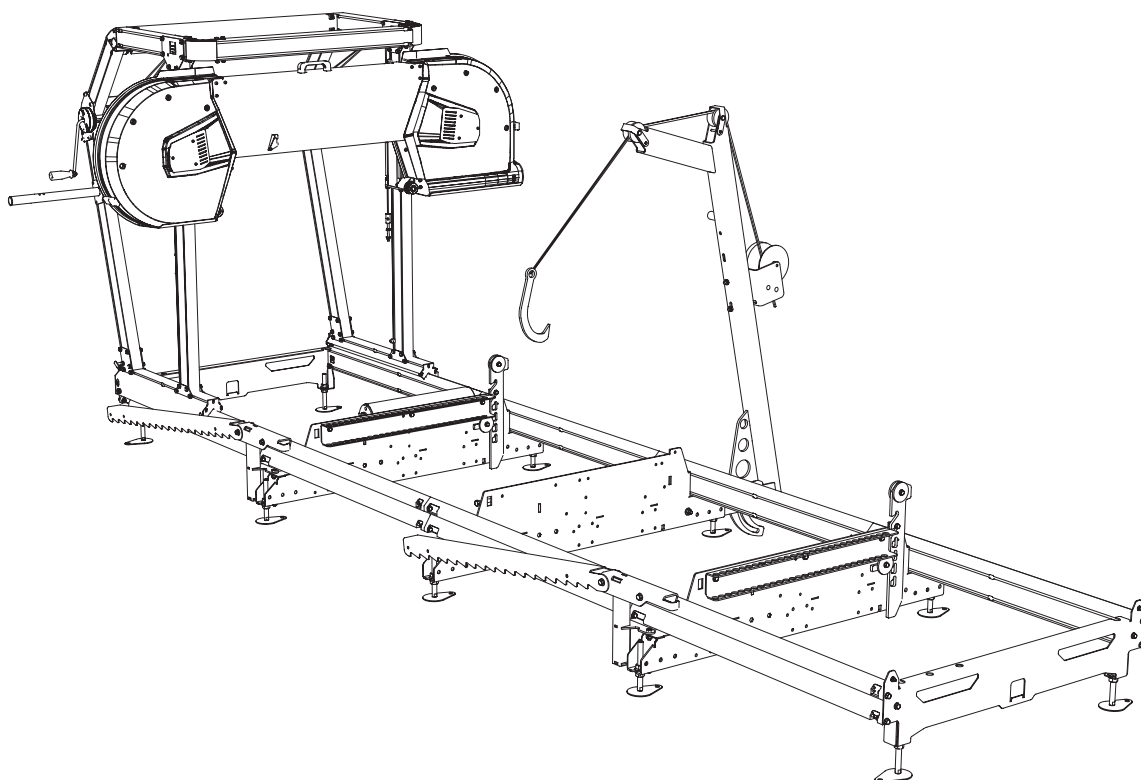


BRUKSANVISNING

BRUKSANVISNING I ORIGINAL.

Art.nr. 0458-395-5740

REV: 1



LOGOSOL B901 PRO



Läs igenom bruksanvisningen noggrant och förstå innehållet innan du använder sågutrustningen.



Denna bruksanvisning innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner.



WARNING! Felaktigt användande kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall för operatören eller andra.

SE

TACK FÖR ATT DU VALDE EN LOGOSOL-MASKIN!

Vi är glada att du visar oss förtroende genom att köpa detta sågverk och vi kommer att göra vårt yttersta för att uppfylla dina förväntningar.

LOGOSOL har tillverkat sågverk sedan 1989 och sedan dess levererat ca 50.000 maskiner till nöjda kunder runt om i världen.

Vi är måna om såväl din säkerhet som att du når ett så bra resultat med sågverket som möjligt. Vi rekommenderar därför att du tar dig tid att läsa denna bruksanvisning i lugn och ro innan du börjar såga. Tänk på att själva maskinen bara är en del av värdet på produkten. Ett stort värde ligger även i de kunskaper vi delar med oss av i bruksanvisningen. Det vore synd om detta inte togs tillvara.

Vi önskar dig mycket nöje med din nya maskin.



Bengt-Olov Byström
Grundare,
Logosol i Härnösand



LOGOSOL bedriver ett fortlöpande utvecklingsarbete.
Vi måste därför förbehålla oss rätten att ändra konstruktionen och utformningen av våra produkter.
Dokument: LOGOSOL B901 PRO Bruksanvisning
Manual, artikelnr: 0458-395-5740

Senast reviderad:
© 2026 LOGOSOL, Härnösand Sweden

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Allmänt	4
Beskrivning av bandsågverket	4
Säkerhetsinstruktioner	6
Tekniska data	8
Ingående delar	10
Montering av rälsen	14
Justering av rälsen	19
Montering av såghuvud	20
Montering av motor	35
Inställningsfölj	36
Övriga inställningar	41
Sågverkets funktioner	44
Elschema	46
Användning	47
Arbetsinstruktioner	51
Underhåll	56
Felsökning	59
Maskinförsäkr	60

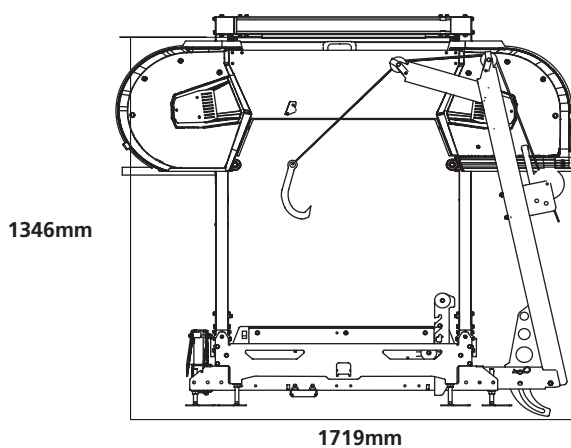
ALLMÄNT

Denna bruksanvisning, motorns instruktionsbok, bandsågverkets monteringsanvisning och instruktioner för tillbehör skall anses som ingående delar av bandsågverket och skall alltid förvaras tillsammans med bandsågverket. De skall också följa med vid en eventuell försäljning.

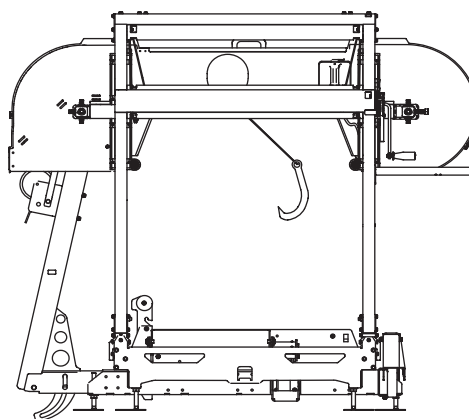
Ansvar för att bandsågverket blir rätt monterat, driftsatt och används på ett säkert sätt ligger hos den som monterat ihop det och som använder det.

BESKRIVNING AV BANDSÅGVERKET

Fram

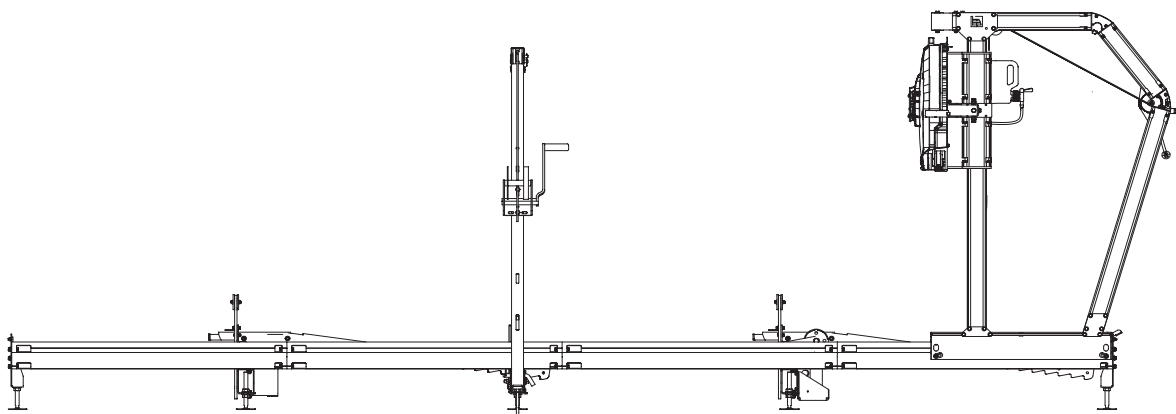


Bak



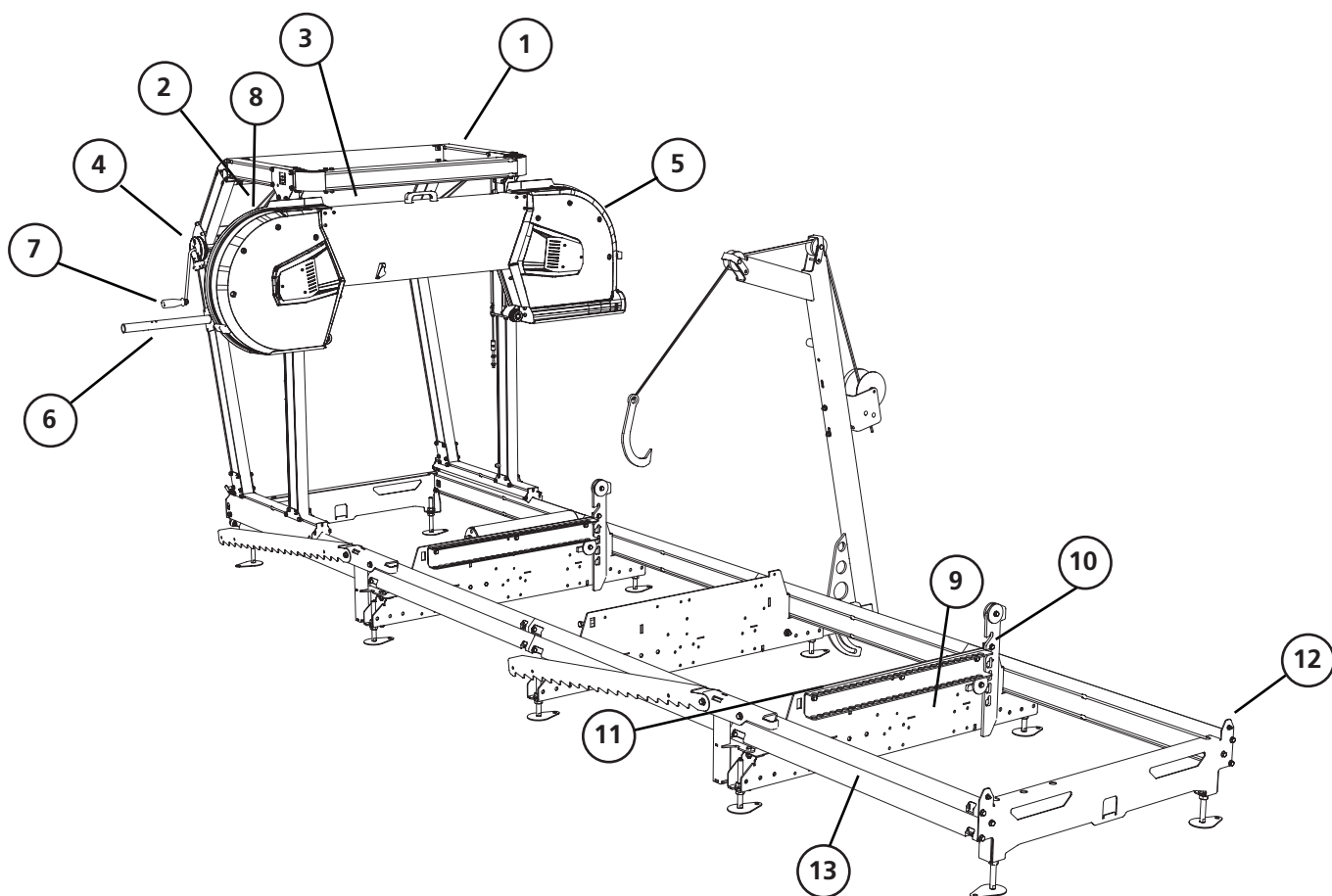
Sida

4785mm



BESKRIVNING AV BANDSÅGVERKET

- 1 Sågvagn
- 2 Behållare, sågbladskylning
- 3 Bränsletank
- 4 Skolor, inställning sågsnitt
- 5 Skydd, bandhjul
- 6 Skjuthandtag/gasreglage
- 7 Vev sågsnittsläge
- 8 Handtag, sågbladsspänning
- 9 Stockhylla
- 10 Stockstöd
- 11 Stockhållare
- 12 Ändstopp på räls
- 13 Räls



SÄKERHETSINSTRUKTIONER

SYMBOLFÖRKLARING



WARNING! Denna symbol innebär att man skall vara extra uppmärksam och följs alltid av en information om vilken risken är.



UPPMANING. Efter denna symbol följer en uppmaning. Var extra uppmärksam där denna symbol förekommer i manualens text.



För din egen och andras säkerhet, använd inte bandsågverket eller hantera bandsågblad utan att först läsa igenom och förstå hela innehållet i denna bruksanvisning.



WARNING! Skärande verktyg: Ovarsam användning av maskinen kan leda till livshotande personskador. Bandsågblad är extremt vassa och farliga.



Använd alltid skyddshandskar (klass 1) när du monterar och arbetar med bandsågverket eller hanterar bandsågblad. Risk för skärskador vid hantering av bandsågblad och vissa plåtar. Bandsågblad och motordelar kan vara heta efter sågningen.



Använd alltid godkända hörselskydd när du arbetar med maskinen. Hörseln kan skadas efter bara en kort stund i högfrekvent buller. Använd alltid tätslutande skyddsglasögon när du arbetar med maskinen eller hanterar bandsågblad. Det kan också under vissa omständigheter vara befogat att använda skyddsmask. Det gäller främst om du sågar torrt virke eller sågar inomhus.



Bär alltid godkända skyddsskor med sågskydd, stålhätta och halkfri sula när ni arbetar med maskinen eller hanterar bandsågblad.



Bär alltid hellånga skyddsbyxor när ni arbetar med maskinen eller hanterar bandsågblad. Bär aldrig löst sittande klädsel, halsdukar, halsband etc som kan fastna i maskinen under arbetet. Sätt upp långt hår innan arbete med bandsågverket.

SÄKERHETSINSTRUKTIONER

BANDSÅGVERKETS SÄKERHETSUTRUSTNING



WARNING! Använd aldrig maskinen med defekt säkerhetsutrustning.



Säkerhetsutrustningen skall kontrolleras och underhållas.

Här förklaras vilka säkerhetsdetaljerna på bandsågverket är, samt deras funktion.

Förregling skydd över bandhjul

Maskinen går inte att använda utan att dessa skydd är stängda.

Ändstopp på rälsen

Mekaniska stopp förhindrar att sågvagnen rullar av rälsen vid slutet av rälsen.

OPERATÖR



WARNING! Vid all användning av maskinen skall godkänd personlig skyddsutrustning användas.



Personer under 18 år får inte använda bandsågverket eller hantera bandsågblad.



Använd aldrig maskinen eller hantera bandsågblad om du är trött, om du har druckit alkohol eller om du tar mediciner som kan påverka din syn, ditt omdöme eller din kroppskontroll.

UPPSTÄLLNINGSPLOTS



WARNING! Kör aldrig bandsågverk med förbränningsmotor i ett instängt eller dåligt ventilerat utrymme. Det kan orsaka dödsfall genom kvävning eller kolmonoxidförgiftning.



Användning av bandsågverket och hantering av sågblad skall ske i fullt dagsljus eller i fullgod arbetsbelysning.



Håll arbetsplatsen fri från skräp, husdjur, barn, hinder eller annat som kan distrahera operatören.



Välj en uppställningsplats där underlaget är hårt packat och plant, med gott om utrymme för bandsågverket, stockhög och sågat virke. Om möjligt, placera bandsågverket så att sågdammet blåser bort från operatörsplatsen. Ställ upp bandsågverket på en plan yta med minst 5 m fritt utrymme runt omkring maskinen utan hinder. Om bandsågverket skall ställas upp permanent rekommenderas att man stödjer rälsen med cementplintar eller træklossar (15 cm x 15 cm) under varje tvärstag.



Ha alltid en handbrandsläckare av ABC-typ (min. 6 kg) lätt tillgänglig vid arbetsplatsen



Ha alltid ett komplett första förband tillgänglig vid arbetsplatsen.

TEKNISK DATA

RÄLSDEL	
Rälslängd, standard	4,6m
Rälslängd, förlängning	1150 mm
Spårvidd	1038,5 mm
Totalbredd	1094,5 mm
Höjd	306,5 mm
Vikt	160 kg
SÅGVAGN	
Längd	1118 mm
Bredd	1956 mm
Höjd	1554 mm
Vikt	115 kg
Volym, vattenbehållare	5 liter
Matningshastighet	Manuell
KAPACITET	
Max. stockdiameter	901 mm
Max. sågbredd	875 mm
Effektiv såglängd (standard)	3800 m
BANDSÅGBLAD	
Typ och storlek	3843x33 delning 22 mm
Bandhjulsdiameter	500 mm
Bandhjul, Rotationshastighet	1000 v/min
Sågblad, hastighet	30 m/s
SÅGMOTOR/MOTORER	
Elmotordrift	8 kW, 400 V
Bensinmotor	Briggs & Stratton 18 hk
Volym, bränsletank	5 liter
LJUDNIVÅER/VIBRATIONER	
Ekvivalent ljudtrycksnivå vid operatörens öra 1)	88,4 dB(A)
Ljudeffektnivå (beräknad) 2)	109.4 dB(A)
Vibrationsnivå i handtag 3)	<2,5 m/s ²

1) Typiskt spridningsmått för ekvivalent ljudtrycksnivå är en standardavvikelse på 2 dB(A)

2) Typiskt spridningsmått för ljudeffektnivå är en standardavvikelse på 3 dB(A)

3) Typiskt spridningsmått för vibrationsnivå i handtagen är på 1 m/s²

SKRUV/MUTTER

Definition av fästelementen på kommande sidor.



Passbult



Kryssskruv



Spårskruv



Stoppskruv



Sexkantsmutter



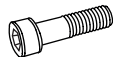
Flänsmutter



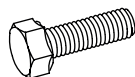
Planbricka



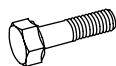
Insexskruv



Insexskruv (delgängad)



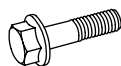
Sexkantsskruv



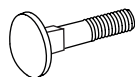
Sexkantsskruv (delgängad)



Flänsskruv



Flänsskruv (delgängad)



Vagnsbult

TILLÄGGSSYMBOLER

Följande symboler används som ett tillägg till bilderna ovanför för att beskriva detaljens utformning.



Låg



Tensilock



Lås



Försänkt



Kupol

MÅTT/LÄNGD

Måtten på fästelementen skrivs ut som ett diametermått (**M**) ISO 68-1. Därefter följer för skruvar ett längdmått, måttet på skruven är den del av skruven som försvinner i materialet den monteras i.

(Diameter)

(Längd)

M8

x

20



När denna symbol dyker upp under monteringsarbetet skall delar smörjas innan montage. Smörj berörda delar med universalfett.



Symbolen beskriver rekommenderad lyftpunkt vid tunga lyft.



Symbolen beskriver sågriktningen och återkommer under montagen.



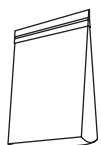
Dra förbandet fingerhårt.

ÅTDRAGNING MOMENT SKRUV/MUTTER

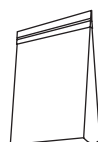
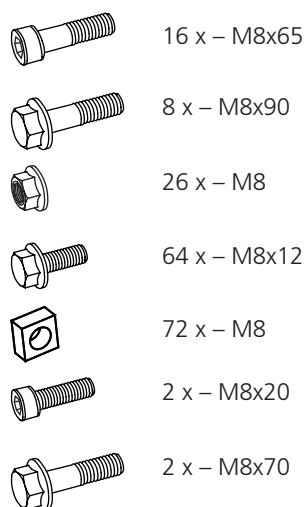
Det är rekommenderat att dra alla fästelement vid montaget med momentnyckel. I tabellen nedan finns åtdragningsmoment för de vanligaste dimensionerna. Notera att skruvförband alltid skall dras åt på muttersidan om möjlighet finns.

8,8	Sexkantsskruv + Insex	Flänsskruv + Mutter
M5	5,7NM	6NM
M6	9,8NM	10,4NM
M8	24NM	25,5NM
M10	47NM	50NM
M12	81NM	86NM

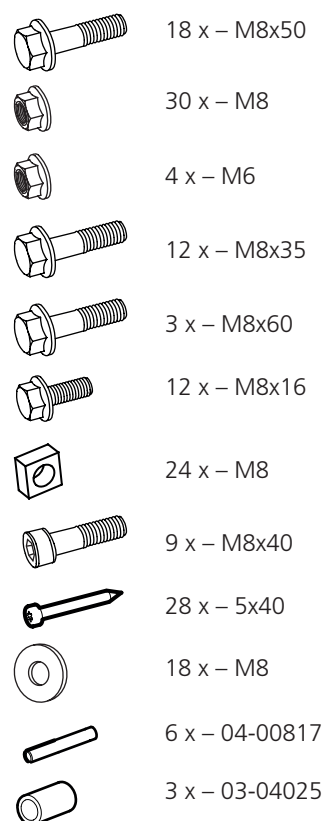
INGÅENDE DELAR



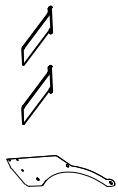
01-01153-skp



01-01080-skp

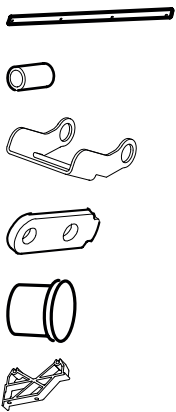


01-01080-DIV

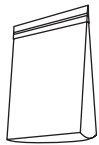


4 x – 03-04061
4 x – 03-04062
2 x – 03-03896

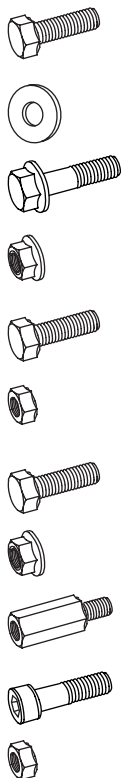
01-01153-DIV



2 x – 03-04086
2 x – 03-04085
1 x – 03-03918
2 x – 03-03972
1 x – 9037-012-0005
6 x – 03-03948



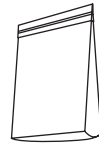
01-01152-skp



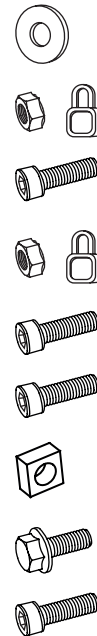
2 x – M10x25
2 x – 11x35x3
1 x – M10x80
1 x – M10
6 x – M10x35
6 x – M10
4 x – M8x14
4 x – M8
1 x – M6x40
1 x – M6x50
1 x – M6



4 x – 03-03903



01-01181-skp



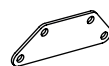
23 x – M6
15 x – M6
6 x – M6x25
2 x – M8
2 x – M8x20
8 x – M6x12
2 x – M6
10 x – M6x12
1 x – M6x16



4 x – 03-04054



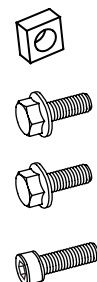
4 x – 03-04056



4 x – 03-04055



01-01125-skp



10 x – M8
2 x – M8x12
4 x – M8x30
4 x – M8x20

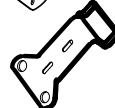


6 x – 03-04064

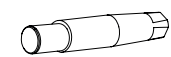


1 x – 08-0022

00-00134-DIV

	4 x – 04-00787
	1 x – 04-00423
	1 x – 03-04049
	10 x – 9034-011-0001
	2 x – 03-04035
	2 x – 6600-001-3023
	2 x – 03-04057
	2 x – 04-00813
	2 x – 9321-635-1612
	2 x – 03-04088
	2 x – M8x80/80
	2 x – M8
	1 x – 03-04011
	1 x – 03-04039

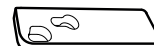
01-01152-DIV

	2 x – 9025-015-0030
	1 x – 03-02610
	1 x – 0302612
	1 x – 9030-013-0001
	1 x – 03-03913

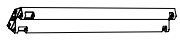
01-01152-DM

	1 x – 04-00791
	1 x – 04-00815
	2 x – 03-03908
	1 x – 1005177A
	1 x – 9038-012-0001
	1 x – 04-00792

01-01131 2x

	1 x – 03-03964
	1 x – 9291-020-0005
	2 x – 03-01454
	1 x – 03-03958
	1 x – 03-04019
	1 x – 03-04018
	1 x – M8x30
	1 x – M8
	2 x – M8
	2 x – M8
	2 x – M8x25

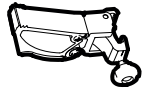
00-00134



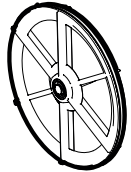
8 x – 03-03957



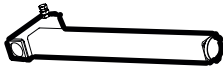
3 x – 03-03947



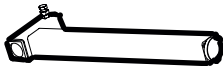
2 x – 4508-001-1027



2 x – 01-00485-13



1 x – 02-00590



1 x – 02-00589



1 x – 02-00593



1 x – 03-03970

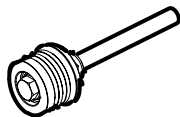


1 x – 03-03968



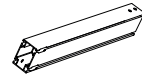
2 x – 03-03967

01-01147



2 x – 01-01147

00-00134



2 x – 03-03966



2 x – 03-03969



2 x – 03-03971



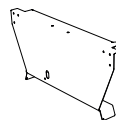
1 x – 03-03943



1 x – 03-03973



1 x – 03-04080



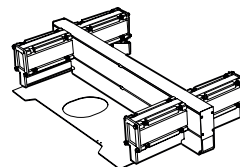
1 x – 03-03895



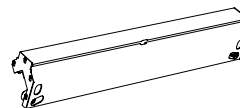
1 x – 03-03872



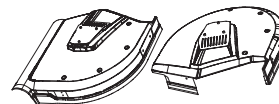
1 x – 03-03871



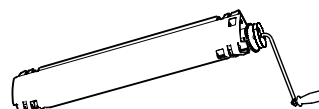
1 x – 01-01148



2 x – 01-01110



1 x – 01-00963, 01-00964



1 x – 01-01125



MONTERING AV RÄLSEN

När sågverket skall monteras påbörjas arbetet med att montera rälsen. Rälssdelarna i pallen är placerade under såghuvudet. Monteringsarbetet innebär tunga lyft och det krävs två stycken personer som hjälps åt vid montagearbetet.



VARNING! Tunga lyft! Risk för personskador.



VARNING! Risk för klämskador.



Var alltid två personer vid tunga lyft.



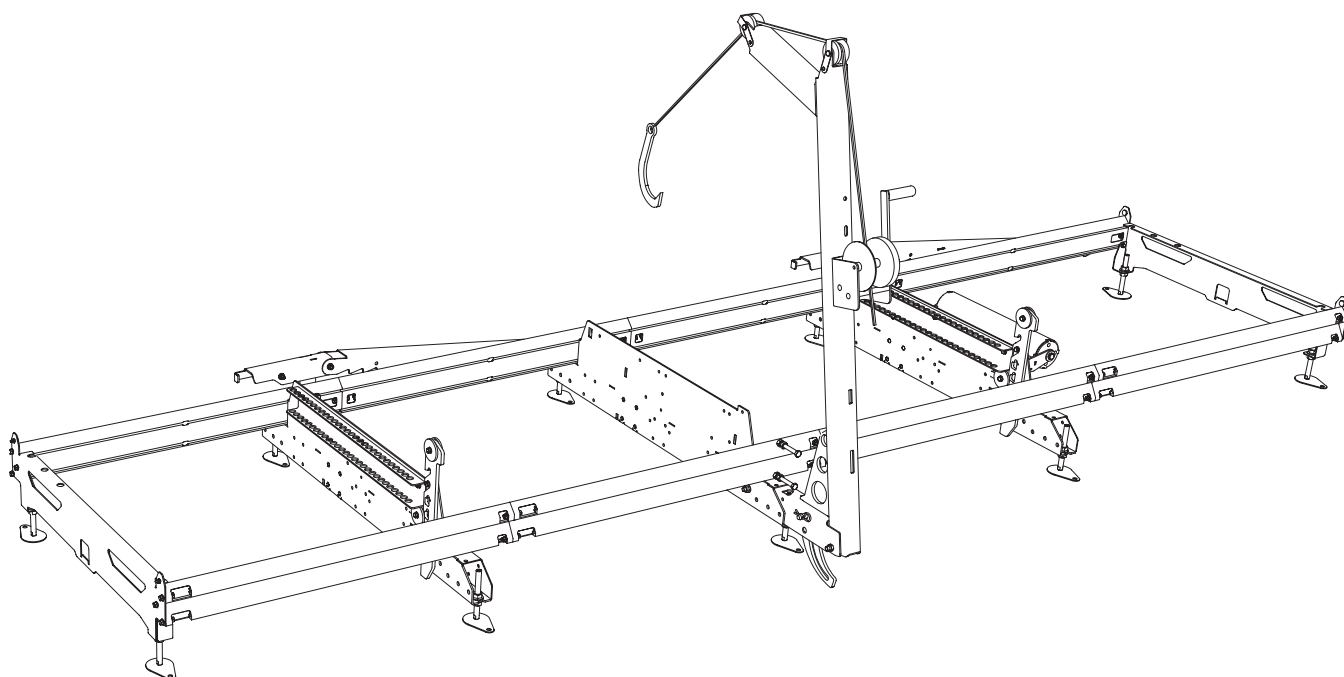
Bär skyddshandskar och hantera motorn var-
samt när den ställs ned på motorhyllan.

EXTRAUTRUSTNING:

Det finns tillbehör till den här maskinen som kan påverka monteringsföljden i denna manual. Läs igenom de olika manualernas monteringsinstruktioner innan arbete påbörjas för att få en överblick över de olika montagen.

UPPSTÄLLNING:

Målet med montaget och inställningen av sågrälsen är att få till en plan horisontell räls med parallella rör med så små skarvar mellan rören som möjligt. En bra uppställd räls är central för att skapa ett bra sågresultat. Var noggrann med att förbereda en plan stabil yta för uppställningen. Rälsen skall stödjas under stockhyllorna, lasten från stockarna får inte gå igenom rälsrören. Såghuvudet ställs sedan in efter rälsen, sågresultatet kommer inte bli bättre än vad rälsen är inställd.



00-00134-DIV

1

Var noga med att justera rälsrören så att mötena mellan rören blir så skarvfria som möjligt.



18x - M8x50



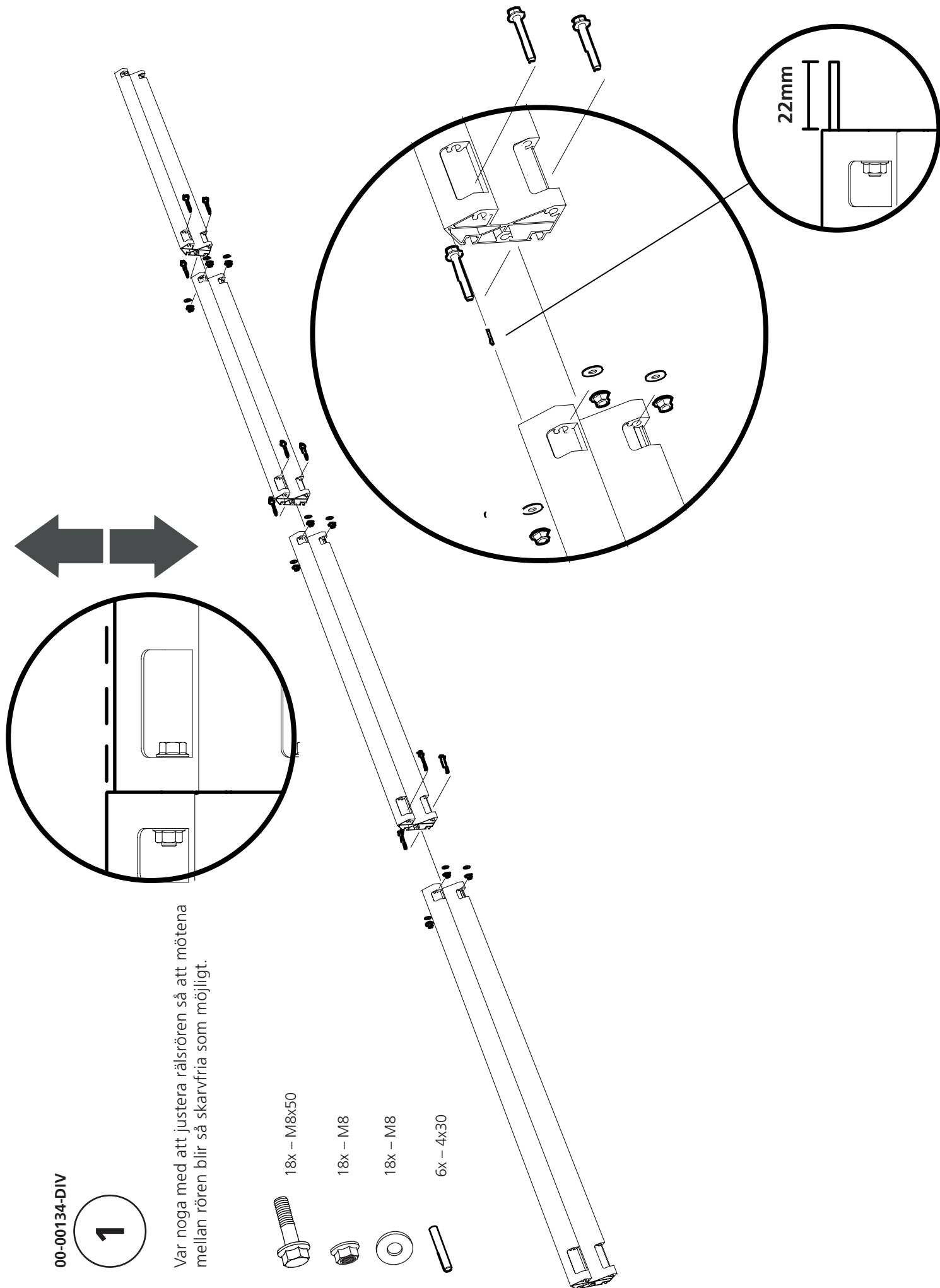
18x - M8



18x - M8



6x - 4x30





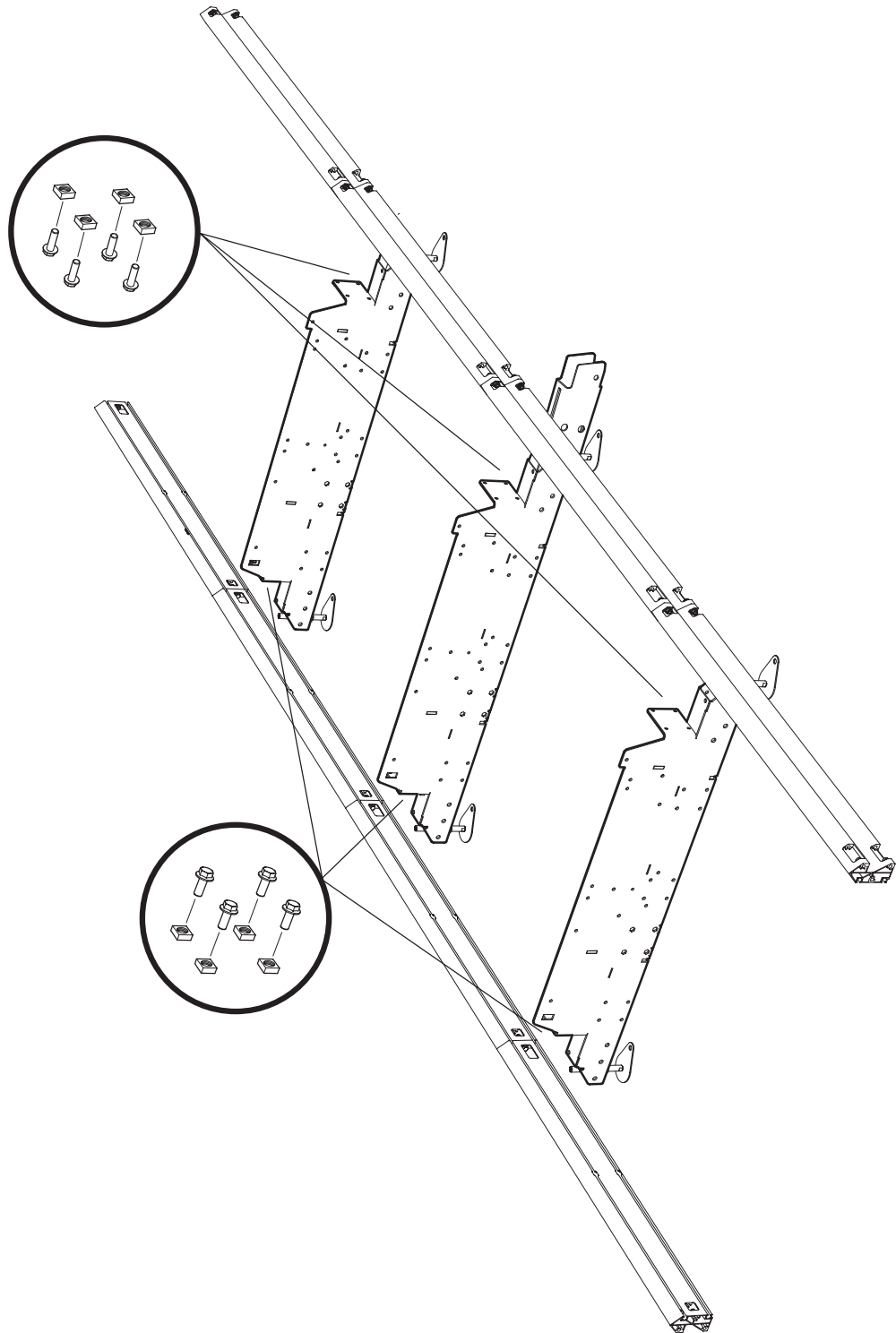
4



24x – M8x16



24x – M8



X2



2x



4x – M16



6x – M8x35



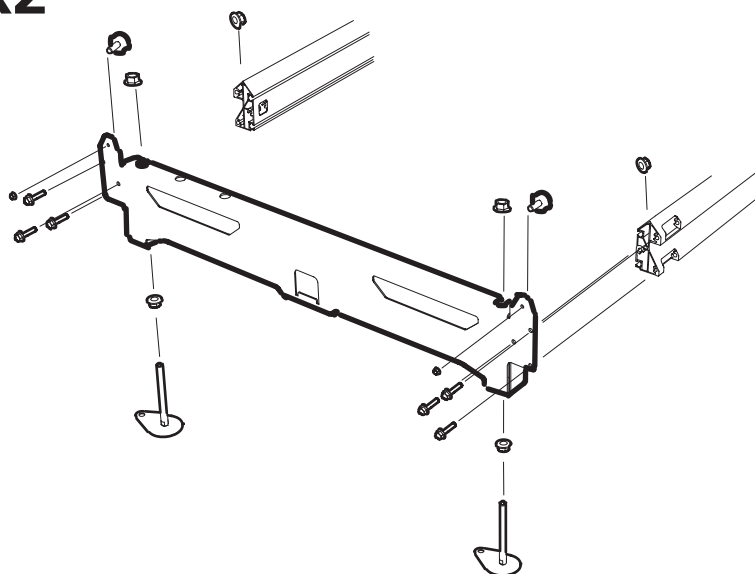
6x – M8



6x – M8



2x – M6



X2



2x – M10x25



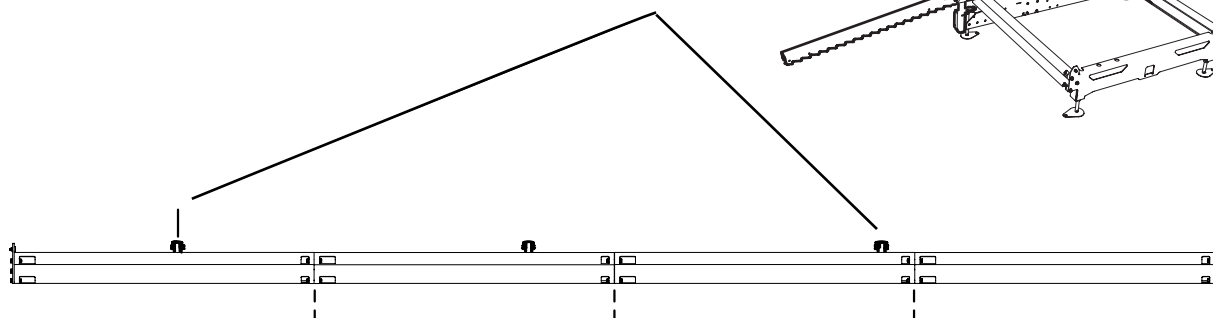
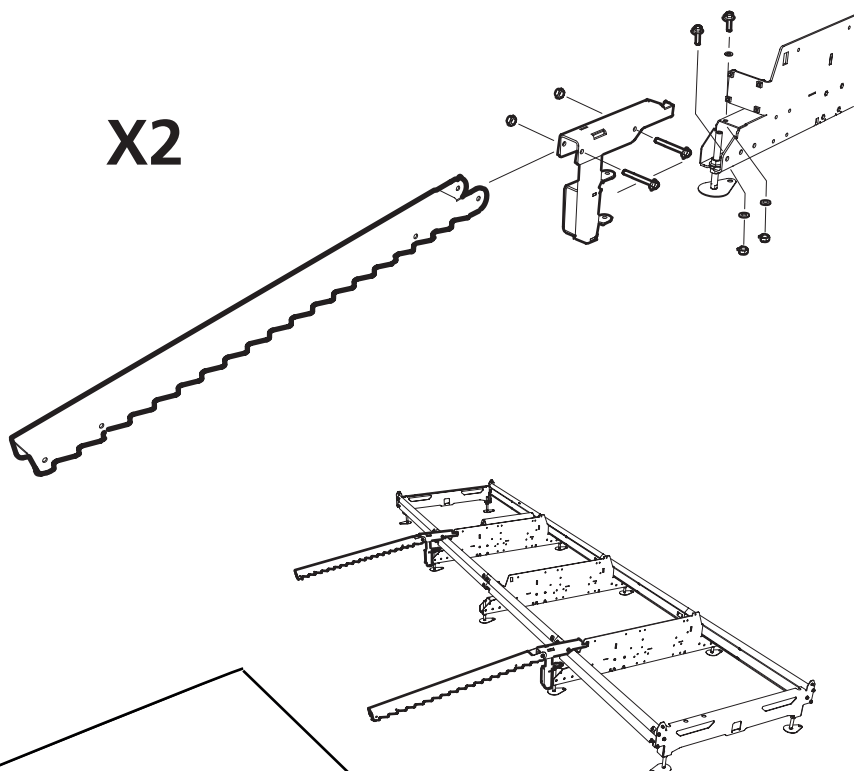
4x – M10



2x – M10



2x – M10x80

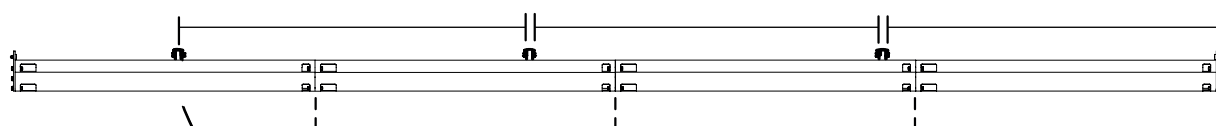
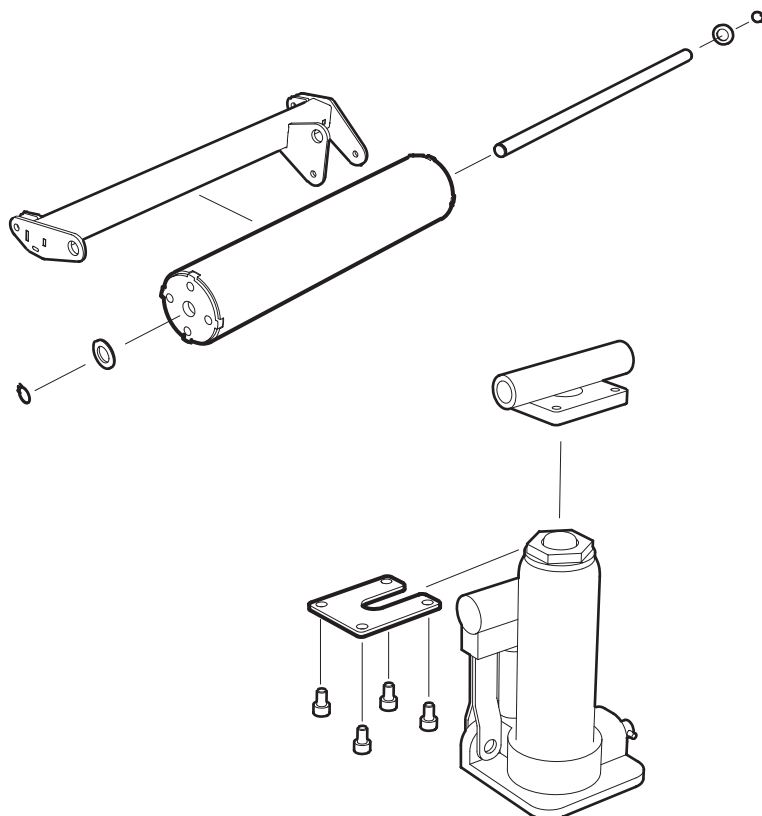




4 x – M6x10



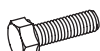
2x – M20



2x – M10x35



2x – M10



4x – M8x80



4x – M8



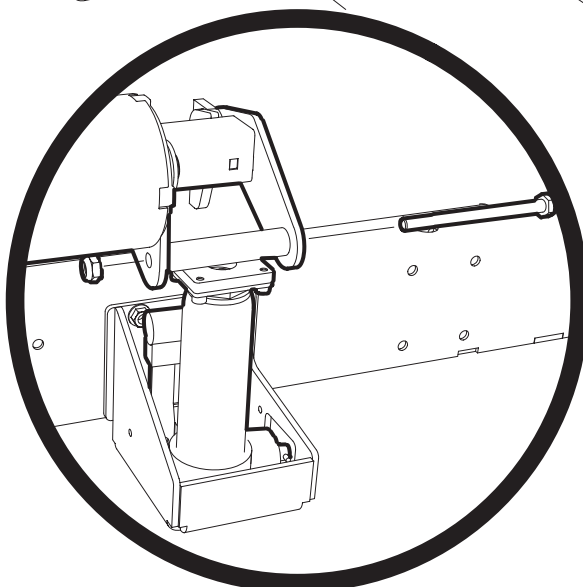
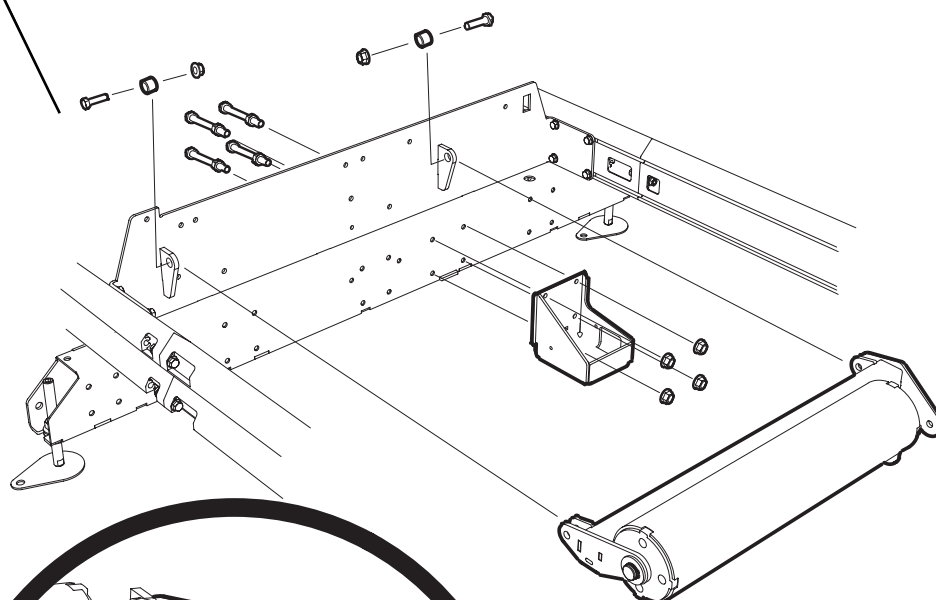
4x – M8



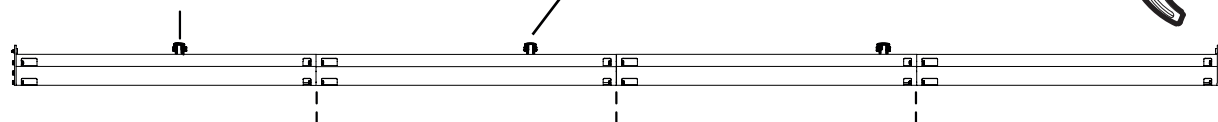
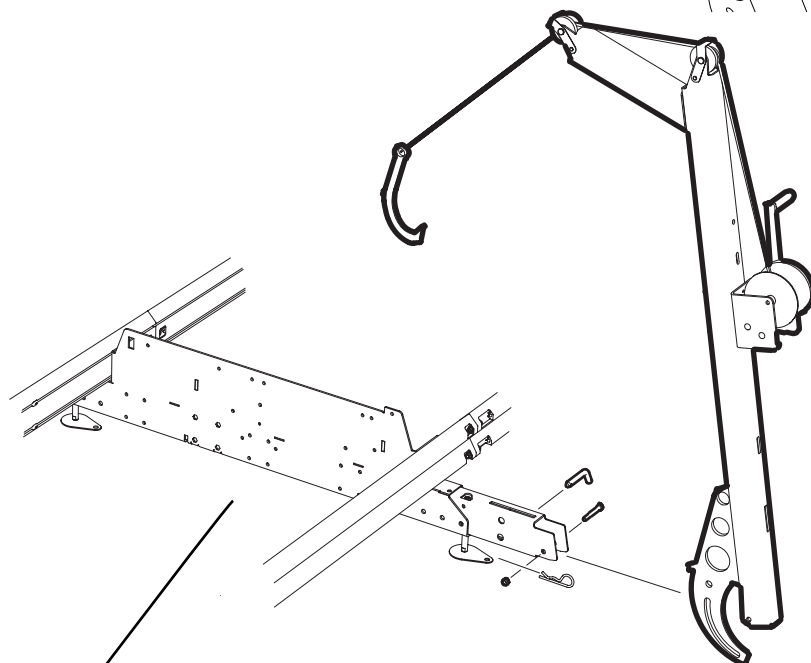
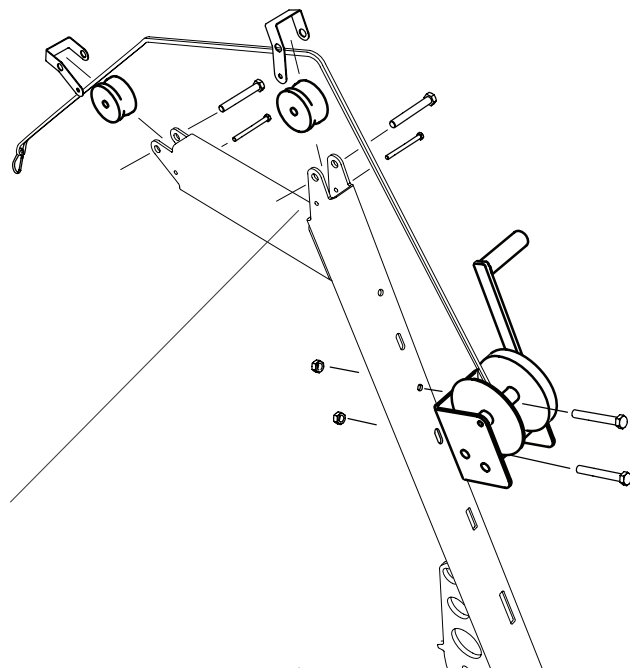
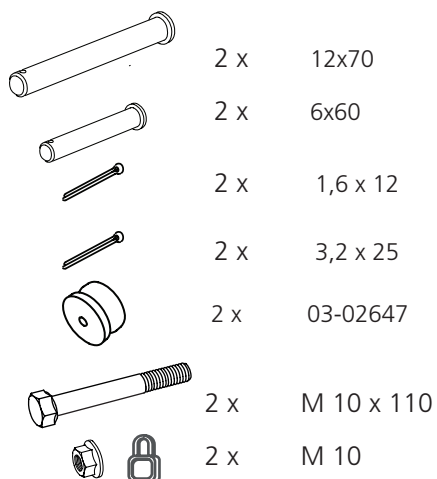
1x – M10x120



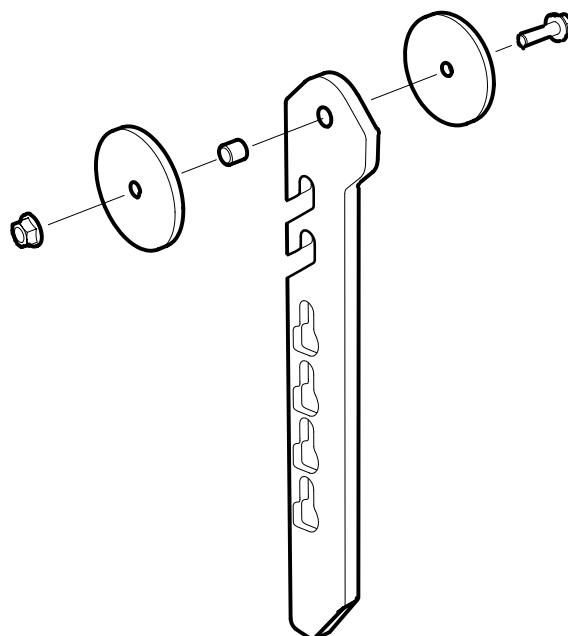
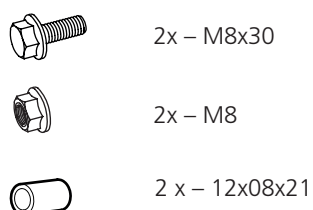
1x – M10



4



5

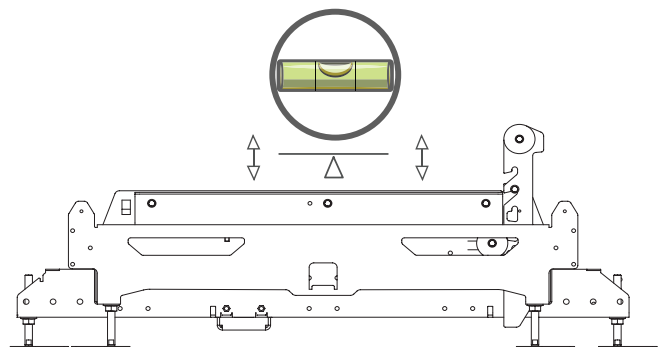


JUSTERING AV RÄLSEN

För att säkerställa god funktion hos maskinen är det viktigt att rälsen ställs upp helt plan. Den behöver placeras på ett stabilt underlag med stöd under fötterna. Lasten från stockarna får inte belasta rälsrören.

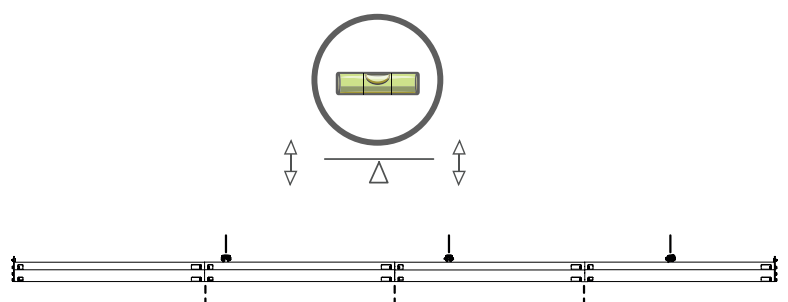
JUSTERA RÄLSEN I VÅG

För att säkerställa god funktion hos rälsen är det viktigt att den är helt plan. Tidigare har vi ställt rälsens rakhet i längsled. Nu skall rälsen justeras i våg längs kortsidan. Lägg ett vattenpass på en stockhylla och justera sedan tills rälsen är i våg. Upprepa sedan förfarandet på alla stockhyllor tills hela rälsen är i våg.



Viktigt!

Detta moment är kritiskt för precisionen hos sågverket. Var noggrann och lägg extra tid på detta moment.



MONTERING AV SÅGHUVUDET

När sågverket skall monteras påbörjas arbetet med att montera rälsen. Monteringsarbetet innebär tunga lyft och det krävs två stycken personer som hjälps åt vid montagearbetet.



VARNING! Tunga lyft! Risk för personskador.



VARNING! Risk för klämskador.



Var alltid två personer vid tunga lyft.



Bär skyddshandskar och hantera motorn varsamt när den ställs ned på motorhyllan.

MÅLET MED MONTAGET:

Målet med montaget och inställningen av såghuvudet är att få till stabil sågvagn där bandsågshjulen och bladstyrningshjulen båda är inställda så sågbladet löper parallellt med rälsen. Ett bra inställt såghuvud är centralt för att skapa ett bra sågresultat. Var noggrann med montaget och inställningarna. Sågresultatet kommer återspeglas i hur väl sågen är inställd.

9

Placera dekalens övre del så att den tangerar kanten på pylonröret. Den högsta siffran skall vara uppåt. Skalan skall placeras på rörets bakre kortsida.



16 x – M8x12



16 x – M8

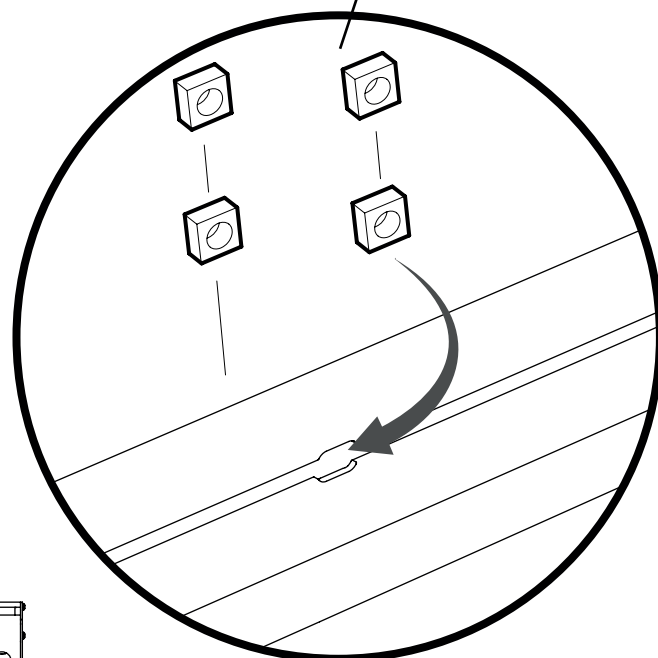
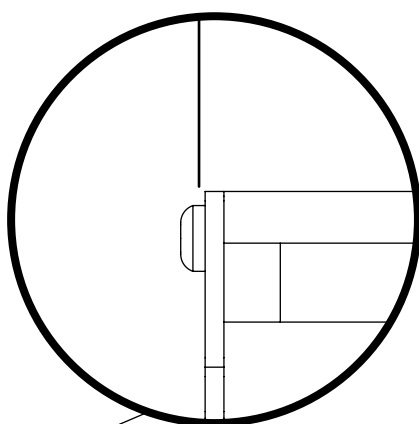
DECAL HERE



1345MM

152MM

90°

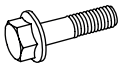


10

M10x80 skruven har funktionen att hålla rörets position, dra bara åt muttern så att nylonet nyper på skruven. Förbandet skall inte klämma röret. Fetta in alla rörliga delar som monteras i motorhyllan.



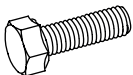
01-01152-DIV



1x – M10x80



1x – M10

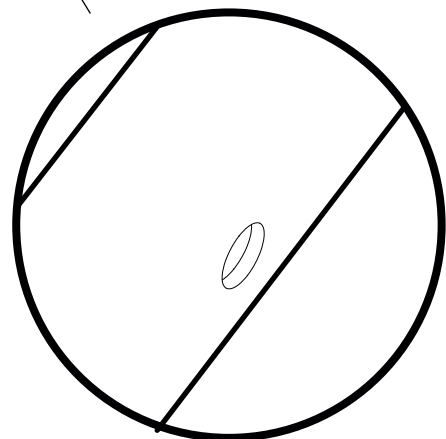
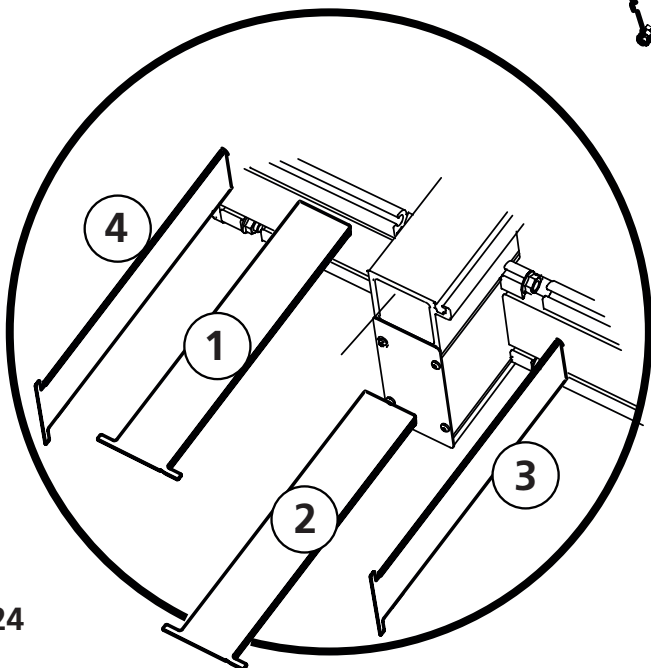
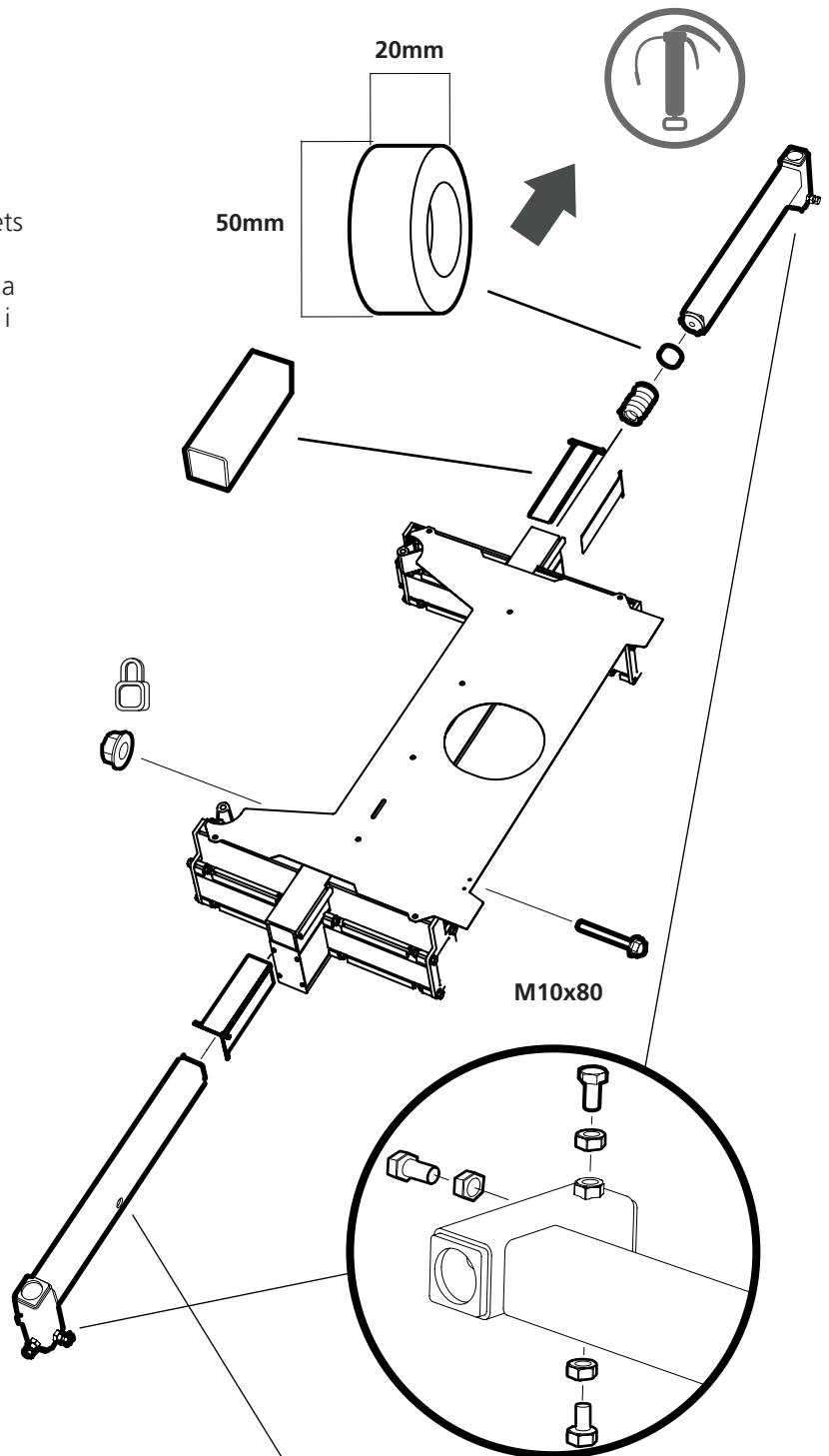


6x – M10x35



6x – M10

Notera att shimsen skall positioneras i och ovanför sågriktningen. Börja med att positionera 1mm shimsen på den sidan som är hitåt i bilden, fortsätt sedan på baksidan. Placera sedan shims på övriga sidor förutsatt att det fortfarande finns glapp kvar. Axlarna måste kunna röra sig fritt i röret. På den sidan M10x80 skruven sitter måste shimsen monteras innan skruven monteras.



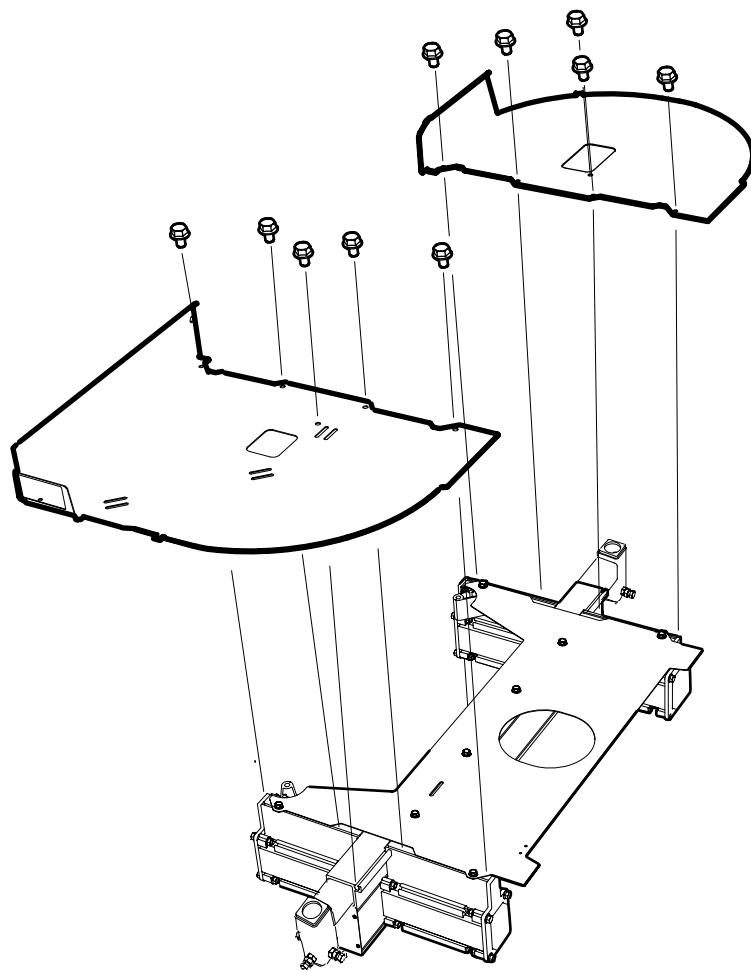
11



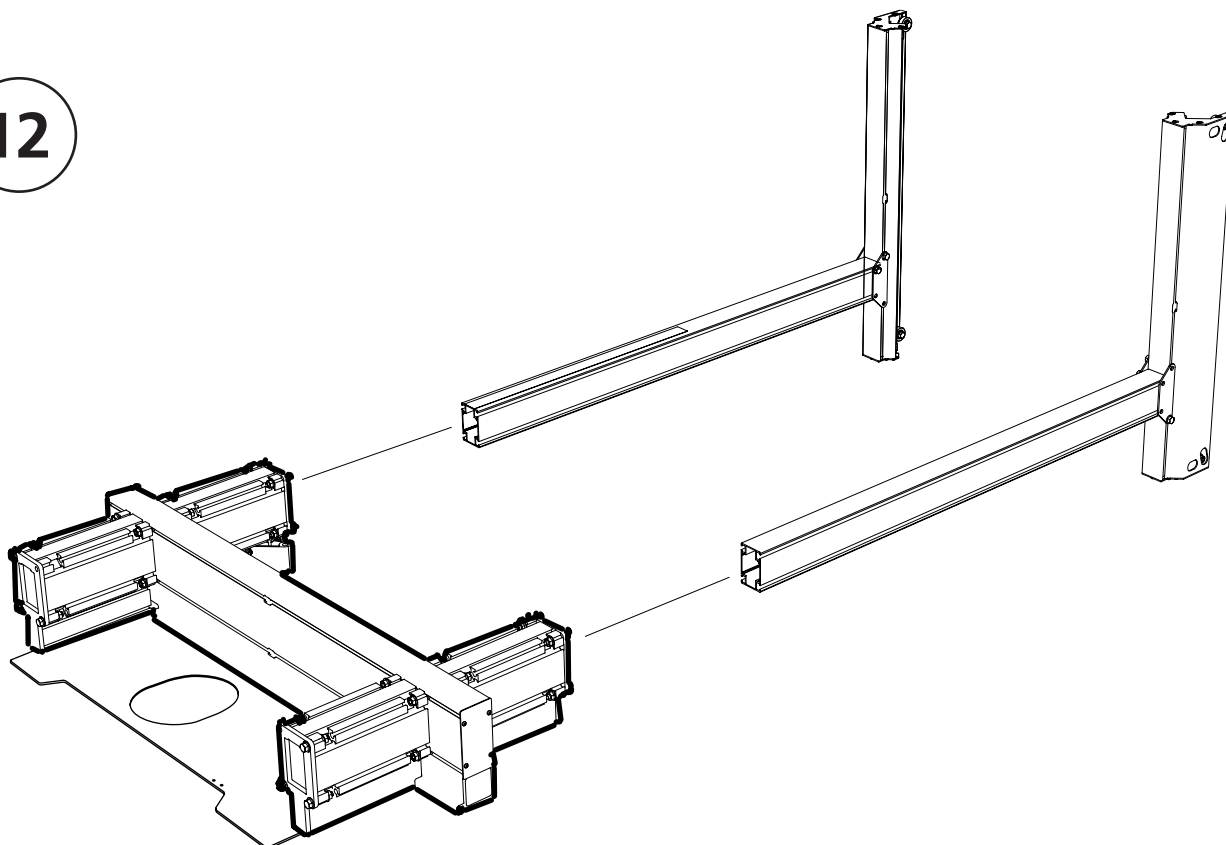
10x – M6x12



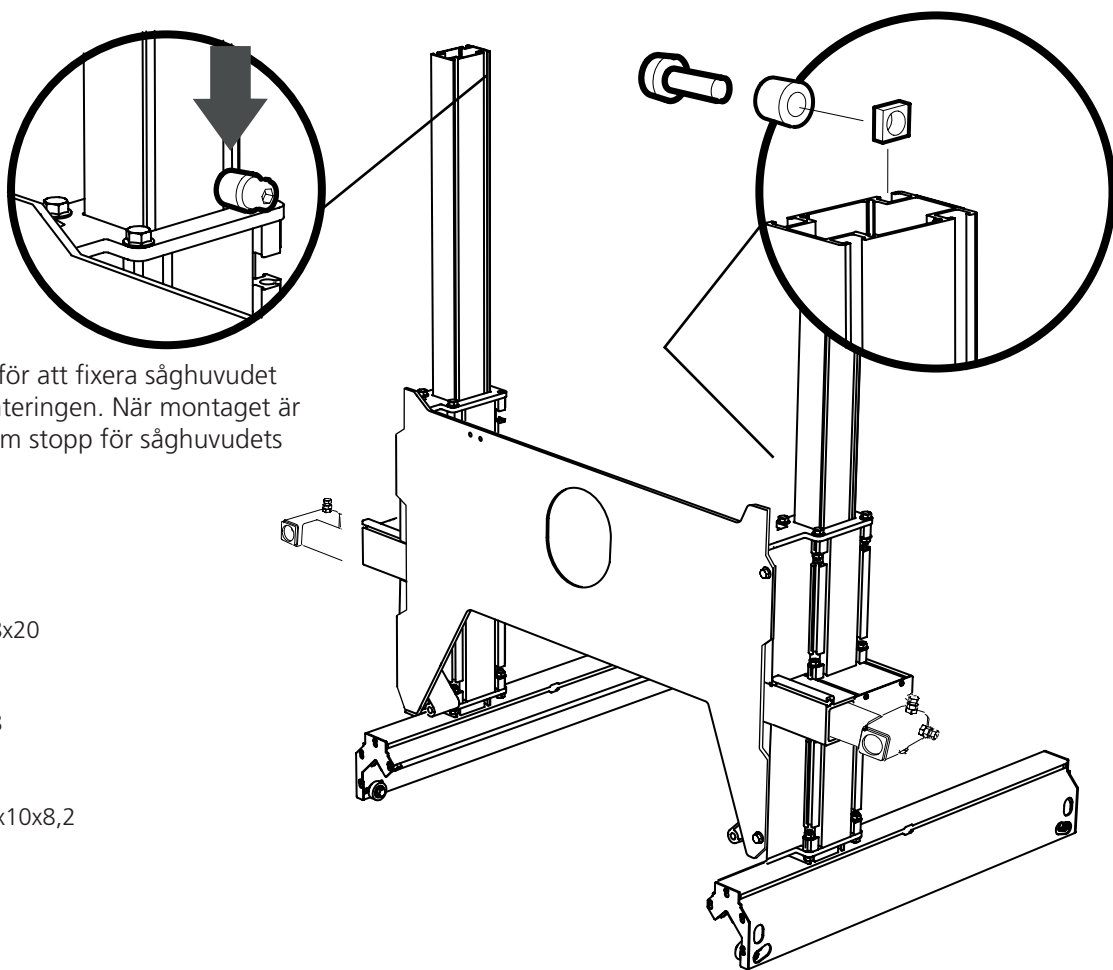
10x – M6



12



13



Distanserna används för att fixera såghuvudet för att underlätta hanteringen. När montaget är klart används dom som stopp för såghuvudets övre läge.



2 x – M8x20



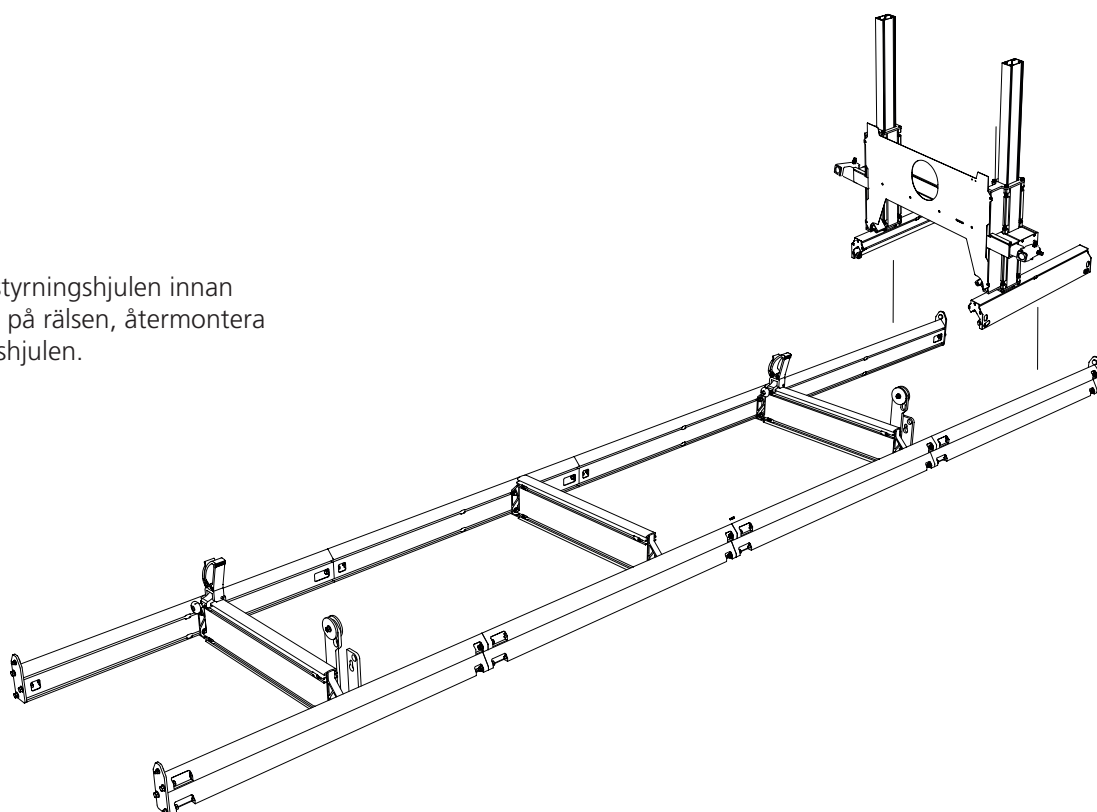
2 x – M8



2 x – 18x10x8,2

14

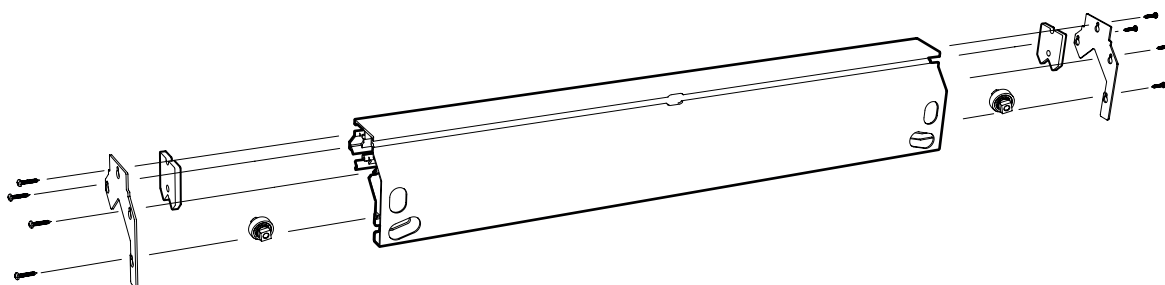
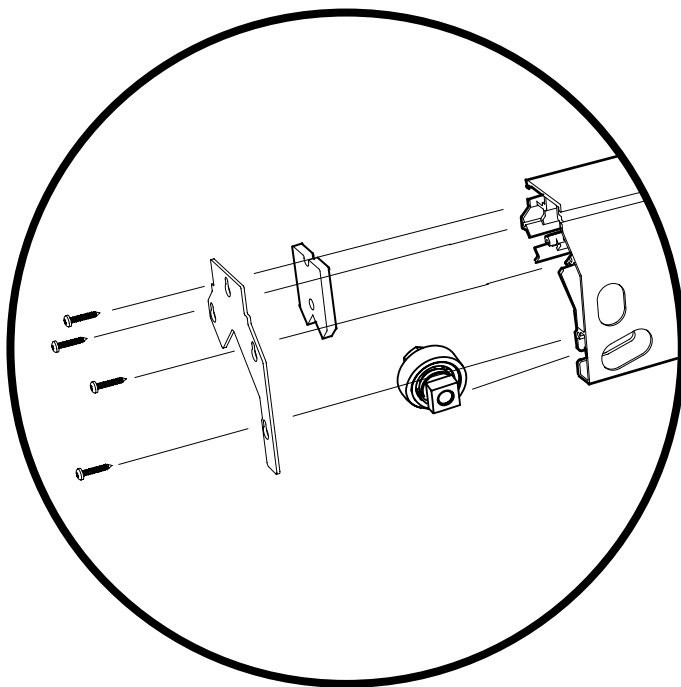
Montera bort understyrningshjulen innan sågvagnen monteras på rälsen, återmontera sedan understyrningshjulen.



15

För att förbättra filtskrapans funktion är det rekommenderat att preparera den med fotogen (lampolja) innan användning.

Vid montaget av understyrningshjulen, var noga med att hjulen bara monteras så att det ligger emot ytan. Det är lätt att sneställa hjulen vid montage vilken gör att man får för mycket spänn i boogien mot rälsen.



16



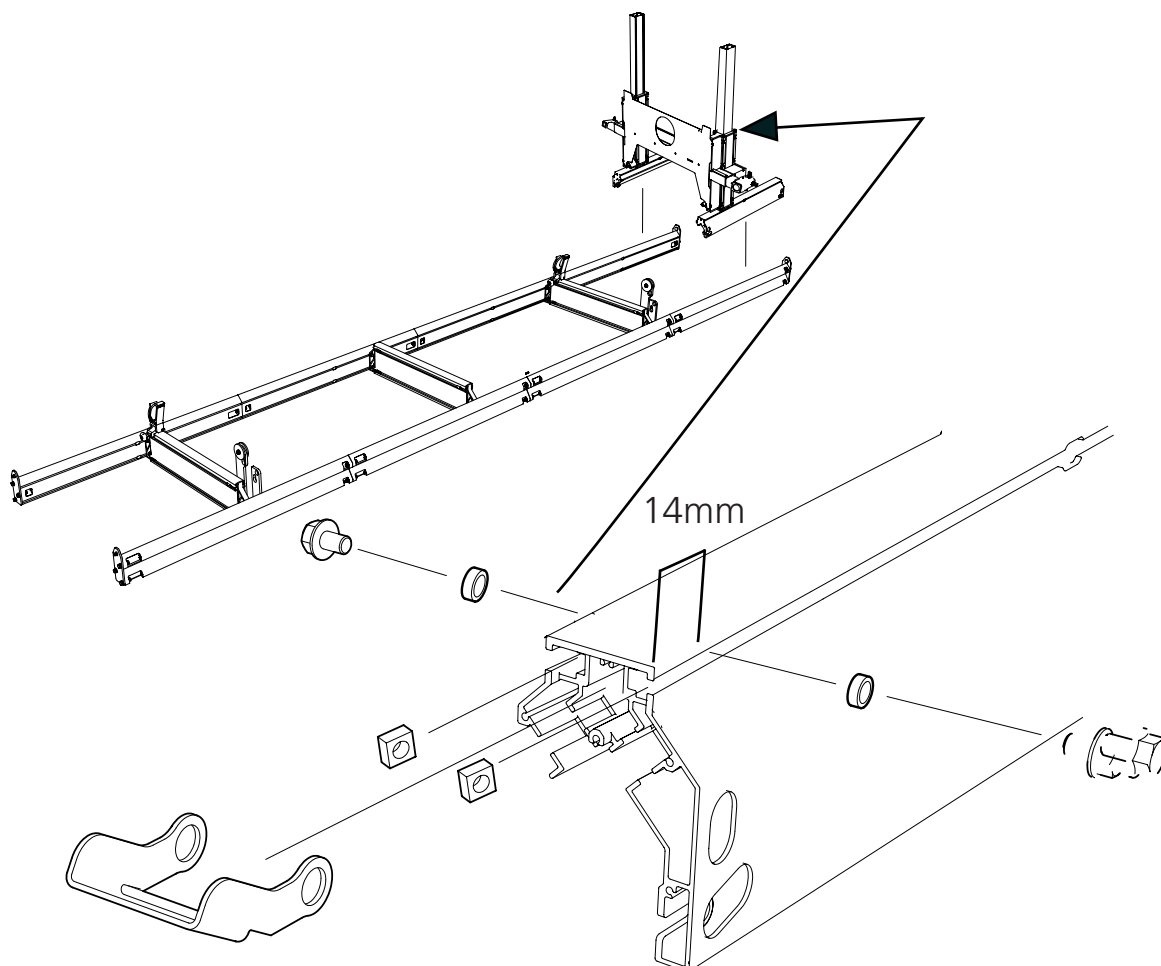
2x – M8x12



2 x – M8

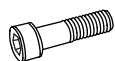


2 x – 12x4x8



17

För att kunna montera ihop det övre förstärkningsröret med de övre bakre stagen så behöver man släppa på linupphängningen för att komma åt skruven bakom vevskivan. dra ut veven så att skruvarna får plats, för sedan veven tillbaka till utgångsläget och fixera lininfästningarna. Smörj vevens bronsbussningar med universalfett.

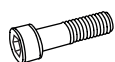


8 x – M8x65

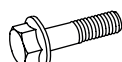


8 x – M8

18



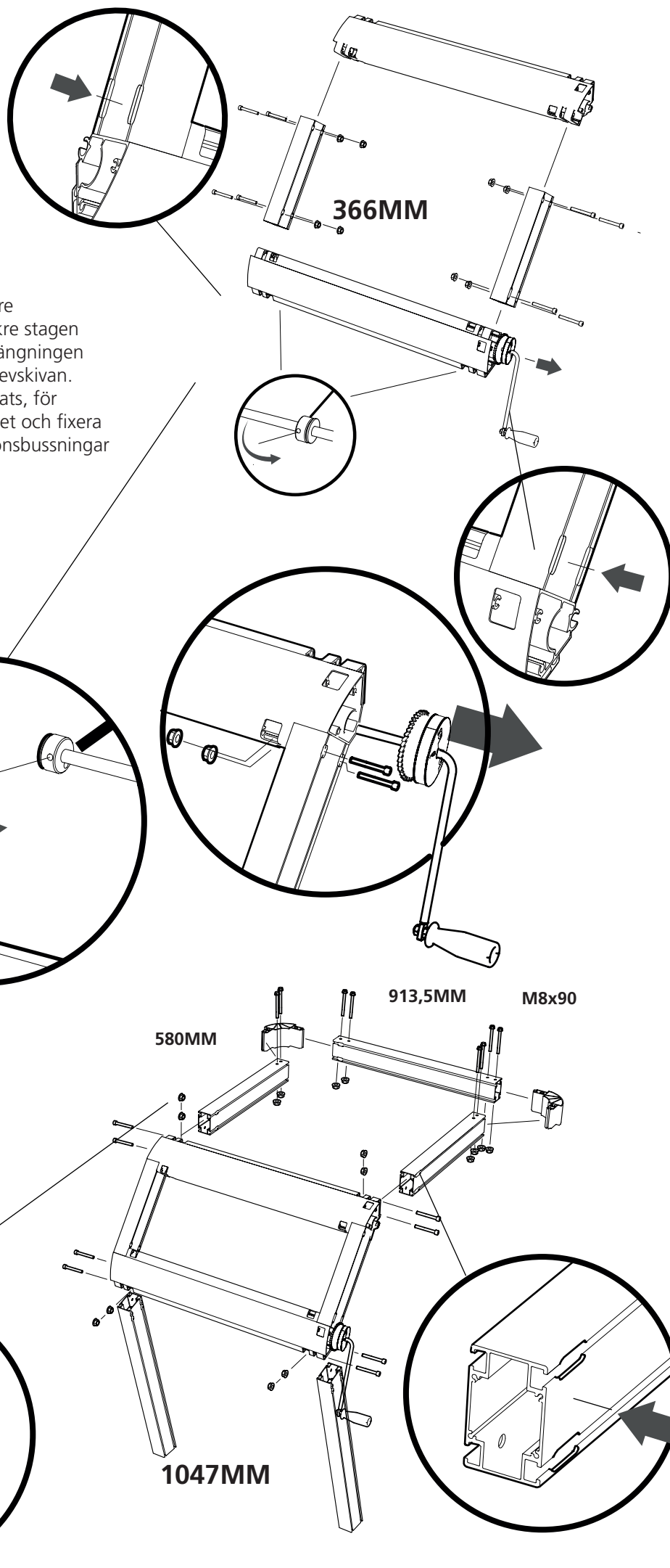
8 x – M8x65



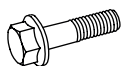
8 x – M8x90



16 x – M8



19



4x – M8x30



46x – M8x12

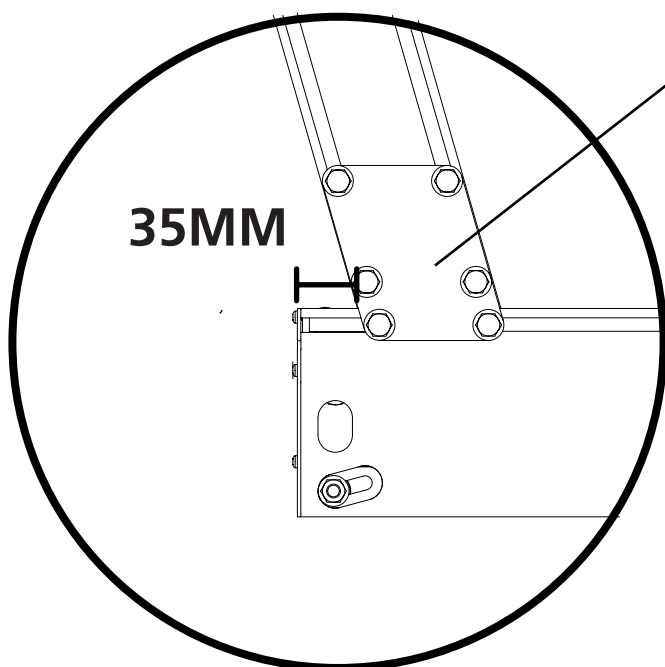
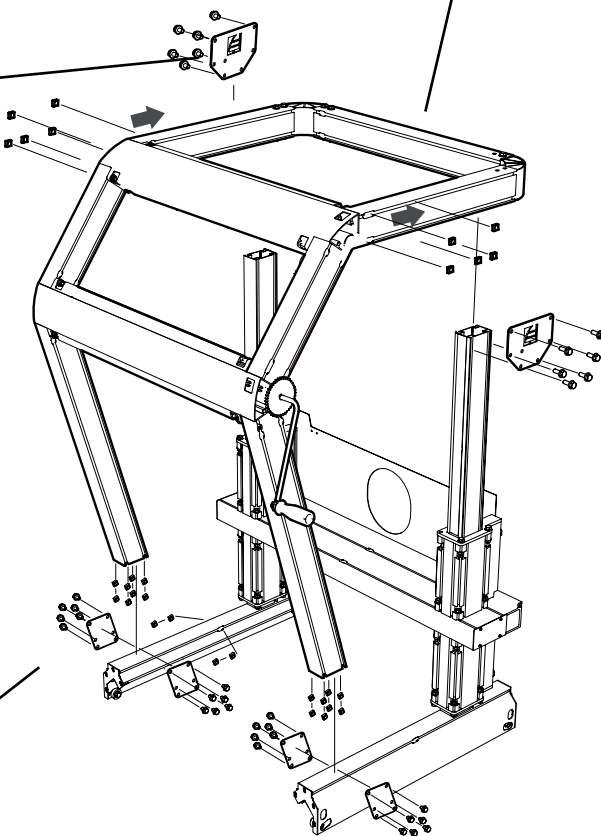
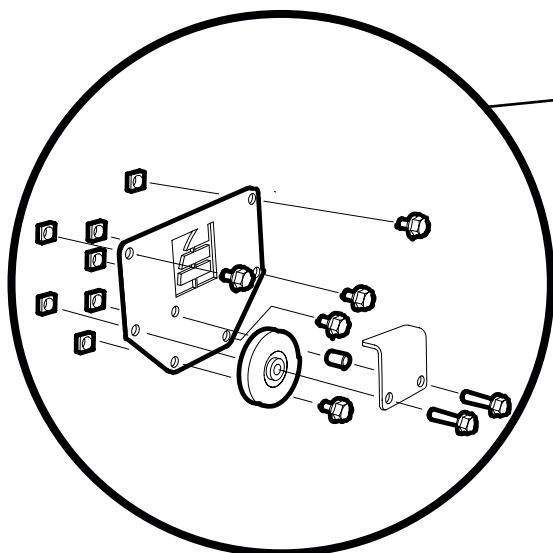


50x – M8



2 x – 12x16x8,5

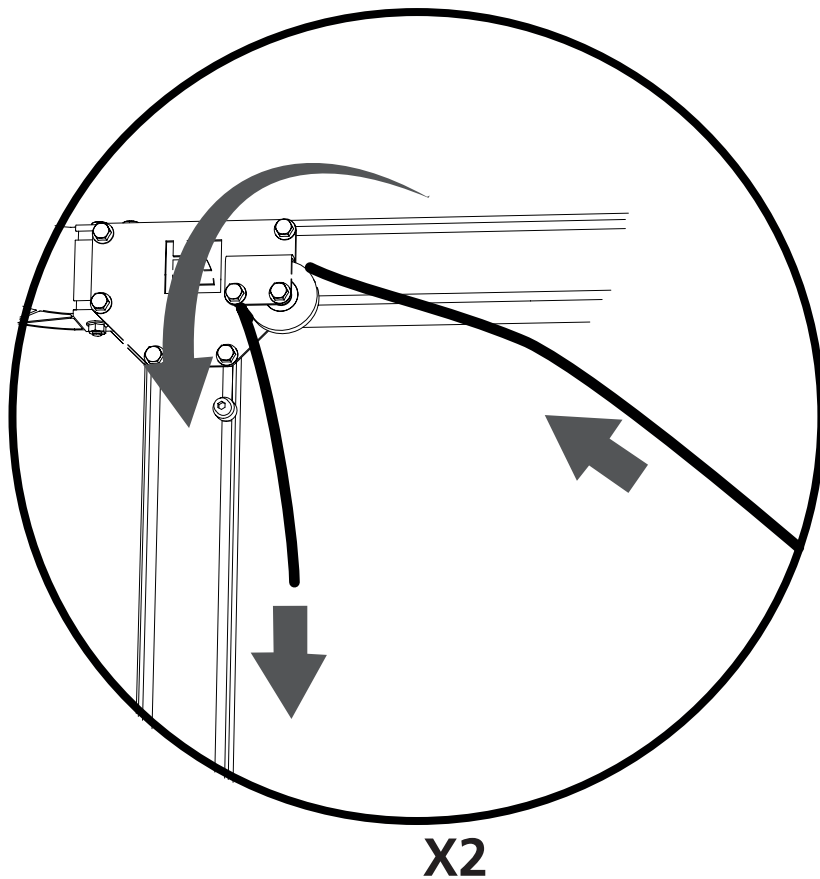
M8x30



35MM

20

Såghuvudet skall inte hänga direkt i infästningen, se till att det finns två varv på axeln när såghuvudet hänger i bottenläget.



21

Justera knutens position så att linorna lyfter såghuvudet samtidigt.



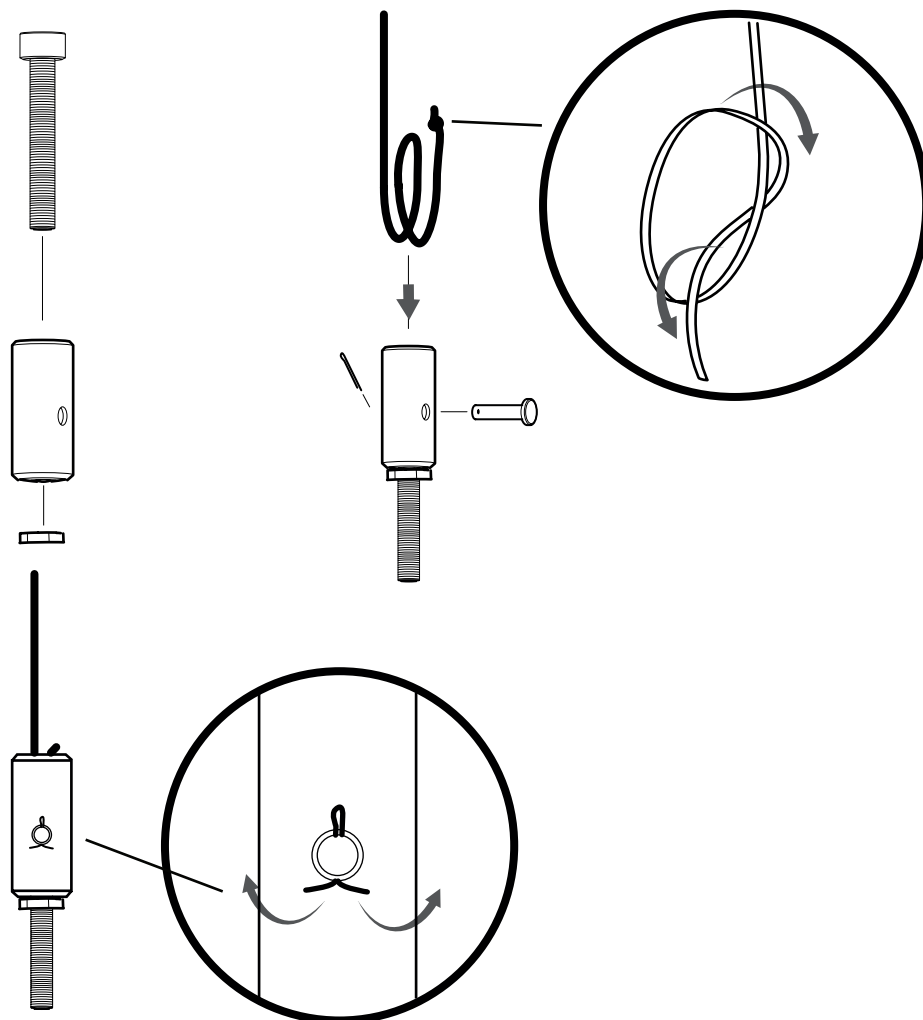
00-00134-DIV



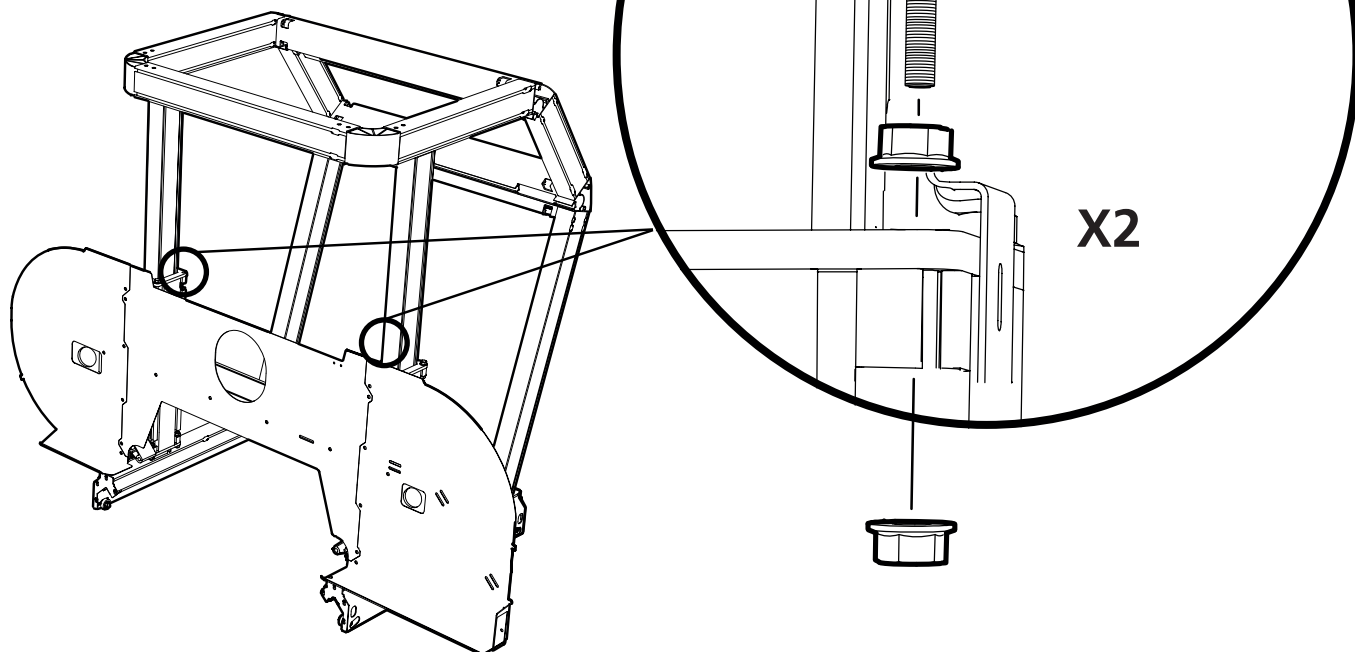
2 x – M8x80



2 x – M8



22



23

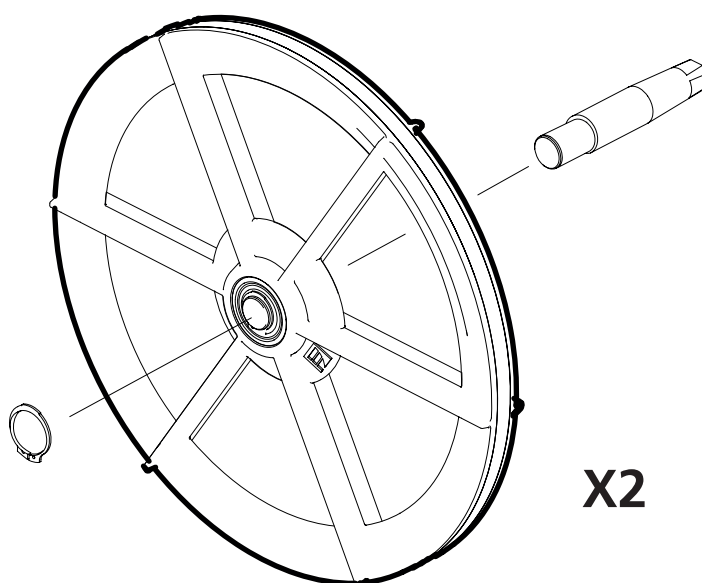
Det hjulet som har en kilrem monterad på sig skall monteras ihop med den axeln som har ett bearbetat håll i sig.



01-01152-DIV



2x



24

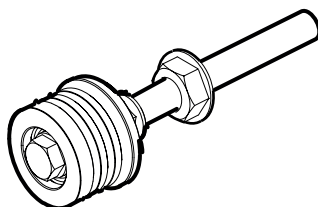
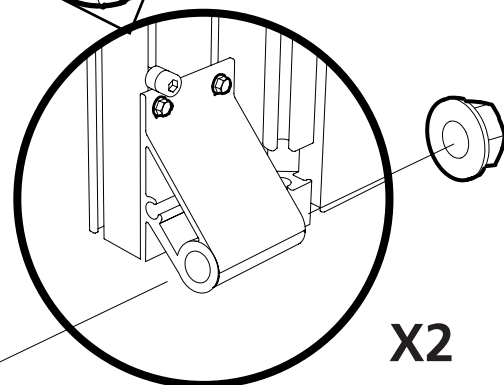
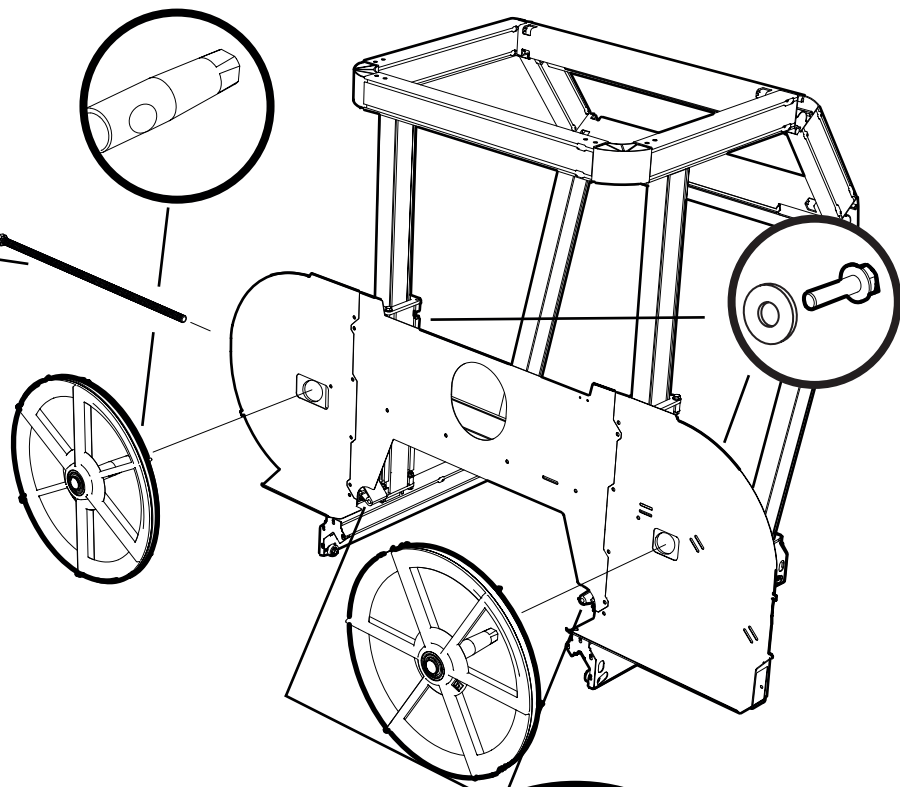
Hjulet med kilrem och hål i axeln skall monteras till vänster i bilden. Smörj sedan gängstangen och montera. Skruvarna skall monteras i axeländarna.



2x – M10x20



2x – 30x10,5x2,5



M8

25



00-00134-DIV



2x – M8x16



7x – M6x12



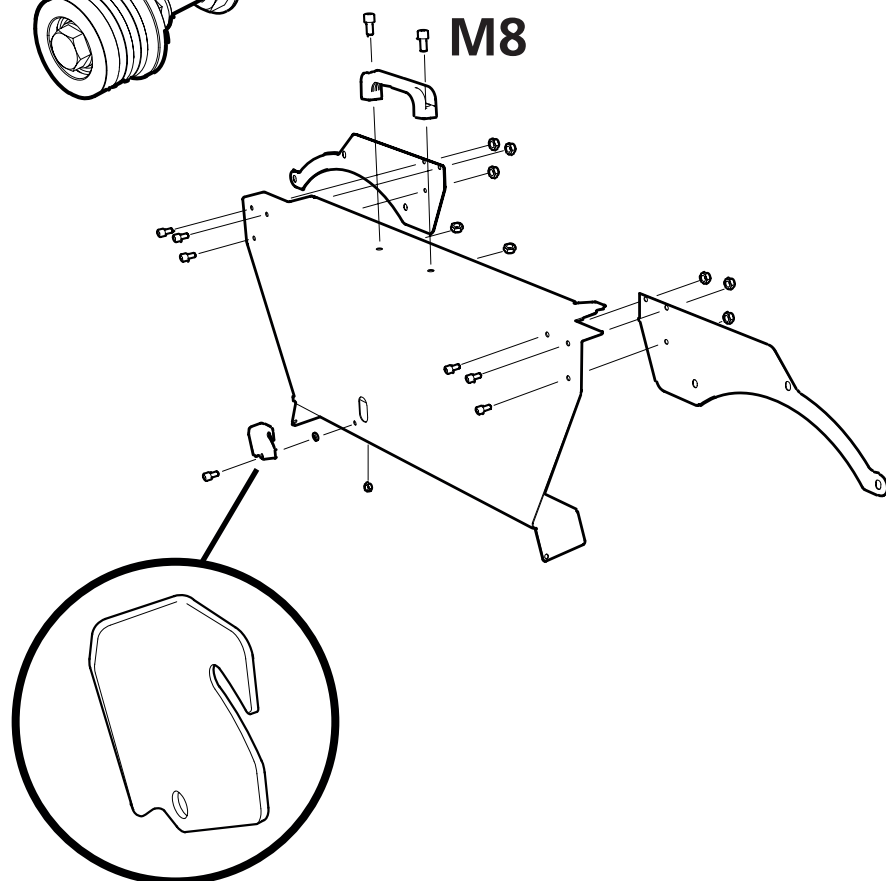
2x – M8



7x – M6



1x – M6



26



00-00134-DIV



6x – M6x25



6x – M6



6x – M6



6 x – 18x10x8,2



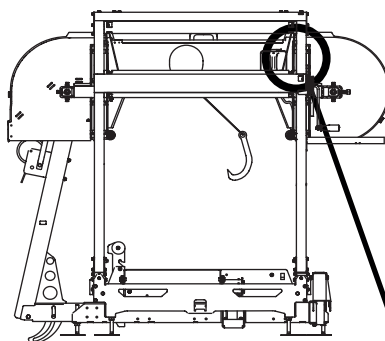
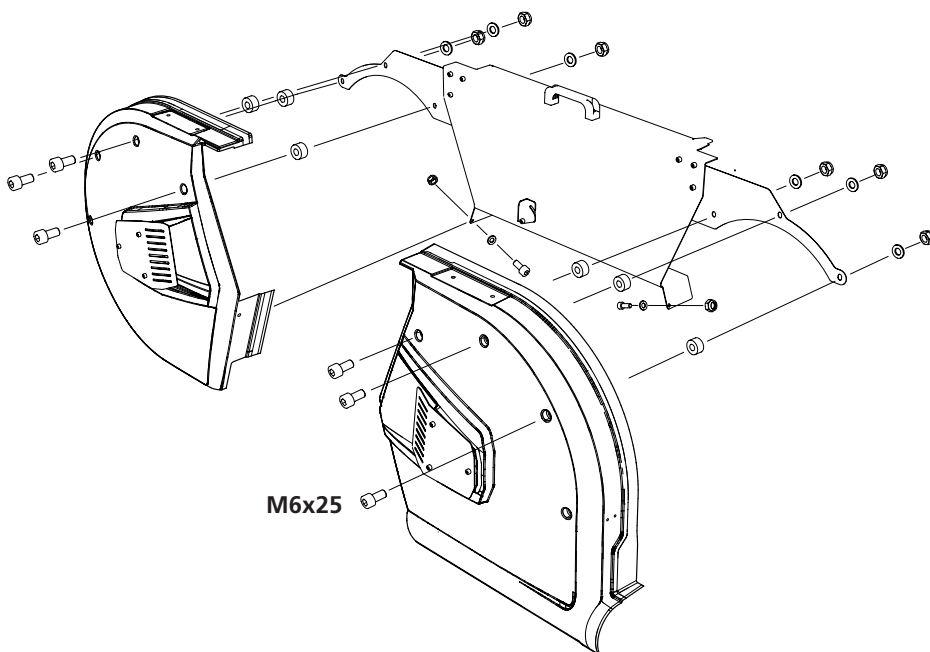
2x – M6x12



2x – M6



2x – M6



27



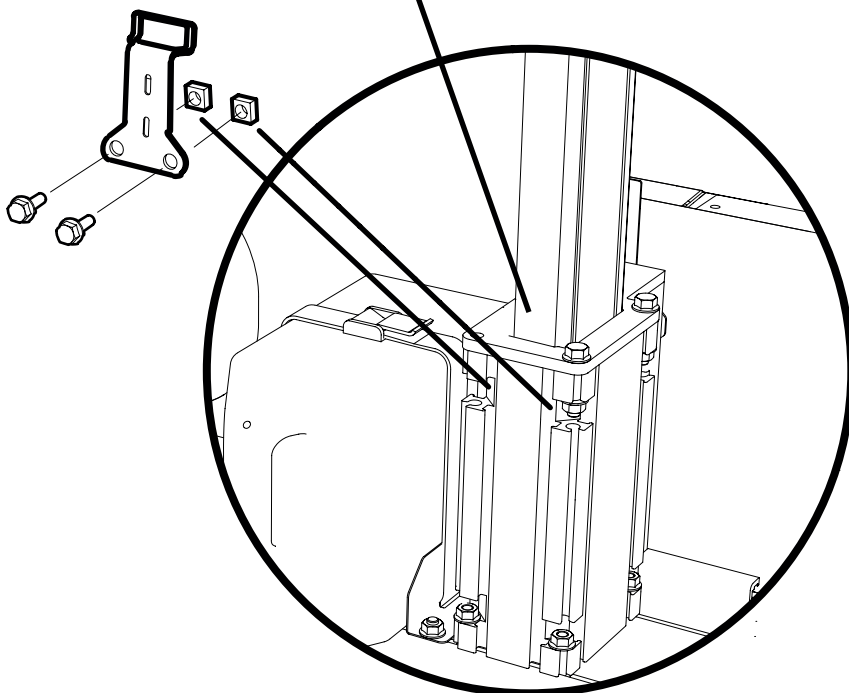
00-00134-DIV



2x – M8x12



2x – M8



28



00-00134-DIV



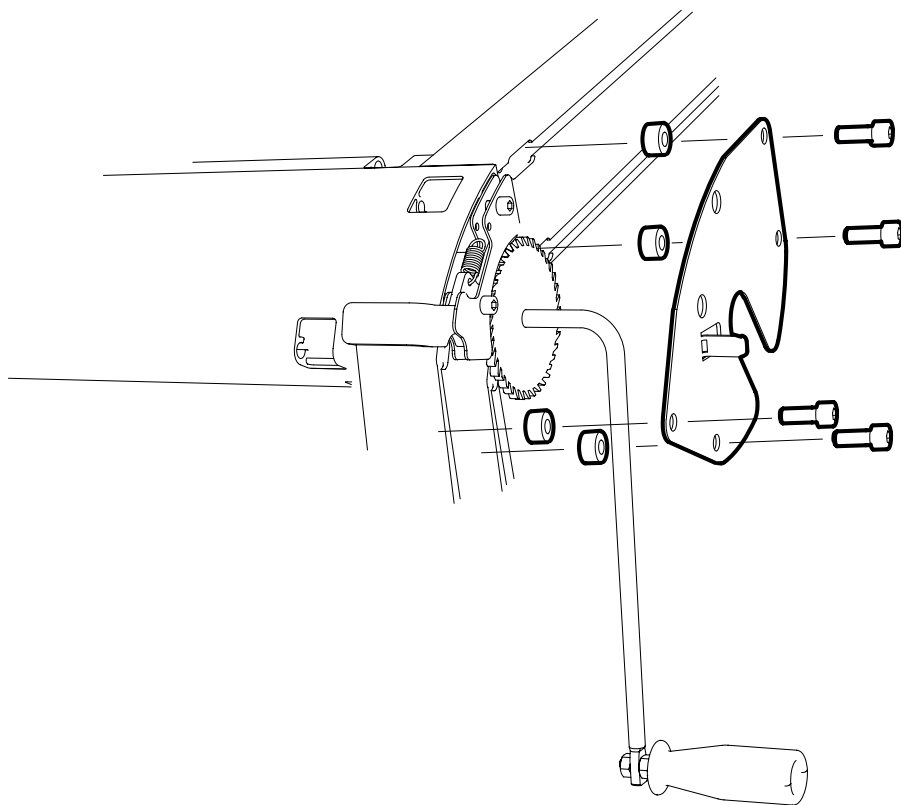
4x – M8x20



4x – M8



4 x – 18x10x8,2

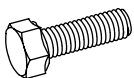


130mm

29



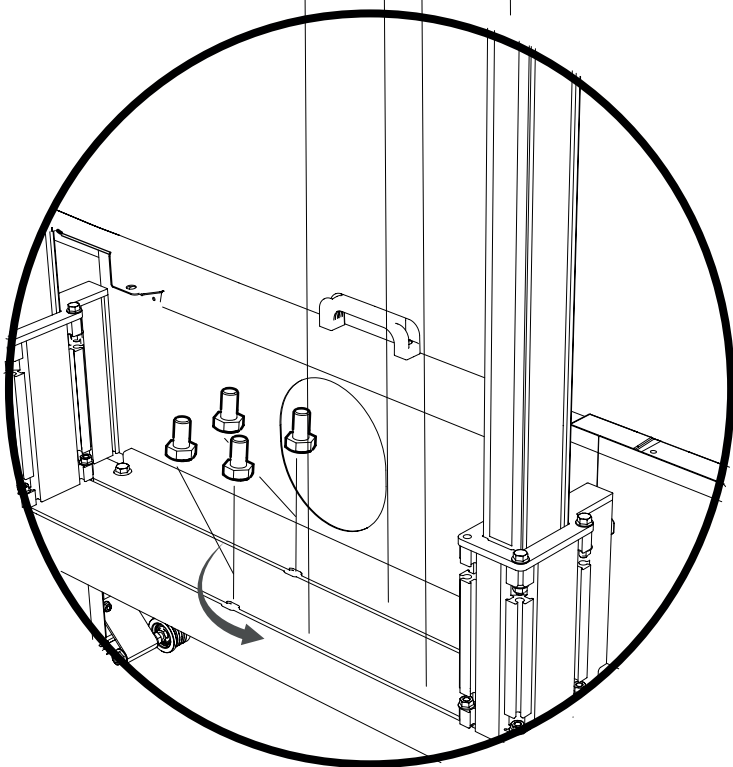
01-01152-DIV



4x – M8x14



4x – M8

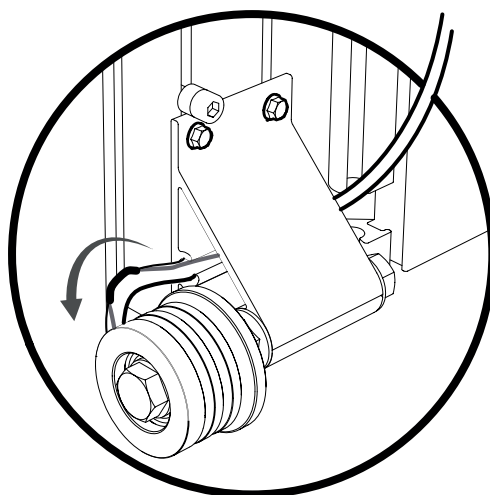
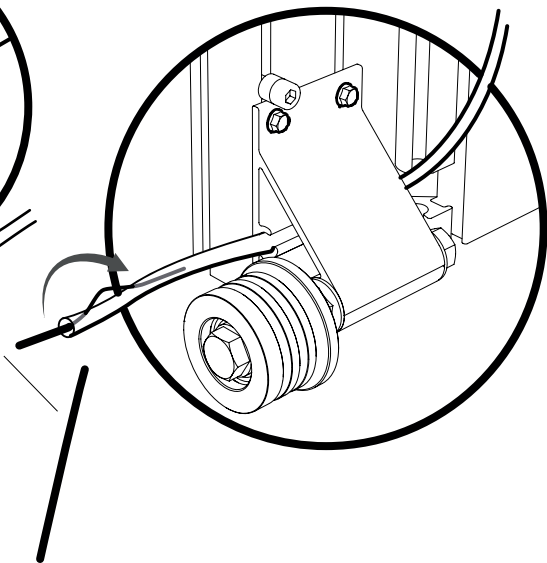
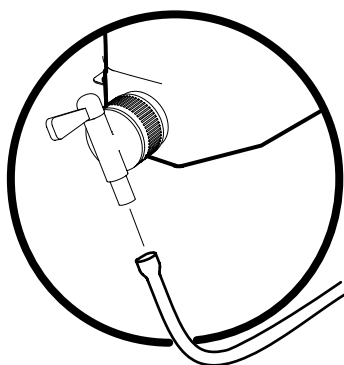
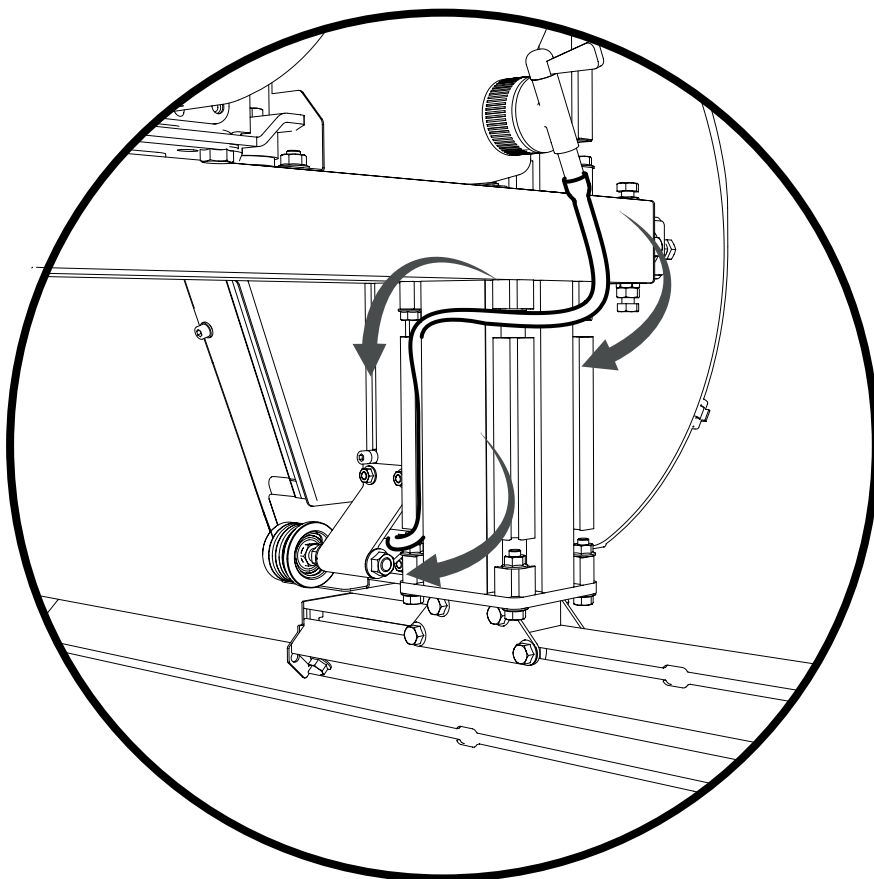


30



01-01152-DIV

Trä ståltråden igenom slangen innan den bockas ned emot sågbladet.



31



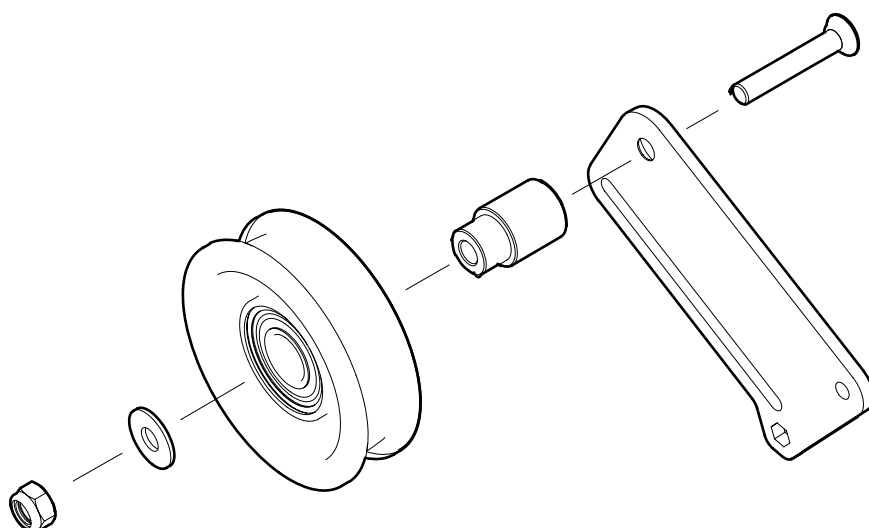
1x – 21x8,4



1x – M8



1x – M8x50



32



2x – M6x16



1x – M6

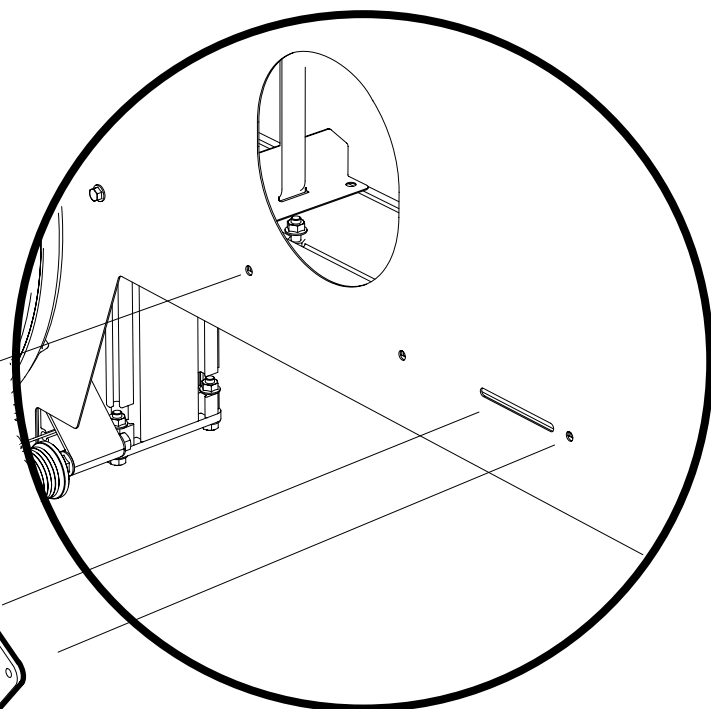


1x – M6x55



1 x – M6x40

44mm



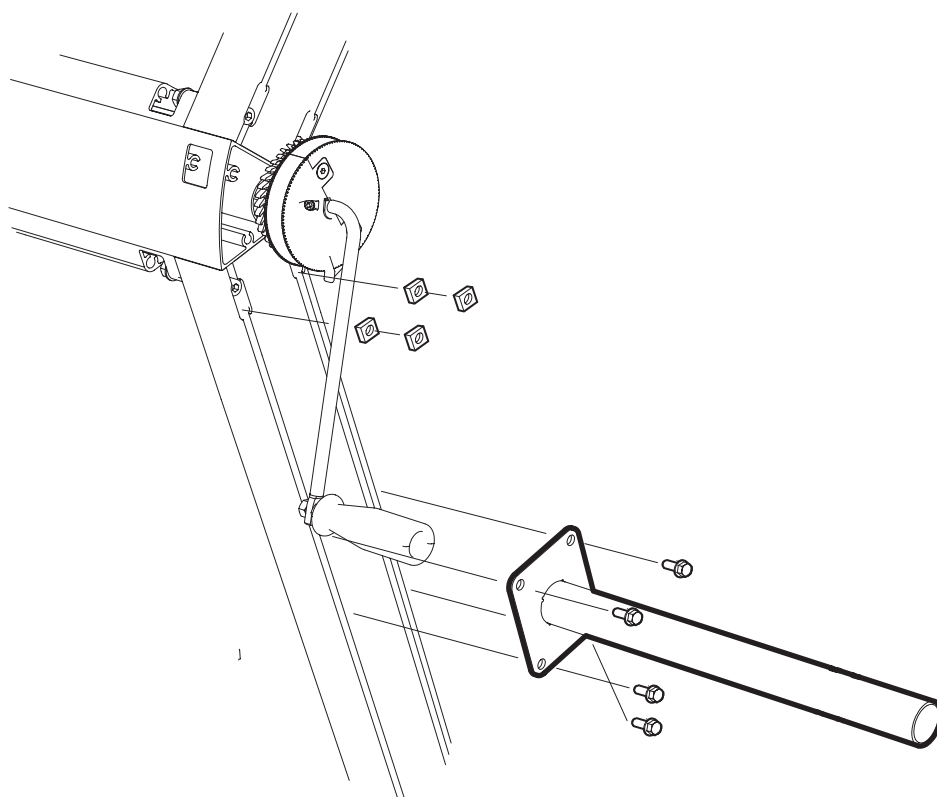
33



4x – M8x12



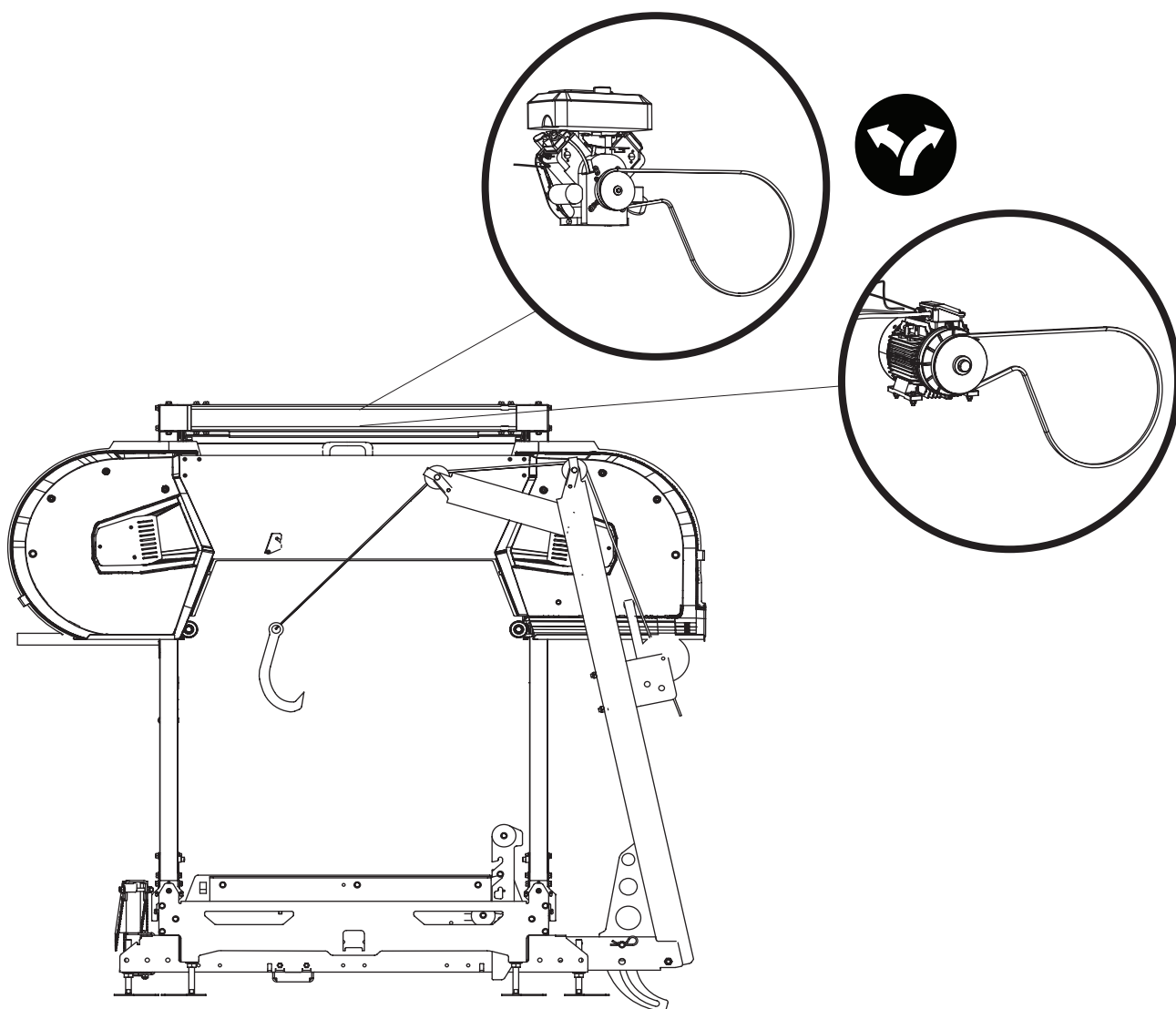
4x – M8



MONTERING AV MOTOR: SE SEPARAT BRUKSANVISNING



Nu är det dags att montera dit motorn. Bruksanvisningen för montering av motorn kommer i en separat bilaga, se bruksanvisning för just din motor. När monteringen är klar fortsätt på nästa sida i denna bruksanvisning under rubriken Inställningsföljd för att slutföra inställningen innan uppstart av maskinen.



INSTÄLLNINGSFÖLJD



Läs igenom hela inställningsanvisningen innan inställningen påbörjas, och följ sedan anvisningen steg för steg under inställningen.



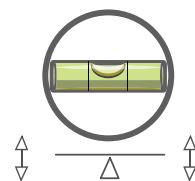
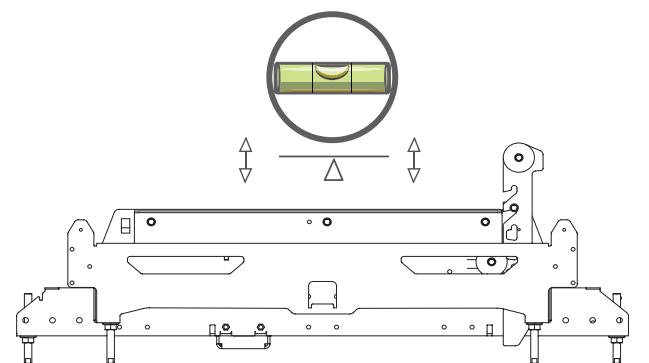
VIKTIGT!!

För att säkerställa god funktion hos sågverket är det viktigt att innan uppstart justera in såghuvudet för att den skall ge ett tillfredställande sågresultat. Följ inställningsföljden noggrant! Vissa justeringar påverkar andra inställningar hos maskinen. Därför är det viktigt att följa nedanstående följd.

- 1 Justera rälsen i våg
- 2 Justera hjulen
- 3 Bladets position i längsled / Justera bladets position i längsled
- 4 Justera sågbladet parallelt med stockhyllorna
- 5 Justera den justerbara bladstyrningen i våg
- 6 Justera bladet parallellt med rälsen
- 7 Gasvajerns spänning

INSTÄLLNINGSFÖLJD

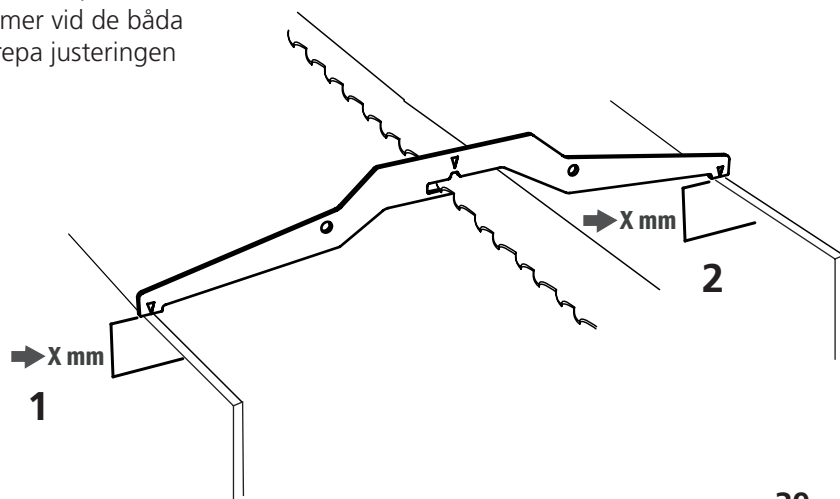
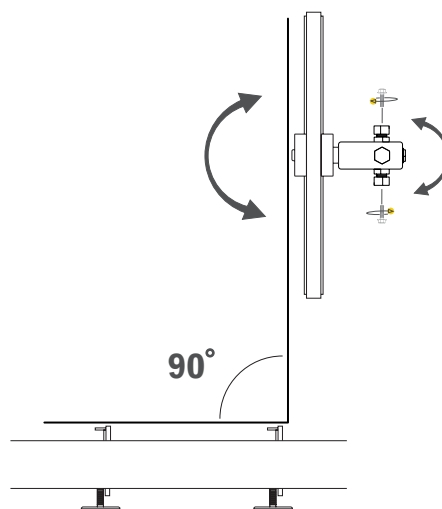
1



2

JUSTERA HJULEN

Hjulens vinkel skall justeras så att de står vinkelrätt i förhållande till stockhyllorna. Med såghuvudet i bottenläget, kontrollera vinkelrätheten mellan hjulen och stockhyllorna. Gör inställningen utan bladstyrningsrullar. Placera en rätskiva på sågbladet så nära ena hjulet som möjligt. Placera rätskivan över en tand utan skränkning. Mät nu från rätskivans framkant (mätpunkt 1) lodrätt ned till en stockhylla. Anteckna värdet från mätpunkt 1. Flytta såghuvudet och upprepa mätningen från rätskivans bakkant (mätpunkt 2). Jämför värdena. Värdena vid mätpunkt 1 och mätpunkt 2 ska vara samma. Om värdena avviker, skruva på hjulens justerskruvar tills måtten överensstämmer vid de båda mätpunkterna. När du uppnått parallellitet, upprepa justeringen vid andra hjulet.



INSTÄLLNINGSFÖLJD

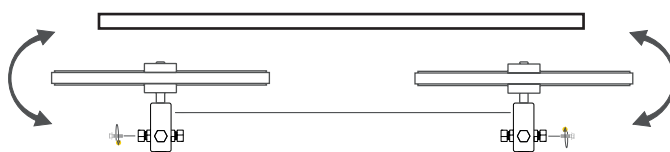
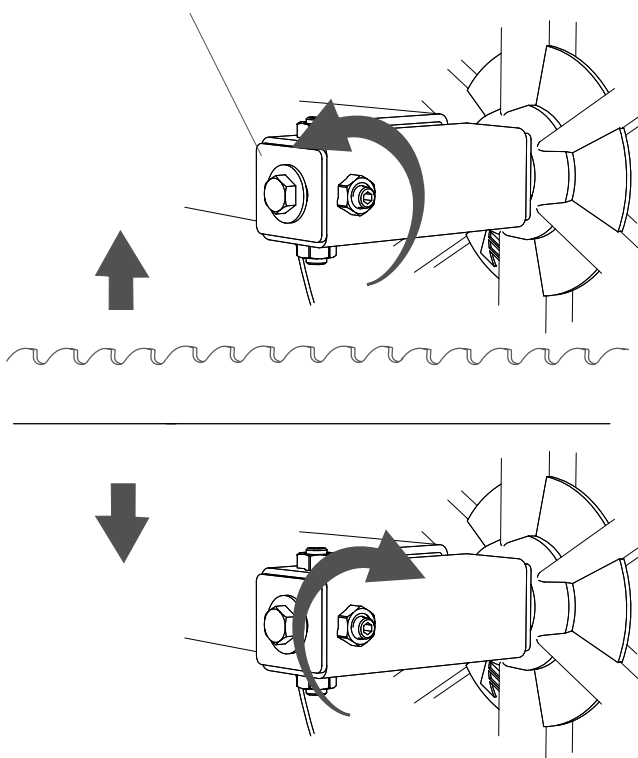
3

BLADETS POSITION I LÄNGSLED

Bladets position i längsled över hjulen justeras med de horisontellt sittande justerskruvarna d.v.s. skruvarna på utsidan av axelfästningarna. Vid justering, måste först låsmuttern öppnas. Om sågbladet vandrar framåt på hjulen skall justerskruven dras medurs för att kompensera. Om bladet vandrar bakåt, dra skruven moturs. Justera i små inkrement. Dra åt alla låsmuttrar och justerskruvar efter färdig justering.

TIPS! Eventuellt kan du behöva lossa lite på den övre justerskruven innan bladet justeras.

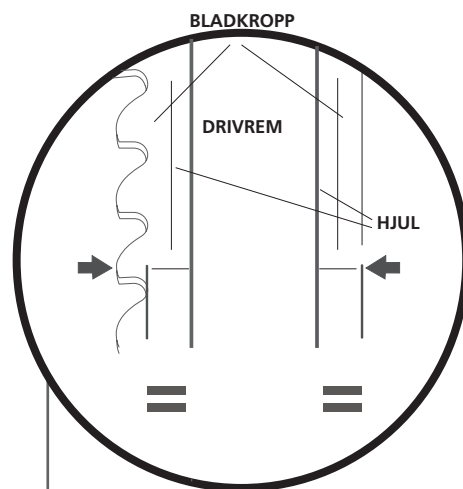
Lätta på låsskruven



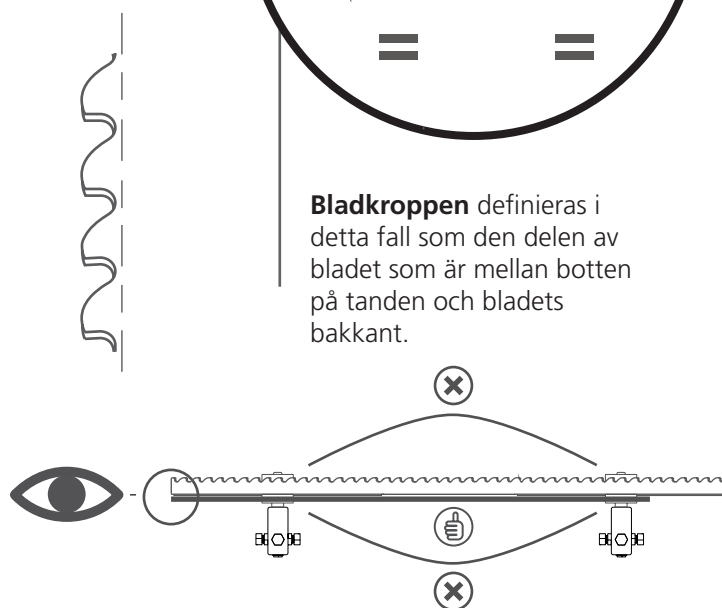
Sågbladets position i längsled är viktigt för sågresultatet. För att uppnå bäst sågresultat rekommenderas att bladet skall placeras med bladkroppen centrerad över drivremmen som ligger i fördjupningen i hjulet.

Börja med att montera bladet så att utsticket på båda sidor av drivremmen till sidorna på bladkroppen är samma mått. Spänn sedan upp bladet. Snurra hjulen för hand och kontrollera sedan att bladets position i längsled på hjulen är oförändrad. Snurra hjulen minst tre varv. Om bladet vandrar framåt eller bakåt på hjulen justerar du enligt instruktion ovanför. Om bladet löper rakt på båda hjulen, kontrollera då att bladet löper i en rak linje mellan hjulen. Kontrollera detta genom att titta längs bakkanten på bladet på ovansidan av hjulen.

När bladet löper i en rak linje. Stäng kåporna och starta sågverket. Gasa så att hjulen börjar snurra, släpp gasen. Öppna kåporna och kontrollera så att bladets position i längsled är oförändrat. Om detta är fallet är inställning korrekt.



Bladkroppen definieras i detta fall som den delen av bladet som är mellan botten på tanden och bladets bakkant.



Om bladet buktar i sågriktningen är bladet positionerat för långt fram på hjulen. Om buktningen är i andra riktningen är positioneringen för långt bak.

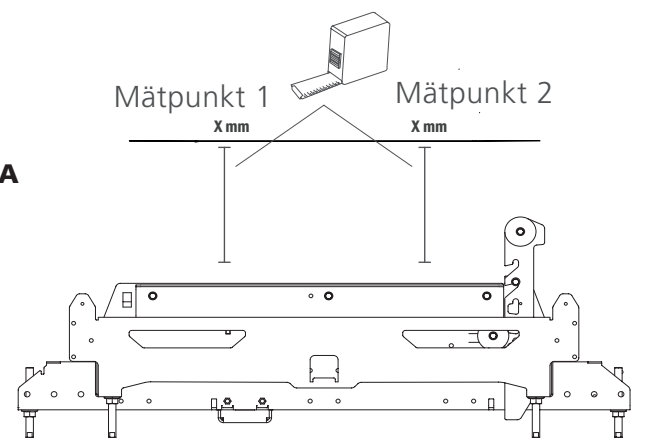
INSTÄLLNINGSFÖLJD

4

JUSTERA SÅGBLADET PARALLELLT MED STOCKHYLLORNA

För att säkerställa god funktion hos sågverket är det viktigt att sågbladet är parallellt med stockhyllorna. Mät avståndet lodrätt ned från bladet till stockhyllan och anteckna värdena.

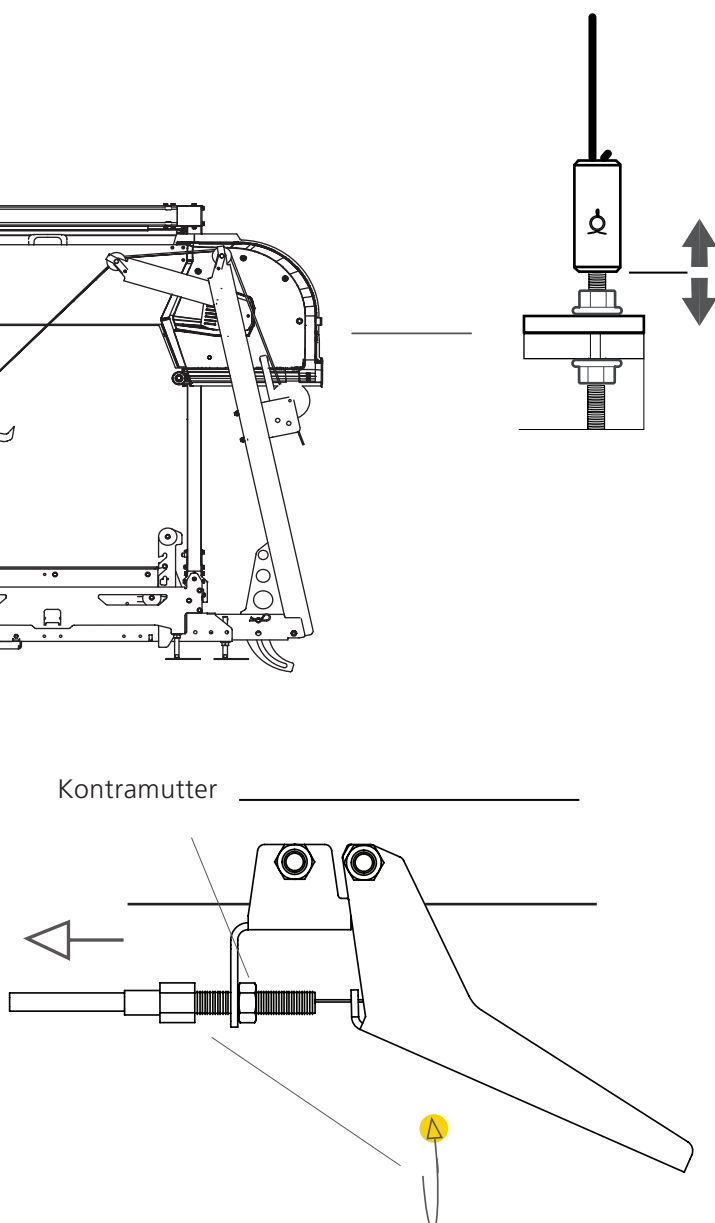
Justera måttskillnaden mellan mätpunkterna. Skruva på såghuvudets justerskruvar tills att måtten överensstämmer vid de båda mätpunkterna.



5

GASVAJERNS SPÄNNING, (ENDAST BENSIN)

Gasvajerns spänning kan justeras genom att skruva på justerskruven som håller vajerhöljet. Skruva ut justerskruven tills att fullt intryckt gashandtag resulterar i fullt gaspådrag på motorn. Lås sedan justeringen med kontramuttern.

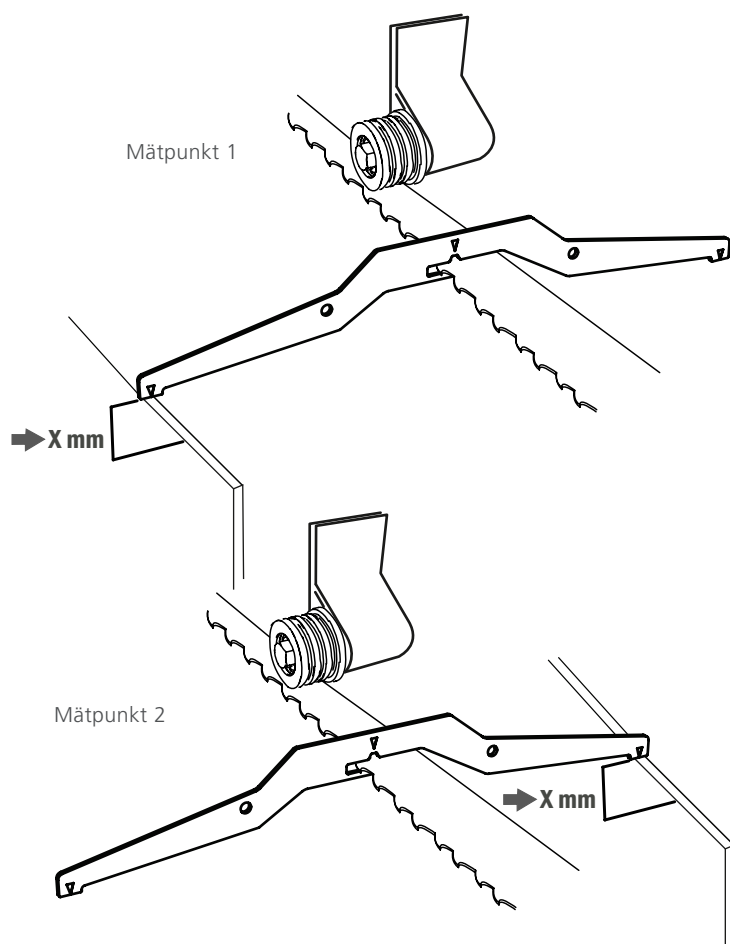


INSTÄLLNINGSFÖLJD

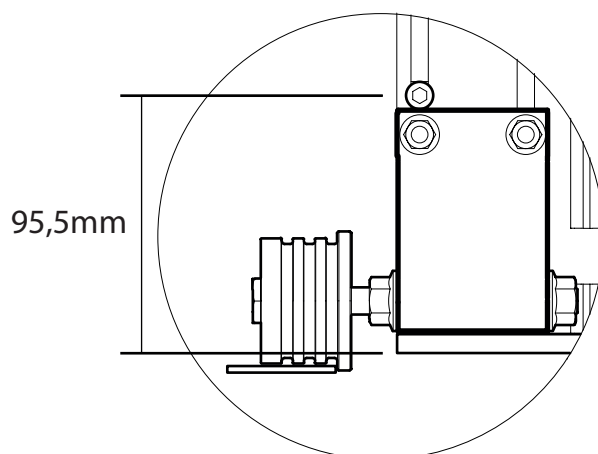
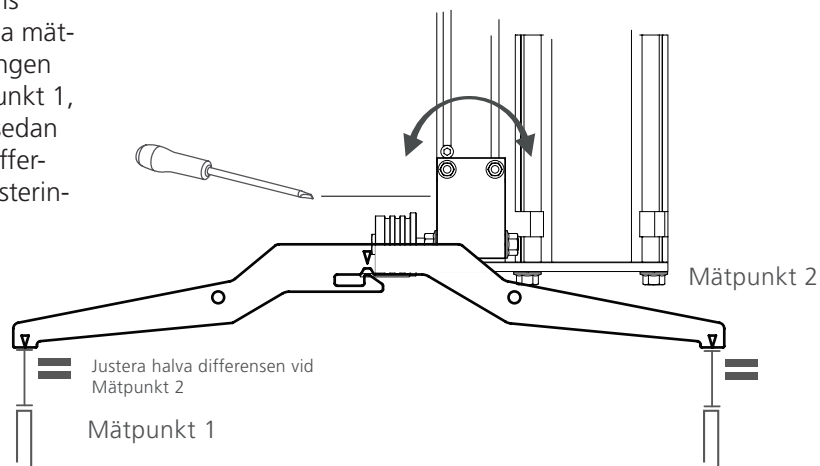
6

JUSTERA BLADET PARALLELLT MED RÄLSEN

För att säkerställa god funktion hos sågverket är det viktigt att sågbladet är parallellt med rälsen. Placera en rätskiva på sågbladet så nära den ena bladstyrningsrullen som möjligt. Placera rätskivan över en tand utan skränkning. Mät nu från rätskivans framkant (mätpunkt 1) lodrätt ned till en stockhylla. Anteckna värdet från mätpunkt 1. Flytta såghuvudet och upprepa mätningen från rätskivans bakkant (mätpunkt B). Jämför värdena. Värdena vid mätpunkt 1 och mätpunkt 2 ska vara samma.



Om värdena avviker, vrid på bladstyrningsrullens hållare tills måtten överensstämmer vid de båda mätpunkterna. En metod för att underlätta justeringen är att utgå från det värde som kom från mätpunkt 1, jämföra det med värdet från mätpunkt 2 och sedan justera mätpunkt 2 upp eller ned med halva differensen. När du uppnått parallellitet, upprepa justeringen vid andra bladstyrningsrullen.



ÖVRIGA INSTÄLLNINGAR



Läs igenom hela inställningsanvisningen innan inställningen påbörjas, och följ sedan anvisningen steg för steg under inställningen.



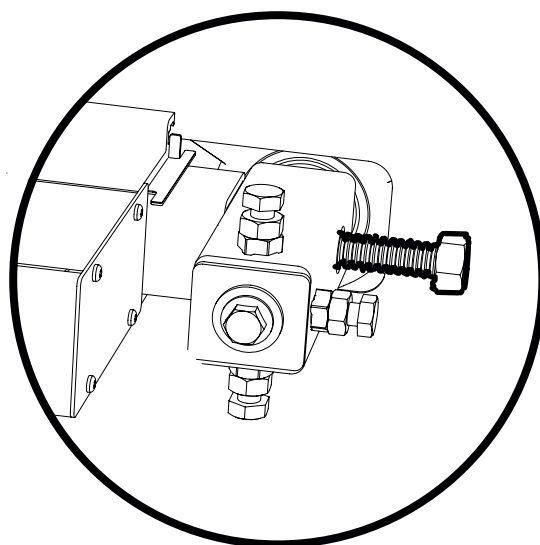
Nedanstående inställningar är viktiga för att sågverket skall fungera på ett tillfredställande sätt men de påverkar inte varandra och behöver därför inte utföras i någon särskild följd.

RÄLSSKRAPOR

Sågvagnen har rälsskrapor i ändarna. Det är viktigt att med jämna mellanrum kontrollera så att dessa löper mot rälsen.

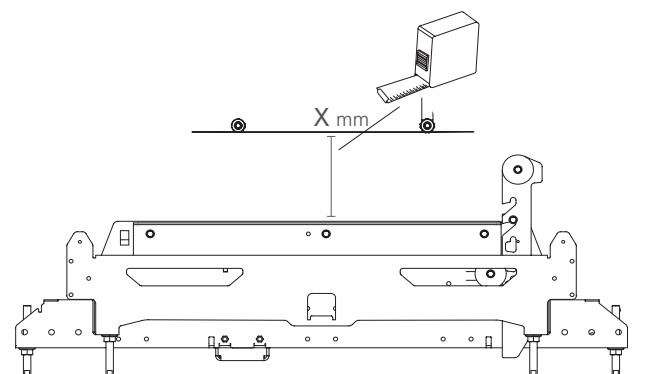
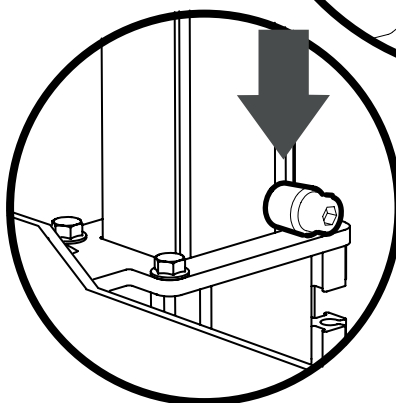
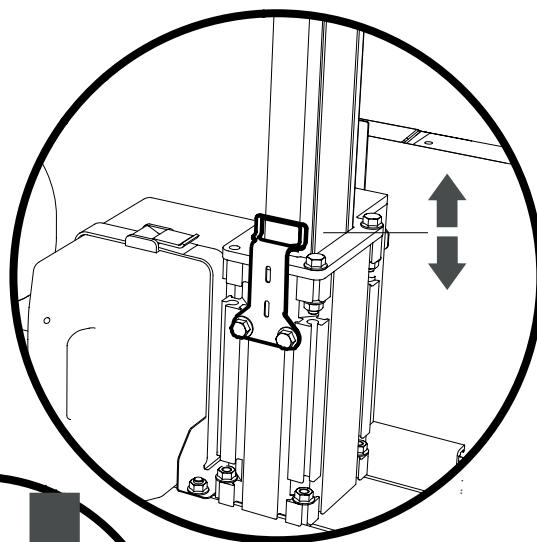
BLADETS SPÄNNING

Bladet spänns genom att spänna upp fjädern tills att den bottenar, det skall bli stumt i spärrskaftet. Backa sedan 1 varv. Det är viktigt att fjädern får utrymme att ta upp lasterna i bandet. Fjädern får inte botten ur vid sågning.



STÄLLA IN SKALAN

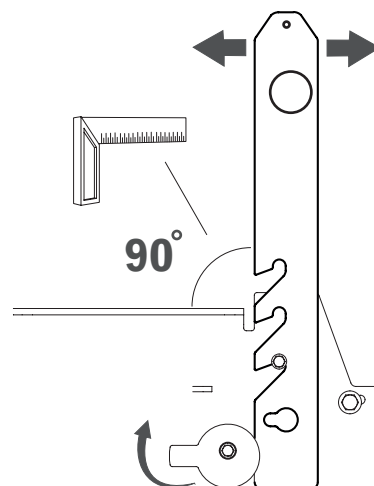
Mät avståndet mellan stockhyllorna och undersidan av en tand som är skränt nedåt. Flytta sedan skalvisaren så att värdet matchar det uppmätta. Höj sedan såghuvudet så att skalan visar 470mm och fixera sedan de övre ändstoppen. (se bild nedan)



ÖVRIGA INSTÄLLNINGAR

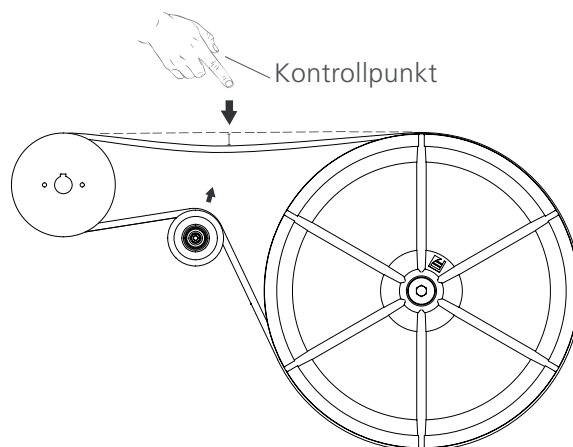
STOCKSTÖDET

För att säkerställa god funktion hos sågverket är det viktigt att förhållandet mellan stockhyllan och stockstödet är vinkelrätt. Justera detta genom att vrida på justerhandtaget i stockstödet nedre del. Kontrollera vinkelrätheten med en vinkelhake.



DRIVREMMENS SPÄNNING

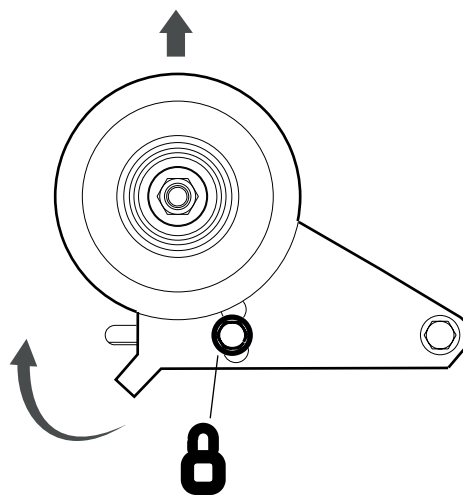
För att inte drivremmen skall slira på remskivan krävs det att den är korrekt uppspänd. Spännhjulet kan roteras kring sin nedre infästning. Spänn upp remmen tills att det nedan angivna värdet är uppnått vid kontrollpunkten.



Remspänning

25 mm Deflektion

3 kg Tryck



VATTENBEHÅLLARE

Sågverkets vattenbehållare behöver fyllas upp innan användning.

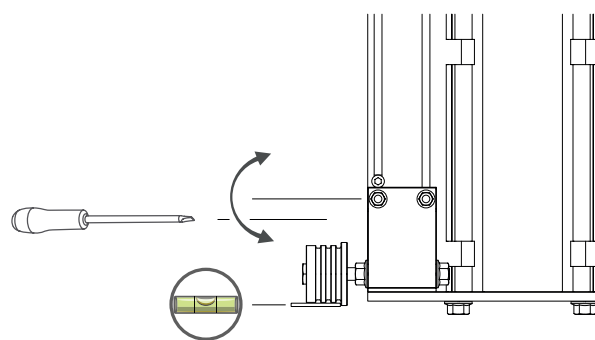
GENOMGÅNG AV MOTOR INNAN UPPSTART

Innan sågverket startas upp första gången måste man fylla motorn med olja och tanka den. Placera såghuvudet i bottenläget för att underlätta arbetet. Ingående information om motorn läses i dess bruksanvisning, vilken medföljer i leveransen.

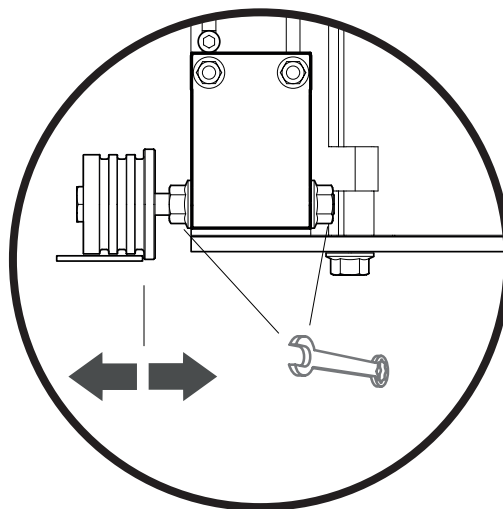
Tips:

Arbeta med såghuvudet i bottenläge för att underlätta åtkomst av motorn.

Styrningarna kan justera bladets vinkel i sågriktningen genom att rotera bladstyrningshållaren runt den övre styrskraven. Var noga med inställningen av denna funktion. Se inställningsföljd.



Styrningarna kan justeras ut och in. Bladets bakkant ska vara cirka 3-5 mm från bladstyrningsrullens bakkant.



SÅGVERKETS FUNKTIONER

VEVENS FUNKTION



VARNING! Risk för klämskador.

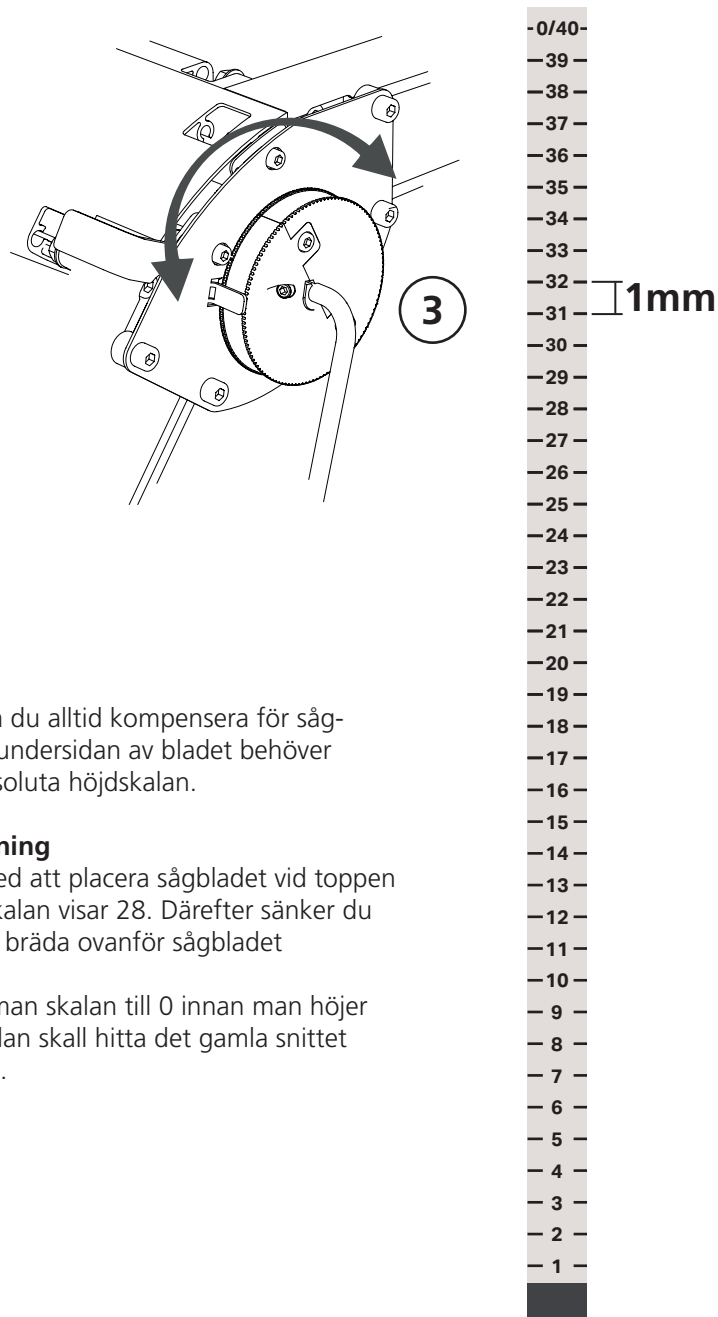
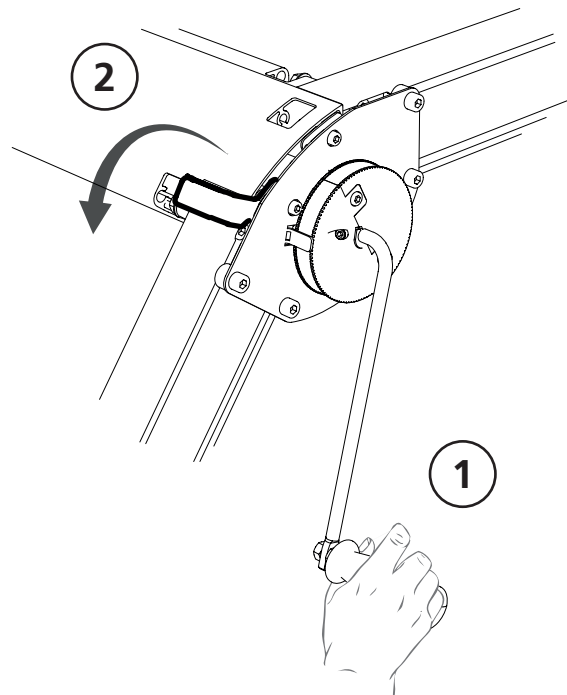


Håll alltid i vevens handtag innan låsspärren frigörs. Vevsnurrar med stor hastighet om den frigörs okontrollerat. Försäkra dig alltid att låsspärren aktiverats innan vevsnurrar.

Vevens låsmekanism är uppdelad i 40 steg

Vevens låsmekanism är uppdelad på 40 lägen på en rotation. Varje läge motsvarar en förflyttning av såghuvudet på 1 mm och ett helt varv motsvarar 40 mm. För att undvika haveri och personskada är det viktigt att alltid ha en hand på vevsnurr (1) innan man frigör låsspärren (2).

Vevskalan (3) används som hjälp för att ställa in nästa sågsnitt, den kan vridas runt vevens axel för att nollas. Därigenom kan man få en bra översikt över förflyttningen utifrån föregående sågsnitt. Vevskalan har en ställskruv för att justera motstånden mot vevaxeln.



TIPS: När en bräda sågas ut på översidan av sågbladet ska du alltid kompensera för sågbladets tjocklek, d.v.s. 2 mm. Det trästycke som finns på undersidan av bladet behöver aldrig kompenseras. Det är det mått som står på den absoluta höjdskalen.

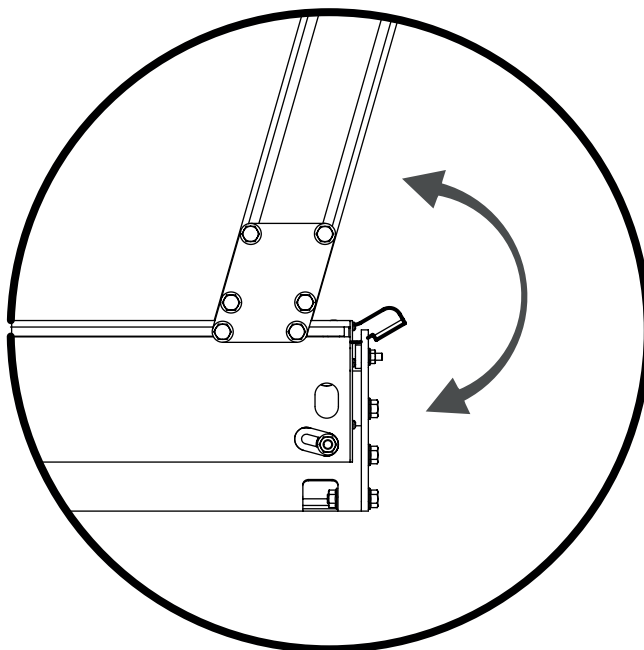
Så används vevskalan som hjälpmedel vid såginställning

Exempel 1: Om du ska såga en 28 mm bräda, så börja med att placera sågbladet vid toppen av blocket. Vrid vevskalan till 0, sänk såghuvudet så att skalan visar 28. Därefter sänker du ytterligare två steg till siffran "30". Nu har man en 28 mm bräda ovanför sågbladet

Om man lämnar den sågade brädan på blocket så vrider man skalan till 0 innan man höjer såghuvudet och för det tillbaka till startläget. När man sedan skall hitta det gamla snittet sänker man till 0 på skalan innan man ställer in nästa snitt.

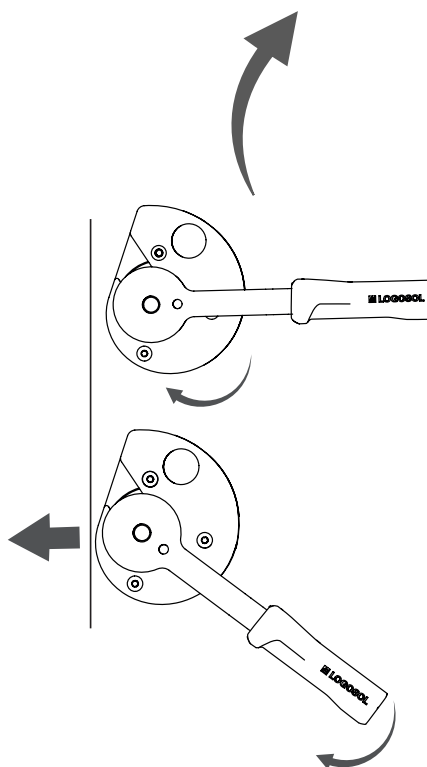
SÅGVERKETS FUNKTIONER

PARKERINGSLÅS



STOCKHÅLLARE

Sågverket kommer med två stycken stockhållare för att fixera stocken vid sågning. Funktionen på stockhållaren är excentrisk.



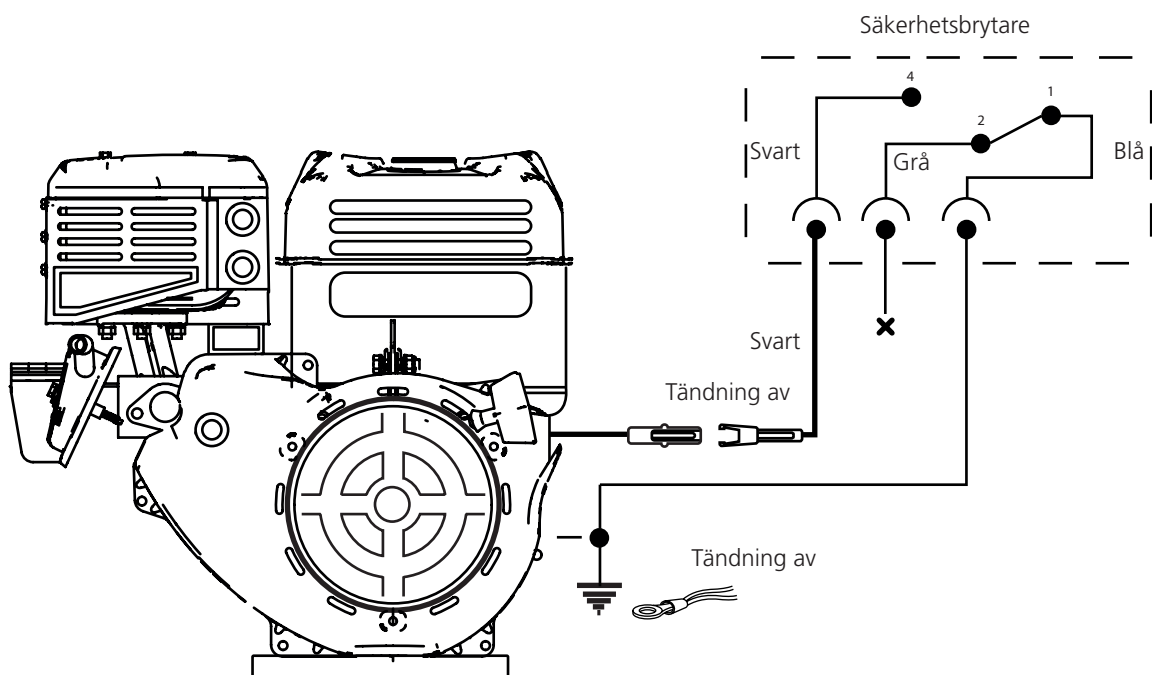
SÅGVERKETS FUNKTIONER

VATTENKYLNING

Sågverket är utrustat med vattenkylning. Starta och stäng av flödet med kranen på dunken.

ELSCHEMA

KOPPLINGSSCHEMA SÄKERHETSBRYTARE



ANVÄNDNING

ANVÄNDNING



WARNING! Skärande verktyg: Stå alltid bakom sågvagnen och håll båda händerna på handtagen när du kör maskinen. Stå aldrig framför sågvagnen eller bandsågbladet. Dra aldrig sågvagnen genom ett kapsnitt.



WARNING! Klämrisk och roterande delar: Även en liten kraft på frikopplingsmekanismen till såghuvudet kan få såghuvudet att falla okontrollerat och få veven att börja rotera snabbt, vilket kan leda till personskada.



WARNING! Modifiera aldrig denna maskin så att den inte längre överensstämmer med originalutförandet. Använd den inte om den har modifierats. Använd aldrig andra än i denna bruksanvisning rekommenderade tillbehör.



WARNING! Ett brustet bandsågblad kan kasta ut delar av bandsågsbladet genom spånutkastet med hög hastighet.



Se till att ingen befinner sig på spånutkastets sida av bandsågverket under arbete. Risk för brott på bandsågbladet ökar när det inte är rätt installerat eller underhållet.



Bandsågbladen och plastdelar i sågverket är köldtåliga ner till -25°C. Använd inte bandsågverket vid kallare väderlek än -25°C.



Se till att maskinen är rätt monterad enligt bifogad monteringsinstruktion och är rätt underhållen enligt dessa instruktioner.



Arbeta aldrig ensam. Se alltid till att det finns någon vuxen person inom höravstånd ifall du behöver påkalla hjälp.



WARNING! Risk för flygande fragment från smutsiga stockar.



Inspektera alltid stockarna så att det inte sitter fastkilade föremål i barken innan sågning.



Undvik att befinna dig mellan stockhögen och bandsågverket. Stå alltid på sidan av stockhögen när du hanterar stockarna. Stå aldrig där du riskerar att få en stock över dig.



Lasta och vänd stockar med försiktighet. Sågverket har en rekommenderad maxstockvikt på 1500 kg men även mindre stockar kan skada sågverket vid felaktig hantering. Sågar du regelbundet tunga stockar så finns det kraftigare stockhanteringsutrustning till sågverket.

Riskområde:



Minsta säkerhetsavstånd runt bandsågverket visas i figur 1. Observera att säkerhetsavståndet på bandsågverkets vänstra sida är 15 m då det finns risk för utkastade sågbladsdelar genom spånutkastet vid ett sågbladsbrott. Riskavståndet på övriga sidor är 5 m. [Figur 1]



WARNING! Håll händer, armar, ben och övriga kroppsdelar med god marginal från bandsågbladet, kablar och andra rörliga delar.



WARNING! Risk att bli påkörd av sågvagnen.



Vid arbete med sågvagnen använd alltid parkeringslåset.



WARNING! Snubblingsrisk på räls och tvärstag.



Gena aldrig över rälsen. Häng upp elkablar så att de inte skadas eller utgör en snubblingsrisk.



WARNING! Kör aldrig förbränningsmotorn i slutna utrymmen. Sörj för god ventilation. Avgaserna innehåller skadliga ämnen som kan utgöra livsfara.



WARNING! Klämrisk mellan sågverk och stock vid pålastning.



Stockhögen ska alltid fixeras med t.ex. ett tillförlitligt spännband runt stockarna (se under Arbetsinstruktioner).



Kliv aldrig på rälsen eller på stockbäddens tvärstag.

ANVÄNDNING

Hårda kvistar kan ge avvikelse i sågresultatet.

Före varje användning:

Kontrollera att

- operatören bär förskriven personlig skyddsutrustning
- föreskrivet underhåll är utfört
- bandsågbladet står stilla när motorn är på tomgång
- maskinen står stadigt uppställd och rälsen har stöd under hela dess längd
- sågvagnens tippskyddshjul och rälsens ändstoppar är på plats
- allting på bandsågverket sitter fast och är funktionsdugligt
- all säkerhetsutrustning på maskinen är på plats och fungerar
- bandsågbladet är rätt installerat och löper fritt och åt rätt håll.

Före varje sågsnitt:

Kontrollera att

- inga andra personer eller husdjur befinner sig inom maskinens riskområde
- arbetsplaten är fri från hinder som kan utgöra snubblingsrisk eller är störande
- bandsågbladet går fritt från stockstöd och stockhållare
- rälsen är fri från skräp, smuts etc.
- arbetstycket är fastsatt ordentligt
- det justerbara sågbladsskyddet är korrekt inställt för att klara arbetsstyckets största bredd.

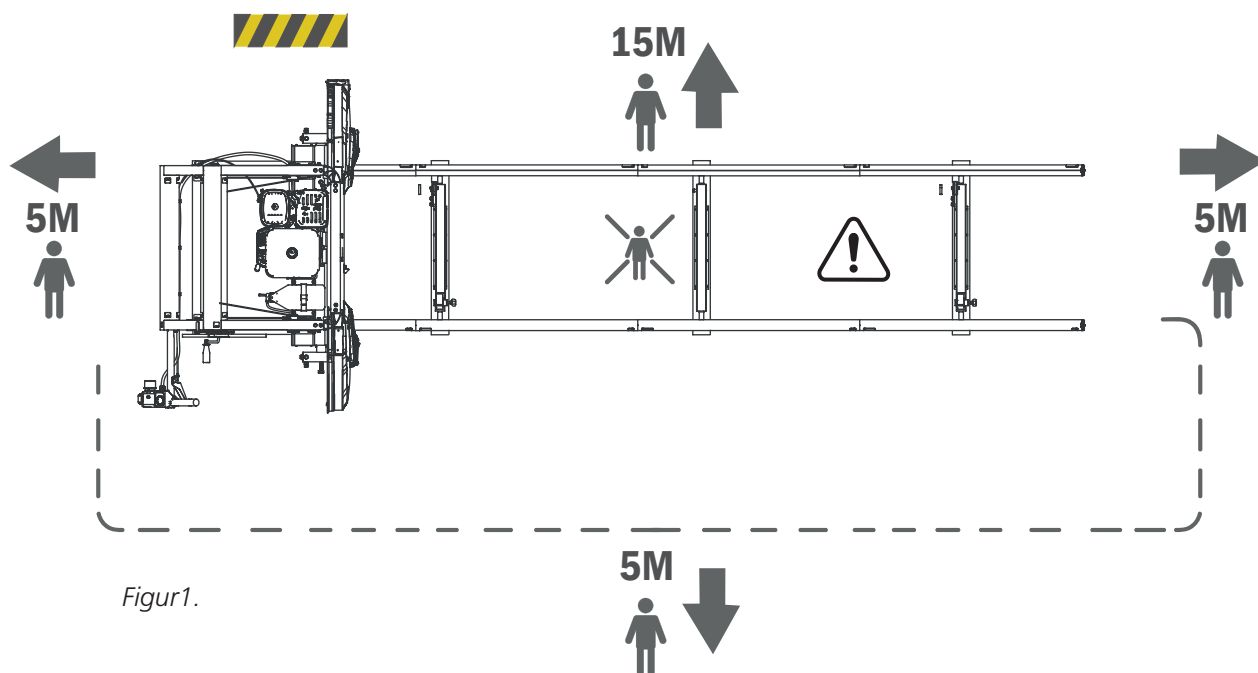
Vid användning:

! WARNING! Risk för brännskada. Motorn och dess ljuddämpare blir mycket heta såväl under drift som en stund efter avstängning. Detta gäller även när motorn går på tomgång.

! WARNING! Risk för brand! Bensin och bensenångor är mycket brandfarliga. Tänk på brand-, explosions- och inandningsrisker.

! Motorn skall vara avstängd och fått svalna i 10 min innan bränsle fylls på.

! Stäng alltid av förbränningsmotorn när du lämnar operatörsplatsen, även temporärt, för att jobba med att ta hand om sågat virke eller utföra underhåll.



Figur1.

ANVÄNDNING

FÖRVARING

Även vid kort tid utan användning skall bandsågbladet plockas ur maskinen och förvaras oåtkomligt för barn och andra personer.

Vid längre tids förvaring skall:

- bränsletanken och kylvätskebehållaren tömmas,
- bandsågbladet tas ur maskinen,
- bränslekranen stängas,
- sågvagnen spärras.

Förvara bandsågverket oåtkomligt för barn och andra personer, helst i ett låst utrymme.

- ! Efter varje avslutat arbetspass skall bladspänning släppas för att minska slitaget på bandsågsbladen.

UNDERHÅLL

- ! **WARNING!** Risk för allvarlig skada.

- ! Innan du utför service och underhåll på maskinen: - vrid tändningsvredet till läge OFF och stäng bensinkranen.

- ! **WARNING!** Risk för brännskada. Motorn och dess ljuddämpare blir mycket het såväl under drift som efter stopp.

- ! Låt motor och ljuddämpare svalna innan du utför service eller underhåll på maskinen.

Om Sågverket används utomhus kan det köras utan spånsug.

- ! Se till att regelbundet forsla undan det spån som samlas vid maskinen med t.ex. en spade. Om spånsug ansluts behövs en kapacitet på minst 800m³/h.

FÖRFLYTTNING AV SÅGVERKET

- ! **WARNING!** Risk för klämskador.

- ! Håll personer och djur utanför riskområdet på 5 m runt maskinen när du lyfter och förflyttar maskindelarna. Säkra lasten under transport.

- ! Sågvagnen och rälsdel får inte lyftas eller transporteras monterade tillsammans utan skall transporteras i två delar.

Lyft av sågvagn: Demontera sågvagnens tipp-skyddshjul, ett på vardera sidan, och lyft sedan med hjälp av säkra lyftredskap sågvagnen i lyftöglorna längst upp på sågvagnen. Vikt, se Tekniska data.

Lyft av rälsdel: Använd pallgafflar eller gaffeltruck och lyft under rälsen. Placera ett skyddande lager med trämaterial på gafflarna innan lyft. Se till att ha god balans på rälsdelen och säkra lasten i pallgafflarna innan transport. Vikt, se Tekniska data.

TANKNING

- ! **WARNING!** Risk för brännskada. Bensin är en mycket lättantändlig vätska.

- ! Innan du utför tankning av maskinens motor, vänta tills motorn har svalnat. Vrid tändningsvredet till läge OFF och stäng bensinkranen.

Tankning: utför tankningen med såghuvudet placerat i sitt bottenläge och sågvagnen placerad i sitt låsta läge i någon av rälsändarna. Använd en tratt och försök i största möjliga mån undvika spill.

SPÅNHANTERING

- ! Utsugsslang: I det fall en utsugsslang ansluts till sågverket skall denna inneha en spiral som går att jorda.

START OCH STOPP

START

1. Öppna bensinkranen genom att flytta skjutreglaget åt höger till läge "ON".
2. För att starta en kall motor, flytta chokereglaget till stängt läge (reglaget i vänster position). För start av varm motor, lämna chokereglaget i öppet läge (reglaget i höger position).
3. Vrid tändningslåset till läge "ON".
4. Dra försiktigt i starthandtaget tills du känner motstånd och dra sedan kraftigt. Returnera starthandtaget försiktigt.
5. Ge gas genom att klämma in gasreglaget hela vägen in till ändläget. Detta gör att förbränningsmotorn går upp till arbetsvarvtal och bandsågbladet startar.
6. Om choken står i stängt läge, flytta gradvis reglaget mot öppet läge allt eftersom motorn blir varm.

STOPP

Sågbladet stoppas genom att man släpper gasreglaget på skjuthandtaget. Då bromsas bandsågbladet ner till stillastående och motorn går ner på tomgång. Stäng sedan av motorn genom att vrida tändningslåset till läge "OFF" och stäng därefter bensinkranen.

ARBETSINSTRUKTIONER

STOCKHÖG

Gör inte stockhögen högre än 1 m.

Stockar som är nedsmutsade med jord, sand, lera förkortar avsevärt livslängden på bandsågbladet och ökar risken för brott på bandsågbladet. Undvik att släpa stockarna efter marken och försök hålla stockarna så rena som möjligt

Det kan också vara idé att dela upp olika trädslag i olika stockhögar.

STOCKBORD

Bygg ett stockbord i samma höjd som stockhyllorna på bandsågen. Stockbordet skall placeras på operatörsidan med ett avstånd från maskinen så att det överlappar lastramperna med 100mm. Använd det svängbara lastramperna för att förflytta stockarna mellan stockbordet och maskinen. Se till att stockbordet har stora kilar i bakkant så att inte stockarna kan rulla av stockbordet. Se till att stockarna närmast bandsågverket är säkrade så att de inte kan rulla iväg mot bandsågverket när det är igång.

PÅLASTNING AV STOCKAR



VARNING! Klämrisk mellan stock och bandsågverk.



Stå alltid vid sidan av stockbordet när du hanterar stockarna. [Se figur 3, område A]



Undvik att stå mellan stockbord/stockhög och bandsågverk. Stockhögen ska alltid vara säkrad när du befinner dig i område B [se figur 3].



Stockarna skall rullas från stockbordet. Släpp dem inte på bandsågverket.

När du skall lasta på en stock:

1. Ställ sågvagnen i sitt bakersta läge på rälsen (hemläget).

2. Vid pålastning av stock från operatörsidan ska stockstöden höjas till sin högsta position.

3. Använd de svängbara lastramperna för att brygga distansen mellan stockbordet och maskinen. Gör en försänkning i stockbordet som positionerar lastramperna.

4. Koppla loss låsanordningen för de främre stockarna på stockbordet.

5. Rulla fram en stock.

6. Säkra de främsta stockarna i stockhögen igen.

7. Rulla försiktigt på stocken på bandsågverkets stockstöd. Använd en stockvändare. Centra stocken i sidled över stockbäddens tvärstag.

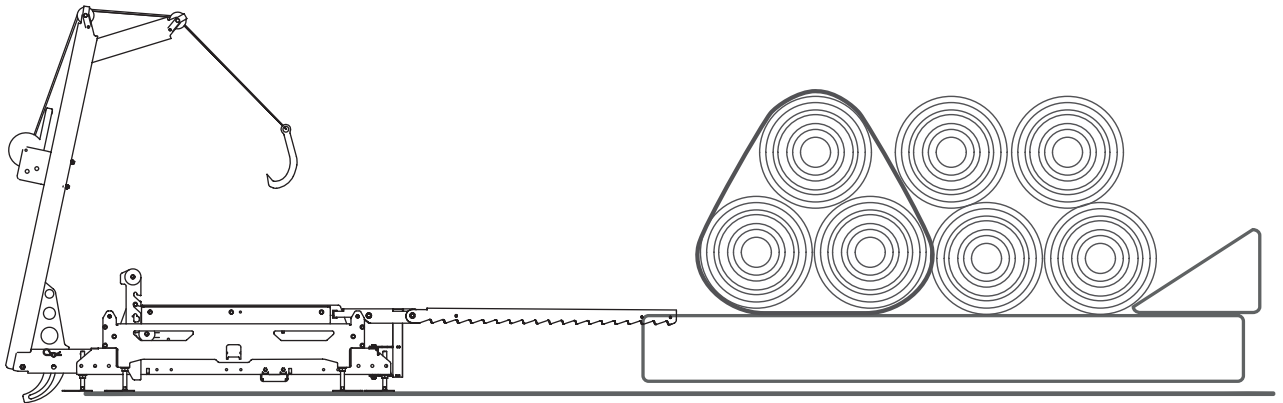
8. Justera stockstöden så att de stödjer stocken men inte så att de kommer i kontakt med sågbladet. Lås fast stockstöden.

9. Justera stockhållarna så att de hamnar mitt för stockstöden på motstående sida av stocken. Justera höjden på stockhållarna så att de låser fast stocken. Se dock till att stockhållarna inte kan komma i kontakt med bandsågbladet.

LASTNING FRÅN MARK

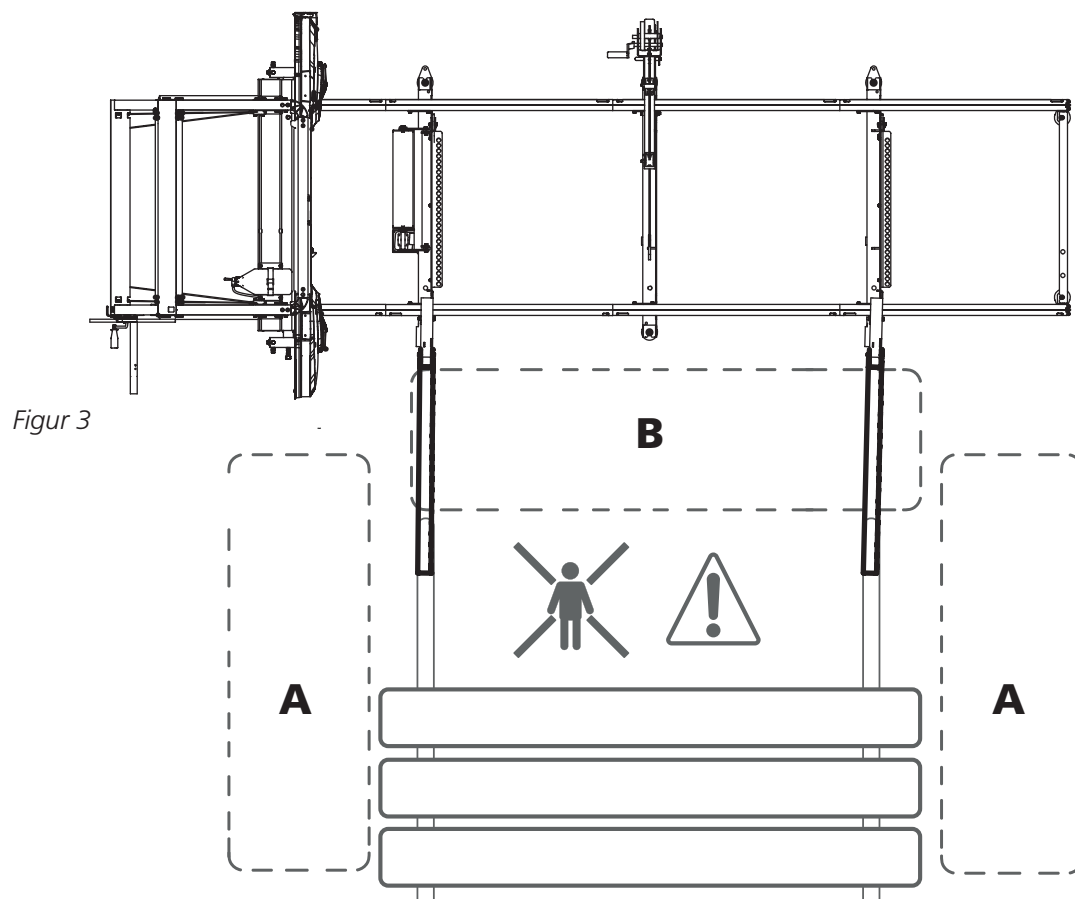
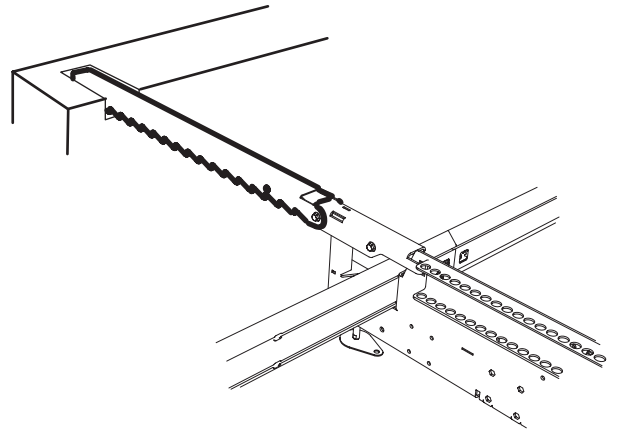
Vid lastning från mark måste alla maskinens hyllor vara förankrade i underlaget. Annars finns det överhängande risk för skada på maskinen.

ARBETSINSTRUKTIONER



POSITIONERING AV LASTRAMPER

Det är viktigt att lastramperna placeras i en försänkning i tockbordet som gör att rampens övre yta är i samma höjd som stockbordet. Efter att stocken är förflyttad till rälsen viks ramperna undan och förvaras parallellt med rälsen.



ARBETSINSTRUKTIONER

INSTÄLLNING AV SÅGSNITT

Man kan stegvis ställa in läget på såghuvudet för att ställa skärdjupet. Skärdjupet ställs in med hjälp av veven på såghuvudet. Veva ner tills markering på vald skala kommer i nivå med visaren.

SÅGNING

! VARNING! Skärande verktyg:

! Stå alltid bakom sågvagnen och håll båda händerna på skjuthandtaget när du kör maskinen. Stå aldrig framför sågvagnen eller sågbladet. Dra aldrig sågvagnen bakåt genom ett kapsnitt.

! VARNING! Läs igenom och följ alla säkerhetsinstruktioner som beskrivs i avsnittet *Säkerhetsinstruktioner* under *Före varje sågsnitt*.

1. Innan du använder sågverket, utför samtliga kontrollpunkter som beskrivs i avsnittet *Säkerhetsinstruktioner* under *Före varje användning*.

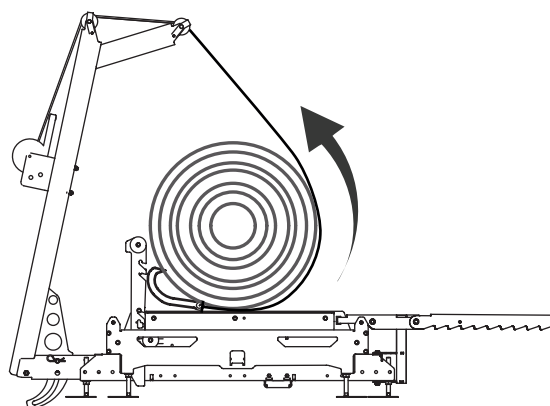
2. Hög stockstöden genom att haka lös dem och placera dem i önskad höjd.

! VARNING! Klämrisk.

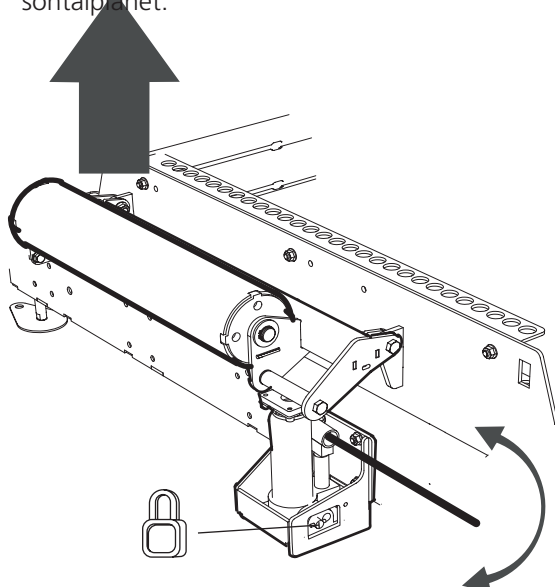
! Akta fingrarna när stockstöden sänks. Kontrollera att stockstöden är ordentligt nedtryckta i de fasta lägena.

3. Använd tillbehöret stockvändare när du rullar på en stock på stockbädden. Centra stocken på stockbädden och rulla den mot stockstöden. Kontrollera stockens läge på stockbädden. För att stocken helt ska sågas igenom får änden inte ligga bortom sista tvärstaget.

4. Använd kranen för att rotera stocken till Det läge som ger bäst sågutbyte. Börja med att se till att lyftkranen är låst i sitt upprätta läge med låsspringen. Trä sedan lyftvajern på utsidan runt stocken och fäst kroken i stocken. Roter sedan stocken med vinschen. Ställ in höjden på stockstöden så att rullarna på toppen hjälper till med operationen.

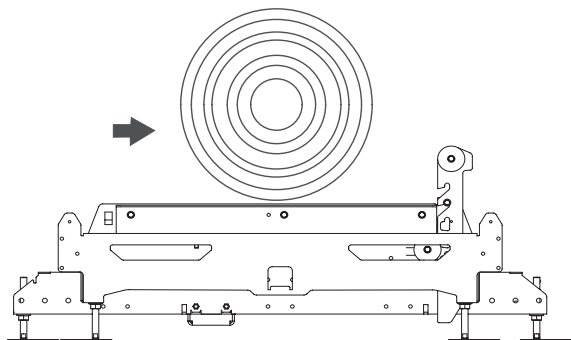


5. Om stocken har en tydlig avsmalning från ena änden till den andra måste man kompensera för det för att erhålla bästa möjliga resultat. Man vill alltid såga parallellt med stockens mittlinje. Hög toppänden med toeboarden för att placera kärnan i horisontalplanet.



ARBETSINSTRUKTIONER

6. Spänn fast stocken med stockhållarna. Justera in höjden på stockhållarna, men inte så högt så att sågbladet kan komma i kontakt med dem.



7. Ställ in höjden på såghuvudet för första sågsnittet *Stockhållare*. Vi rekommenderar att två stockhållare används.

med hjälp av veven för skärdjup. Medurs på veven höjer såghuvudet och moturs rörelse sänker såghuvudet.

8. Kontrollera att sågbladet går fritt från stockstöd och stockhållare.

9.

10. Öppna kranen för sågbladskyllningen så att det droppar på bladstyrningsrullen/sågbladet.

11. Före varje sågsnitt, utför alla kontrollpunkter som omnämns i avsnittet *Säkerhetsinstruktioner* under *Före varje sågsnitt*.

12. Ställ dig bakom sågvagnens skjuthandtag och starta motorn. Ge gas genom att klämma in hålldonet hela vägen in till ändläget. Detta gör att förbränningsmotorn går upp till arbetsvarvtal och bandhjulen/sågbladet börjar röra på sig.

13. Med båda händerna på skjuthandtaget, skjut sågvagnen försiktigt framåt tills sågbladet börjar såga i stocken. När hela bandsågbladet är

inne i stocken kan matningshastigheten ökas. Anpassa matningshastigheten så det blir raka och fina sågsnitt. Sänk matningshastigheten vid passage genom kvistar i stocken och välj en lägre matningshastighet vid sågning av grövre stockar och hårdare träslag. Sänk även matningshastigheten när du närmar dig slutet av stocken.

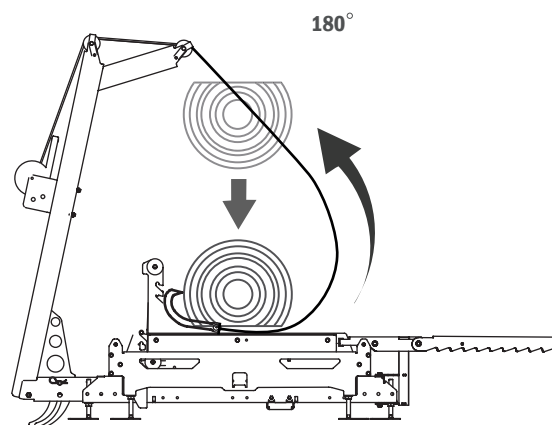
14. Så fort du sågat igenom stocken, släpp hålldonet och stå stilla tills sågbladet stannat helt. Tips: Släpp gasen precis innan bladet sågar igenom så stannar bladet snabbare.

15. Plocka bort den sågade delen från stocken.

16. Høj såghuvudet en aning och för sågvagnen tillbaka till utgångsläget för hand.

17. Ställ in höjden för nästa sågsnitt. Använd veven och läs av på skalorna.

18. Vrid stocken 180° så att den nysågade ytan ligger ned mot stockbädden.

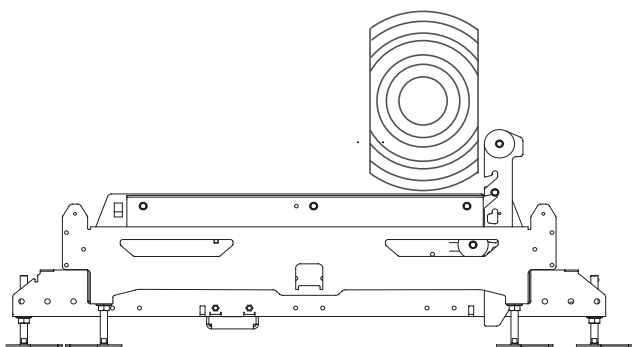


Vrid stocken 180° så att den nysågade sidan kommer mot stockbädden.

ARBETSINSTRUKTIONER

Sänk stockstöden och stockhållarna så att de inte kan komma i kontakt med sågbladet och kläm fast stocken. Såga tills du når önskad blockbredd.

Vrid stocken 90° så att någon av de nysågade sidorna kommer att vila mot stockstöden och kläm fast stocken. Nu kan man göra det tredje sågsnittet och få ut färdiga brädor. I detta läge kan man behöva kompensera för stockens konicitet. Sänk sågstöden efter hand och såga upp blocket med barken nedåt.



Vrid stocken 90° så att någon av de nysågade sidorna kommer att vila mot stockstöden och kläm fast stocken.

19. När du vridit stocken för sista gången, för att såga fram de sista brädorna, måste du räkna ut var du ska börja för att det ska stämma på slutet. Kontrollera genom att sänka ner sågbladet så att det vilar mot stocken. Då kan man på den absoluta skalan läsa av hur mycket trä det finns kvar under sågbladet. Ställ in såghuvudet på önskad höjd.

TIPS: Enklast är det att vänta med att vända blocket tills det bara återstår material för en 2". Då behöver du inte räkna.

HANTERING AV SÅGAT VIRKE

När man sågar fram brädorna ur blocket kan man antingen lyfta bort dessa från blocket direkt eller lämna kvar dessa och såga fram flera plankor innan man hanterar virket.

När plankorna skall lyftas av från rälsen, var då noga med att såghuvudet är låst vid en av rälsändarna. Flytta sedan över det sågade virket till en uppläggningsplats. Lägg strö mellan planklagren för att underlätta torkning.

UNDERHÅLL

UNDERHÅLL

Periodvis underhåll på maskinen som förväntas utföras av operatören finns beskrivet under detta avsnitt. Var noga med att följa de angivna underhållsintervallerna, då detta ligger till grund för en god funktion hos sågverket.



VARNING! Risk för allvarlig skada:



Innan du utför service och underhåll på maskinen: vrid tändningsvredet till läge OFF och stäng bensinkranen.



VARNING! Skärskada:



Ihoprullade bandsågblad kan helt oväntat sprätta upp med avsevärd kraft. Hantera ihop-rullade bandsågblad med största försiktighet.



VARNING! Brandrisk:



Rök inte och utför inte heller något arbete (svetsning, slipning etc.) på bandsågsverket som kan skapa en antändande gnista i närhet av bränsle eller brännbart material.



Om du spiller bränsle på maskinen vid tankning skall detta omedelbart torkas upp. Får du bränsle på kläderna, byt omedelbart kläder.



Kör aldrig motorn om det finns bränsle- eller oljeläckage. Stäng alltid av motorn innan tankning.

SKRUVFÖRBAND

Kontrollera och vid behov efterdra maskinens skruvförband vid varje underhållstillfälle. Det är viktigt att skruvförbanden är åtdragna med korrekt åtdragningsmoment.

UNDERHÅLL

HANTERING AV SÅGBLAD

 **WARNING!** Skärande verktyg: Felaktig hantering av bandsågblad kan leda till livshotande personskador. Sågblad är extremt vassa.

 **WARNING!** Risk för skärskador.

När du hanterar sågblad:

- använd alltid skyddshandskar (klass 1) av läder
- använd alltid tätslutande skyddsglasögon eller visir
- använd skyddskor med sågskydd, stålhatta och halkfri sula
- bär alltid hellånga skyddsbyxor
- håll personer och djur på säkert avstånd, minst 5 m

BYTE AV BANDSÅGBLAD

Det är viktigt att byta sågblad regelbundet för att få ut bästa möjliga sågprestanda. Normalt kan 15-30 stockar sågas innan bladbyte, men det beror mycket på hur förorenad barken är. Att använda slöa sågblad leder till vågiga eller ofullständiga sågsnitt, reducerad livslängd på sågbladet och större risk för brott på sågbladet. Använd alltid skyddshandskar när du hanterar sågblad.

Att plocka bort sågbladet:

1. Släpp på bandspänningen genom att vrida moturs.
2. Öppna skydden över bandhjulen.
3. Plocka bort sågbladet från bandhjulen.

Installera nytt sågblad:

1. Placera sågbladet först under bladstyrningarna och sedan runt bandhjulen. Se till att sågtänderna pekar mot dig.
2. Roter bandsågbladet för hand i sågsnittets riktning och kontrollera samtidigt att bandsågbladets spårning inte har ändrats. Se inställningen av bladets position i längsled, sid 37.
3. Montera tillbaka skyddet över bandhjulen.
4. Stäng skyddet.

SMÖRJPUNKTER

För att hålla sågverket i gott skick under många år, och för att få ett problemfritt ägande är det viktigt att smörja sågverkets komponenter enligt nedan. Smörjning skall utföras:

- Direkt efter montering innan sågverket tas i bruk.
- Var 50:e driftstimme, dock minst en gång per år.

De smörjmedel som ska användas på sågverket är:

- | | |
|----------------------|-----------------------|
| • Superflo | art.nr: 9999-000-5115 |
| • Universalsmörjolja | art.nr: 9999-000-5105 |
| • Silikon | art.nr: 9999-000-5110 |
| • Smörjfett | ISO-L-XCCIB2 |

Rälsens toppsektioner som sågvagnen rullar på

Smörjmedel: Universalsmörjolja

Bladspänningen

Smörjmedel: smörjfett eller Superflo

Skruva ut stången och smörj gängstången rikligt.

Axeln till lyftvinschen

Smörjmedel: Superflo

Smörj utifrån på båda sidor.

Bensinmotorns gasvajer och handtag

Smörjmedel: Superflo

Smörj handtagets led och spruta in olja i vajern från ändarna. Om vajern går tungt, ta ut vajern ur sitt hölje och smörj hela vajern och spruta in olja i vajerhöljet.

Sågvagnens pylonrör

Smörjmedel: Silikon

Smörj glidytorna för såghuvudet och plaststyrningarna.

UNDERHÅLL

RENGÖRING AV BANDSÅGVERK

Rengör bandsågverket efter varje arbetspass. Sopa bort sågspån och sågdamm innanför skyddet till bandhjulen och på och runt rälsen. Torka av lackade ytor och plastdetaljer med silikonspray (art.nr: 9999-000-5110). Smörj rörliga delar med Super Flo (art.nr: 9999-000-5115).

VATTENBEHÅLLARE

Töm behållaren och ledningar på vatten om temperaturen kryper under nollstrecket. Vid minusgrader kan man använda spolarvätska som smörjmedel. Använd aldrig glykol eller brännbara vätskor som kylmedel.

HORISONTELL LINJERING AV SÅGBLAD

Före varje arbetspass, kontrollera att sågbladet är parallellt med stockhyllan.

FÖRBRÄNNINGSMOTOR

Kontrollera oljenivån i motorn före varje arbetspass. Följ underhållsschemat i motorns instruktionsbok.

SÅGHUVUDETS LYFTLINOR

Kontrollera såghuvudets lyftlinor efter skador. Byt linor vid behov.

KONTROLL AV SÄKERHETSFUNKTIONER

Inför varje arbetspass, kontrollera följande säkerhetsfunktioners funktion: Kontrollera att gashandtaget returnerar så att motorn går till tomgång när handtaget släpps. Om inte, smörj gasreglagevajern med Super Flo (art.nr: 9999-000-5115). Kontrollera att brytaren i sågskyddens gångjärn fungerar. Kontroll utförs genom att öppna kåporna med motorn avstängd och lyssna efter att brytaren löser ut.

PLANHET HOS RÄLSEN

Kontrollera inför varje arbetspass avvägningen på rälsen, speciellt på vintern då tjälen kan påverka underlaget.

BANDHJULENS REMMAR

Kontrollera regelbundet skicket på drivhulets rem och det odrivna hjulets rem. Byt nötta och skadade delar. Kontrollera regelbundet drivremmens spänning och justera vid behov.

BLADSTYRNINGAR

Kontrollera regelbundet skicket på bladstyrningsrullarna och att avståndet mellan flänsen på bladstyrningsrullen och bandsågbladet ligger inom 3-5 mm. Byt ut nötta eller skadade bladstyrningar.

SKYDD ÖVER BANDHJUL

Varje arbetstimme eller vid byte av sågblad, rengör insidan av skydden över bandhjulen och sågbladet från uppbyggnad av sågspån och sågdamm.

BANDSÅGBLAD

Byt till ett nytt, vasst bandsågblad ca varannan timme av effektiv sågning.

FELSÖKNINGSSCHEMA

PROBLEM/SYMPTOM	TROLIG ORSAK	ÅTGÄRDER
Sågbladet tappar snabbt skärpan	• Smutsiga stockar • Sågbladet utnött	• Undvik att släpa stockarna efter marken. • Barka stocken där sågbladet ska såga • Såga fyrkantblock av stockarna innan du såga brädor för att minska antal snitt genom bark. • Byt sågblad
Vågformiga kapsnitt	• Slött sågblad • För hög matningshastighet • För låg matningshastighet • Sågning i delvis frusen stock	• Slipa om sågbladet • Minska matningshastigheten • Öka matningshastigheten • Låt stocken tina upp eller bli helt genomfrusen innan sågning. TIPS: Smyg inte in i stocken, utan låt bladet möta stockänden i anpassad såghastighet direkt.
Sågbladet arbetar sig nedåt eller uppåt under sågning	• Otillräcklig sågbladsspänning • För hög matningshastighet • Skadat sågblad • Sågbladet spårar inte rätt över bandhjulen	• Öka sågbladsspänningen • Minska matningshastigheten • Byt sågblad • Installera sågbladet korrekt och justera spårningen
Brott på bandsågbladet	• Sågbladet är utnött • Slött och/eller felmonterat sågblad • För hårt spänt sågblad • Bladstyrningsrullarna är inte inpassade mot bandhjulen • Nötta skoningar på bandhjulen så bandsågbladet går direkt mot metallen	• Byt sågblad • Slipa om sågbladet • Minska sågbladsspänningen • Justera in bladstyrningarna • Byt skoning på bandhjulen
Ojämn tjocklek på sågat virke	• Sågbädden fjädrar på grund av otillräckligt stöd	• Stötta rälsen och stockbädd enligt instruktioner
Sågbladet spårar inte och hoppar av bandhjulen	• Felaktig bandhjulsinställning • Nötta inlägg i bandhjulen	• Justera bandhjulen enligt instruktioner • Byt inlägg
Sågbladet sågar inte	• Sågbladet installerat åt fel håll	• Demontera sågbladet och kräng det ut och in och återmontera det • Vid eldrift, kontrollera så att motorn går åt rätt håll, åtgärd: Fäsvänd elmotorn.
Sågbladet är spänt trots att man släppt på bladspänningen	• Bladspänningsmekanismen kärvar	• Tryck handtaget inåt
Såghuvudet går tungt upp och ner	• De vertikala styrningarna är för trånga • Trumman till såghuvudets lyftvinsch är osmord	• Smörj med silikon och ev. lossa dem lite • Smörj med Super Flo
Såghuvudet skramlar vid sänkning	• Rälssdelen är inte plan och bryter i sågvagnen	• Väg in rälssdelen så att den är plan enligt instruktionerna
Sågbladet blir överhettat under sågning	• Vattnet i vattentanken är slut • Vattenkranen är stängd	• Fyll på vatten • Öppna vattenkranen
Motor startar inte	• Tändningsvredet är i läge "OFF" • Kåpens brytare är aktiverad	• Vrid tändningsvredet till läge "ON" • Kontrollera funktion



Försäkran om överensstämmelse

Enligt direktiv 2006/42/EG, Bilaga 2A

Logosol AB
Arkivvägen 6
871 53 Härnösand, Sverige

försäkrar härmed att: **LOGOSOL B901 PRO**

är tillverkad i överensstämmelse med:
Maskindirektivet 2006/42/EG, EMC-direktivet 2014/30/EU

samt är tillverkad i överensstämmelse medföljande
harmoniserade standarder:
EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018,
EN 50370-1:2005, EN 50370-2:2003.

2026-03-18

ROBERT BERGLUND, CEO

LOGOSOL

LOGOSOL

Arkivvägen 6, SE-871 53 Härnösand, SWEDEN
+ 46 611-182 85 | info@logosol.com
www.logosol.com