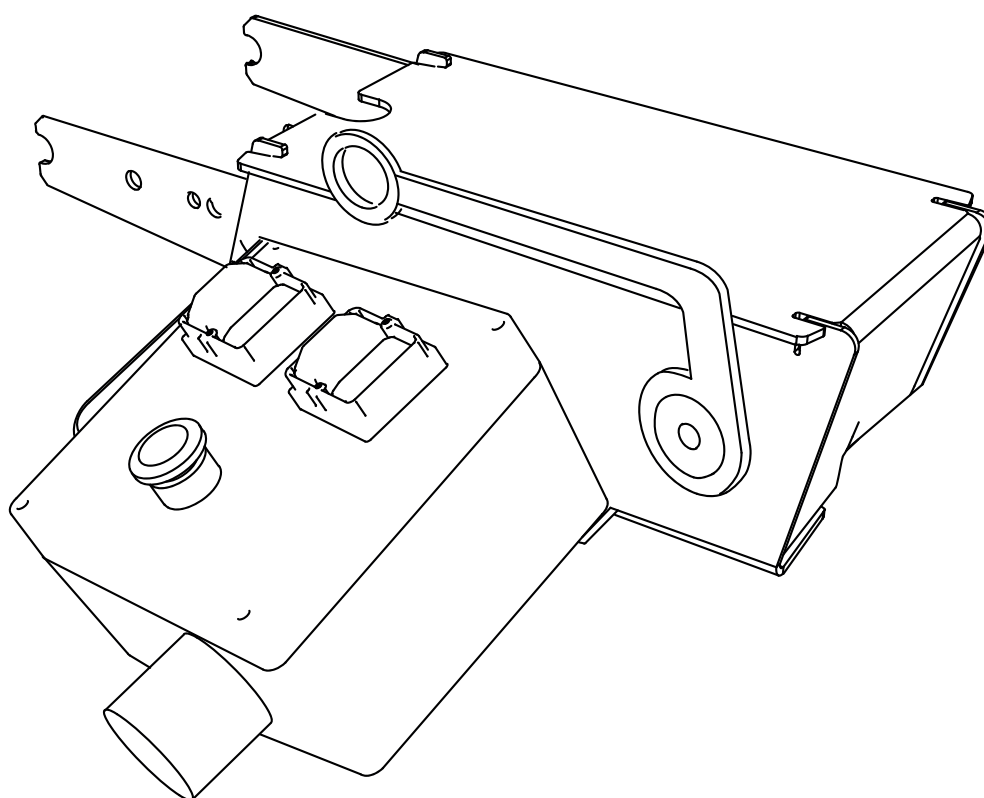


**LOGOSOL**

# MONTERINGSANVISNING

Art.nr. 0458-395-5610

**REV:2**



**ELEKTRISK FJÄRRDRIVNING  
FÖR ES5/ES8 400V 50HZ**

**SE**

## TACK FÖR ATT DU VALDE EN LOGOSOL-MASKIN!

Vi är glada att du visar oss förtroende genom att köpa denna maskin och vi kommer att göra vårt yttersta för att uppfylla dina förväntningar.

LOGOSOL har tillverkat sågverk sedan 1989 och sedan dess levererat ca 50.000 maskiner till nöjda kunder runt om i världen.

Vi är måna om såväl din säkerhet som att du når ett så bra resultat med sågverket som möjligt. Vi rekommenderar därför att du tar dig tid att läsa denna bruksanvisning i lugn och ro innan du börjar såga. Tänk på att själva maskinen bara är en del av värdet på produkten. Ett stort värde ligger även i de kunskaper vi delar med oss av i bruksanvisningen. Det vore synd om detta inte togs tillvara.

Vi önskar dig mycket nöje med din nya maskin.

*Bengt-Olov Byström*

### **Bengt-Olov Byström**

Grundare och styrelseordförande,  
Logosol i Härnösand



Läs igenom bruksanvisningen noggrant och förstå innehållet innan du använder sågutrustningen.



Denna bruksanvisning innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner.



**WARNING!** Felaktigt användande kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall för operatören eller andra.



LOGOSOL bedriver ett fortlöpande utvecklingsarbete.  
Vi måste därför förbehålla oss rätten att ändra konstruktionen och utformningen av våra produkter.

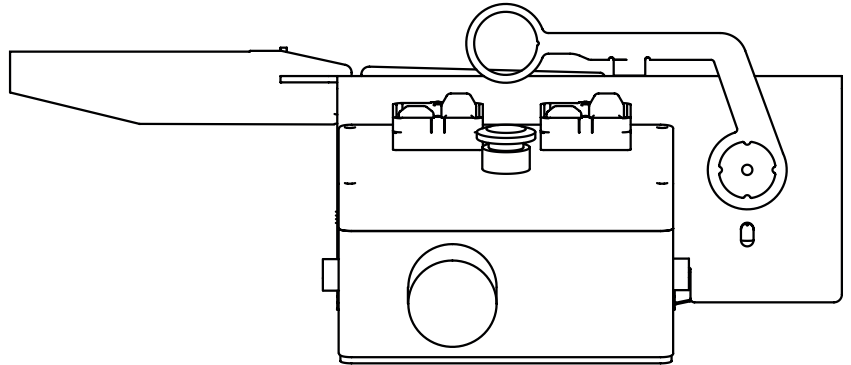
Dokument: Manual, artikelnr:

Senast reviderad: Juni 2025

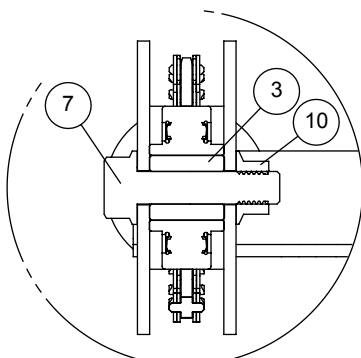
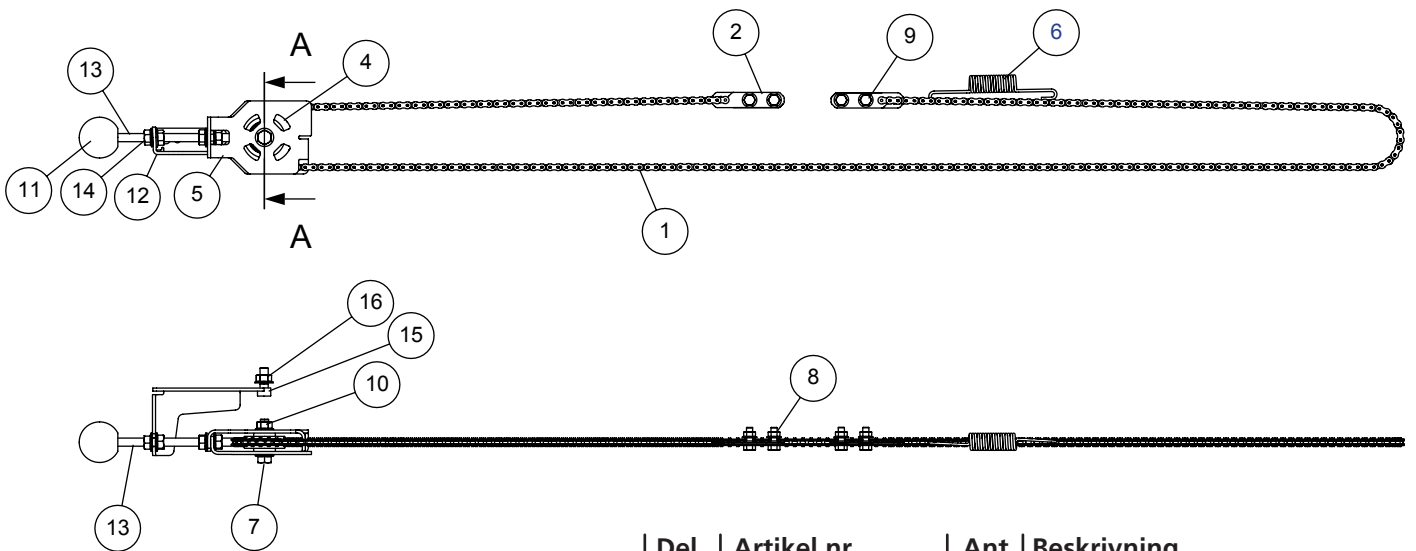
© 2025 LOGOSOL, Härnösand Sweden



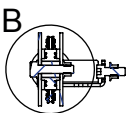
00-00133



01-0165

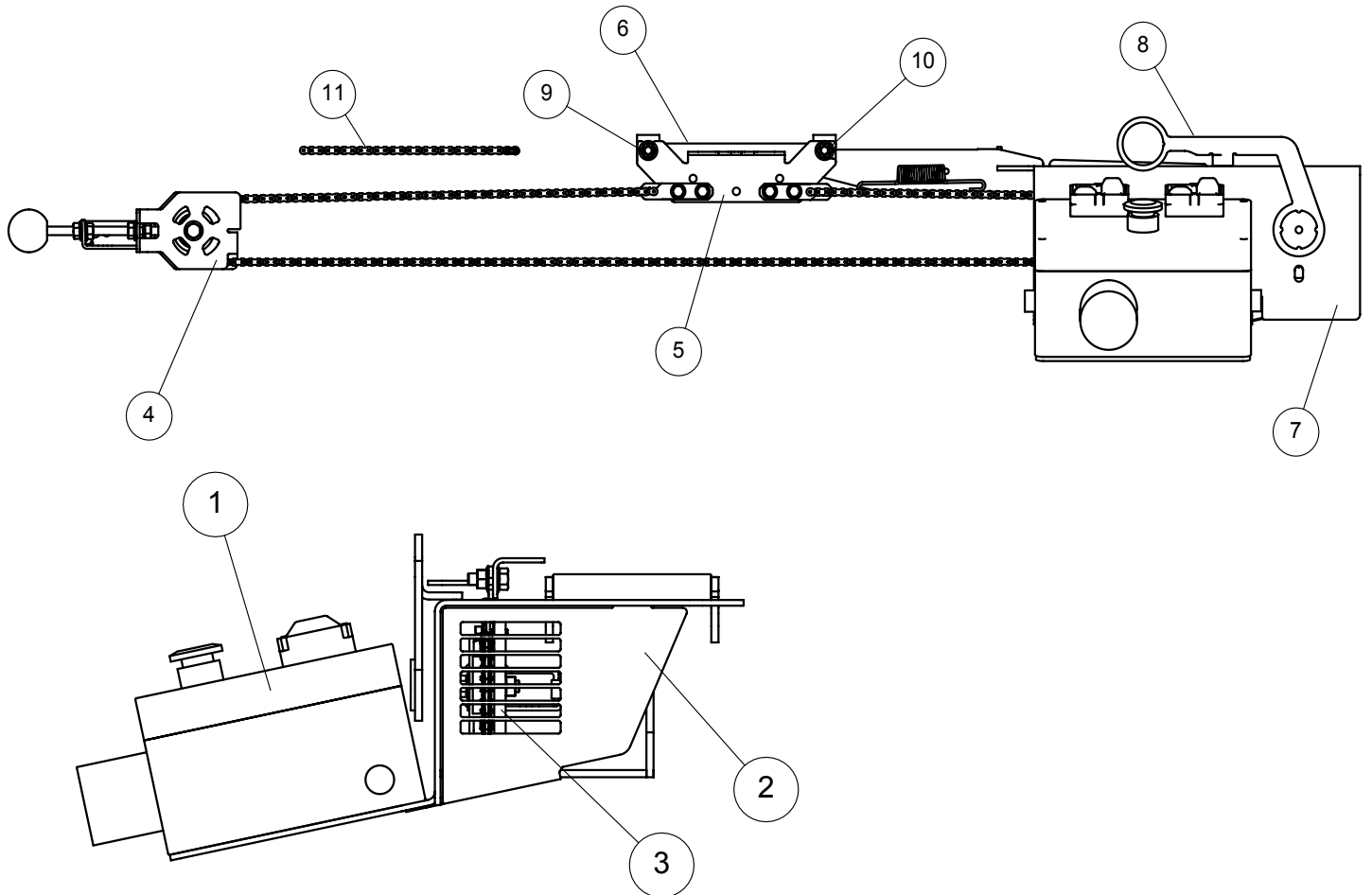


Detail B



Section A-A

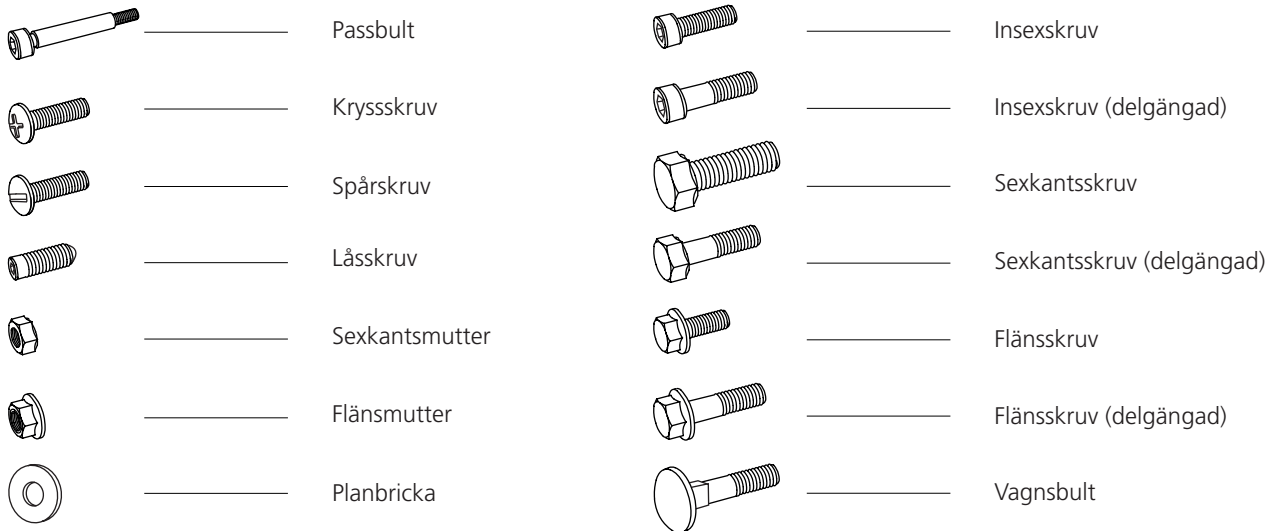
Del	Artikel nr.	Ant.	Beskrivning
1	01-00697	1	Matningskedja (manuell)
2	03-03157	4	Kedjehållare
3	03-03159	1	Spacer D=15,8x8,1 L=18,5
4	04-00561	1	05B-1 Z=23 Tension sprocket
5	03-03811	1	Vändhjuls bricka
6	04-00764	1	Fjäder (N45606-lesjöfors)
10		1	Mutter LM6MF M8 8 fzb
11	DK-00110	1	Kula WN319 G32-M8
12	03-03812	1	Monteringsbeslag
13	03-03239	1	Gängstång M8x150 8.8 fzb
14		4	Mutter M6MF M8 8 fzb
15		1	Bult MC6S M8x20 8.8 fzb
16		1	Mutter LM6MF M8 8 fzb
71		1	Bult M6SF M8x35 fzb 8.8
84		1	Mutter LM6MF M6 8 fzb
94		1	Bult M6SF M6x16 8.8 fzb



Del	Artikel Nr.	Ant.	Beskrivning	Utgåva
1	8000-001-0505	1	Ellåda	1
2	03-03824	1	Täckbricka	1
3	02-00584	1	Kopplings tryckplatta med kugghjul	1
4	01-01065	1	E25 matningskedjekit	1
5	03-02797	1	Kabel och vajer hållare	1
6	03-02796	1	Bricka	2
7	02-00585	1	Monteringshållare	1
8	02-00581	1	Kontrollspak	1
10		2	Mutter LM6MF M8 8 fzb	
11	04-00776	1	Kedjeförläggning E25	1
92			Bult M6SF M8x20 8.8 fzb	

## SKRUV/MUTTER

Definition av fästelementen på kommande sidor.



## TILLÄGGSSYMBOLER

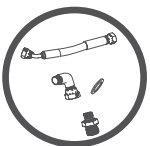
Följande symboler används som ett tillägg till bilderna ovanför för att beskriva detaljens utformning.



Symbolen beskriver sågriktningen och återkommer under montagen.



När denna symbol dyker upp under monteringsarbetet skall delar smörjas innan montage. Smörj berörda delar med universalfett.



Symbolen plus ett nummer som hänvisar till förpackningar med slang och niplar.

## MÅTT/LÄNGD

Måtten på fästelementen skrivs ut som ett diametermått (**M**) ISO 68-1. Därefter följer för skruvar ett längdmått, måttet på skruven är den del av skruven som försvinner i materialet den monteras i.

(Diameter)	(Längd)
M8	x 20




Symbolen beskriver rekommenderad lyftpunkt vid tunga lyft.



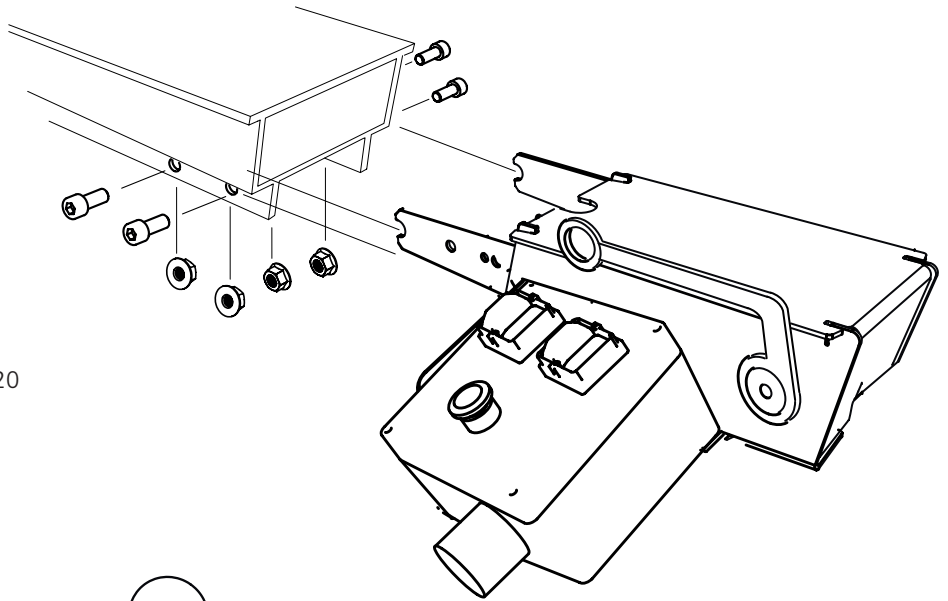
Dra förbandet fingerhårt



1


 — 4 x — M8x20

 — 4 x — M8




2

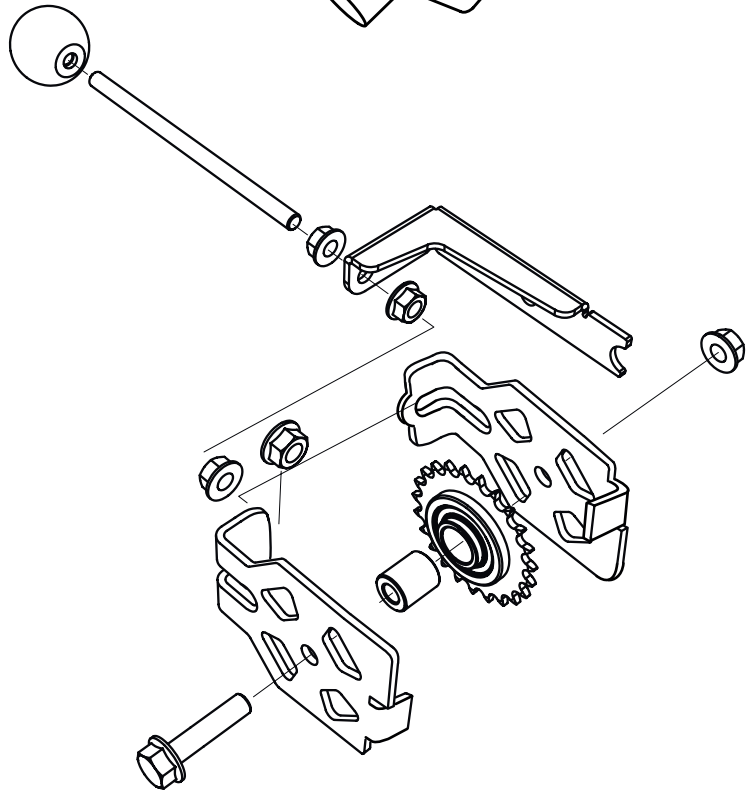
 — 1 x — M8x35

 — 4 x — M8

 — 1 x — M8


 — 1 x — 04-00561

 — 1 x — 15,8x8,1x18,5

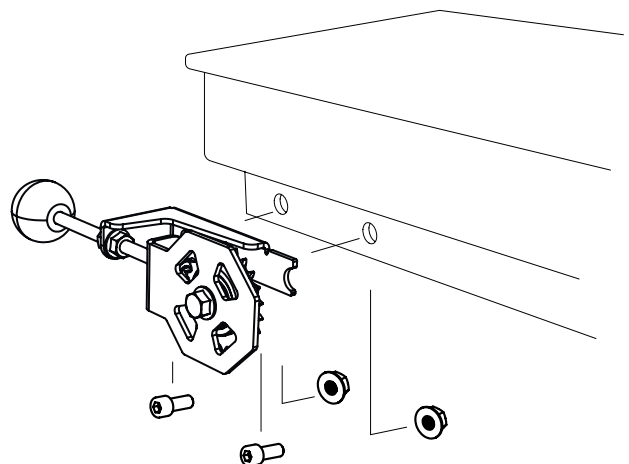


3

Montaget utförs med balkens befintliga skruvförband.



 — 2 x — M8x20

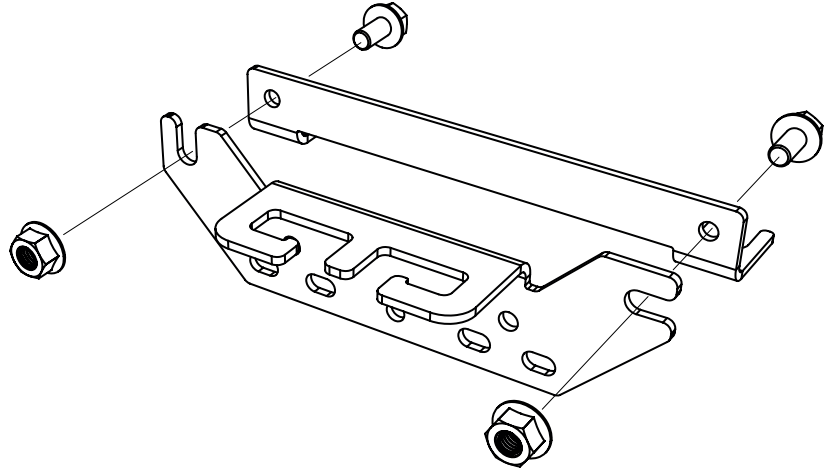
 — 2 x — M8



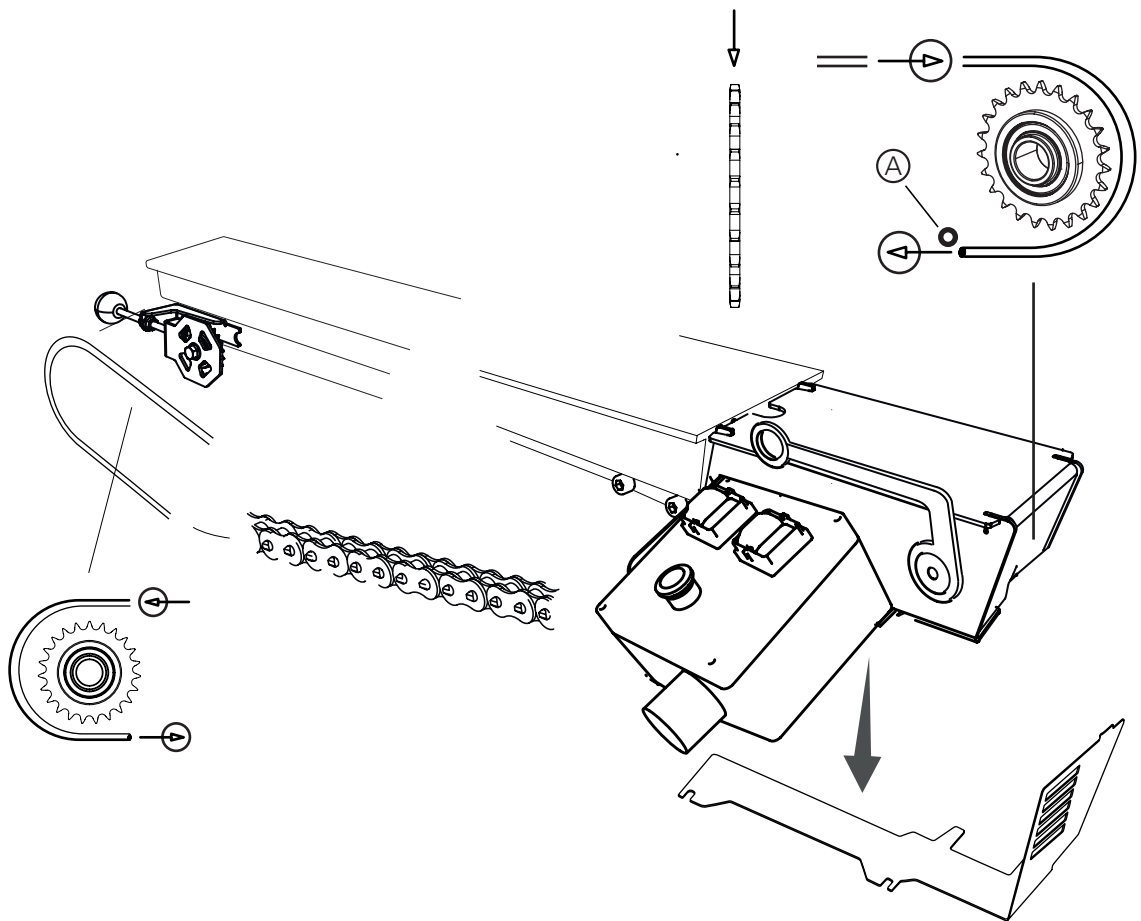


4

-  — 2 x — M8x16
-  — 2 x — M8



5

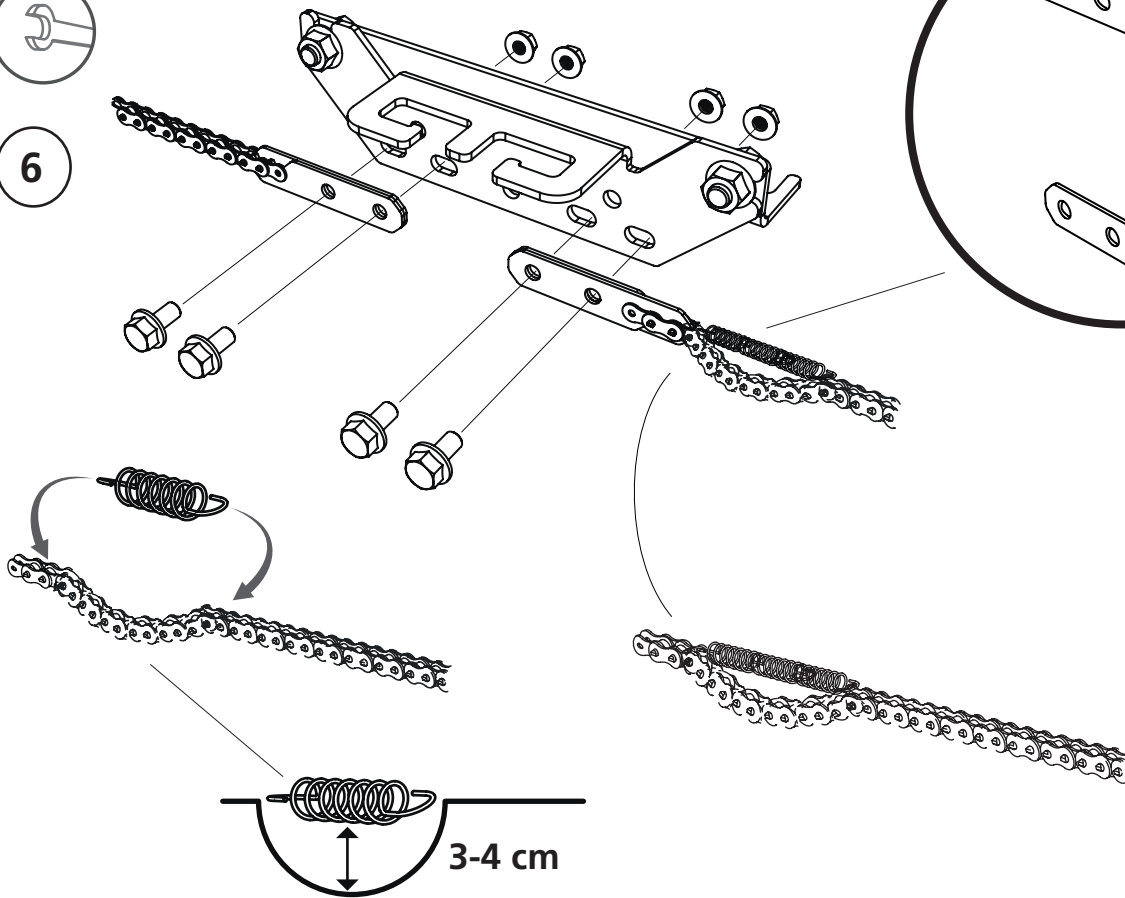


Viktigt: Se till att kedjan leds under säkerhetskruven (A) som finns under vändhjulet.







6

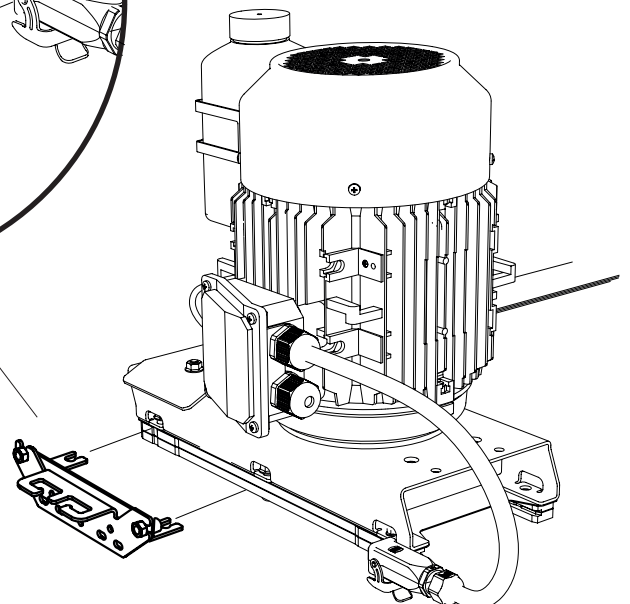
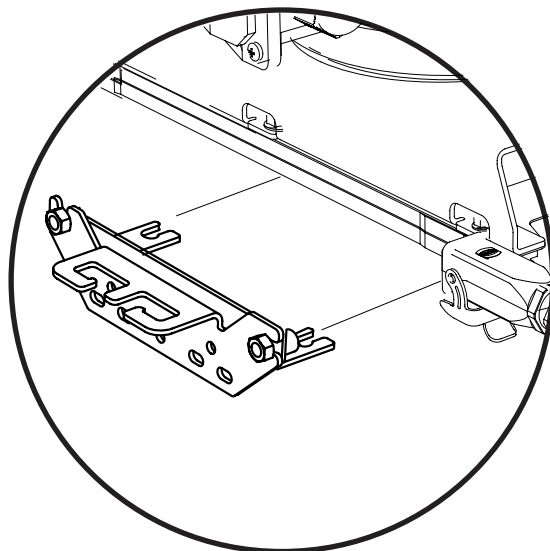


3-4 cm

7


-  — 4 x ————— M6x16
-  — 4 x ————— M6


Montaget utförs med slädens befintliga skruvförband.



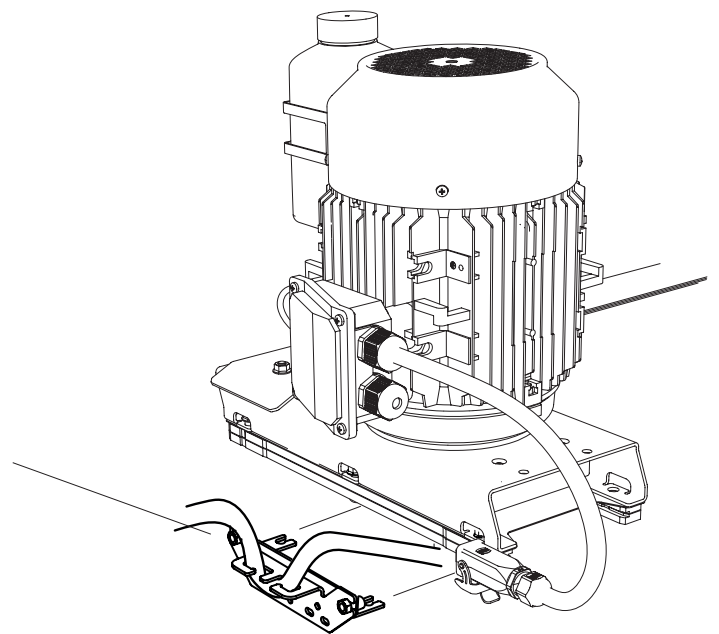
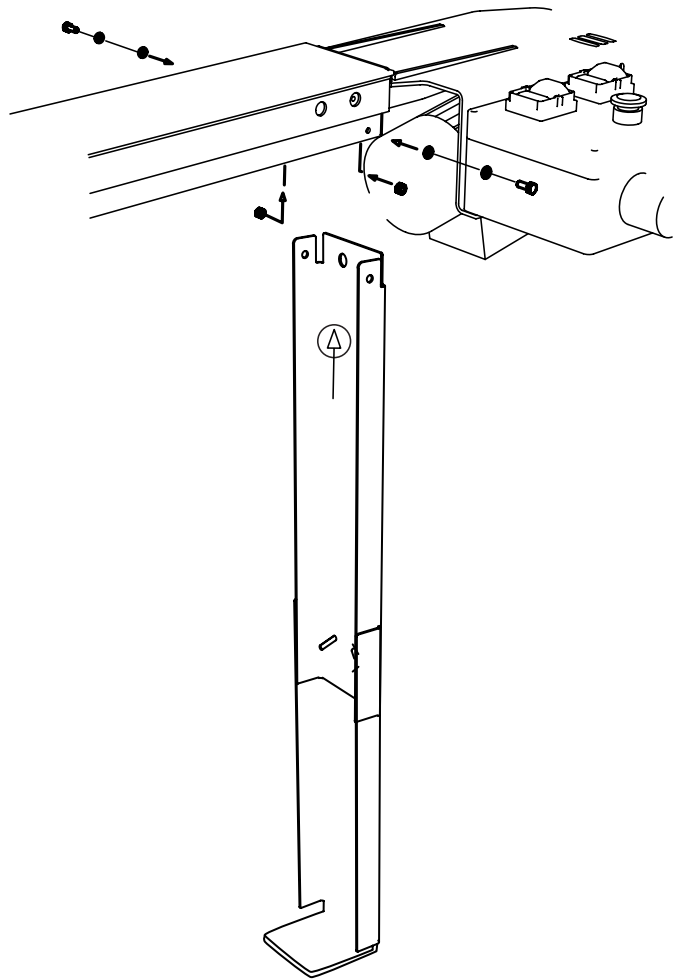
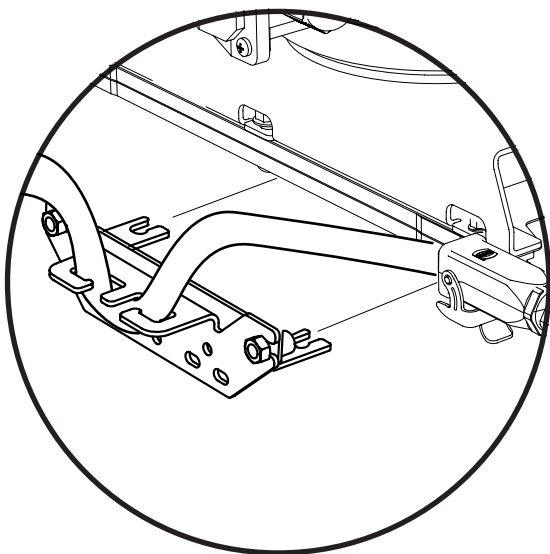


8

 — 2 st — Insexskruv M6x20

 — 2 st — Flänslåsmutter M6

9



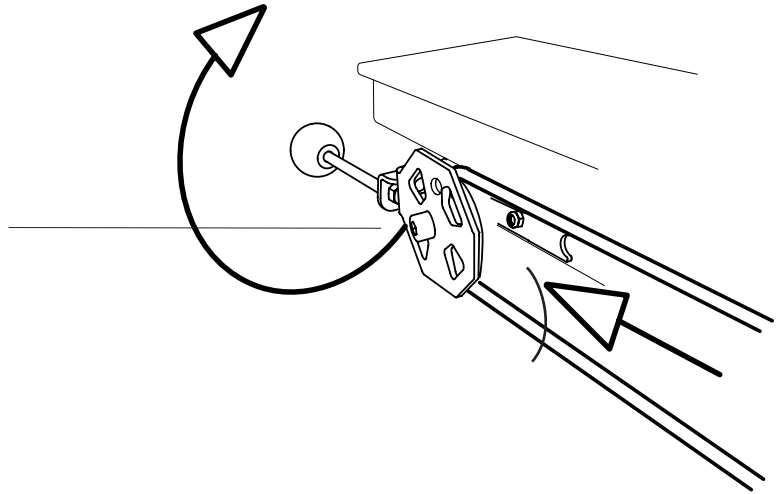


10

Spänn upp drivkedjan lagom mycket.

För att kunna justera spänningen behöver man släppa på spännmekanismens kontramutter.

Efter slutförd justering, var noga med att återdra kontramuttern.

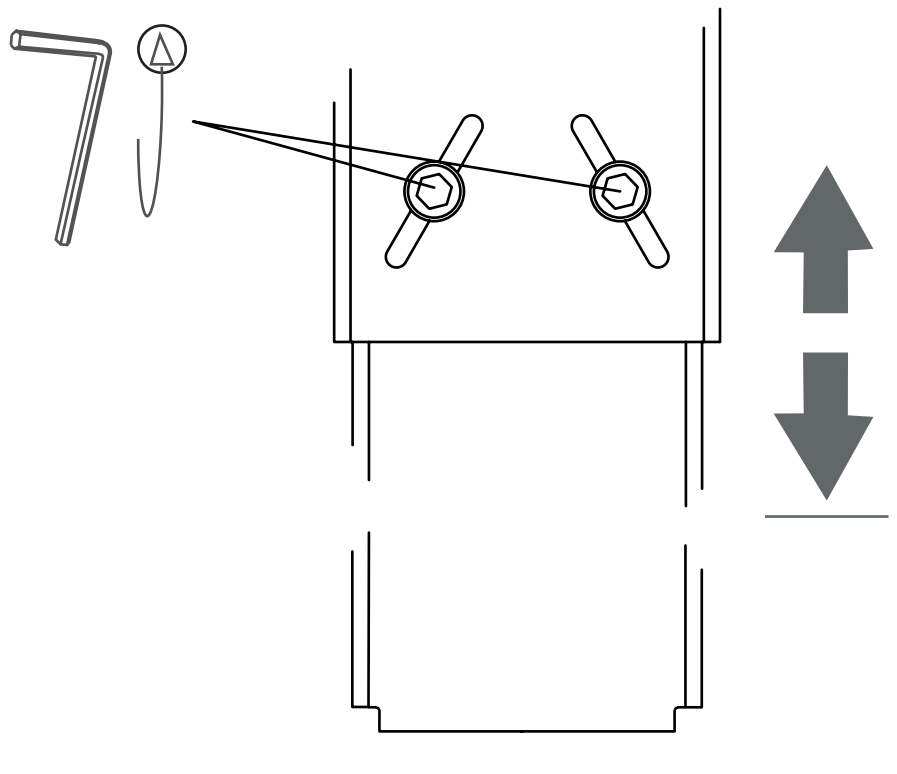


## JUSTERING: STÖDBEN

Stödbenet kan justeras i höjdlid genom att släppa på de två justerskruvarna. Justera höjden så att benet stöder lätt mot marken.

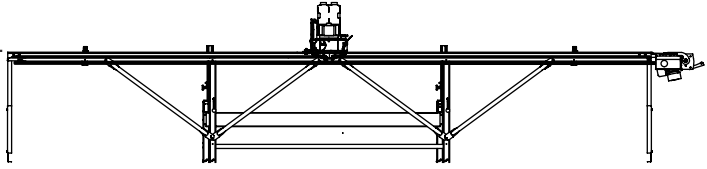


**Viktigt:** Stödbenen ska stödja lätt mot marken. Sågverket ska stå med all tyngd på stocklyftarnas fötter.

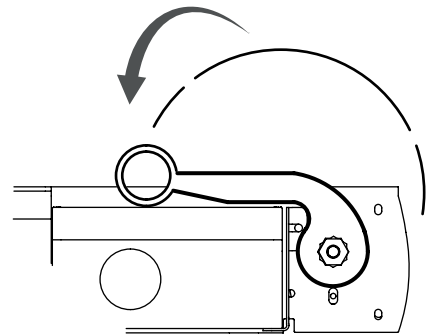


## JUSTERING: FRILÄGE

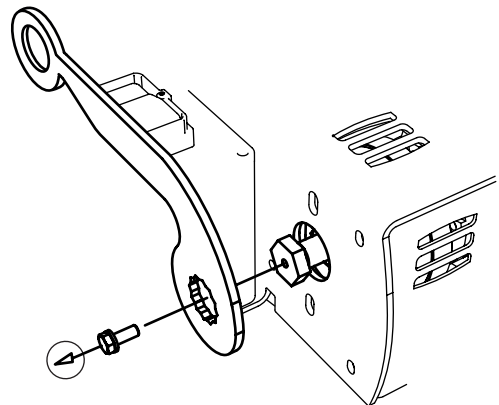
- 1** Ställ aggregatet i mitten på sågbalken.



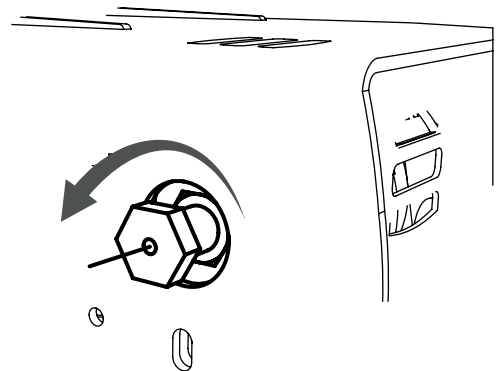
- 2** Kontrollera att manöverspaken befinner sig i friläge.



- 3** Lossa manöverspakens låsskruv för att montera bort spaken och frilägga tryckskraven.

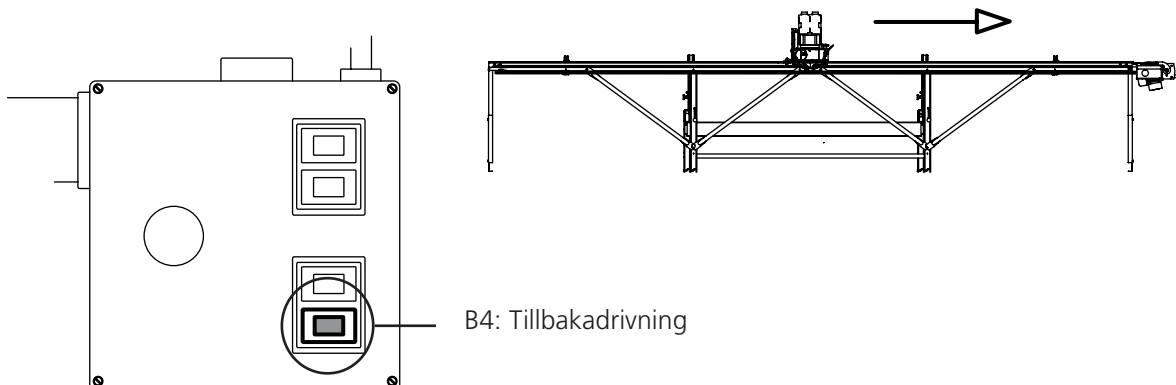


- 4** Lätta ordentligt på tryckskraven.



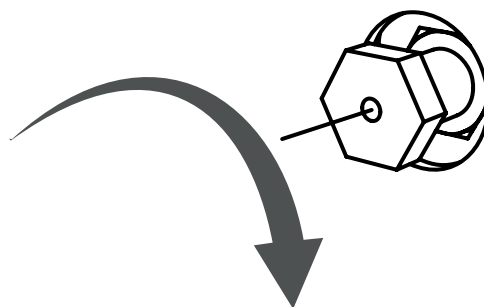
# JUSTERING: FRILÄGE

- 5 Tryck på knappen, B4: Tillbakadrivning, på kontrollpanelen.

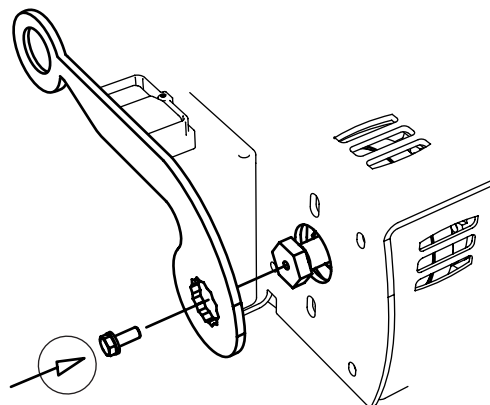


- 6 Skruva in tryckskraven tills aggregatet precis börjar röra sig bakåt. När detta sker släpper man lätt på skruven tills att aggregatet återigen stannar.

**Tips:** Det kan underlätta att använda manöverspaken som verktyg när man justerar tryckskraven.




- 7 Montera tillbaka manöverspaken i frilägesposition.



# MANÖVERPANEL

Manöverpanelens knappar används för att välja önskad funktion. För all bearbetning framåt gäller att hålldonet hålls intryckt för att möjliggöra drift.

**B1** Röd: Stopp 

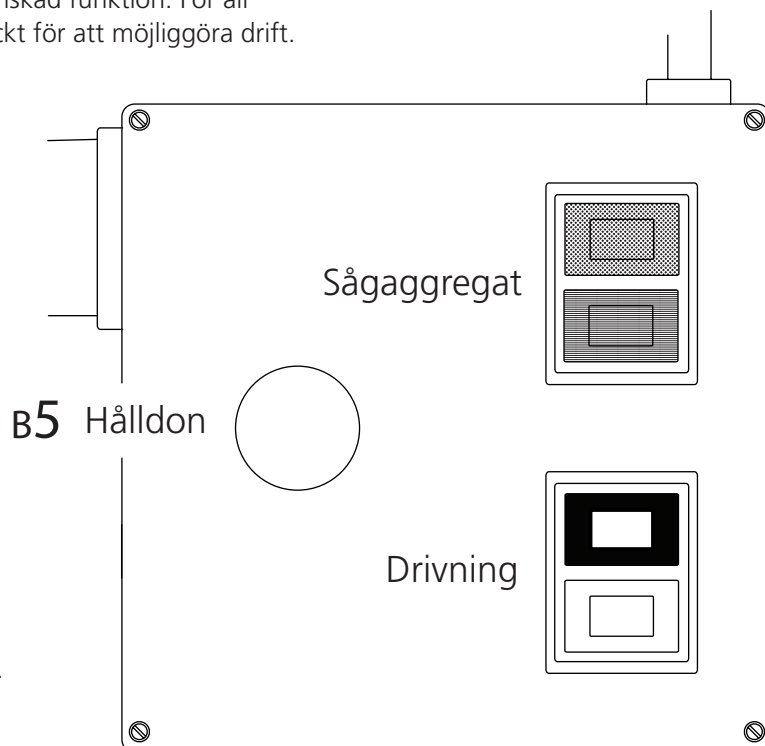
**B2** Grön: Start 

**B3** Svart: –

**B4** Vit: Start

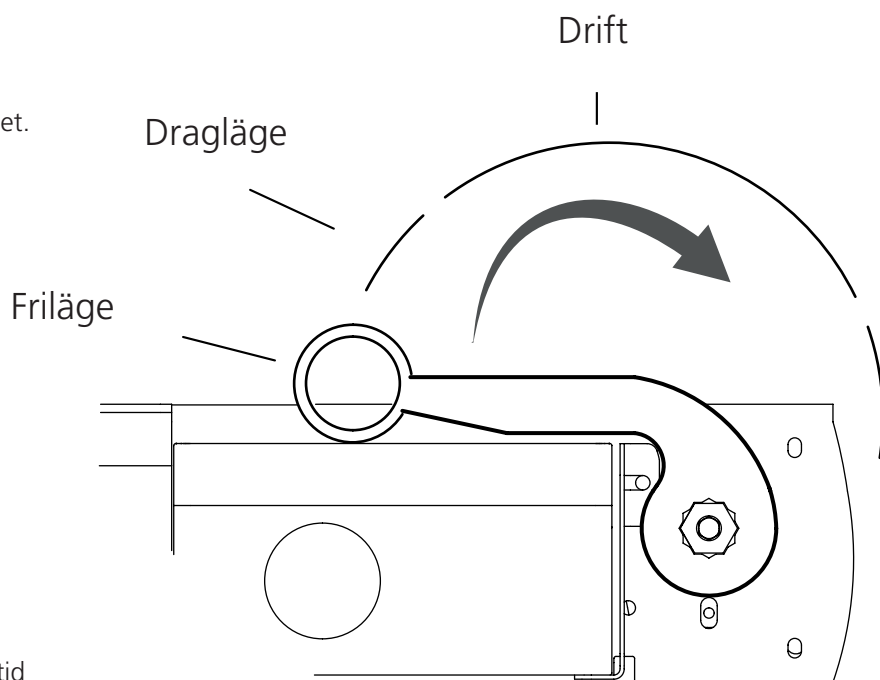


**Viktigt:** Ett hålldon är en tryckkänslig brytare. Denna måste hållas intryckt hela tiden under sågning och drivning framåt.

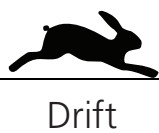
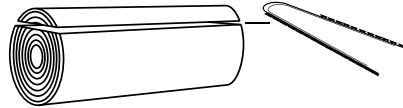
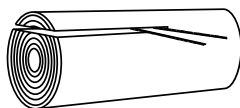
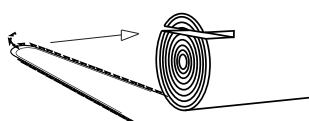


# MANÖVERREGLAGE

Med manöverreglaget styrs aggregatets hastighet.



**Fara:** Vid uppstart av drivningen skall alltid manöverreglaget befinna sig i friläge.



Stopp

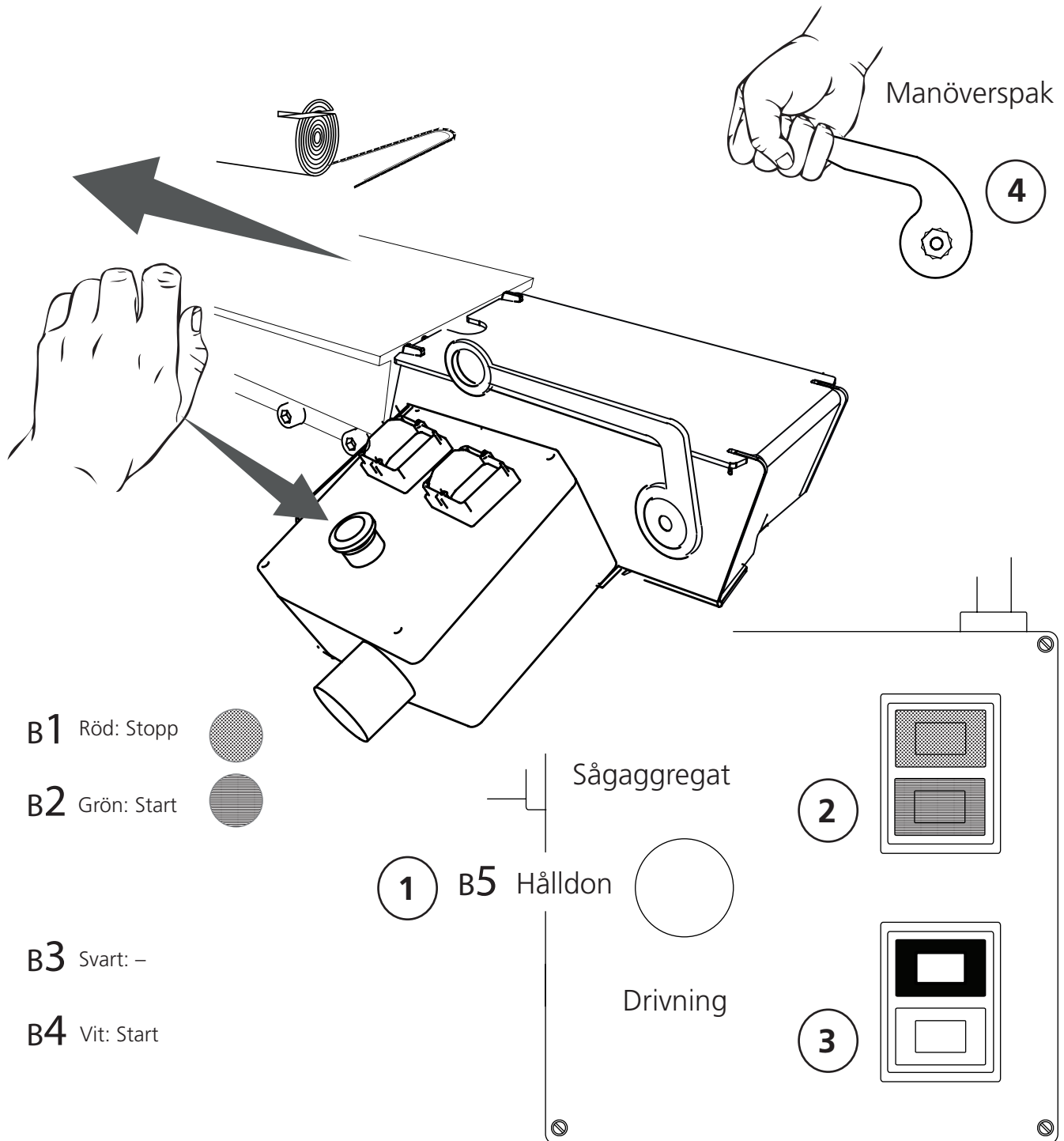


# ANVÄNDNING: DRIVNING FRAMÅT

För att driva sågaggregatet framåt hålls hålldonet, B5, intryckt med vänster hand.

Höger hand startar först sågaggregatet, med ett tryck på B2, sedan drivningen, med ett tryck på B4.

Dra sedan sakta i manöverspaken med höger hand.

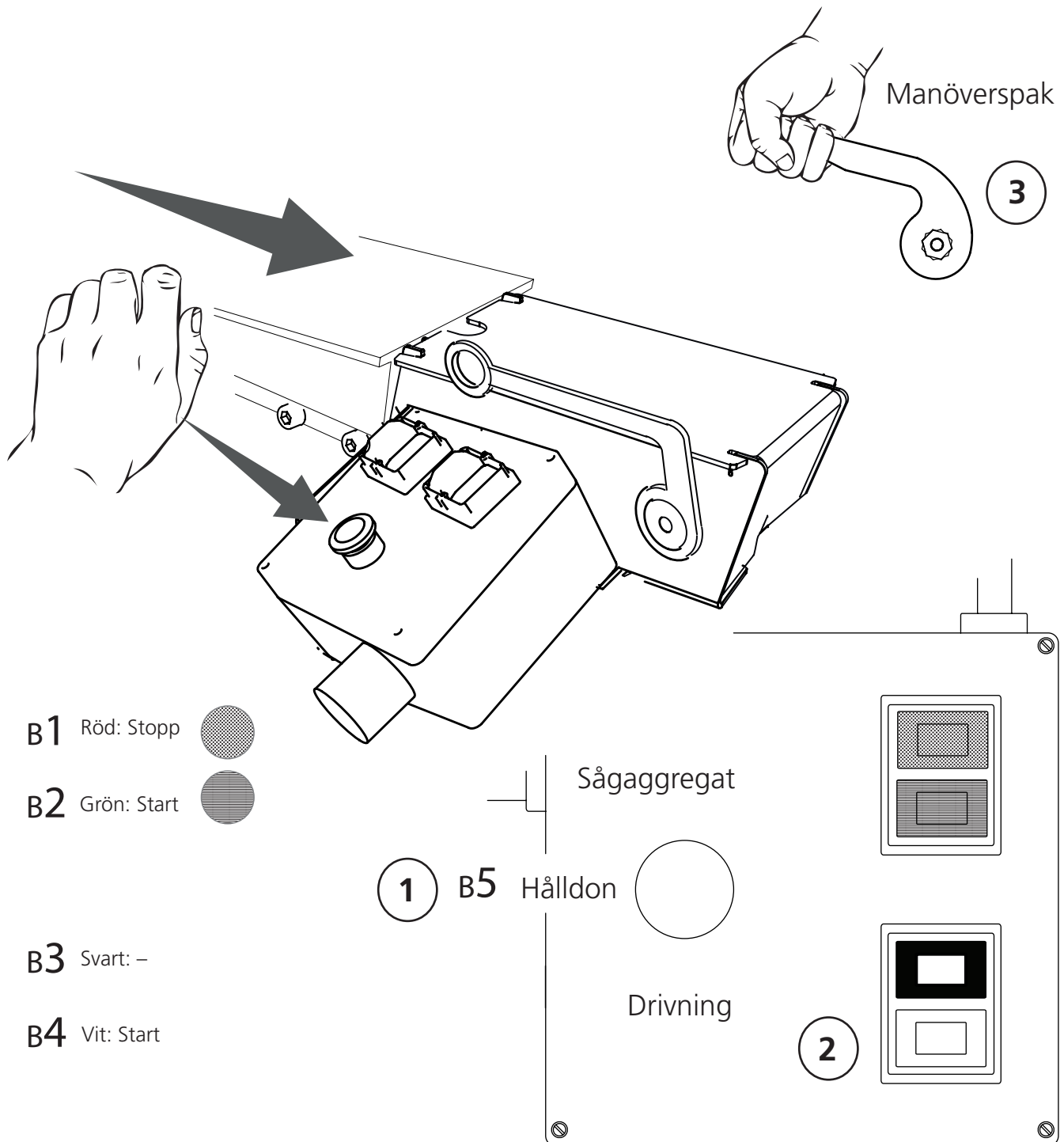


**!** **Viktigt:** Vid användning av sågaggregat och drivning framåt måste hålldonet vara intryckt.

**!** **Viktigt:** För att minska belastningen på utrustningen är det viktigt att smygga in med sågaggregatet i ämnet som ska bearbetas.

# ANVÄNDNING: DRIVNING BAKÅT

För att driva sågaggregatet bakåt hålls B4 intryckt med vänster hand medan manöverspaken dras bakåt med höger hand.



**!** **Viktigt:** Vid drivning bakåt ska (B4) hållas intryckt.

**!** **Fara:** Risk för kläm/skärskada när aggregatet backar in över lastrampen.

# UNDERHÅLL

Drivningen kan ha ojämn gång de första driftstimmarna. Kedjan kan behöva efterspännas några gånger innan den blir riktigt utssträckt och det tar ett tag för bromsbelaget att nötas in i skivorna innan fullt drivningstryck uppnås. Kraften kan även pulsera något, men det avtar med tiden. Om pulseringen förvärras eller inte avtar efter några timmar, se "felsökning" eller kontakta LOGOSOL. Normalt måste manöverspaken justeras ett par gånger under den första arbetsdagen.



**Viktigt:** Kontrollera regelbundet att det inte byggs upp spån i vändhjulet eller drivskivan. Var extra uppmärksam vid nederbörd eller när väldigt blött eller kådrikt virke sågas. Om detta förbises finns risk att linan krängs av. Rensa hjulen med en tunn bit hårdplast eller liknande. Använd ej verktyg av stål.

## Kondens

Om drivningen och elsågen förvaras utomhus eller i ej uppvärmd lokal finns risk för att vatten kondenseras i manöverpanelen och i motorerna på grund av temperaturväxlingar. Det kan bli flera deciliter vatten under ogynnsamma förhållanden.



**Risk:** Risk för elektrisk chock och för att utrustningen skadas.



**Viktigt:** Kontrollera att det inte finns vatten i systemet. Manöverpanelen och motorerna har en dräneringsplugg eller skruv som kan öppnas för att tömma ur ev. ansamlat vatten. Manöverpanelens dräneringsplugg sitter på undersidan. På drivningsmotorn sitter den på sidan av motorn. På elsågen sitter den vid remskivan eller på sidan av motorn. Ansamlat vatten i utrustningen utgör inte skäl för reklamation.

## Övrigt underhåll

Täck över drivningen och aggregatet när du inte använder anläggningen.

Långvarig förvaring: Rengör drivningen och smörj kullagren. Förvara drivningen i uppvärmd lokal för att förhindra kondens p.g.a. temperaturväxlingar.

När färgen från lastrampens översida skrapas bort: Slipa bort rost och färgflagor, tvätta med etanol och måla på svart färg så att drivningen håller sig fin.

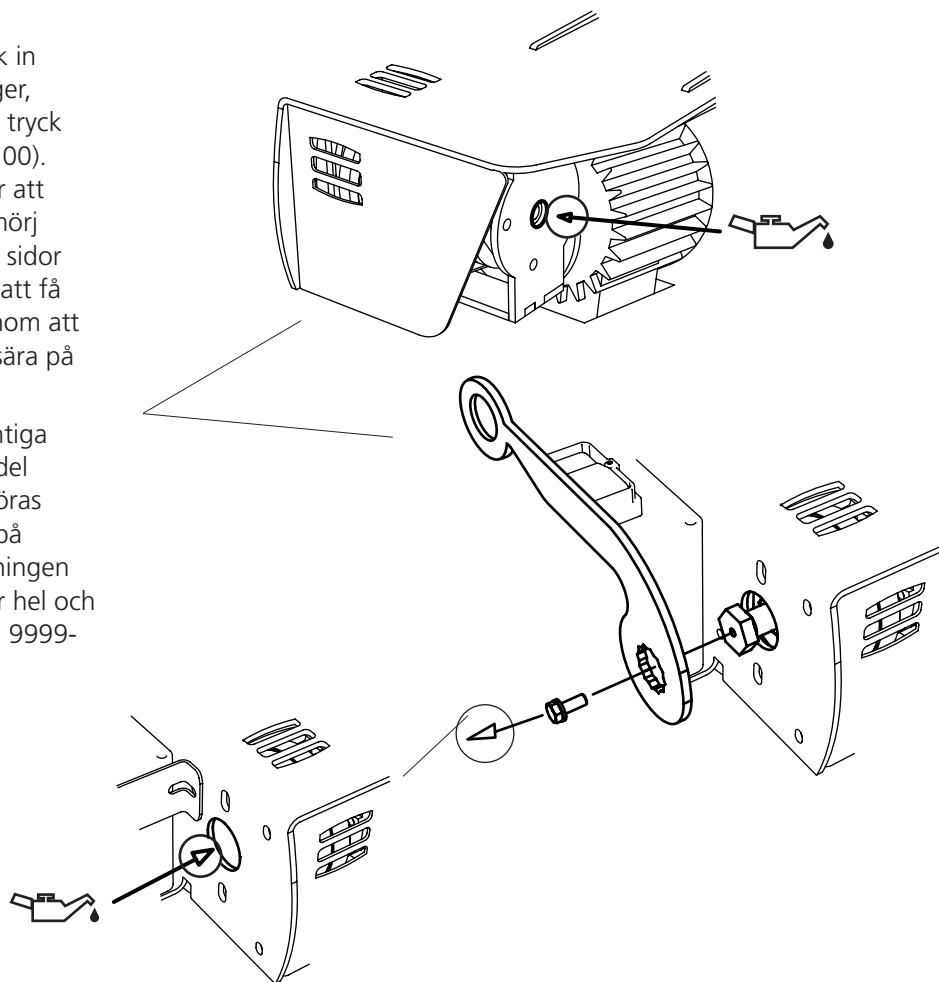
Kontrollera att dekalen på lastrampens översida är hel och läsbar. Beställ annars en ny.

# UNDERHÅLL

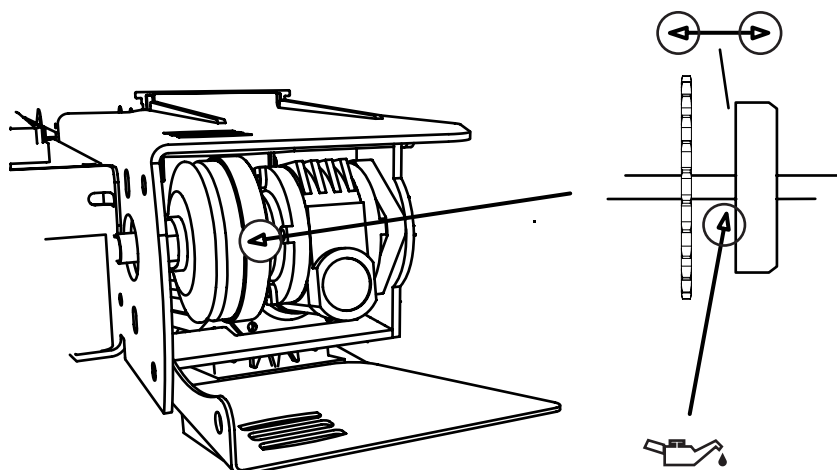
## Smörjpunkter

Se till att lagren alltid är smorda. Tryck in måttligt med fett i kopplingens kullager, var noga med att inte översmörja. Ett tryck klisterolja räcker (art.nr: 9999-000-5100). På spaksidan tas tryckskraven bort för att komma åt lagret i sekundärskivan. Smörj samtidigt bromsbelaget på båda dess sidor för att förhindra rostangrepp och för att få en jämnare drift. Detta kan göras genom att skruva ut tryckskraven ca 5 mm och sära på kopplingen.


Smörj den 6-poliga kontaktens fyrkantiga gummipackning med silikonsmörjmedel (art.nr: 9999-000-5110). Detta bör göras dagligen om flera maskiner används på samma drivning och slitaget på packningen är stort. Kontrollera att packningen är hel och byt ut den om den går sönder (art.nr: 9999-000-9999).




Smörjning av bromsbelagets båda sidor samt axeln. Efter utfört underhåll måste drivningens friläge justeras (se sida 24).



# FELSÖKNING

 **Viktigt:** Avbryt genast arbetet om du misstänker att något är fel med:

1. Kedjepänningen
2. Kedjehjulen
3. Låsstiften genom axeln

 **Viktigt:** Kontrollera aggregatet och skärutrustningen. Dålig drivning kan bero på att det inte skär som det ska.

## Drivningen startar inte:

Hålls hålldonet (B5) intryckt under försöken att starta? Hålldonet måste alltid vara intryckt under sågning och drivning framåt. Se mera om hålldonets funktion under "Användning: drivning framåt" på sida 28.

## Drivningen är svag:

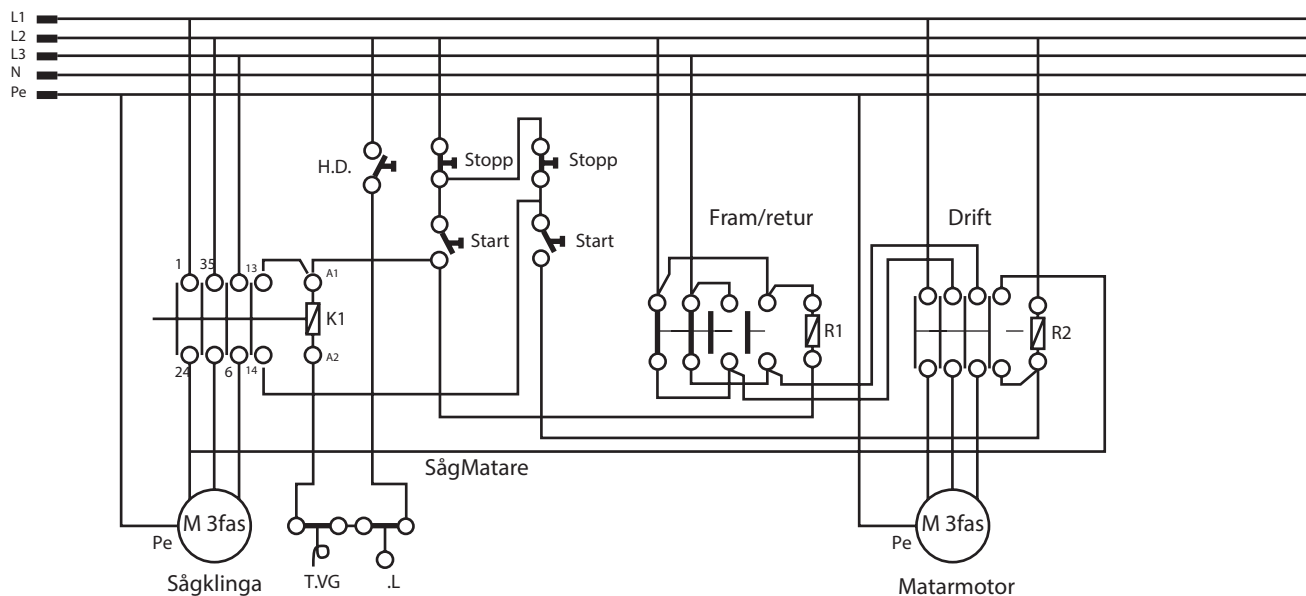
– Kedjan är dåligt spänd. Kontrollera kedjespänningen.

– Spån har fastnat i sekundärskivans kedjespår. Rensa spåret, se "Underhåll" på sida 30.

– Kedjan ligger över säkerhetsskruven. Den ska gå fritt under skruven. Se sid. 19.

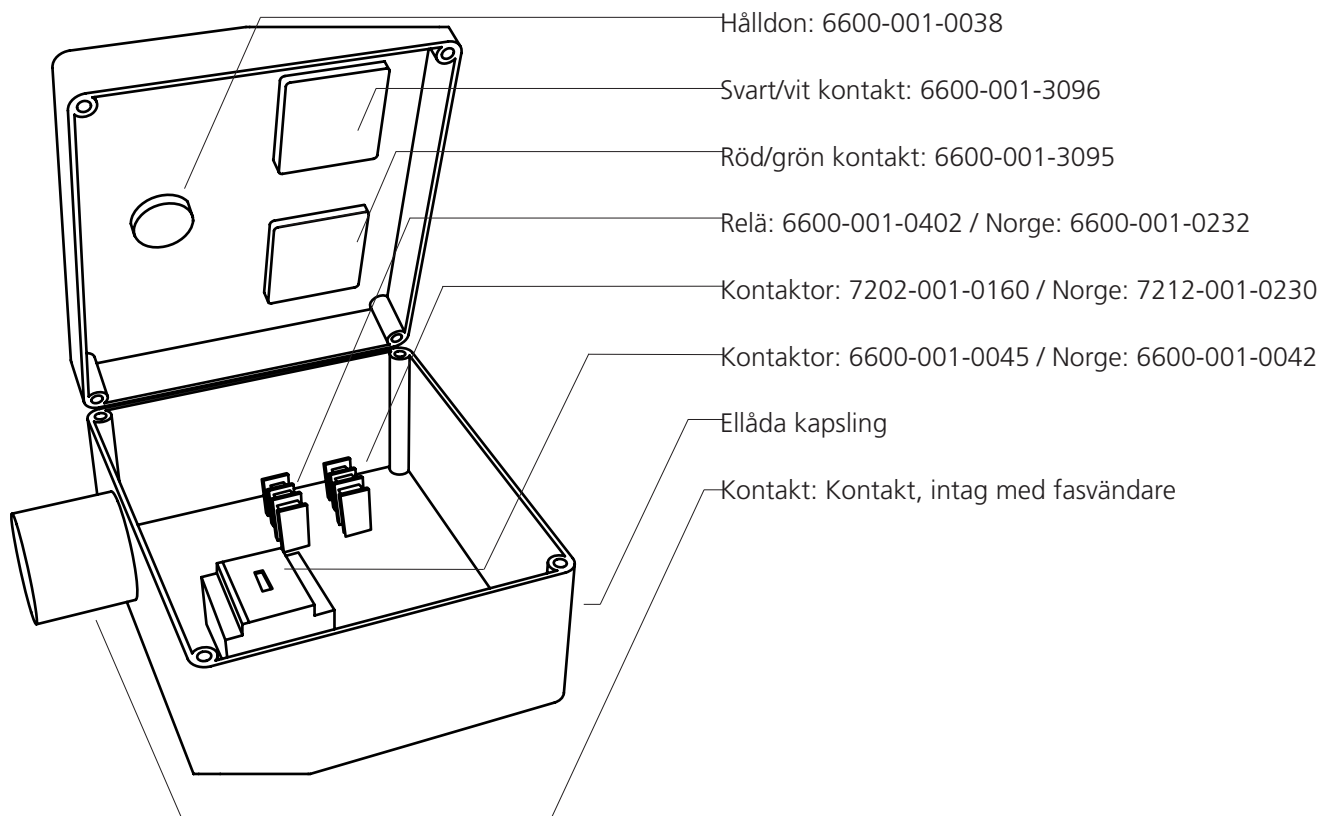
# ELSCHEMA

## Kopplingsschema



## Förteckning elkomponenter

Komplett ellåda: 6600-001-3027





Arkivvägen 6, 871 53 Härnösand  
0611-182 85 | [info@logosol.se](mailto:info@logosol.se) | [www.logosol.se](http://www.logosol.se)