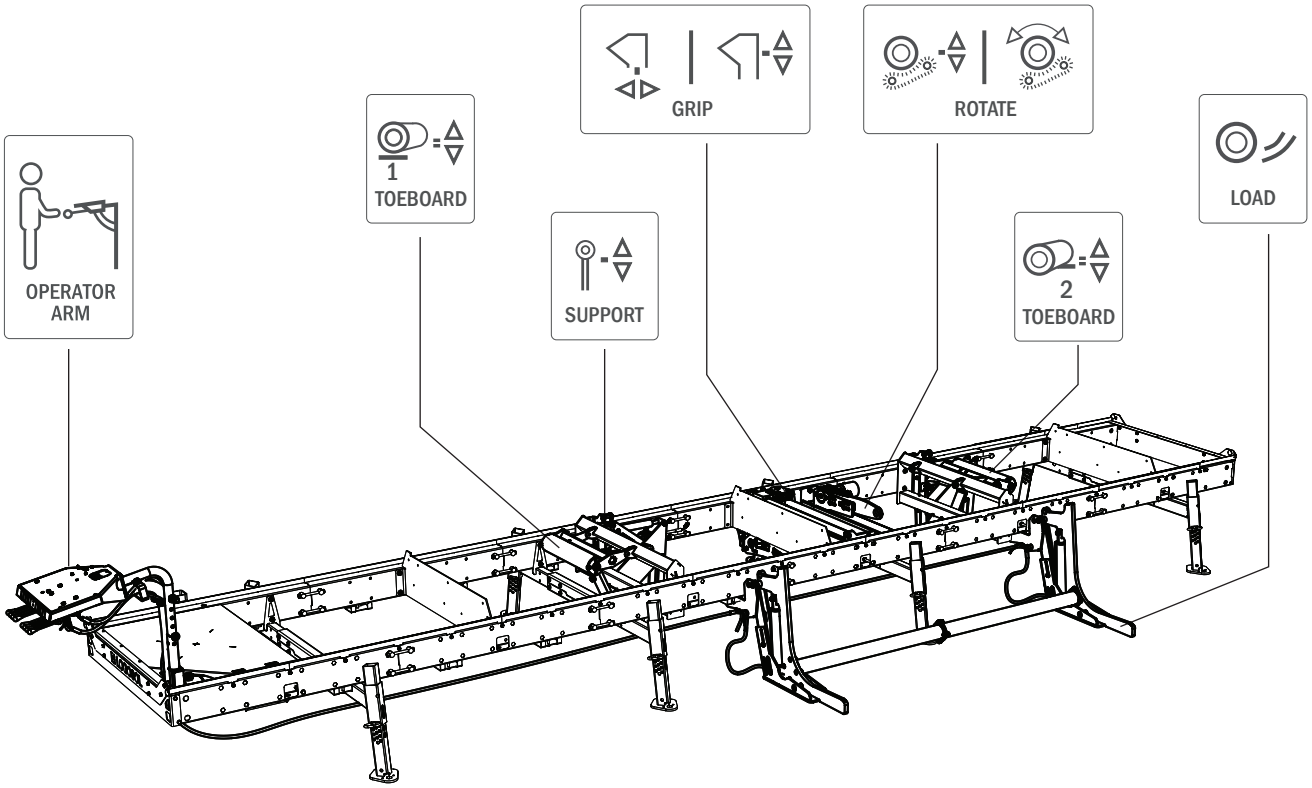
LOGOSOL

KASUTUSJUHEND

Art nr 0458-395-0697

RED: 3



LOGOSOL

B1001 HYDRAULIC

ET

TÄNAME, ET VALISITE LOGOSOLI MASINA!

Meil on hea meel, et näitate üles usaldust meie vastu, ostes selle masina. Teeme kõik endast oleneva, et vastata teie ootustele.

LOGOSOL on tootnud saeveskeid alates 1989. aastast ja sestpeale tarninud umbes 50 000 masinat rahulolevatele klientidele üle kogu maailma.

Hoolitseme teie ohutuse eest ja ka selle eest, et saavutate masinaga niivõrd hea tulemuse kui võimalik. Seetõttu soovitame teil leida aega selleks, et lugeda seda kasutusjuhendit rahulikult enne, kui hakkate masinat kasutama. Pidage meeles, et masin ise on vaid üks osa toote väärtusest. Suur väärtus on ka teadmistel, mida me jagame kasutusjuhendis. Oleks kahju, kui seda ei võeta tõsiselt.

Soovime teile palju rõõmu oma uue masinaga.

Bengt-Olov Byström

Bengt-Olov Byström
asutaja
Logosol Härnösandis



Enne saeseadme kasutamist lugege hoolikalt kasutusjuhendit, et mõista selle sisu.



See kasutusjuhend sisaldab olulisi ohutusjuhiseid.



HOIATUS! Ebaõige kasutamine võib põhjustada kasutajale või teistele inimestele raskeid vigastusi või surma.

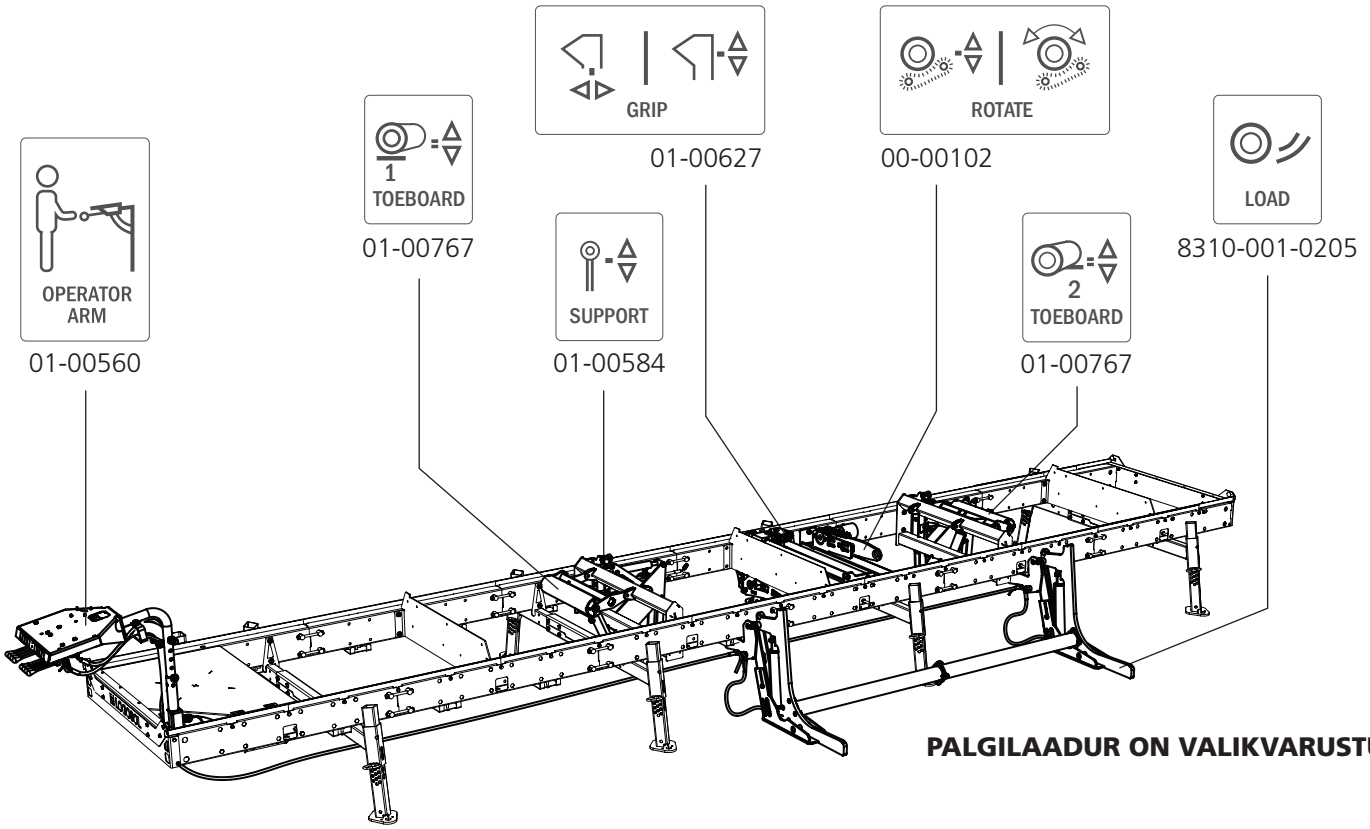
LOGOSOL jätkab käimasolevat arendustööd.
Seetõttu jätame endale õiguse muuta oma toodete konstruktsiooni ja kujundust.
Dokument: Toote LOGOSOL B1001 Hydraulic kasutusjuhend
Juhendi tootenumber: 458-395-0690
Tekst: Martin Söderberg, Martin Melin
Illustratsioon: Martin Söderberg, Anna Fossane
© 2026 LOGOSOL, Härnösand, Rootsi

SISUKORD

Masina kirjeldus	4
Ohutusjuhised	5
Hooldus	7
Tehnilised andmed	9
Tarnimine: Koostisosad	10
Montaaž	**18**
Seadme ühendus ja klapipaaride ühendamine	40
Hüdraulikavoolik	47
Reguleerimine	49
Esimesel käivitamisel	50
Kasutamine	51
Transportimine	53
Laotusjoonised	54
Hüdraulikaskeem	65
Tõrkeotsing	66
CE-vastavusmärgis	68

MASINA KIRJELDUS

LOGOSOL B1001 HYDRAULIC



PALGILAADUR ON VALIKVARUSTUS

OHUTUSJUHISED

- Enne masinaga tööle asumist lugege hoolikalt läbi kogu käsiraamat. Ohutuseeskirjade eiramine võib osutuda eluohtlikuks.
- Veenduge, et kõik, kes masinaga töötavad, on ohtudest täiesti teadlikud ja on käsiraamatut lugenud. Käsiraamat peab olema neile, kes masinaga töötavad, alati käepärast.
- Alla 18-aastased isikud ei tohi masinat kasutada.
- Lapsed ja loomad ei tohi töö ajal viibida masina lähedal.
- Masinaga töötav isik peab olema heas vormis, terve ja puhanud. Tehke tööl regulaarselt pause. Ärge töötage alkoholi, narkootikumide või ravimite mõju all, olles uimane või tähelepanematu.
- Masinaga töötamise ajal peab nähtavus olema alati hea. Ärge töötage pimedas või kui olete nägemispuudega.
- Veenduge, et teised isikud on kuuldekaugusel, kui peaksite vajama abi.
- Lisavarustuse paigaldamise korral kasutage ainult LOGOSOL-i poolt valmistatud või selgesõnaliselt heaks kiidetud tooteid. Muud seadmed võivad põhjustada õnnetuste ja neid ei tohi kasutada. LOGOSOL loobub igasugusest vastutusest vigastuste või varalise kahju eest, mis on tingitud heakskiitmata lisaseadmetega saeveskite kasutamisest.
- Kandke alati isikukaitsevahendeid. Sobiv riietus on näiteks liibuv tööülikond. Ärge iial kandke töö ajal lahtisi rõivaid, mantleid või muud sellist.
- Kandke rauast ninaga ja roomiktallaga jalatseid, mis tagavad hea haarduvuse. Ärge kandke salli, lipsu, ehteid jms, mis võivad seadmesse kinni jääda.
- Kandke tugevaid kaitsekindaid. Lõikevigastuste oht seadmete käsitsemisel.

SÜMBOLITE SELGITUS



HOIATUS! See sümbol manitseb olema eriti tähelepanelik ja sellele järgneb alati teave, millise ohuga on tegu.



MANITSUS. Pärast seda sümbolit järgneb manitsus. Olge eriti tähelepanelik, kui juhendi tekstis esineb see sümbol.



Teie enda ja teiste ohutuse tagamiseks ärge kasutage lintsaeveskit ega käsitsege saelinte ilma seda kasutusjuhendit esmalt läbi lugemata ja selle sisu mõistmata.



HOIATUS! Lõiketööriistad: Masina ettevaatamatu kasutamine võib põhjustada eluohtlikke kehavigastusi. Saelindid on äärmiselt teravad ja ohtlikud.



Kandke lintsaeveskiga töötamisel või saelintide käsitsemisel alati kaitsekindaid (klass 1). Lõikevigastuste oht saelintide käsitsemisel. Saelindid ja mootoriosad võivad pärast saagimist olla kuumad.



Kasutage masinaga töötamisel alati heakskiidetud kuulmiskaitsevahendeid. Kuulmine võib kahjustuda ka juba siis, kui puutute kõrgsagedusliku müraga kokku vaid lühikest aega. Kandke masinaga töötamisel või saelintide käsitsemisel alati tihedalt katvaid kaitseprille. Teatud olukordades võib olla õigustatud ka kaitsemaski kasutamine. See kehtib eriti siis, kui saete kuiva puitu või saete siseruumis.



Kandke masinaga töötamise ajal alati heakskiidetud turvajalatseid, millel on saekaitsmed, rauast nina ja libisemiskindel tald.



Masinaga töötamisel või saelintide käsitsemisel kandke alati pikki kaitsepükse. Ärge kunagi kandke avaralt istuvat riietust, salli, kaelakeed jne, mis võivad töö ajal masinasse kinni jääda. Enne masinaga töötamist pange pikad juuksed kinni.

OHUTUSJUHISED

Ohutu kaugus

Hoiatus! Tuleoht. Hüdraulikaõli on tuleohtlik. Ärge tuletöid hüdraulikakomponentide ja -seadmete läheduses.

Hoiatus! Ärge ületage seadmele määratud maksimumraskust. Ülekoormus võib põhjustada ootamatuid rikkeid, mis võivad tekitada tööalas ohtu.

Hoiatus! Muljumisoht. Ärge viibige tööalas, kui hüdrosilindrid on koormatud.

Hoiatus! Lõikevigastus. Ärge iial käsitsege surve all olevaid hüdraulikavoolikuid: rõhu all olevast voolikust väljuv õli võib tungida läbi naha ja tekitada raskeid vigastusi.

Hoiatus! Põletus. Laske seadmel enne hüdraulikaagregaadi ja voolikute käsitsemist jahtuda. Kasutamise ajal võib hüdraulikaõli temperatuur muutuda kõrgeks.

Montaaži ja hooldustööde ajal käsitsege hüdraulikavoolikuid ja liitmikke ettevaatlikult. Vältige hüdraulikavoolikutes järske paindeid. Järsud painded kahjustavad voolikuid ja suurendavad rikkeohtu.

Ärge tõstke ega käsitsege voolikute või liitmikega ühendatud hüdraulikaseadmeid.

Seadmega töötamisel kasutage alati Logosoli poolt ette nähtud hüdraulikaõli.

Tehke toode ja tööala alati võimalikust väljavoolanud hüdraulikaõlist puhtaks. Maha jääv hüdraulikaõli kujutab endast kasutajatele libedusohtu.

Masinaga tegelemise ajal pange alati seadme alla imavad lapid.

Enne iga töövahetust:

Kontrollige hüdraulikavoolikuid, haakeseadmeid ja kaableid nähtavate kahjustuste suhtes.

Hoiatus! Ärge ületage seadmele määratud maksimumkaalu. Ülekoormus võib põhjustada ootamatuid rikkeid, mis võivad tekitada tööalas ohtu.

Enne masina käivitamist kontrollige alati, kas paagis on vajalik kogus hüdraulikaõli.

Töö ajal

Saeveskit ei tohi töötamise ajal kallutada. Ümberkukkumisoht!

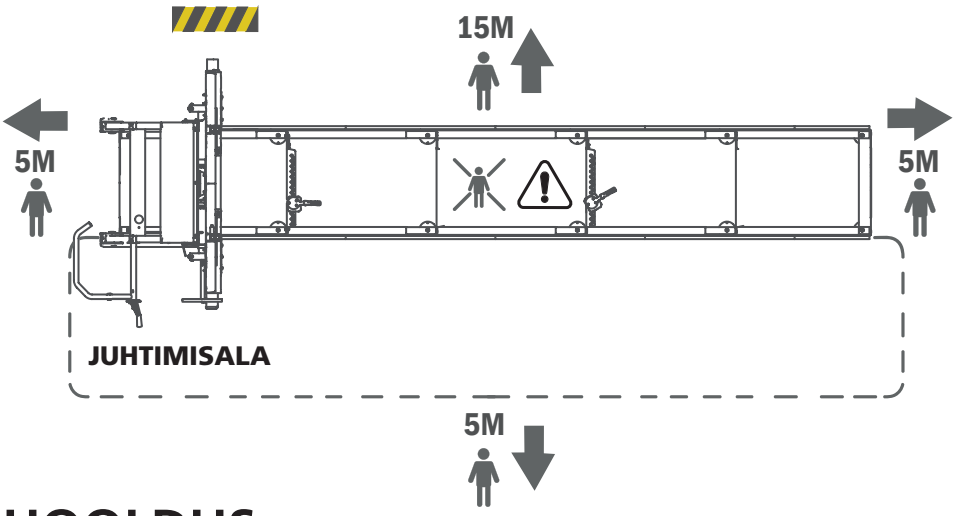
- Töökohal ei tohi olla tööriistu, puutükke, laaste ega muid asju, mis võivad maha kukkuda.

Kui ilmnevad mingid häired, katkestage kohe töö ja lülitage masin enne probleemi lahendamist välja. Mõelge sellele pidevalt. Enamik ohtlike masinatega seotud õnnetusi juhtub siis, kui tekib mingi probleem ja käitaja peab selle töö ajal lahendama. Tööseisakuid tuleb tegelikult ette harva.

OHUTUSJUHISED

Ohutu kaugus:

Veenduge, et kõik kõrvalised isikud viibivad masina töö ajal ohutus kauguses.



HOOLDUS

HOOLDUS

Käesolevas jaotises on kirjeldatud masina perioodilist hooldust, mida käitaja peab läbi viima. Järgige kindlasti ettenähtud hooldusintervalli, sest see on saeveski hea töö alus.

ENNE MASINAGA TÖÖTAMIST

Enne hooldamist või reguleerimist eemaldage alati seade vooluvõrgust. Veenduge, et toitekaabel, pistikud ja lülitid on heas seisukorras ja vigastusteta. Puhastage kõik masina osad harja ja kuivade kaltsudega. Hoidke masinat kuivas, puhtas ja mittekorrodeerivas keskkonnas lastele kättesaamatus kohas. Kontrollige, kas kõik keermesühendused on kinni.

HOIATUS! Raskete vigastuste oht:

Enne masina teenindamist ja hooldamist veenduge, et masin on välja lülitatud. Masinaga hooldamisel kandke alati töökindaid (1. klass)

HOIATUS! Lõikekahjustused:

Masinal on teravad servad, olge masinaga töötamisel ettevaatlik.

HOIATUS! Tuleoht.

Ärge suitsetage ega tehke masinal ühtegi tööd (keevitamine, lihvimine jne), mis võib tekitada hüdraulikaõli või tuleohtliku materjali läheduses sädeme.

Kui pillate tankimise ajal masina peale õli, tuleb see kohe eemaldada. Kui teie riietele satub õli, vahetage kohe riided.

Ärge iial käitage mootorit, kui õli lekib. Lülitage mootor alati enne tankimist välja.

HOOLDUS

MASINA PUHASTAMINE

Puhastage lintsaeveski pärast iga vahetust. Eemaldage tööseadiste ümbert ning rööbastelt ja nende ümbert saepuru ja tolm.

IGAL KÄIVITAMISEL

Kontrollige hõõrderõngaid:
Veenduge, et hõõrderõngastele ei kogune mustust ja puru.

Kontrollige õlileket:
Kontrollige kõiki ühendusi õlilekke suhtes

Kontrollige õlitaset:
Kontrollige õlitaset hüdraulikapaagis enne iga vahetust. Järgige mootori kasutusjuhendis olevat hooldusgraafikut.

Ohutusseadmete kontrollimine:
Enne iga vahetust kontrollige järgmiste ohutusseadmete toimimist. Veenduge, et klapi hoovad naasevad käepideme vabastamisel.

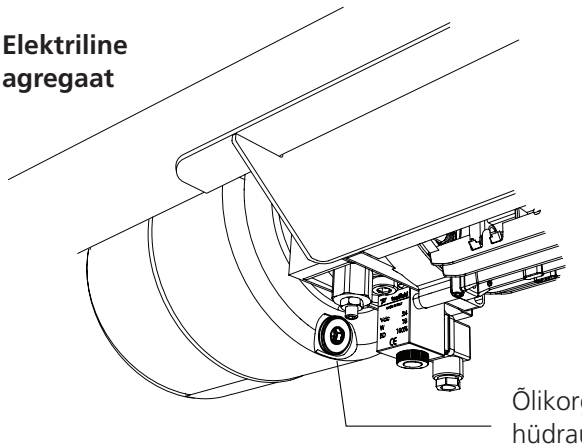
Kontrollige kruviühendusi:
Veenduge, et masinal pole lahtisi kruviühendusi.

ÕLI VAHETUS

Vahetage õli esimest korda umbes 30 töötunni pärast. Teist vahetust ei pea tavatöö korral tegema enne 400-500 töötunni möödumist.
Hüdraulikaõli: (ISO VG 32).

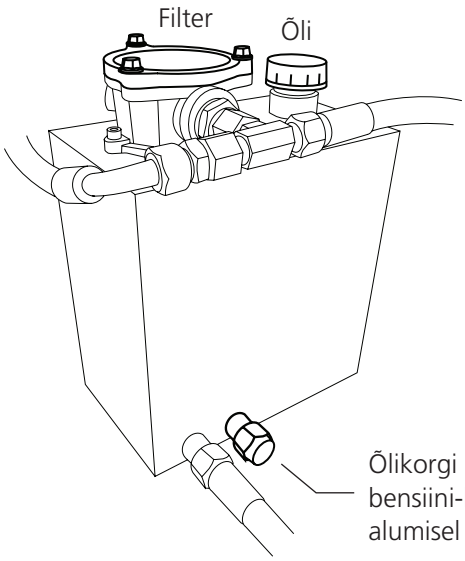
Kui kasutatakse bensiiniagregaati, tuleb hüdraulikaõli filter vahetada 300 töötunni järel. Vt juhendit hüdraulikaseadme kohta.

Elektriline agregaat



Õlikorgi asukoht elektrilise hüdraulikaagregaadi alumisel küljel.

Bensiiniagregaat



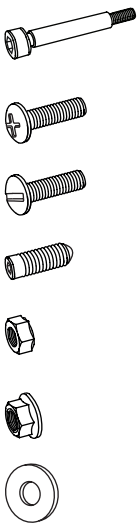
Õlikorgi asukoht bensiini-hüdraulikaseadme alumisel küljel.

TEHNILISED ANDMED

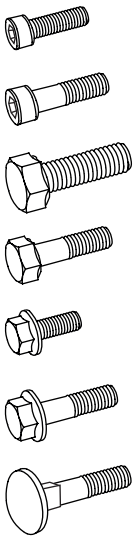
LOGOSOL HYDRAULIC B1001/B751	
01-00684 PALGIRIIUL HD	
Arv	2 tk
Funktsioon	Vastupidav torukonstruktsioon, millele palk toetub, koos varvaslaua ja palgi tugifunktsioonide ühendamise võimalusega.
01-00556 VARVASLAUD	
Varvaslaua käigupikkus	70 mm
Rulli läbimõõt	100 mm
Arv	2 tk
Funktsioon	Ülemise läbimõõdu suurendamiseks olenemata sellest, kuidas palk orienteeritakse. Hõlbustab palkide liikumist pikisuunas, kui mõlemad on aktiveeritud.
01-00627 PALGIKLAMBER	
Kaks horisontaalset juhikut, profiil 2 x 40 mm	
Vertikaalsuunas käigu pikkus	300 mm
Klambri minimaalne laius	20 mm
Klambri maksimaalne laius	700 mm
Laager	Topeltpuksid ja tolmutihendid palgihoidiku kõigi lineaarsete liikumiste jaoks.
Manööverdamine	Kahetoimeline hüdrosilinder 300 mm käiguga, mis on vertikaalseks liikumiseks ühendatud 40 mm vardaga. Kahetoimeline hüdrosilinder 200 mm käiguga, mis on horisontaalseks liikumiseks ühendatud hoovastikuga.
01-00584 PALGITUGI	
Vertikaalne käik	305 mm
Silinder	150 mm
Arv	2 tk
Toe läbimõõt	40 mm
Laager	Kahekordne pukside ja tolmutihendite komplekt igal palgitoel.
Manööverdamine	Kahetoimeline hüdrosilinder 150 mm käiguga, mis on ühendatud hoovastikuga.
00-00102 PALGIPÖÖRAJA	
Manööverdamine	Tugev hüdrosilinder tõstmiseks/langetamiseks. Hüdrauliline mootor ketiajami jaoks. Hüdrauliline mootor ketiajami jaoks.
00-00604 PALGILAADUR	
Tõstevõime	2000 kg
Palgi maksimaalne läbimõõt	1000 mm
Palgi minimaalne pikkus	2100 mm
POWERPACK	
Elektriline agregaat	3 kW, 400 V CEE 16 A, hüdrauliline paak 4 l, max rõhk 175 bar, max vool 9 l/min, ühildub tööplatvormiga 01-00770
Bensiiniagregaat	Honda GX200 6 hj, hüdrauliline paak 01-00770 l, max rõhk 175 bar, max vool 9 l/min, ühildub tööplatvormiga 01-00770
Õli kogus	Ligikaudne õli kogus süsteemis, kus kõik tööseadised on ühendatud, on umbes 10 l
01-00560 JUHTPANEEL	
Käsitsi juhitavad ventiilid	7+1 tööseadist (palgilaadur on valikvarustus)
Manööverdamine	Parema nähtavuse tagamiseks saab tõsta, langetada ja pöörata. Saab transportimise ajaks lukustada.
	Tööplatvorm [680 x 950 mm], mis kaitseb jõuallikat.

POLT/MUTTER

Kinnitusdetailide määratlus.



Seadistuspolt
Ristpeakruvi
Pilupeakruvi
Lukustuskruvi
Kuuskantmutter
Äärikmutter
Lameseib



Kuuskantpeapolt
Kuuskantpeapolt (osaliselt keermestatud)
Kuuskantpeakruvi
Kuuskantkruvi (osaliselt keermestatud)
Äärikkruvi
Äärikkruvi (osaliselt keermestatud)
Vankripolt

LISASÜMBOLID

Järgmisi sümboleid kasutatakse ülaltoodud piltide lisana detaili kujunduse kirjeldamiseks.



Madal | Tensilock-lukk | Lukk | Süvistatud | Kuppel



Sümbol näitab sae suunda ja ilmub uuesti montaaži ajal.



Kui see sümbol ilmub montaaži ajal, tulevad osad enne kokkupanekut määrida. Määrige määrimist vajavaid osi universaalse määrdega.



Sümbol pluss number, mis viitab vooliku ja niplite pakile.

MÕÕTMED/PIKKUS

Kinnitusdetailide mõõtmed esitatakse läbimõõduna **(M)** ISO 68-1. Sellele järgneb kruvide puhul pikkusmõõde; kruvi mõõde on kruvi see osa, mis süvistatakse paigaldatava materjali sisse.

(Läbimõõt)		**(Pikkus)**
M8	x	20



Sümbol näitab soovitatavat tõstepunkti raske tõste puhuks.



Keerake ühendus näppudega kinni.

TARNIMINE: KOOSTISOSAD

Hüdraulikaseade tarnitakse mitmes eraldi pakis. Erinevad tööseadised on pakitud nii, nagu allolev joonis näitab. Enne montaaži rühmitage kokkupandavad osad vastava funktsiooni järgi.

01-00771-neu

99-00771-Box

04-00539

04-00441

04-00442

04-00477

01-00766

01-00771-skp
01-00584-skp
01-00767-skp
01-00627-skp
00-00102-skp
01-00766-skp

01-00771-div
01-00627-div
01-00584-div
01-00767-div

00-00102-div

04-00440

04-00478

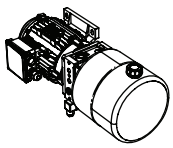
01-00474

Power:

01-00718 Petrol

04-00574

01-00624-Neu
230v
01-00702
400v
01-00703



01-00770

01-00771-1001

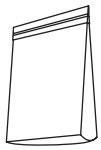
Optional
8310-001-0205

8310-302-0205
01-00663-skp
01-00663-div

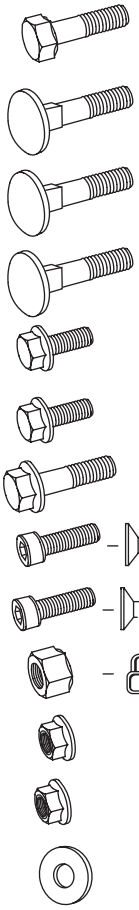
01-00617
Operator-arm

SUPPORT

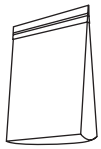
01-00771-neu
01-00584



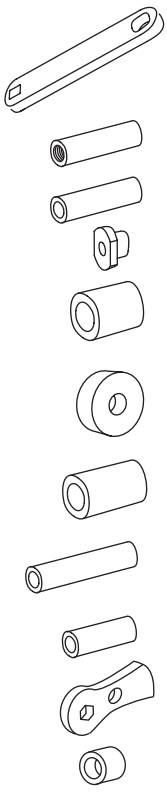
01-00584-skp



2 x – M8x75
6x – M10x110
2x – M10x130
1x – M10x90
4 x – M8x16
12 x – M8x20
8 x – M10x50
4 x – M10x20
6 x – M12x25
2 x – M8
17 x – M10
12 x – M8
8 x – M8

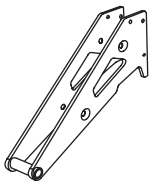


01-00584-div

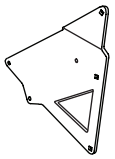


4x – 03-02814
3x – 03-02820 (61mm)
6x – 03-02822 (83mm)
4x – 03-02830
4x – 03-02834 (23,5mm)
4x – 03-02839
4x – 03-02842 (29,5mm)
2x – 03-02843 (100mm)
1x – 03-02971 (59,5mm)
2x – 03-03293
4x – (8,5x12x11)

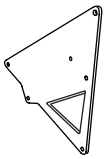
02-00445 — 2 x



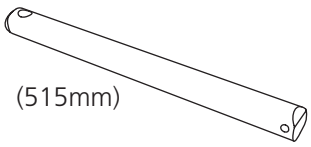
03-02815 — 2 x



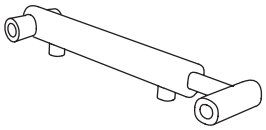
03-02816 — 2 x



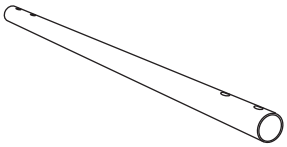
03-02838 — 2 x (515mm)



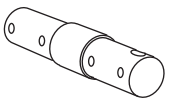
04-00488 — 1 x



03-03036 — 2 x

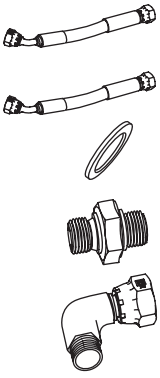


03-03038 — 3 x





04-00539

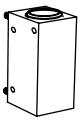


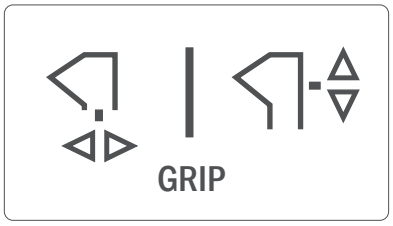
04-00538
04-00537
4x (1/4)
4 x (1/4- 1/4)
2x (1/4- 1/4)



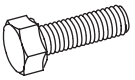
99-00771-Box

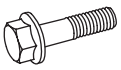
01-00769 — 2 x

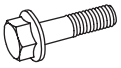


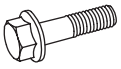


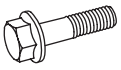
01-00771-neu
01-00627


8 x – M12x100

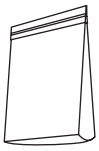

1 x – M10x100


2 x – M10x110


2 x – M10x140


1 x – M16x100


5 x – M12x30


01-00627-skp

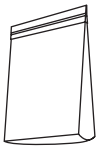

8 x – M12


1 x – M16

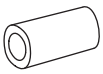

5 x – M10


10 x – M12


2 x – M8

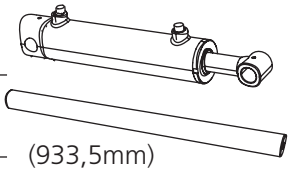

01-00627-div


2x – 03-02868 (105mm)


3x – 03-02878 (77mm)

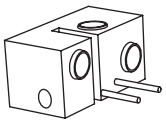

2x – 03-02879 (35mm)

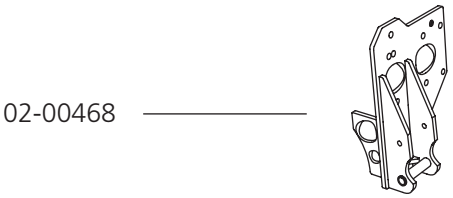

01-00771-1001


04-00365

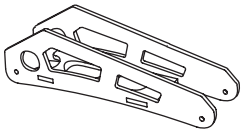
03-02730 — 2 x (933,5mm)

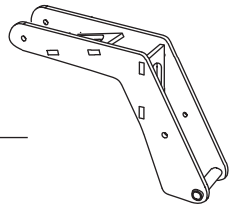

99-00771-Box


01-00628

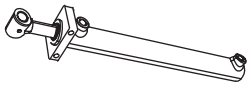

02-00468

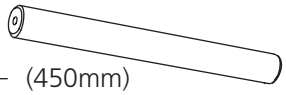

03-02925


02-00447

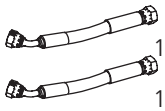

02-00448


02-00469


02-00460


03-02871 — (450mm)


04-00442


1x 04-00535

1x 04-00536


2x (1/4- 3/8)

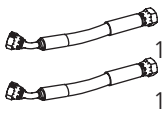

2x (1/4- 1/4)


2x (1/4)


2x (3/8)


2x (1/4- 1/4)

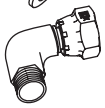

04-00441

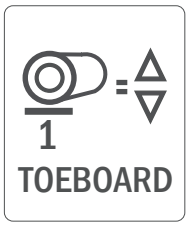

1x 04-00532

1x 04-00531


4x (1/4- 1/4)


4x (1/4)

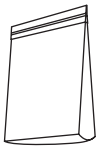

2x (1/4- 1/4)





01-00771-neu

01-00767



01-00767-skp



4 x – SGA20



4 x – M10x35

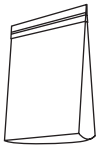
2 x – M10x70

2 x – M10x100

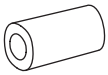


4 x – BRB20

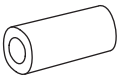
8 x – M10



01-00767-div



2 x – 03-02898 (46,5mm)



2 x – 03-02878 (77mm)



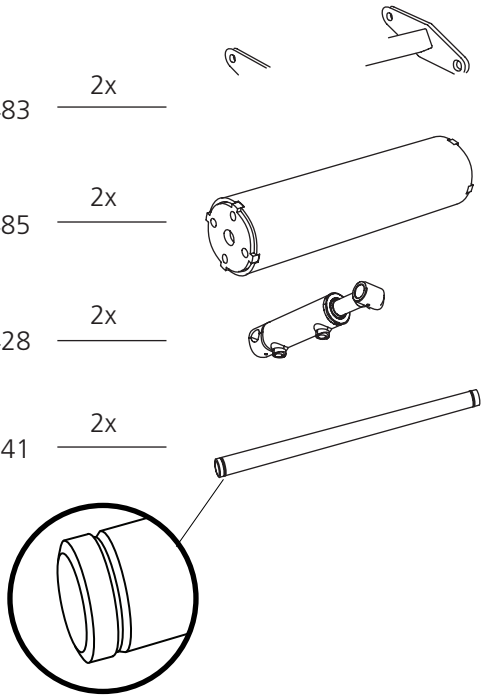
4 x – 03-02926 (11,5mm)

02-00483 2x

02-00485 2x

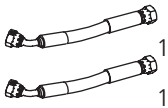
04-00428 2x

03-03041 2x





04-00440



1x 04-00534

1x 04-00533



2x (3/8)



2x (1/4)



2 x (3/8- 3/8)



2 x (1/4- 1/4)



2x (1/4- 1/4)



04-00478



2x 04-00481



2x (3/8)



2x (1/4)



2 x (3/8- 3/8)



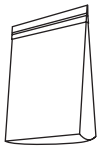
2 x (1/4- 1/4)



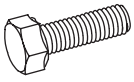
2x (1/4- 1/4)



01-00684 B-1001 (2x)



01-00684-skp



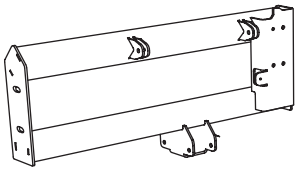
4x – M12x100

4 x – M12



4 x – M12

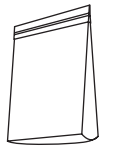
02-00461



OPERATOR ARM

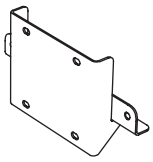
01-00771-neu
01-00560

01-00624-Neu



01-00624-skp
SKP powerpack

4 x – M10x25
4 x – M10
2x – M12x100
4 x – M12
4 x – M4
4 x – M4



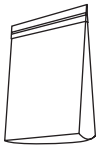
02-00462

04-00439

2x 04-00530
2x (1/4- 1/4)
2x (1/4- 3/8)
2x (1/4)
2x (3/8)

01-00718

03-03154
03-03181
04-00547



3x – M12x100
6 x – M12
1 x – M8x20
1 x – M8

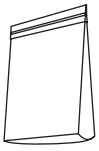
01-00718-skp

04-00574

2x 04-00575
4x (1/4- 3/8)
2x (3/8)

01-00617

02-00465
02-00487
02-00449
03-02857
04-00521 2x

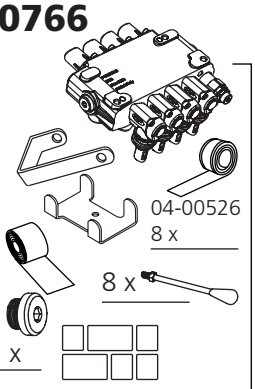


2 x – M8x20
1x – M12x100
2 x – M12
4 x – M6x16
4 x – M6

01-00617-skp
SKP operation arm

01-00766

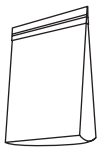
04-00420 2 x
03-03106 2 x
03-02957 10 x
04-00528 1 x
04-00591 2 x
080-828-021-0070 1 x



04-00526 8 x
8 x

04-00444

1 x 04-00482
1 x 04-00483
4 x (1/4- 3/8)
4 x (3/8)

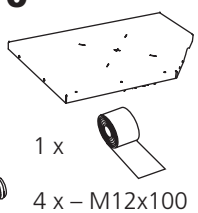


6 x – M8x14
6 x – M12
2 x – M12x90
2 x – M12x25
10 x – M10x80
10 x – M10

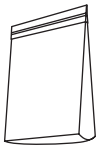
01-00766-skp

01-00770

02-00458

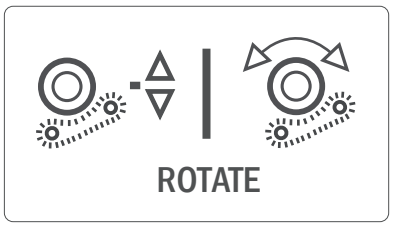


1 x

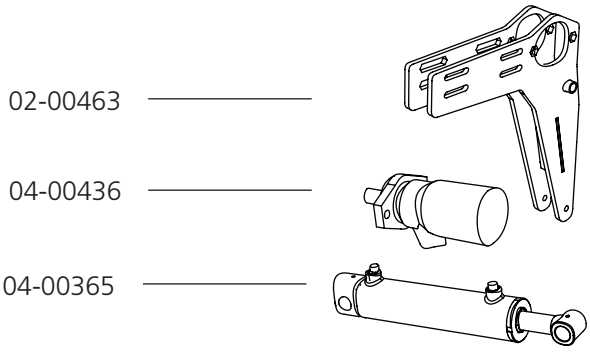


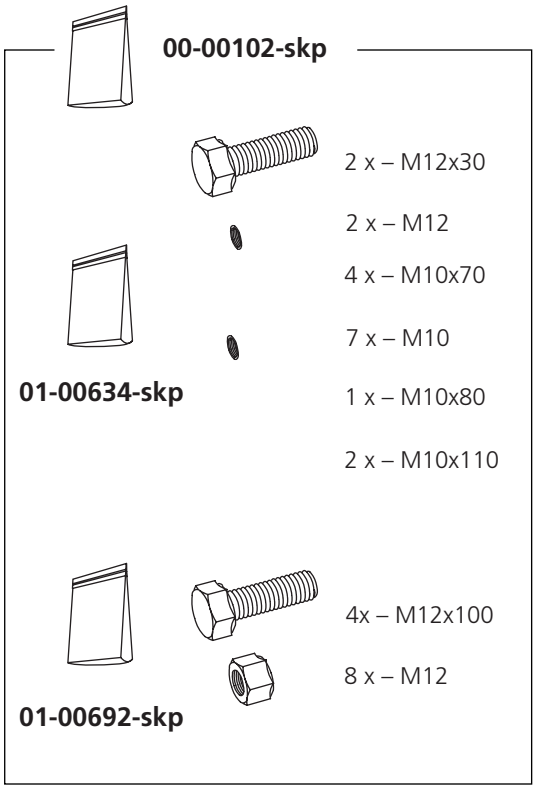
4 x – M12x100
8 x – M12
3 x – M6x12
3 x – M6

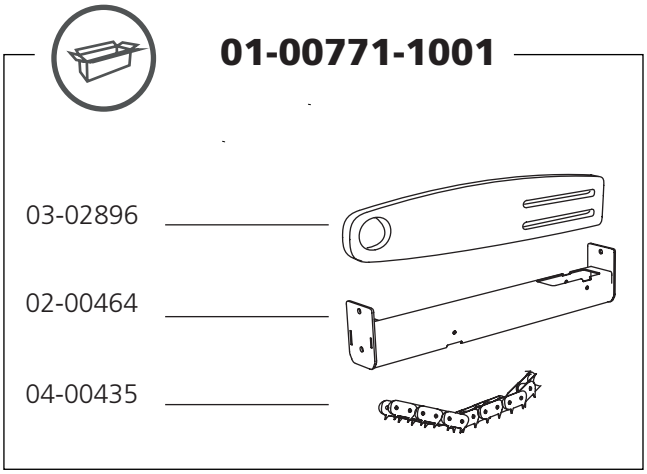
01-00770-skp

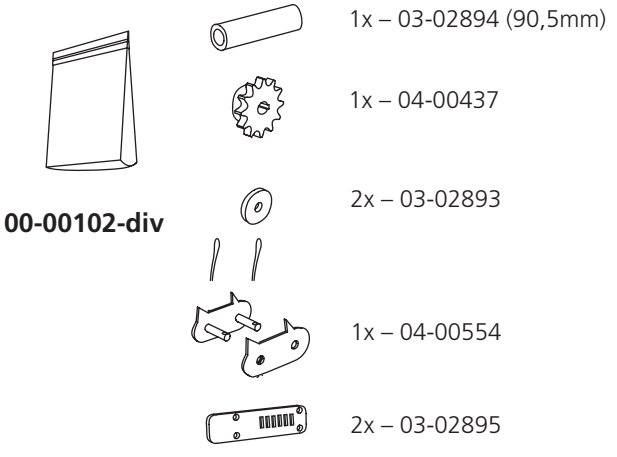


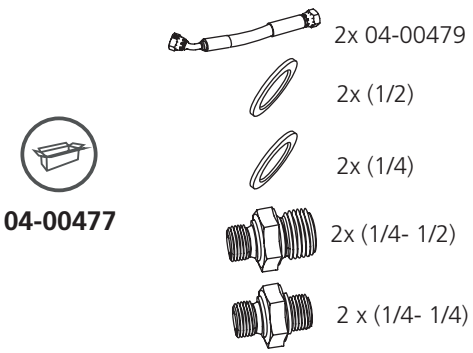
01-00771-neu
00-00102

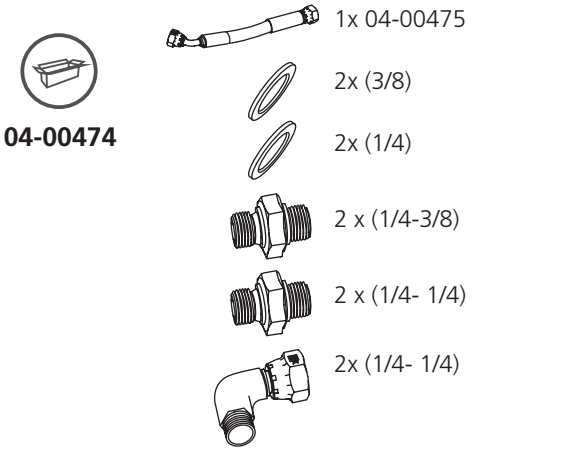








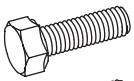


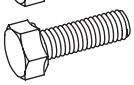


LOAD

8310-001-0205

8310-302-0205


8 x – M10x20


4x – M12x100


2x – M12x110


2x – M12x130


4x – M10x25


8x – M10x30


2x – M12x55


4 x – M8x40


8 x – M12

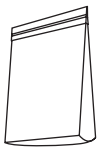

20 x – M10

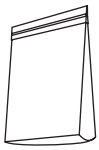
6 x – M12

4 x – M8

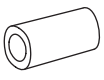

8 x – BRB10


4 x – BRB12

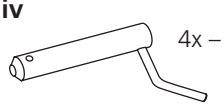

01-00663-skp


01-00663-div

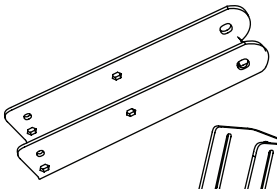

2x – 03-03094 (97mm)


2x – 03-03105 (78mm)

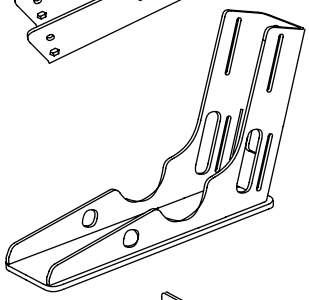

2x – 03-03102 (21,8mm)


4x – 04-00553

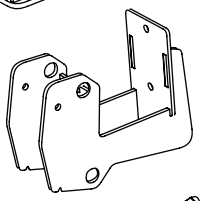
03-02902 — 2 x



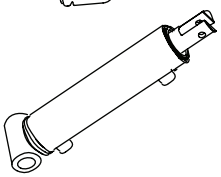
02-00481 — 2 x



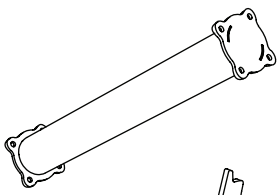
02-00472 — 2 x



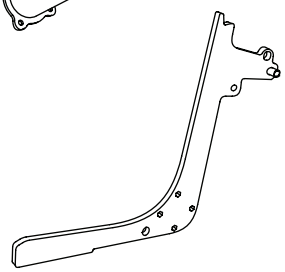
04-00552 — 2 x



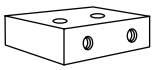
02-00482 — 2 x



02-00470 — 2 x



03-03001 — 2 x

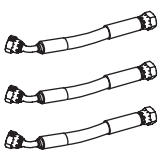



04-00468


2x 04-00592


16x (1/4)


16 x (1/4- 1/4)


4x 04-00470

2x 04-00471

2x 04-00472

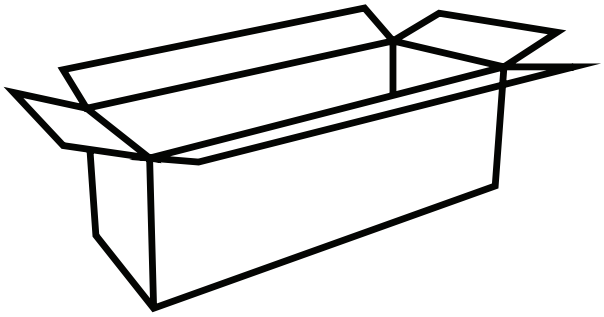


Nüüd võib alustada sõitu!

Kruvimise hõlbustamiseks soovitame kõik kinnitusdetailid asetada kandikule või muule sellisele alusele.



Sümbol: Montaaž



MONTAAŽ

Selleks, et kõik tööseadised sobituksid rööbastele, tuleb need õigesti paigutada. Alustada tuleb rööbastee ühendustest ja seejärel lugeda üles ühenduste augud, et leida õige asend.

Montaaž eeldab, et sae rööbastel on pikendus. Kui paigaldatakse teine pikendus, siis tuleb see paigutada rööbaste kaugemasse otsa.

Et uute tööseadiste monteerimine rööbastele oleks lihtsam, on tähtis olemasolevad palgitoed eemaldada.



Kui see sümbol ilmub montaaži ajal, tuleb osad enne kokkupanekut määrida. Määrige määrimist vajavaid osi universaalse määrdega.

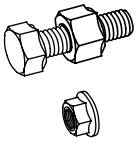


Sümbol näitab sae suunda ja ilmub uuesti montaaži ajal.



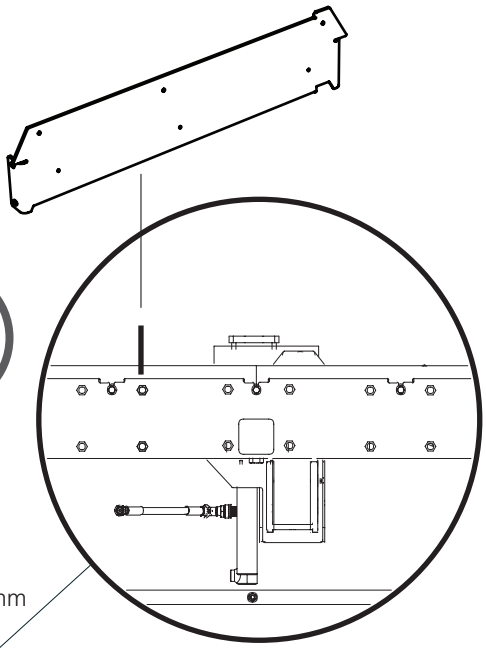
01-00627

03-01976

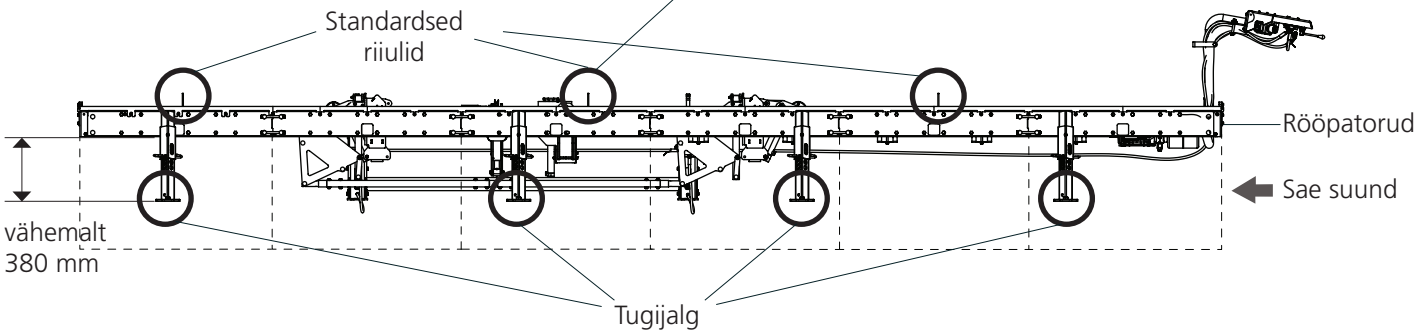


4 x – M12x100 +M12

4 x – M12



Soovitused tugipostide ja standardriiulite paigutamise kohta hüdraulika kokkupanekul:



01-00767

1 TOEBOARD

2 TOEBOARD

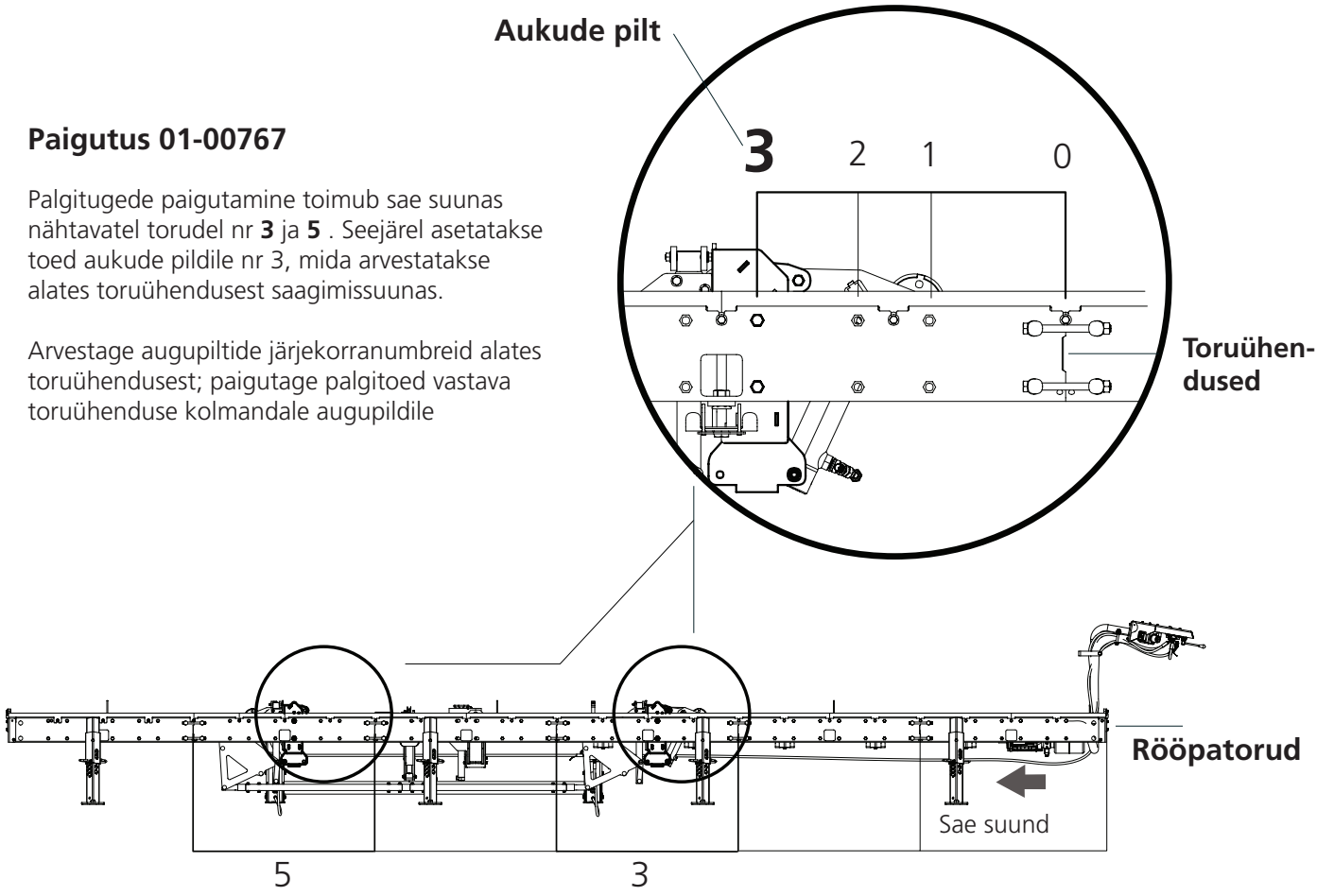
PAIGUTUS

Montaaži alustamiseks on vaja pakkides olevaid osi **01-00767.**

Paigutus 01-00767

Palgitugede paigutamine toimub sae suunas nähtavatel torudel nr **3** ja **5** . Seejärel asetatakse toed aukude pildile nr 3, mida arvestatakse alates toruühendusest saagimissuunas.

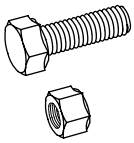
Arvestage augupiltide järjekorranumbreid alates toruühendusest; paigutage palgitoed vastava toruühenduse kolmandale augupildile





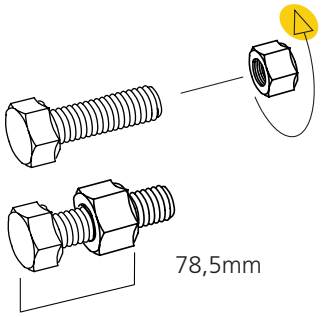
01-00767

1



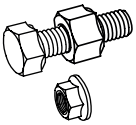
4 x – M12x100

4 x – M12



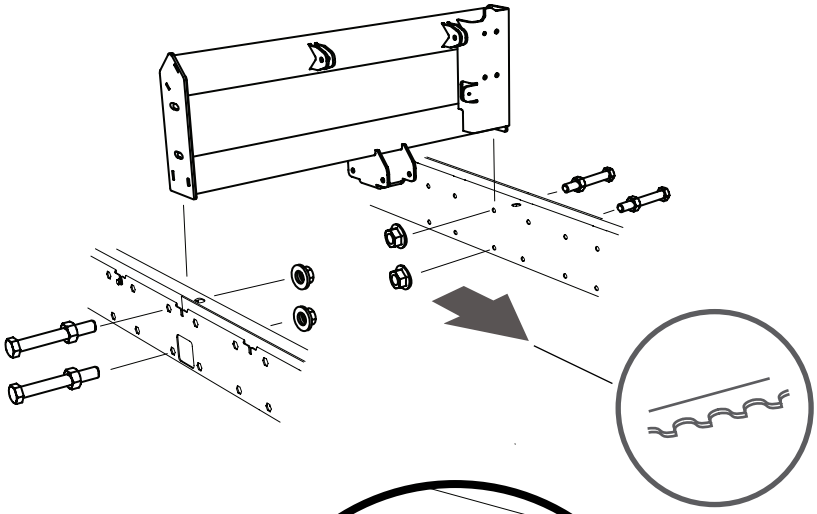
78,5mm

2

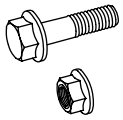


4 x – M12x100 + M12

4 x – M12

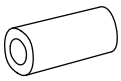


3

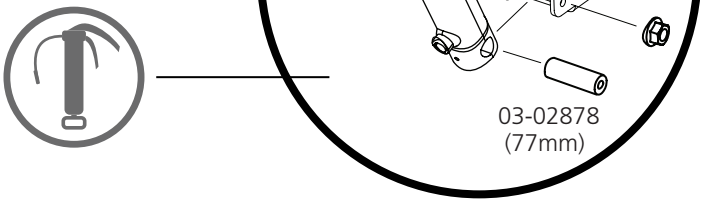


1 x – M10x100

1 x – M10



1 x – 03-02878 (77mm)



03-02878
(77mm)

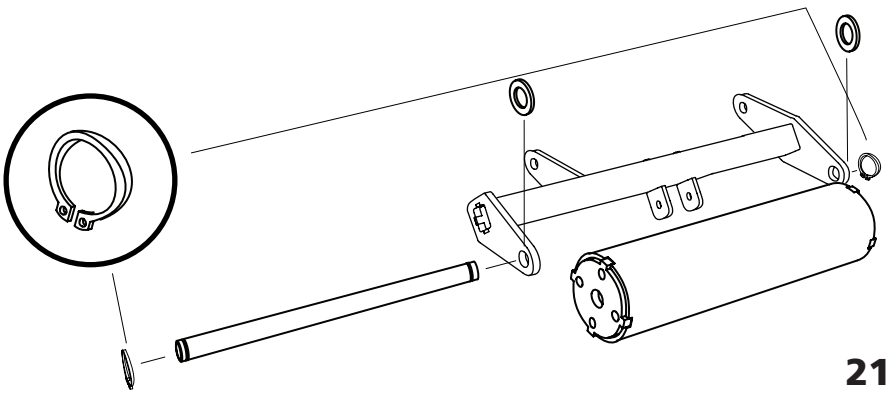
4



2 x – BRB20

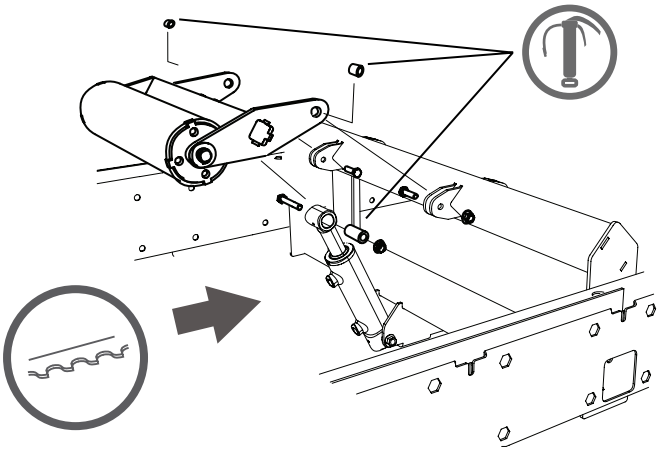


2 x – SGA20



01-00767

1 TOEBOARD



5

Pange tähele, et kaks valvaslauda tuleb paigaldada vastava toe mõlemale küljele. Varvaslaud (1) tuleb paigaldada juhtimiskohale kõige lähemale.

2x – 03-02926 (11,5mm)

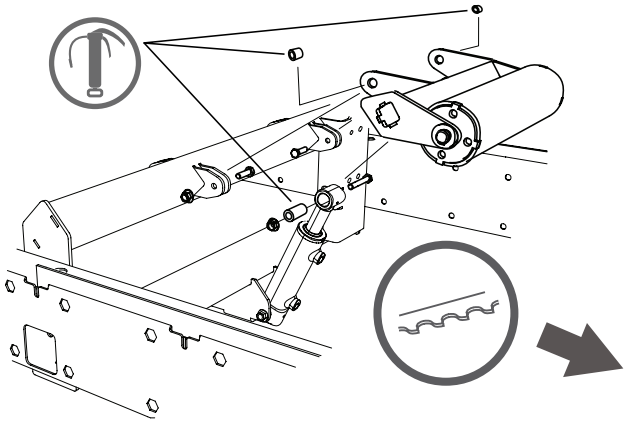
2x – M10x35

1x – M10x70

3x – M10

1 x – 03-02898 (46,5mm)

2 TOEBOARD



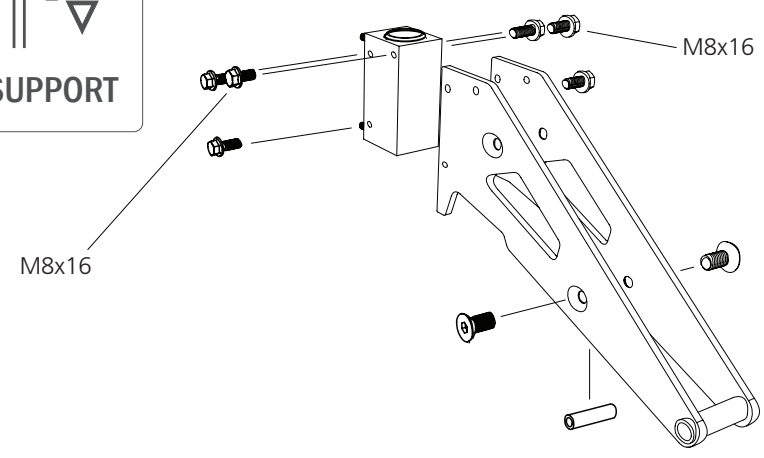
Töö hõlbustamiseks soovitame paigaldada kõik kinnitusdetailid kandikule või muule sellisele alusele.

Et uute tööseadiste monteerimine rööbastele oleks lihtsam, on tähtis olemasolevad palgitoed eemaldada.

HOIATUS MULJUMISOHU EEST! Sellel montaaži etapil on oht saada muljumisvigastusi: olge ettevaatlik ja kandke töökindaid.

01-00584

SUPPORT



1

2 x – M8x16

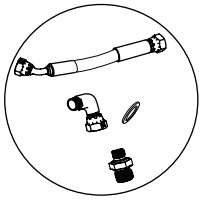
4 x – M8x20

2 x – M12x25

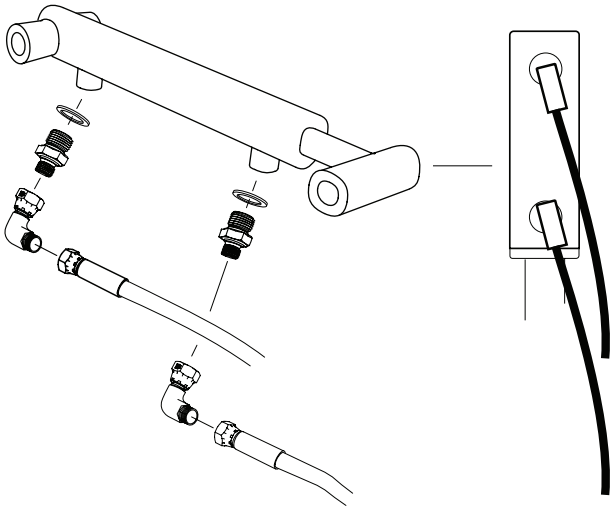
03-02820 (61mm)

01-00584

2



04-00539



3

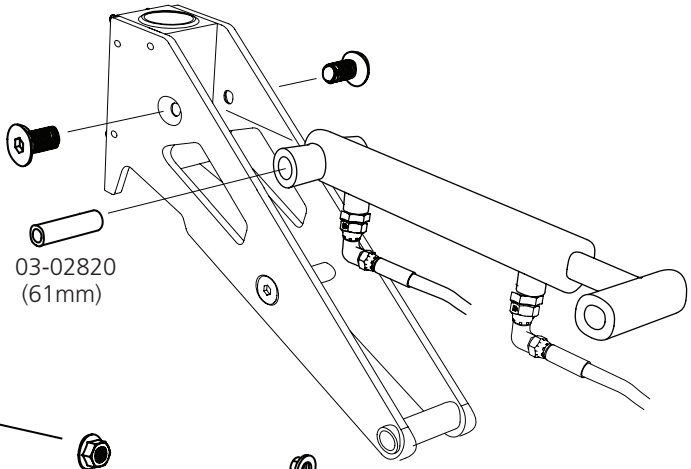


2 x – M12x25

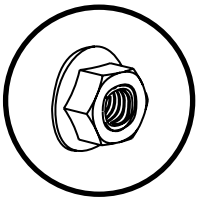


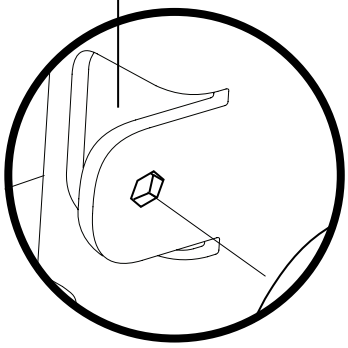
1x – 03-02820 (61mm)

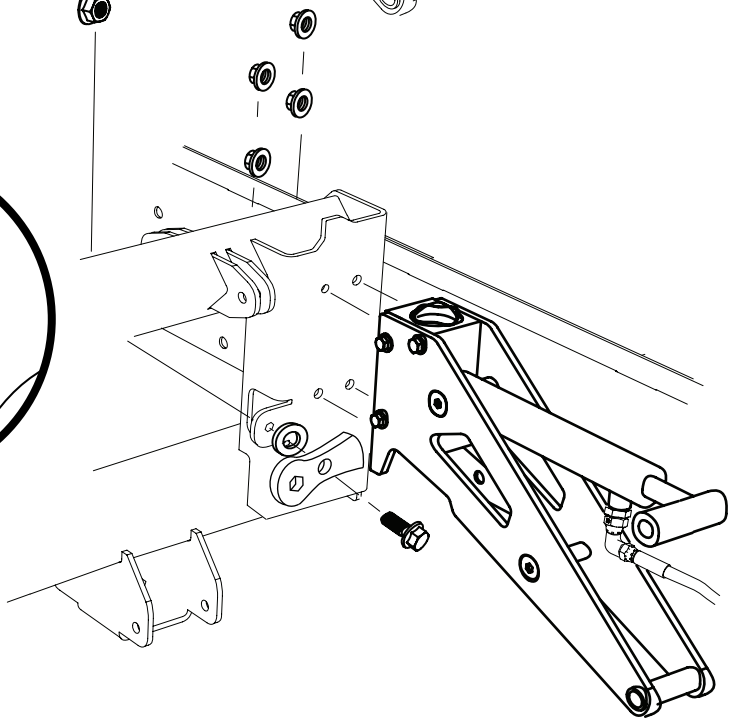




03-02820
(61mm)







4



5 x – M8



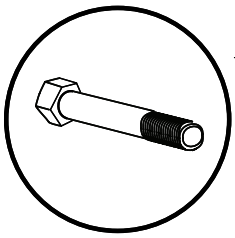
1 x – M8

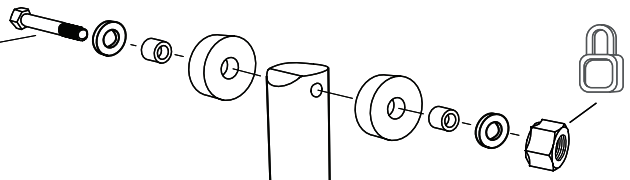


1 x – M8x20



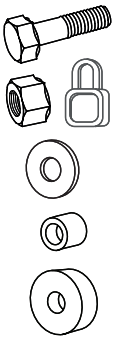
01-00584







5



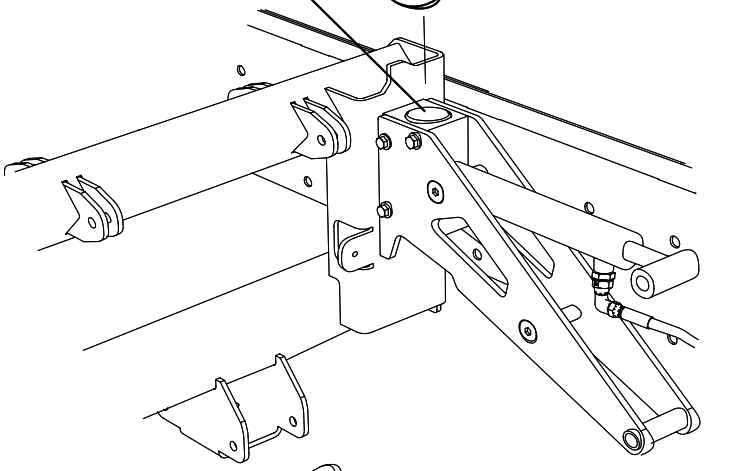
1 x – M8x75

1 x – M8

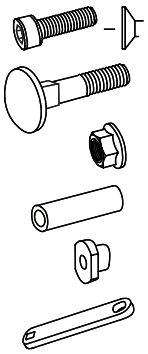
2 x – M8

2x – DR-01467

2x – 03-02839



6



2 x – M10x20

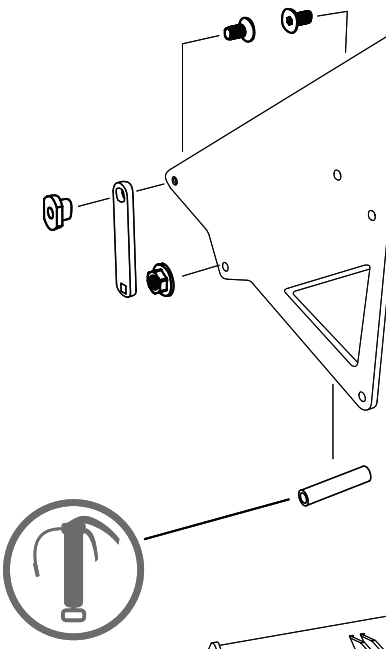
1 x – M10x110

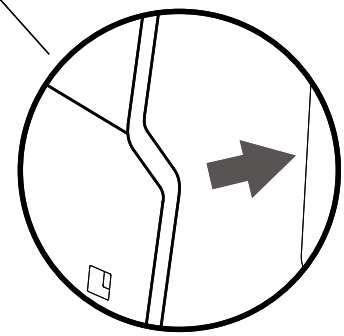
1 x – M10

1x – 03-02822 (83mm)

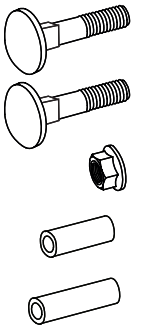
2x – 03-02830

2x – 03-02814





7



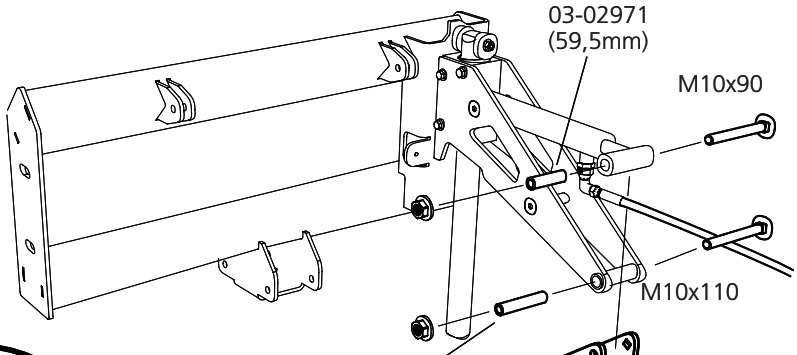
1 x – M10x90

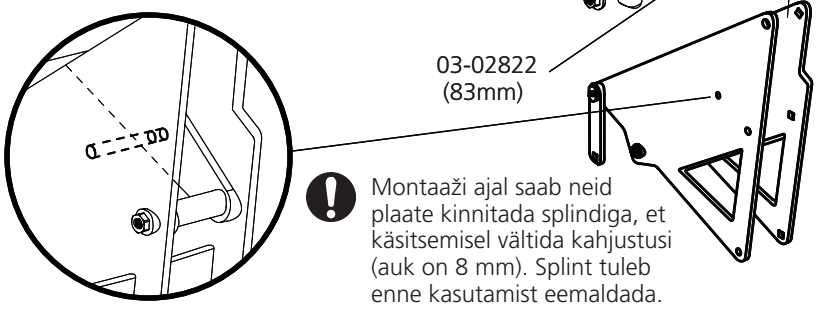
1 x – M10x110

2 x – M10

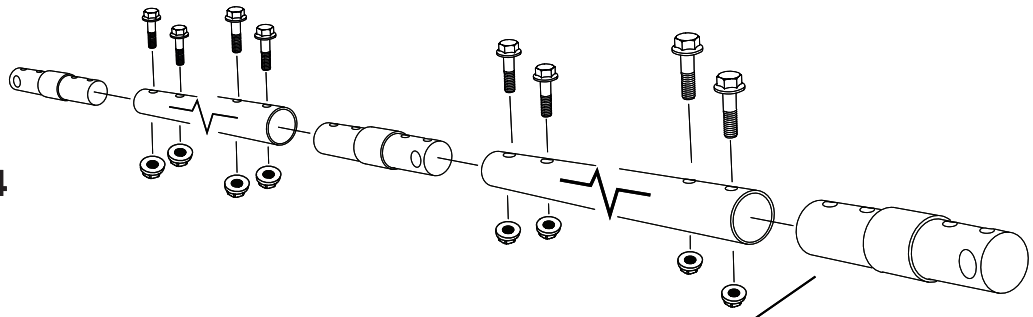
1x – 03-02971 (59,5mm)

1x – 03-02822 (83mm)





Montaaži ajal saab neid plaate kinnitada splindiga, et käsitsemisel vältida kahjustusi (auk on 8 mm). Splint tuleb enne kasutamist eemaldada.

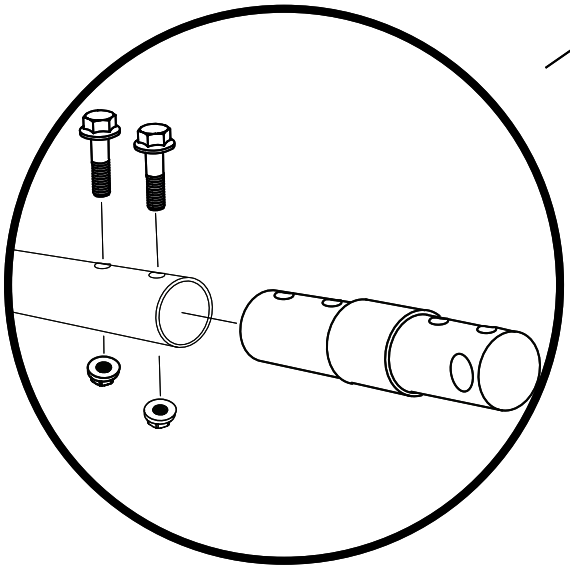


01-00584

8

8 x – M10x50

8 x – M10



9

1 x – M10x130

1 x – M10x110

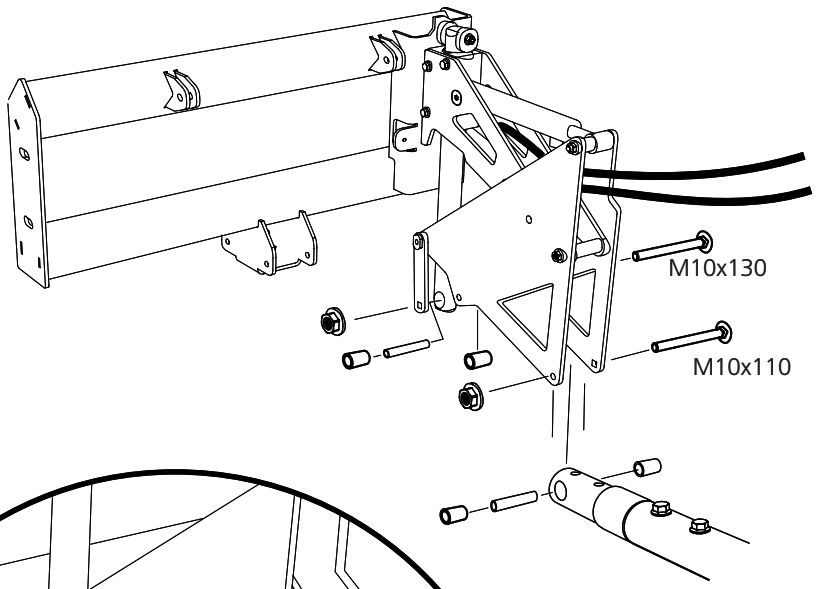
2 x – M10

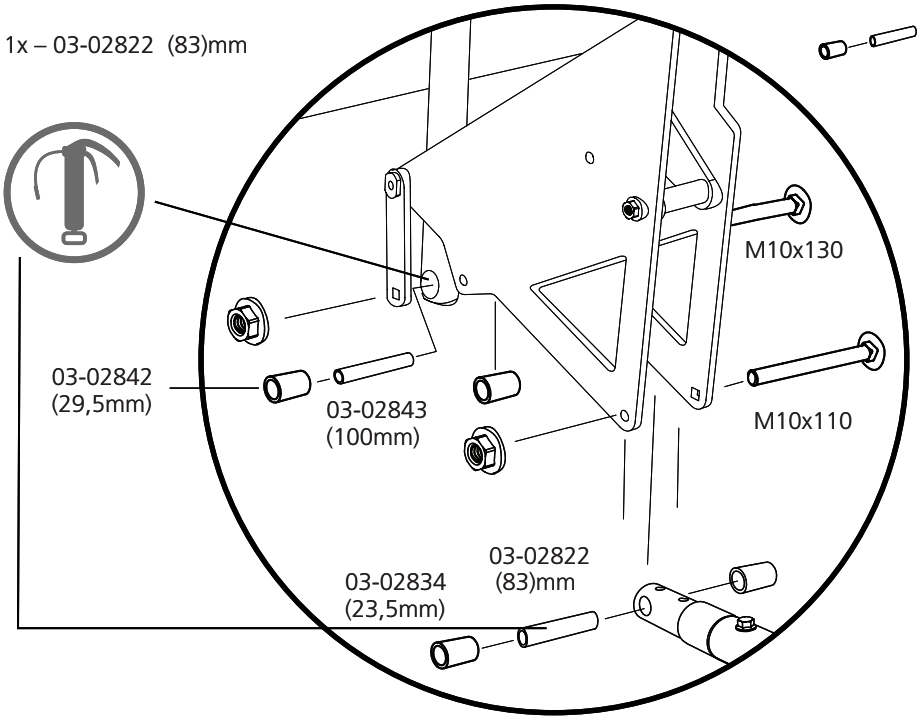
1x – 03-02843 (100mm)

2x – 03-02834 (23,5mm)

2x – 03-02842 (29,5mm)

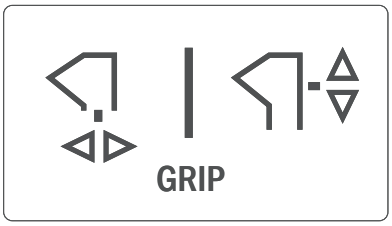
1x – 03-02822 (83)mm







01-00627



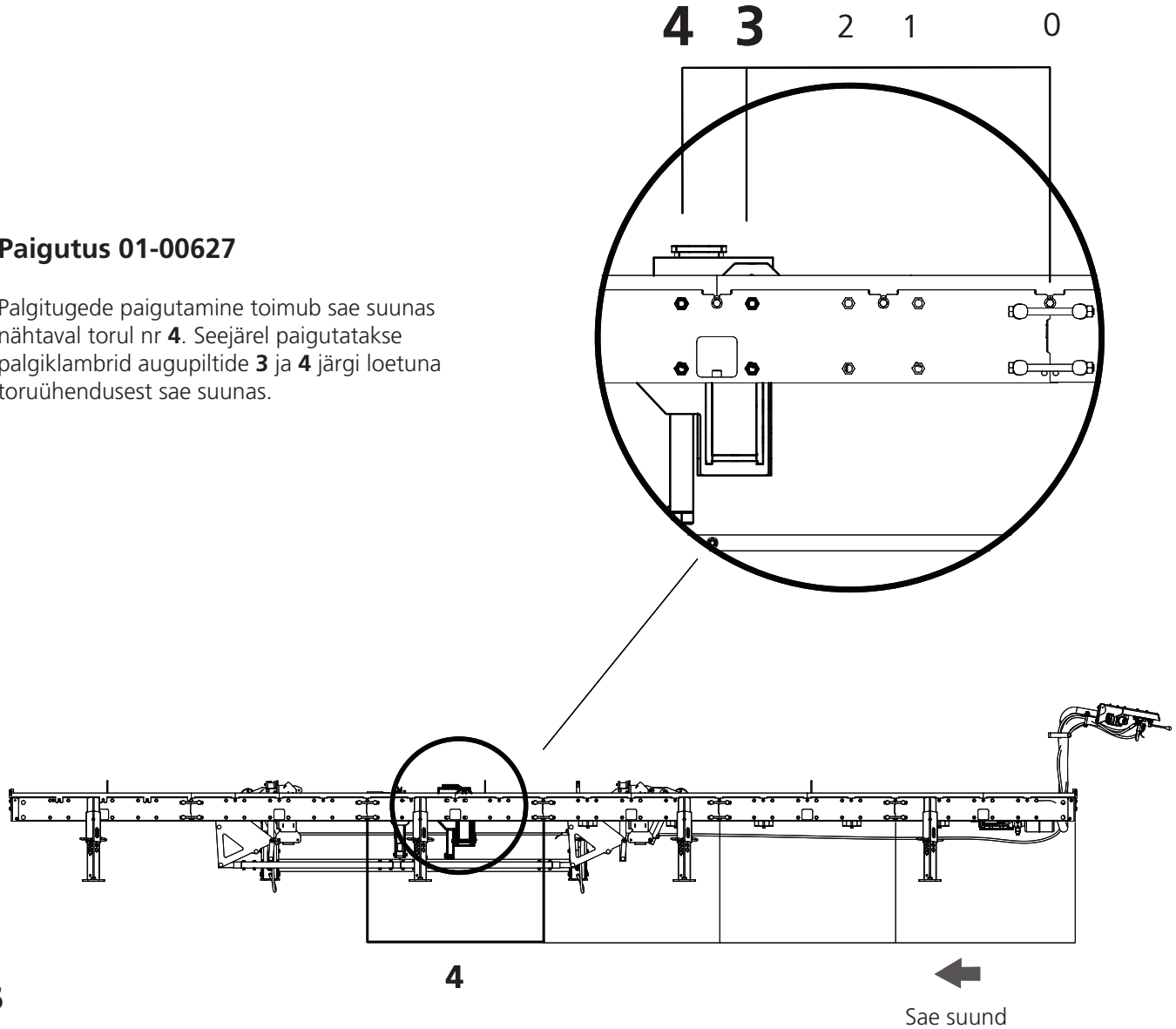
Töö hõlbustamiseks soovitame paigaldada kõik kinnitusdetailid kandikule või muule sellisele alusele.



Et uute tööseadiste monteerimine rööbastele oleks lihtsam, on tähtis olemasolevad palgitoed eemaldada.

Paigutus 01-00627

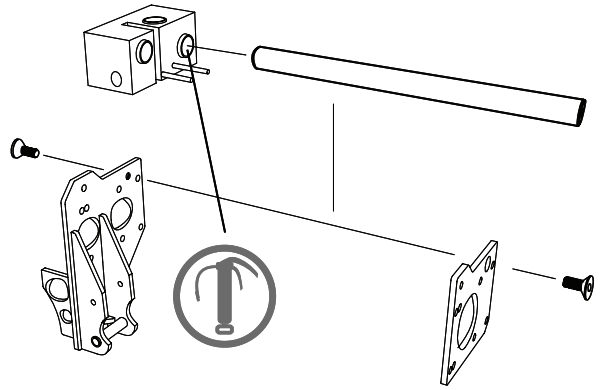
Palgitugede paigutamine toimub sae suunas nähtaval torul nr **4**. Seejärel paigutatakse palgiklambrid augupiltide **3** ja **4** järgi loetuna toruühendusest sae suunas.



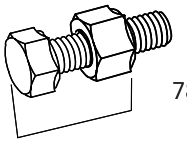
1



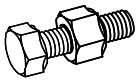
2 x – M12x30



2



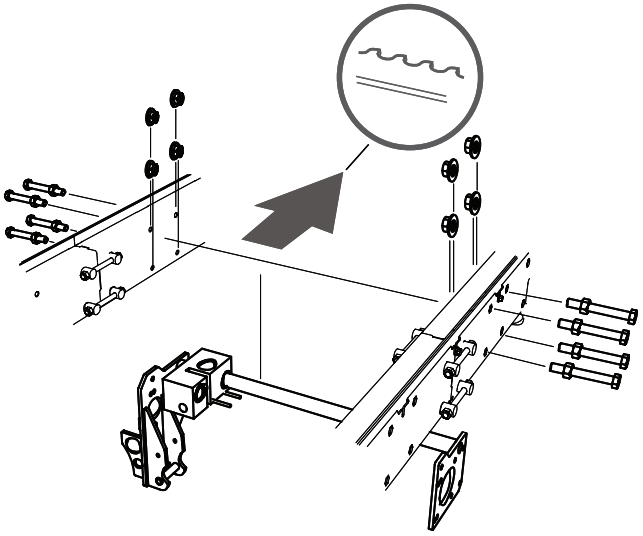
78,5mm



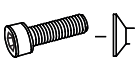
8 x – M12x100 +M12



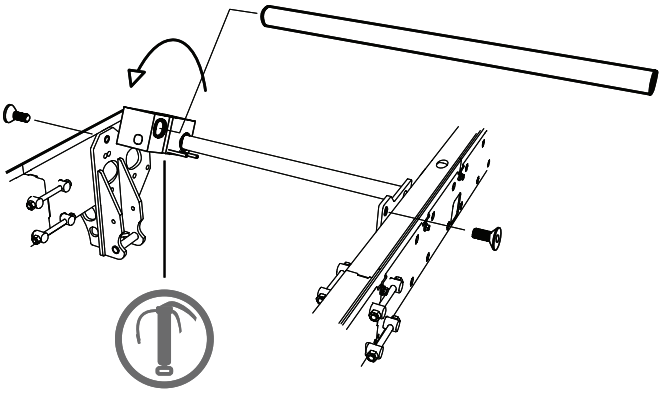
8 x – M12



3



2 x – M12x30



01-00627

4

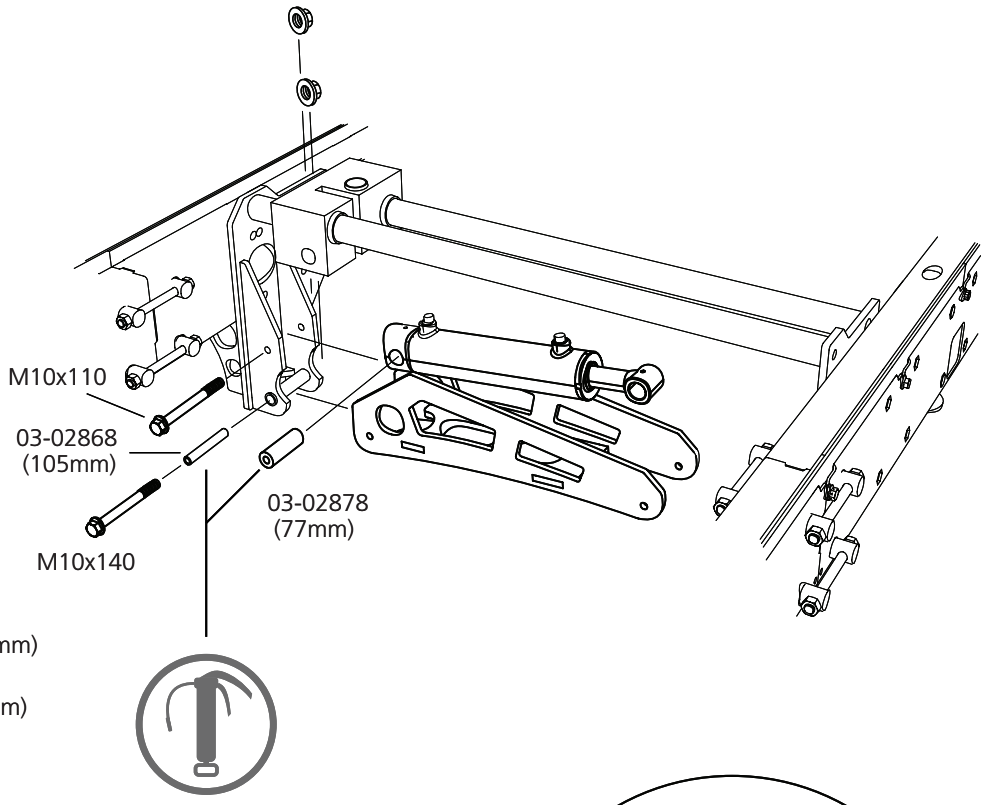
1 x – M10x110

1 x – M10x140

2 x – M10

1x – 03-02868 (105mm)

1x – 03-02878 (77mm)



5

1 x – M10x100

1 x – M10x110

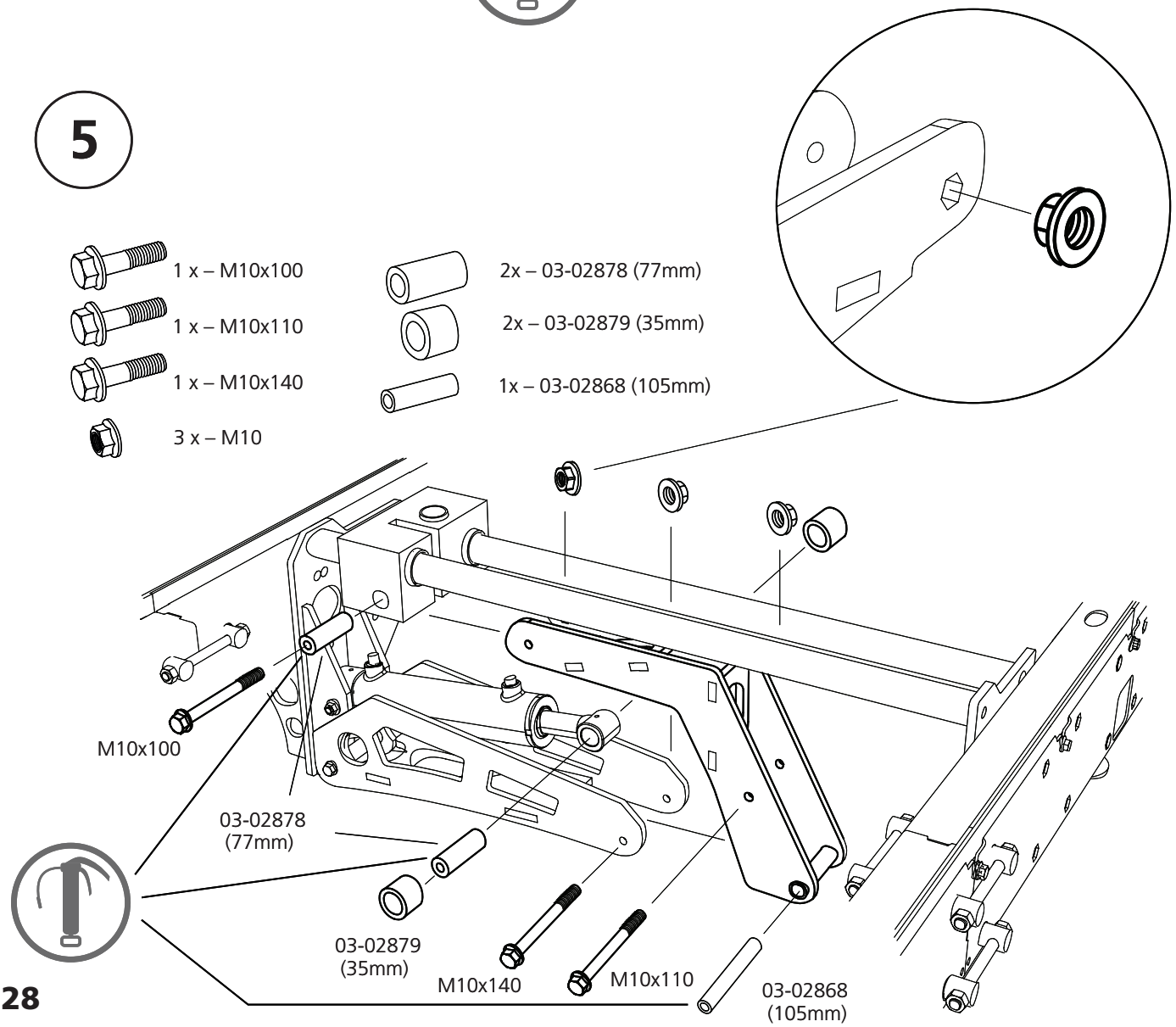
1 x – M10x140

3 x – M10

2x – 03-02878 (77mm)

2x – 03-02879 (35mm)

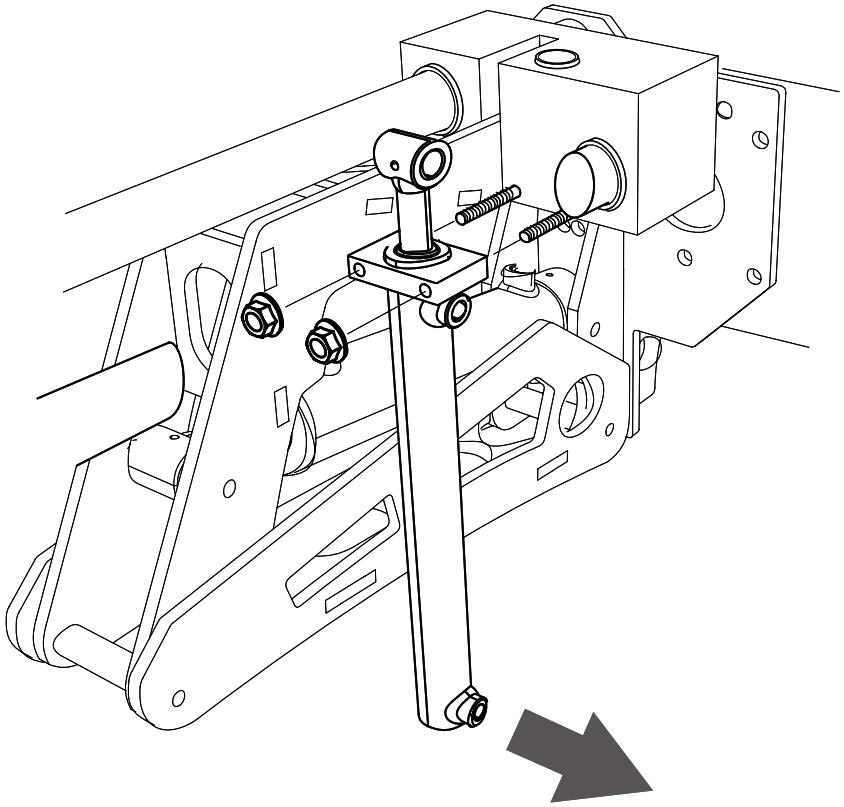
1x – 03-02868 (105mm)



01-00627

6

2 x – M8

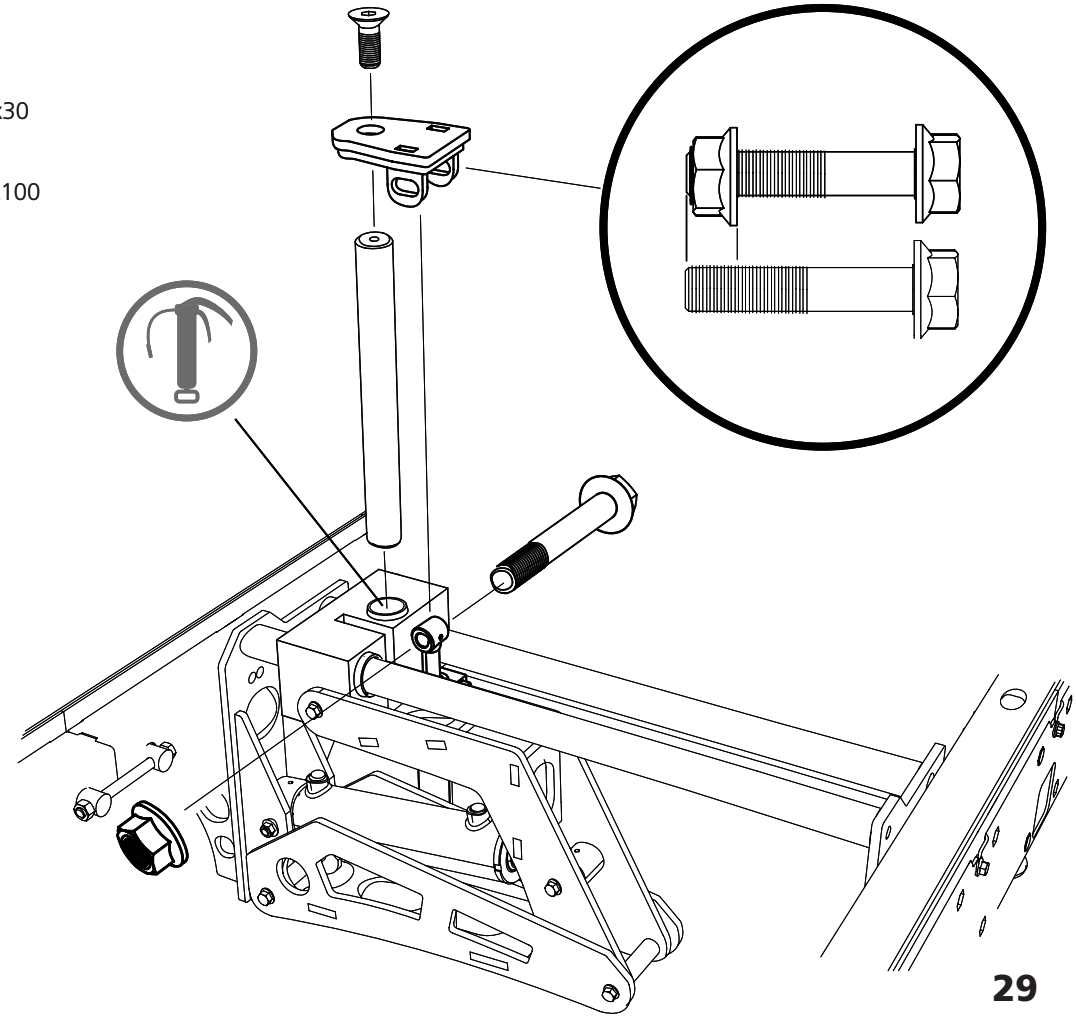


7

1 x – M12x30

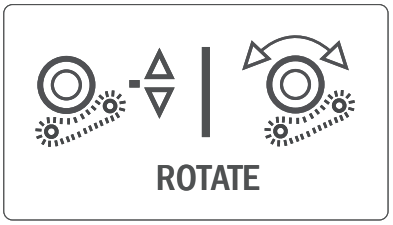
1 x – M16x100

1 x – M16





00-00102

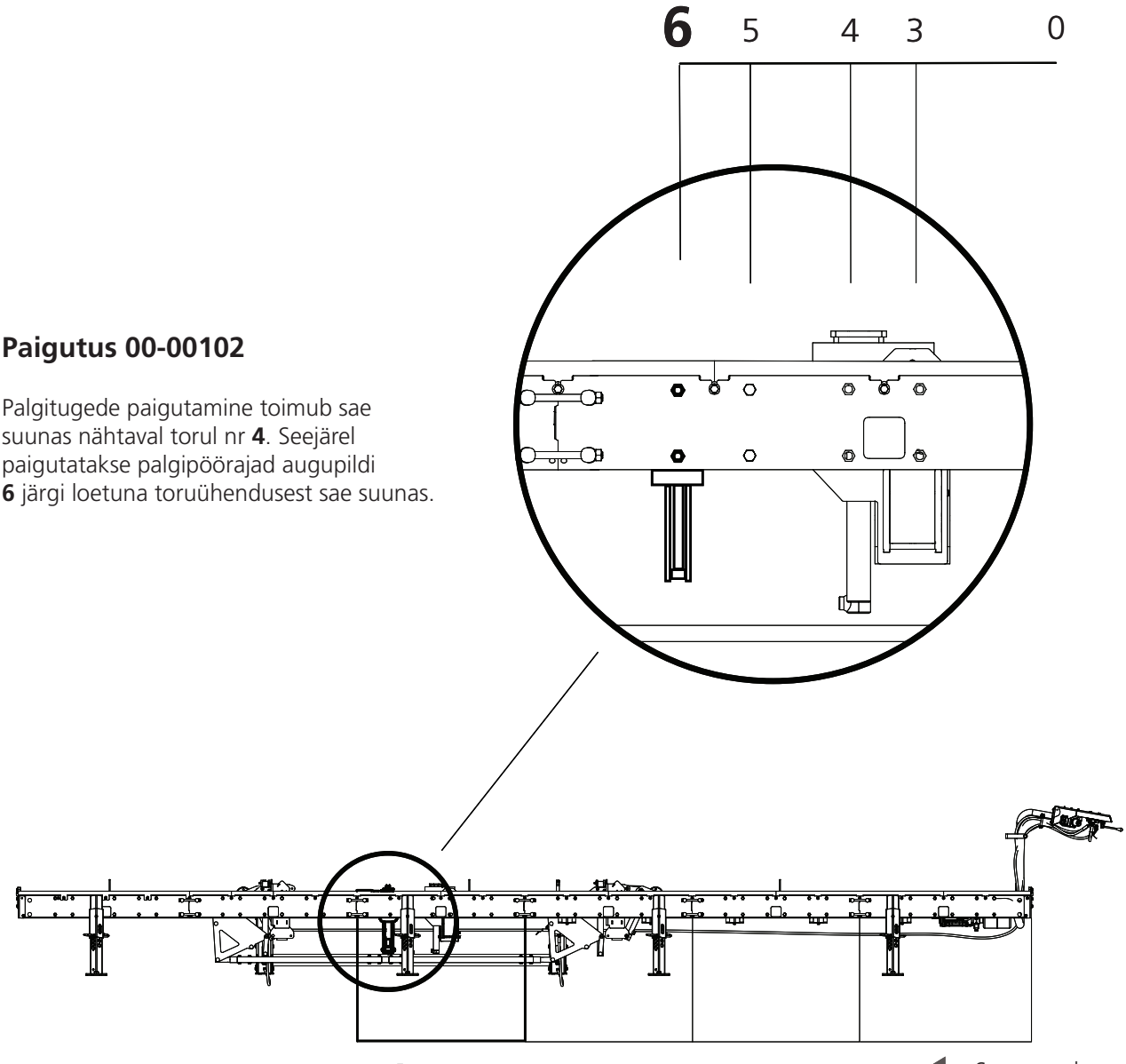


Töö hõlbustamiseks soovitame paigaldada kõik kinnitusdetailid kandikule või muule sellisele alusele.

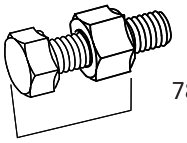
Et uute tööseadiste monteerimine rööbastele oleks lihtsam, on tähtis olemasolevad palgitoed eemaldada.

Paigutus 00-00102

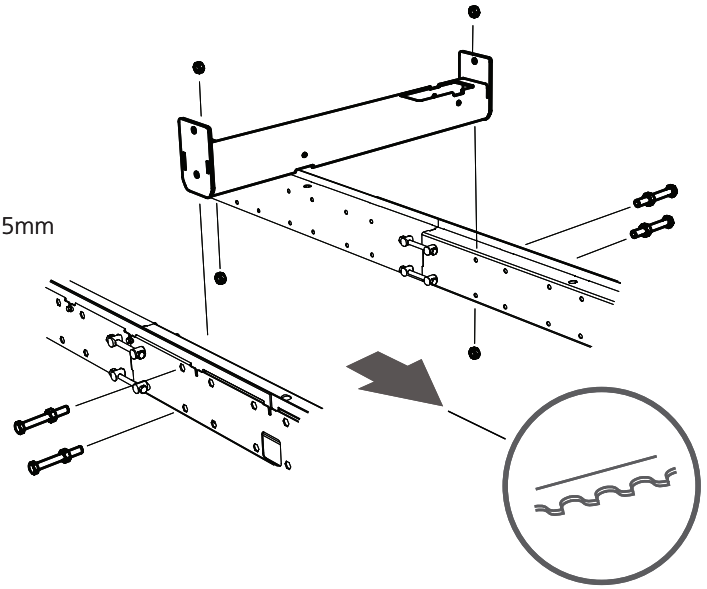
Palgitugede paigutamine toimub sae suunas nähtaval torul nr **4**. Seejärel paigutatakse palgipöörajad augupildi **6** järgi loetuna toruühendusest sae suunas.



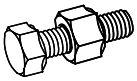
00-00102



78,5mm



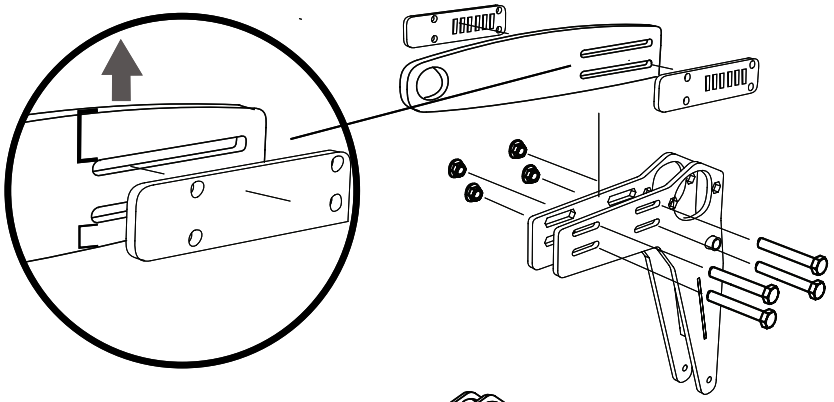
1



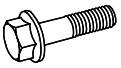
4 x – M12x100 +M12



4 x – M12



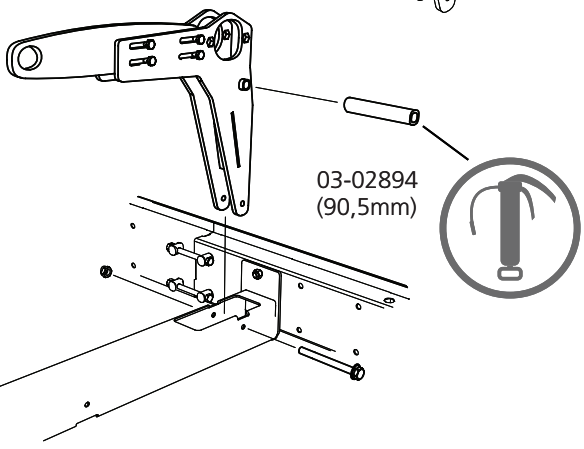
2



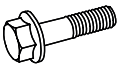
4 x – M10x70



4 x – M10



3



1 x – M10x110

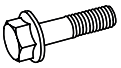


1 x – M10

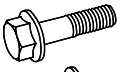


1x – 03-02894 (90,5mm)

4



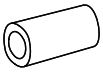
1 x – M10x110



1 x – M10x75



2 x – M10



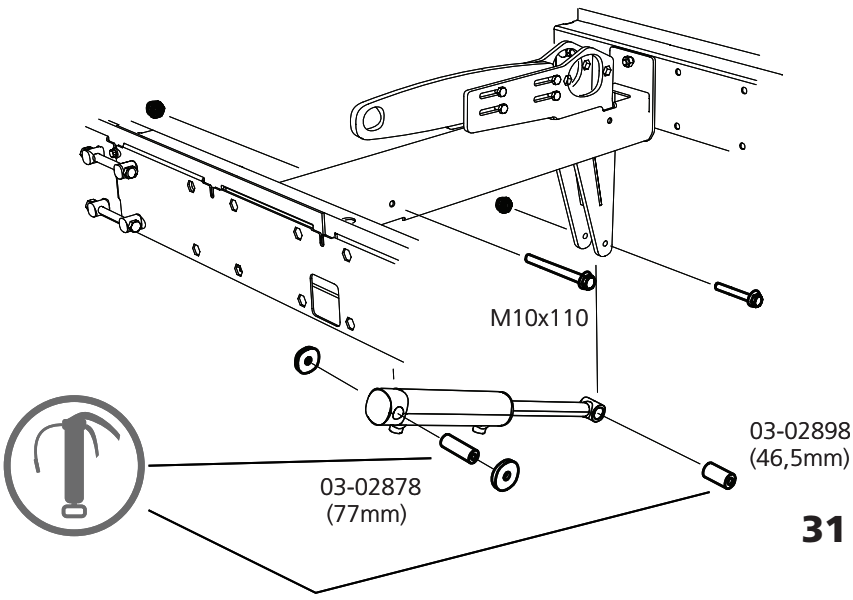
1x – 03-02878 (77mm)



1x – 03-02898 (46,5mm)



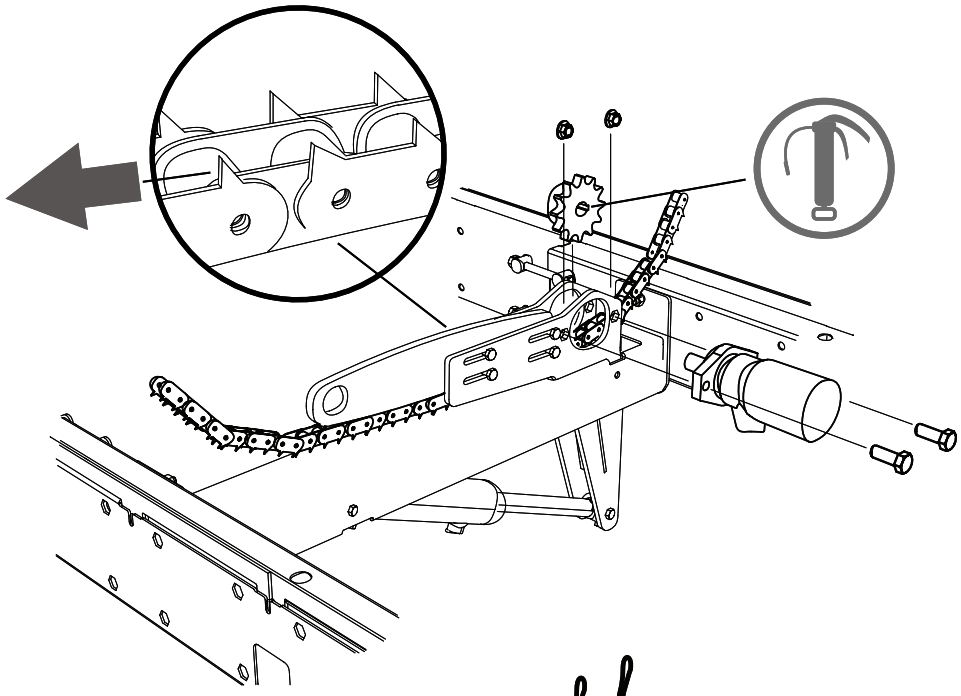
2x – 03-02898



LOGOSOL



00-00102



5



2 x – M12x30



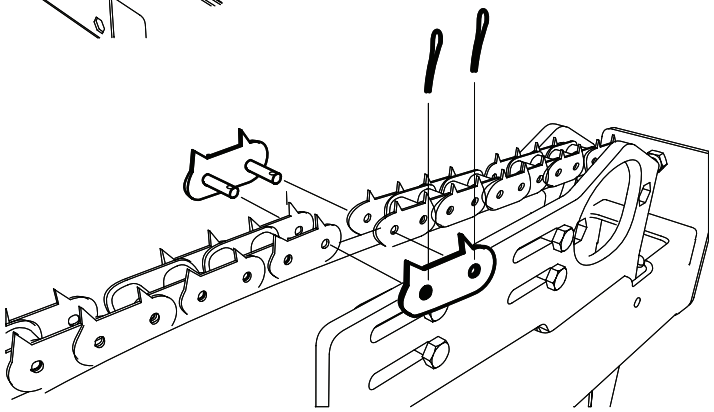
2 x – M12



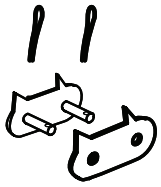
1x – 04-00437



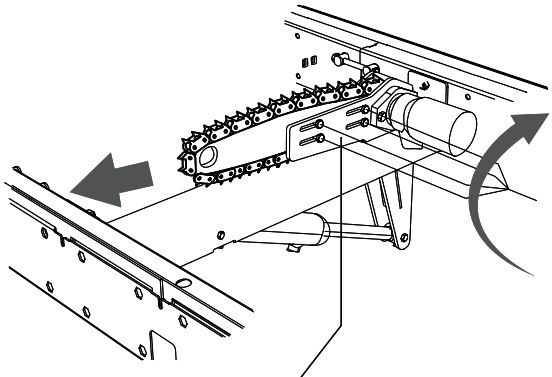
04-00550 B751pro
04-00435



6



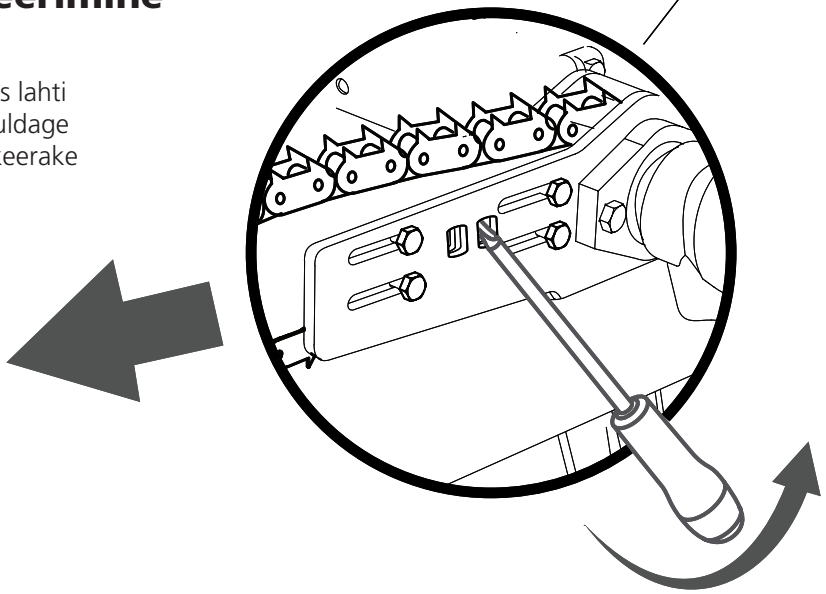
1x - 04-00554



7

Keti pingsuse reguleerimine

Reguleerige keti pingsust, keerates lahti tera hoidvad kruvid, seejärel pinguldage kett peitli või kangi abil. Seejärel keerake kruvid uuesti kinni.



8310-001-0205

LOAD

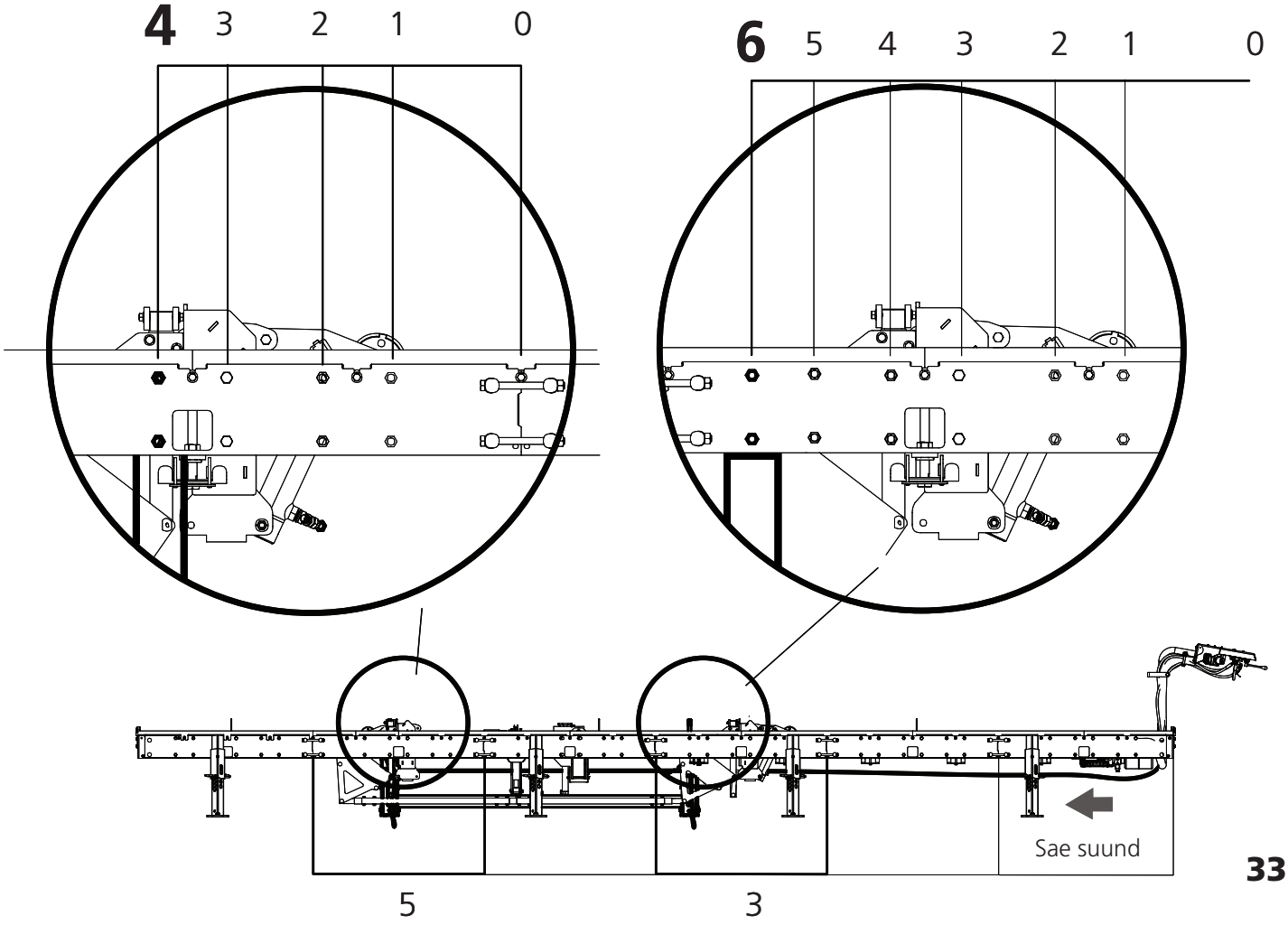
Paigutus 8310-001-0205

Palgikoormate paigutamine toimub torudele number **3** ja **5** nähtuna sae suunas.

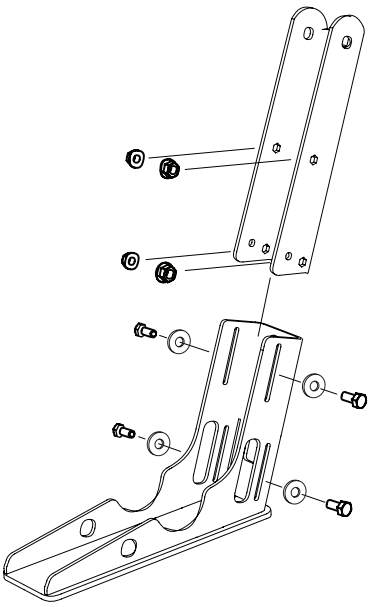
Lugege augupilte toruühendustest.

Töö hõlbustamiseks soovitame paigaldada kõik kinnitusdetailid kandikule või muule sellisele alusele.

Et uute tööseadiste monteerimine rööbastele oleks lihtsam, on tähtis olemasolevad palgitoed eemaldada.



8310-001-0205



1



4 x – M10x20

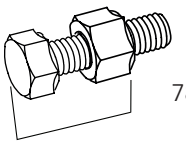


4 x – M10

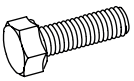


4 x – M10

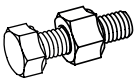
2



78,5mm



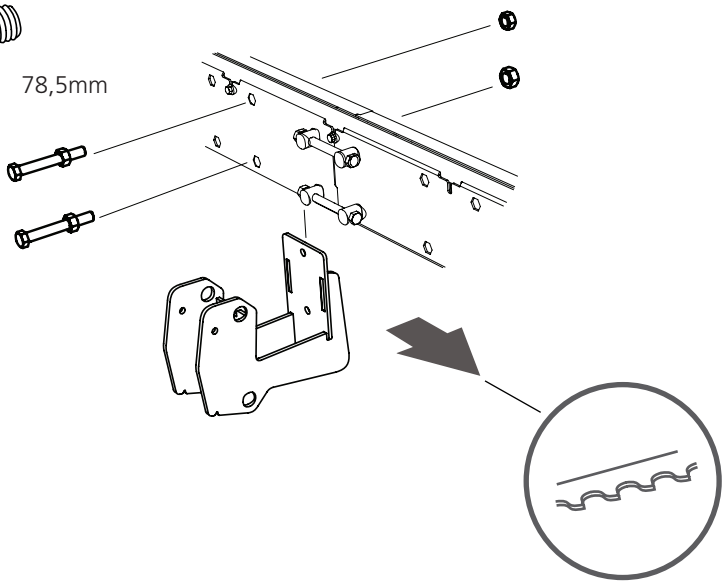
4x – M12x100



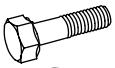
2 x – M12x100 +M12



2 x – M12



3



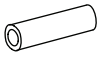
1 x – M12x130



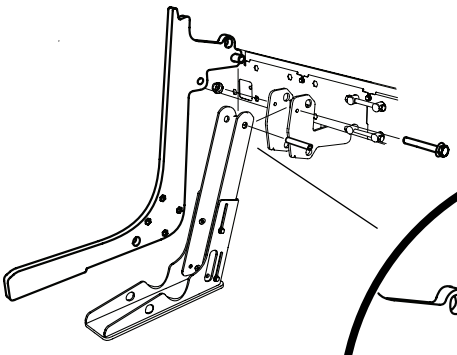
1 x – M12

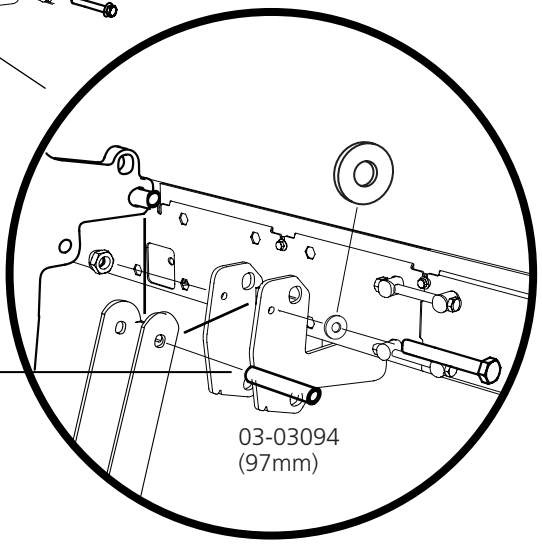


1 x – M12

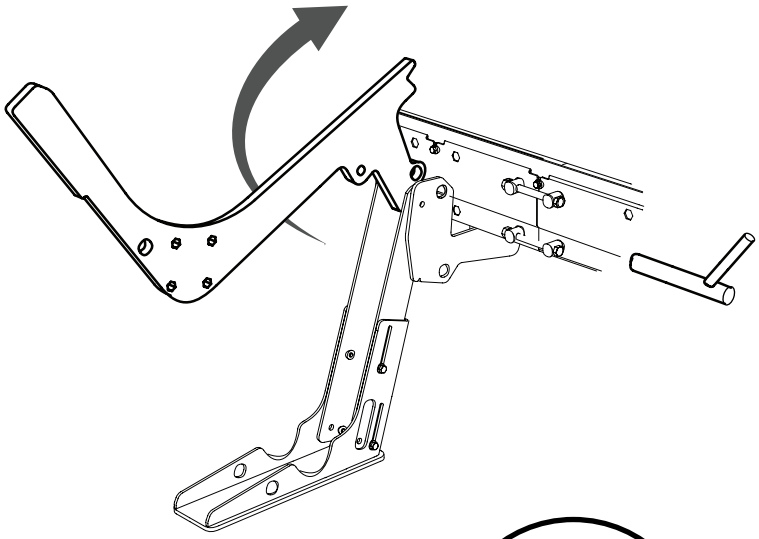


1x – 03-03094 (97mm)





8310-001-0205



4

5

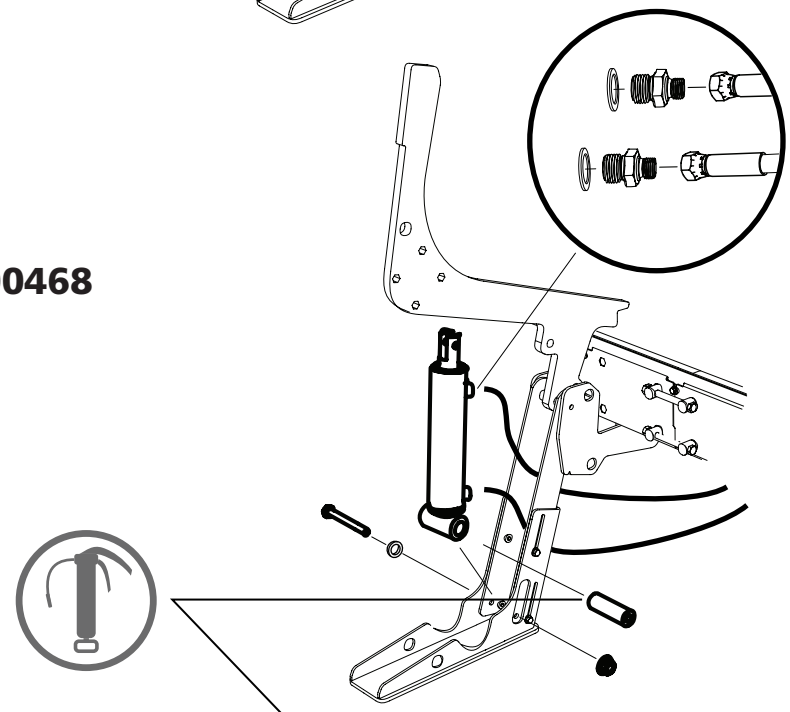
04-00468

1 x – M12x110

1 x – M12

1 x – M12

1x – 03-03105 (78mm)

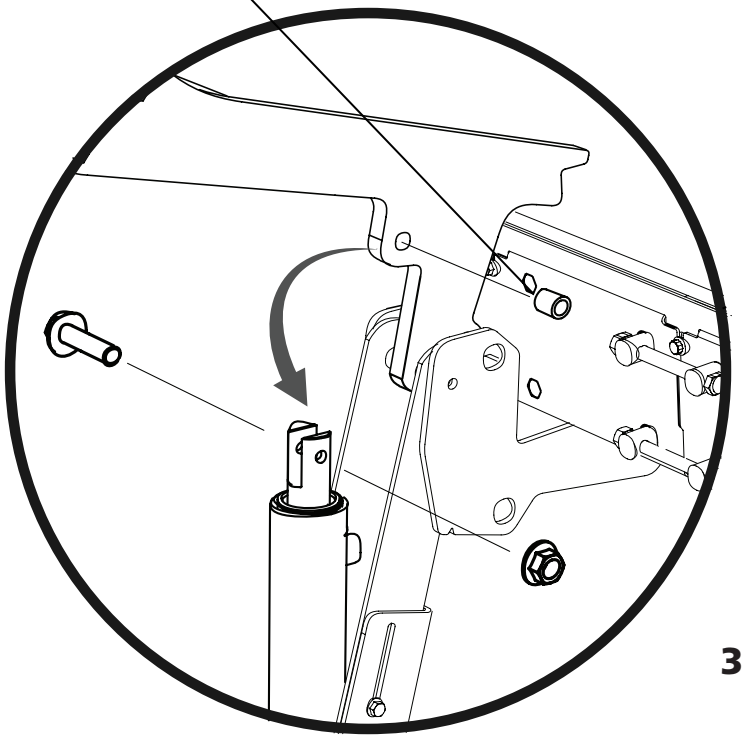


6

1 x – M12x55

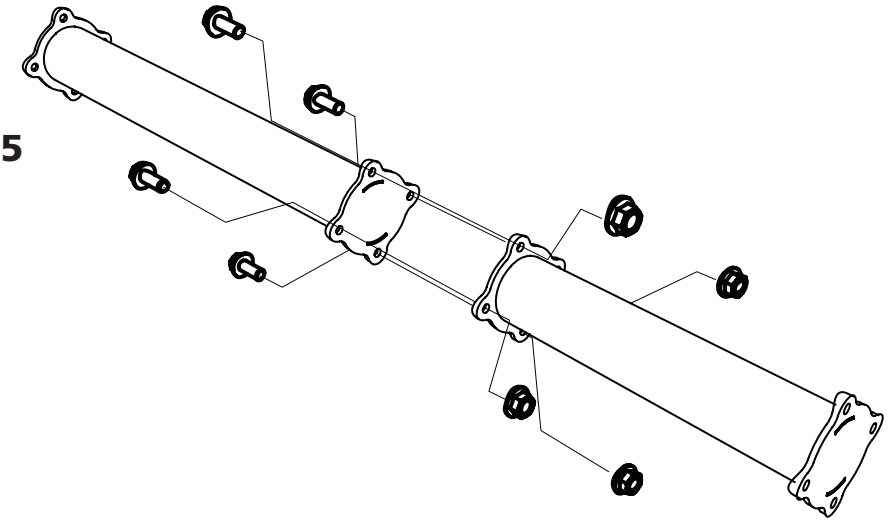
1 x – M12

1x – 03-03102 (21,8mm)





8310-001-0205



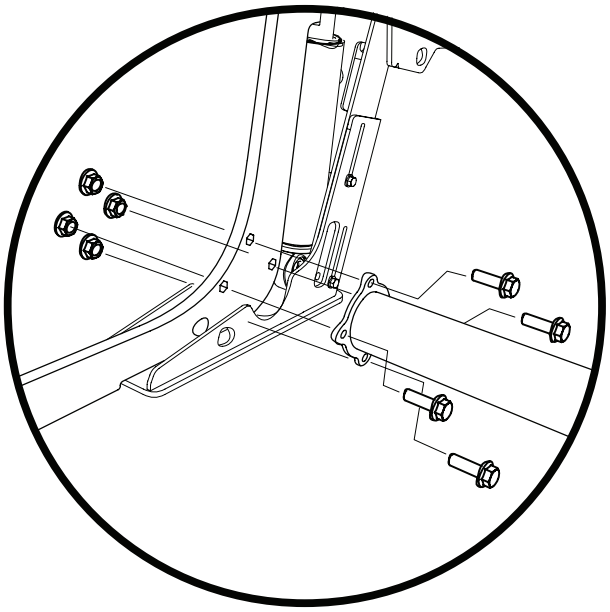
7



4 x – M10x25



4 x – M10



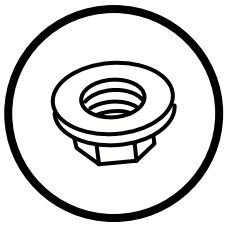
8



4 x – M10x30



4 x – M10



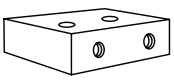
9



4 x – M8x40



4 x – M8



2 x

01-00560

ELEKTRILINE AGREGAAT

Järgmise etapi alustamiseks on vaja pakkides olevaid osi. **01-00560.** Kruvimise hõlbustamiseks soovitame paigaldada kõik kinnitusdetailid kandikule või muule sellisele alusele.

Et uute tööseadiste monteerimine rööbastele oleks lihtsam, on tähtis olemasolevad palgitoed eemaldada.

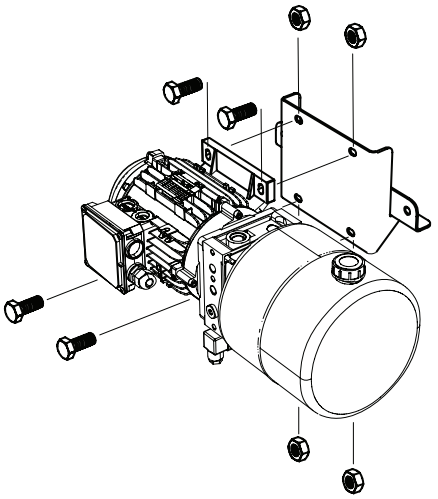
1



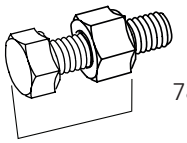
4 x – M10x25



4 x – M10



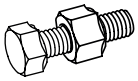
2



78,5mm



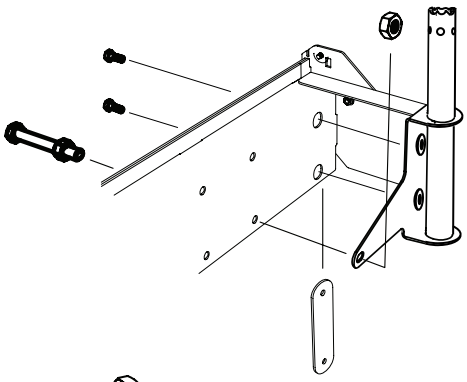
2 x – M8x20



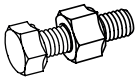
1 x – M12x90 +M12



1 x – M12



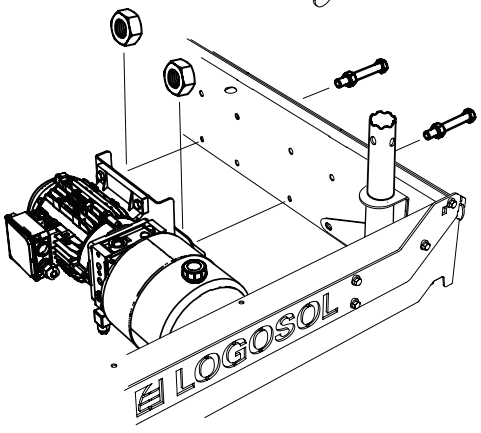
3



2 x – M12x90 +M12



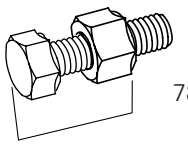
2 x – M12



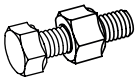
01-00718

BENSIINIAGREGAAT

1



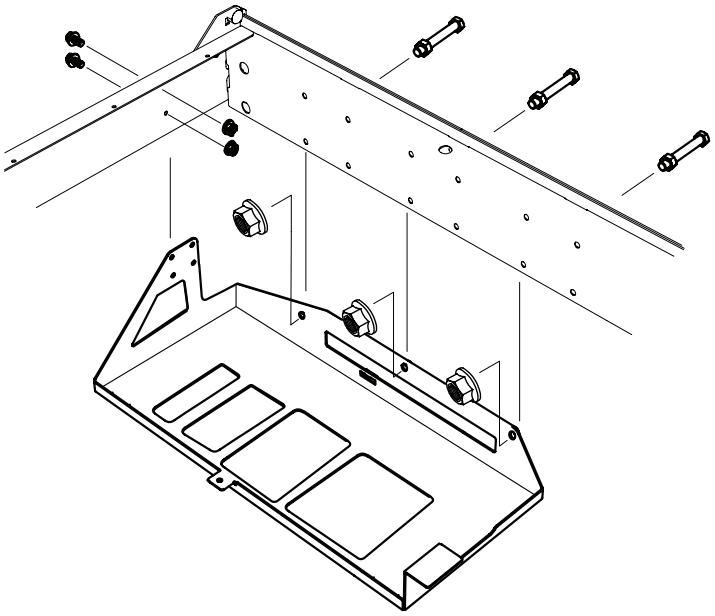
78,5mm



3 x – M12x100 +M12



2 x – M12



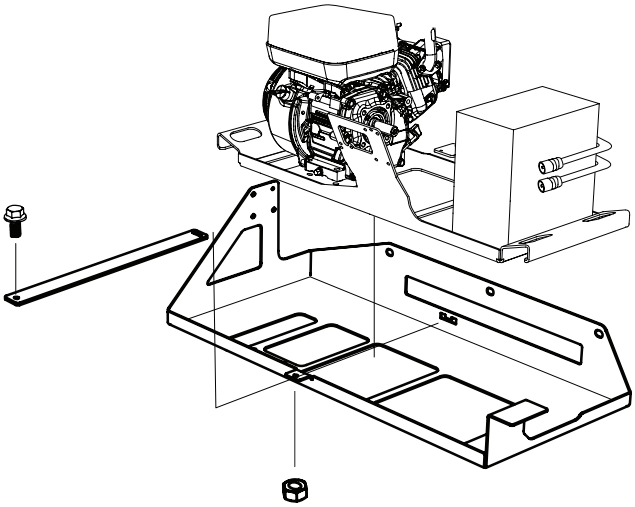
2



1 x – M8x20



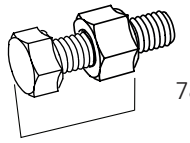
1 x – M8



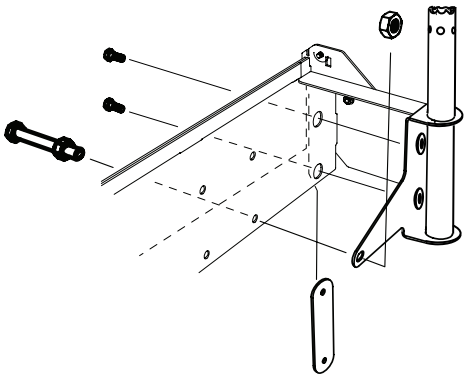
01-00560

OPERATOR ARM

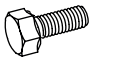
JUHTPANEEL



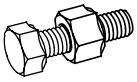
78,5mm



1



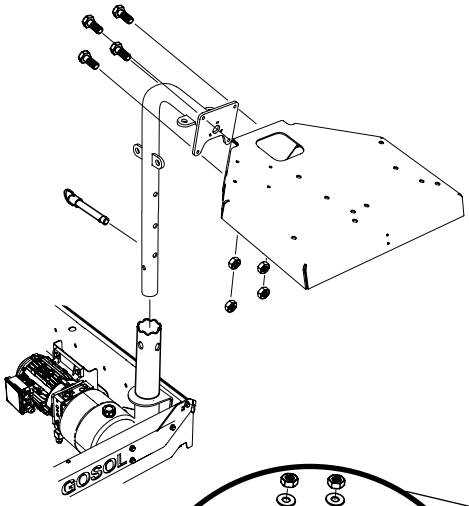
2 x – M8x20



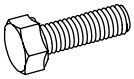
1 x – M12x100 +M12



1 x – M12



2



4 x – M6x16



4 x – M6

3



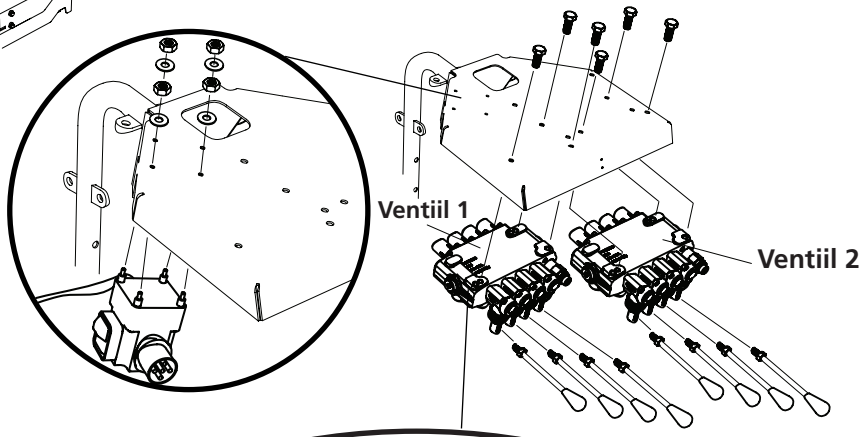
6 x – M8x14



4 x – M4



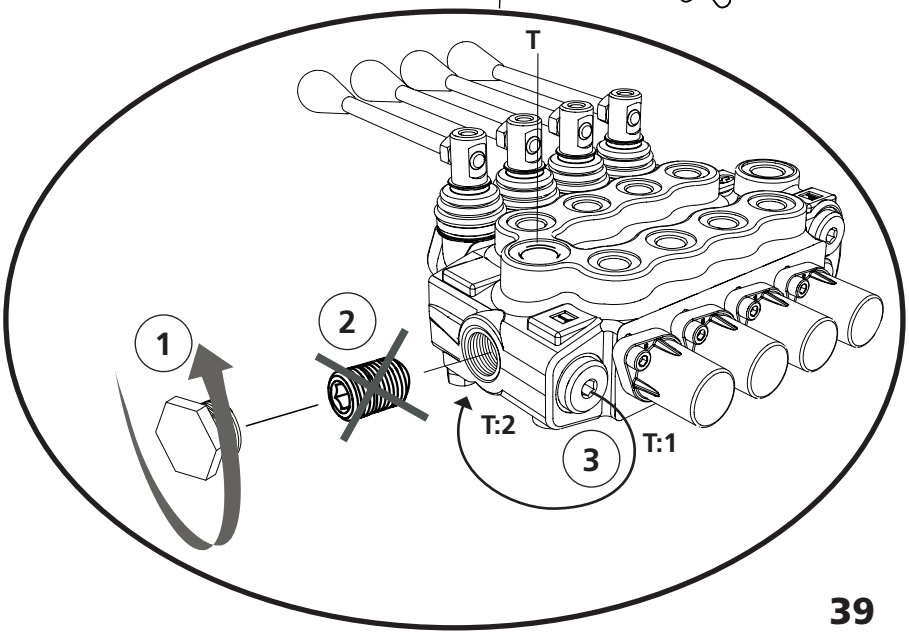
4 x – M4



Pistikud pesades

Klapipaaride sidumiseks tuleb ventiilil 1 eemaldada porti T:2 sisestatud teraskork. Keerake teraskork (1) lahti ja keerake välja ülekandekork (2), seejärel paigaldage teraskork uuesti porti T:2. Enne pingutamist veenduge, et kõik tihenduspinnad on puhtad.

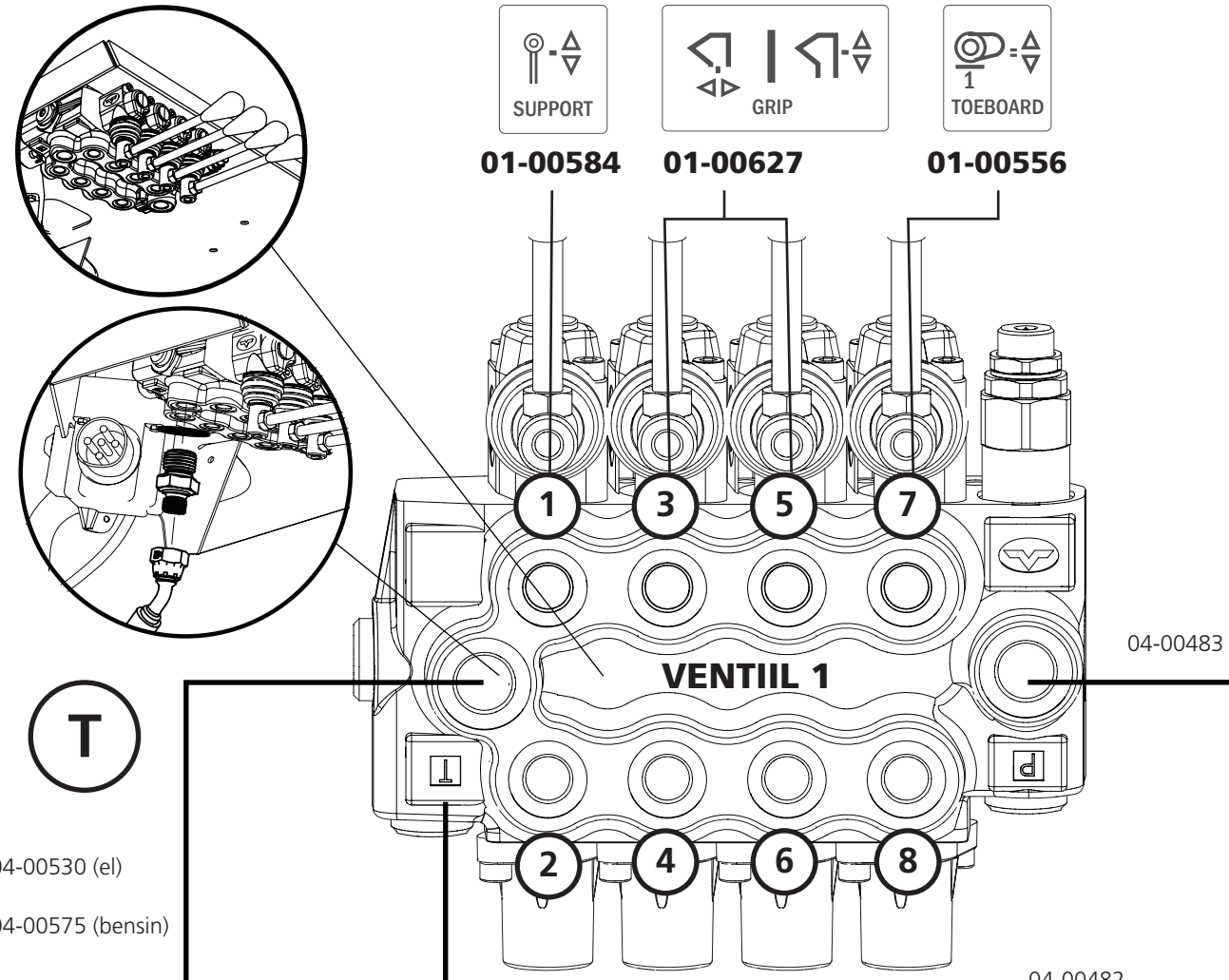
Eemaldage hoobadelt plastist värvikatted.



SEADME ÜHENDAMINE JA KLAPIPAARIDE SIDUMINE

Eemaldage pumba, paagi ja tööpesade plastkorgid iga kord pärast vooliku paigaldamist.

Tööseadiste paigutus klapil

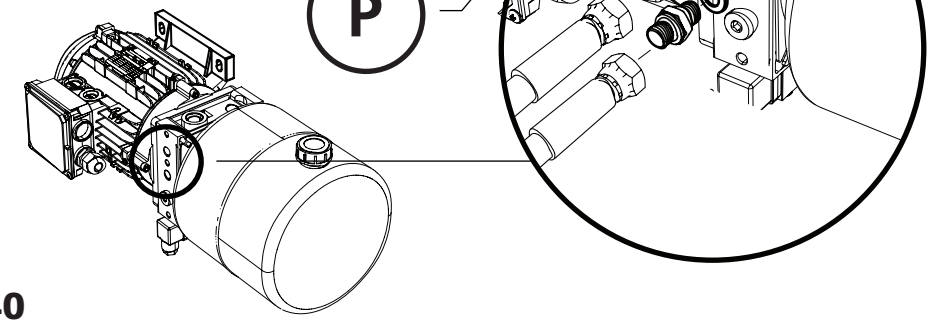




Elektriline agregaat 01-00560



1x - 04-00439 (04-00530 kuulub komplekti)





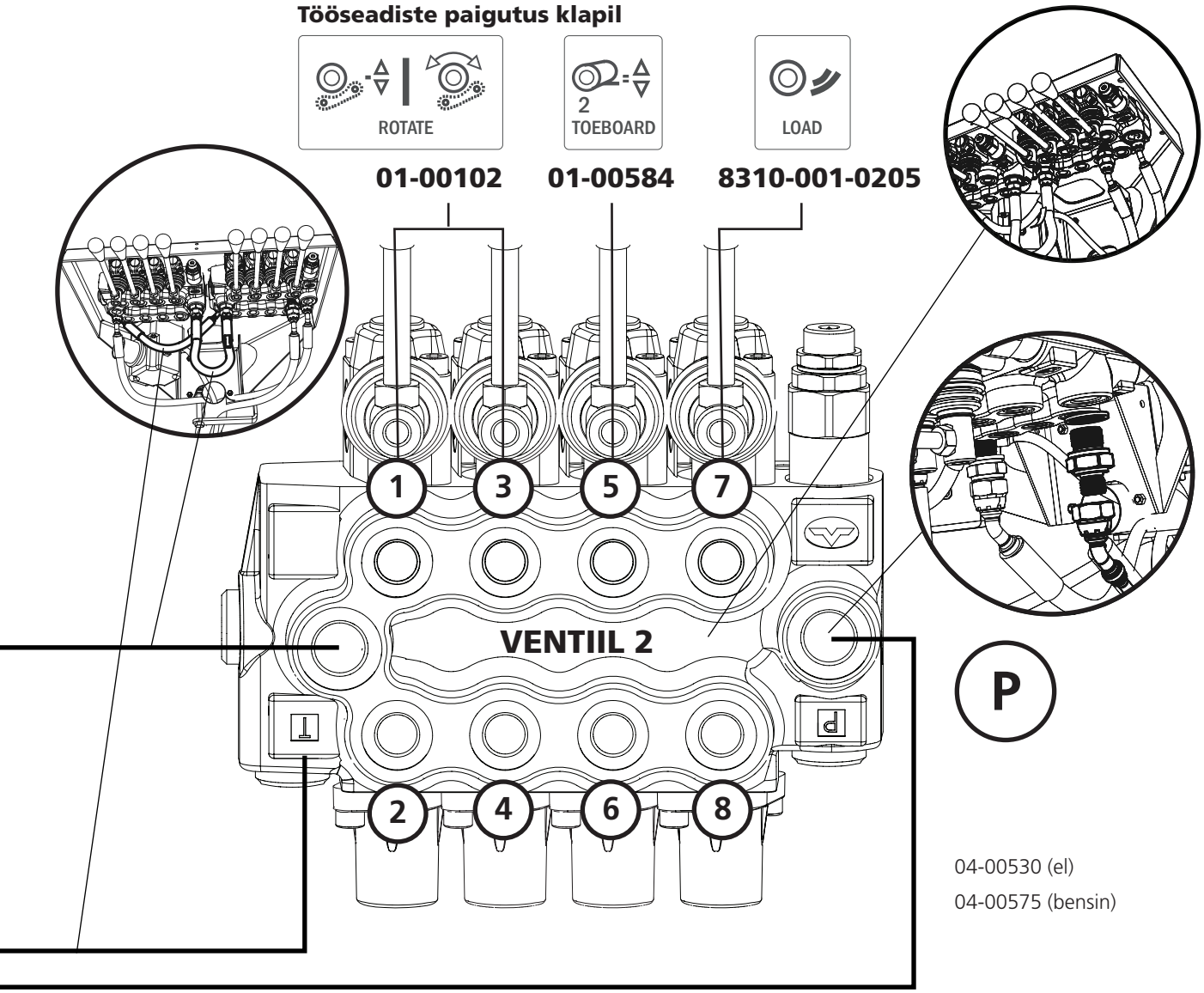
Klapipaaride sidumine

1x - 04-00444

(04-00483, 04-00482 kuulub komplekti)

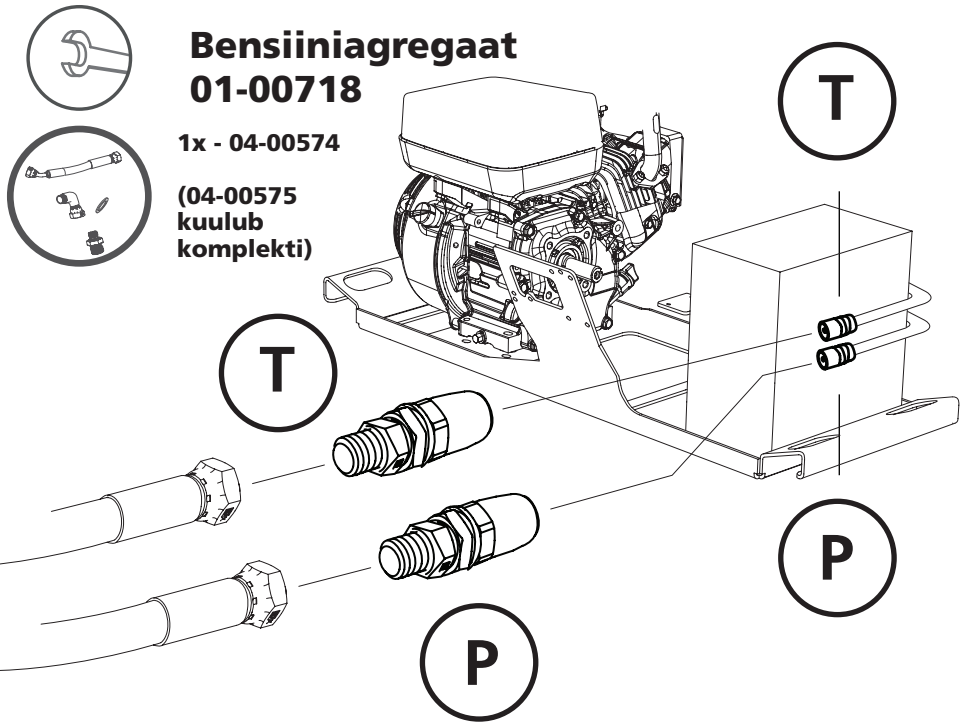
NB! Kui palgilaadurit (8310-001-0205) ei kasutata, tuleb ventiili 2 pesad 7 ja 8 ühendada 1/4" teraskorgiga.

Tööseadiste paigutus klapil



04-00530 (el)

04-00575 (bensin)



Bensiiniagregaat 01-00718

1x - 04-00574

(04-00575 kuulub komplekti)

VOOLIKU ÜHENDAMINE

Ühendus T/P bensiiniagregaadiga

Bensiiniagregaadil on P/T-l kiirliitmikud. Paigaldage pumba ja paagi voolikutele kiirliitmikud ning ühendage need bensiiniagregaadiga. Klappide ühendus on agregaatidel ühesugune.

Kleebised

Asetage tööseadiste kleebised juhtpaneelil vastavatesse kohtadesse.

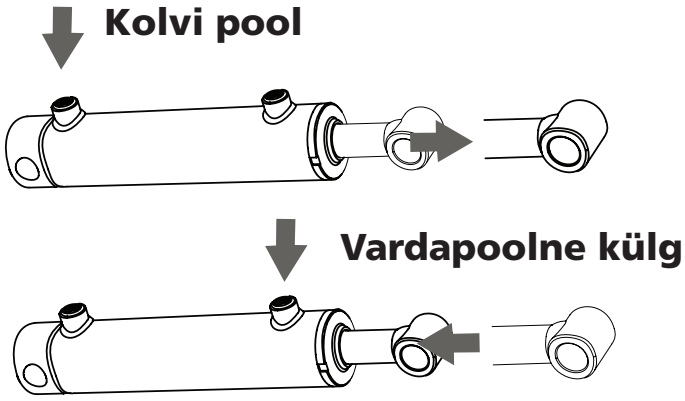


1x – 080-828-021-0070

KLAPIPAKETT

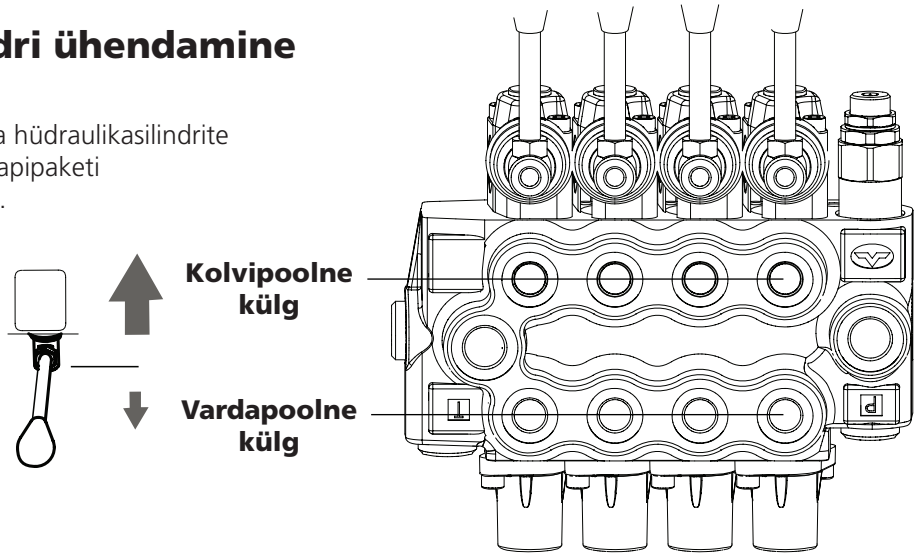
Hüdraulikasilindrid

Hüdraulikasilindrite ühendamise hõlbustamiseks nimetame ühendused kolvi- ja vardapoolseks.



Hüdraulikasilindri ühendamine

Logosol soovitab ühendada hüdraulikasilindrite kolvipoolsed ühendused klapipaketi kolvipoolsete ühendustega.



Hüdraulikasilindrite ühendamine

Paigaldage voolikud hüdraulikasilindrile. Veenduge, et ühendate vooliku õige silindri ja klapiga. Silindri kolvipoolse otsaga ühendatavad voolikud tulevad ühendada klapi kolvipoolse otsaga.
Vaadake jooniselt, kummal pool saeveskit tulevad voolikud vastava tööseadise jaoks tõmmata.

Seejärel toimige samamoodi teiste tööseadistega vastavaa juhendi järgi.

Enne töö alustamist masina esimese käivitamisega kontrollige veel kord üle, kas kõik ühendused on korralikult kinni.

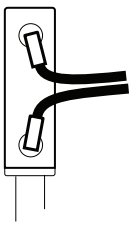
Hoiatus! Lõikevigastus. Ärge iial käsitsege surve all olevaid hüdraulikavoolikuid: rõhu all olevast voolikust väljuv õli võib tungida läbi naha ja tekitada raskeid vigastusi.

Ärge tõstke ega käsitsege voolikute või liitmikega ühendatud hüdraulikaseadmeid.

Montaaži ja hooldustööde ajal käsitsege hüdraulikavoolikuid ja liitmikke ettevaatlikult. Vältige hüdraulikavoolikutes järske paindeid. Järsud painded kahjustavad voolikuid ja suurendavad rikkeohtu. Kontrollige, kas tööseadise liikumiseks on vooliku pikkus piisav.

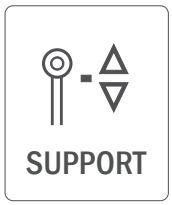
Ühenduse nurk

Joonis näitab voolikute ühendusnurka pealtvaates vastava tööseadise puhul.



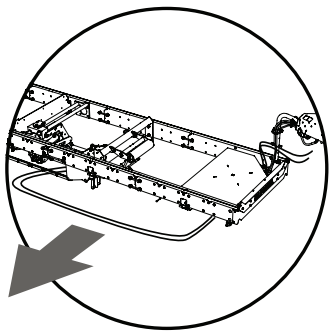


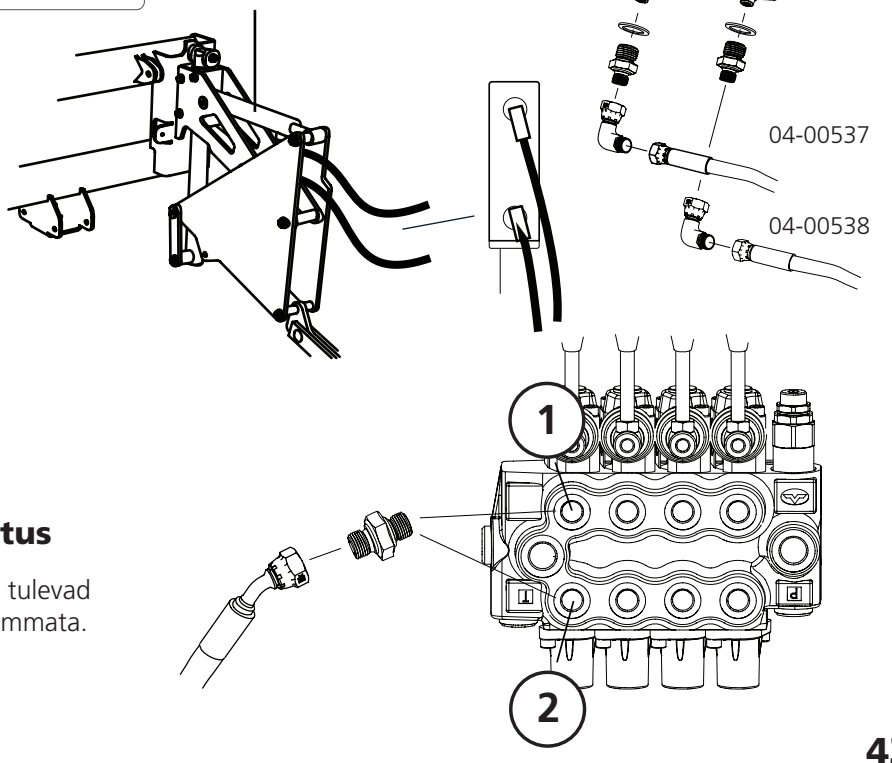
01-00584





1x - 04-00539



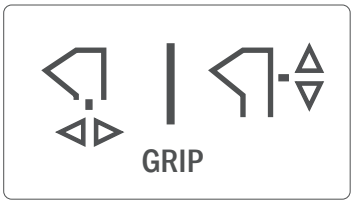


Hüdraulikavooliku paigutus

Joonis näitab, kummal pool saealust tulevad voolikud vastava tööseadise jaoks tõmmata.

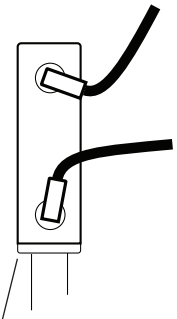


01-00627



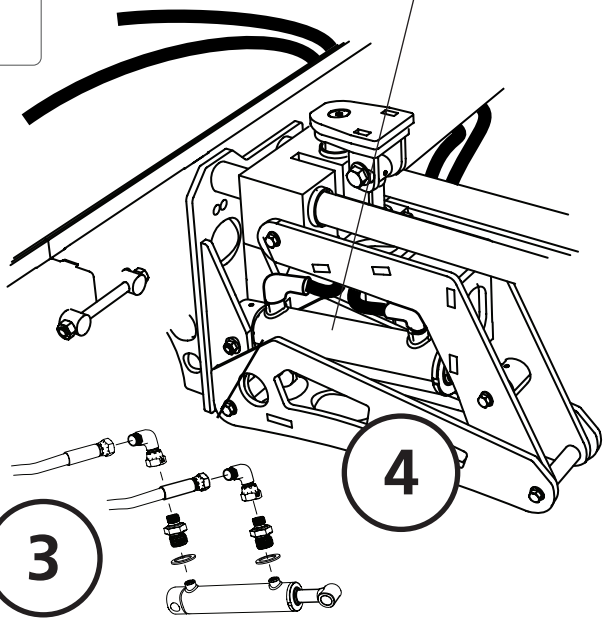


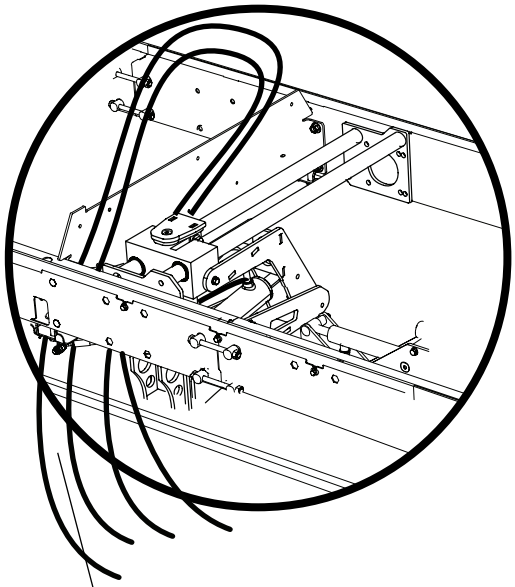
1x - 04-00441
1x - 04-00442

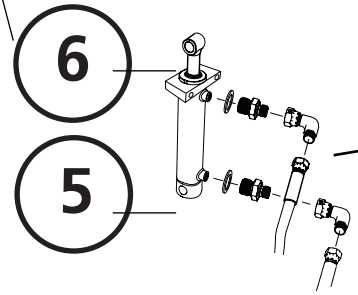


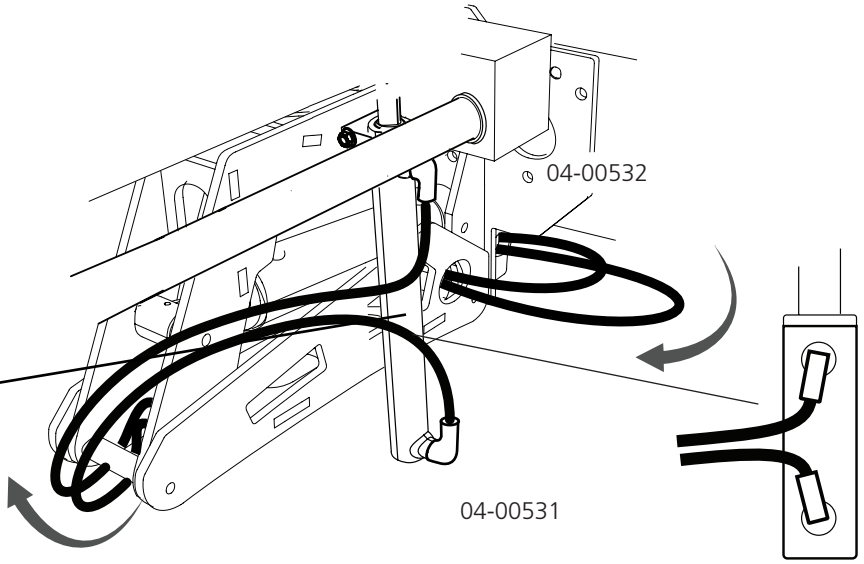
04-00535

04-00536



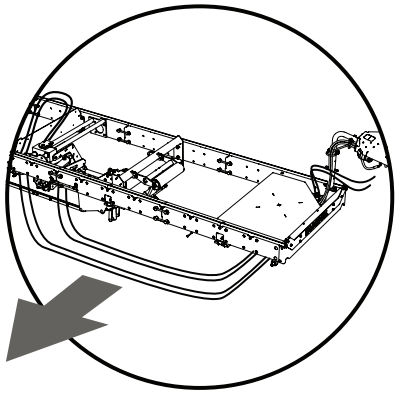


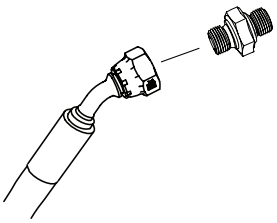


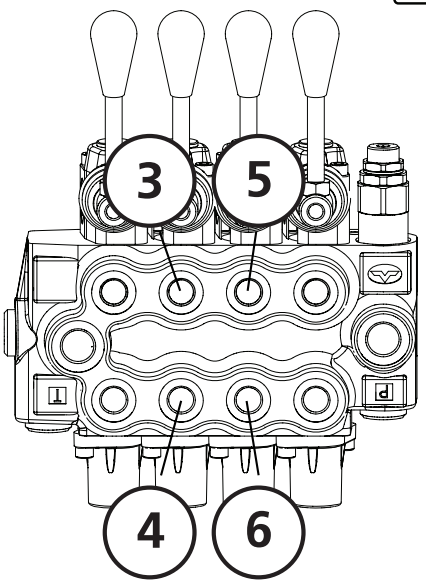


04-00532

04-00531



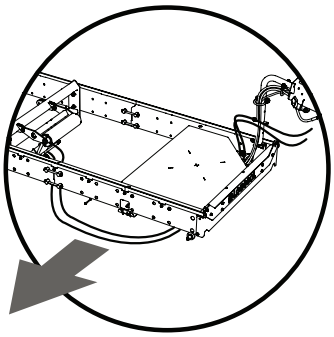


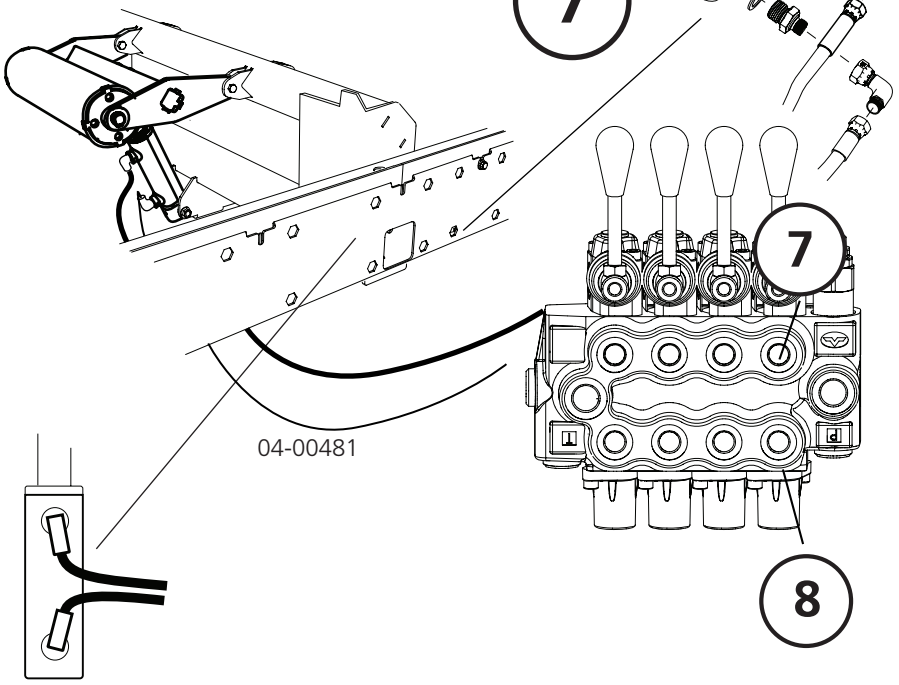


01-00584

1
TOEBOARD

04-00440

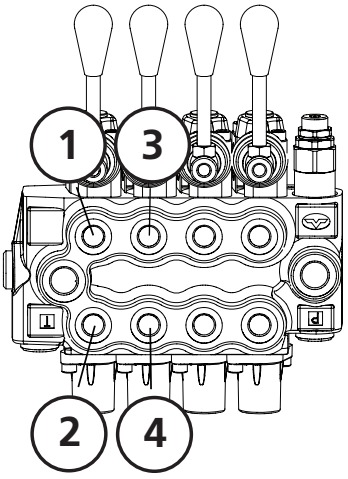


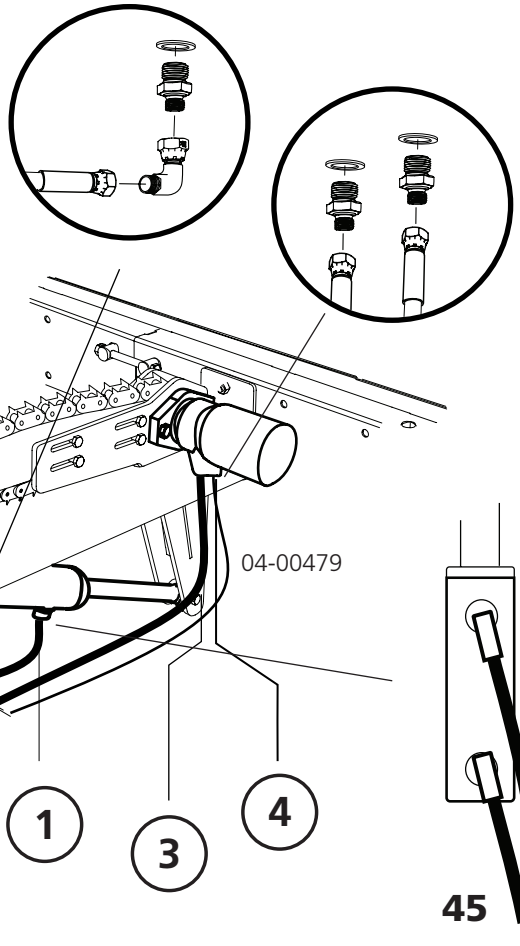


01-00102

ROTATE

04-00474
04-00477





LOGOSOL

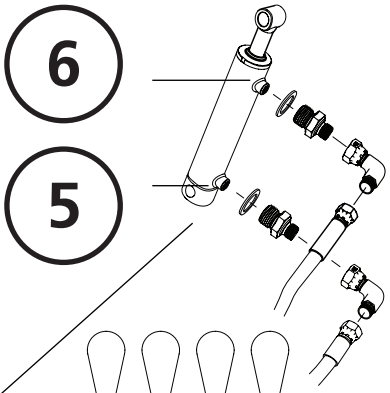


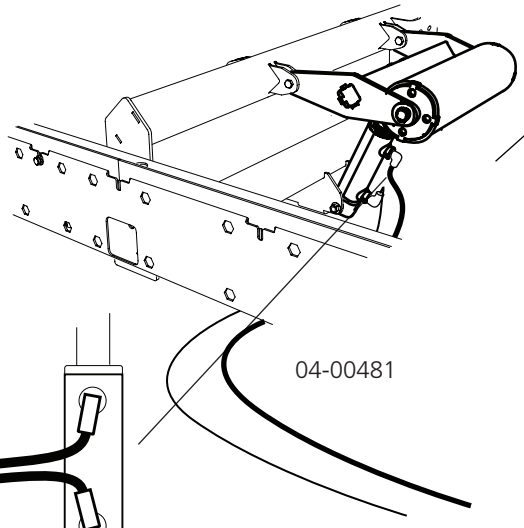
01-00584

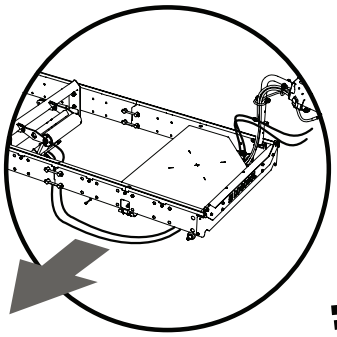


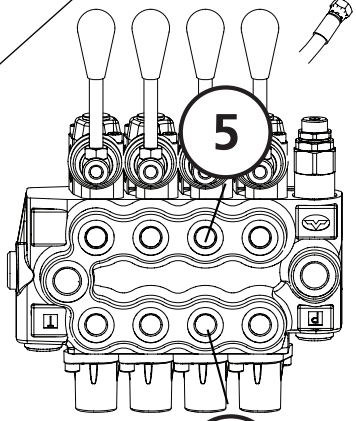


04-00478



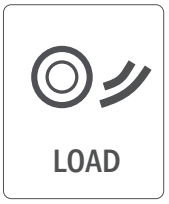






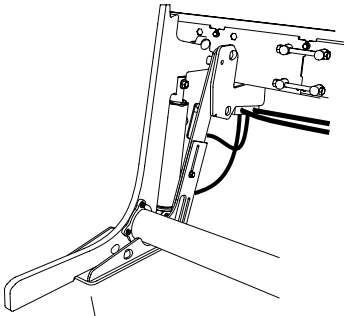


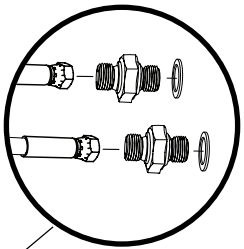
01-00604

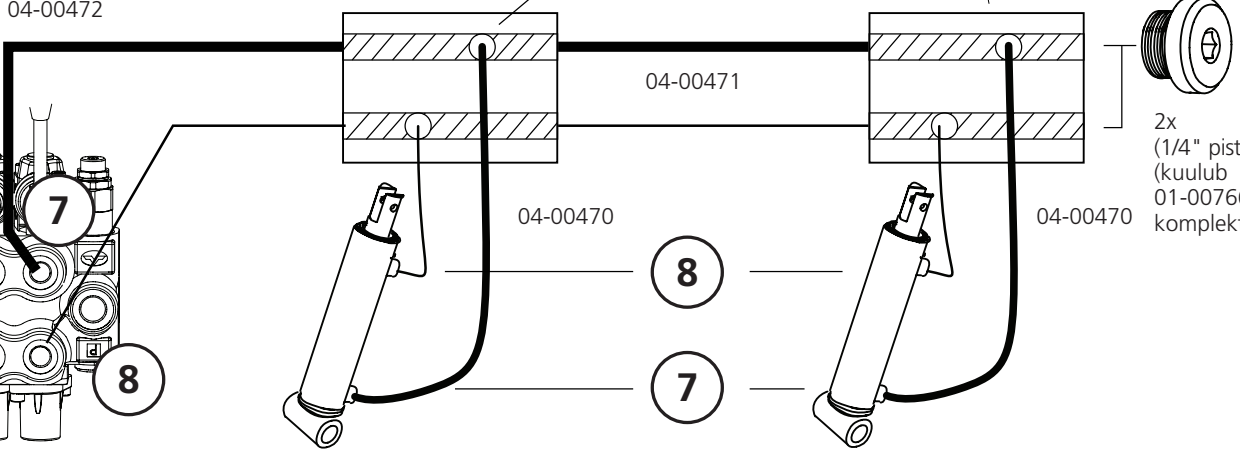




04-00468

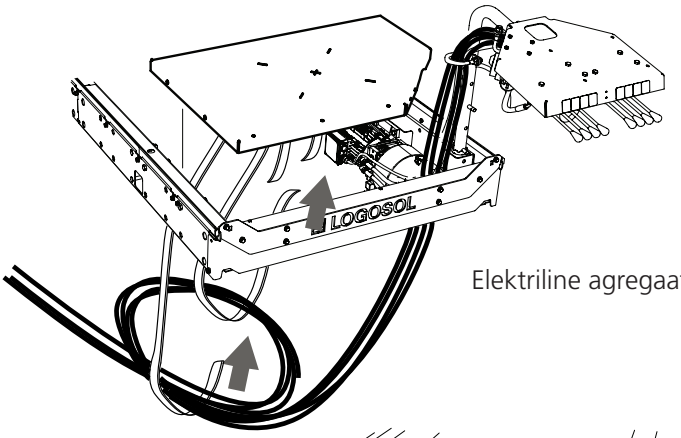






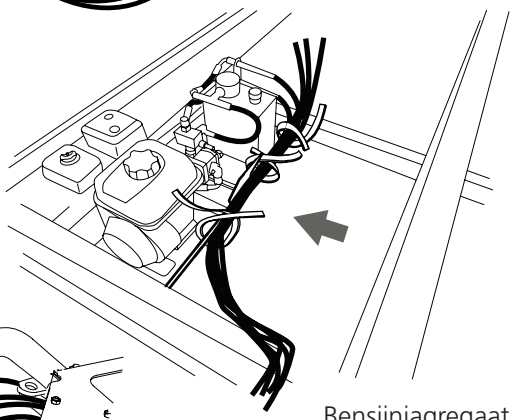
HÜDRAULIKAVOOLIK

Hüdraulikavooliku kinnitamine



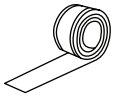
Elektriline agregaat

Hüdraulikavoolikud tulevad tööseadiste ja juhtseadmete vahel kinnitada palgialuse alla. Kinnitage voolikud kaasasolevate kinnitustega. Tõmmake voolikud kindlasti sirgu, proovige minimeerida voolikute rippumist kinnituste vahel ning veenduge, et neid miski ei pigista ja et kinnitused neid ei kuluta. Juhtimiskohas riputage üles ja kinnitage vooliku ülejääk kinnitusrihmadega tööplatvormi alla (NB! See kehtib ainult elektrilise agregaadi kohta). * Platvormi monteerimist kirjeldatakse järgmisel leheküljel. Bensiiniagregaatide puhul kinnitatakse voolikud rihmadega piki seadme platvormi.

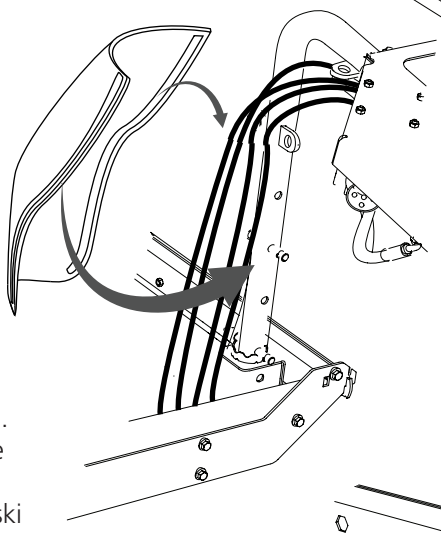


Bensiiniagregaat

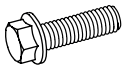
Paigaldage kaabli kate ventiilide all oleva osa voolikute peale.



8 x – 04-00526



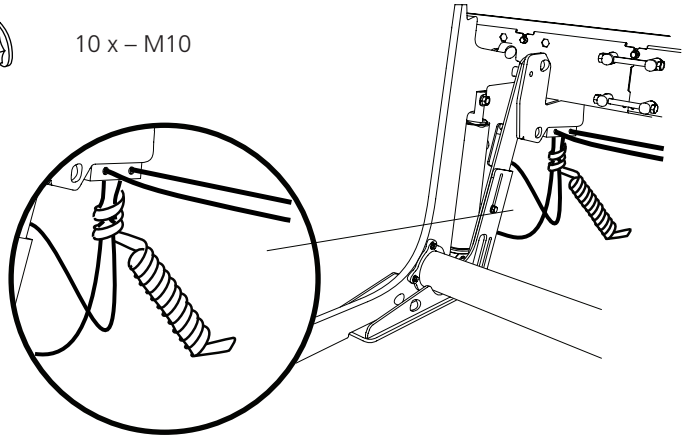
Hüdraulikavoolikud tuleb tööseadiste ja juhtseadmete vahel kinnitada palgialuse alla. Kasutades kaasasolevaid kinnitusi, tõmmake voolikud kindlasti sirgu, et need ei ripuks kinnituste vahel, ning veenduge, et neid miski ei pigista ja et kinnitused neid ei kuluta.

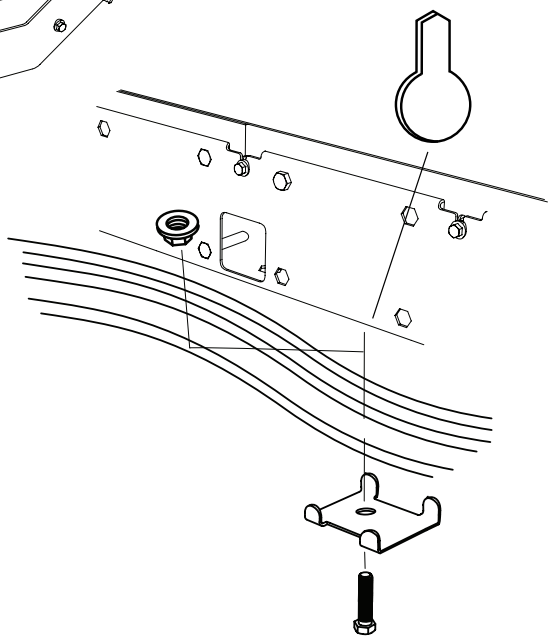


10x – M10x80



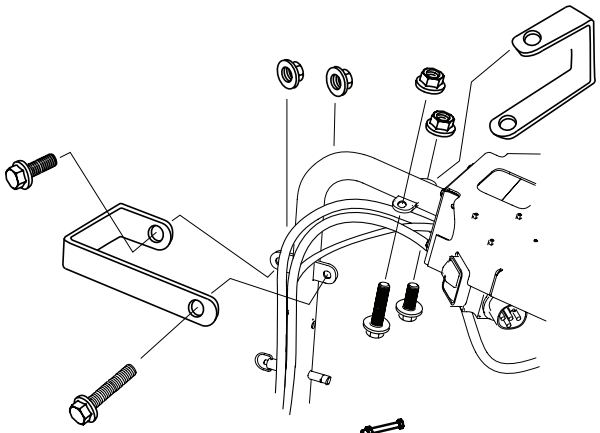
10 x – M10

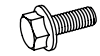




Juhtimiskoht

Hüdraulikavoolikud kinnitatakse nende teel juhtimiskohta. Kasutades kaasasolevaid kinnitusi, koguge voolikud kindlasti korralikku kimpu ning veenduge, et neid miski ei pigista ja et kinnitused neid ei kuluta. Kui voolikuklambrid on paigaldatud, jätkake põranda paigaldamisega hüdraulikaagregaadi peale (NB! Kehtib ainult elektriagregaadi puhul).





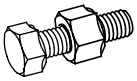
2 x – M12x25



2 x – M12x90



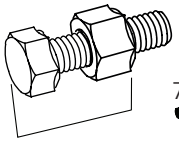
4 x – M2

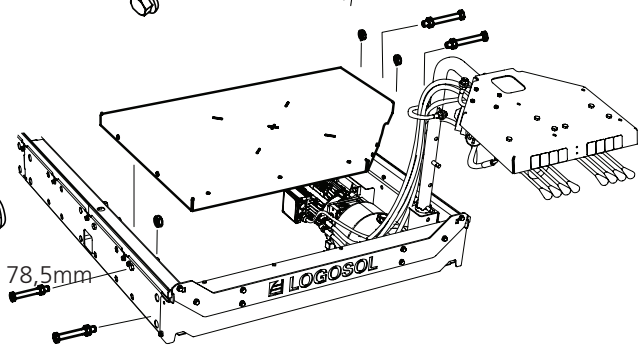


4 x – M12x90 +M12



4 x – M12

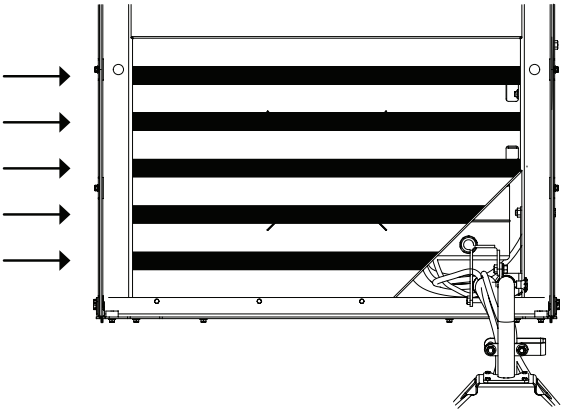




Haardelint

Juhtimiskohal hea haarde saavutamiseks tuleb haardelint paigaldada vastavalt joonisele. Kraapimiste vältimiseks lõigake ribad ja kandke ribade kinnitamisel kaitsekindaid.



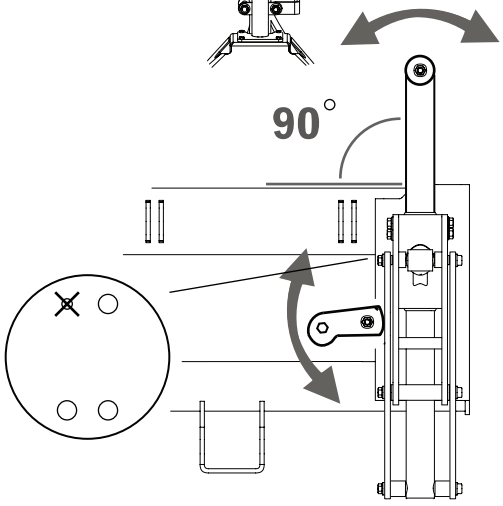




1 x – 04-00528

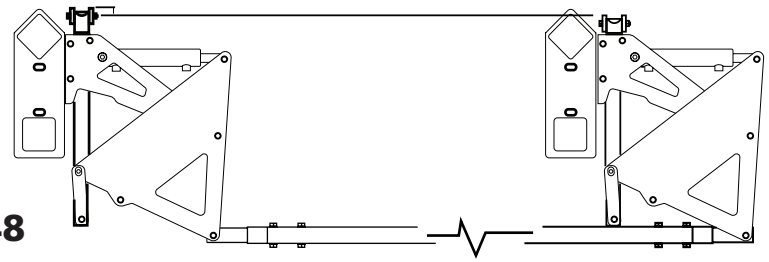
Palgitugede reguleerimine

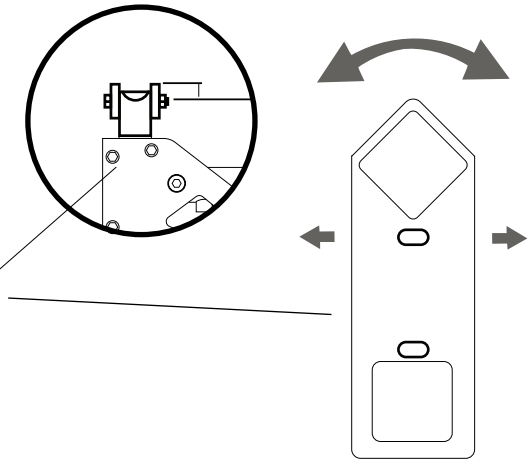
Palgitugede nurk on reguleeritav. Eesmärk on saavutada 90-kraadine nurk palgiriiuli suhtes. Keerake lahti kruvid, mis hoiavad palgituge riiulis. Pange tähele, et ülemine kruvi rööbaste keskpunkti suunas tuleb ainult natuke lahti keerata. Seejärel reguleerige nurka käepidemega. Kui nurk on 90 kraadi, keerake kinnituskruvid ja käepide kinni.



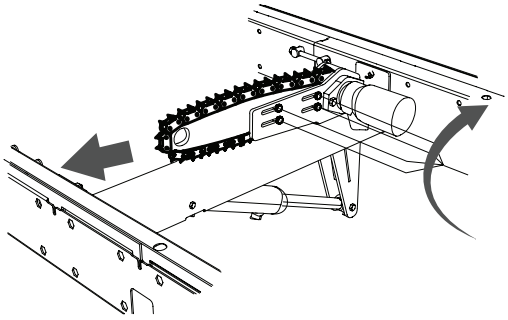
Palgiriiuli reguleerimine

Kui pärast paigaldamist on palgitoed üksteise suhtes erinevatel kõrgustel, tuleb palgiriiuleid reguleerida. Palgitugede kõrguse määrab ühenduse pikkus. Reguleerimiseks vabastage palgiriiulite kruviühendused ja reguleerige riiuleid soontes nii, et palgitoed jääksid samale tasandile. Seejärel keerake kruviühendused uuesti kinni.



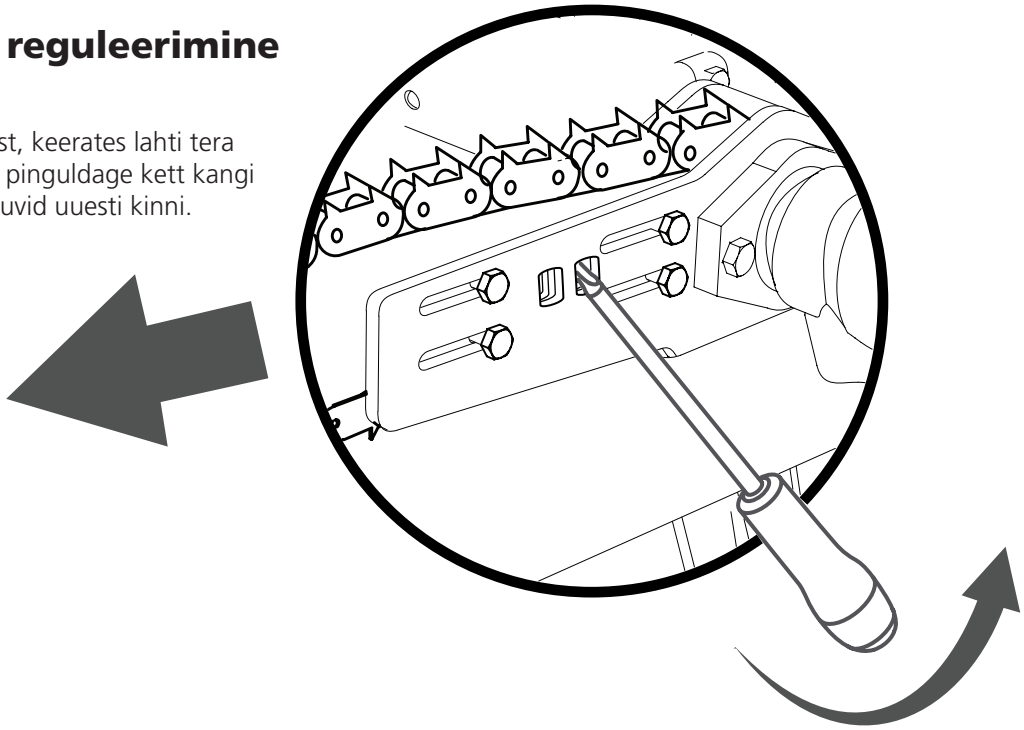


REGULEERIMINE



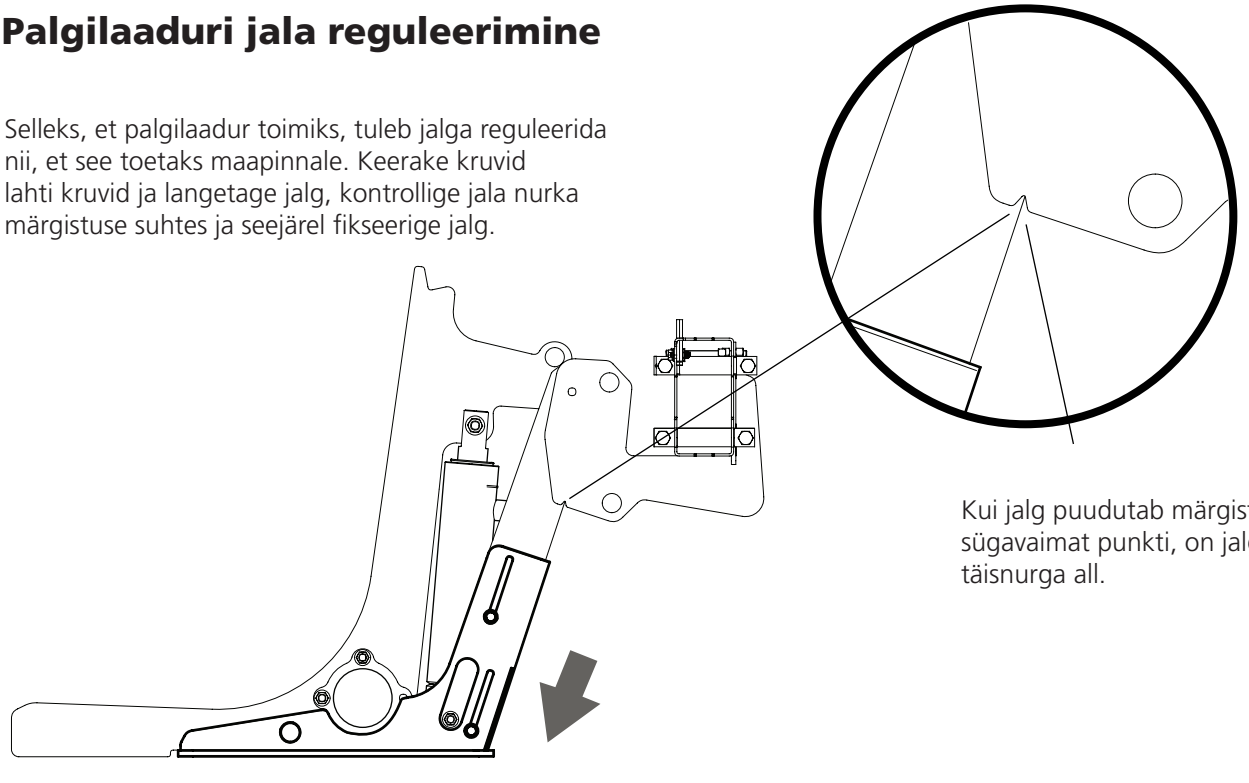
Keti pingsuse reguleerimine

Reguleerige keti pingsust, keerates lahti tera hoidvad kruvid, seejärel pinguldage kett kangi abil. Seejärel keerake kruvid uuesti kinni.



Palgilaaduri jala reguleerimine

Selleks, et palgilaadur toimiks, tuleb jalga reguleerida nii, et see toetaks maapinnale. Keerake kruvid lahti kruvid ja langetage jalg, kontrollige jala nurka märgistuse suhtes ja seejärel fikseerige jalg.



Kui jalg puudutab märgistusel sügavaimat punkti, on jalg täisnurga all.

SIMESEL KÄIVITAMISEL

Hoiatus! Tuleoht. Hüdraulikaõli on tuleohtlik. Ärge tuletöid hüdraulikakomponentide ja -seadmete läheduses.

Hoiatus! Muljumisoht. Ärge viibige tööalas, kui hüdrosilindrid on koormatud.

Hoiatus! Lõikevigastus. Ärge iial käsitsege surve all olevaid hüdraulikavoolikuid: rõhu all olevast voolikust väljuv õli võib tungida läbi naha ja tekitada raskeid vigastusi.

Hoiatus! Põletus. Laske seadmel enne hüdraulikaagregaadi ja voolikute käsitsemist jahtuda. Kasutamise ajal võib hüdraulikaõli temperatuur muutuda kõrgeks.

Montaaži ja hooldustööde ajal käsitsege hüdraulikavoolikuid ja liitmikke ettevaatlikult. Vältige hüdraulikavoolikutes järske paindeid. Järsud painded kahjustavad voolikuid ja suurendavad rikkeohtu. Kontrollige, kas tööseadise liikumiseks on vooliku pikkus piisav.

Ärge tõstke ega käsitsege voolikute või liitmikega ühendatud hüdraulikaseadmeid.

Seadmega töötamisel kasutage alati Logosoli poolt ette nähtud hüdraulikaõli.

Tehke toode ja tööala alati võimalikust väljavoolanud hüdraulikaõlist puhtaks. Maha jääv hüdraulikaõli kujutab endast kasutajatele libedusohtu.

Masinaga tegeldes alati pange seadme alla imavaid lappe.

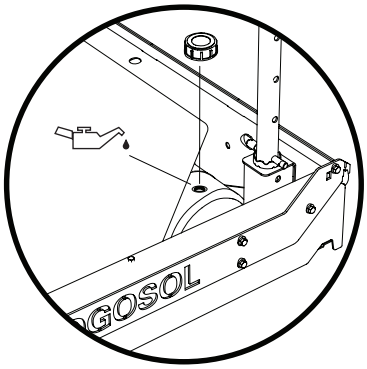
Esimene käivitamine

Kui kogu montaaž ja ühendamine on lõpule viidud, kontrollige, kas kõik masina ühendused on korralikult kinni. Seejärel pange paaki õli.

Nüüd käivitage hüdraulikapump ja üks tööseadis. Süsteemi täitumiseks õliga ja õhu väljalaskmiseks võib kuluda mõni hetk. Asetage iga käivitatud tööseadise liitmike alla imav lapp. Kontrollige liitmike tihedust.

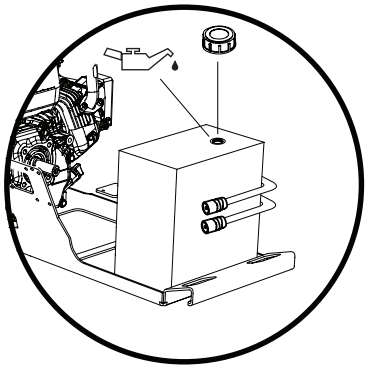
Võimalik, et õli tuleb mitu korda uuesti lisada enne, kui kogu süsteem sellega täitub. Saate hõlpsasti kontrollida paagi õlitaset iga teostatud funktsiooni vahel. Hoolitsege selle eest, et õlipaak ei oleks hüdraulikavoolikute täitmise ajal tühi. Kui paak saab tühjaks, satub süsteemi palju õhku ja selle eemaldamiseks kulub rohkem aega.

Kui käivitamisel ei tee pump midagi, kontrollige et pumba faasiühendust.



Hüdraulikaõli

Hüdraulikaõli:
(ISO VG 32)

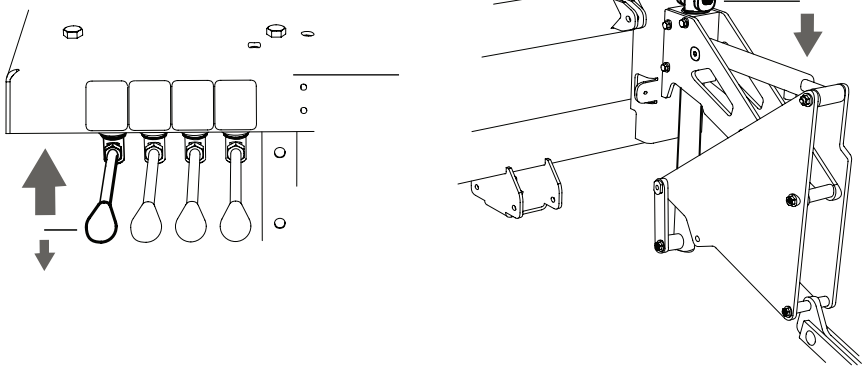


KASUTAMINE

Kui tööseadised on kirjelduse järgi ühendatud, näevad need välja sellised, nagu on allolevatel joonistel näidatud.

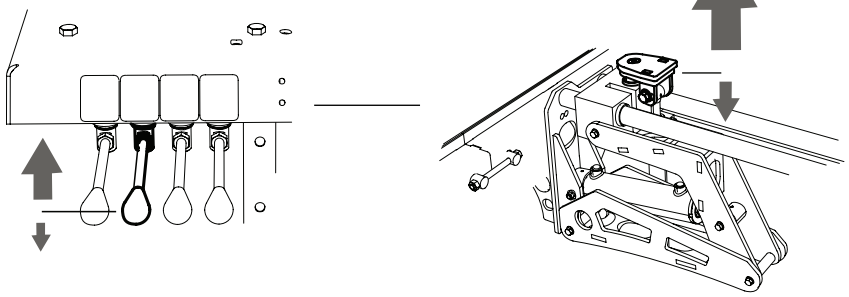


SUPPORT



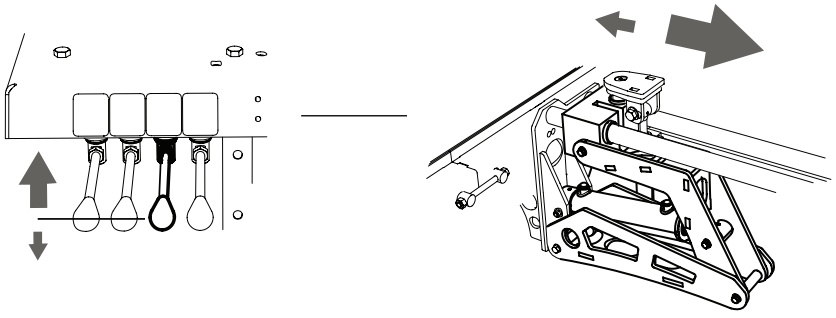


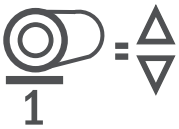
GRIP



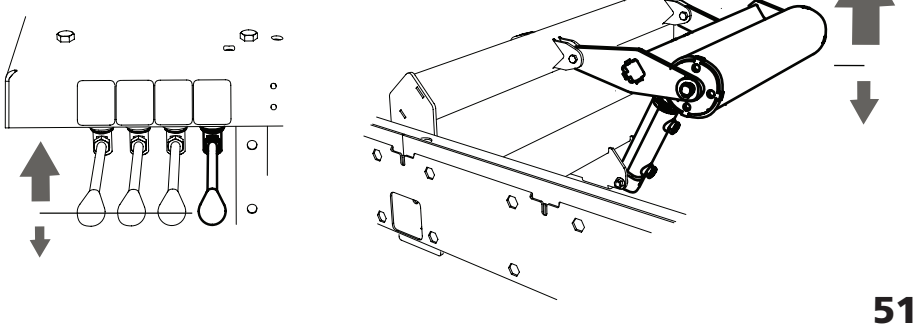


GRIP





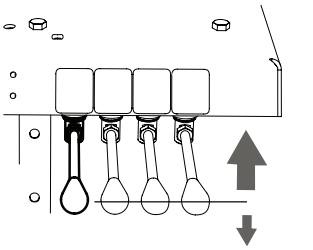
TOEBOARD

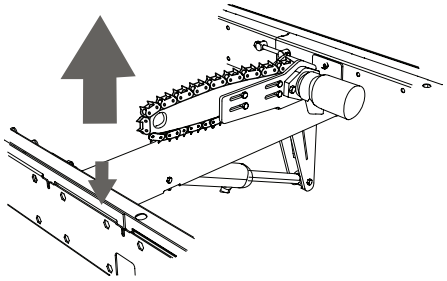


KASUTAMINE



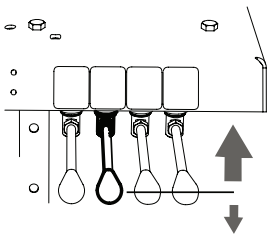
ROTATE

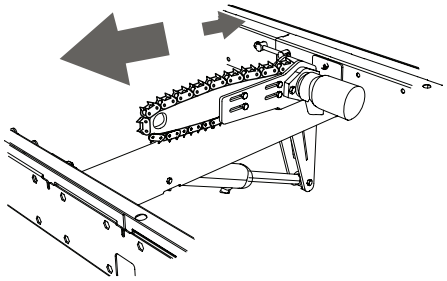






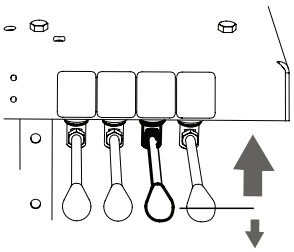
ROTATE

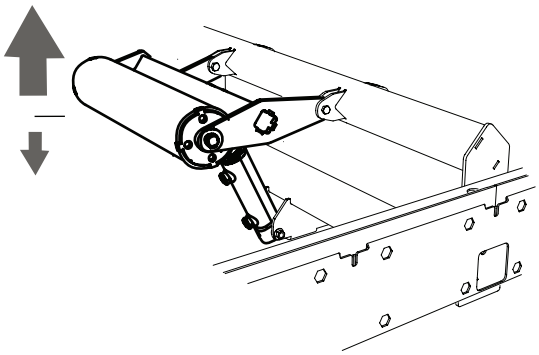






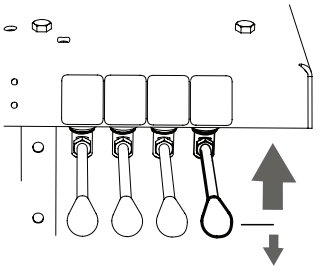
2
TOEBOARD

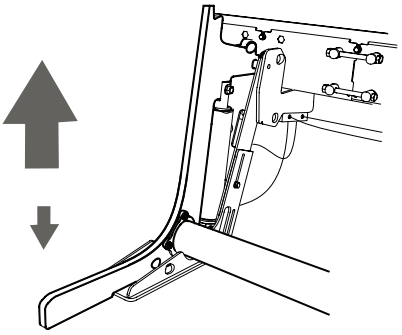






LOAD





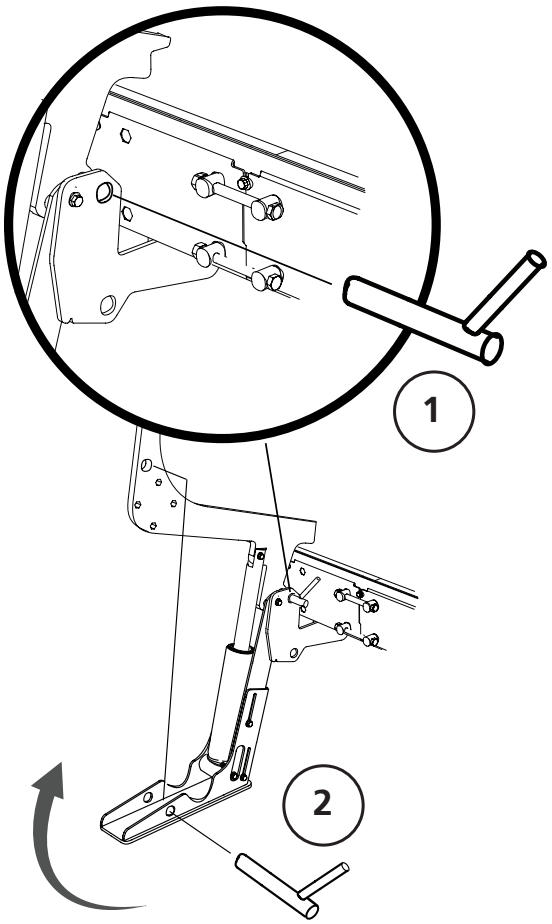
TRANSPORTIMINE

Masina transportimine

Kui masinal on haagisekomplekt ja masinat hatatakse transportima, kontrollige, kas kõik asjad masinal on kinni. Enne transportimist tulevad järgmised hüdraulikaseadmed panna transportimisasendisse. Enne transportimist veenduge, et tööseadised ei põrka omavahel kokku.

Palgilaaduri transpordiasend

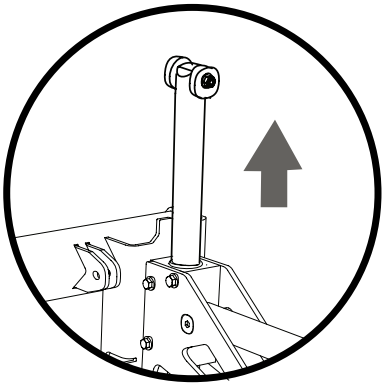
Palgilaadurid tulevad enne saeveski transportimist seada transpordiasendisse. Alustage laadurite seadmisest nende ülemisse asendisse, kinnitades tõstekäpad splintidega (1).
Seejärel tõstke palgilaaduri jalg hüdraulilise hoovaga üles. Nüüd kinnitage jalg splindiga palgi tõstekäpa külge (2). Pange tähele, et jalg peab olema reguleerimissoontes kõige ülemises asendis.



Pange tähele, et saepea terapingutusvars peab olema paigutatud nii, et T-käepide oleks rööbastega paralleelne vältimaks kokkupõrkamist palgilaaduriga transpordiasendis.

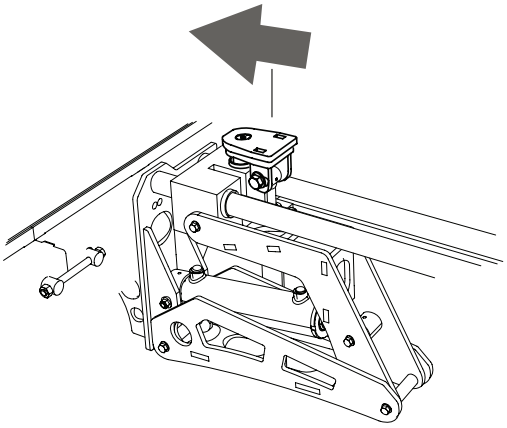
Palgitoe transpordiasend

Palgitoed tuleb transportimise ajaks seada kõige ülemisse asendisse. Vastasel korral jääb kliirens liiga väikeseks ja masin võib saada kahjustuda.

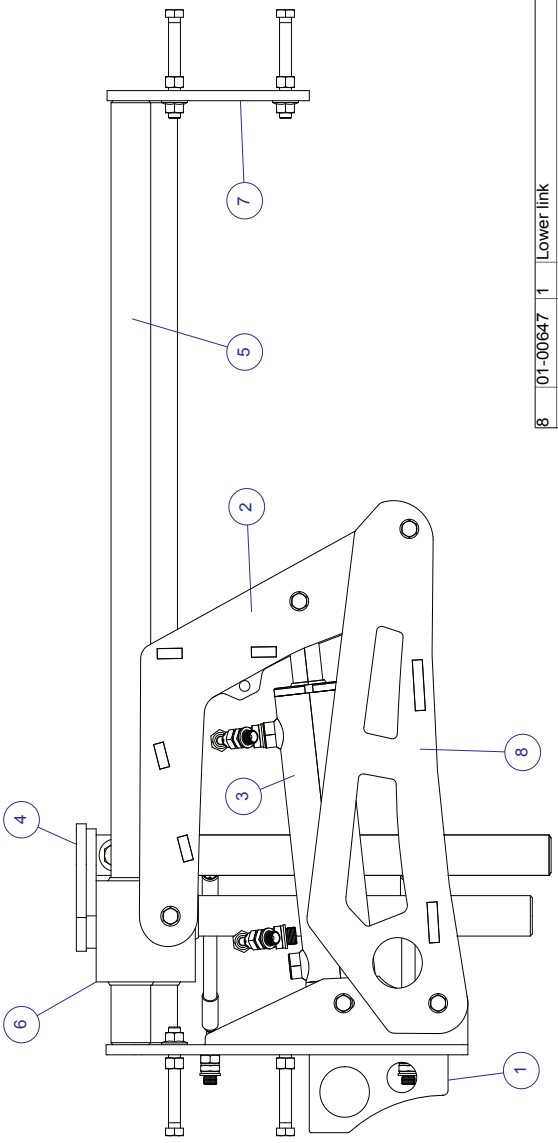


Palgiklambri transpordiasend

Palgiklamber asetatakse enne transportimist kõige sisemisse asendisse, et maksimeerida kliirensit.



01-00627



Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue	Garp No.
8	01-00647	1	Lower link	1	
7	01-00649	1	Bracket right	2	
6	01-00628	1	Carriage	2	
5	03-02730	2	Horisontal bar	2	
4	01-00625	1	Clamp assembly	1	
3	01-00648	1	Horizontal cylinder Log clamp	2	
2	01-00590	1	Upper link	2	
1	01-00646	1	Bracket left	2	

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	08-01-2021	JH	Changes after preserie production
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

A3 | Scale: 1:5 | General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (-mK) | Material: | Weight: 66,925

ISO E | LOGOSOL | Drawn by: JH | Reviewed by: | Last save: 2021-03-02 13:56

Fiskargatan 2, 872 31 Kramfors, Tel: 0611-182 85

Log clamp B1001

Garp no. :

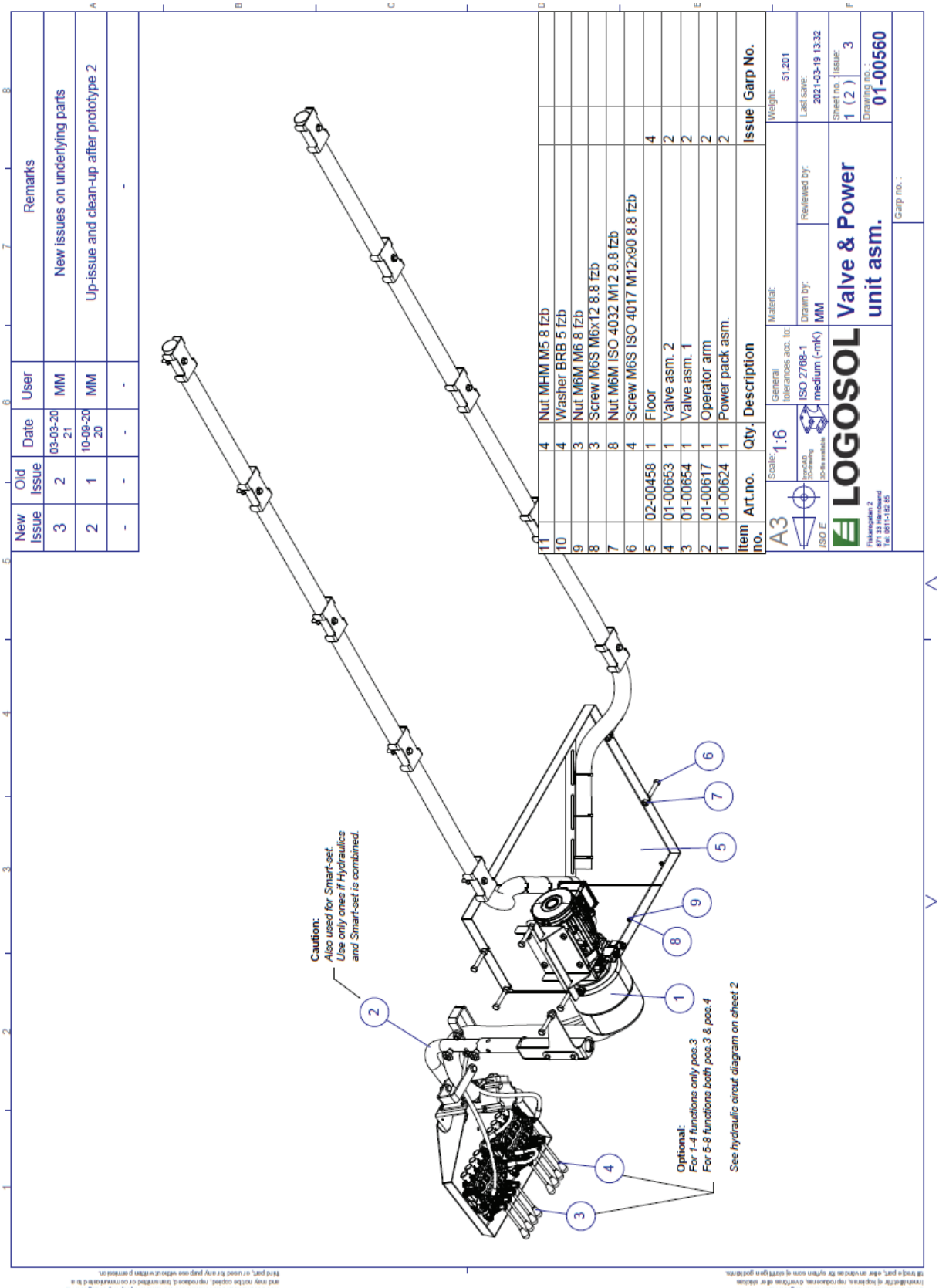
Sheet no. 1 (1) | Issue: 2

Drawing no.: 01-00627

Detta dokument och dess innehåll tillhör Logosol AB. Innehållet får ej kopieras, reproduceras, överföras eller skickas till tredje part, eller användas för syften som ej skriftligen godkänts.

This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third part, or used for any purpose without written permission.

01-00560



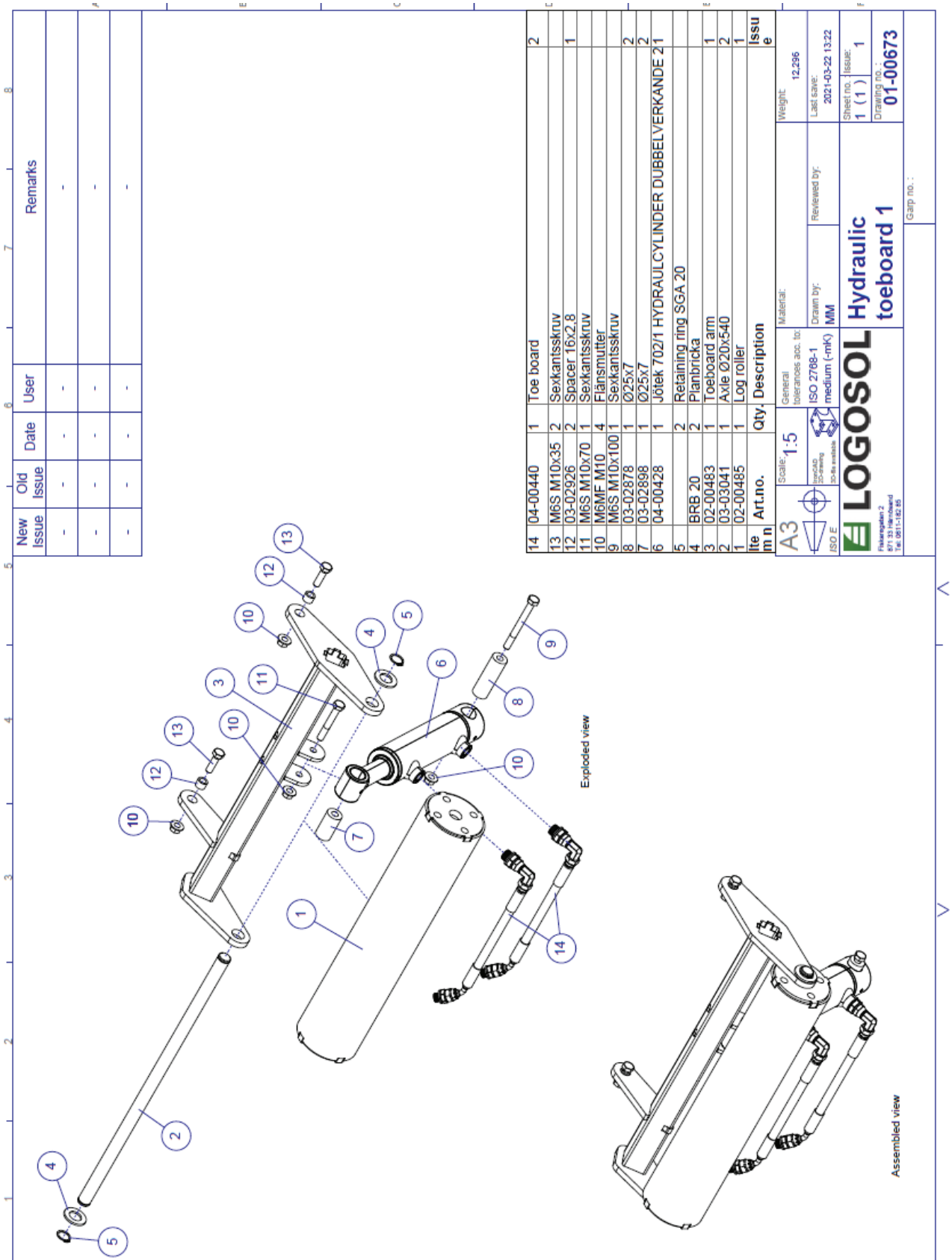
Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue	Garp No.
11		4	Nut MHM M5 8 fzb		
10		4	Washer BRB 5 fzb		
9		3	Nut M6M M6 8 fzb		
8		3	Screw M6S M6x12 8.8 fzb		
7		8	Nut M6M ISO 4032 M12 8.8 fzb		
6		4	Screw M6S ISO 4017 M12x90 8.8 fzb		
5	02-00458	1	Floor	4	
4	01-00653	1	Valve asm. 2	2	
3	01-00654	1	Valve asm. 1	2	
2	01-00617	1	Operator arm	2	
1	01-00624	1	Power pack asm.	2	

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
3	2	03-03-2021	MM	New issues on underlying parts
2	1	10-09-2020	MM	Up-issue and clean-up after prototype 2
-	-	-	-	-

Data dokument och dess innehåll tillhör LOGOSOL AB. Innehållet får ej kopieras, reproduceras, överföras till tredje part, eller användas för syften som ej godkänts av LOGOSOL AB.

This document and its contents are the exclusive property of LOGOSOL AB and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third part, or used for any purpose without written permission.

01-00556



This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third part, or used for any purpose without written permission.

Detta dokument och dess innehåll tillhör Logosol AB. Innehållet får ej kopieras, reproduceras, överföras eller lämnas till tredje part, eller användas för syften som ej godkänts.

01-00584

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
3	2	09-03-2021	ES	01-00641, 01-00643 & 01-00644 updated. 01-00642 replaced by 01-00672.
2	1	22-05-2020	ES	Optimized design for pre-series order.
-	-	-	-	-

item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
4	01-00672	1	motion transfer link	2
3	01-00644	2	Log support asm	2
2	01-00643	1	Hydraulic cylinder asm	2
1	01-00641	2	Log support guide asm	3

A3 ISO E

Scale: 1:10

General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (-mK)

Material:

Weight: 64.479

Drawn by: ES

Reviewed by:

Last save: 2021-03-09 11:29

LOGOSOL

Fiskarvegen 2
871 33 Härnösand
Tel. 0611-182 85

Hydraulic log support v2

Sheet no.: 1 (1) Issue: 3

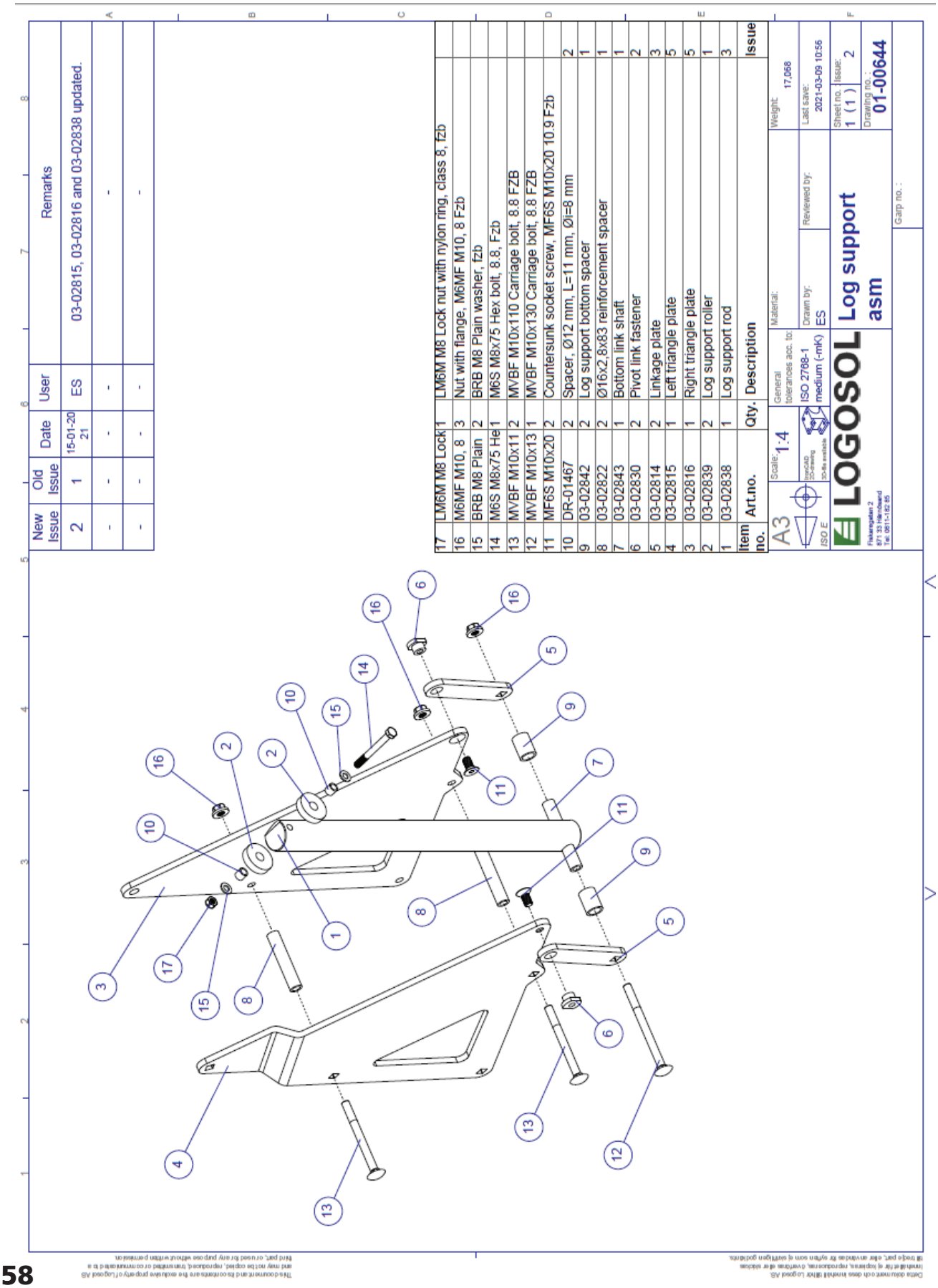
Drawing no.: 01-00584

Garp no.:

Data dauwnerk och dess hvrehall tillhör LogoseL AS. Innehållet får ej kopieras, reproduceras, överföras eller säljas till tredje part, eller användas för syften som ej godkänts.

This document and its contents are the exclusive property of LogoseL AS and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third part, or used for any purpose without written permission.

01-00644



New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	15-01-2021	ES	03-02815, 03-02816 and 03-02838 updated.
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
17	LM6M M8 Lock	1	LM6M M8 Lock nut with nylon ring, class 8, fzb	
16	M6MF M10, 8	3	Nut with flange, M6MF M10, 8 Fzb	
15	BRB M8 Plain	2	BRB M8 Plain washer, fzb	
14	M6S M8x75 He	1	M6S M8x75 Hex bolt, 8.8, Fzb	
13	MVBF M10x11	2	MVBF M10x110 Carriage bolt, 8.8 FZB	
12	MVBF M10x13	1	MVBF M10x130 Carriage bolt, 8.8 FZB	
11	MF6S M10x20	2	Countersunk socket screw, MF6S M10x20 10.9 Fzb	
10	DR-01467	2	Spacer, Ø12 mm, L=11 mm, Øi=8 mm	2
9	03-02842	2	Log support bottom spacer	1
8	03-02822	2	Ø16x2,8x83 reinforcement spacer	1
7	03-02843	1	Bottom link shaft	1
6	03-02830	2	Pivot link fastener	2
5	03-02814	2	Linkage plate	3
4	03-02815	1	Left triangle plate	5
3	03-02816	1	Right triangle plate	5
2	03-02839	2	Log support roller	1
1	03-02838	1	Log support rod	3

A3 | ISO E | Scale: 1:4 | General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (-mK) | Material: | Weight: 17,068 | Drawn by: ES | Reviewed by: | Last save: 2021-03-09 10:56 | Sheet no.: 1 (1) | Issue: 2 | Drawing no.: 01-00644 | Garp no.: -

LOGOSOL Log support asm

Fiskeregatan 2, 871 33 Härnösand, Tel: 0611-162 85

Detta dokument och dess innehåll tillhör LOGOSOL AB. Innehållet får ej kopieras, reproduceras, överföras eller säljas till tredje part, eller användas för syften som ej uttryckligen godkänts.

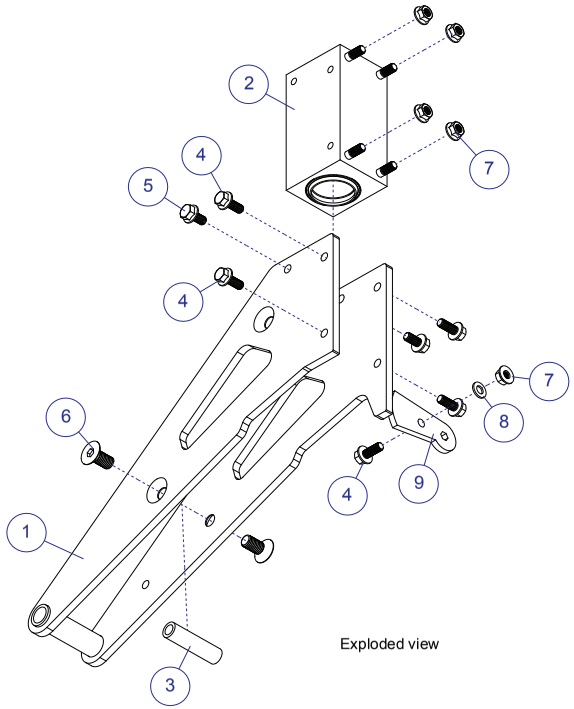
This document and its contents are the exclusive property of LOGOSOL AB and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third part, or used for any purpose without written permission.

This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third part, or used for any purpose without written permission.

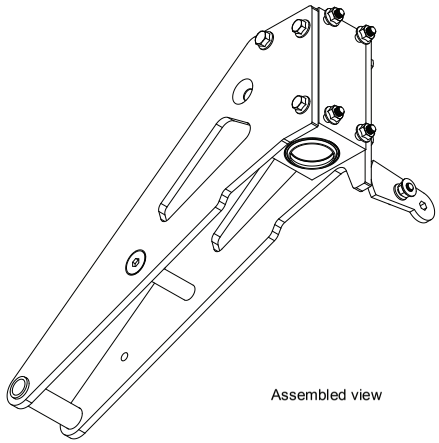
Detta dokument och dess innehåll tillhör Logosol AB. Innehållet får ej kopieras, reproduceras, överföras eller skickas till tredje part, eller användas för syften som ej skriftligen godkänts

01-00642

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
4	3	11-11-2021	MM	Made a new part nr. for what we assemble in production
3	2	09-03-2021	ES	02-00445 updated to issue 4. Added 03-02970.
2	1	15-01-2021	ES	02-00445 updated.



Exploded view



Assembled view

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
9	03-03293	1	Excenter	1
8		1	Washer BRB M8 fzb	
7		5	Screw MF6M M8 8 Fzb	
6		2	Screw MF6S M12x25 10.9 Fzb	
5		2	Screw M6SF M8x16 8.8 fzb	
4		5	Screw M6SF M8x20 8.8 fzb	
3	03-02820	1	Threaded spacer	1
2	01-00769	1	Log support guide asm.	1
1	02-00445	1	Main frame weld asm	4

A3 ISO E

Scale: 1:4

IronCAD 2D-drawing

3D-file available

General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (-mK)

Material:

Weight: 7,688

Drawn by: MM

Reviewed by:

Last save: 2021-12-02 12:56

LOGOSOL
Fiskaregatan 2
871 33 Härnösand
Tel: 0611-182 85

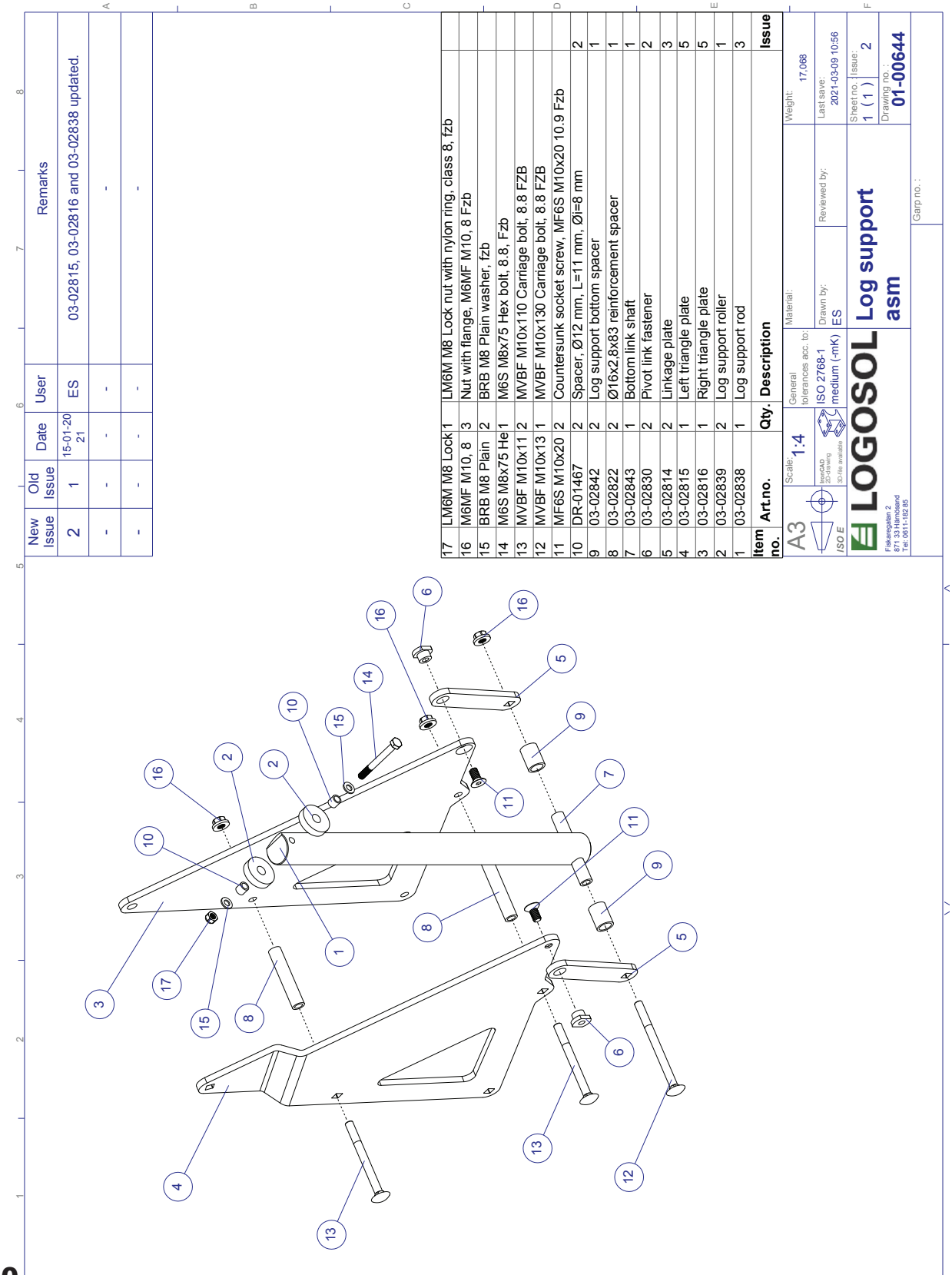
Log support guide asm

Sheet no.: 1 (1) | Issue: 4

Drawing no.: 01-00641

Garp no. :

01-00644



New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	15-01-2021	ES	03-02815, 03-02816 and 03-02838 updated.
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description
17	LM6M M8 Lock	1	LM6M M8 Lock nut with nylon ring, class 8, fzb
16	M6MF M10, 8	3	Nut with flange, M6MF M10, 8 Fzb
15	BRB M8 Plain	2	BRB M8 Plain washer, fzb
14	M6S M8x75 He	1	M6S M8x75 Hex bolt, 8.8, Fzb
13	MVBF M10x11	2	MVBF M10x110 Carriage bolt, 8.8 FZB
12	MVBF M10x13	1	MVBF M10x130 Carriage bolt, 8.8 FZB
11	MF6S M10x20	2	Countersunk socket screw, MF6S M10x20 10.9 Fzb
10	DR-01467	2	Spacer, Ø12 mm, L=11 mm, Øi=8 mm
9	03-02842	2	Log support bottom spacer
8	03-02822	2	Ø16x2,8x83 reinforcement spacer
7	03-02843	1	Bottom link shaft
6	03-02830	2	Pivot link fastener
5	03-02814	2	Linkage plate
4	03-02815	1	Left triangle plate
3	03-02816	1	Right triangle plate
2	03-02839	2	Log support roller
1	03-02838	1	Log support rod

Issue 3

A3 ISO E

Scale: 1:4

General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (-mK)

Material:

Weight: 17,068

Drawn by: ES

Reviewed by:

Last save: 2021-03-09 10:56

Sheet no. : 1 (1)

Issue: 2

Drawing no. : 01-00644

LOGOSOL

Log support asm

Fiskaregatan 2
871 33 Härnösand
Tel: 0611-182 85

Garp no. :

This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third part, or used for any purpose without written permission.

Detta dokument och dess innehåll tillhör Logosol AB. Innehållet får ej kopieras, reproduceras, överföras eller skickas till tredje part, eller användas för syften som ej skriftligen godkänts.

01-00672

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	08-03-2021	ES	03-03036 and 03-03038 updated. More screws added.
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description
7	MVBF M10x112		MVBF M10x110 Carriage bolt, 8.8 Fzb
6	MF6M M10 Nut10		MF6M M10 Nut with flange, class 8, fzb
5	M6SF M10x50	8	M6SF M10x50 Hex bolt with flange, 8.8 fzb
4	03-02834	4	Cylinder top spacer
3	03-02822	2	Ø16x2,8x83 reinforcement spacer
2	03-03036	2	Motion link pipe
1	03-03038	3	Motion link joint

Issue

Note:
Sharp edges broken

Surface treatment :
No surface treatment

A3 ISO E

Scale: 1:10

General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (-mK)

Material:

Weight: 10,688

Drawn by: ES

Reviewed by:

Last save: 2021-03-09 08:28

LOGOSOL

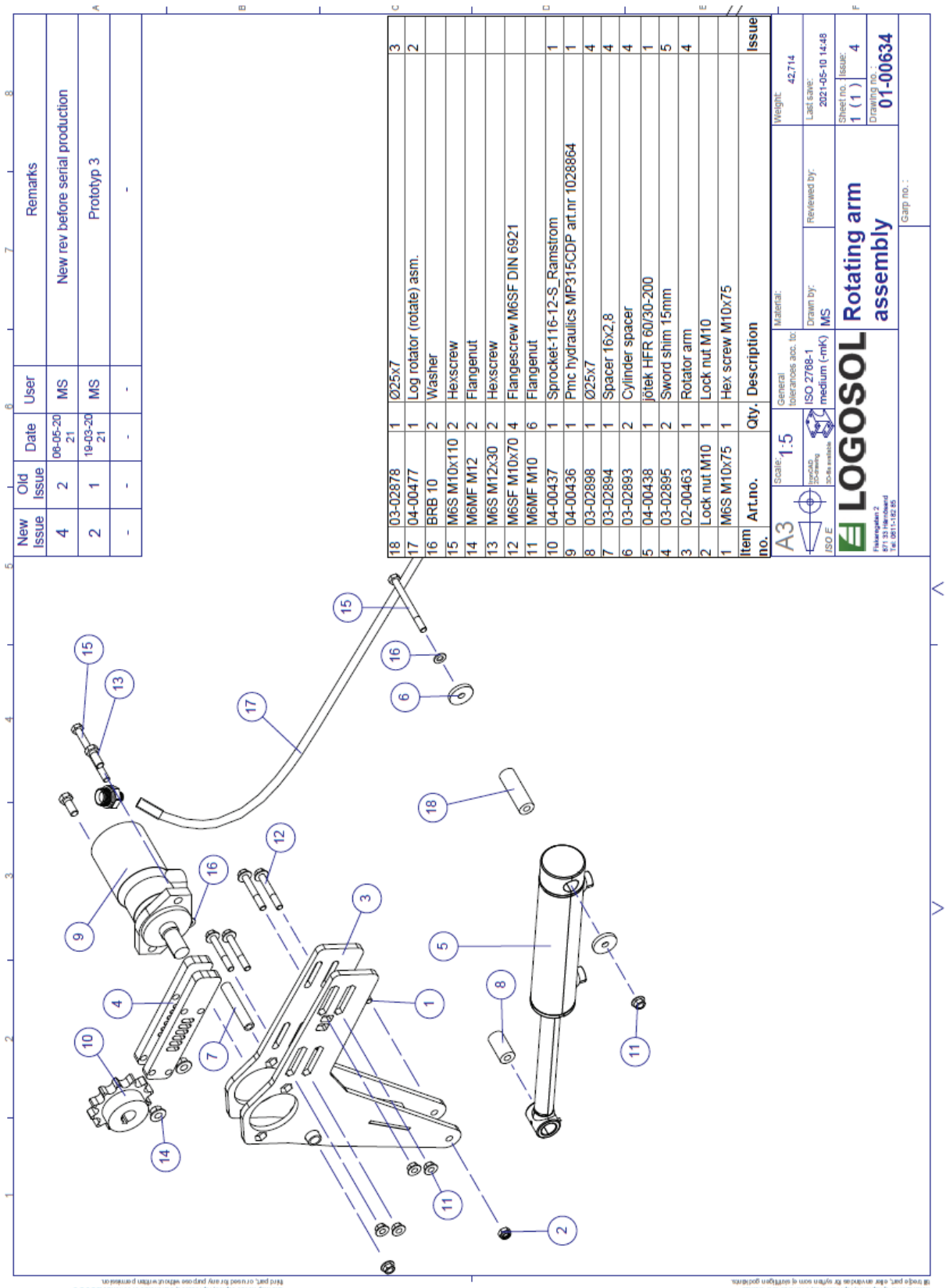
motion transfer link

Sheet no. | Issue: 1 (1) | 2

Drawing no.: 01-00672

Garp no.: -

01-00634



New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
4	2	06-05-2021	MS	New rev before serial production
2	1	19-03-2021	MS	Prototyp 3
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
18	03-02878	1	Ø25x7	3
17	04-00477	1	Log rotator (rotate) asm.	2
16	BRB 10	2	Washer	
15	M6S M10x110	2	Hexscrew	
14	M6MF M12	2	Flangenut	
13	M6S M12x30	2	Hexscrew	
12	M6SF M10x70	4	Flangescrew M6SF DIN 6921	
11	M6MF M10	6	Flangenut	
10	04-00437	1	Sprocket-116-12-S_Ramstrom	1
9	04-00436	1	Pmc hydraulics MP315CDP art.nr 1028864	1
8	03-02898	1	Ø25x7	4
7	03-02894	1	Spacer 16x2,8	4
6	03-02893	2	Cylinder spacer	4
5	04-00438	1	jötek HFR 60/30-200	1
4	03-02895	2	Sword shim 15mm	5
3	02-00463	1	Rotator arm	4
2	Lock nut M10	1	Lock nut M10	
1	M6S M10x75	1	Hex screw M10x75	

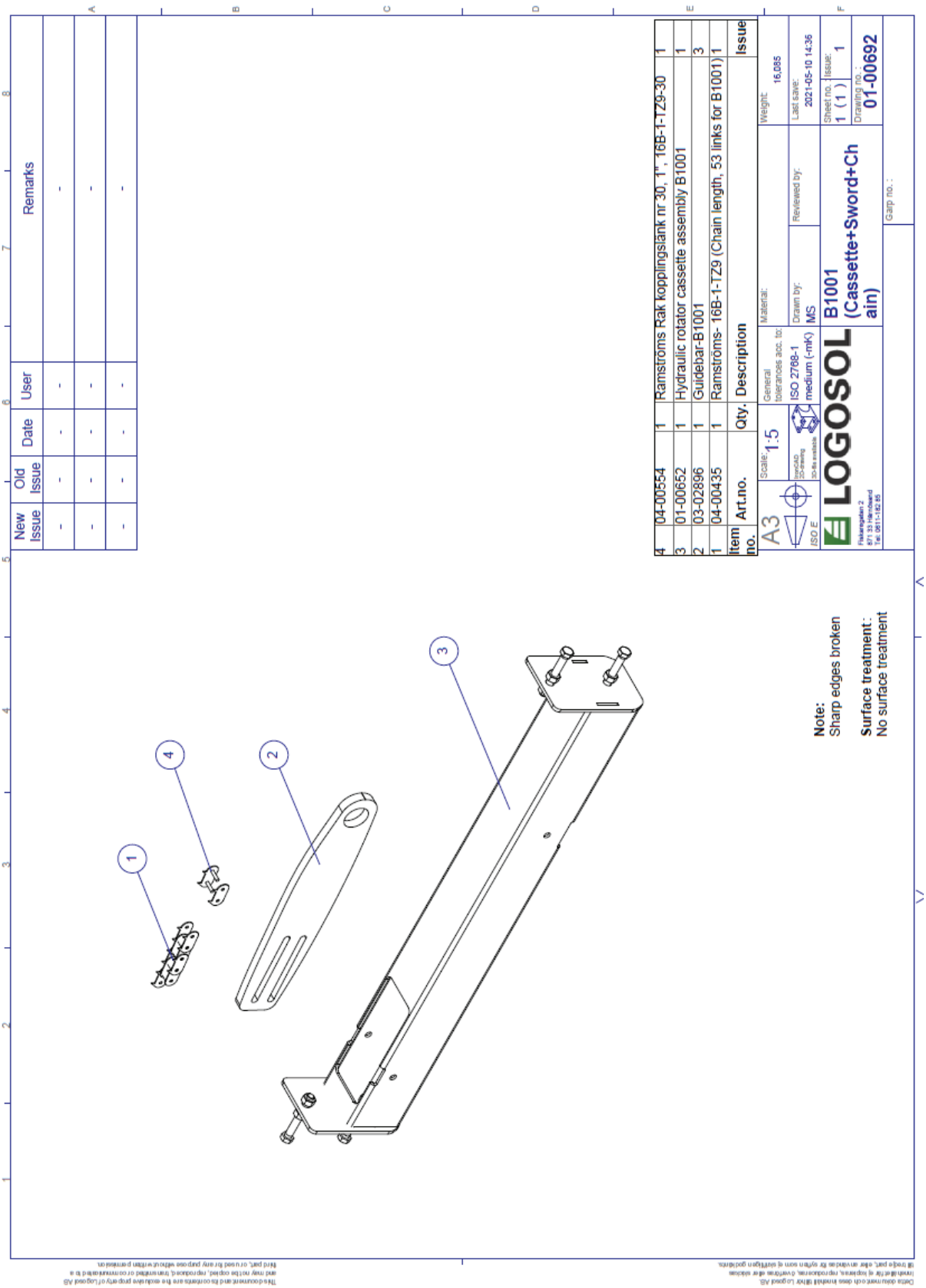
A3 | Scale: 1:5 | General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (-mK) | Material: | Weight: 42.714 | Last save: 2021-05-10 14:48 | Sheet no. | Issue: 1 (1) | 4

LOGOSOL | Fiskevegsdalen 2, 871 33 Härnösand, Tel: 0611-52 85 | Drawing name: Rotating arm assembly | Drawing no.: 01-00634 | Garp no.:

Detta dokument och dess innehåll tillhör Logosol AB och får ej kopieras, reproduceras, överföras eller lämnas ut till tredje part, eller användas för någon som ej erhållit godkännande.

This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third part, or used for any purpose without written permission.

01-00692



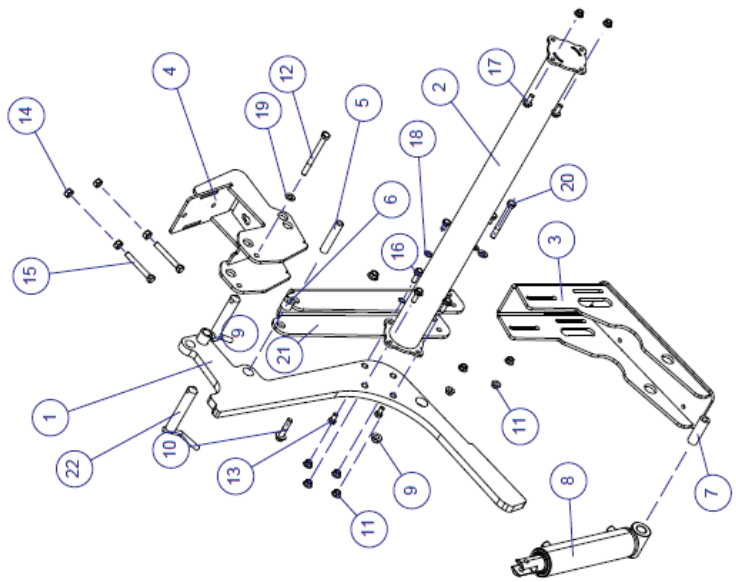
Detta dokument och dess innehåll tillhör LOGOSOL AS. Innehållet får ej kopieras, reproduceras, överföras eller säljas till tredje part, eller användas för syften som ej särskilt godkänts.

This document and its contents are the exclusive property of LOGOSOL AS and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third part, or used for any purpose without written permission.

01-00604

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
5	4	08-06-2021	MS	New rev before release to serial production.
4	3	18-03-2021	MS	Changed thickness of 02-00471
3	2	09-12-2020	MS	Prototyp 3

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
22	04-00553	2	Kramp (Z525130KR) Pin with handle 25 x130mm (Pin leng	
21	03-02902	1	Log-turner (turner case)	6
20	M6S M12x110	1	Hexscrew	
19	BRB 12	2	Washer	
18	BRB 10	4	Washer	
17	M6SF M10x25	2	Flangescrew M6SF DIN 6921	
16	M6SF M10x30	4	Flangescrew M6SF DIN 6921	
15	Hexscrew M12	2	Hexscrew M12x90 ISO 4017 (NV18)	
14	Hexnut M12 IS	4	Hexnut M12 ISO 4017 (NV18)	
13	M6S M10x20	4	Hexscrew	
12	M6S M12x130	1	Hexscrew	
11	M6MF M10	10	Flangenut	
10	M6SF M12x55	1	Flangescrew M6SF DIN 6921	
9	M6MF M12	3	Flangenut	
8	04-00552	1	TUBEX, (Logosol, 0665769601, BM 63/40-200S)	1
7	03-03105	1	Spacer (25x12)	2
6	03-03102	1	Spacer (27x7)	2
5	03-03094	1	Spacer (20x4)	3
4	02-00472	1	Log loading (rail attachment)	4
3	02-00481	1	Log loading fot assembly	3
2	02-00482	1	Torsion beam (weld assembly)	2
1	02-00470	1	Log loading arm weld assembly	5



Note:
Sharp edges broken

Surface treatment:
No surface treatment

A3
Scale: 1:10
ISO E
General tolerances acc. to: ISO 2768-1
Material: medium (-mK)
Drawn by: MS
Reviewed by:
Weight: 55.299
Last save: 2021-05-07 15:27
Sheet no. 1 (1)
Issue: 5
Drawing no.: 01-00604
Gasp no.:

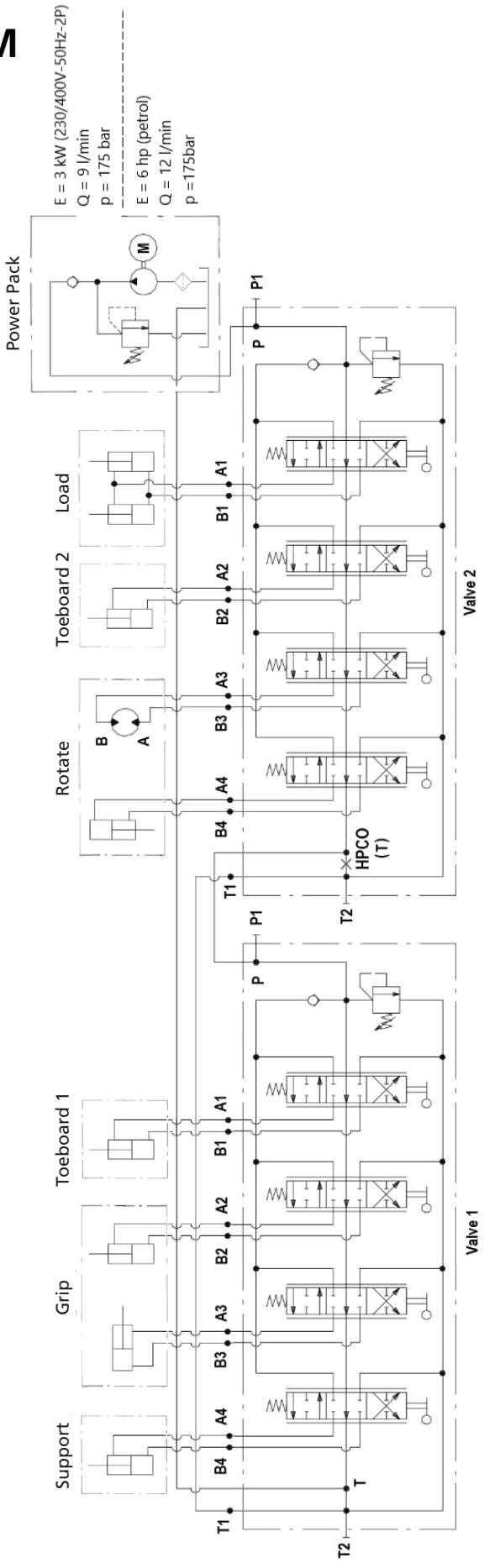
LOGOSOL
Fiskeregatan 2
871 33 Härnösand
Tel. 0611-162 85

Log-loading arm

Detta dokument och dess innehåll tillhör LoGosol AB. Innehållet får ej kopieras, reproduceras, överföras eller exponeras till tredje part, eller användas för syften som ej specifikt godkänts.

This document and its contents are the exclusive property of LoGosol AB and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third part, or used for any purpose without written permission.

HÜDRAULIKASKEEM



VEAOTSINGU SKEEM

PROBLEEM/SÜMPTOM	TÕENÄOLINE PÕHJUS	MEETMED
Hoobade liigutamisel ei toimu midagi	Õlitase paagis madal Kaitse on läbi Vale voolikuühendus klapil Pumbamootor pöörleb vales suunas (faas on vahetatud)	Kontrollige õlitaset ja vajadusel lisage õli Kontrollige kaitsmekapis kaitsmeid Kontrollige ühendust käsiraamatu abil. Vahetage mootori faas mootor ühendusmuhvis.
Pump ei käivitu toite sisselülitamisel	Kaitsmed on läbi Kontaktid pole õigesti kokku pandud	Kontrollige kaitsmeid kontrollige kontakte
Masinast lekib õli	Kontrollige, kas lekkiv ühendus on tugevasti kinni Kontrollige voolikuid lekete suhtes	Järelpingutage lõtvu ühendusi Vahetage vigased voolikud
Üks või mitu tööseadist on nõrgad.	Madal õlitase paagis Süsteemis on leke Süsteemis on õhk Kahjustatud hüdraulikasilinder	Kontrollige õlitaset paagis Järelpingutage lõtvu ühendusi Vahetage vigased voolikud Käitage tööseadiseid ükshaaval, kuni õhk on süsteemist paaki surutud Lükake kolvivarras lõpuni välja, seisake masin. Kui kolb loksub, võivad tihend ja kolvi juhik olla katki.
Tööseadised liiguvad tõmblevalt	Madal õlitase paagis Süsteemis on leke Süsteemis on õhk	Kontrollige õlitaset paagis Järelpingutage lõtvu ühendusi Vahetage vigased voolikud Käitage tööseadiseid ükshaaval, kuni õhk on süsteemist paaki surutud
Plokke ei saeta risti	Palgitoed on seadistamata Saeveski ei ole seadistatud	Seadke palgitoed saealusega risti Kontrollige saeveski käsiraamatu järgi seadistust

Vastavusdeklaratsioon

direktiivi 2006/42/EÜ lisa 2A kohaselt

Logosol AB
Arkivvägen 6
871 53 Härnösand

kinnitab käesolevaga, et **Logosol B1001 Hydraulic**

on valmistatud kooskõlas järgmisega:
masinadirektiiv 2006/42/EÜ, EMÜ-direktiiv 2014/30/EÜ

ja on valmistatud kooskõlas alljärgnevate ühtlustatud standarditega:
EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018,
EN 50370-1:2005, EN 50370-2:2003.

Härnösand 30.01.2026

Robert Berglund, tegevjuht

LOGOSOL

Arkivvägen 6, SE-871 53 Härnösand
+46 (0)611-182 85 | info@logosol.com | www.logosol.com