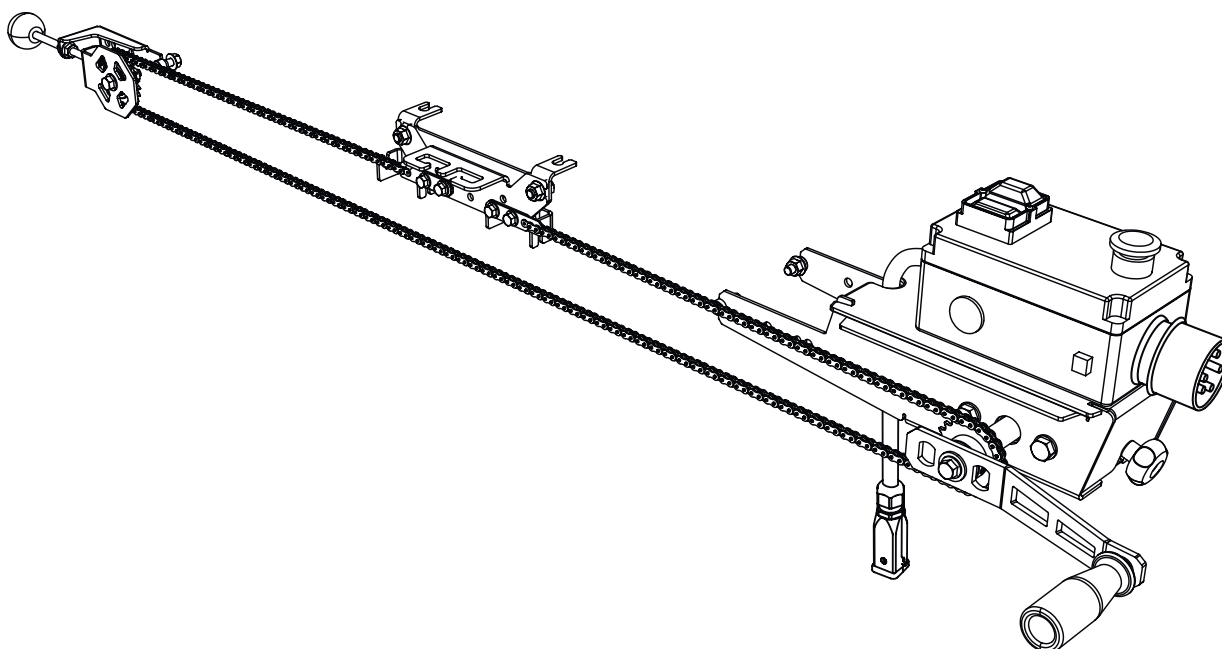


# INSTRUKCJA MONTAŻU

Nr kat. 0458-395-0416

REV: 2



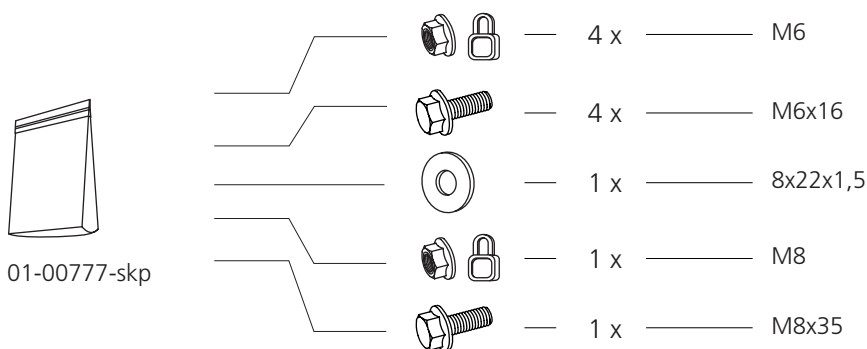
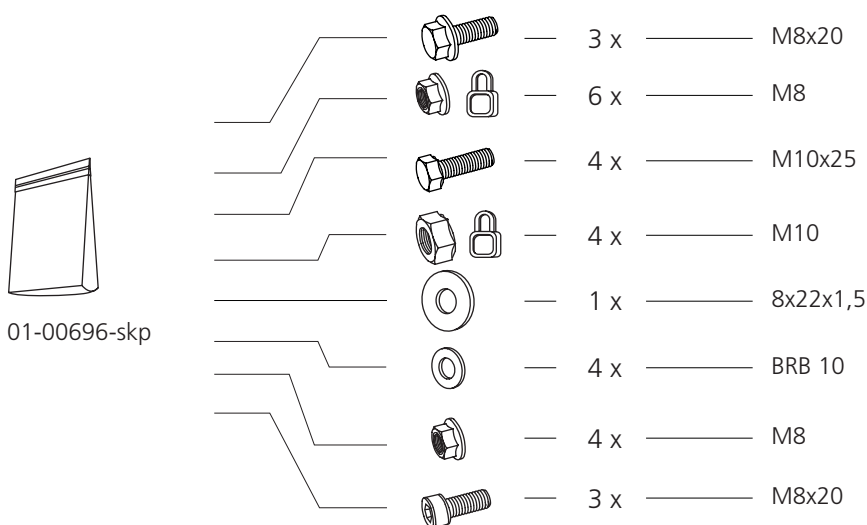
**ZDALNY NAPĘD  
RĘCZNY**  
DO PIŁY ELEKTRYCZNEJ



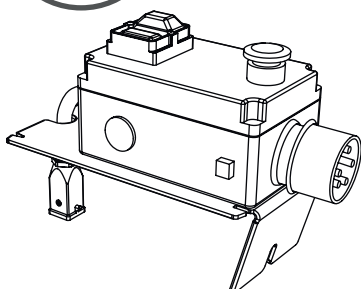
01-00696

## CZĘŚCI SKŁADOWE

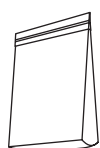
|  |       |     |       |               |
|--|-------|-----|-------|---------------|
|  | _____ | 1 x | _____ | 03-02832      |
|  | _____ | 1 x | _____ | 03-03156      |
|  | _____ | 1 x | _____ | 04-00561      |
|  | _____ | 1 x | _____ | 03-03158      |
|  | _____ | 2 x | _____ | 04-00409      |
|  | _____ | 1 x | _____ | DS-00169      |
|  | _____ | 1 x | _____ | 03-03239      |
|  | _____ | 1 x | _____ | 03-02819      |
|  | _____ | 1 x | _____ | 03-02813      |
|  | _____ | 1 x | _____ | 04-00407      |
|  | _____ | 1 x | _____ | DK-00110      |
|  | _____ | 1 x | _____ | 03-02811      |
|  | _____ | 1 x | _____ | 03-03159      |
|  | _____ | 1 x | _____ | 03-02797      |
|  | _____ | 1 x | _____ | 03-02796      |
|  | _____ | 4 x | _____ | 03-03157      |
|  | _____ | 1 x | _____ | 01-00697, 4 m |
|  | _____ | 1 x | _____ | 04-00764      |
|  | _____ | 1 x | _____ | 01-00696-skp  |
|  | _____ | 1 x | _____ | 01-00777-skp  |



## 01-00804



— 1 x — 01-00804



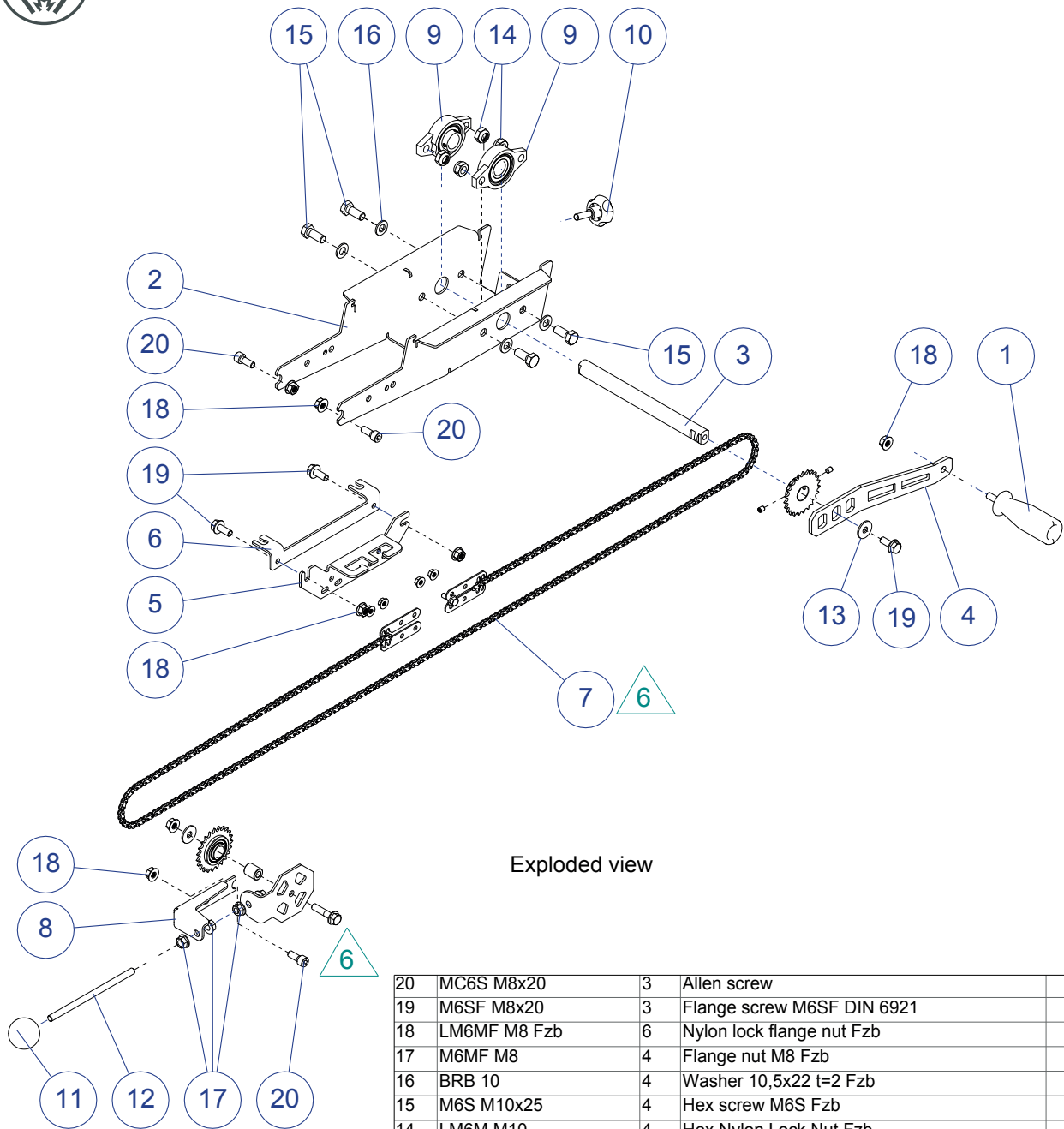
01-00720



— 1 x — 01-00720, 1 m  
Stosowane na każdy 1 m przedłużenia



01-00696

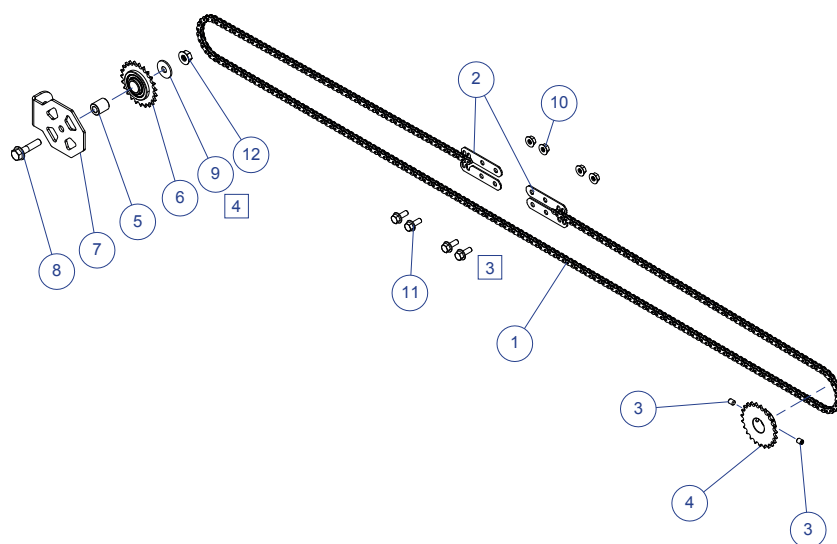


Exploded view

|          |              |      |                             |       |
|----------|--------------|------|-----------------------------|-------|
| 20       | MC6S M8x20   | 3    | Allen screw                 |       |
| 19       | M6SF M8x20   | 3    | Flange screw M6SF DIN 6921  |       |
| 18       | LM6MF M8 Fzb | 6    | Nylon lock flange nut Fzb   |       |
| 17       | M6MF M8      | 4    | Flange nut M8 Fzb           |       |
| 16       | BRB 10       | 4    | Washer 10,5x22 t=2 Fzb      |       |
| 15       | M6S M10x25   | 4    | Hex screw M6S Fzb           |       |
| 14       | LM6M M10     | 4    | Hex Nylon Lock Nut Fzb      |       |
| 13       | ISO 4759/3   | 1    | Washer NB 8x22x1,5          |       |
| 12       | 03-03239     | 1    | Threaded rod M8x150 8.8 fzb | 1     |
| 11       | DK-00110     | 1    | Endcap WN319 G32-M8         | 1     |
| 10       | 04-00407     | 1    | Knob M8x25                  | 1     |
| 9        | 04-00409     | 2    | Flanged bearing Ø20 KFL004  | 1     |
| 8        | 03-02832     | 1    | Turn wheel bracket          | 1     |
| 7        | 01-00777     | 1    | Manual feed chain kit       | 4     |
| 6        | 03-02796     | 1    | Bracket                     | 2     |
| 5        | 03-02797     | 1    | Cable & Wire mount          | 1     |
| 4        | 03-02813     | 1    | Crank handle                | 1     |
| 3        | 03-02819     | 1    | Crankshaft                  | 1     |
| 2        | 03-02811     | 1    | Chassis                     | 1     |
| 1        | DS-00169     | 1    | Handle w.out end cap        | 2     |
| Item no. | Art.no.      | Qty. | Description                 | Issue |



01-00777



|          |              |      |                               |       |
|----------|--------------|------|-------------------------------|-------|
| 12       | LM6MF M8 Fzb | 1    | Nylon lock flange nut Fzb     |       |
| 11       | M6SF M6x16   | 4    | Flänsskruv M6SF DIN 6921      |       |
| 10       | LM6MF M6     | 4    | Nylon lock flange nut Fzb     |       |
| 9        | ISO 4759/3   | 1    | Washer NB 8x22x1,5            |       |
| 8        | M6SF M8x35   | 1    | Flange screw M6SF DIN 6921    |       |
| 7        | 03-03156     | 1    | Turn wheel plate              | 1     |
| 6        | 04-00561     | 1    | 05B-1 Z=23 Tension sprocket   | 1     |
| 5        | 03-03159     | 1    | Spacer D=15,8x8,1 L=18,5      | 1     |
| 4        | 03-03158     | 1    | Sprocket 05B-1 z=23 d=20 L=14 | 1     |
| 3        | P6SS M6x8    | 2    | Pin screw                     |       |
| 2        | 03-03157     | 4    | Chainholder                   | 1     |
| 1        | 01-00697     | 1    | Feed Chain (Manual)           | 1     |
| Item no. | Art.no.      | Qty. | Description                   | Issue |

## ŚRUBA/NAKRĘTKA

Definicja elementów złącznych na kolejnych stronach.



### SYMBOLE DODATKOWE

Do opisu konstrukcji szczegółów, oprócz powyższych ilustracji, stosuje się następujące symbole.



Niska



Kołnierzątkowy



Blokada



Wpuszczana

### WYMIARY/DŁUGOŚĆ

Wymiary elementów łączących są drukowane jako wymiar średnicy (**M**) ISO 68-1. Następnie w przypadku śrub mamy do czynienia z pomiarem długości, wymiar śruby to ta część śruby, która znika w materiale, w którym jest montowana.

(Średnica)

(Długość)

M8

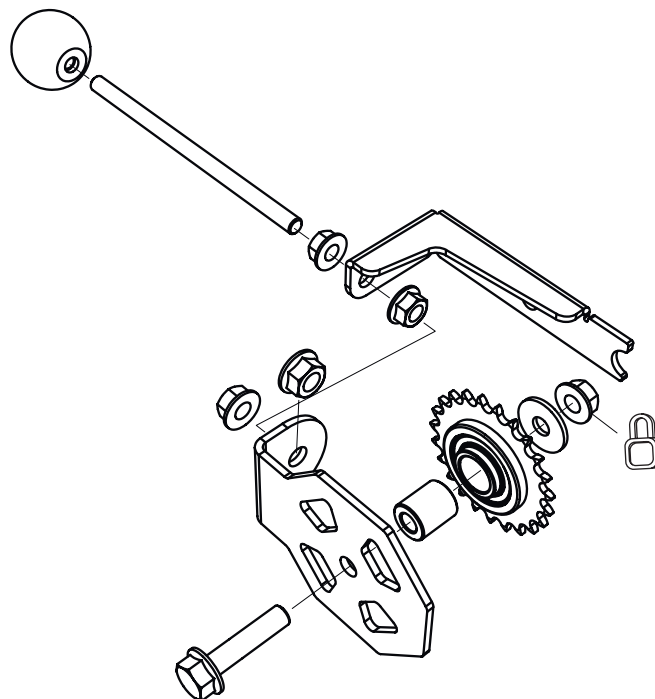
x

20

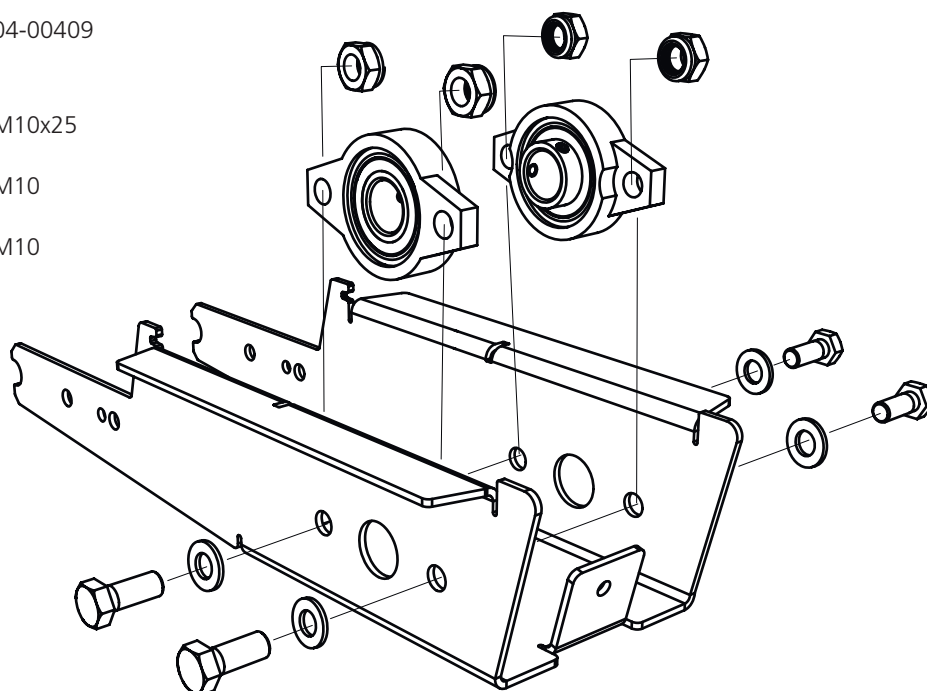
# MONTAŻ


**01-00696**
**1**

-  — 1 x — 8x22x1,5
-  — 1 x — M8x35
-  — 4 x — M8
-  — 1 x — M8
-  — 1 x — 04-00561
-  — 1 x — 03-03159


**2**

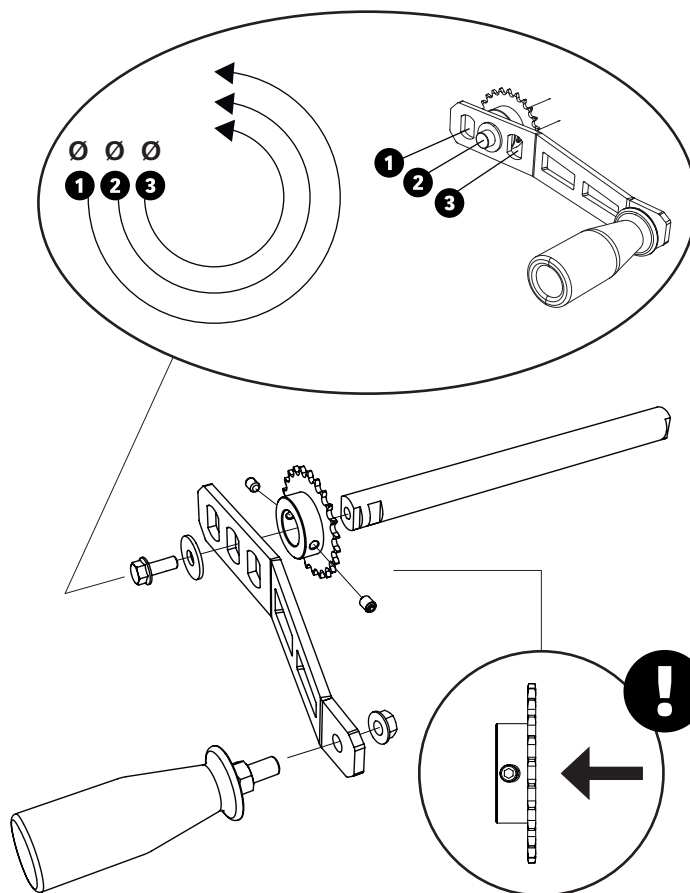
-  — 2 x — 04-00409
-  — 4 x — M10x25
-  — 4 x — M10
-  — 4 x — M10



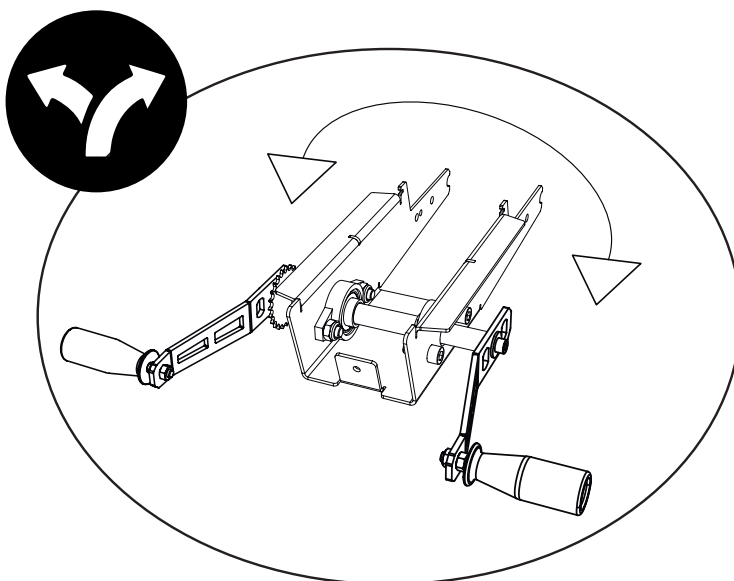
3

## Montaż uchwyty korby

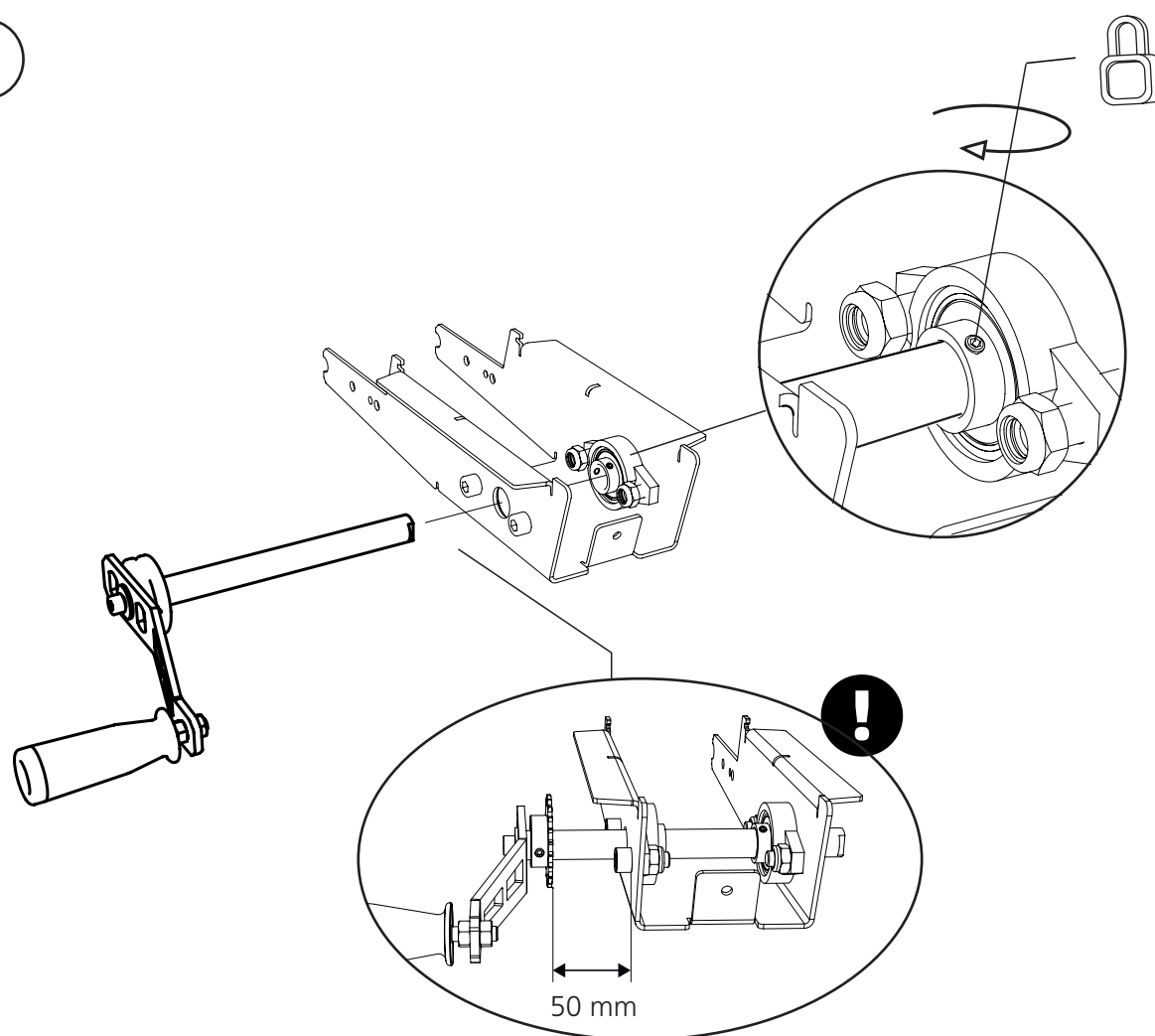
|                                                                                   |         |          |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|
|  | — 1 x — | 8x22x1,5 |
|  | — 1 x — | M8x20    |
|  | — 1 x — | M8       |
|  | — 1 x — | 03-03158 |



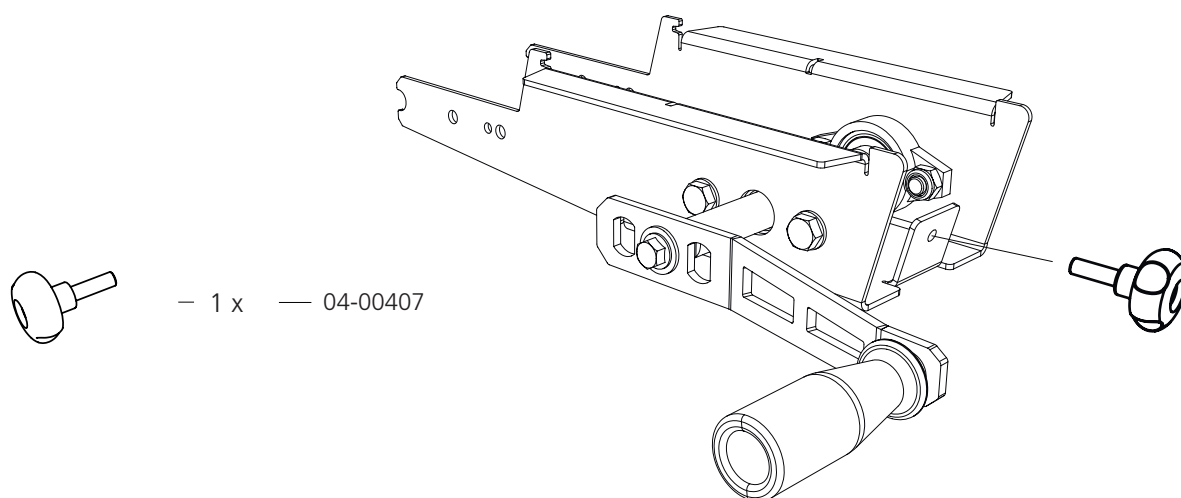
Uchwyt korby można zamontować zarówno po prawej, jak i po lewej stronie.



4



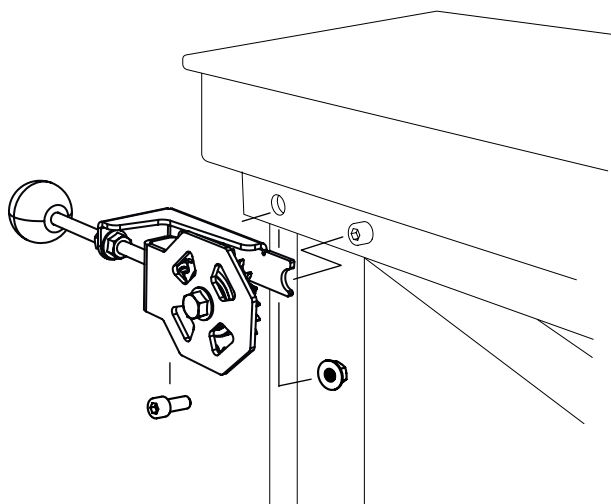
5



6

Montaż odbywa się częściowo z wykorzystaniem istniejących połączeń śrubowych szyny prowadzącej.

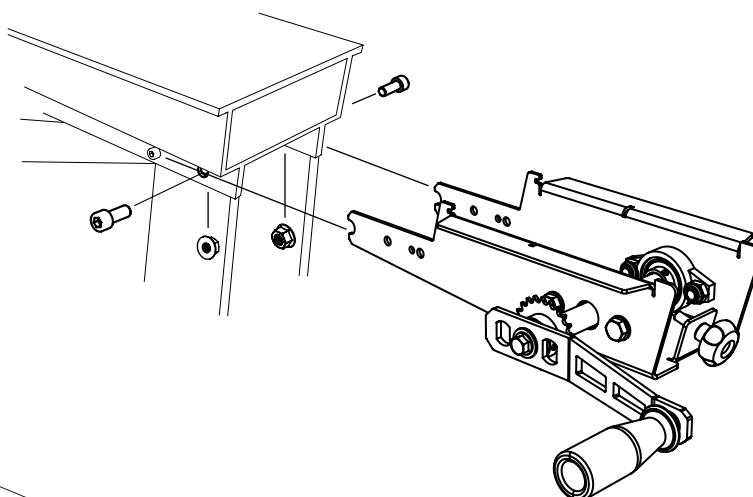
-  — 1 x — M8x20
-  — 1 x — M8



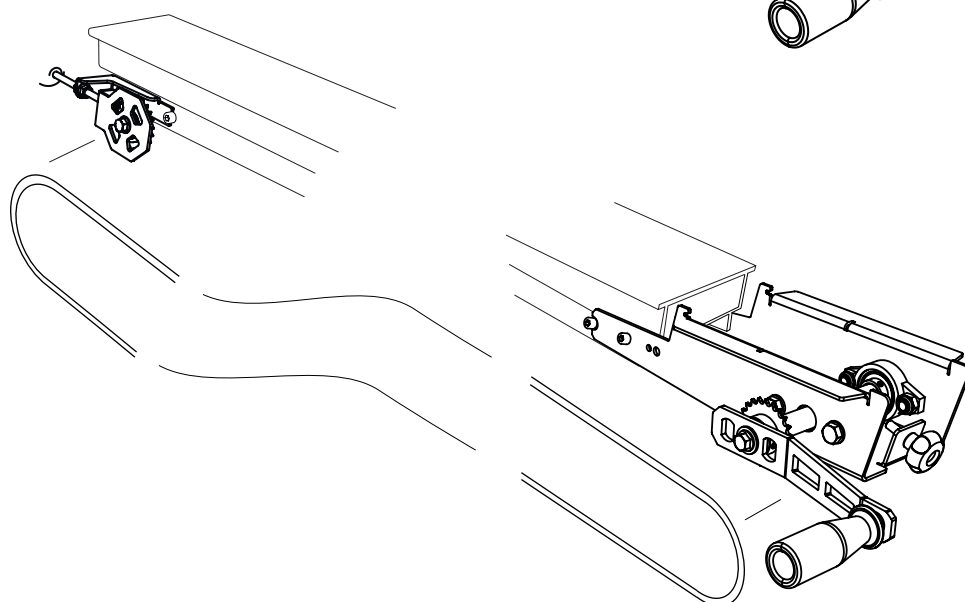
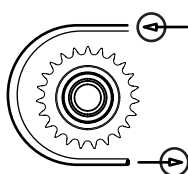
7

Montaż odbywa się częściowo z wykorzystaniem istniejących połączeń śrubowych szyny prowadzącej.

-  — 2 x — M8x20
-  — 2 x — M8

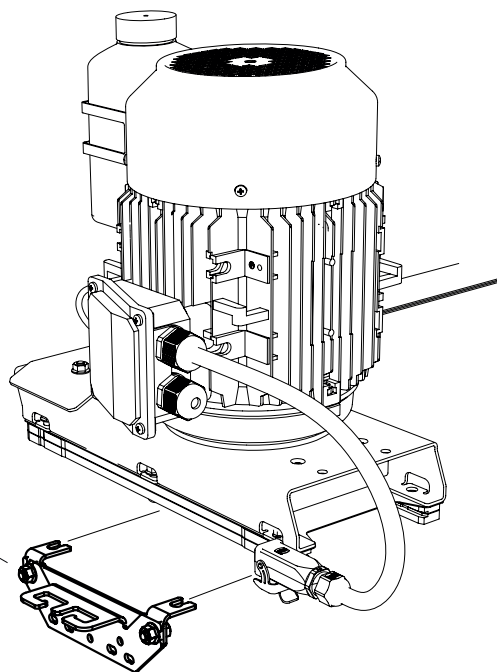
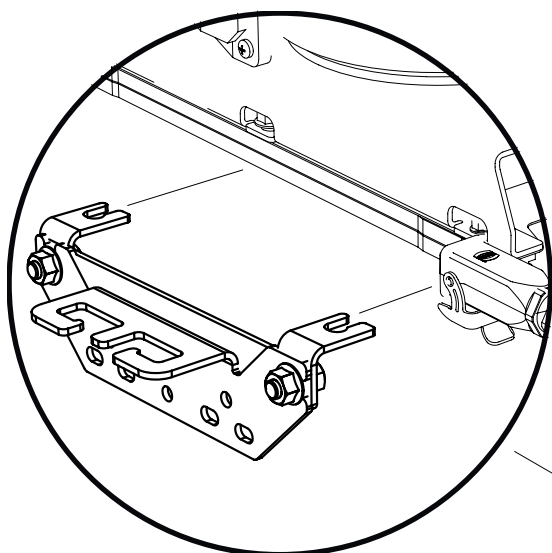
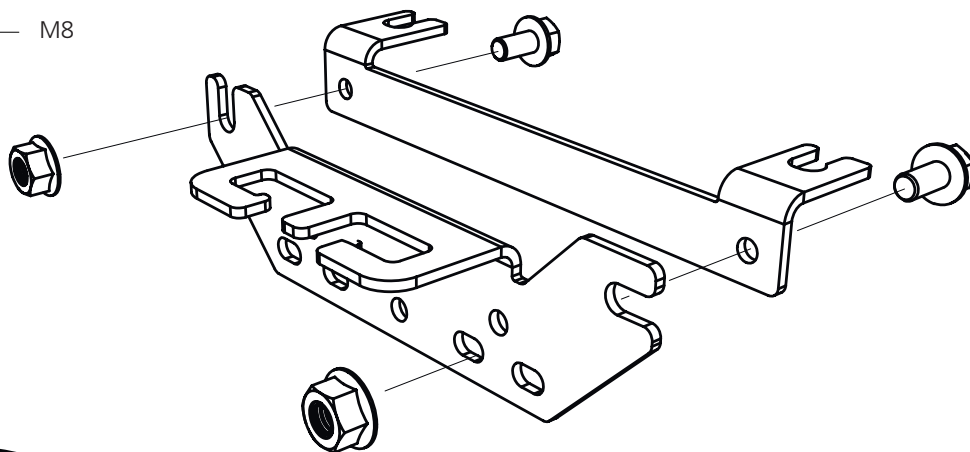


8



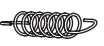
9

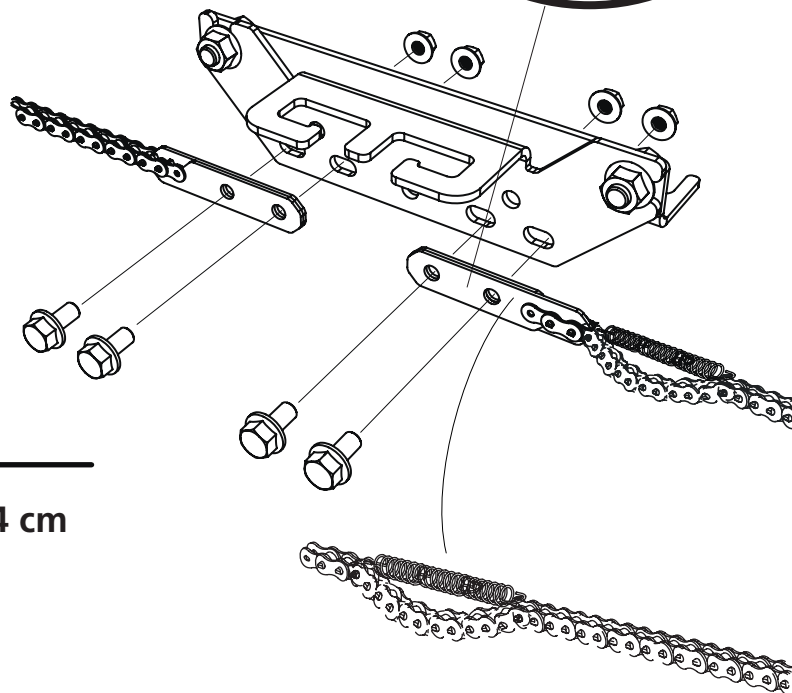
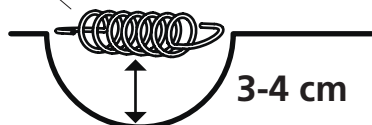
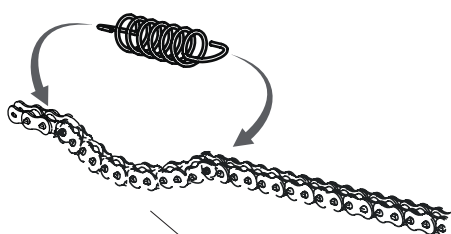
-  — 2 x — M8x20  
 — 2 x — M8



Montaż odbywa się za pomocą istniejących połączeń śrubowych sań do pilarki.

10

-  — 4 x ————— M6x16
  -  — 4 x ————— M6
  -  1 x ————— 01-00697, 4 m
  -  1 x ————— 01-00720, 1 m
  -  1 x ————— 04-00764
- Stosowane na każdy 1 m przedłużenia

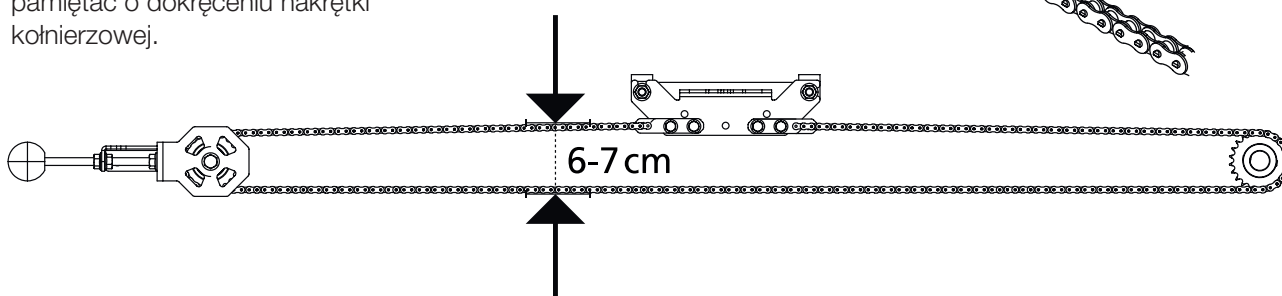
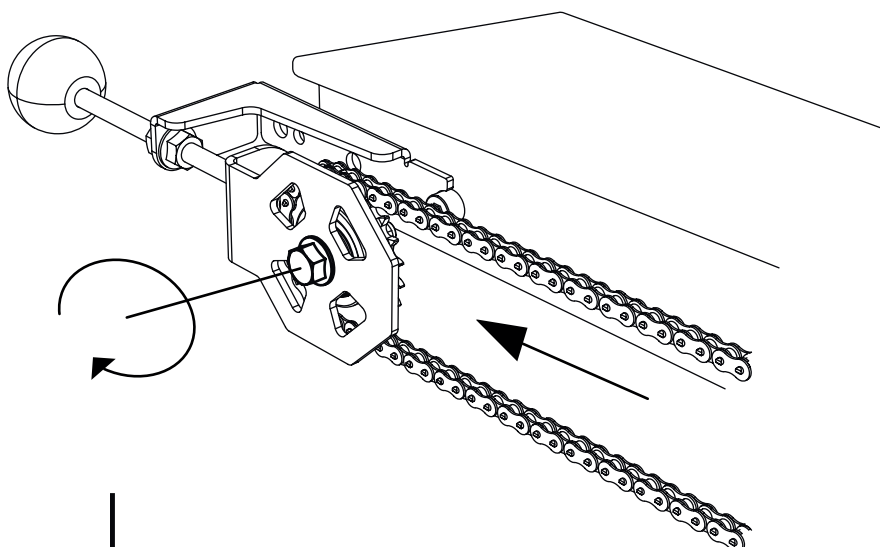


11

Napiąć łańcuch napędowy tak, aby pomiędzy łańcuchami było 6-7 cm.

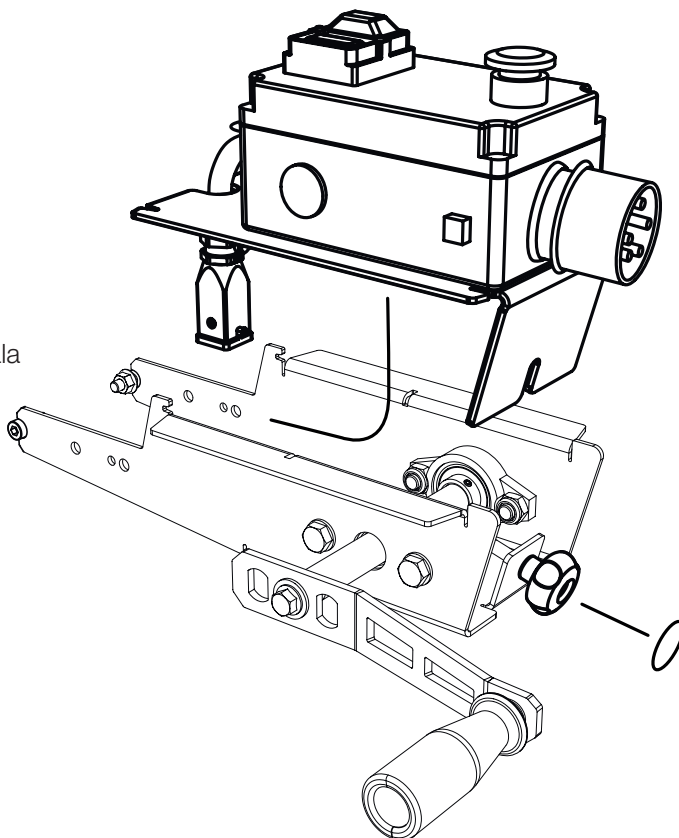
W celu regulacji naprężenia należy zwolnić nakrętkę kołnierзовą mechanizmu napinającego.

Po zakończeniu regulacji należy pamiętać o dokręceniu nakrętki kołnierзовej.

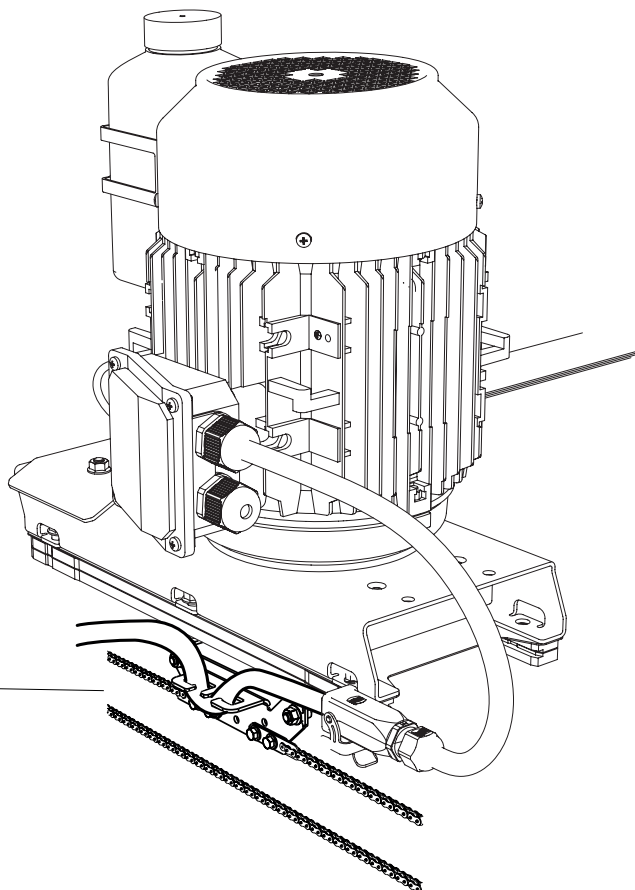
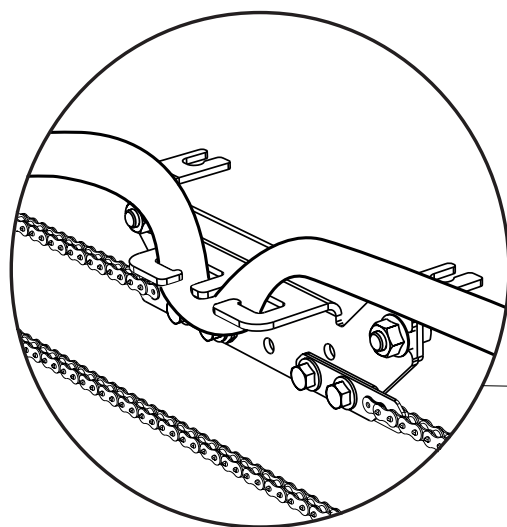


**01-00804****12**

Górną powierzchnię napędu zdalnego można zdjąć, aby umożliwić przechowywanie panelu sterującego z dala od traka, gdy nie jest używany.

**13**

Przymocować przewód zasilający do zespołu piły w mocowaniu przewodu na płycie mocującej przewodu.









## Deklaracja zgodności

Zgodnie z dyrektywą 2006/42/WE, załącznik 2A

Logosol AB,  
Fiskaregatan 2,  
S-871 33 Härnösand  
Tel. +46 611 18285,

oświadcza się niniejszym, że **Zdalny napęd ręczny  
do piły elektrycznej Logosol**

jest wyprodukowany zgodnie z: dyrektywą maszynową  
2006/42/WE, dyrektywą EMC 2014/30/UE

i jest wyprodukowany zgodnie z następującymi  
normami zharmonizowanymi:  
EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018

Härnösand, 26.06.2025 r.

**Robert Berglund**, dyrektor generalny

# LOGOSOL

Arkiwägen 6, 871 53 Härnösand, Sweden  
+46(0)611-182 85 | [info@logosol.com](mailto:info@logosol.com) | [www.logosol.com](http://www.logosol.com)