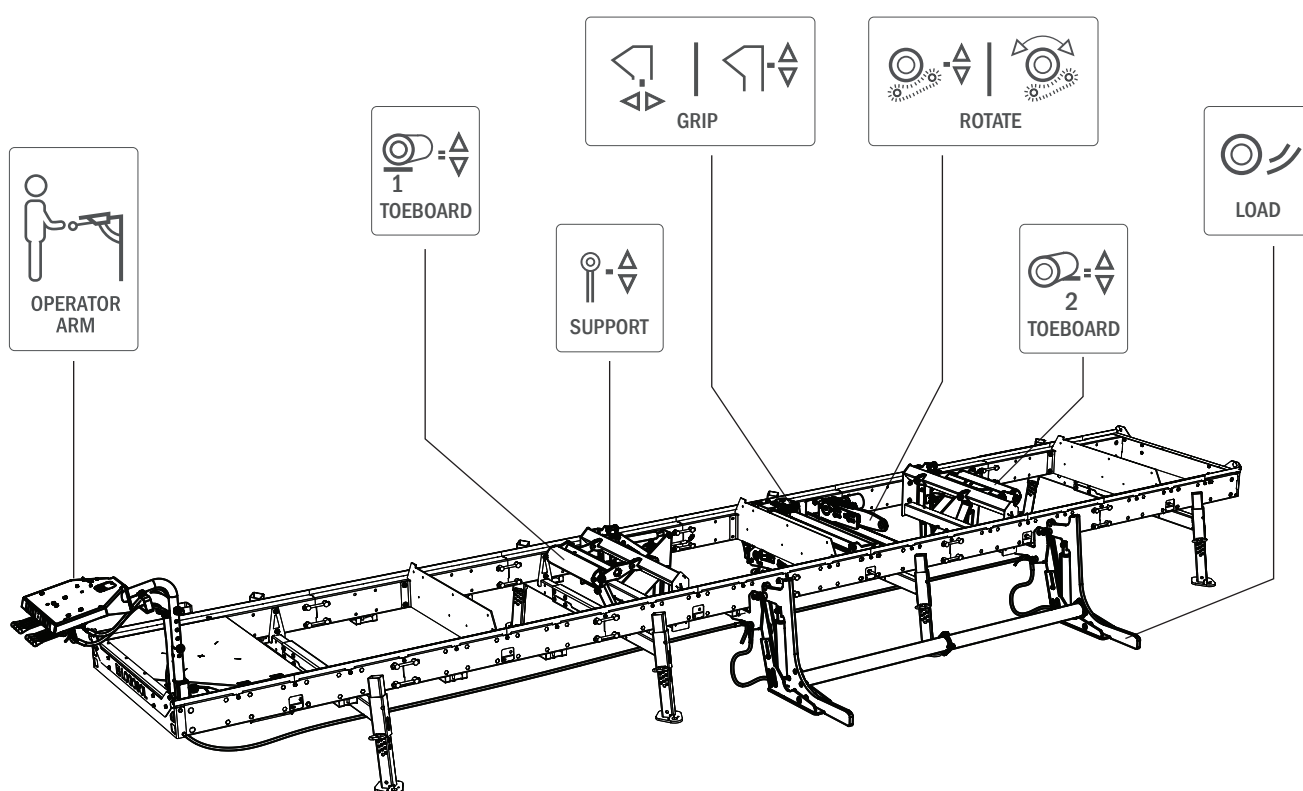


## BRUKSANVISNING

Art.nr. 0458-395-0693

REV: 3



# LOGOSOL

## B1001 HYDRAULIC

# TAKK FOR AT DU VALGTE EN LOGOSOL-MASKIN!

Vi er glade for at du viser oss tillit ved å kjøpe denne maskinen, og vi kommer til å gjøre vårt ytterste for å oppfylle dine forventninger.

LOGOSOL har produsert sagbruk siden 1989 og har siden den gang levert ca. 50.000 maskiner til fornøyde kunder verden over.

Vi er opptatt både av din sikkerhet og av at du skal oppnå et så godt resultat som mulig med maskinen. Vi anbefaler derfor at du tar deg tid til å lese denne bruksanvisningen i ro og mak før du tar i bruk maskinen. Husk at selve maskinen bare er en del av produktverdien. Det ligger også en stor verdi i kunnskapene vi deler med deg i bruksanvisningene. Det ville vært synd å ikke benytte seg av dette.

Vi håper du får stor glede av den nye maskinen din.

*Bengt-Olov Byström*

**Bengt-Olov Byström**  
Grunnlegger  
Logosol i Härnösand



Les nøye gjennom bruksanvisningen, og sørg for at du forstår innholdet før du tar i bruk sagutstyret.



Denne bruksanvisningen inneholder viktige sikkerhetsinstruksjoner.



**ADVARSEL!** Feil bruk kan føre til alvorlige personskader eller dødsfall for operatøren eller andre.

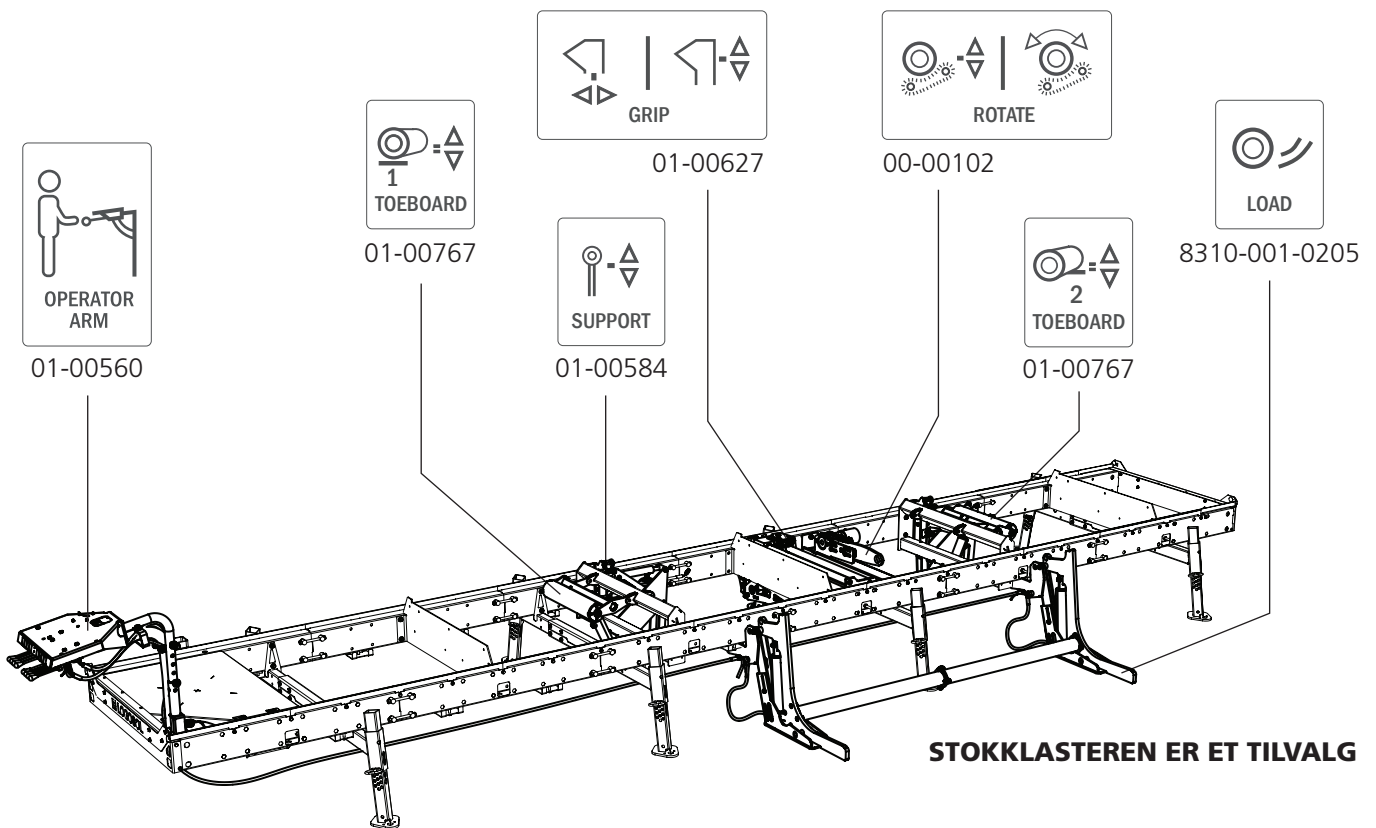
LOGOSOL driver et kontinuerlig utviklingsarbeid. Vi må derfor forbeholde oss retten til å endre konstruksjonen og utformingen av produktene våre.  
Dokument: LOGOSOL B1001 Hydraulic Bruksanvisning  
Håndbok, artikkelnr.: 458-395-0690  
Tekst: Martin Söderberg, Martin Melin  
Illustrasjon: Martin Söderberg, Anna Fossane  
© 2026 LOGOSOL, Härnösand Sweden

# INNHOOLD

Maskinbeskrivelse	4
Sikkerhetsinstruksjoner	5
Vedlikehold	7
Tekniske data	9
Leveranse: Bestanddeler	10
<b>Montering</b>	<b>18</b>
Tilkobling aggregat og parkobling ventil	40
Hydraulikkslange	47
Justering	49
Ved førstegangs start	50
Bruk	51
Transport	53
Sprengskisser	54
Hydraulikkskjema	65
Feilsøking	66
CE-erklæring	68

# BESKRIVELSE AV MASKINEN

## LOGOSOL B1001 HYDRAULIC



# SIKKERHETSINSTRUKSJONER

- Les nøye gjennom hele håndboken før du tar i bruk maskinen. Hvis sikkerhetsforskriftene ikke blir fulgt, kan dette medføre livsfare.
- Forviss deg om at alle som jobber med maskinen, har lest håndboken og satt seg godt inn i risikoene. Håndboken skal alltid være tilgjengelig for de som jobber med maskinen.
- Personer under 18 år må ikke bruke maskinen.
- Barn og dyr må ikke oppholde seg i nærheten av maskinen under drift.
- Den som jobber med maskinen, skal være i god form, frisk og uthvilt. Legg inn regelmessige pauser i arbeidet. Jobb ikke under påvirkning av alkohol, narkotika eller legemidler som kan føre til dødsighet eller uoppmerksomhet.
- Sørg alltid for at du har god sikt når du jobber med maskinen. Jobb ikke i mørke eller med nedsatt syn.
- Sørg for å ha andre personer innenfor hørbar rekkevidde i tilfelle du skulle trenge hjelp.
- Ved påbygg av ekstrautstyr må du kun bruke produkter som er produsert av LOGOSOL eller som uttrykkelig er godkjent til formålet. Annet utstyr kan utgjøre en risiko for ulykker og må ikke brukes. LOGOSOL fraskriver seg ethvert ansvar for personskade eller skade på eiendom som oppstår under drift av sagbruk med ikke-godkjent ekstrautstyr.
- Bruk alltid personlig verneutstyr: Egnede klær kan for eksempel være en tettstående kjeledress. Jobb aldri med løstsittende klær, frakk eller lignende.
- Bruk sko med stålhette og såle med kraftig mønster som gir godt grep. Bruk ikke skjurf, slips, smykker eller lignende som kan sette seg fast i utstyret.
- Bruk kraftige vernehansker. Risiko for skjæreskader ved håndtering av utstyret.

## SYMBOLFORKLARING



**ADVARSEL!** Dette symbolet innebærer at man må være ekstra oppmerksom, og etterfølges alltid med informasjon om risikoen.



**OPPFORDRING.** Etter dette symbolet følger det en oppfordring. Vær alltid ekstra oppmerksom når du ser dette symbolet i teksten i håndboken.



For din egen og andres sikkerhet må du ikke bruke båndsgagbruket eller håndtere båndsgagblad uten først å ha lest gjennom og forstått alt innholdet i denne bruksanvisningen.



**ADVARSEL!** Skjærende verktøy: Uaktsom bruk av maskinen kan resultere i livstruende personskader. Båndsgagblad er ekstremt skarpe og farlige.



Bruk alltid vernehansker (klasse 1) når du jobber med båndsgagbruket eller håndterer båndsgagblad. Risiko for skjæreskader ved håndtering av båndsgagblad. Båndsgagblad og motordeler kan være varme etter sagingen.



Bruk alltid godkjent hørselvern når du jobber med maskinen. Hørselen kan ta skade etter bare en kort stund i høyfrekvent støy. Bruk alltid tettstående vernebriller når du jobber med maskinen eller håndterer båndsgagblad. Det kan også under visse omstendigheter være hensiktsmessig å bruke beskyttelsesmaske. Det gjelder først og fremst om du sager tørt virke eller innendørs.




Bruk alltid godkjente vernesko med sagvern, stålhette og sklisikker såle når du jobber med maskinen eller håndterer båndsgagblad.





Bruk alltid vernebukser i full lengde når du jobber med maskinen eller håndterer båndsgagblad. Bruk aldri løstsittende klær, skjurf, halskjeder o.l. som kan hekte seg fast i maskinen under arbeidet. Sett opp langt hår før du jobber med maskinen.


## SIKKERHETSINSTRUKSJONER


### Sikkerhetsavstand


 **Advarsel! Brannfare. Hydraulikkolje er lettantennelig. Utfør ikke varmt arbeid i nærheten av hydrauliske komponenter og utstyr.**


 **Advarsel! Overskrid ikke de angitte maksimumsvektene for utstyret. Overlast kan føre til plutselige havarier som skaper farlige situasjoner i arbeidsområdet**


 **Advarsel! Klemfare. Stå ikke i arbeidsområdet når hydraulikksylindrene er belastet.**


 **Advarsel! Skjæreskade. Håndter aldri trykksatte hydraulikkslanger. Olje fra en trykksatt slange kan penetrere huden og forårsake alvorlige personskader.**

 **Advarsel! Brannskade. La utstyret kjøle seg ned før du arbeider med hydraulikkaggregat og -slanger. Under bruk kan hydraulikkoljen bli svært varm.**

 Håndter hydraulikkslanger og -koblinger forsiktig under montering og vedlikehold. Unngå skarpe bøyer på hydraulikkslanger. Skarpe bøyer skader slangene og øker faren for havari.

 Du må ikke løfte eller håndtere tilkoblet hydraulisk utstyr etter slanger eller koblinger.

 Bruk alltid hydraulikkolje foreskrevet av Logosol ved arbeid med utstyret.

 Tørk alltid opp eventuelt hydraulikkoljesøl fra produktet og arbeidsområdet. Gjenliggende hydraulikkolje utgjør en sklifare for brukerne.

 Bruk alltid absorpsjonsduker under utstyret når du arbeider med maskinen.

### For hver arbeidsøkt:

Kontroller hydraulikkslanger og -koblinger samt kabler for synlige skader.


 **Advarsel! Overskrid ikke de angitte maksimumsvektene for utstyret. Overlast kan føre til plutselige havarier som skaper farlige situasjoner i arbeidsområdet**

Kontroller alltid at det er riktig mengde hydraulikkolje i tanken før du starter maskinen.

### Under drift

 **Sagbruket må ikke stå skjevt under drift. Veltefare!**

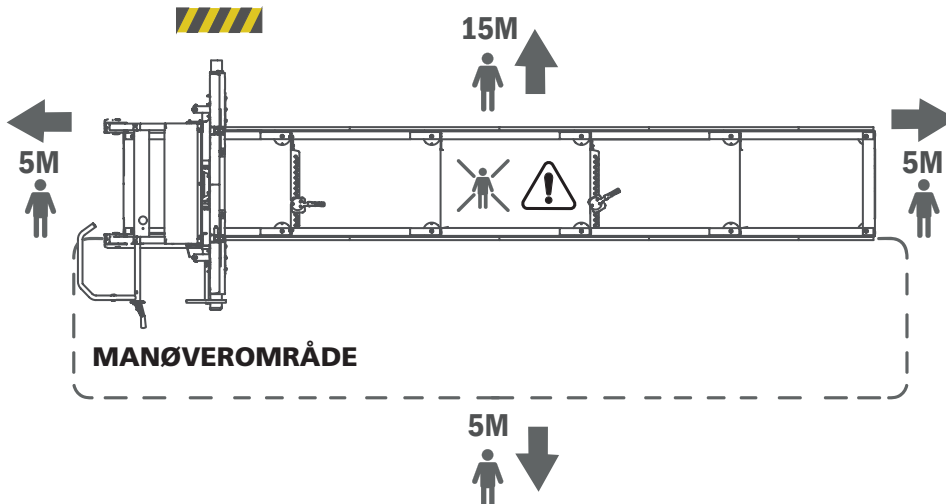
- Hold arbeidsplassen fri for verktøy, kapp, spon og andre ting du kan snuble i.

 **Hvis noe skulle forstyrre driften, må du umiddelbart stoppe arbeidet og slå av maskinen før du løser problemet. Tenk alltid på dette. De fleste ulykker med farlige maskiner skjer når det oppstår problemer og operatøren skal løse dette under drift. En driftsstans er sjelden synlig på det ferdige resultatet.**

# SIKKERHETSINSTRUKSJONER

## Sikkerhetsavstand:






Forviss deg om at ingen befinner seg innenfor sikkerhetsavstanden når du arbeider med maskinen.



## VEDLIKEHOLD




### VEDLIKEHOLD

Periodisk vedlikehold på maskinen som forventes å bli utført av operatøren, er beskrevet i dette avsnittet. Sørg for å følge de angitte vedlikeholdsintervallene, da dette legger grunnlaget for et velfungerende sagbruk.

-  **ADVARSEL!** Risiko for alvorlig skade:
-  Før du utfører service og vedlikehold på maskinen, må du forvise deg om at maskinen er slått av. Bruk alltid arbeidshansker (klasse 1) under vedlikehold på maskinen
-  **ADVARSEL!** Skjæreskade:
-  Det er skarpe kanter på maskinen, så vær forsiktig når du arbeider med den.
-  **ADVARSEL!** Brannfare:

### FØR DU ARBEIDER PÅ MASKINEN

Trekk alltid støpselet ut av stikkontakten før du utfører service eller justering. Kontroller at strømkabelen, kontaktene og strømbryterne er i god stand og skadefrie. Rengjør alle delene på maskinen med en børste og tørre filler. Oppbevar maskinen i et tørt, rent og ikke-korroderende miljø, utilgjengelig for barn. Kontroller at alle skrueforbindelser er trukket til.

-  Du må ikke røyke eller utføre noe arbeid (sveising, sliping osv.) på maskinen som kan forårsake gnister i nærheten av hydraulikkolje eller brennbart materiale.
-  Hvis du søler olje på maskinen under tanking, må du umiddelbart tørke opp dette. Hvis du får olje på klærne, må du umiddelbart bytte klær.
-  Kjør aldri motoren ved oljelekkasje. Slå alltid av motoren før tanking.

## VEDLIKEHOLD

### RENGJØRING AV MASKINEN

Rengjør båndsagbruket etter hver arbeidsøkt. Fei bort sagflis og sagstøv rundt funksjonene og på og rundt skinnene.

### VED HVER OPPSTART

#### Kontroller skraperinger:

Kontroller at det ikke samler seg skitt og spon på skraperingene.

#### Kontroller for oljelekkasje:

Kontroller all tilkoblinger for oljelekkasje

#### Kontroller oljenivået:

Kontroller oljenivået i hydraulikk tanken før hver arbeidsøkt. Følg vedlikeholdsskjemaet i instruksjonsboken for motoren.

#### Kontroll av sikkerhetsfunksjoner:

Før hver arbeidsøkt må du kontrollere funksjonen til følgende sikkerhetsfunksjoner: Kontroller at ventilens spaker går tilbake når du slipper håndtaket.

#### Kontroller skrueforbindelser:

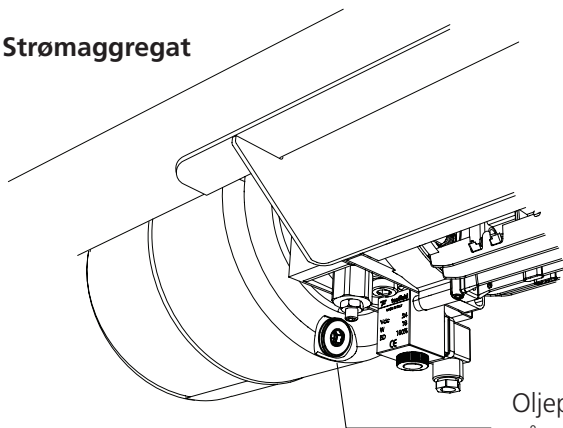
Kontroller at det ikke finnes løse skrueforbindelser på maskinen.

### OLJESKIFT

Skift olje første gang etter ca. 30 timers arbeid. Det andre oljeskiftet trenger du ikke gjøre før etter 4–500 timers arbeid ved normal kjøring. Hydraulikkolje: (ISO VG 32).

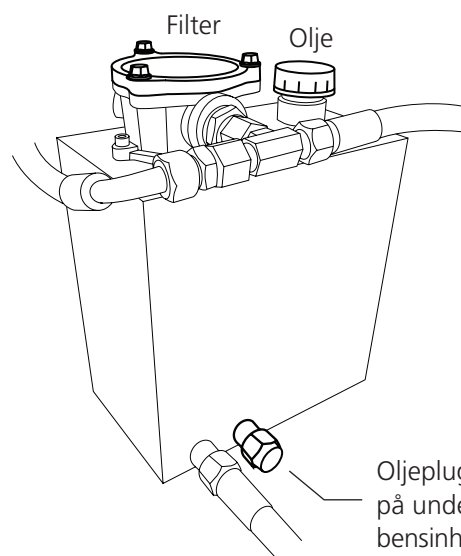
Hvis det brukes bensinaggregat, skal hydraulikkoljefilteret byttes etter 300 timers bruk. Se instruksjonene for hydraulikkaggregatet.

#### Strømaggregat



Oljepluggens plassering på undersiden av strømhydraulikkaggregatet.

#### Bensinaggregat



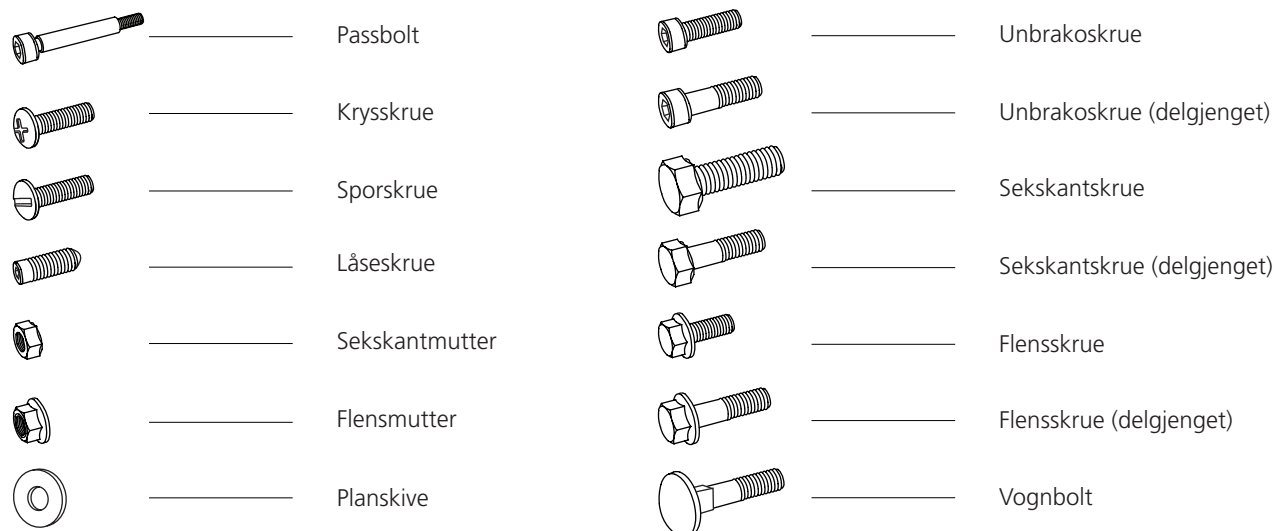
Oljepluggens plassering på undersiden av bensinhydraulikkaggregatet.

# TEKNISKE DATA

<b>LOGOSOL HYDRAULIC B1001/B751</b>	
<b>01-00684 STOKKHYLLE HD</b>	
Antall	2 stk.
Funksjon	Kraftig rørkonstruksjon som stokken hviler på, med mulighet til å koble til funksjonene toppløfter og stokkstøtte.
<b>01-00556 TOPPLØFTER</b>	
Slaglengde Toppløfter	70 mm
Diameter rull	100 mm
Antall	2 stk.
Funksjon	For å øke toppdiameteren, uansett hvordan man orienterer stokken. Forenkler flytting av stokken i lengderetningen hvis begge er aktiverte.
<b>01-00627 STOKKLEMME</b>	
Doble horisontale styringer, profil 2 x 40 mm	
Vertikal slaglengde	300 mm
Minste klembredde	20 mm
Største klembredde	700 mm
Lager	Doble foringer og støttetninger for alle lineære bevegelser på stokkholderen.
Manøvrering	En dobbeltvirkende hydraulikksylinder med 300 mm slaglengde, koblet til en 40 mm stang for vertikal bevegelse. En dobbeltvirkende hydraulikksylinder med 200 mm slaglengde, koblet til forbindelse for horisontal bevegelse.
<b>01-00584 STOKKSTØTTE</b>	
Vertikalt slag	305 mm
Sylinder	150 mm
Antall	2 stk.
Støttens diameter	40 mm
Lager	Doble sett med foringer og støttetninger på hver stokkstøtte.
Manøvrering	En dobbeltvirkende hydraulikksylinder med 150 mm slaglengde, koblet til forbindelse.
<b>00-00102 STOKKROTTERER</b>	
Manøvrering	Robust hydraulikksylinder for heving/senkning. Hydraulikkmotor for kjededrift. Hydraulikkmotor for kjededrift.
<b>00-00604 STOKKLASTER</b>	
Løftekapasitet	2 000 kg
Maks. stokkdiameter	1 000 mm
Min. stokklengde	2 100 mm
<b>KRAFTENHET</b>	
Strømaggregat	3 kW, 400 V CEE 16A, hydraulikktank 4 l, maks. trykk 175 bar, maks. strømnig 9 l/min. Kompatibelt med arbeidsplattformen 01-00770
Bensinaggregat	Honda GX200 6hp, hydraulikktank 5 l, maks. trykk 175 bar, maks. strømnig 12 l/min. Er ikke kompatibelt med arbeidsplattformen 01-00770
Oljevolum	Oljemengde i systemet med alle funksjoner tilkoblet er ca. 10 l
<b>01-00560 KONTROLLPANEL</b>	
Manuelt styrte ventiler	7+1 funksjoner (stokklasteren er et tilvalg)
Manøvrering	Kan heves, senkes og vris for bedre oversikt. Kan låses for transport.
	Arbeidsplattform [680 x 950 mm] som beskytter kraftenheten.

## SKRUE/MUTTER

Definisjon av festeelementer.



### TILLEGGSSYMBOLER

Følgende symboler brukes som et tillegg til bildene ovenfor for å beskrive utformingen av detaljene.



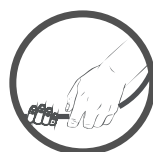
### MÅL/LENGDE

Dimensjonene til festeelementene angis som et diamettermål (**M**) ISO 68-1. For skruer følger deretter et lengdemål. Målet på skruen er den delen av skruen som forsvinner inn i materialet den monteres i.

**(Diameter)**                      **(Lengde)**  
M8                      x                      20



Symbolet beskriver sageretningen og vises igjen under monteringen.



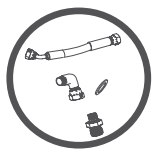
Symbolet beskriver anbefalt løftepunkt ved tunge løft.



Når dette symbolet vises under monteringsarbeidet, skal delene smøres før montering. Smør de berørte delene med universalfett.



Trekk til forbindelsen for hånd.



Symbolet pluss et tall som viser til pakke med slange og nipler.

# LEVERANSE: BESTANDDELER

Leveransen av hydraulikken er delt inn i ulike kolli. De ulike funksjonene er pakket som vist i illustrasjonen nedenfor. Ordne bestanddelene etter funksjon før du starter monteringen.



**01-00771-neu**



**99-00771-Box**



**04-00539**



**04-00441**



**04-00442**



**04-00477**



**01-00766**



00-00102-div



**04-00440**



**04-00478**



**01-00474**



**01-00771-skp**

01-00584-skp  
01-00767-skp  
01-00627-skp  
00-00102-skp  
01-00766-skp



**01-00771-div**

01-00627-div  
01-00584-div  
01-00767-div

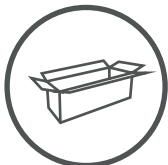
## Kraftenhet:



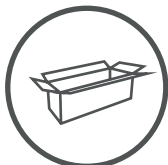
**01-00718 Petrol**



**04-00574**



**01-00771-1001**



**Optional  
8310-001-0205**



**8310-302-0205**

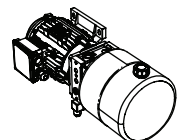
01-00663-skp  
01-00663-div



**01-00624-Neu**

**230v  
01-00702**

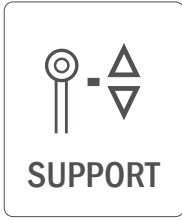
**400v  
01-00703**



**01-00770**



**01-00617  
Operator-arm**

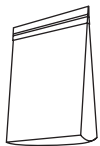


**01-00771-neu**  
**01-00584**



**01-00584-skp**

- 2 x – M8x75
- 6x – M10x110
- 2x – M10x130
- 1x – M10x90
- 4 x – M8x16
- 12 x – M8x20
- 8 x – M10x50
- 4 x – M10x20
- 6 x – M12x25
- 2 x – M8
- 17 x – M10
- 12 x – M8
- 8 x – M8



**01-00584-div**

- 4x – 03-02814
- 3x – 03-02820 (61mm)
- 6x – 03-02822 (83mm)
- 4x – 03-02830
- 4x – 03-02834 (23,5mm)
- 4x – 03-02839
- 4x – 03-02842 (29,5mm)
- 2x – 03-02843 (100mm)
- 1x – 03-02971 (59,5mm)
- 2x – 03-03293
- 4x – (8,5x12x11)

- 02-00445 2 x
- 03-02815 2 x
- 03-02816 2 x
- 03-02838 2 x (515mm)
- 04-00488 1 x
- 03-03036 2 x
- 03-03038 3 x



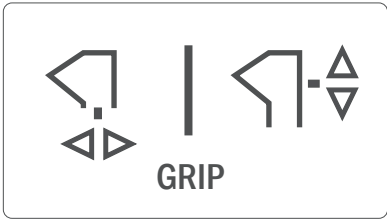
**04-00539**

- 04-00538
- 04-00537
- 4x (1/4)
- 4 x (1/4- 1/4)
- 2x (1/4- 1/4)

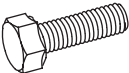
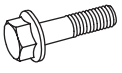
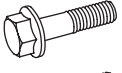
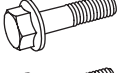
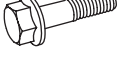
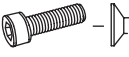







**99-00771-Box**

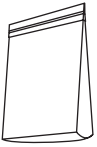



- 01-00769 2 x




**01-00771-neu**  
**01-00627**

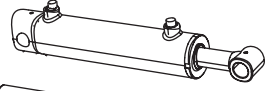
-  8 x – M12x100
-  1 x – M10x100
-  2 x – M10x110
-  2 x – M10x140
-  1 x – M16x100
-  5 x – M12x30
-  8 x – M12
-  1 x – M16
-  5 x – M10
-  10 x – M12
-  2 x – M8


**01-00627-skp**


-   2x – 03-02868 (105mm)
-  3x – 03-02878 (77mm)
-  2x – 03-02879 (35mm)

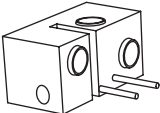
**01-00627-div**



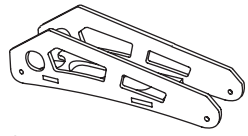
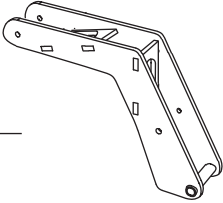

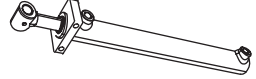
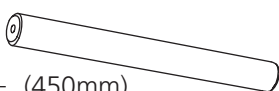
 **01-00771-1001**




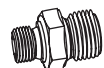
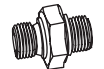



04-00365  \_\_\_\_\_




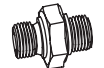


03-02730  2 x \_\_\_\_\_ (933,5mm)

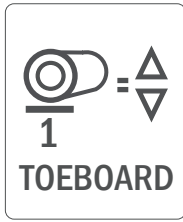
 **99-00771-Box**

01-00628  \_\_\_\_\_

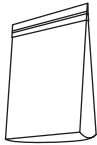






- 02-00468  \_\_\_\_\_
- 03-02925  \_\_\_\_\_
- 02-00447  \_\_\_\_\_
- 02-00448  \_\_\_\_\_
- 02-00469  \_\_\_\_\_
- 02-00460  \_\_\_\_\_
- 03-02871  (450mm)

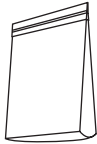



-  **04-00442**
-  1x 04-00535
-  1x 04-00536
-  2x (1/4- 3/8)
-  2x (1/4- 1/4)
-  2x (1/4)
-  2x (3/8)
-  2x (1/4- 1/4)








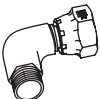
-  **04-00441**
-  1x 04-00532
-  1x 04-00531
-  4x (1/4- 1/4)
-  4x (1/4)
-  2x (1/4- 1/4)


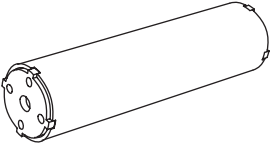
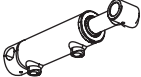
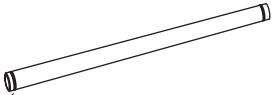
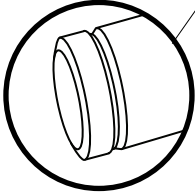









**01-00771-neu**  
**01-00767**

-  **01-00767-skp**
-  4 x – SGA20
-  4 x – M10x35
-  2 x – M10x70
-  2 x – M10x100
-  4 x – BRB20
-  8 x – M10

-  **01-00767-div**
-  2 x – 03-02898 (46,5mm)
-  2 x – 03-02878 (77mm)
-  4 x – 03-02926 (11,5mm)

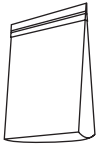
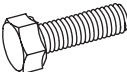


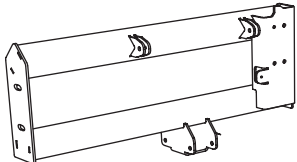
-  **04-00440**
-  1x 04-00534
-  1x 04-00533
-  2x (3/8)
-  2x (1/4)
-  2 x (3/8- 3/8)
-  2 x (1/4- 1/4)
-  2x (1/4- 1/4)

-  02-00483 — 2x
  -  02-00485 — 2x
  -  04-00428 — 2x
  -  03-03041 — 2x
- 

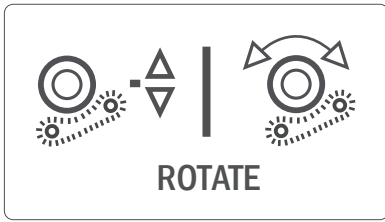
-  **04-00478**
-  2x 04-00481
-  2x (3/8)
-  2x (1/4)
-  2 x (3/8- 3/8)
-  2 x (1/4- 1/4)
-  2x (1/4- 1/4)



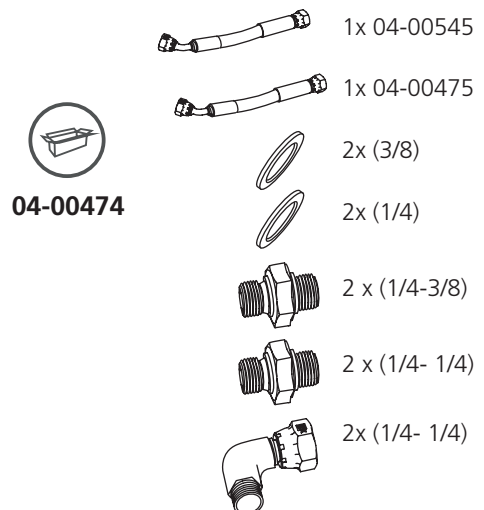
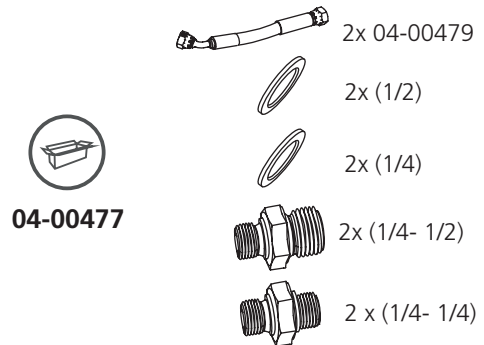
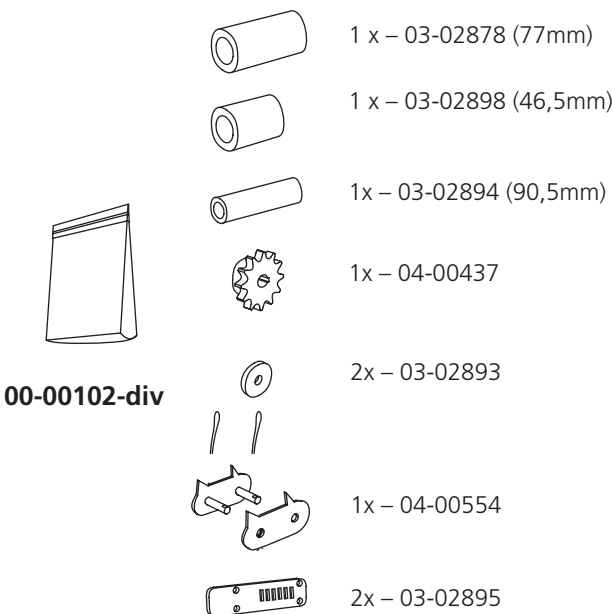
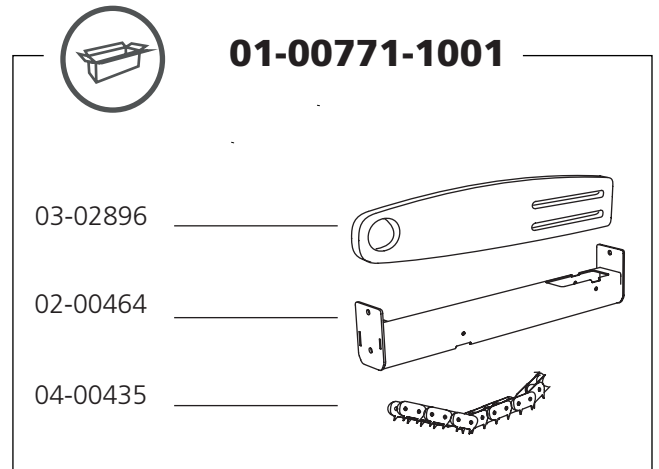
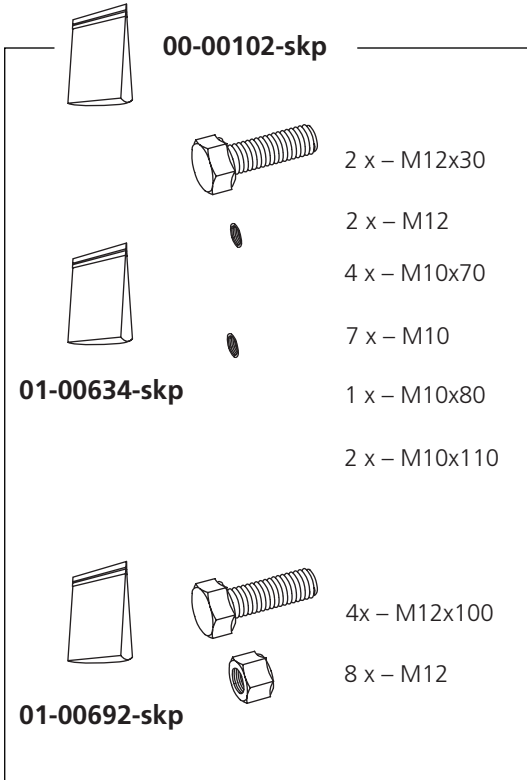
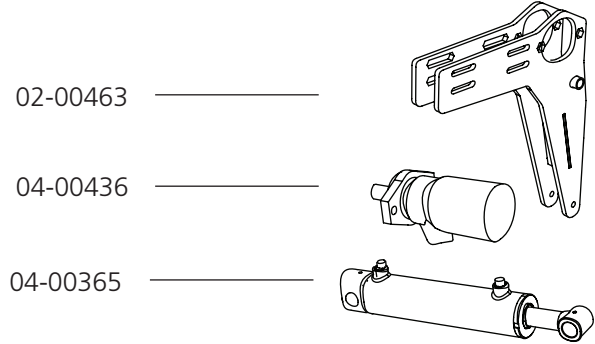
**01-00684 B-1001 (2x)**

-  **01-00684-skp**
-  4x – M12x100
-  4 x – M12
-  4 x – M12
-  02-00461





**01-00771-neu**  
**00-00102**



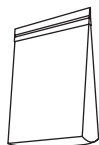


LOAD

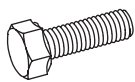
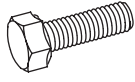












### 8310-001-0205

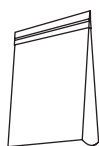


### 8310-302-0205

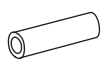


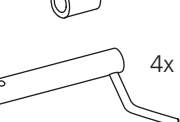


01-00663-skp

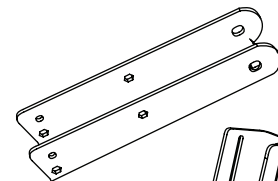
-  8 x - M10x20
-  4x - M12x100
-  2x - M12x110
-  2x - M12x130
-  4x - M10x25
-  8x - M10x30
-  2x - M12x55
-  4 x - M8x40
-  8 x - M12
-  20 x - M10
-  6 x - M12
-  4 x - M8
-  8 x - BRB10
-  4 x - BRB12



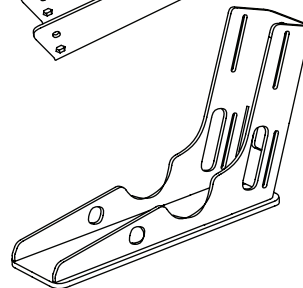
01-00663-div

-  2x - 03-03094 (97mm)
-  2x - 03-03105 (78mm)
-  2x - 03-03102 (21,8mm)
-  4x - 04-00553

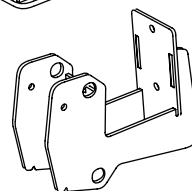
03-02902 — 2 x



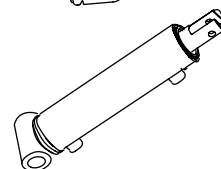
02-00481 — 2 x



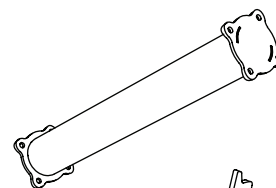
02-00472 — 2 x



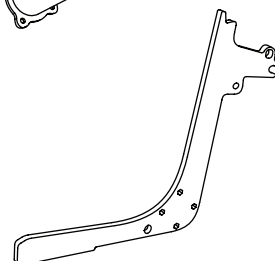
04-00552 — 2 x



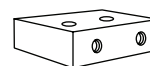
02-00482 — 2 x



02-00470 — 2 x



03-03001 — 2 x



04-00468



2x 04-00592



16x (1/4)



16 x (1/4- 1/4)



4x 04-00470



2x 04-00471



2x 04-00472

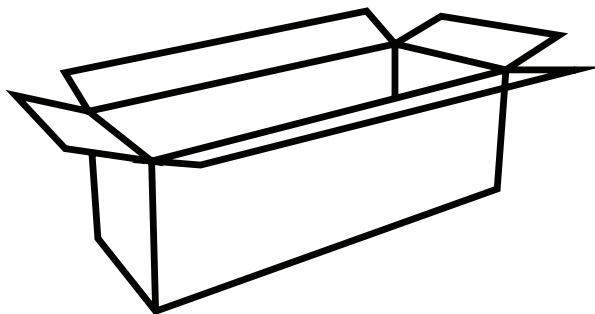


## La oss komme i gang!

Vi anbefaler å legge ut alle festelementer på et Brett eller lignende for å gjøre det enklere å finne skruene.



**Symbol: Montering**



# MONTERING

For at alle funksjoner skal få plass på skinnene, er plasseringen viktig. Vi starter fra skjøtene på skinnerørene og teller deretter hullbildene fra de aktuelle skjøtene for å finne riktig posisjon.

Monteringen forutsetter at sagskinnene har en forlengelse. Hvis det monteres en ekstra forlengelse, skal den monteres på den borte enden av skinnene.



For å kunne montere nye funksjoner i skinnene, er det viktig å avlaste eksisterende stokkhyller for å forenkle montering av de nye funksjonene.



Symbolet beskriver sageretningen og vises igjen under monteringen.

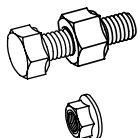


Når dette symbolet vises under monteringsarbeidet, skal delene smøres før montering. Smør de berørte delene med universalfett.



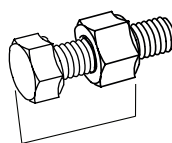
**01-00627**

**03-01976**

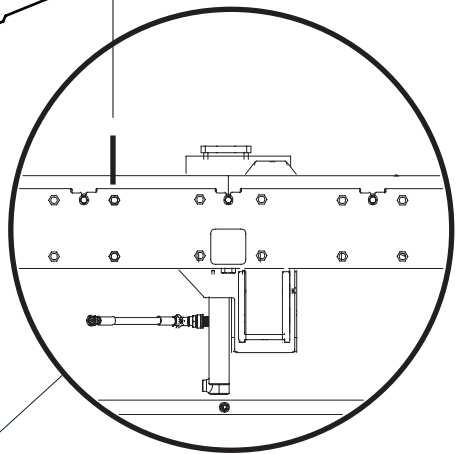


4 x – M12x100 +M12

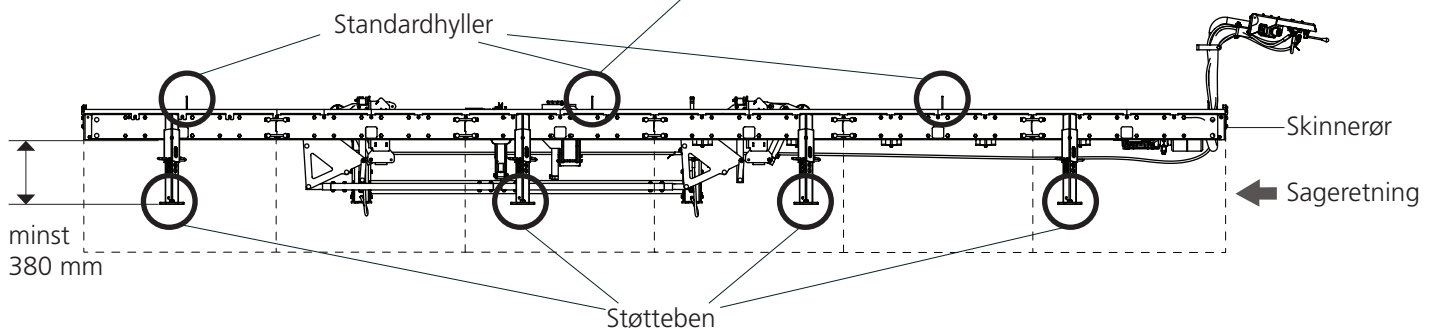
4 x – M12



78,5mm



Forslag til plassering av støtteben og standardhyller ved montering av hydraulikk:





**01-00767**



## PLASSERING

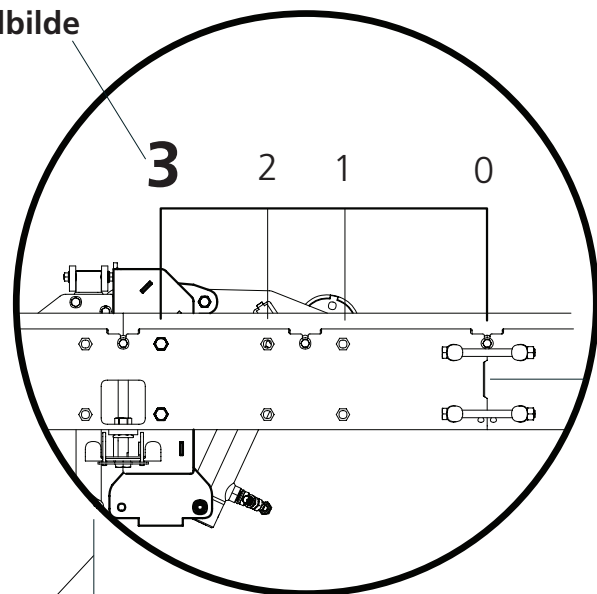
For å kunne starte monteringen trenger du delene fra eske **01-00767**.

### Plassering 01-00767

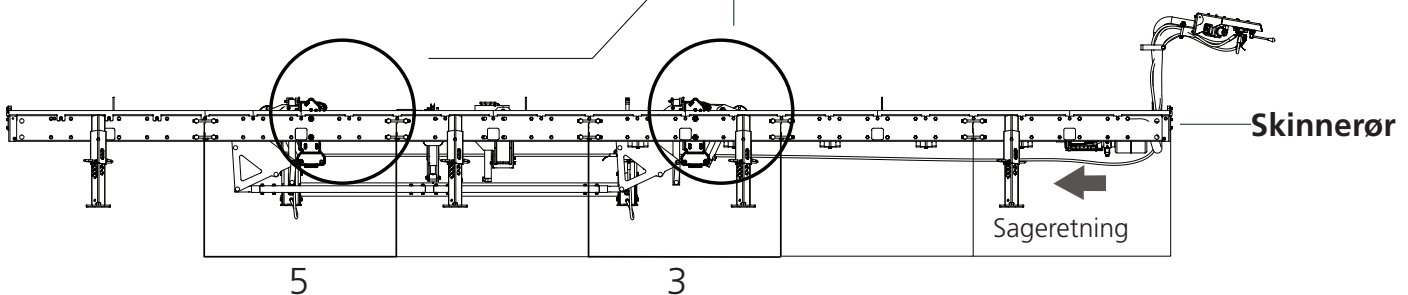
Plasseringen av stokkhyllene skjer på rør nummer **3** og **5** sett i sageretningen. Hyllene plasseres deretter på hullbilde 3 regnet fra skjøten på røret i sageretningen.

Tell hullbildene fra rørskjøten. Stokkhyllene skal plasseres på det tredje hullbildet fra respektive rørskjøt.

Hullbilde



Rørskjøt



Skinnerør

Sageretning

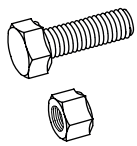
5

3



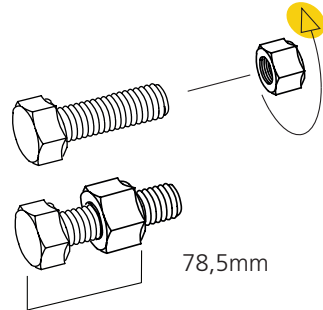
# 01-00767

1



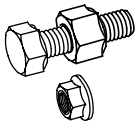
4 x - M12x100

4 x - M12



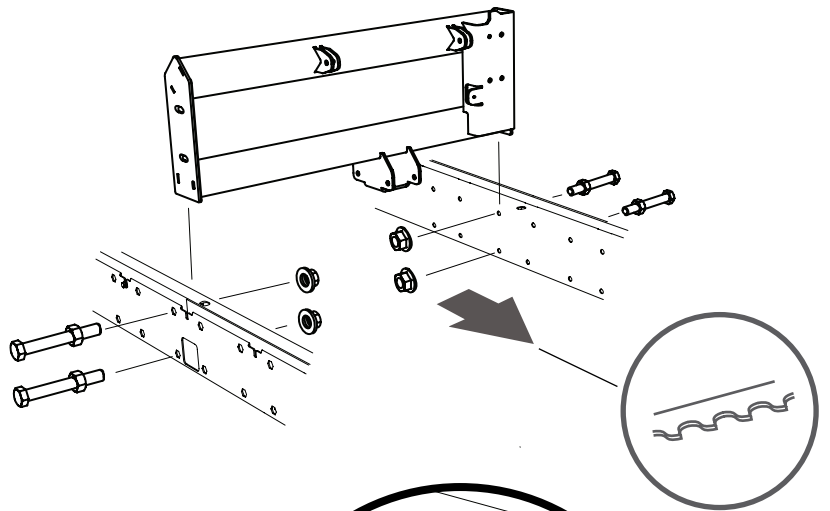
78,5mm

2

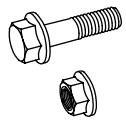


4 x - M12x100 + M12

4 x - M12

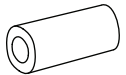


3

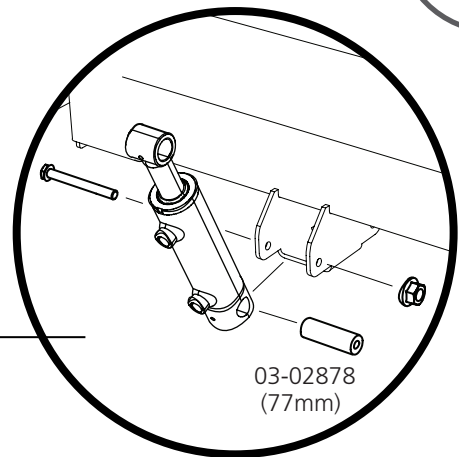


1 x - M10x100

1 x - M10



1 x - 03-02878 (77mm)



03-02878  
(77mm)

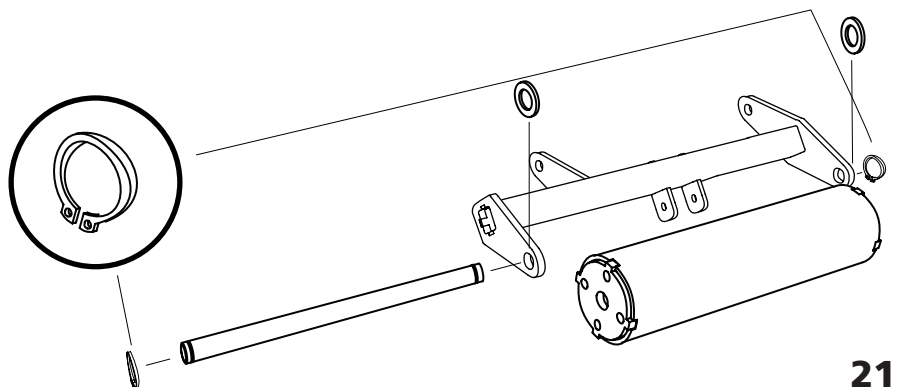
4



2 x - BRB20



2 x - SGA20





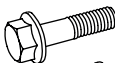

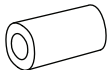
# LOGOSOL

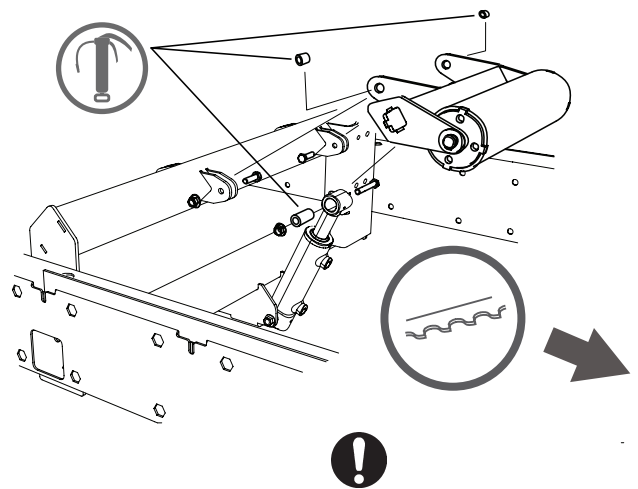
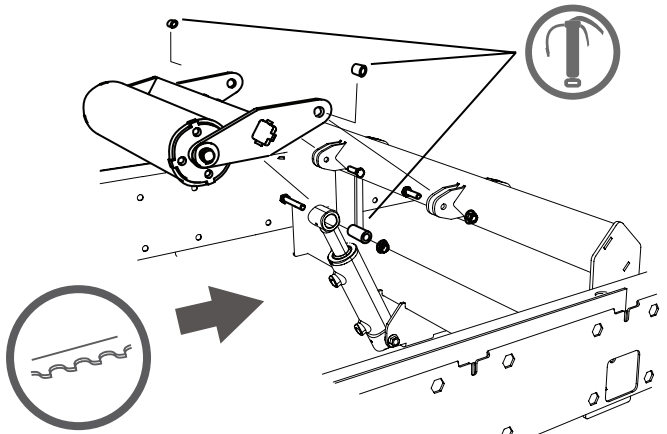


**01-00767**

**5**

Vær klar over at de to tåbrettene skal monteres på hver sin side av hyllen. Toppløfter (1) skal monteres nærmest manøvrerplassen.

-  2x – 03-02926 (11,5mm)
-  2x – M10x35
-  1x – M10x70
-  3x – M10
-  1 x – 03-02898 (46,5mm)



Vi anbefaler å legge ut alle festeelementer på et Brett eller lignende for å gjøre det enklere.





For å kunne montere nye funksjoner i skinnene, er det viktig å avlaste eksisterende stokkhyller for å forenkle montering av de nye funksjonene.

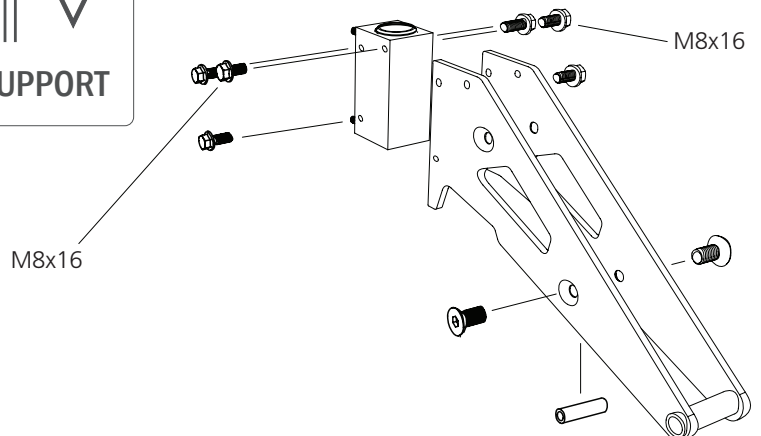
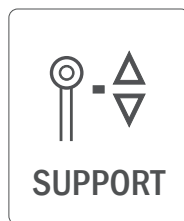
**⚠ ADVARSEL KLEMSKADENE!** I denne monteringsdelen er det fare for klemskader. Vær forsiktig, og bruk arbeidshansker under montering.



**01-00584**

**1**

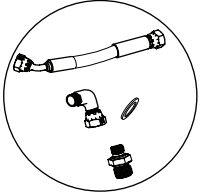
-  2 x – M8x16
-  4 x – M8x20
-  2 x – M12x25
-  03-02820 (61mm)



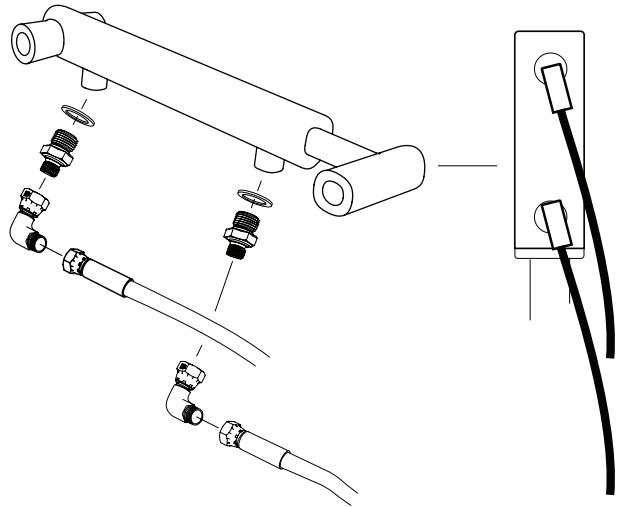


**01-00584**

**2**



04-00539



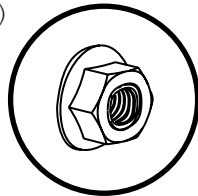
**3**



2 x - M12x25

1x - 03-02820 (61mm)

03-02820  
(61mm)

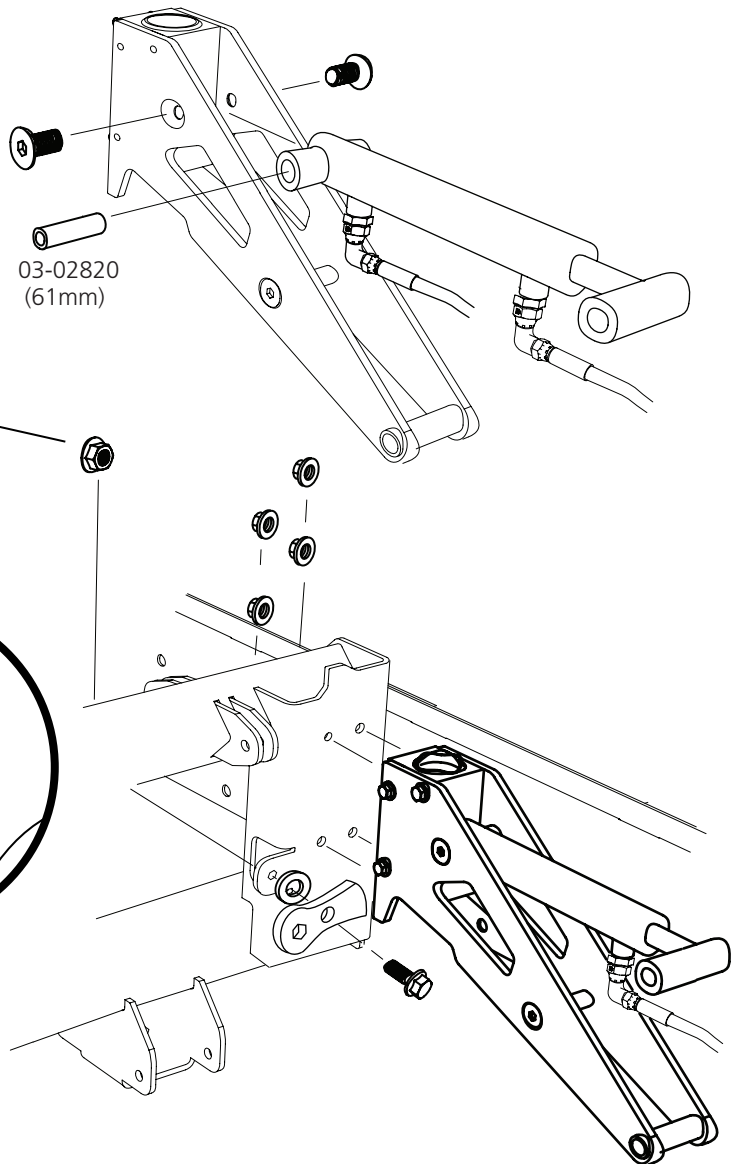
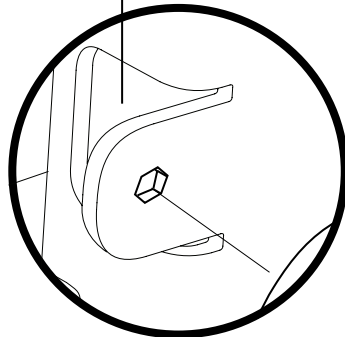


**4**

5 x - M8

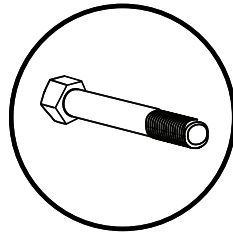
1 x - M8

1 x - M8x20

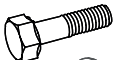




**01-00584**



**5**



1 x - M8x75



1 x - M8



2 x - M8



2x - DR-01467

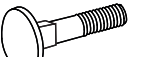


2x - 03-02839

**6**



2 x - M10x20



1 x - M10x110



1 x - M10



1x - 03-02822 (83mm)

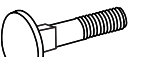


2x - 03-02830

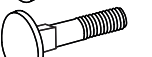


2x - 03-02814

**7**



1 x - M10x90



1 x - M10x110



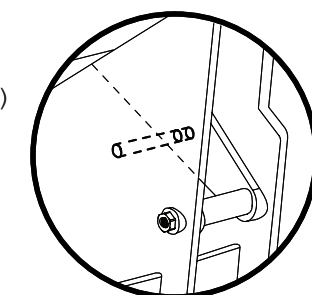
2 x - M10



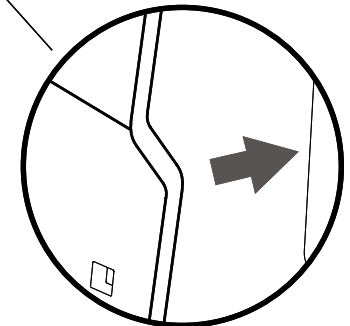
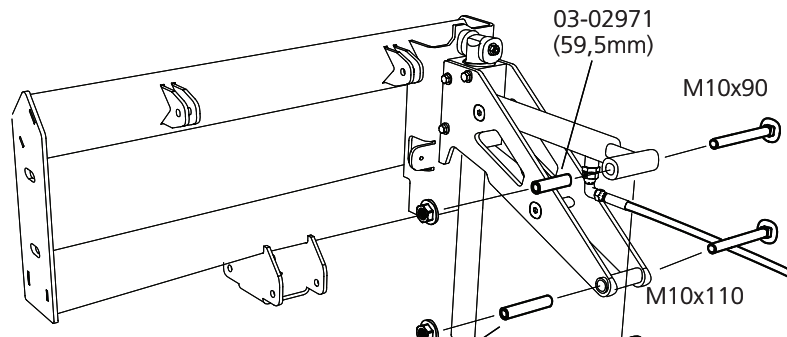
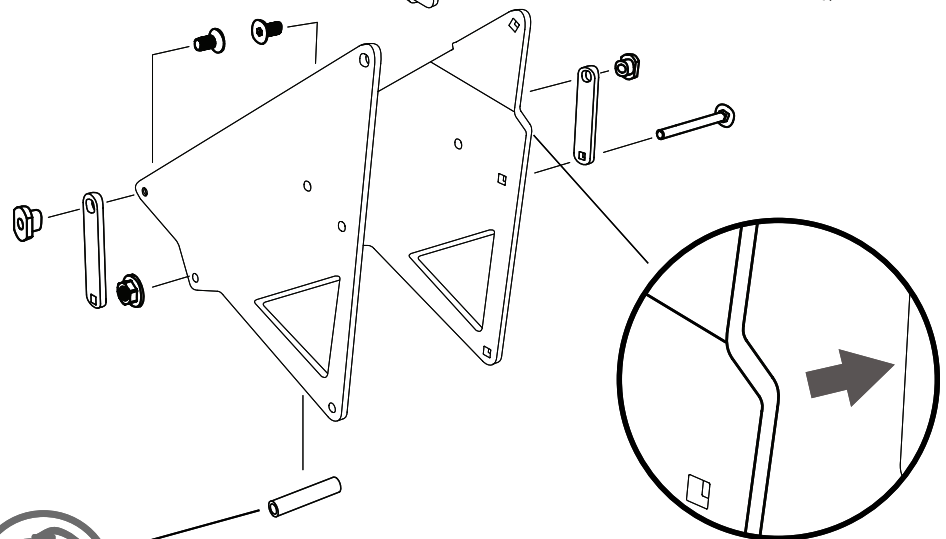
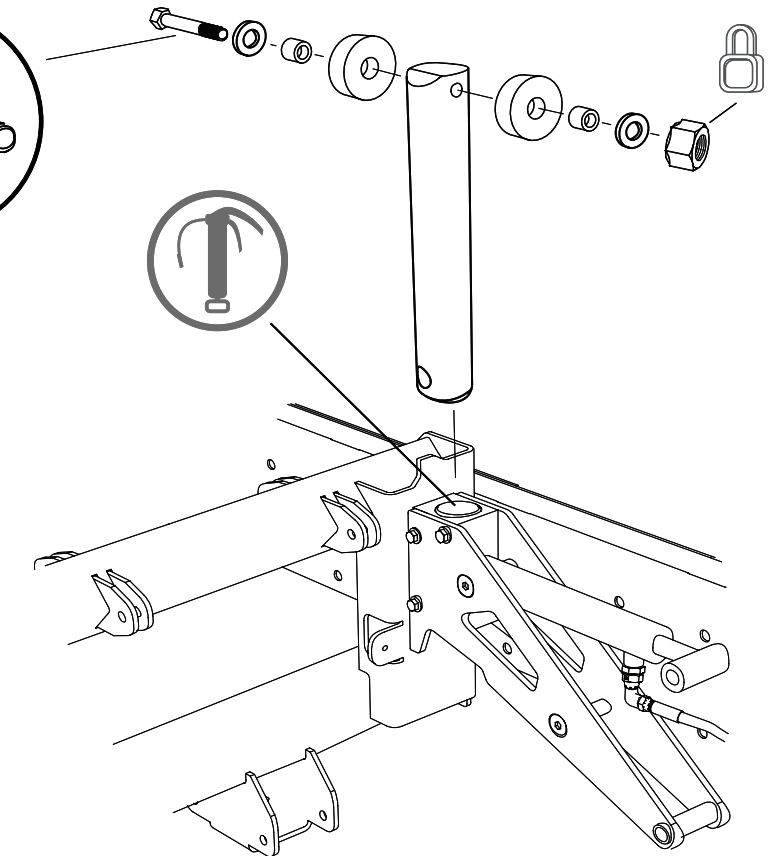
1x - 03-02971 (59,5mm)



1x - 03-02822 (83mm)



**!** Under monteringen kan disse platene festes med en splint for å unngå skader ved håndtering (hullet er 8 mm). Den må fjernes før bruk.



03-02971 (59,5mm)

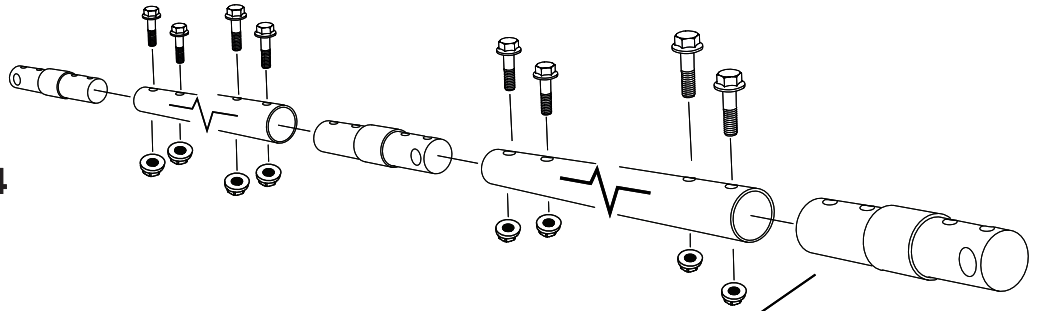
M10x90

M10x110

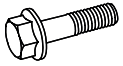
03-02822 (83mm)



**01-00584**



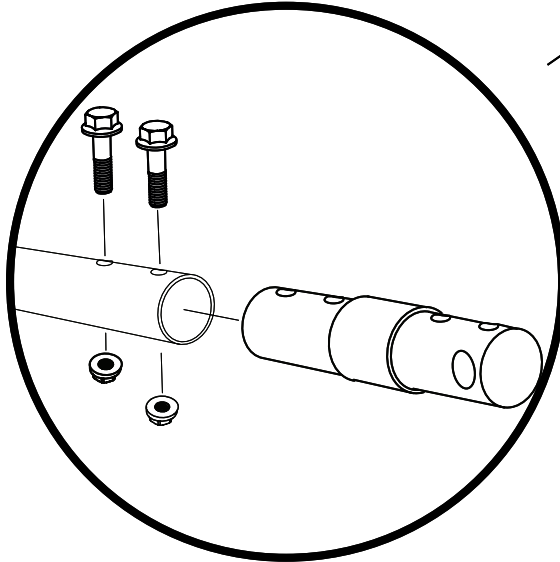
**8**



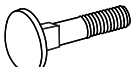
8 x - M10x50



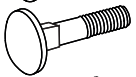
8 x - M10



**9**



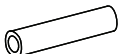
1 x - M10x130



1 x - M10x110



2 x - M10



1 x - 03-02843 (100mm)



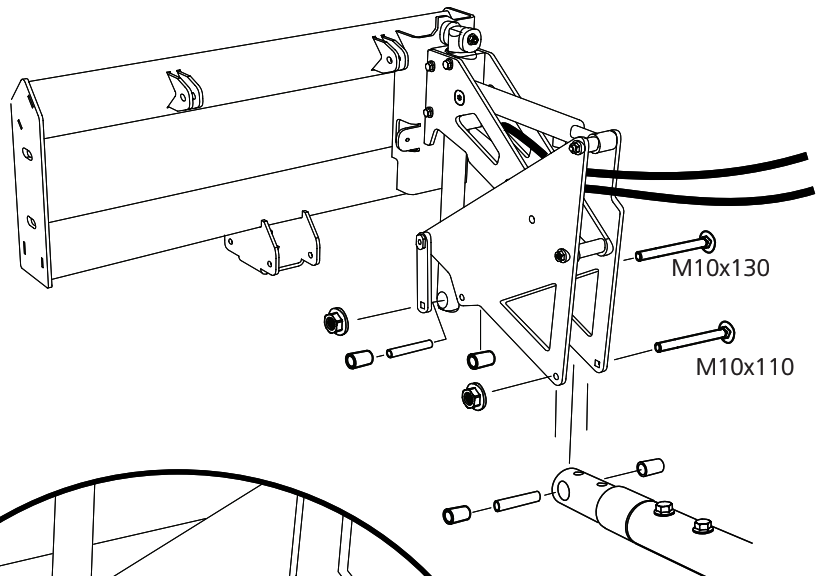
2 x - 03-02834 (23,5mm)



2 x - 03-02842 (29,5mm)



1 x - 03-02822 (83)mm



M10x130

M10x110



03-02842  
(29,5mm)

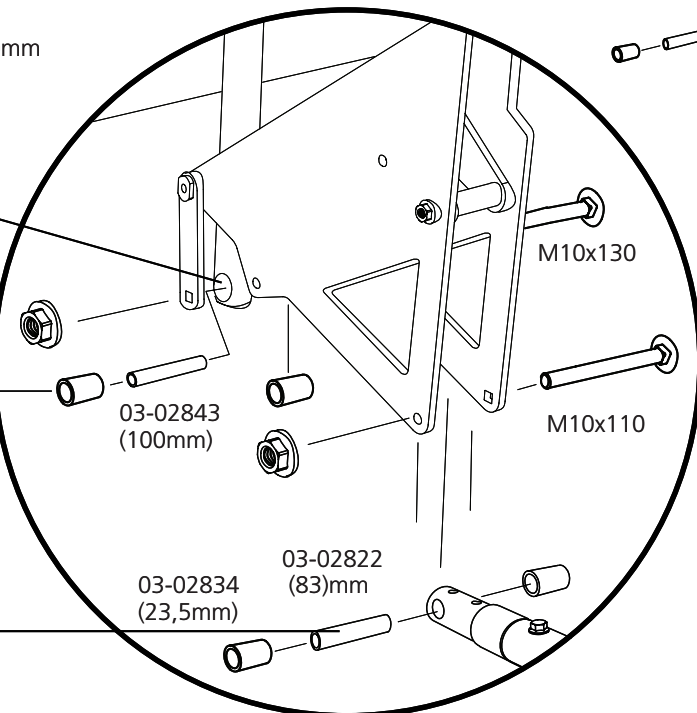
03-02843  
(100mm)

03-02834  
(23,5mm)

03-02822  
(83)mm

M10x130

M10x110





**01-00627**

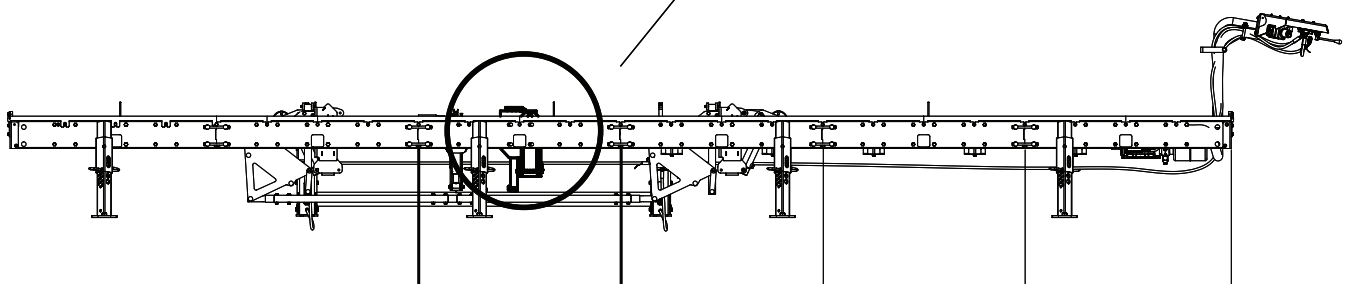
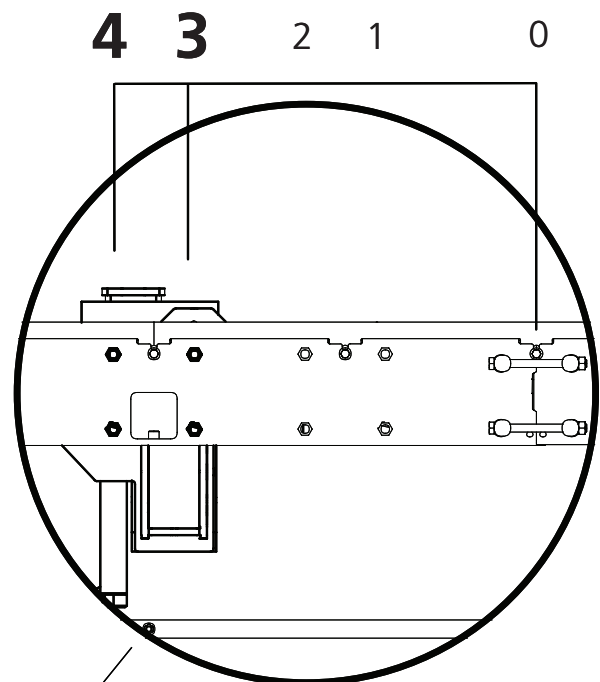


Vi anbefaler å legge ut alle festelementer på et Brett eller lignende for å gjøre det enklere.

For å kunne montere nye funksjoner i skinnene, er det viktig å avlaste eksisterende stokkhyller for å forenkle montering av de nye funksjonene.

**Plassering 01-00627**

Plasseringen av stokkhyllene skjer på rør nummer **4** sett i sageretningen. Stokklemmen plasseres deretter på hullbilde **3** og **4** regnet fra skjøten på røret i sageretningen.

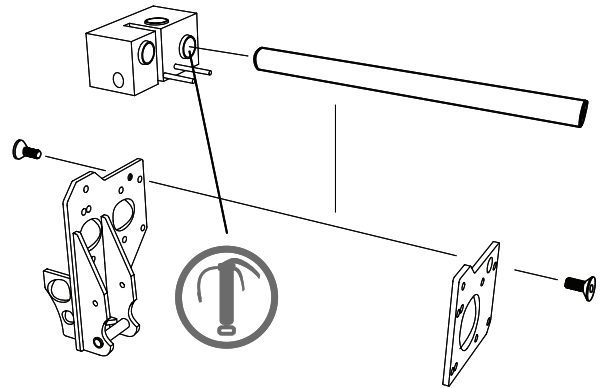


**4**

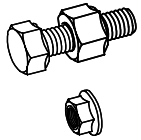
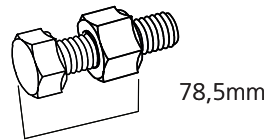
←  
Sageretning

1

2 x - M12x30

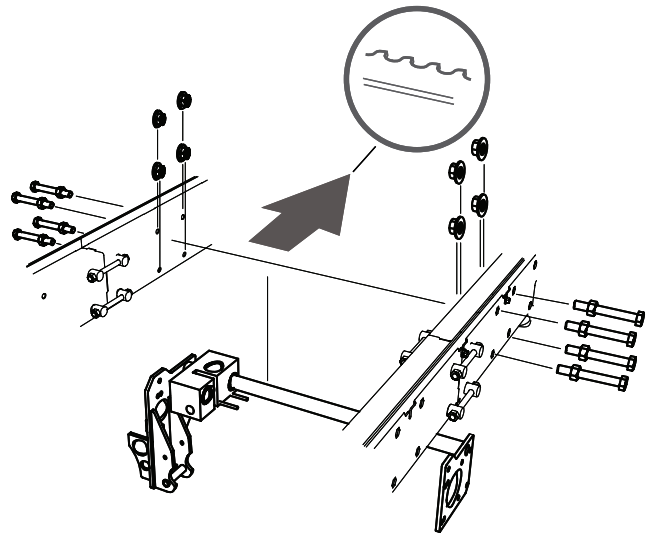


2



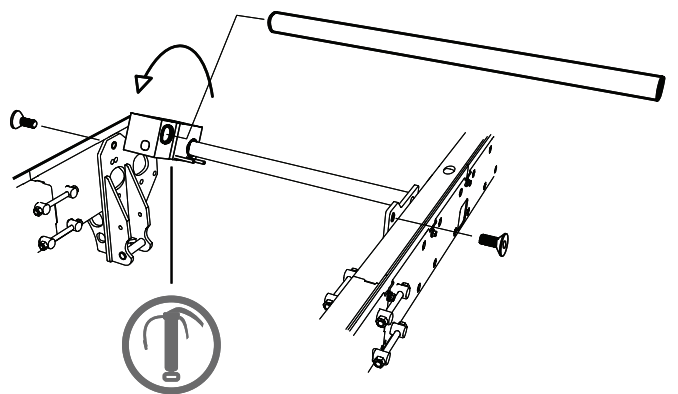
8 x - M12x100 +M12

8 x - M12



3

2 x - M12x30

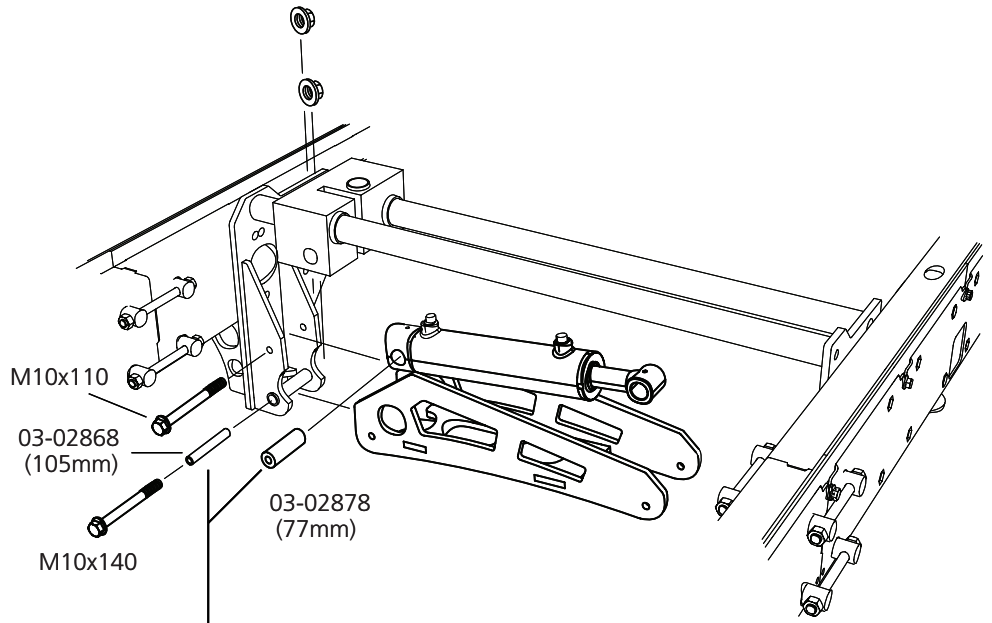




**01-00627**

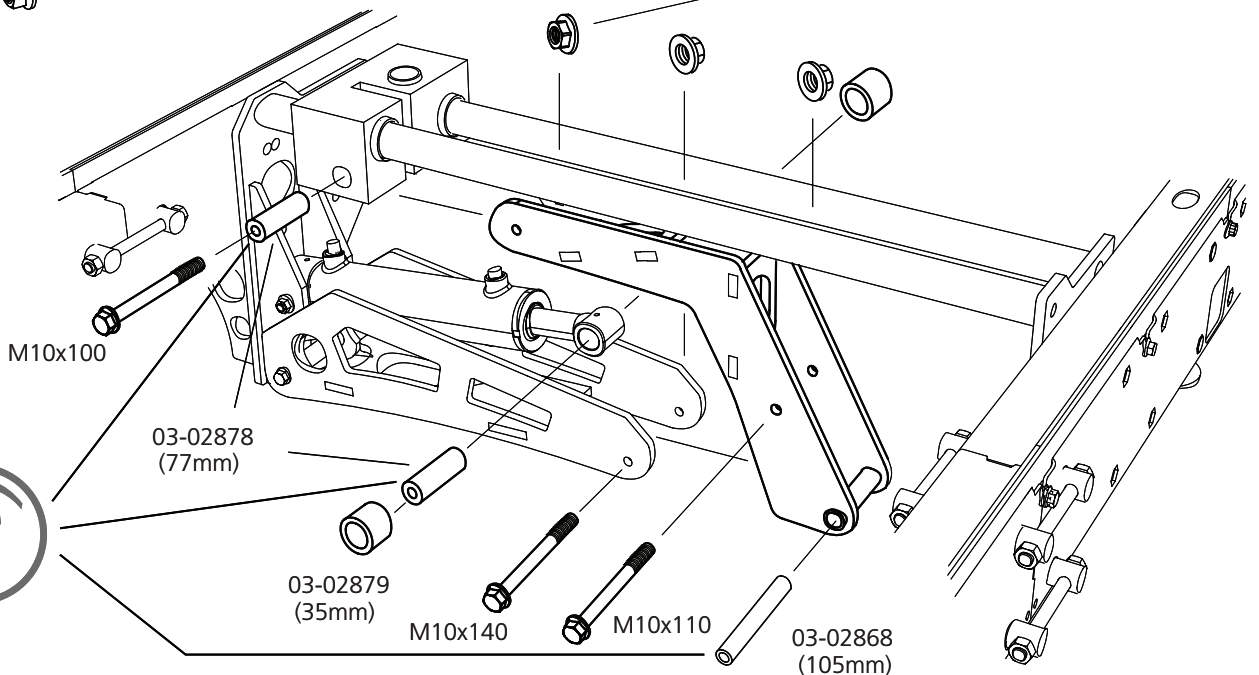
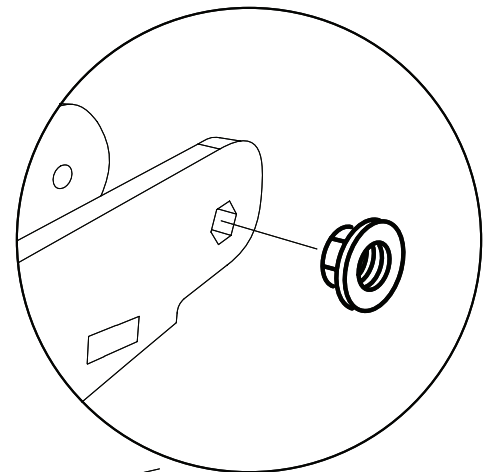
**4**

- 1 x - M10x110
- 1 x - M10x140
- 2 x - M10
- 1 x - 03-02868 (105mm)
- 1 x - 03-02878 (77mm)



**5**

- 1 x - M10x100
- 1 x - M10x110
- 1 x - M10x140
- 3 x - M10
- 2x - 03-02878 (77mm)
- 2x - 03-02879 (35mm)
- 1x - 03-02868 (105mm)



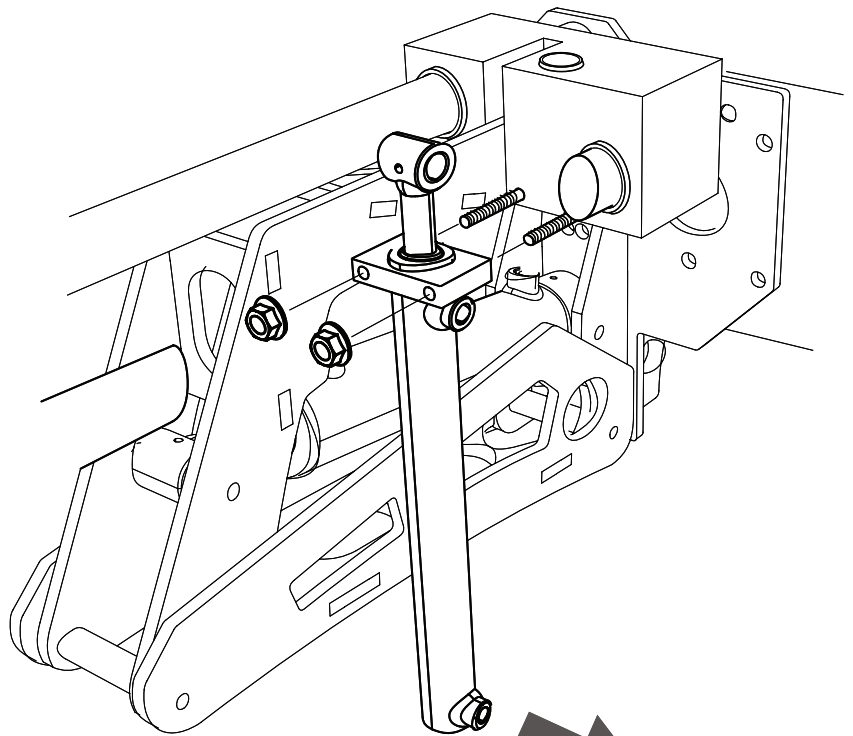


**01-00627**

**6**



2 x - M8

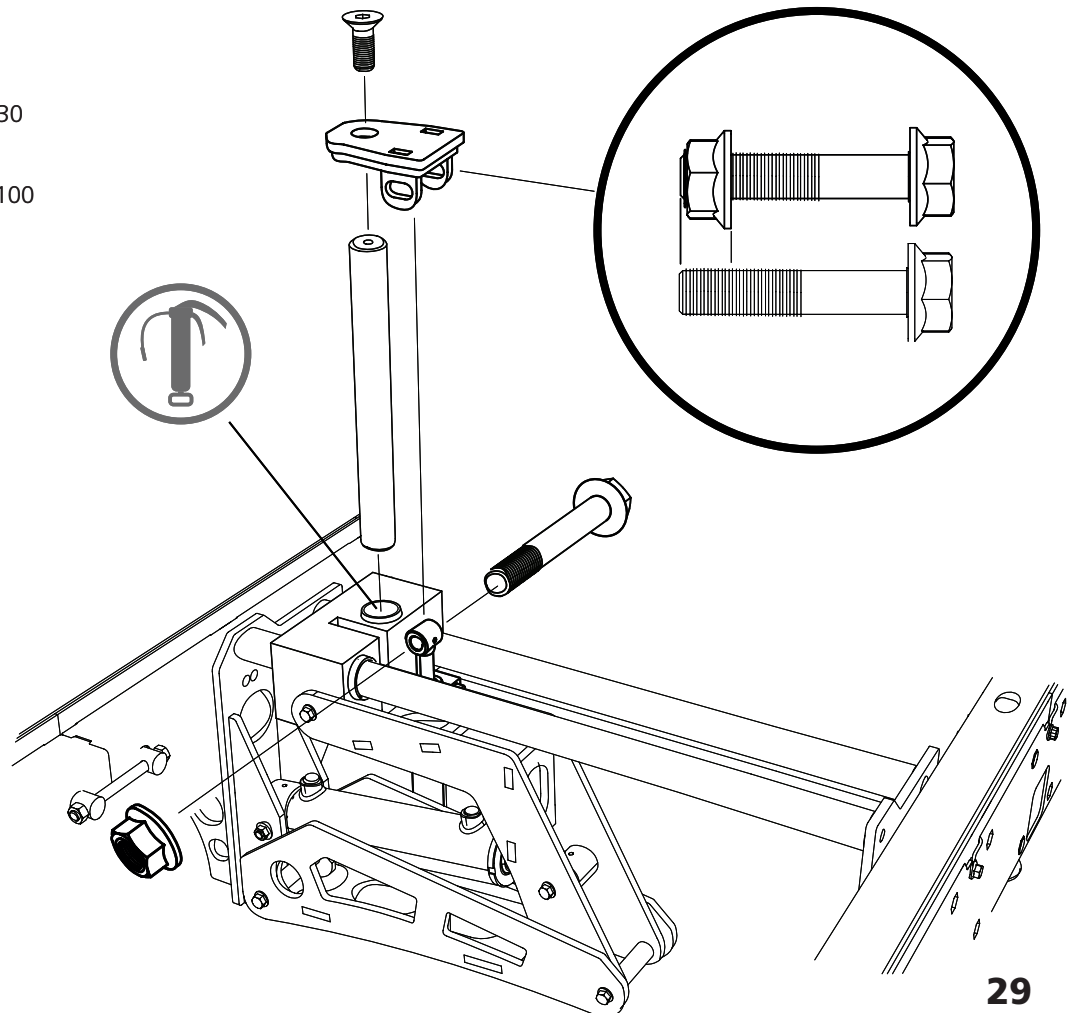


**7**

1 x - M12x30

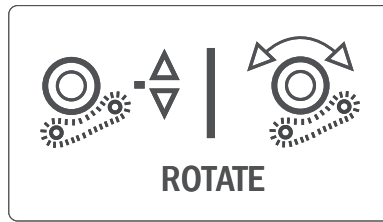
1 x - M16x100

1 x - M16





**00-00102**

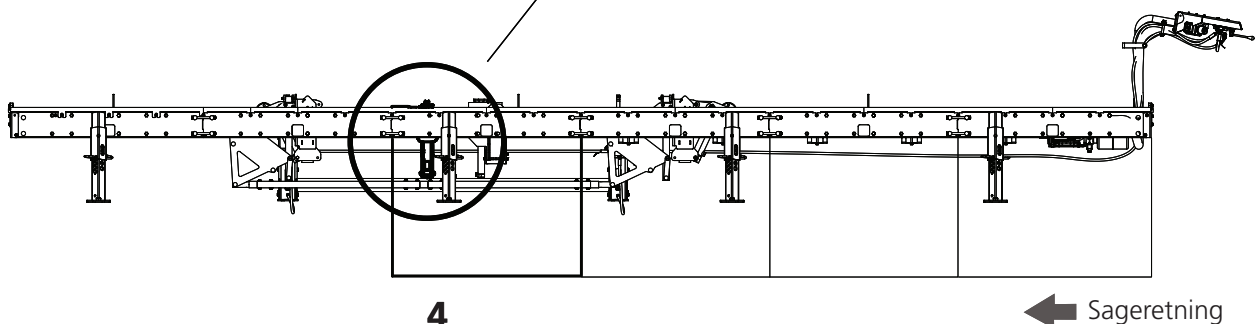
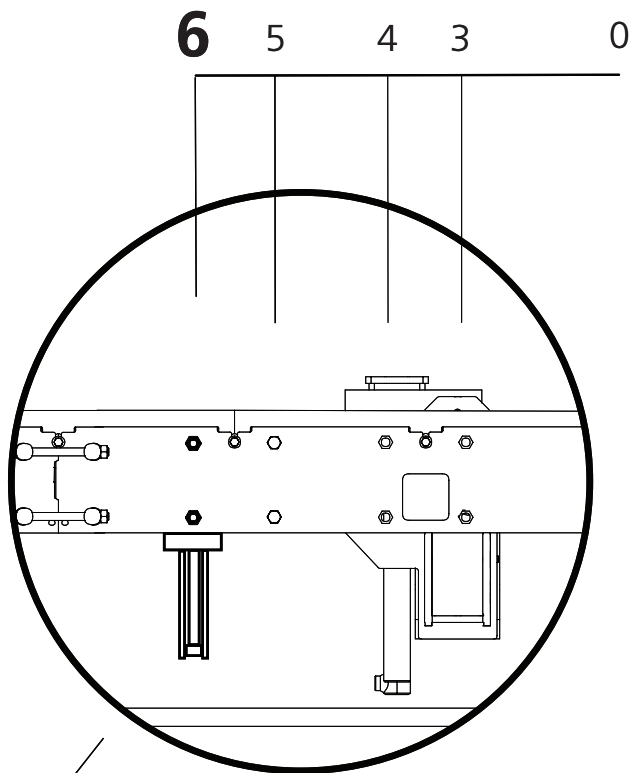


Vi anbefaler å legge ut alle festelementer på et Brett eller lignende for å gjøre det enklere.

For å kunne montere nye funksjoner i skinnene, er det viktig å avlaste eksisterende stokkhyller for å forenkle montering av de nye funksjonene.

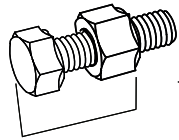
**Plassering 00-00102**

Plasseringen av stokkhyllene skjer på rør nummer **4** sett i sageretningen. Stokkrotererene plasseres deretter på hullbilde **6** regnet fra skjøten på røret i sageretningen.

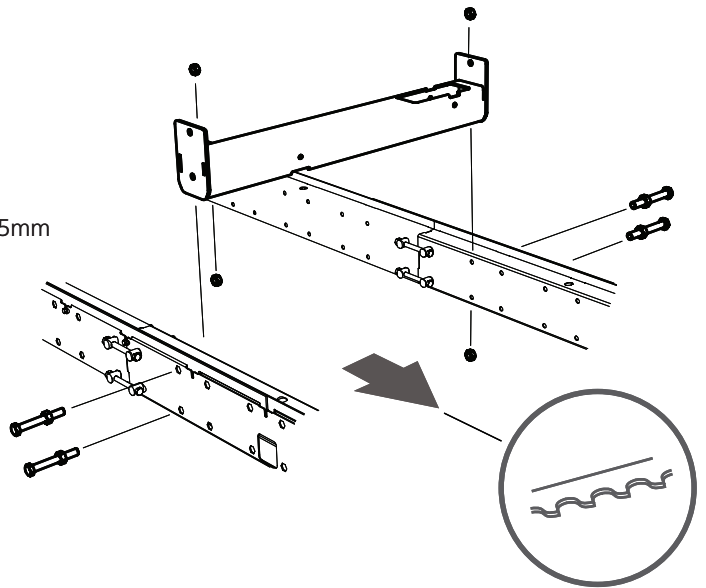




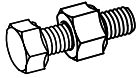
**00-00102**



78,5mm



**1**

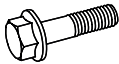


4 x - M12x100 +M12



4 x - M12

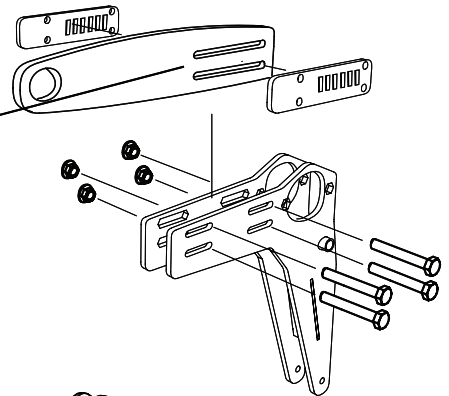
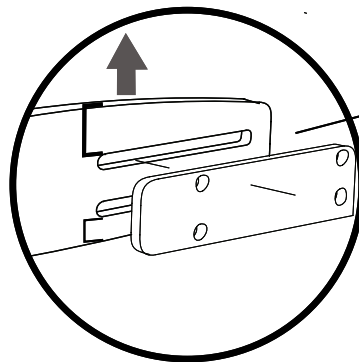
**2**



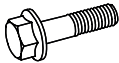
4 x - M10x70



4 x - M10



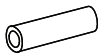
**3**



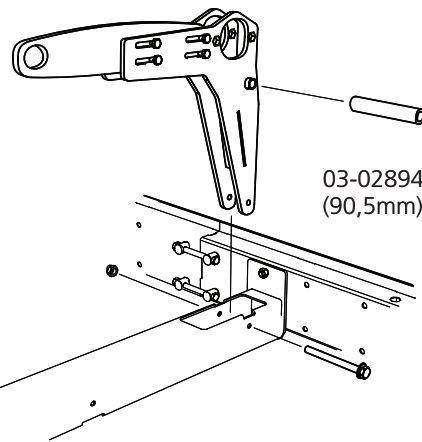
1 x - M10x110



1 x - M10



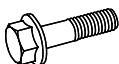
1x - 03-02894 (90,5mm)



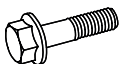
03-02894  
(90,5mm)



**4**



1 x - M10x110



1 x - M10x75



2 x - M10



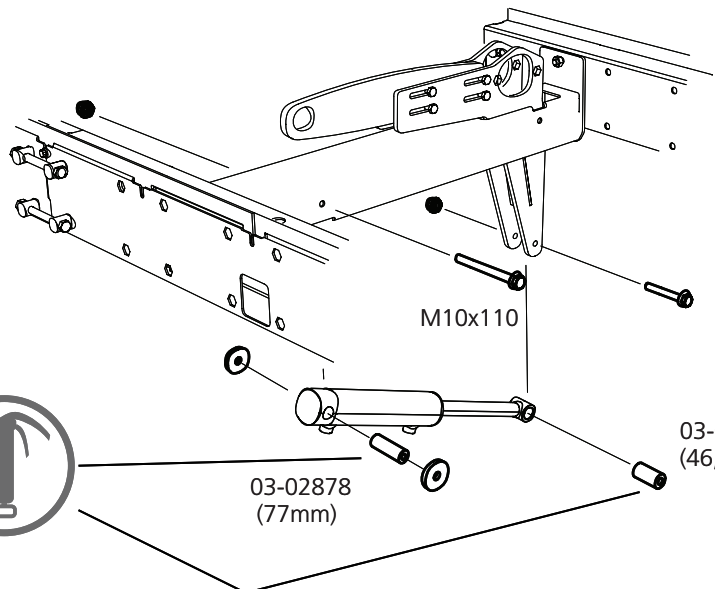
1x - 03-02878 (77mm)



1x - 03-02898 (46,5mm)



2x - 03-02898



M10x110

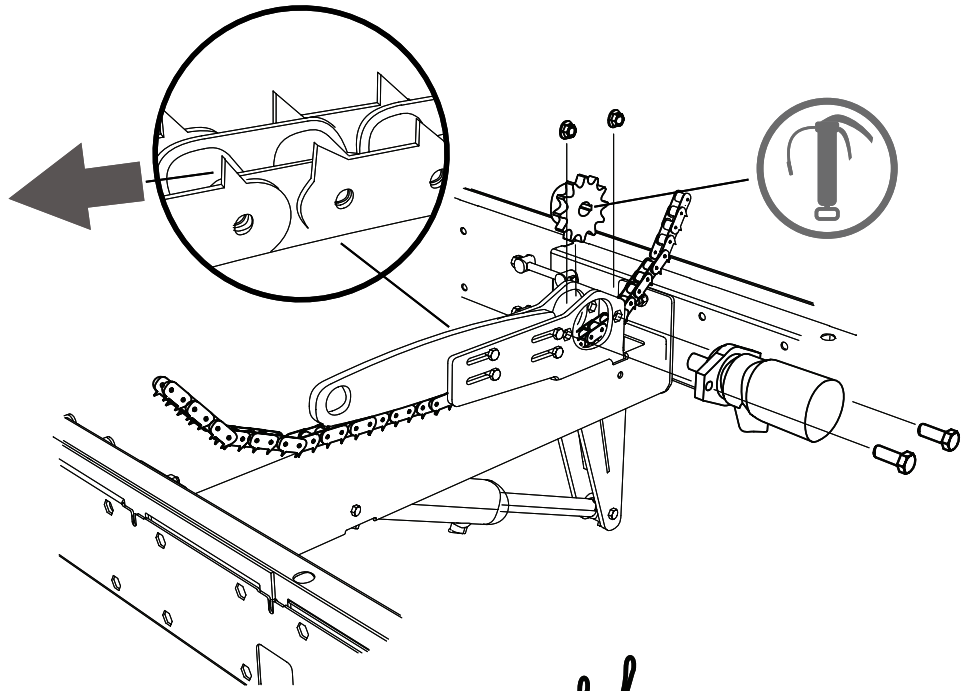
03-02878  
(77mm)

03-02898  
(46,5mm)





00-00102



5



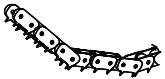
2 x - M12x30



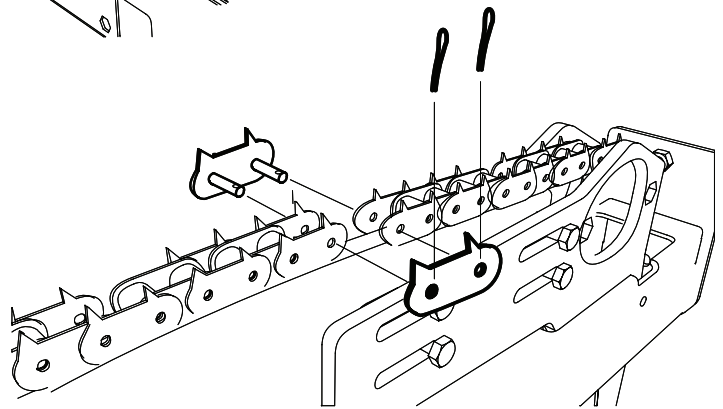
2 x - M12



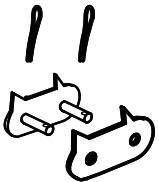
1x - 04-00437



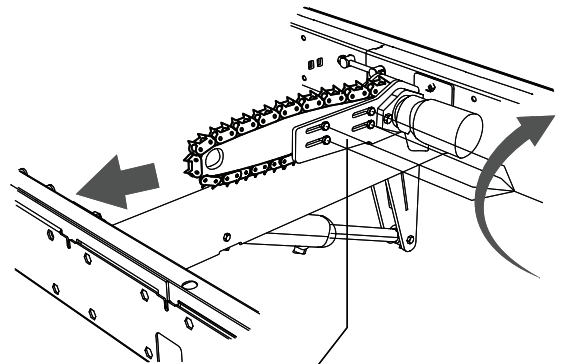
04-00550 B751pro  
04-00435



6



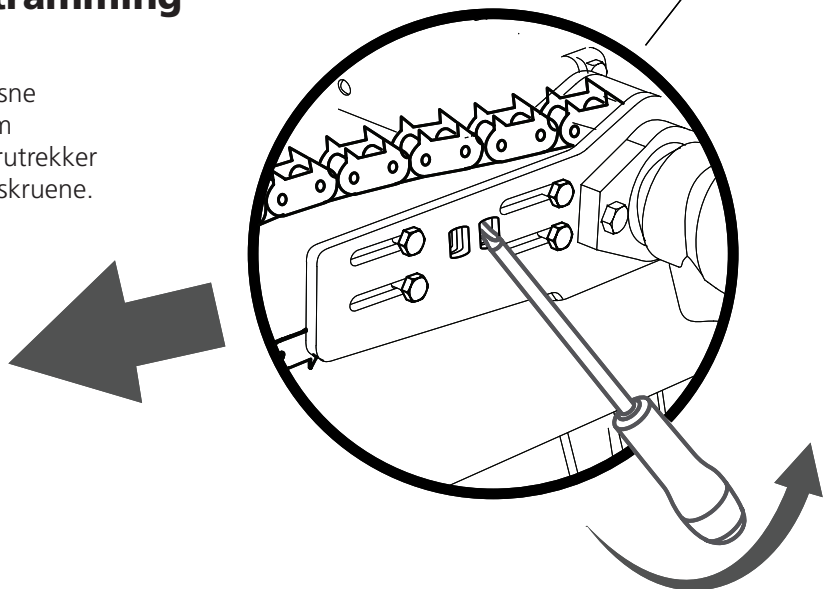
1x - 04-00554



7

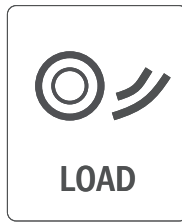
### Justering av kjedestramming

Juster kjedestrammingen ved å løsne skruene som holder sverdet. Stram deretter kjedet ved hjelp av en skrutrekker eller et brytjern. Trekk deretter til skruene.





**8310-001-0205**



### Plassering 8310-001-0205

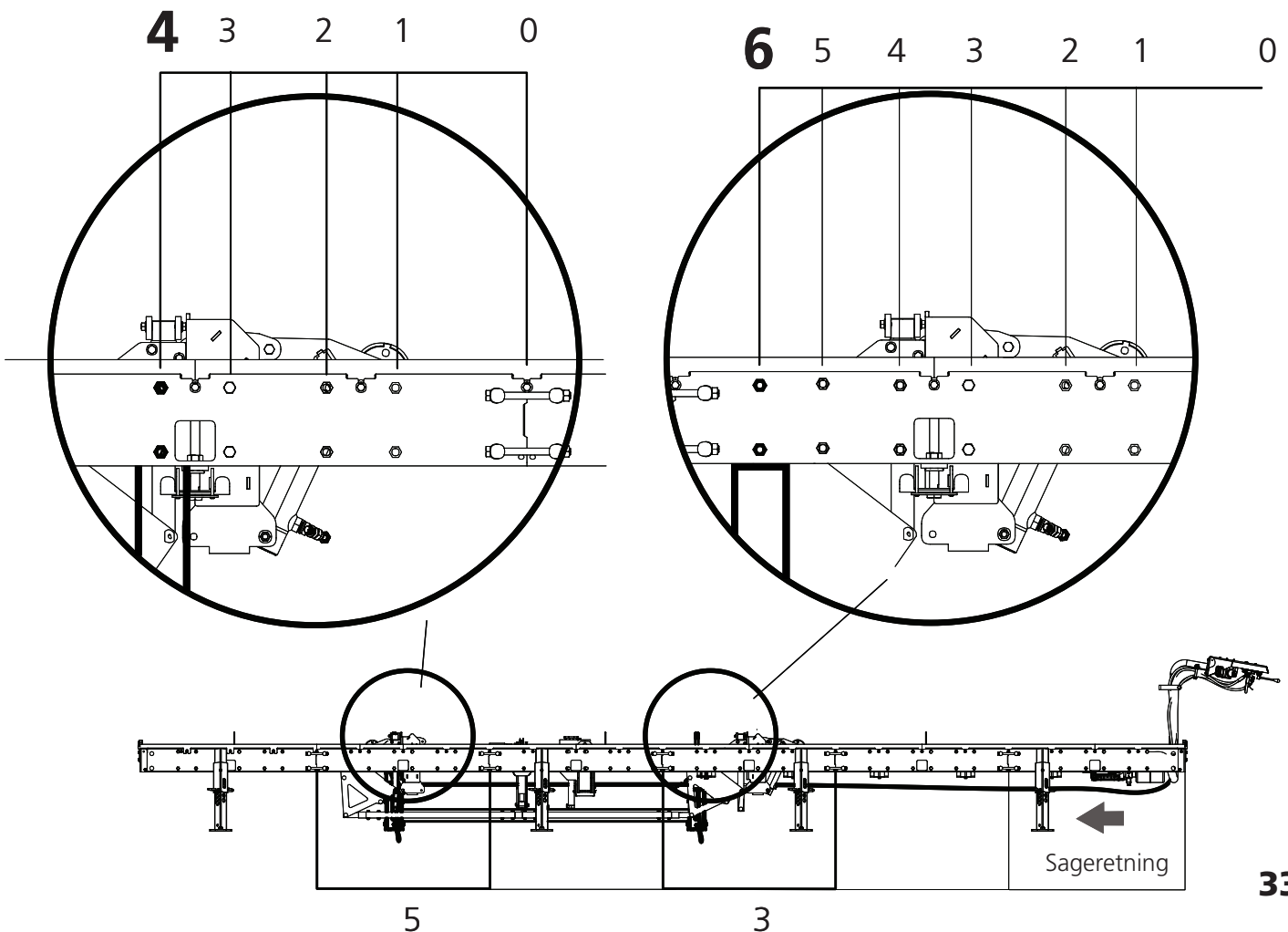
Plasseringen av stokklasterne skjer på rør nummer **3** og **5** sett i sageretningen.

Tell hullbildene fra rørskjøten.



Vi anbefaler å legge ut alle festelementer på et Brett eller lignende for å gjøre det enklere.

For å kunne montere nye funksjoner i skinnene, er det viktig å avlaste eksisterende stokkhyller for å forenkle montering av de nye funksjonene.





**8310-001-0205**



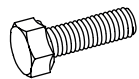
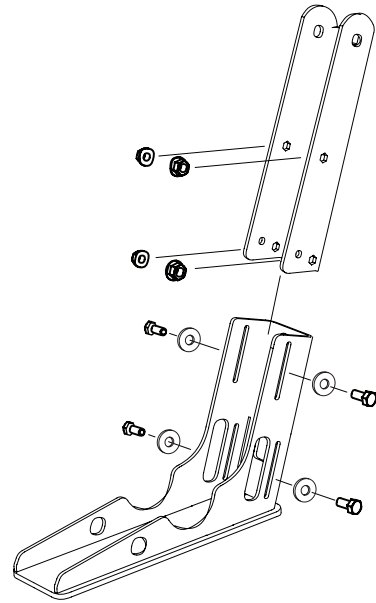
4 x - M10x20



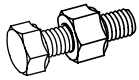
4 x - M10



4 x - M10



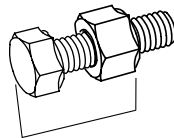
4x - M12x100



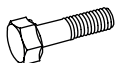
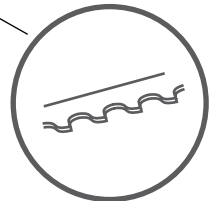
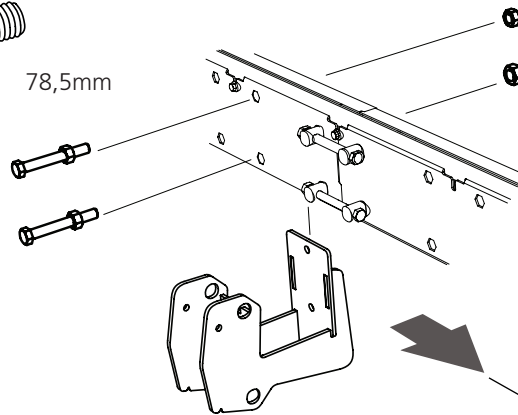
2 x - M12x100 +M12



2 x - M12



78,5mm



1 x - M12x130



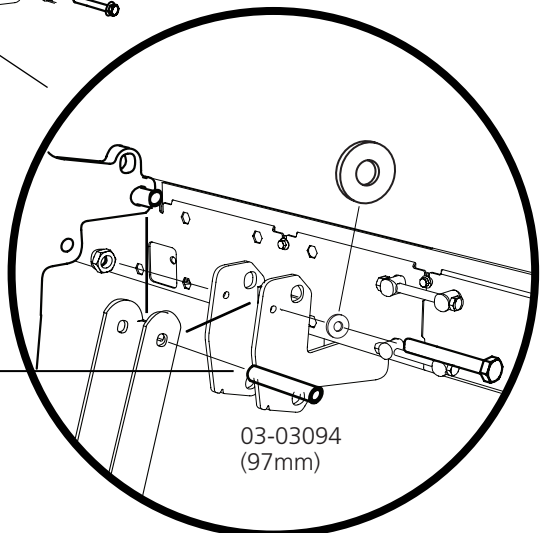
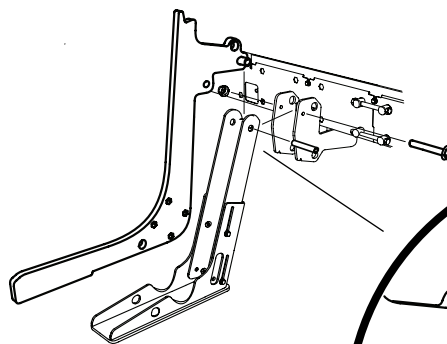
1 x - M12



1 x - M12



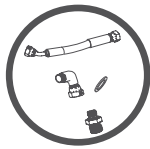
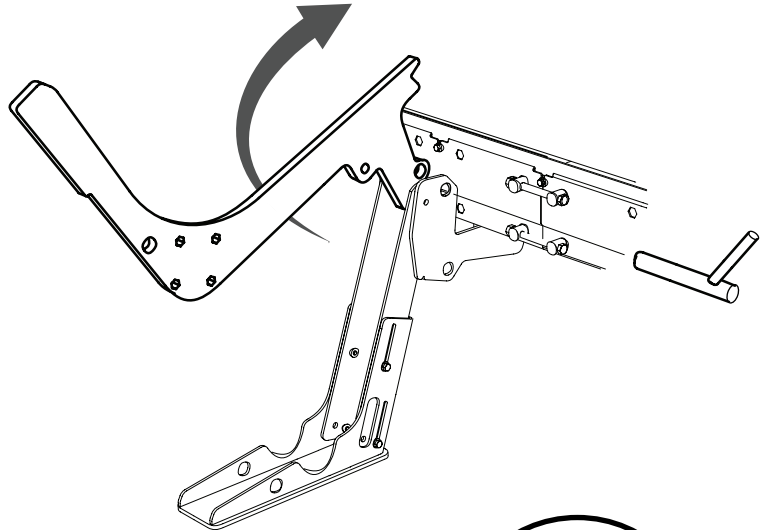
1x - 03-03094 (97mm)



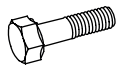
03-03094  
(97mm)



**8310-001-0205**



**04-00468**



1 x - M12x110



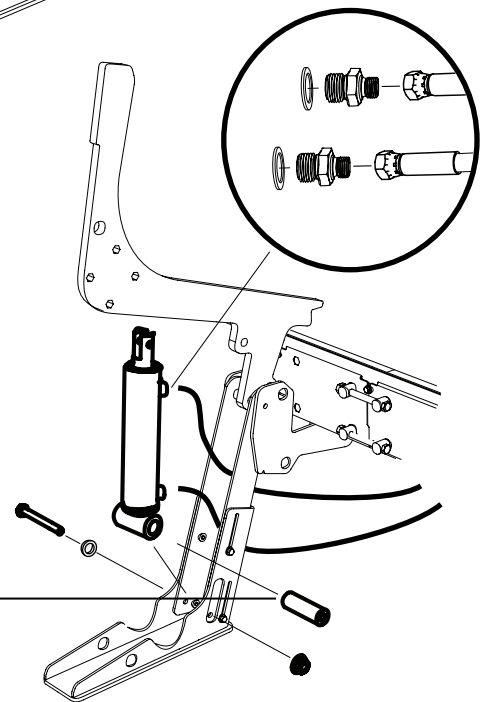
1 x - M12



1 x - M12



1x - 03-03105 (78mm)



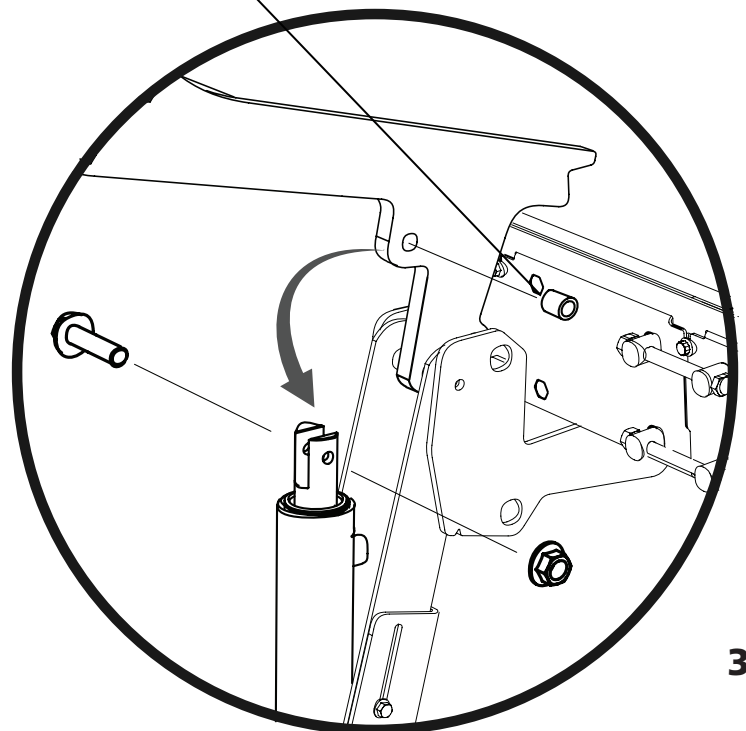
1 x - M12x55



1 x - M12



1x - 03-03102 (21,8mm)





**8310-001-0205**

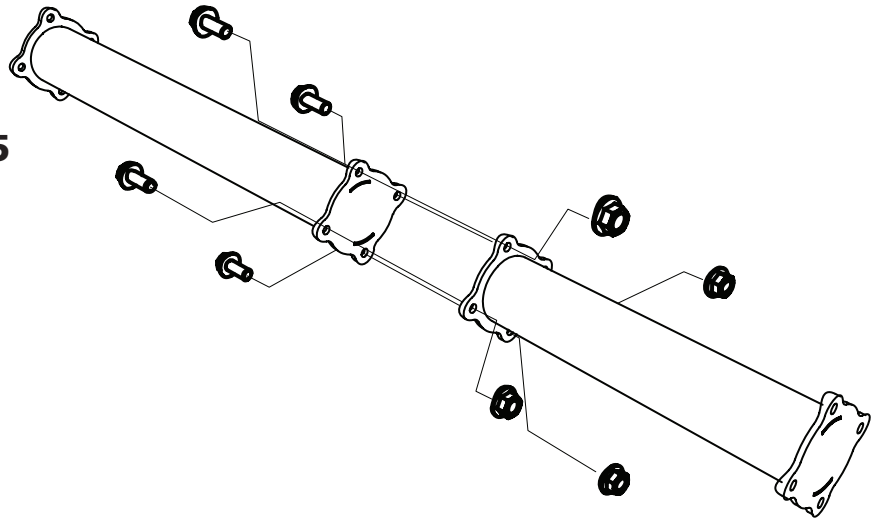
**7**



4 x - M10x25



4 x - M10



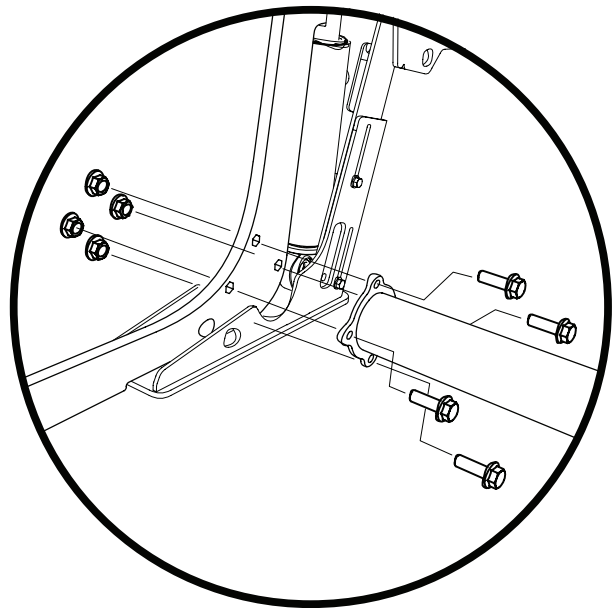
**8**



4 x - M10x30



4 x - M10



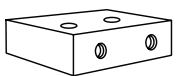
**9**



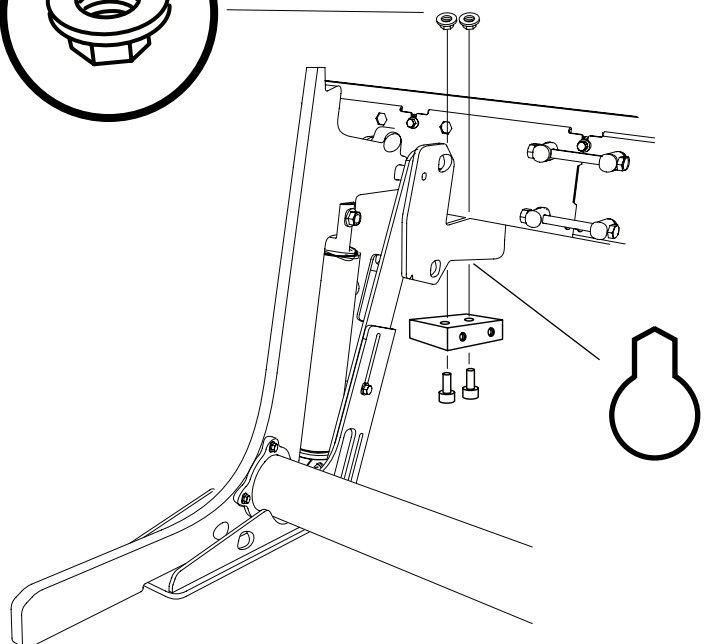
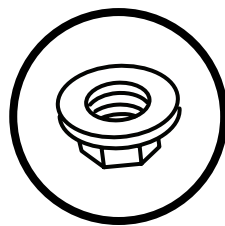
4 x - M8x40



4 x - M8



2 x





01-00560

# STRØMAGGREGAT



For å kunne starte neste trinn trenger du delene fra eske **01-00560**. Vi anbefaler å legge ut alle festelementer på et Brett eller lignende for å gjøre det enklere å finne skruene.

For å kunne montere nye funksjoner i skinnene, er det viktig å avlaste eksisterende stokkhyller for å forenkle montering av de nye funksjonene.

1

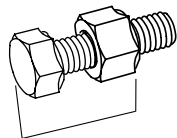


4 x – M10x25



4 x – M10

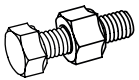
2



78,5mm



2 x – M8x20

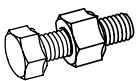


1 x – M12x90 +M12



1 x – M12

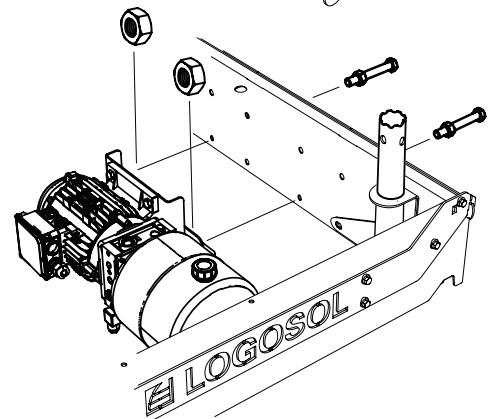
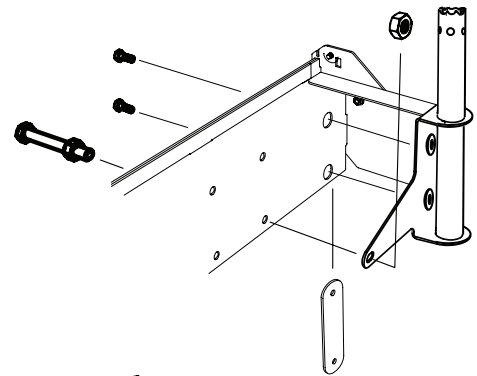
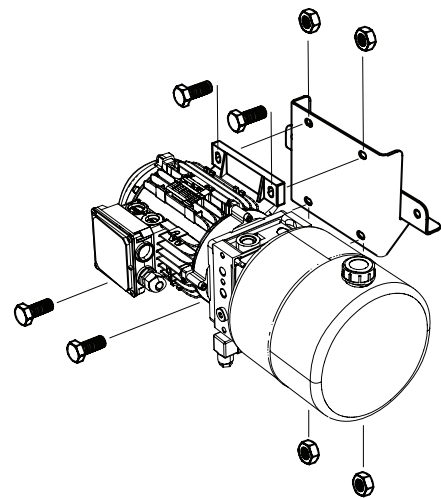
3



2 x – M12x90 +M12



2 x – M12

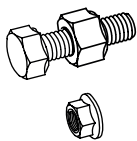
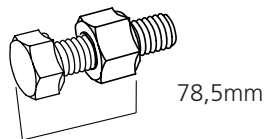




**01-00718**

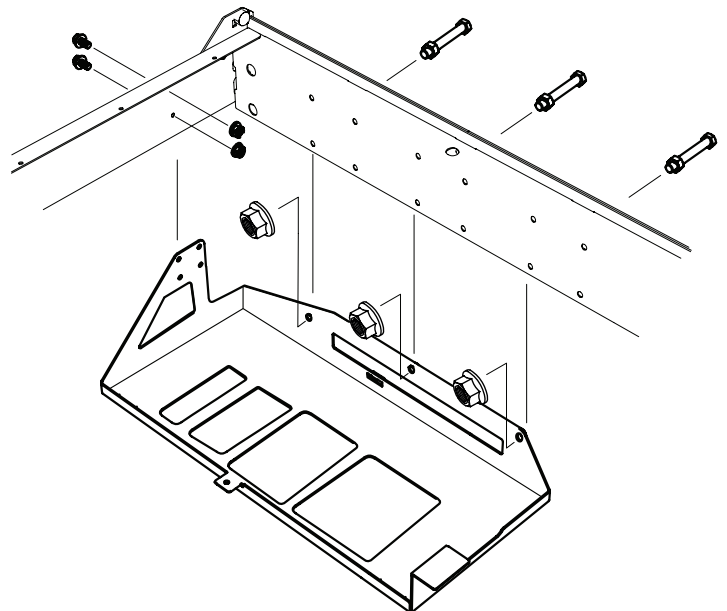
# BENSINAGGREGAT

**1**

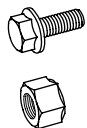


3 x - M12x100 +M12

2 x - M12

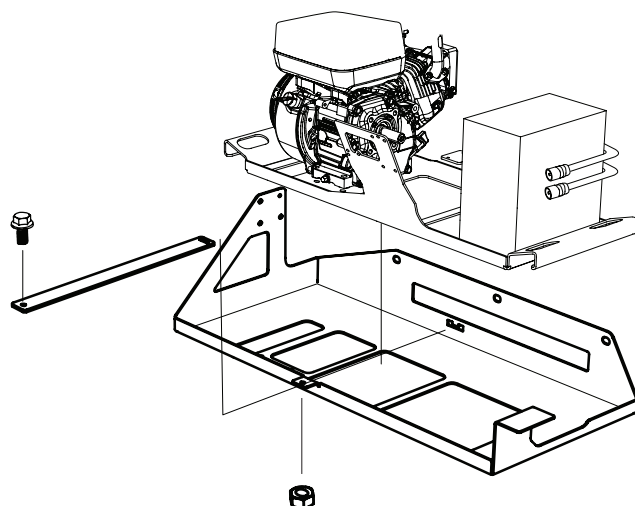


**2**



1 x - M8x20

1 x - M8

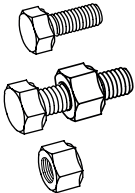




01-00560



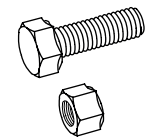
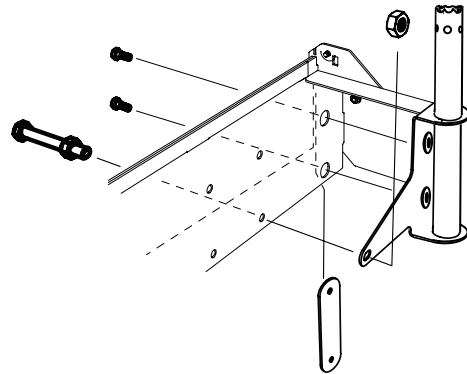
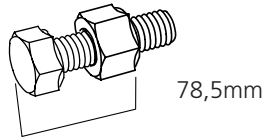
# MANØVERPANELET



2 x - M8x20

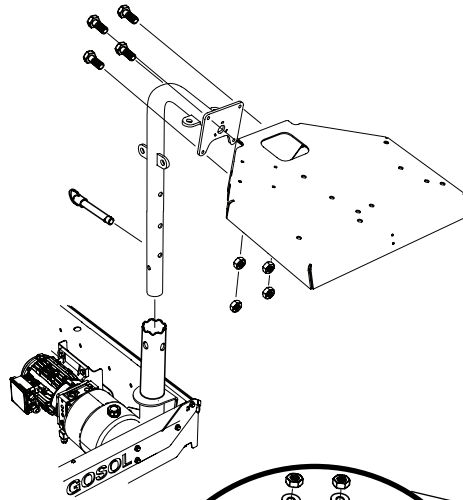
1 x - M12x100 +M12

1 x - M12



4 x - M6x16

4 x - M6



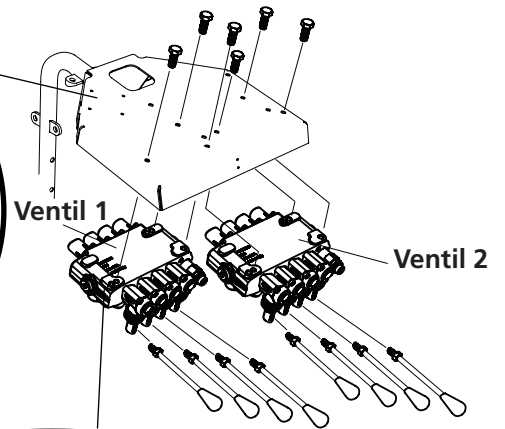
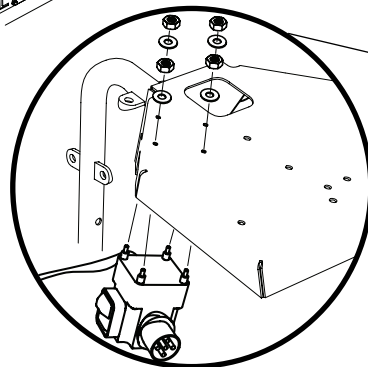
6 x - M8x14



4 x - M4



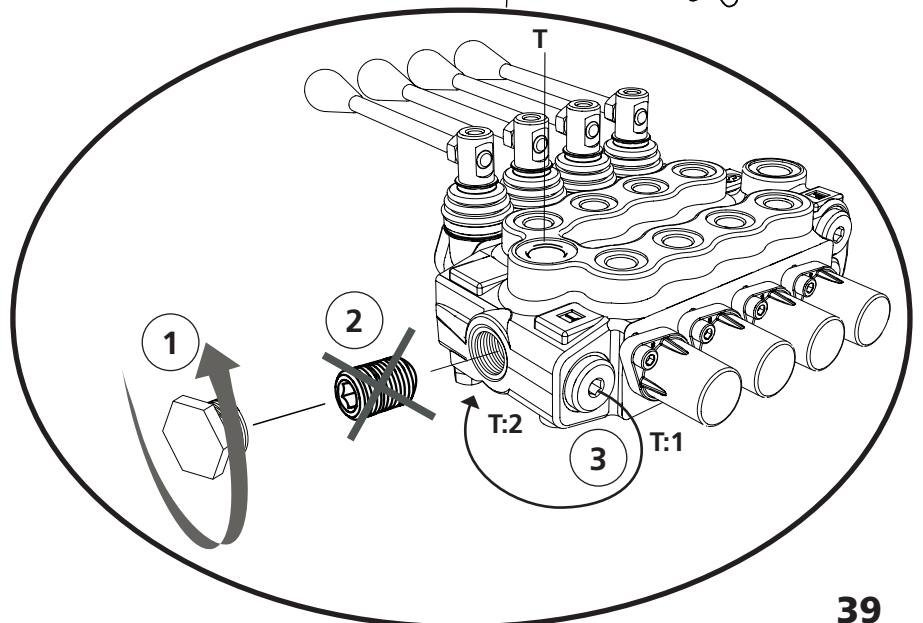
4 x - M4



## Plugger i porter

For å kunne parkoble ventilene må en stålplugg i porten T:2 demonteres på ventil 1. Skru av stålpluggen (1) og skru ut carryover-pluggen (2), skru deretter stålpluggen tilbake i port T:2. Kontroller at alle tetningsflater er rene før tiltrekking.

Fjern plastbeskyttelsene for malingen fra spakene.



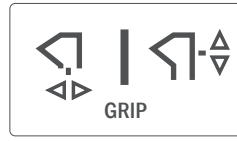
# TILKOBLING AGGREGAT OG PARKOBLING VENTIL

Fjern plastpluggen på pumpen, tanken og arbeidsportene etter hvert som du monterer slangen.

## Plassering av funksjonene på ventilen



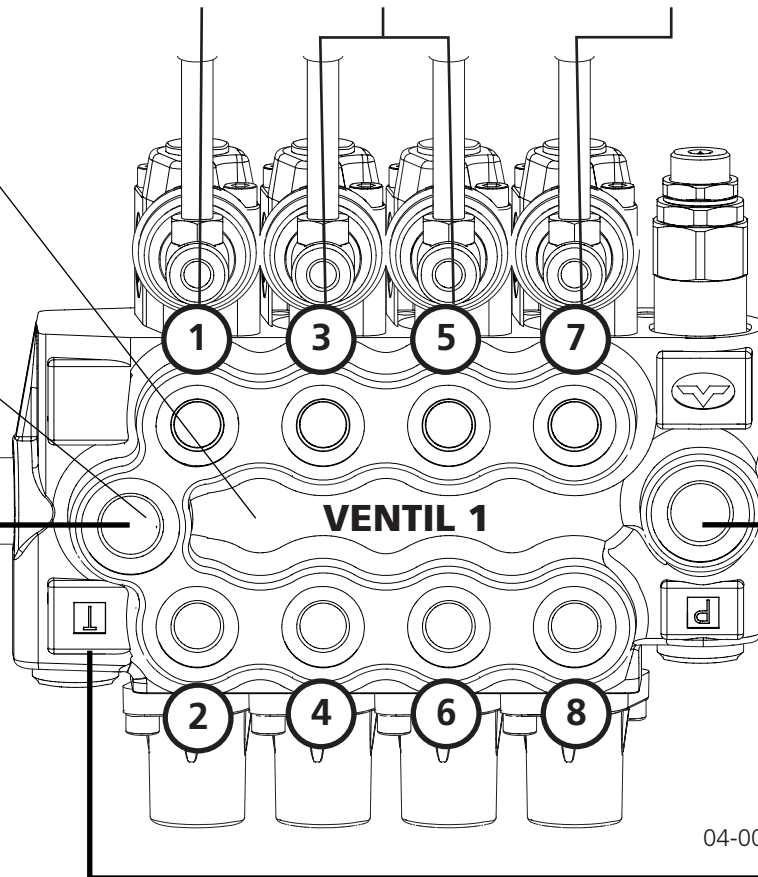
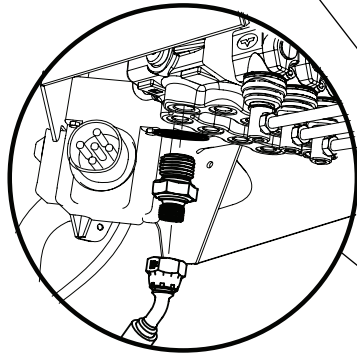
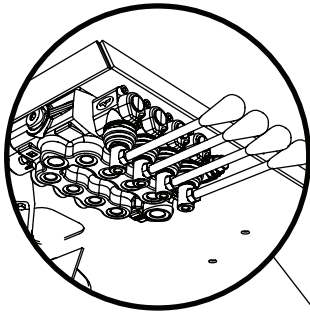
01-00584



01-00627



01-00556



04-00483

04-00482



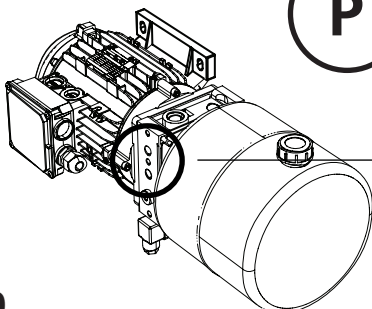
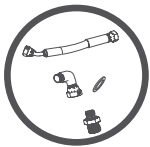
04-00530 (el)

04-00575 (bensin)



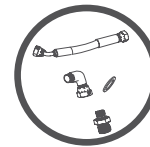
### Strømaggregat 01-00560

1x - 04-00439 (04-00530 inkludert)



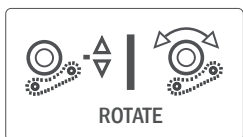
### Parkobling av ventiler

1x - 04-00444  
(04-00483,  
04-00482 inkludert)



OBS! Hvis stokklasteren (8310-001-0205) ikke brukes, skal port 7 og 8 på ventil 2 plugges med 1/4" stålplugg.

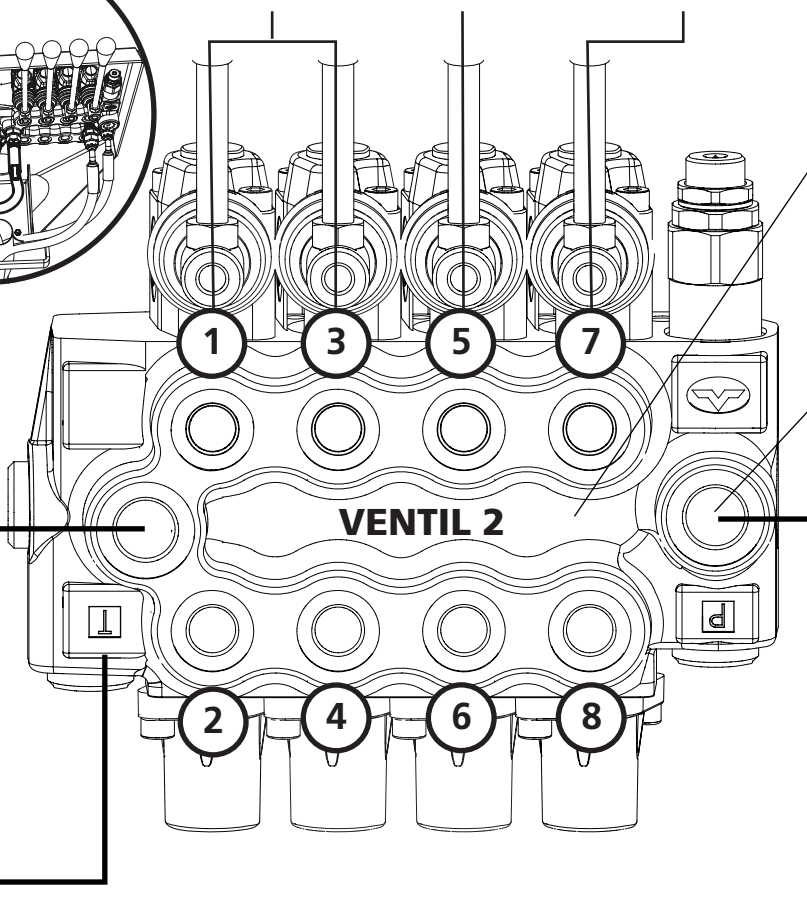
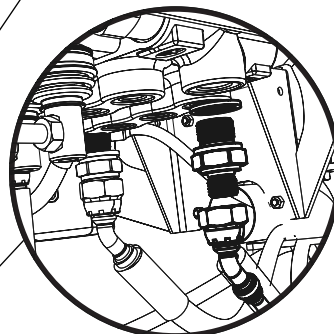
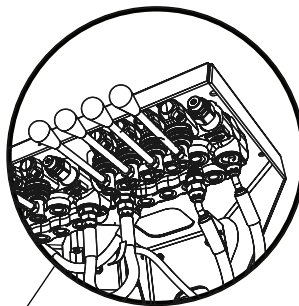
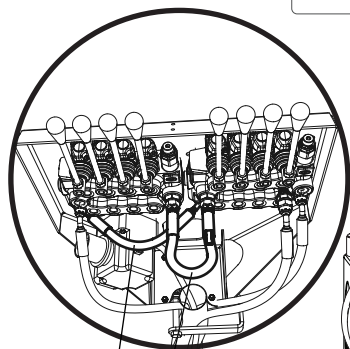
### Plassering av funksjonene på ventilen



01-00102

01-00584

8310-001-0205



04-00530 (el)

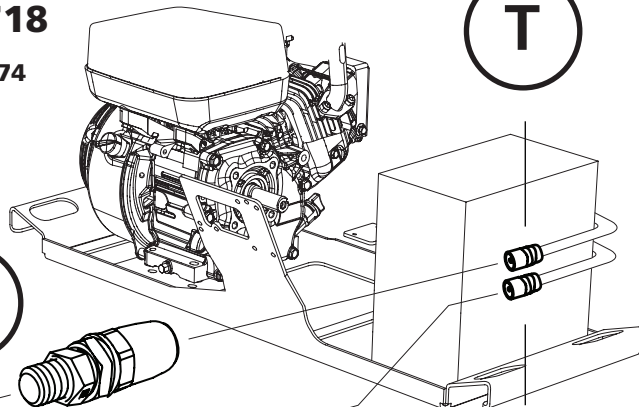
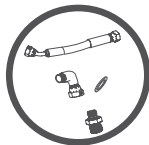
04-00575 (bensin)



### Bensinaggregat 01-00718

1x - 04-00574

(04-00575  
inkludert)



## TILKOBLING AV SLANGE

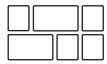
### Tilkobling T/P bensinaggregat

Bensinaggregatet har hurtigkoblinger på P/T. Monter hurtigkoblingene på pumpe- og tankslangene, og koble til bensinaggregatet. Tilkoblingen i ventilene er den samme for begge aggregatene.

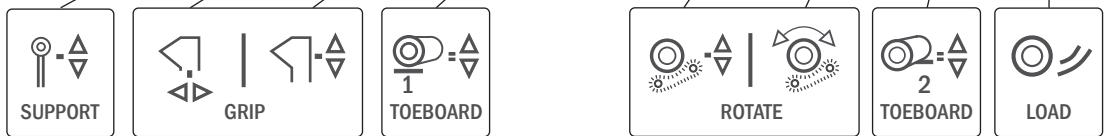
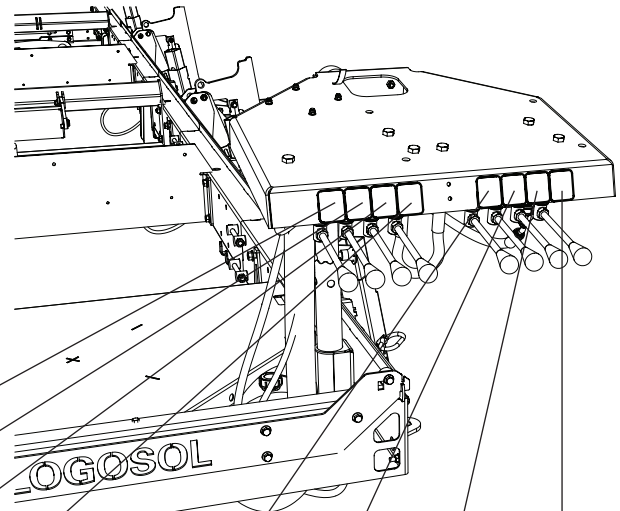


**Dekaler**

Plasser dekalene til funksjonene på hvert sted på manøverpanelet.



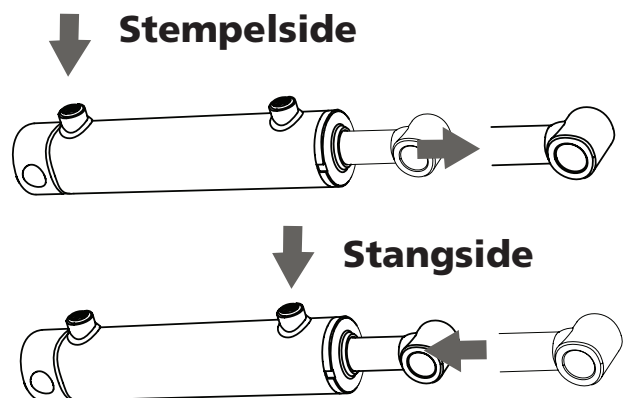
1x - 080-828-021-0070



**VENTILPAKKE**

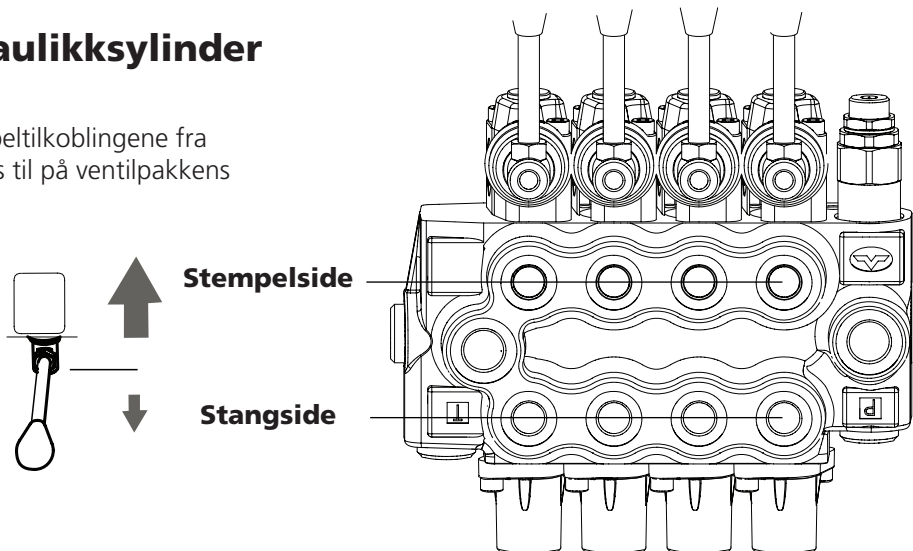
**Hydraulikksylindre**

For å forenkle tilkoblingen av hydraulikksylindrene definerer vi tilkoblingene som stempelside og stangside.



**Tilkobling hydraulikksylinder**

Logosol anbefaler at stempeltilkoblingene fra hydraulikksylindrene kobles til på ventilpakkens stempelside.



## Tilkobling hydraulikksylindre

Monter slangene på hydraulikksylinderen. Legg merke til plasseringen til de ulike slangene på sylinderen og ventilen. Slangene som kobles til på sylinderens stempelside, skal kobles til på ventilens stempelside.

Se illustrasjonen som viser hvilken side av sagbruket slangene skal trekkes for de ulike funksjonene.

Gjenta deretter prosedyren på de andre funksjonene i henhold til instruksjonen.

Forviss deg om at alle tilkoblinger er trukket godt til før du starter maskinen for første gang.



**Advarsel! Skjæreskade. Håndter aldri trykksatte hydraulikkslanger. Olje fra en trykksatt slange kan penetrere huden og forårsake alvorlige personskader.**



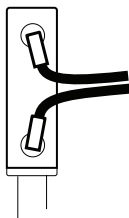
Du må ikke løfte eller håndtere tilkoblet hydraulikkutstyr etter slanger eller koblinger.



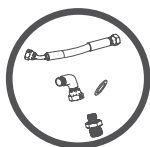
Håndter hydraulikkslanger og -koblinger forsiktig under montering og vedlikehold. Unngå skarpe bøyer på hydraulikkslanger. Skarpe bøyer skader slangene og øker faren for havari. Kontroller at det er nok slange til funksjonens bevegelse.

## Tilkoblingsvinkel

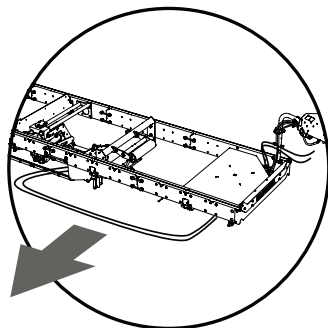
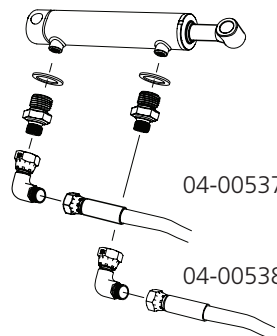
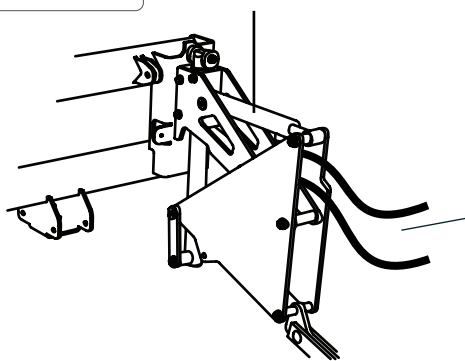
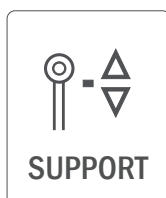
Illustrasjonen viser slangenes tilkoblingsvinkel for de ulike funksjonene, sett ovenfra.



**01-00584**

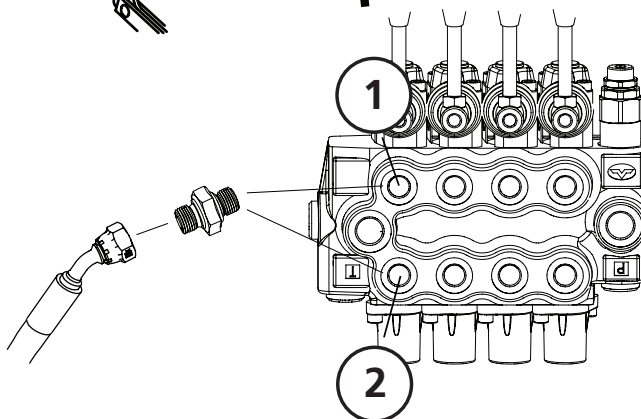


**1x - 04-00539**



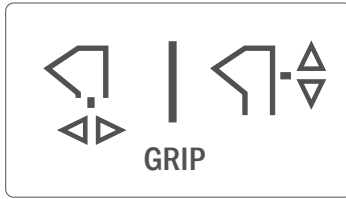
## Plassering hydraulikkslange

Illustrasjonen viser hvilken side av sagbordet slangene skal trekkes for de ulike funksjonene.





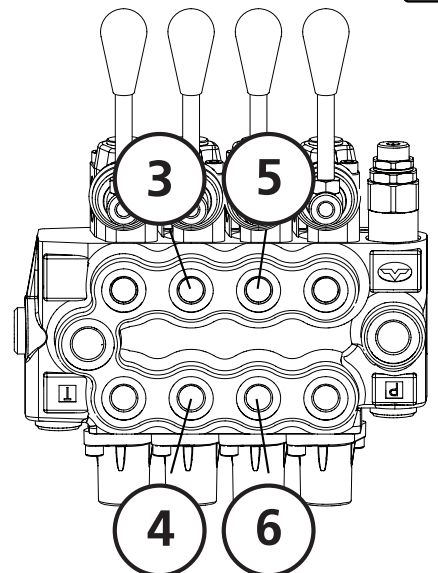
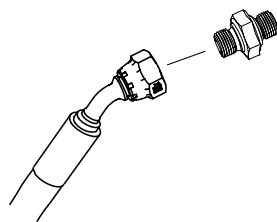
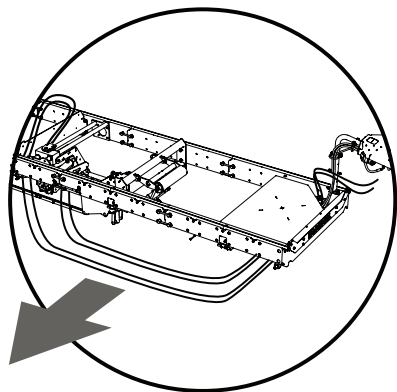
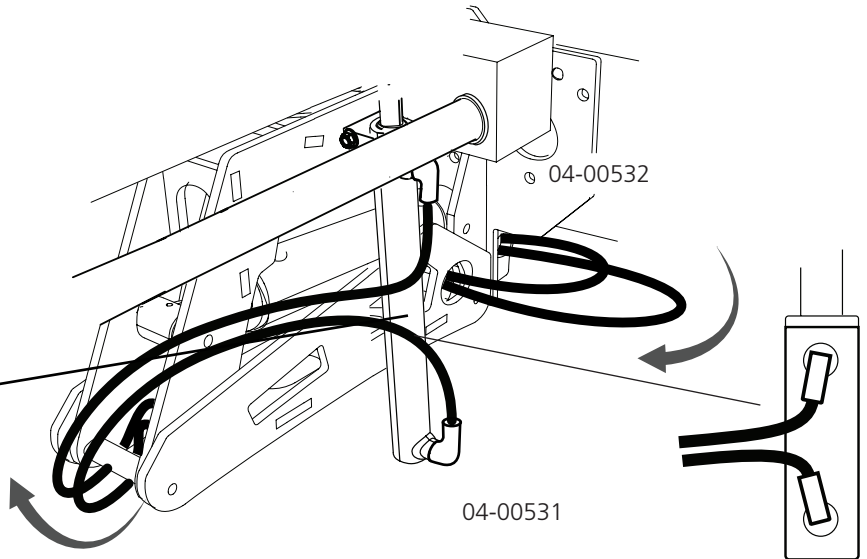
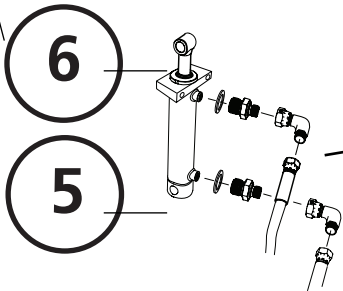
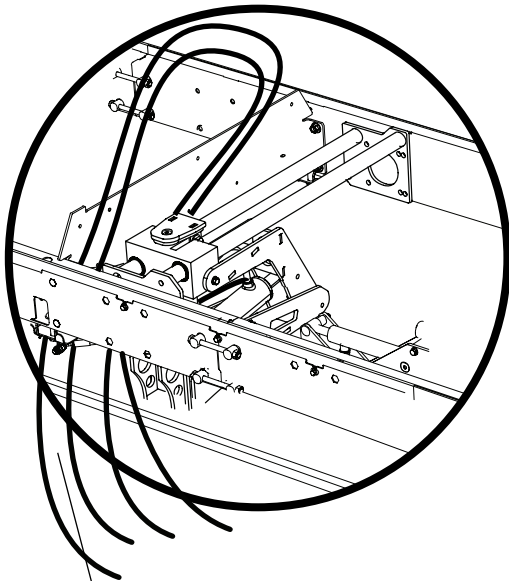
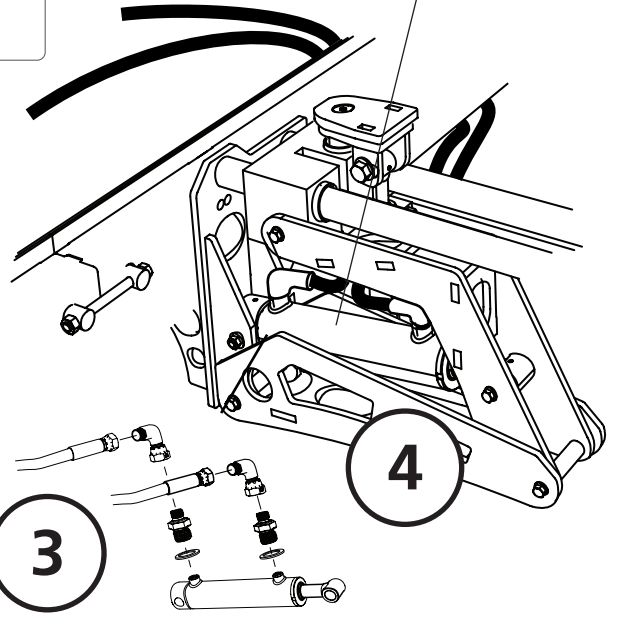
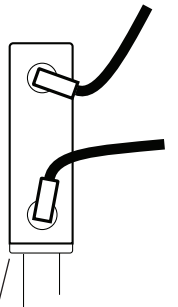
**01-00627**



**1x - 04-00441**  
**1x - 04-00442**

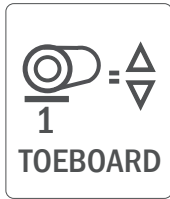
04-00535

04-00536





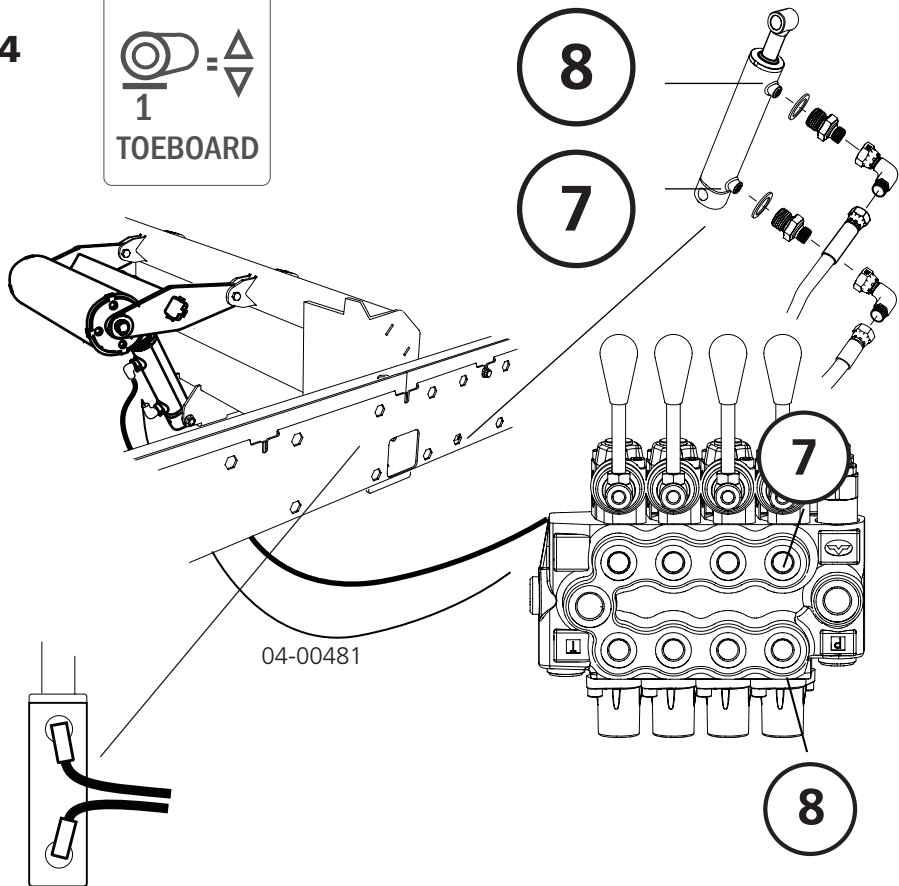
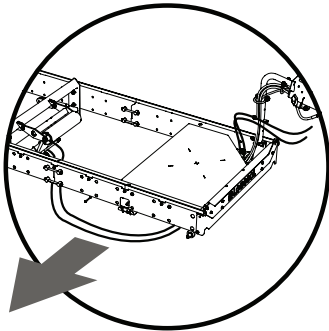
**01-00584**



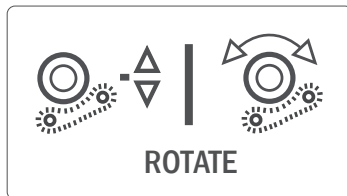
**TOEBOARD**



**04-00440**



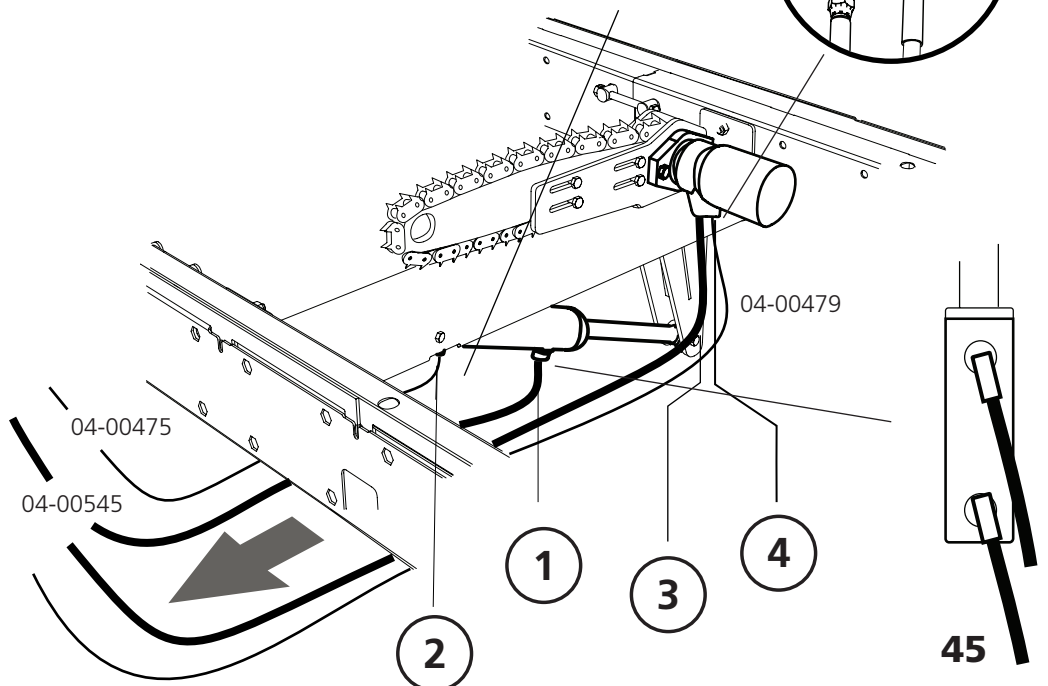
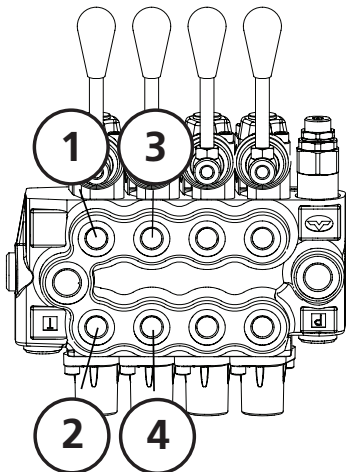
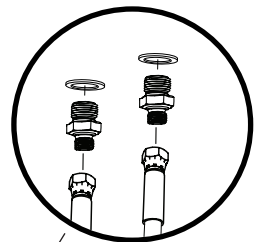
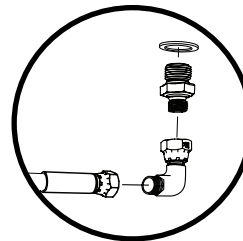
**01-00102**



**ROTATE**



**04-00474**  
**04-00477**





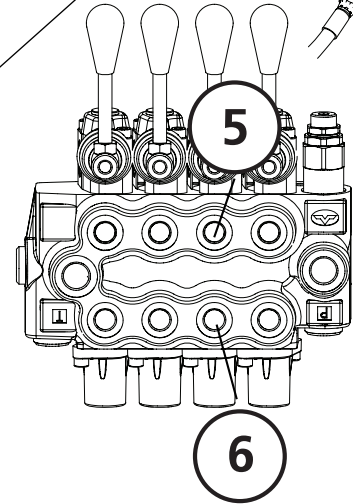
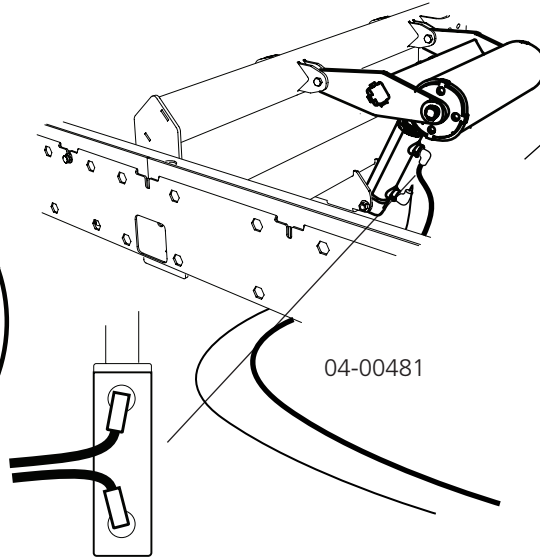
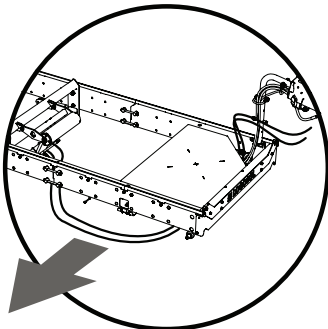
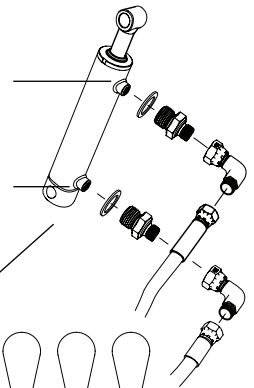
**01-00584**



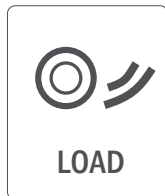
**04-00478**

**6**

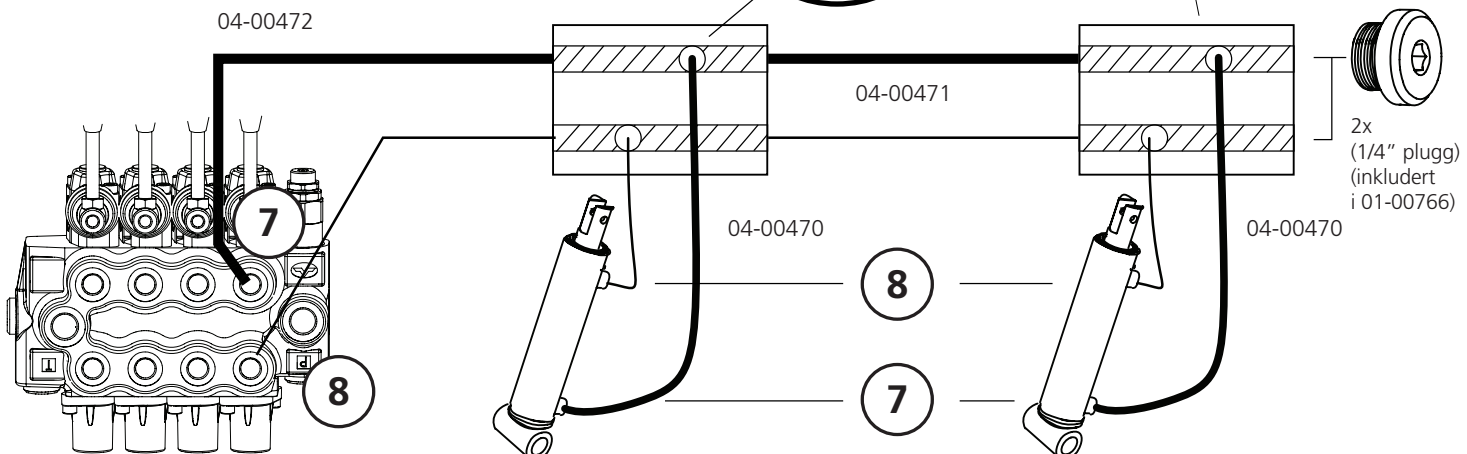
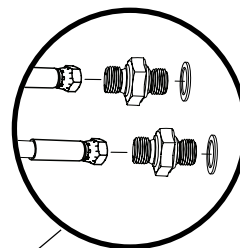
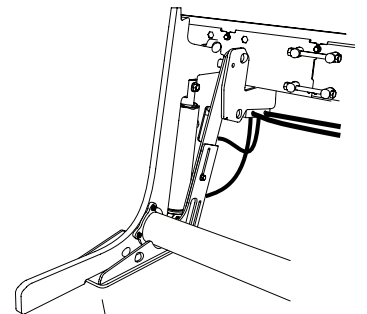
**5**



**01-00604**



**04-00468**



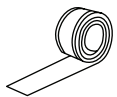
2x  
(1/4" plugg)  
(inkludert  
i 01-00766)

# HYDRAULIKKSLANGE

## Feste hydraulikkslange

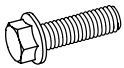
Hydraulikkslangene skal festes under stokkbordet på vei mellom funksjonene og manøverplassen. Fest slangene med de medfølgende stroppene. Vær nøye med å strekke opp slangene, forsøk å unngå at slangene henger ned mellom festene, og sørg for at de ikke kommer i klem slik at festene gnager på slangene. Heng opp og fest overskytende slange under arbeidsplattformen med stroppene (obs! – gjelder kun for strømaggreat). Montering av plattformen finner du på neste side. Når det gjelder bensinaggreat, festes slangene med stropper langs aggregatets plattform.

Monter kabelbeskyttelsen over slangene på delen nedenfor ventilene.



8 x – 04-00526

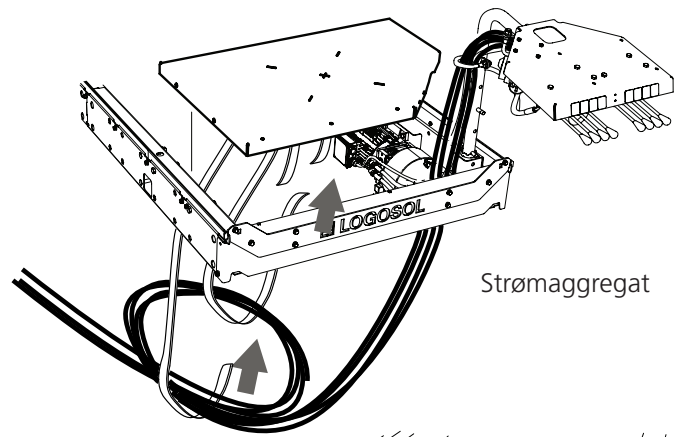
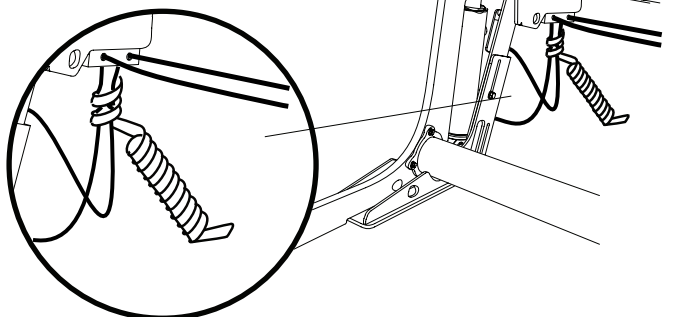
Hydraulikkslangene skal festes under stokkbordet på vei mellom funksjonene og manøverplassen. Bruk de medfølgende festene, vær nøye med å strekke opp slangene slik at de ikke henger ned mellom festene, og sørg for at de ikke kommer i klem slik at festene gnager på slangene.



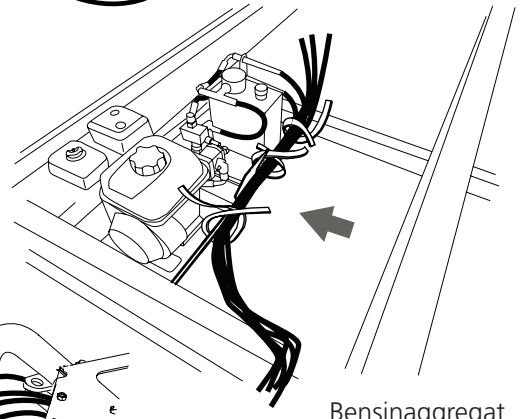
10x – M10x80



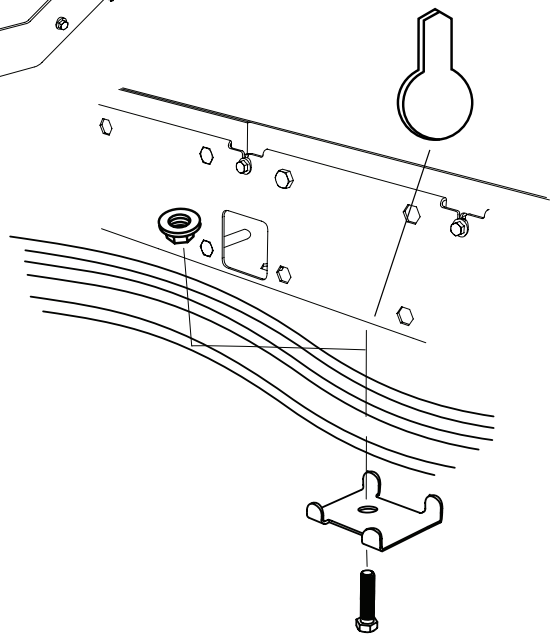
10 x – M10



Strømaggreat








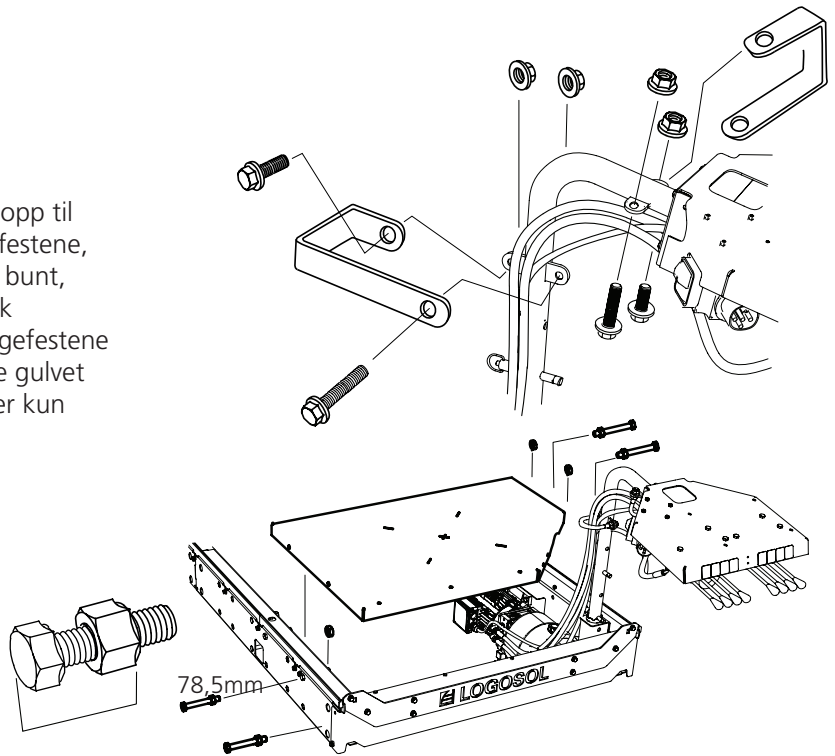
Bensinaggreat



## Manøverplassen

Hydraulikkslangene skal festes på veien opp til manøverplassen. Bruk de medfølgende festene, vær nøye med å samle slangene i en fin bunt, og sørg for at de ikke kommer i klem slik at festene gnager på slangene. Når slangefestene er montert, fortsetter du med å montere gulvet over hydraulikkaggregatet (obs! – gjelder kun for strømaggregat).

-  2 x – M12x25
-  2 x – M12x90
-  4 x – M2
-  4 x – M12x90 +M12
-  4 x – M12

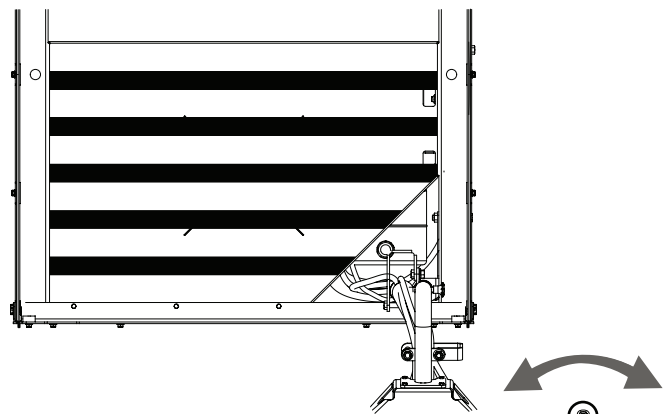
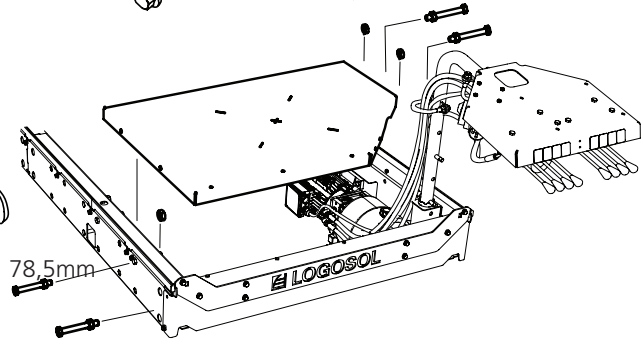
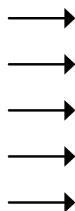
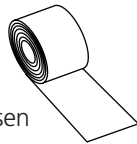


## Griptape

For å få et godt feste på manøverplassen skal det monteres griptape som vist i illustrasjonen. Klipp opp remsene, og bruk vernehansker når du fester dem for å unngå skrubbsår.

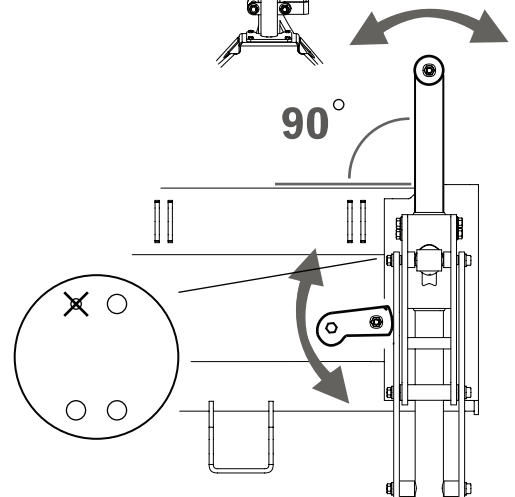


1 x – 04-00528



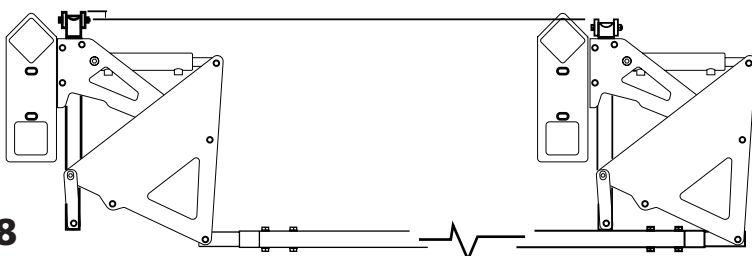
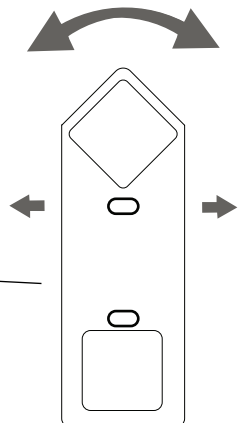
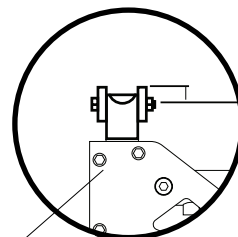
## Justering stokkstøtte

Stokkstøttens vinkel er justerbar. Målet er å oppnå et 90-graders vinkelforhold mot stokkhyllen. Løsne skruene som holder stokkstøtten i hyllen. Vær klar over at den øvre skruen mot midten av skinnen bare skal løsnes minimalt. Juster deretter vinkelen med hendelen. Når vinkelforholdet er 90 grader, trekker du til festeskruene og hendelen.

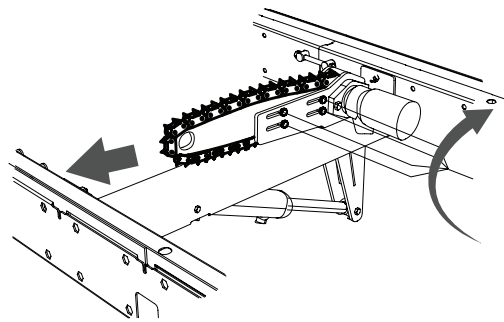


## Justering stokkhylle

Hvis stokkstøttene har ulik høyde i forhold til hverandre etter monteringen, må stokkhyllene justeres. Det er lengden på leddkoblingen som bestemmer høyden på stokkstøtten. Du kan justere ved å løsne stokkhyllenes skruerforbindelse og deretter justere hyllene i de avlange sporene, slik at stokkstøttene havner på samme nivå. Trekk deretter til skruerforbindelsene igjen.

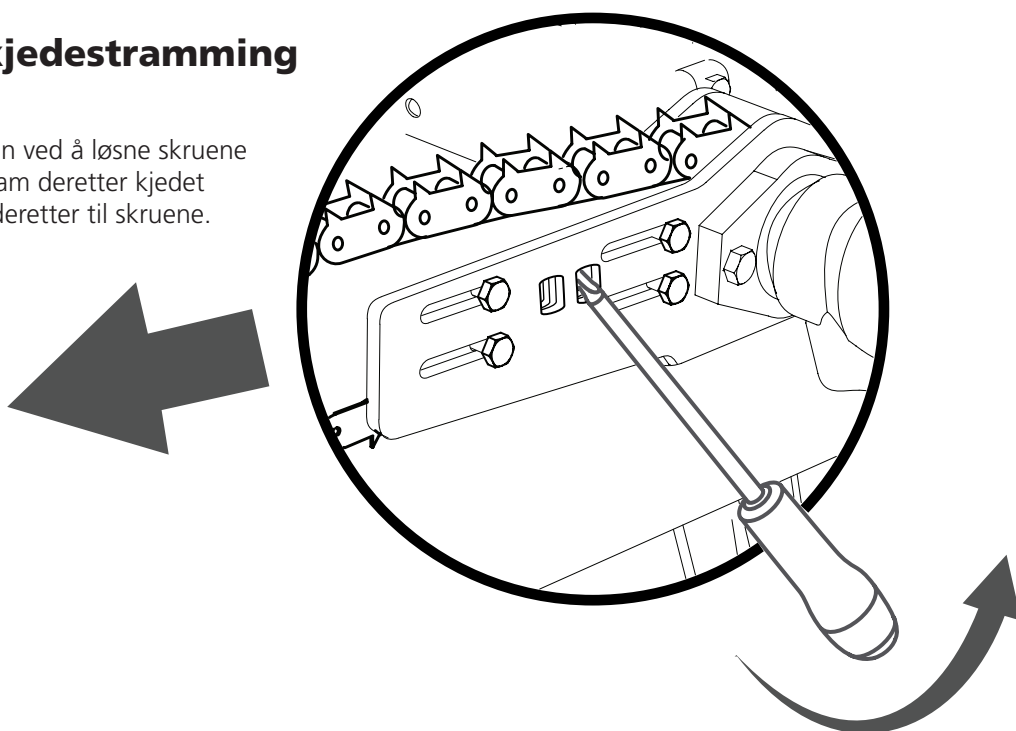


# JUSTERING



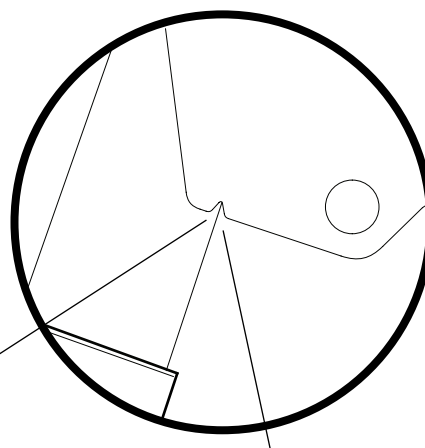
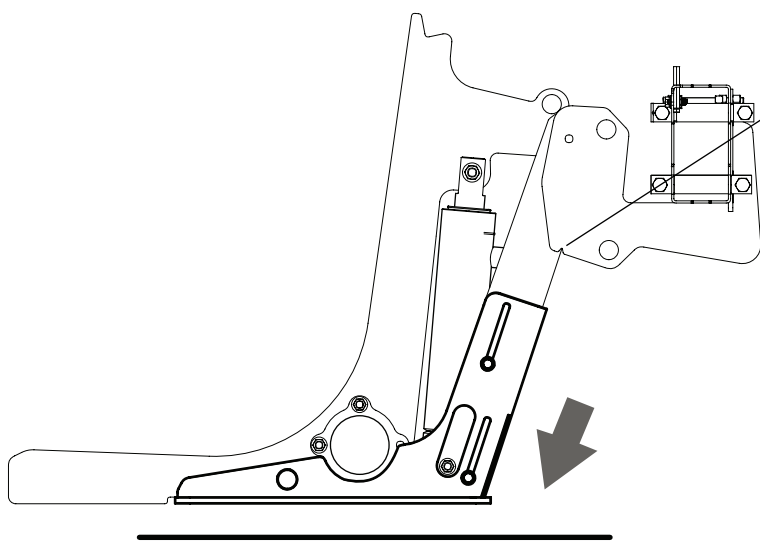
## Justering av kjedestramming

Juster kjedestrammingen ved å løsne skruene som holder sverdet. Stram deretter kjedet med et brytjern. Trekk deretter til skruene.












## Justering stokklasterfot

For at stokklasteren skal fungere må foten justeres slik at den støtter mot bakken. Løsne skruene, og slipp ned foten. Kontroller benets vinkel mot markeringen, og fest deretter foten.



Når benet tangerer det dypeste punktet på markeringen, er benet i riktig vinkel.

## VED FØRSTEGANGS START

-  **Advarsel! Brannfare. Hydraulikkolje er lettantennelig. Utfør ikke varmt arbeid i nærheten av hydrauliske komponenter og utstyr.**
-  **Advarsel! Klemfare. Stå ikke i arbeidsområdet når hydraulikksylindrene er belastet.**
-  **Advarsel! Skjæreskade. Håndter aldri trykksatte hydraulikkslanger. Olje fra en trykksatt slange kan penetrere huden og forårsake alvorlige personskader.**
-  **Advarsel! Brannskade. La utstyret kjøle seg ned før du arbeider med hydraulikkaggregat og -slanger. Under bruk kan hydraulikkoljen bli svært varm.**
-  Håndter hydraulikkslanger og -koblinger forsiktig under montering og vedlikehold. Unngå skarpe bøyer på hydraulikkslanger. Skarpe bøyer skader slangene og øker faren for havari. Kontroller at det er nok slange til funksjonens bevegelse.
-  Du må ikke løfte eller håndtere tilkoblet hydraulisk utstyr etter slanger eller koblinger.
-  Bruk alltid hydraulikkolje foreskrevet av Logosol ved arbeid med utstyret.
-  Tørk alltid opp eventuelt hydraulikkoljesøl fra produktet og arbeidsområdet. Gjenliggende hydraulikkolje utgjør en sklifare for brukerne.
-  Bruk alltid absorpsjonsduker under utstyret når du arbeider med maskinen.

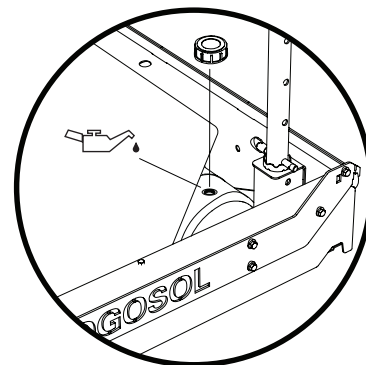
### Førstegangs start

Når all montering og tilkobling er utført, må du kontrollere at alle koblinger på maskinen sitter som de skal. Fyll deretter olje på tanken.

Start deretter hydraulikkpumpen og kjør én funksjon om gangen. Det kan ta litt tid for oljen å fylle systemet og drive ut luften. Legg absorpsjonsduk under koblingene på hver funksjon som startes. Kontroller tettheten til koblingene.

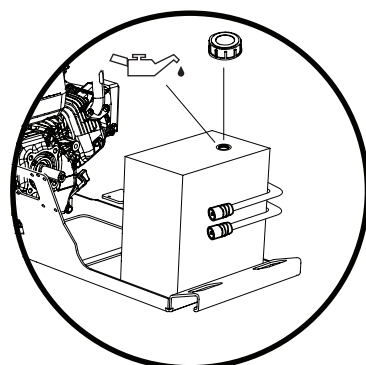
Du må kanskje fylle på flere ganger før det er olje i hele systemet. Du kan med fordel sjekke oljenivået i tanken mellom hver kjøring av funksjon. Pass på så du ikke kjører oljetanken tom når du fyller hydraulikkslangene. Hvis tanken går tom, får man mye luft i systemet, og det vil da ta lengre tid enn nødvendig å få drevet denne ut.

Hvis det ikke skjer noe med pumpen ved oppstart, må du kontrollere at pumpens motor ikke er fasevendt.



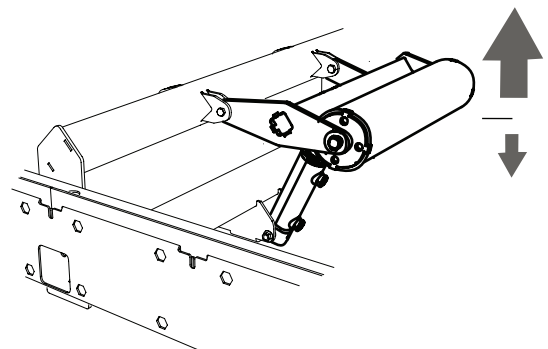
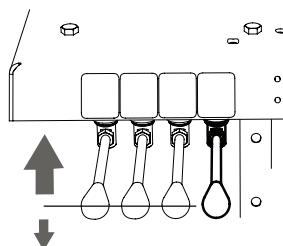
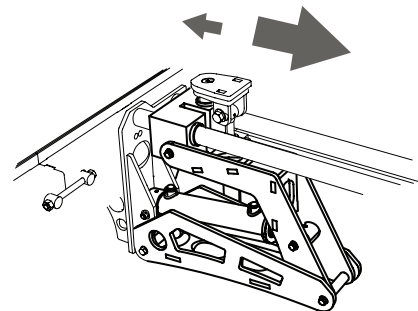
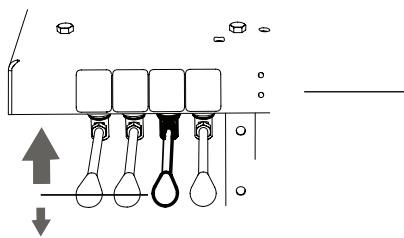
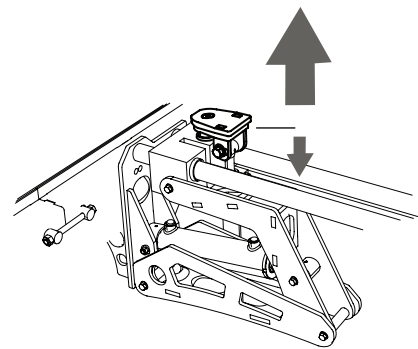
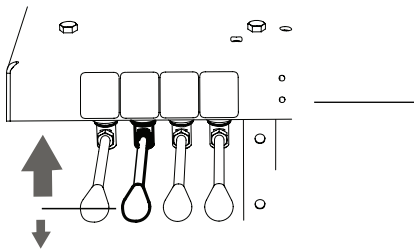
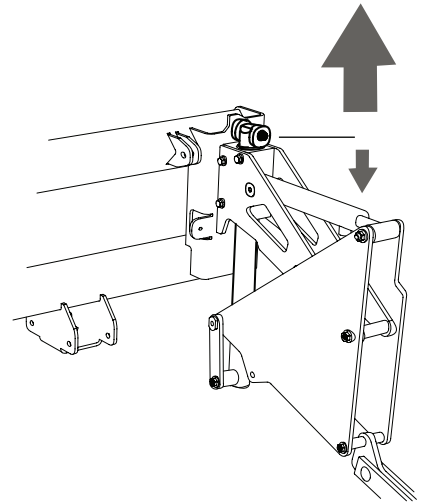
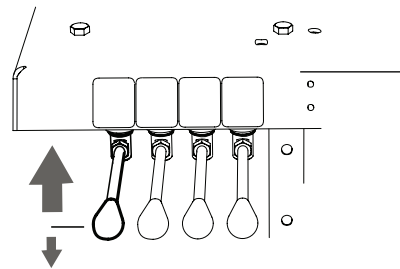
### Hydraulikkolje

Hydraulikkolje:  
(ISO VG 32)

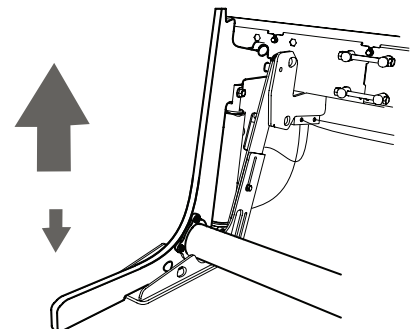
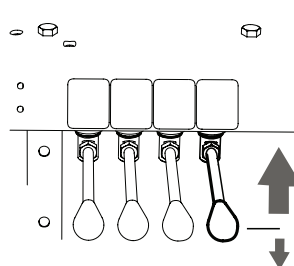
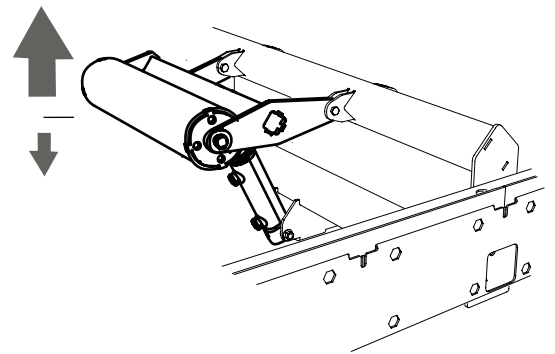
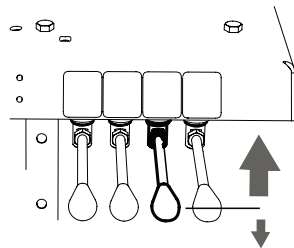
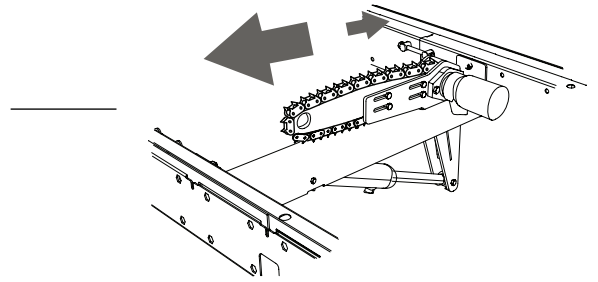
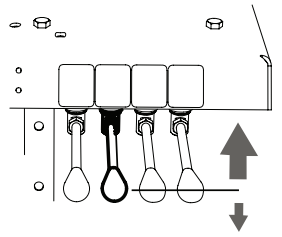
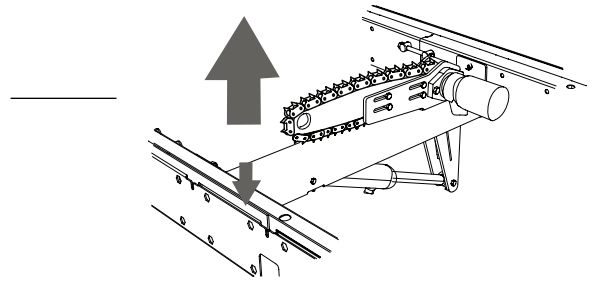
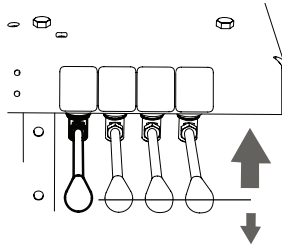
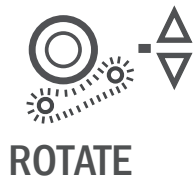


# BRUK

Hvis tilkoblingen av funksjonene er utført i henhold til beskrivelsen, skal funksjonen være som vist i illustrasjonene nedenfor.



# BRUK



# TRANSPORT

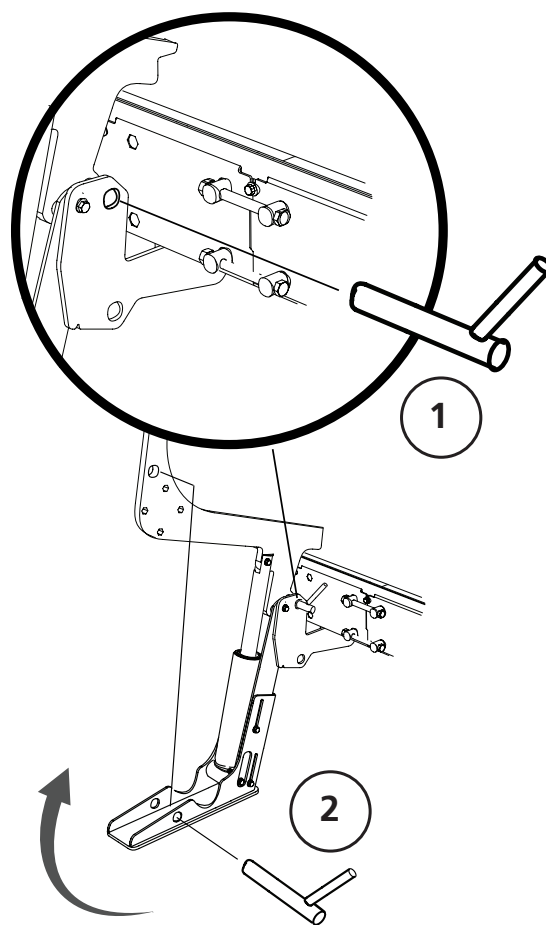
## Transport av maskinen

Hvis maskinen har tilhengersett og skal transporteres, må du kontrollere at alt på maskinen sitter fast. Følgende hydraulikkfunksjoner må settes i transportstilling før transport. Påse at det ikke oppstår kollisjon mellom funksjonene før transport.

## Stokklasterens transportstilling

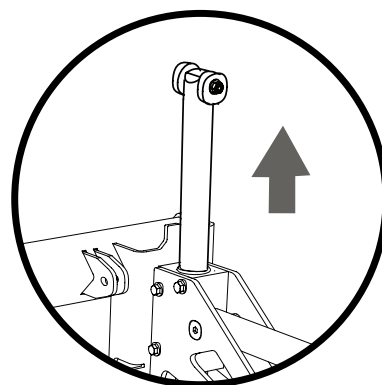
Stokklasterne skal settes i transportstilling før sagbruket kan transporteres. Begynn med å kjøre lasterne opp i øvre posisjon, sikre løftearmene (1) med splint. Løft deretter stokklasterfoten opp med hydraulikkspaken. Sikre deretter foten i stokkløfterarmen (2) med splint. Vær klar over at foten må være i øverste posisjon i justeringssporene.

**!** Vær klar over at saghodets bladspenningsarm må stilles slik at T-håndtaket står parallelt med skinnene for ikke å kollidere med stokklasteren i transportstilling.



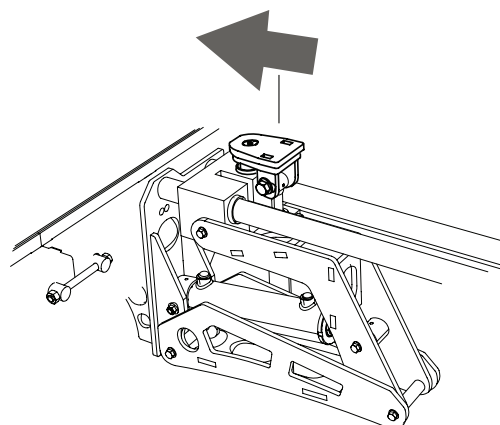
## Stokkstøttens transportstilling

Stokkstøttene skal stå i øverste posisjon under transport, da bakkeklaringen ellers blir for liten slik at man risikerer å skade maskinen.



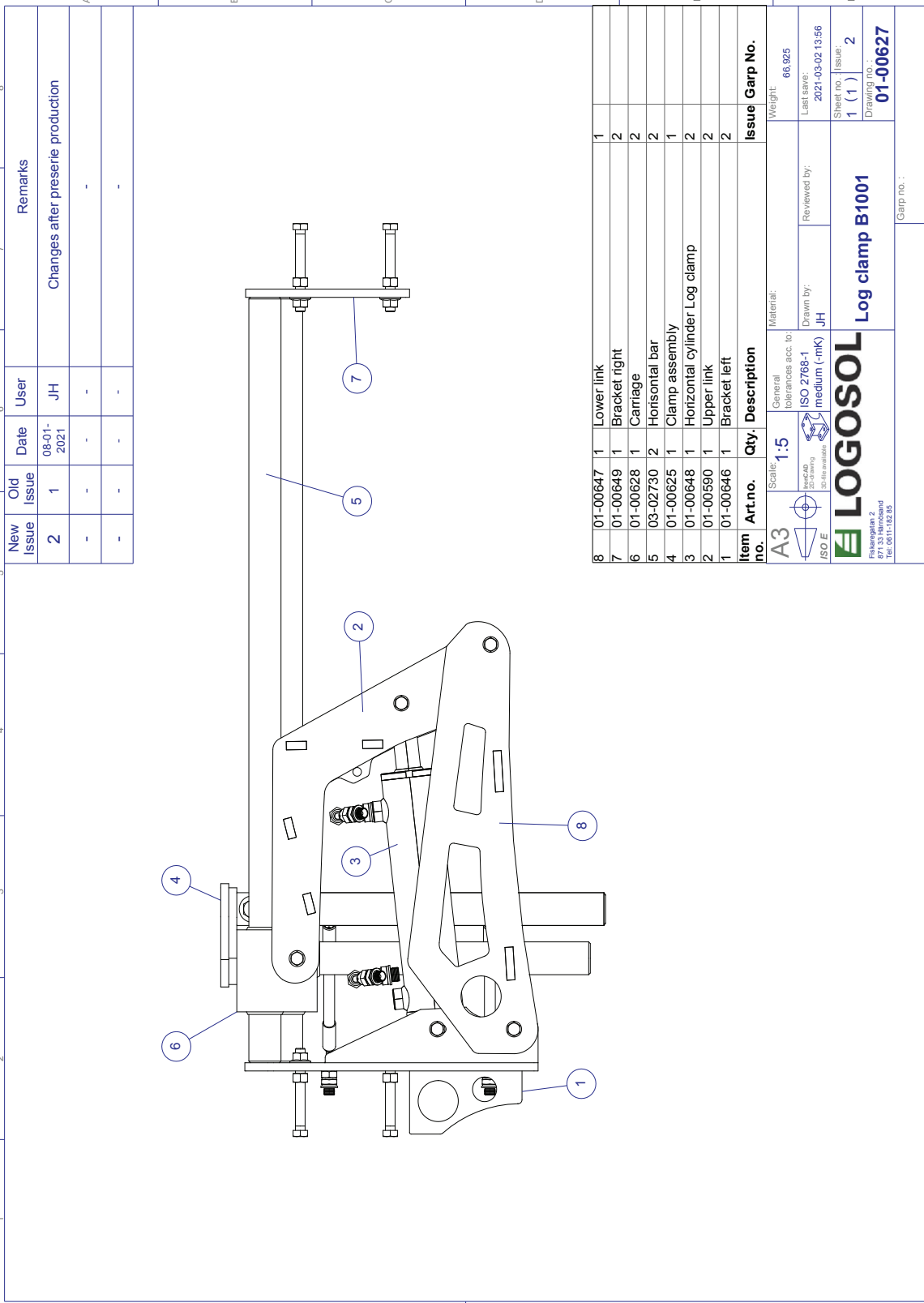
## Stokklemmens transportstilling

Stokklemmen skal settes i sin innerste posisjon før transport for å gi størst mulig bakkeklaring.





**01-00627**



New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	08-01-2021	JH	Changes after preserie production
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

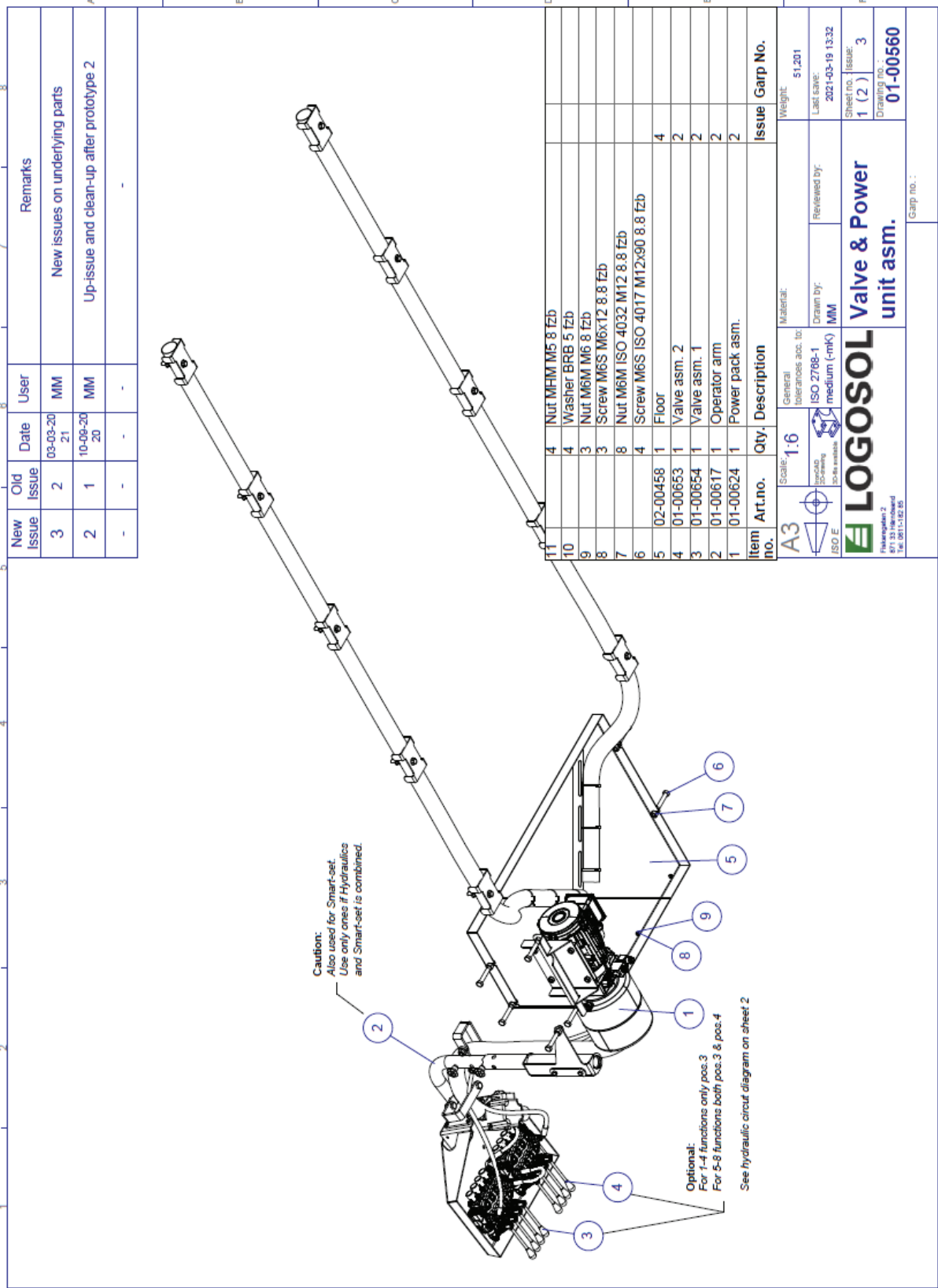
Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue	Garp No.
8	01-00647	1	Lower link	1	
7	01-00649	1	Bracket right	2	
6	01-00628	1	Carriage	2	
5	03-02730	2	Horizontal bar	2	
4	01-00625	1	Clamp assembly	1	
3	01-00648	1	Horizontal cylinder Log clamp	2	
2	01-00590	1	Upper link	2	
1	01-00646	1	Bracket left	2	

 Scale: 1:5 General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (-mk)	Material: 66.925
	Weight: 66.925
Drawn by: JH Reviewed by:	Last save: 2021-03-02 13:56 Sheet no.: 1 (1) Issue: 2
 Log clamp B1001	
Garp.no.: 01-00627	

This document and its contents are the exclusive property of Logosol AS and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third party or used for any purpose without written permission.



01-00560



New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
3	2	03-03-20 21	MM	New issues on underlying parts
2	1	10-06-20 20	MM	Up-issue and clean-up after prototype 2
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue	Garp No.
11	4	4	Nut M6M M5 8 Tzb		
10	4	4	Washer BRB 5 Tzb		
9	3	3	Nut M6M M6 8 Tzb		
8	3	3	Screw M6S M6x12 8.8 Tzb		
7	8	8	Nut M6M ISO 4032 M12 8.8 Tzb		
6	4	4	Screw M6S ISO 4017 M12x90 8.8 Tzb		
5	02-00458	1	Floor	4	
4	01-00653	1	Valve asm. 2	2	
3	01-00654	1	Valve asm. 1	2	
2	01-00617	1	Operator arm	2	
1	01-00624	1	Power pack asm.	2	

<b>A3</b> Scale: 1:6 General tolerances acc. to: ISO 2768-1 ISO E medium (-mk) 30-40 finish	Material:	Weight:
	51.201	
Drawn by: MM Reviewed by:	<b>LOGOSOL</b> Valve & Power unit asm.	Label size: 2021-03-19 13:32 Sheet no.: Issue: 1 (2) 3 Drawing no.: <b>01-00560</b>
Garp no.:		

This document and its contents are the exclusive property of Logosol AS and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated in any form, or used for any purpose without written permission.

This document is a design drawing. It is not intended for production. It is not intended for use in any other way. It is not intended for use in any other way. It is not intended for use in any other way.



**01-00556**

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

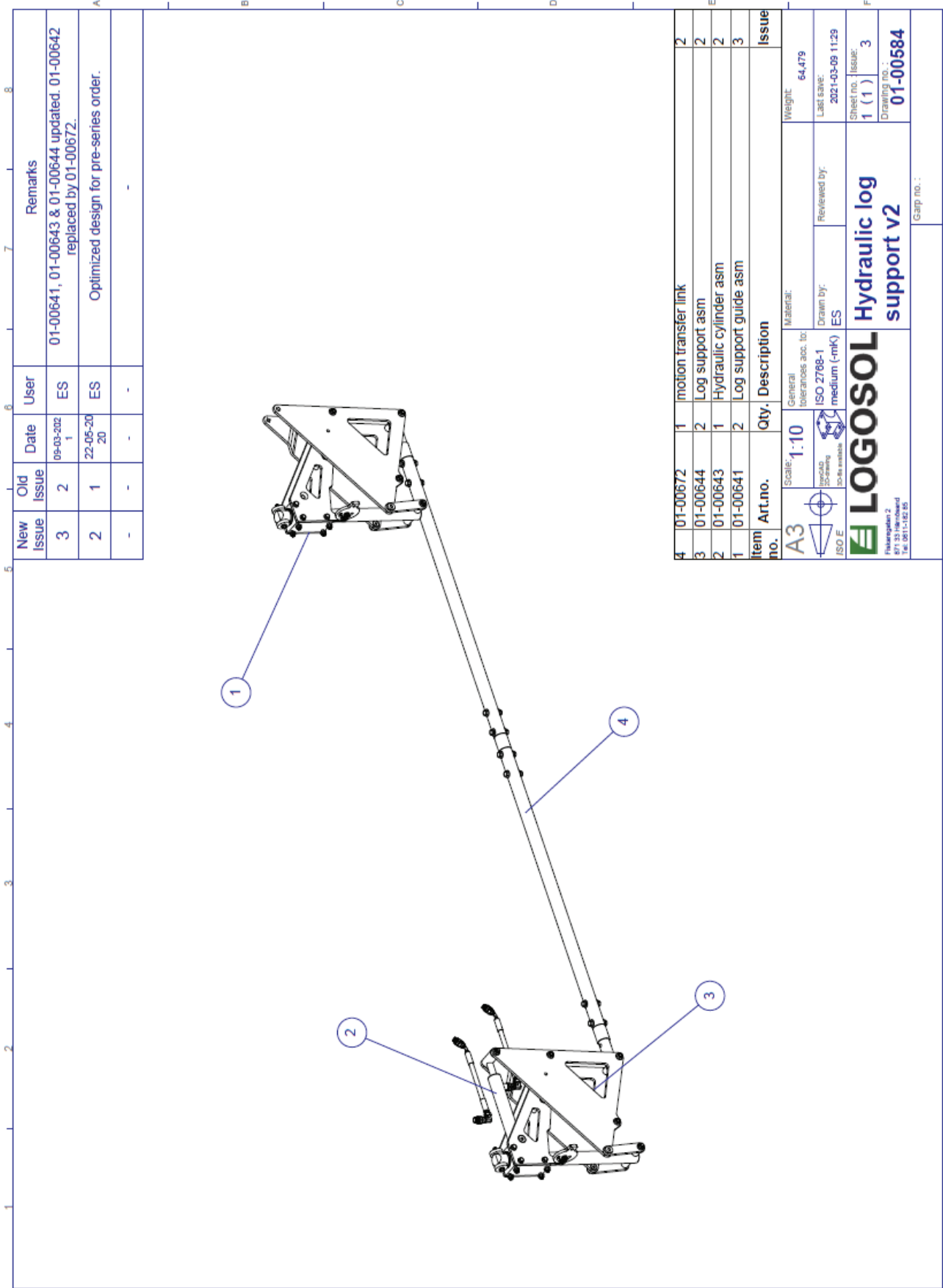
Art.no.	Qty.	Description	Issue
04-00440	1	Toe board	2
M6S M10x35	2	Sextantiskrue	
03-02926	2	Spacer 16x2 8	1
M6S M10x70	1	Sextantiskrue	
M6MF M10	4	Flansmutter	
M6S M10x100	1	Sextantiskrue	2
03-02878	1	Ø25x7	2
03-02898	1	Ø25x7	2
04-00428	1	Jøtek 702/1 HYDRAULCYLINDER DUBBELVERKANDE 21	
	2	Retaining ring SGA 20	
BRB 20	2	Planbricka	
02-00483	1	Toeboard arm	1
03-03041	1	Axle Ø20x540	2
02-00485	1	Log roller	1

Scale: 1:5	Material: 12.296
General tolerances acc. to ISO 2768-1 medium (-mK)	Weight: 12,296
Drawn by: MM	Last save: 2021-03-22 13:22
Reviewed by:	Sheet no. / Issue: 1 (1) / 1
<b>LOGOSOL</b>	
<b>Hydraulic toeboard 1</b>	
Drawing no.: 01-00673	
Gap no.:	



01-00584



New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
3	2	09-03-2021	ES	01-00641, 01-00643 & 01-00644 updated. 01-00642 replaced by 01-00672.
2	1	22-05-2020	ES	Optimized design for pre-series order.
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
4	01-00672	1	motion transfer link	2
3	01-00644	2	Log support asm	2
2	01-00643	1	Hydraulic cylinder asm	2
1	01-00641	2	Log support guide asm	3

<b>A3</b> Scale: 1:10 General tolerances acc. to ISO 2768-1 Surface finishing acc. to ISO 13715-1 ISO E	Material: 64.479 Weight: 54.479 Drawn by: ES Reviewed by: ES Last save: 2021-03-09 11:29
<b>LOGOSOL</b> Flatscreen 2 1000 x 1485 mm Tel: 0811-182 85	
<b>Hydraulic log support v2</b> Sheet no.: 1 (1) Issue: 3 Drawing no.: 01-00584 Gamp no.:	

This document and its contents are the exclusive property of Logosol AG and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third party, or used for any purpose without written permission.



01-00644

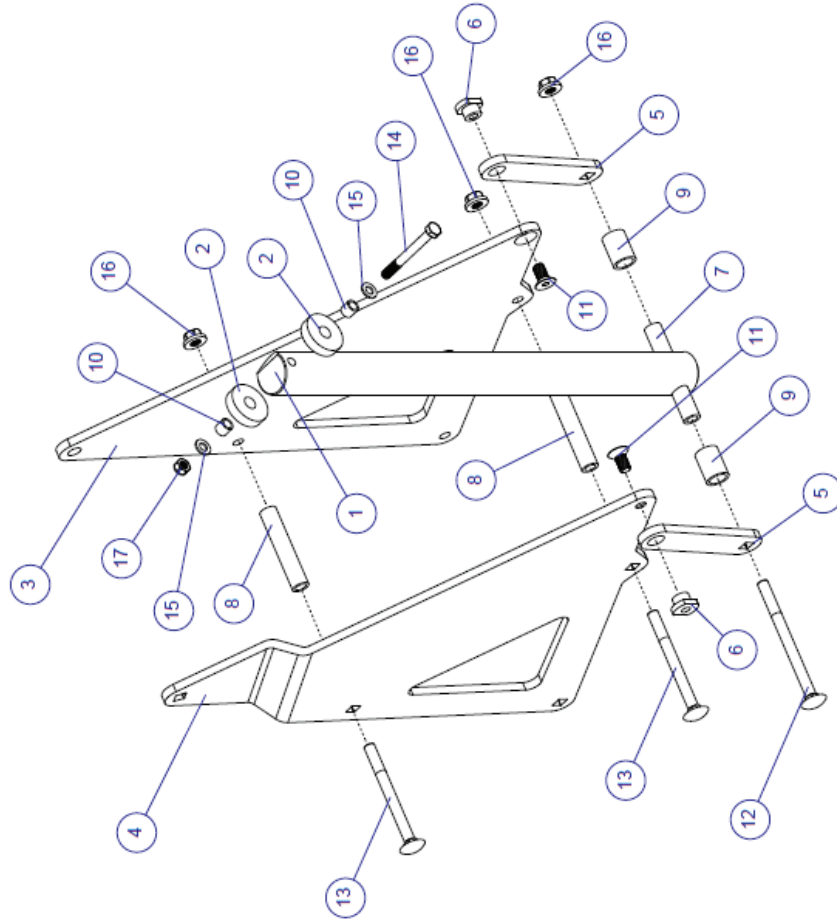
New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	15-01-2021	ES	03-02815, 03-02816 and 03-02838 updated.
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
17	LM6M M8 Lock1	1	LM6M M8 Lock nut with nylon ring, class 8, fzB	
16	M6MF M10, 8	3	Nut with flange, M6MF M10, 8 FzB	
15	BRB M8 Plain	2	BRB M8 Plain washer, fzB	
14	M6S M8x75 Hel1	1	M6S M8x75 Hex bolt, 8.8, FzB	
13	MVBF M10x11	2	MVBF M10x11 Carriage bolt, 8.8 FZB	
12	MVBF M10x13	1	MVBF M10x13 Carriage bolt, 8.8 FZB	
11	MF6S M10x20	2	Countersunk socket screw, MF6S M10x20 10.9 FzB	
10	DR-01467	2	Spacer, Ø12 mm, L=11 mm, ØI=8 mm	2
9	03-02842	2	Log support bottom spacer	1
8	03-02822	2	Ø16x2.8x83 reinforcement spacer	1
7	03-02843	1	Bottom link shaft	1
6	03-02830	2	Pivot link fastener	2
5	03-02814	2	Linkage plate	3
4	03-02815	1	Left triangle plate	5
3	03-02816	1	Right triangle plate	5
2	03-02839	2	Log support roller	1
1	03-02838	1	Log support rod	3

A3	Scale: 1:4	Material:	Weight: 17,068
	General tolerances acc. to: ISO 2768-1	medium (-mk)	Last date: 2021-03-09 10:56
ISO E	Drawn by: ES	Reviewed by:	Sheet no. Issue: 1 (1) 2
		<b>Log support asm</b>	Drawing no.: 01-00644
Parameters: 2 #17 31 Reinforced Tel: 0011-152 85		Garp no.:	





01-00642

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
4	3	11-11-20 21	MM	Made a new part nr. for what we assemble in production
3	2	09-03-20 21	ES	02-00445 updated to issue 4. Added 03-02970.
2	1	15-01-2 021	ES	02-00445 updated.

Exploded view

Assembled view

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issu e
9	03-03293	1	Excenter	1
8		1	Washer BRB M8 fzb	
7		5	Screw MF6M M8 8 Fzb	
6		2	Screw MF6S M12x25 10.9 Fzb	
5		2	Screw M6SF M8x16 8.8 fzb	
4		5	Screw M6SF M8x20 8.8 fzb	
3	03-02820	1	Threaded spacer	1
2	01-00769	1	Log support guide asm.	1
1	02-00445	1	Main frame weld asm	4

<b>A3</b> Scale: 1:4 General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (m-k) ISO E 3D file available	Material: Drawn by: MM Reviewed by:	Weight: 7,688
		Last save: 2021-12-02 12:56 Sheet no.   Issue: 1 (1)   4 Drawing no.: <b>01-00641</b> Garp. no.:

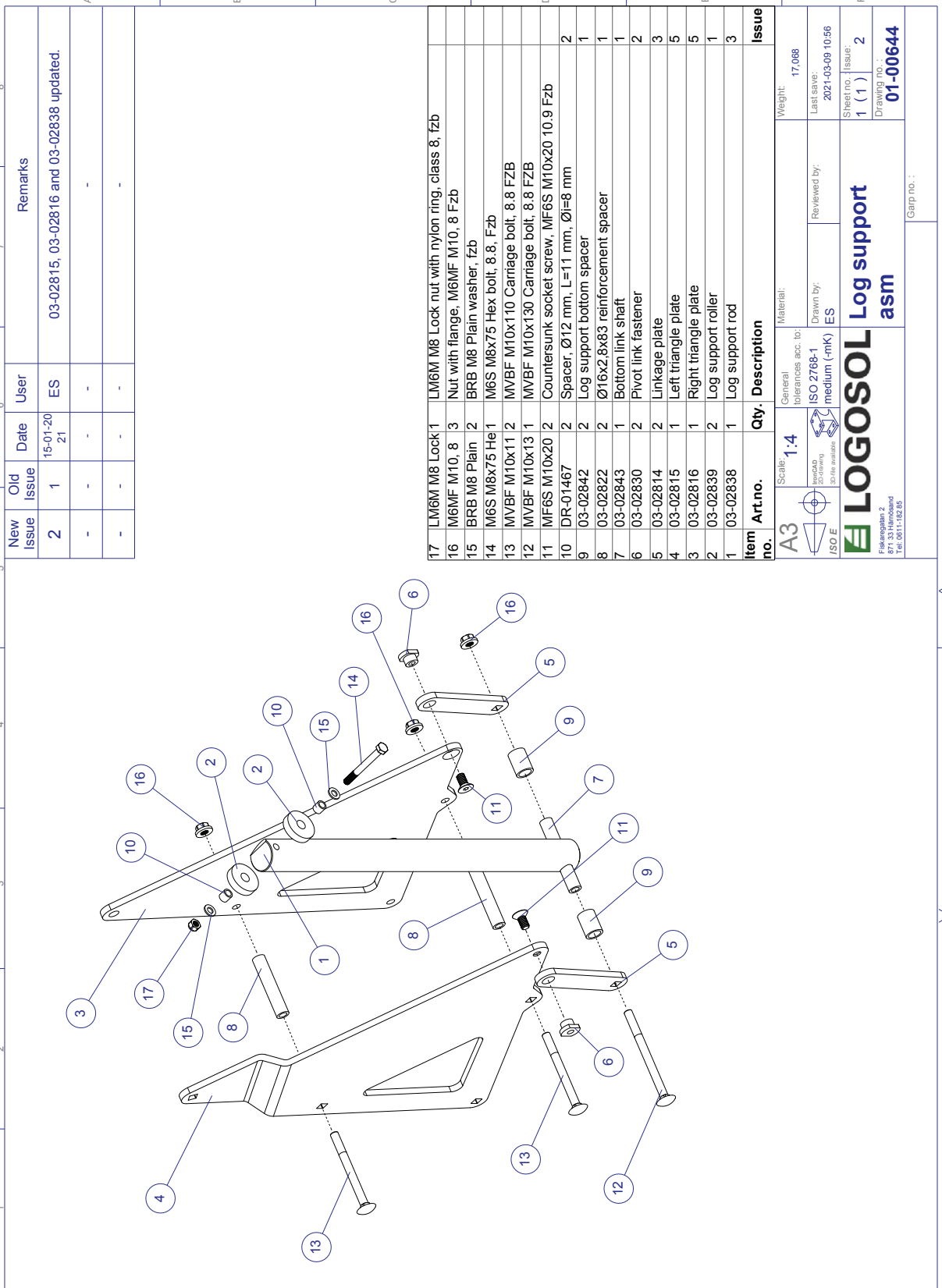
  

Fläkaregatan 2  
871 33 Hälsoård  
Tel: 0811-182 85

Detta dokument och dess innehåll är förbehållna för Logosol AB. Innehåll får ej kopieras, reproduceras, överföras eller spridas till tredje part, eller användas för syften som ej skriftligen godkänns. This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB and may not be copied, reproduced, transferred or communicated to a third party, or used for any purpose without written permission.



01-00644



New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	15-01-20 21	ES	03-02815, 03-02816 and 03-02838 updated.
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
17	LM6M M8 Lock 1	1	LM6M M8 Lock nut with nylon ring, class 8, fzb	
16	M6MF M10, 8	3	Nut with flange, M6MF M10, 8 Fzb	
15	BRB M8 Plain	2	BRB M8 Plain washer, fzb	
14	M6S M8x75 He1	1	M6S M8x75 Hex bolt, 8.8, Fzb	
13	MVBF M10x11	2	MVBF M10x11 Carriage bolt, 8.8 FZB	
12	MVBF M10x13	1	MVBF M10x13 Carriage bolt, 8.8 FZB	
11	MF6S M10x20	2	Countersunk socket screw, MF6S M10x20 10.9 Fzb	
10	DR-01467	2	Spacer, Ø12 mm, L=11 mm, Øj=8 mm	2
9	03-02842	2	Log support bottom spacer	1
8	03-02822	2	Ø16x2.8x83 reinforcement spacer	1
7	03-02843	1	Bottom link shaft	1
6	03-02830	2	Pivot link fastener	2
5	03-02814	2	Linkage plate	3
4	03-02815	1	Left triangle plate	5
3	03-02816	1	Right triangle plate	5
2	03-02839	2	Log support roller	1
1	03-02838	1	Log support rod	3

**Scale:** 1:4  
**General tolerances acc. to:** ISO 2768-1 medium (m-k)  
**Material:** ES  
**Weight:** 17,068  
**Last save:** 2021-03-08 10:56  
**Reviewed by:**  
**Drawn by:** ES  
**Sheet no. / Issue:** 1 (1) / 2  
**Drawing no.:** 01-00644  
**Gap no.:**

**LOGOSOL**  
 Filskingsgatan 2  
 871 33 Himostrand  
 Tel: 0811 182 88

Detta dokument och dess innehåll är Logosols exklusiva egendom. Alla rättigheter förbehållna. För ytterligare information kontakta Logosol AB.  
 This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB. All rights reserved. For further information contact Logosol AB.  
 Dieses Dokument und sein Inhalt sind das geistige Eigentum von Logosol AB. Alle Rechte vorbehalten. Für weitere Informationen kontaktieren Sie Logosol AB.



01-00672

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	08-03-2021	ES	03-03036 and 03-03038 updated. More screws added.
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Material	Weight
7	MVBF M10x112	1	MVBF M10x110 Carriage bolt, 8.8 Fzb		10,688
6	MF6M M10 Nut10	1	MF6M M10 Nut with flange, class 8, fzb		
5	M6SF M10x50 8	1	M6SF M10x50 Hex bolt with flange, 8.8 fzb		
4	03-02834	4	Cylinder top spacer		
3	03-02822	2	Ø16x2,8x83 reinforcement spacer		
2	03-03036	2	Motion link pipe		
1	03-03038	3	Motion link joint		

<b>A3</b> Scale: 1:10 General tolerances acc. to: ISO 2768-1 Drawing: medium (m/k) ES	Drawn by: Reviewed by: 2021-03-09 08:28
<b>LOGOSOL</b> Frankfurter 2 69133 Heidelberg Tel. 06221-121230	
<b>motion transfer link</b> Drawing no.: 01-00672 Sheet no.: 1 (1) Issue: 2 Weight: 10,688 Last date: 2021-03-09 08:28	

**Note:**  
 Sharp edges broken  
**Surface treatment:**  
 No surface treatment

This document is the property of LOGOSOL. It is not to be copied, reproduced, distributed or otherwise used in any way without written permission. All rights reserved. The design and construction of the product is the property of LOGOSOL. All trademarks are the property of their respective owners.



01-00634

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
4	2	06-05-20 21	MS	New rev before serial production
2	1	19-03-20 21	MS	Prototyp 3
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
18	03-02878	1	Ø25x7	3
17	04-00477	1	Log rotator (rotate) asm.	2
16	BRB 10	2	Washer	
15	M6S M10x110	2	Hexscrew	
14	M6MF M12	2	Flangenuit	
13	M6S M12x30	2	Hexscrew	
12	M6SF M10x70	4	FlangescREW M6SF DIN 6921	
11	M6MF M10	6	Flangenuit	
10	04-00437	1	Sprocket-116-12-S_Ramstrom	1
9	04-00436	1	Pmc hydraulics MP315CDP art.nr 1028864	1
8	03-02898	1	Ø25x7	4
7	03-02894	1	Spacer 16x2,8	4
6	03-02893	2	Cylinder spacer	4
5	04-00438	1	löttek HFR 60/30-200	1
4	03-02895	2	Sword shim 15mm	5
3	02-00463	1	Rotator arm	4
2	Lock nut M10	1	Lock nut M10	
1	M6S M10x75	1	Hex screw M10x75	

<b>A3</b> Scale: 1:5 General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (mK)	Material:	Weight:
	42.714	
Drawn by: MS	Reviewed by: 2021-05-10 14:48	Sheet no.: 1 (1)
<b>LOGOSOL</b> Fabrikant: 2 Industrieweg 1 Tel. 0211-182 85		Drawing no.: <b>01-00634</b>
		Gaarp no.:



01-00692

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

4	04-00554	1	Ramströms Rak kopplingslänk nr 30, 1", 16B-1-TZ9-30	1
3	01-00652	1	Hydraulic rotator cassette assembly B1001	1
2	03-02896	1	Guidebar-B1001	3
1	04-00435	1	Ramströms- 16B-1-TZ9 (Chain length, 53 links for B1001)	1
Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue

A3	Scale: 1:5	Material: General tolerances acc. to ISO 2768-1 medium (mK)	Material: 16,085	Weight: 16,085	Reviewed by:
					Drawn by: MS Last save: 2021-05-10 14:36
			B1001 (Cassette+Sword+Chain)		
Fråganämning: 2 8/11 331 Handledning Dr. 001-0102 20			Sheet no. / Issue: 1 (1) / 1		
			Drawing no. : <b>01-00692</b>		
			Stamp no. :		

**Note:**  
 Sharp edges broken  
 Surface treatment:  
 No surface treatment

Denna dokument och dess inbäddad filer är tillgängliga för alla användare av Logosol. För ytterligare information, vänligen kontakta Logosol. Detta dokument är avsett för tekniska ändamål och ska inte användas för andra ändamål. Alla rättigheter förbehållna. © Logosol AB 2021.



01-00604

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
5	4	06-05-2021	MS	New rev before release to serial production.
4	3	16-03-2021	MS	Changed thickness of 02-00471
3	2	09-12-2020	MS	Prototyp 3

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
22	04-00553	2	Kramp (Z525130KR) Pin with handle 25 x130mm (Pin lengt	6
21	03-02902	1	Log-turmer (turner case)	
20	M6S M12x110	1	Hexscrew	
19	BRB 12	2	Washer	
18	BRB 10	4	Washer	
17	M6SF M10x25	2	Flangescrew M6SF DIN 6921	
16	M6SF M10x30	4	Flangescrew M6SF DIN 6921	
15	Hexscrew M12	2	Hexscrew M12x90 ISO 4017 (NV18)	
14	Hexnut M12 IS	4	Hexnut M12 ISO 4017 (NV18)	
13	M6S M10x20	4	Hexscrew	
12	M6S M12x130	1	Hexscrew	
11	M6MF M10	10	Flangenut	
10	M6SF M12x55	1	Flangescrew M6SF DIN 6921	
9	M6MF M12	3	Flangenut	
8	04-00552	1	TUBEX, (Logosol, 0665769601, BM 63/40-200S)	1
7	03-03105	1	Spacer (25x12)	2
6	03-03102	1	Spacer (27x7)	2
5	03-03094	1	Spacer (20x4)	3
4	02-00472	1	Log loading (rail attachment)	4
3	02-00481	1	Log loading fot assembly	3
2	02-00482	1	Torsion beam (weld assembly)	2
1	02-00470	1	Log loading arm weld assembly	5

A3	Scale: 1:10	Material: General tolerances acc. to ISO 2788-1 medium (-mk)	Weight: 55.299
ISO E	ISO 9001	Drawn by: MS	Last save: 2021-05-07 15:27
		Reviewed by:	Sheet no. Issue: 1 (1) 5
Filialepart 2 871 33 Heimbach Tel. 0811-182 85		<b>Log-loading arm</b> Drawing no.: 01-00604 Clamp no.:	

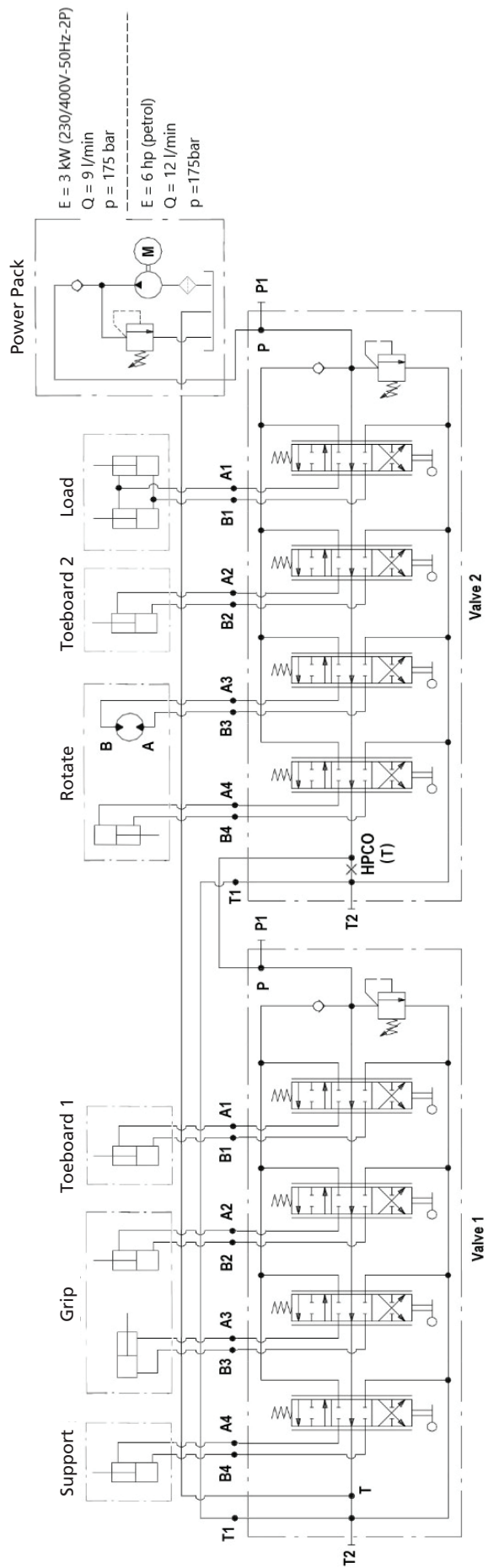
**Note:**  
Sharp edges broken

**Surface treatment:**  
No surface treatment

This document and its contents are the exclusive property of Logosol AG. Any use, reproduction, or distribution without written permission is prohibited. The user is responsible for any damage caused by the use of the information provided in this document. The user is responsible for any damage caused by the use of the information provided in this document. The user is responsible for any damage caused by the use of the information provided in this document.

# HYDRAULIKKSKJEMA



## FEILSØKINGSSKJEMA

PROBLEM/SYMPTOM	SANNSYNLIG ÅRSAK	TILTAK
Ingenting skjer når man aktiverer spakene	Lavt oljenivå i tanken Sikring har gått Feil slangetilkobling på ventilen Pumpens motor går feil vei (fasevendt motor)	Kontroller oljenivået, og fyll på ved behov Kontroller sikringer i sikringsskap Kontroller utført tilkobling opp mot håndbok. Fasevend motoren.
Pumpen starter ikke når man slår på strømmen	Sikringer har gått Kontakter er feil tilkoblet	Kontroller sikringer kontroller kontakter
Oljelekkasje fra maskinen	Kontroller om lekkasjekoblingen er strammet Kontroller slanger for lekkasje	Etterstram løse koblinger Skift ut skadede slanger
En eller flere funksjoner oppleves svake.	Lavt oljenivå i tanken Lekkasje i systemet Luft i systemet Skadet hydraulikksylinder	Kontroller oljenivået i tanken Etterstram løse koblinger Skift ut skadede slanger Kjør funksjonene en etter en til luften er drevet ut av systemet til tanken Kjør stempelstangen helt ut, slå av maskinen. Hvis det er mye slark i stampelet, kan pakningen og stempelstyringen være defekt.
Funksjoner beveger seg rykkete	Lavt oljenivå i tanken Lekkasje i systemet Luft i systemet	Kontroller oljenivået i tanken Etterstram løse koblinger Skift ut skadede slanger Kjør funksjonene en etter en til luften er drevet ut av systemet til tanken
Sagede blokker blir ikke vinkelrette	Stokkstøttene er ikke innjusterte Sagbruket er ikke innjustert	Juster stokkstøttene vinkelrett mot sagbordet Kontroller mot justeringsrekkefølgen i håndboken for sagbruket





## Samsvarserklæring

I henhold til direktiv 2006/42/EF, vedlegg 2A

forsikrer Logosol AB  
Arkivvägen 6  
871 53 Härnösand

erklærer herved at **Logosol B1001 Hydraulic**

er produsert i overensstemmelse med:  
Maskindirektivet 2006/42/EF,  
EMC-direktivet 2014/30/EU

og i overensstemmelse med følgende  
harmoniserte standarder:  
EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018,  
EN 50370-1:2005, EN 50370-2:2003.

**Härnösand 30.01.2026**

A handwritten signature in black ink, appearing to read "R. Berglund".

**Robert Berglund, adm.dir.**

# LOGOSOL

Arkivvägen 6, SE-871 53 Härnösand  
+46 (0)611-182 85 | [info@logosol.com](mailto:info@logosol.com) | [www.logosol.com](http://www.logosol.com)