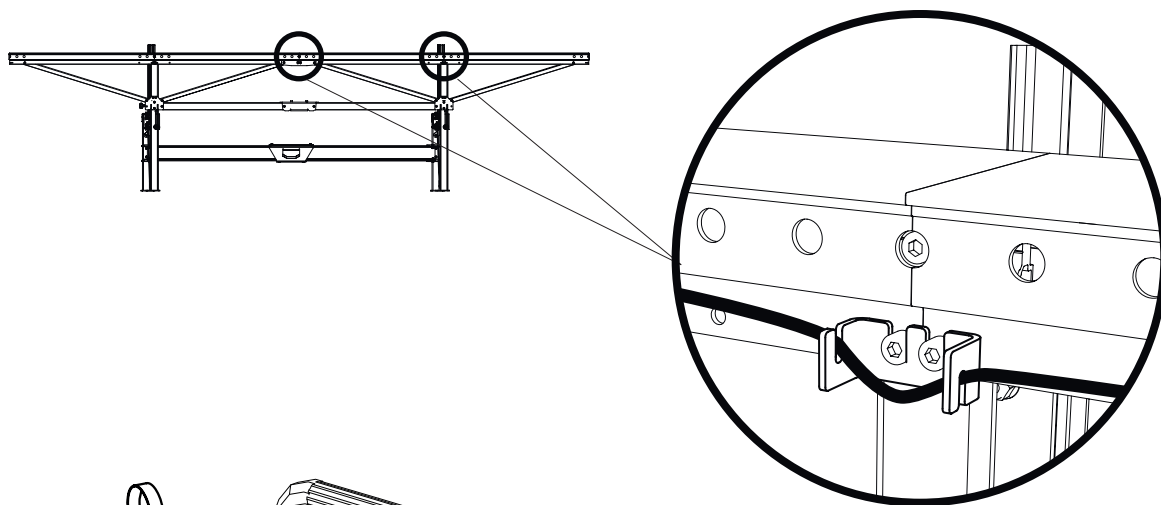
14



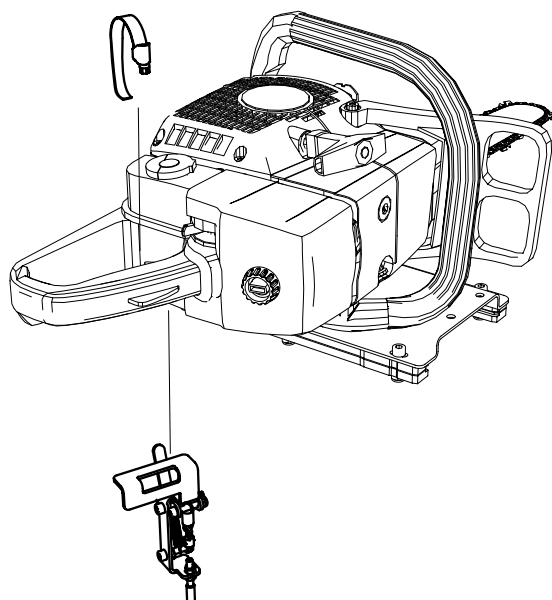
15



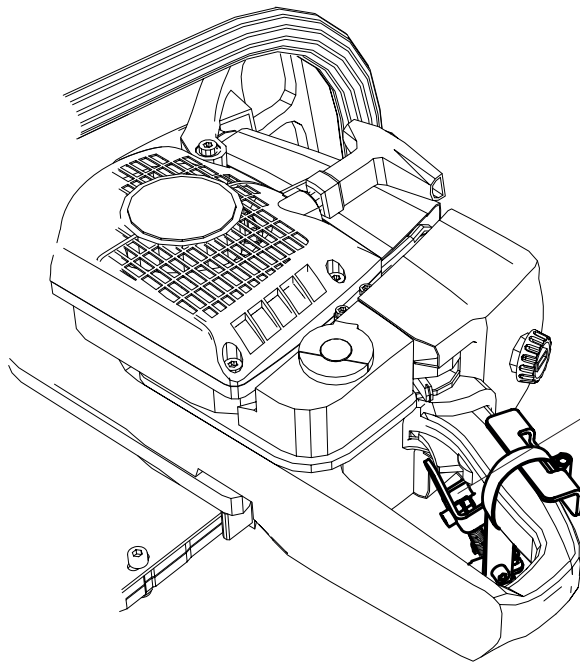
16



17



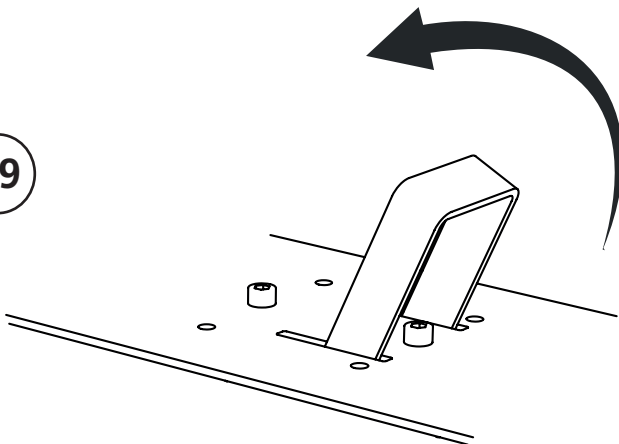
18



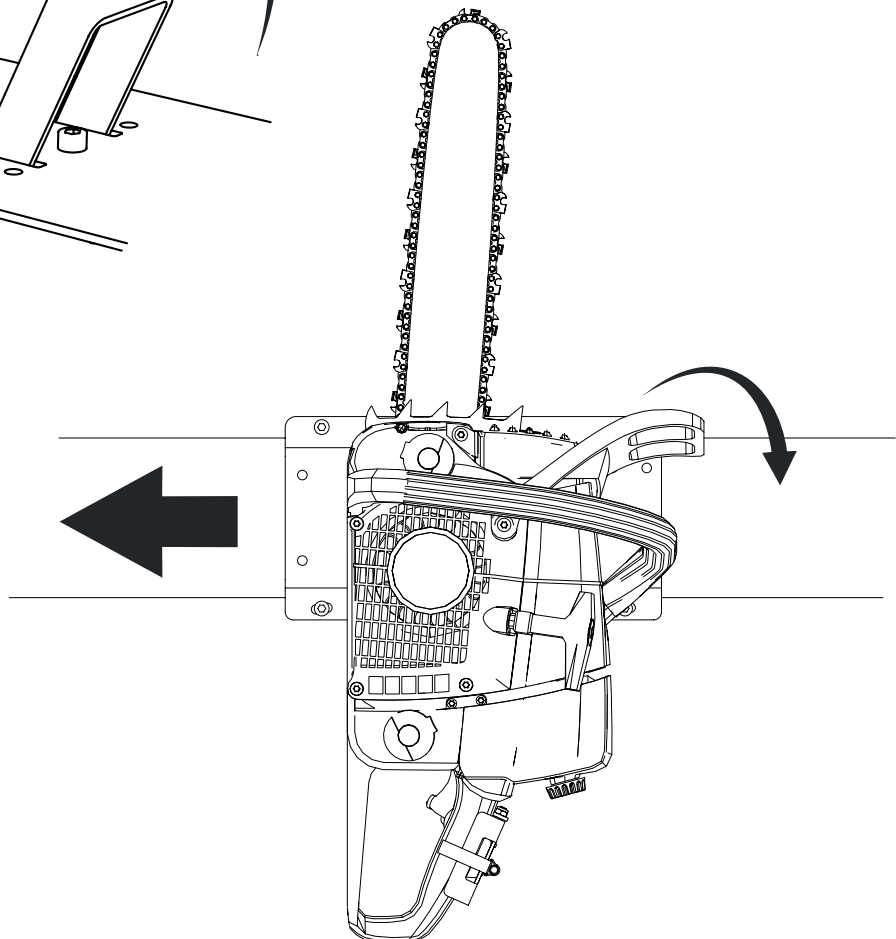
min. 3 mm

Hinweis: Kontrollieren Sie, dass der Druckregler am Fernantrieb und der Gashebel an der Motorsäge im Leerlauf einen Abstand von mindestens 3 mm aufweisen.

19



20





Konformitätserklärung

Gemäß Richtlinie 2006/42/EG, Anhang 2A

Logosol AB
Fiskaregatan 2
871 33 Härnösand

hiermit, dass der **manuelle Fernantrieb für
Motorsägen von Logosol**

in Übereinstimmung mit den folgenden
EU-Richtlinien hergestellt wurde:
Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

sowie gemäß den folgenden harmonisierten
Normen hergestellt wurde:
EN ISO 12100:2010

Für die technische Dokumentation ist Fredrik
Forssberg verantwortlich (Geschäftsführer).

Härnösand 26.06.2025

Robert Berglund, Geschäftsführer

LOGOSOL

Arkiwägen 6, 871 53 Härnösand, Sweden
+46(0)611-182 85 | info@logosol.com | www.logosol.com