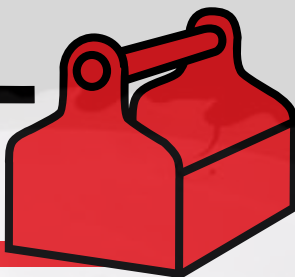


# LOGOSOL TOOLBOX



2011/2012

VERKTYG FÖR MASKINELL  
TRÄBEARBETNING

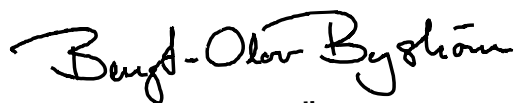
# Upptäck ett helt nytt sortiment!

Bläddra gärna igenom vår nya verktygskatalog! Logosol lanserar ett helt nytt sortiment där du kan välja bland hyvelstål, kuttrar, klingor, pinnfräsar och andra användbara skärverktyg. Vårt mål är att du alltid ska kunna välja Logosol när du vill utveckla din verksamhet.

Med Logosol-Toolbox har vi specialiserat oss på verktyg för maskinell bearbetning inom trä, metall, sten och betong och kan erbjuda dig ett spännande utbud av verktyg för hobby, hantverk och småindustri. Det nya sortimentet hittar du här i katalogen, i vår internetbutik och hos våra återförsäljare världen över. Den aktuella prislistan laddar du ned på vår hemsida eller beställer gratis genom att ringa någon av våra säljare. Ring oss gärna så hjälper vi dig att hitta rätt verktyg eller att rita upp ditt specialstål.

Logosol har en unik erfarenhet av småskalig sågning, hyvling och träförädling. Vi vill helt enkelt vara en komplett leverantör för dig som jobbar med trä. I denna katalog hoppas vi att du ska hitta det du behöver.

**Varmt välkommen till Logosol-Toolbox!**



**Bengt-Olov Byström**

Grundare och styrelseordförande,  
Logosol i Härnösand

# INVESTERINGAR I

**CMT-FRÄSAR** 5

**BORRVERKTYG** 43

**SÅGKLINGOR** 53

**VERTIKALFRÄSAR** 73

**UNIVERSALKUTTRAR** 91

**TB-SYSTEMET** 101

**SAFESAW SYSTEM** 155

**SVÄRD & KEDJOR** 158

**BANDSÅGBLAD** 161

**SLIPUTRUSTNING** 165

**SMÖRJMEDEL** 171





# CMT-FRÄSAR

Om du ställer höga krav och har lite större projekt är det smart att välja det bästa marknaden har att erbjuda. Chansen att nå ett perfekt resultat ökas väsentligt, liksom din säkerhet, när du arbetar med bra verktyg. Teflonbeläggningen på kutterkroppen i kombination av material av högsta klass ger dig lång livslängd på ditt verktyg.

## UTFORMNING OCH SÄKERHET

Att ha de rätta materialen är en bra början på produktionen av CMT-kvalitet. Vi studerar och utformar alla verktyg omsorgsfullt för att kunna framställa bästa möjliga produkt.

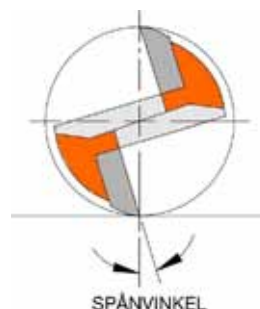
## ANTI-KICKBACK

Din säkerhet är mycket viktig, så därför tillverkas CMT's alla större fräsverktyg med såkallad anti-kickback konstruktion, alltså med en rundare form som inte så lätt låter träet kila in sig i spånutrymmet då spåntjockleken blir begränsad.



## SPÅNVINKEL

Spånvinkeln, även kallad skärvinkeln, är den vinkel med vilken skäret träffar träet och påverkar både snittkvalitet och livslängd och livslängd. Spånvinkeln på CMT-verktyg är alltid noggrant anpassad för användningen för det aktuella verktyget.



## AXVINKEL

Där det är möjligt och ändamålsenligt är verktygen från CMT försedda med snedställda skär, axvinkeln. Det är alltid att föredra axvinkel då det ger bättre snittkvalitet och livslängd, särskilt vid fräsning i ändträ. Axvinkeln kan vara positiv, vilket drar upp spånen, eller negativ, vilket trycker spånen nedåt.

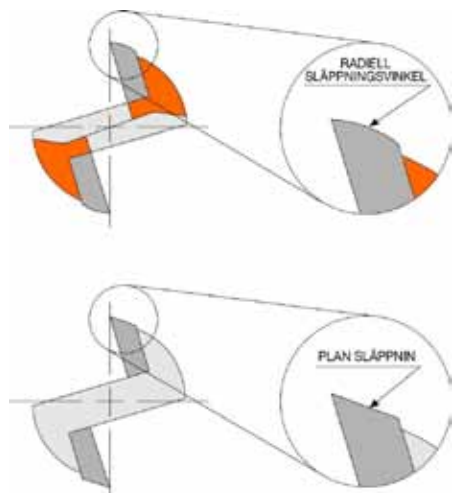


## RADIELL SLIPNING

Radiell slipning är den böjda slipningen på skärets yttersida. Den betyder ökad stabilitet bakom hårdmetallplattan, och verktyget bibehåller sin ursprungliga diameter längre.

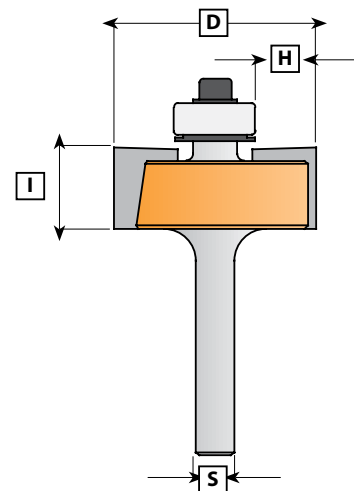
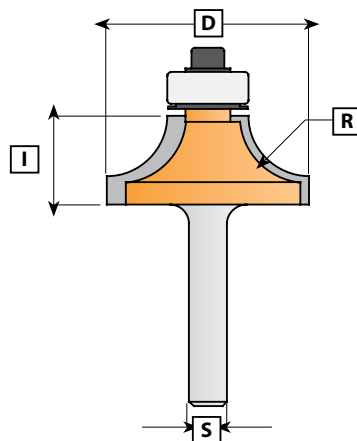
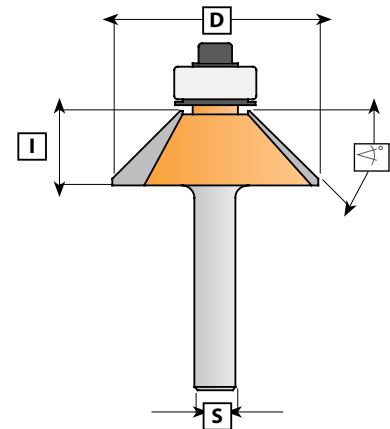
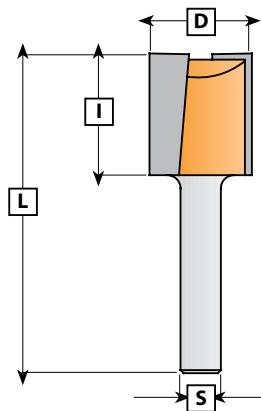
## SLÄPPNINGSVINKEL

Alla CMT-verktyg är försedda med lämpligt frisjär så att verktygens kropp inte kommer i kontakt med träet och därigenom bränner.



## Förklaring till symboler och förkortningar

<b>D</b>	= Diameter
	= Vinkel
<b>D<sub>s</sub></b>	= Till skaftdiameter
<b>d</b>	= Minsta diameter
<b>F</b>	= Håldiameter
<b>H</b>	= Fräsdjup
<b>HM</b>	= Hårdmetall
<b>I</b>	= Skärlängd
<b>L</b>	= Totallängd
<b>M</b>	= Metrisk gänga
<b>MK</b>	= Morsekona
<b>mm</b>	= Millimeter
<b>Teflon®</b>	= Orange/svart teflon
<b>R</b>	= Radie
<b>RH</b>	= Högergående
<b>RPM</b>	= Varv/min
<b>S</b>	= Skaftdiameter
<b>V</b>	= Förskär
<b>Z</b>	= Skär



## Säkerhetsföreskrifter

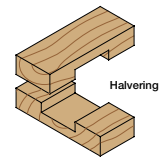
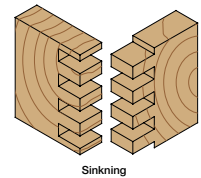
- Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd
- Följ alltid skötselråd och bruksanvisningar
- Använd aldrig verktyg med synliga skador eller brott
- Kontrollera alltid att verktyget är fastsatt
- Verktyget bör alltid vara fastsatt på minst 75 % av skaftlängden
- Reducera varvtalet vid arbete med stora verktyg
- Var försiktig med att ta för stora spån
- Arbeta alltid med vassa verktyg

### REKOMMENDERADE PERIFERIHASTIGHETER

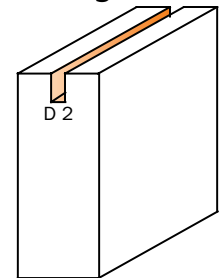
VERKTYGSDIAMETER	MAX VARVTAL
25 mm .....	24.000 RPM
30-50 mm .....	18.000 RPM
55-65 mm .....	16.000 RPM
75-90 mm .....	12.000 RPM

# Notfräsar

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
2	4	38	711.020.11		
3	8	45	711.030.11	911.030.11	
3	8	50			911.530.11
4	10	50			911.540.11
4	10	45	711.040.11	911.040.11	
5	12	50,8	711.050.11	911.050.11	911.550.11
6	16	50,8	711.060.11	911.060.11	
6	19	60,3			911.560.11
7	18	48	711.070.11	911.070.11	
7	18	60			911.570.11
8	20	48	711.080.11	911.080.11	
9	20	48	711.090.11	911.090.11	
10	20	48	711.100.11	911.100.11	
11	20	48	711.110.11	911.110.11	
12	20	50	711.120.11	911.120.11	
13	20	57	711.130.11	911.130.11	
14	20	50	711.140.11	911.140.11	
15	20	57,2	711.150.11	911.150.11	
16	20	57,2	711.160.11	911.160.11	
18	20	50	711.180.11	911.180.11	
19	20	57,2	711.190.11	911.190.11	
20	20	50	711.200.11	911.200.11	
22	20	57,2	711.220.11	911.220.11	
24	20	50	711.240.11	911.240.11	
25	20	50	711.250.11	911.250.11	



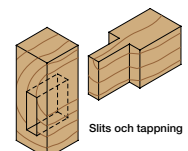
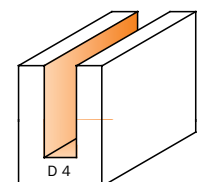
## Kort skärlängd



Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
3	11	60	712.030.11		
4	12	60	712.040.11		
6	25,4	60	712.060.11	912.060.11	
8	31,7	60	712.080.11	912.080.11	
8	31,7	70			912.580.11
9	31,7	70			912.590.11
10	31,7	60	712.100.11	912.100.11	
10	31,7	70			912.600.11
12	31,7	60	712.120.11	912.120.11	
12	38,1	80			912.621.11
12	50,8	90			912.622.11
14	31,7	60	712.140.11	912.140.11	
14	31,7	70			912.640.11
15	31,7	66	712.150.11	912.150.11	
15	31,7	70			912.650.11
16	31,7	66	712.160.11	912.160.11	
16	31,7	70			912.660.11
18	38,1	80			912.681.11
19	50,8	92			912.691.11
20	38,1	80			912.701.11
22	38,1	80			912.721.11



## Lång skärlängd

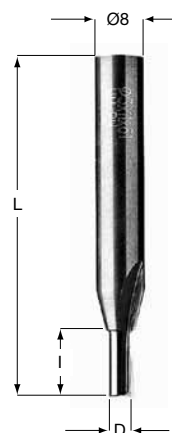


# Notfräsar

Med bottenskär Massiv HM

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Bestnr
3	10	55	174.030.11
4	10	55	174.040.11
5	12	55	174.050.11
6	14	55	174.060.11
7	20	55	174.070.11
8	20	55	174.080.11
9	20	55	174.090.11
10	20	60	174.100.11

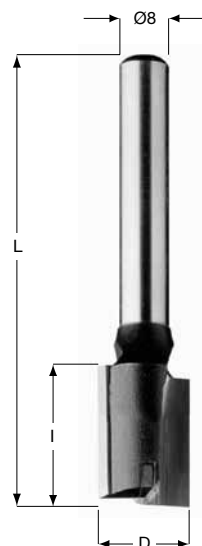
S = 8 mm



Med bottenskär

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Bestnr
11	20	60	174.110.11
12	20	60	174.120.11
13	20	60	174.130.11
14	20	60	174.140.11
15	20	60	174.150.11
16	20	70	174.160.11
16	40	90	174.161.11
18	20	70	174.180.11
20	20	70	174.200.11
22	20	70	174.220.11
24	20	70	174.240.11
26	20	70	174.260.11
28	20	70	174.280.11
30	20	70	174.300.11
10	20	60	174.100.11

S = 8 mm

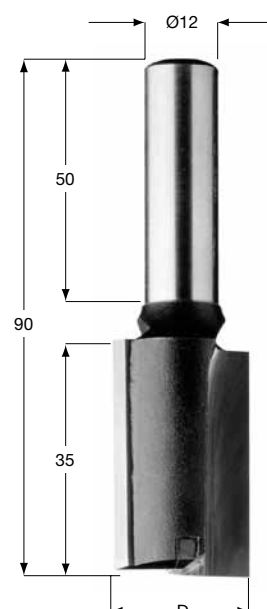


Med bottenskär

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Bestnr
10 *	35	90	177.100.11
12	35	90	177.120.11
14	35	90	177.140.11
16	35	90	177.160.11
18	35	90	177.180.11
20	35	90	177.200.11
22	35	90	177.220.11
24	35	90	177.240.11
30	35	90	177.300.11
35	35	90	177.350.11

S = 12 mm

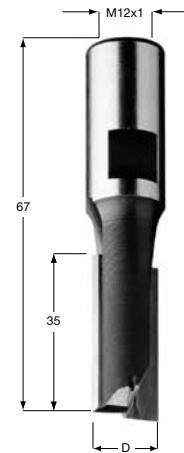
\* Massiv HM



# Notfräsar

Notfräsar med bottenskår. Invändigt fäste M12

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Bestnr
8	35	67	171.080.11
10	35	67	171.100.11
12	35	67	171.120.11
14	35	67	171.140.11
16	35	67	171.160.11
18	35	67	171.180.11
20	35	67	171.200.11
22	35	67	171.220.11



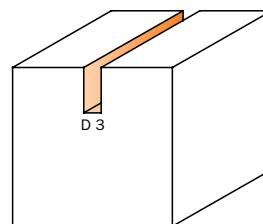
Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Bestnr
3	10	64	177.034.65
4	10	64	177.034.66
5	12	90	177.034.67
6	14	64	177.034.68
7	18	65	177.034.69
8	18	65	177.034.70
10	25	74	177.034.71
11	35	74	177.034.72
12	35	74	177.034.73
13	35	74	177.034.74
14	35	74	177.034.75
15	35	74	177.034.76
16	35	74	177.034.77
18	35	74	177.034.78
19	35	74	177.034.79
20	35	74	177.034.80
22	35	74	177.034.81
25	35	74	177.034.82
28	35	74	177.034.83
30	35	64	177.034.84
35	35	64	177.034.85
40	35	64	177.034.86



S = 13mm

Överfräsborr i massiv HM till urfräsning för tätninglistor och liknande.

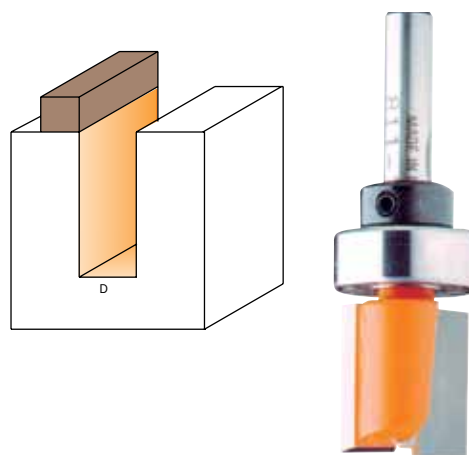
Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Bestnr
3	8	60	711.031.11



## Notfräsar med styrlager

Att användas vid kopierfräsning efter schablon. Obegränsade användningsmöjligheter både för den professionella hantverkaren och för hobbyvärdskapet. Styrlagret är placerat ovanför skären på så sätt att det lättare följer med i fräsningen så att den kan utföras med större säkerhet och noggrannhet.

**Säkerhetstips:** Kontrollera alltid att handöverfräsen är OK och att schablonen är ordentligt fastspänd. Använd inte längre verktyg än nödvändigt!



### Kort skärlängd

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm
13	20	57	711.130.11B	
15	20	57,2	711.150.11B	
16	20	57,2		911.160.11B
19	20	57,2	711.190.11B	
22	20	57,2		911.220.11B

### Lång skärlängd

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
15	31,7	66	712.150.11B		
16	31,7	66		912.160.11B	
19	38,1	82,5			912.690.11B
19	50,8	92			912.691.11B

RESERVDELAR	D=13	D=15	D=16	D=19 kort	D=19 lång	D=22
Kullager	791.023.00	791.024.00	791.025.00	791.007.00	791.011.00	791.005.00
Stoppring	541.003.00	541.003.00	541.004.00	541.003.00	541.002.00	541.004.00
Nyckel	991.056.00	991.056.00	991.056.00	991.056.00	991.056.00	991.056.00

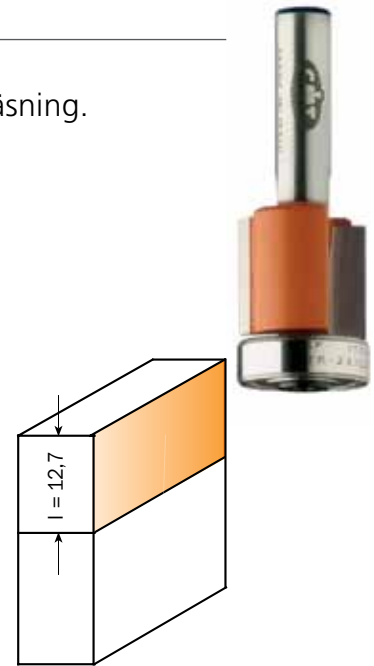


## Kantfräsar med styrlager

För kantfräsning av laminat, andra beläggningar och för kopierfräsning.

Diameter mm	Skärlängd mm	Diameter kullager mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
12,7	9,5	9,5	706.096.11	906.096.1	
12,7	12,7	12,7	706.128.11	906.128.11	906.628.11
16	19	19	706.190.11	906.190.11	
25,4	9,5	9,5	706.095.11	906.095.11	
25,4	12,7	12,7	706.127.11	906.127.11	906.627.11
38,1	12,7	12,7			906.629.11
50,8	12,7	12,7			906.630.11

RESERVDELAR	D=9,5	D=12,7	D=19
Kullager	791.002.00	791.003.00	791.007.00
Skruv	990.057.00	990.057.00	990.004.00
Nyckel	991.057.00	991.057.00	991.062.00

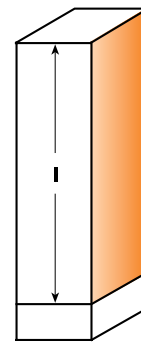


## Kantfräsar med lång skärlängd massiv HM

För kantfräsning och kopierfräsning där det krävs lång skärlängd. Finns både positiv, negativ samt positiv/negativ för hög snittkvalitet utan onödig belastning på verktyg och maskiner.

### Säkerhetstips:

Använd alltid dammfiltermask och skyddsglasögon vid fräsning av laminat.



Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Best.nr S = 12 mm	Best.nr S = 12,7 mm
<b>Z2 Uppskär &amp; Nerskär</b>				
12,7	42	114	190.127.11B	190.508.11B
<b>Z2 Uppskär</b>				
12,7	31,7	89		191.505.11B
12,7	50,8	114	191.127.11B	191.507.11B
<b>Z2 Nerskär</b>				
12,7	31,7	89		192.505.11B
12,7	50,8	114	192.127.11B	192.507.11B

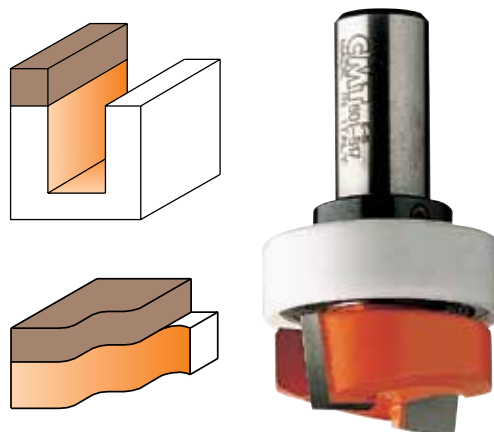
RESERVDELAR	
Kullager	791.004.00
Skruv	990.058.00
Nyckel	991.057.00

## Gångjärnsfräs med styrlager

Med styrlager till bl.a. kopierfräsning.

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm
16	19	54		901.160.11B
19	19	54	701.190.11B	

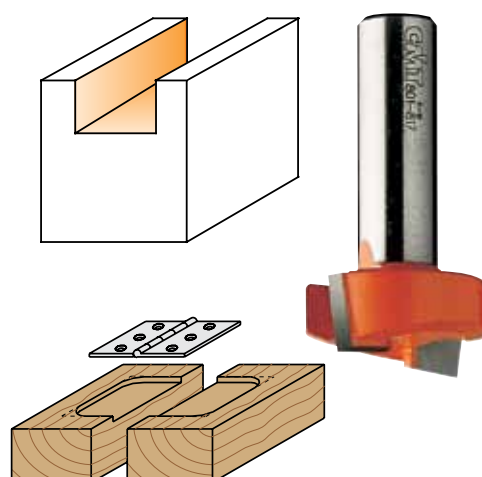
RESERVDELAR	D=16	D=19
Kullager	791.025.00	791.007.00
Stoppning	541.004.00	541.003.00
Nyckel	991.056.00	991.056.00



## Gångjärnsfräsar

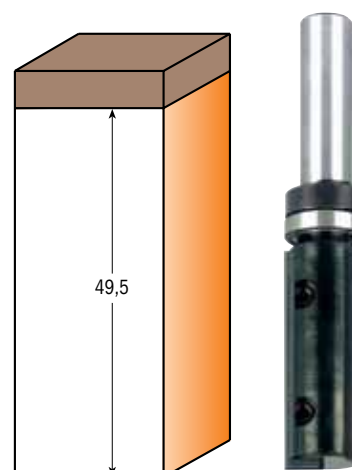
För urfräsning där snittytan på ovansidan av materialet är viktig, t.ex. för beslag.

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm
12,7	19	701.127.11	901.127.11	901.627.11
16	19	701.160.11	901.160.11	
18	12	701.180.11	901.180.11	
19	19	701.190.11	901.190.11	
20	16	701.200.11	901.200.11	
31,7	12,7			901.817.11



## Notfräsar med lösa skär och styrlager

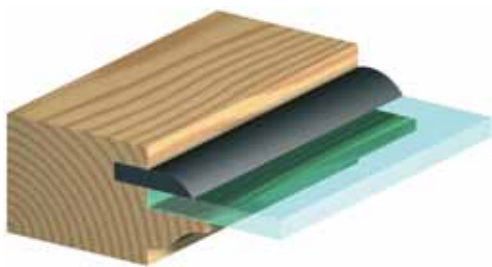
Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Best.nr S = 12 mm
19	49,5	100	652.690.11B



# Notstålsset

Ett notstålsset med mängder av kombinationsmöjligheter för att köra tex. not, spont och kexfräsning. Setet innehåller 4 olika kullager vilket ger skärdjup på 7,95, 9,55, 12,8 och 14,3 mm

**Säkerhetstips:** Använd aldrig notstål utan shims mellan kuttrarna. Måttet mellan kuttrarna kan variera från 1 mm till 1,7 mm. Placera alltid ett shims mellan kuttern och kullagret.



## MONTERINGSILLUSTRATION

Med spindel  
924.081.00

Med spindel  
924.082.10

Med spindel  
924.080.10

Med spindel  
924.083.10



### 923.001.11 NOTSTÅLSSET INNEHÅLLER:

	Antal	Best.nr
Notstål 2 mm	1	822.320.11
Notstål 3 mm med försänkt hål	1	823.330.11
Notstål 4 mm med försänkt hål	1	823.340.11
Notstål 5 mm med försänkt hål	1	823.350.11
Notstål 6 mm	1	822.360.11
Spindel med 22 mm kullager 8 mm skaft	1	924.080.10
Spindel med 22 mm kullager 8 mm skaft	1	924.081.10
Spindel med 22 mm kullager 8 mm skaft	1	924.082.10
Lång spindel med 22 mm kullager 8 mm skaft	1	924.083.10
Kullager Diam. 31,7 mm	1	791.033.00
Kullager Diam. 28,5 mm	1	791.030.00
Kullager Diam. 19 mm	1	791.034.00

## Skivnotfräsar

HM skivnotfräsar Z=3, med spånbegränsare, teflonbelagd. Håldiameter 8 mm.

Skärbredd mm	Diameter mm	Håldiameter mm	Best.nr
1,5	47.06.00	8	822.315.11
1,6	47.06.00	8	822.316.11
1,8	47.06.00	8	822.318.11
2	47.06.00	8	822.320.11
2,2	47.06.00	8	822.322.11
2,4	47.06.00	8	822.324.11
2,5	47.06.00	8	822.325.11
2,8	47.06.00	8	822.328.11
3	47.06.00	8	822.330.11
3,2	47.06.00	8	822.332.11
3,5	47.06.00	8	822.335.11
4	47.06.00	8	822.340.11
4,8	47.06.00	8	822.348.11
5	47.06.00	8	822.350.11
6	47.06.00	8	822.360.11
6,4	47.06.00	8	822.364.11



## Spindel till skivnotfräsar

Artikel	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
Spindel	724.060.00	924.080.00	924.120.00
Spindel med styrlager	724.060.10	924.080.10	924.120.10

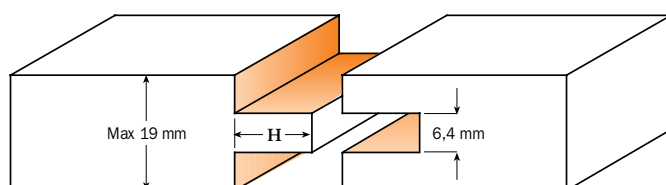


## Skivnotfrässats Z = 3

Skärlängd mm	Diameter mm	Fräsdjup mm	Best.nr S = 12 mm
19	47,6	12,8	900.626.11

### RESERVDELAR

Kullager 791.005.00



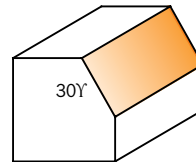
## Fasfräsar med styrlager

För avfasning av alla ämnen.

	Diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm
30°	27	9	709.260.11	909.260.11
45°	27	5,5	710.260.11	910.260.11

### RESERVDLAR

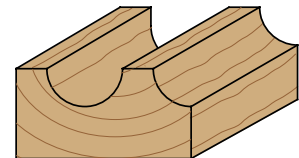
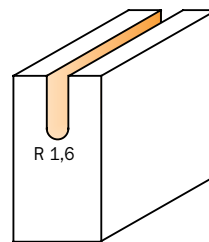
Kullager	791.018.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



## Hålkälsfräsar

För prydnadsspår bl.a. möbeldelar och köttsaftsränna i skärbräden.

Radie mm	Diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
1,6	3,2	9,5	714.032.11	914.032.11	
3	6	12,7	714.060.11	914.060.11	
4,75	9,5	6,4	714.095.11	914.095.11	
6,35	12,7	9,5	714.127.11	914.127.11	
6,35	12,7	31,7			914.627.11
7,9	15,8	9,5	714.160.11	914.160.11	
9,5	19	11,5	714.190.11	914.190.11	
9,5	19	31,7			914.690.11
12,7	25,4	31,7			914.754.11

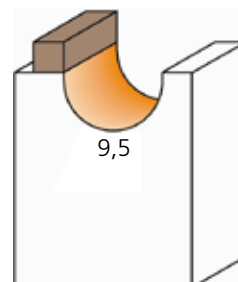


## Hålkälsfräsar med styrlager

Radie mm	Diameter mm	Skärlängd mm	Diameter kullager mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm
8	15,8	9,5	15,8		914.160.11B
9,5	19	11,5	19	714.190.11B	914.754.11

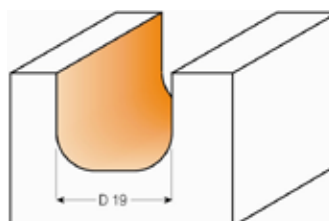
### RESERVDLAR

	D=15,8	D=19
Kullager	791.025.00	791.007.00
Stoppring	541.004.00	541.003.00
Nyckel	991.056.00	991.056.00



## Hålkälsfräsar med flat botten

Radie mm	Diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
19	16	6,4	751.002.11	951.002.11	951.501.11
31,7	16	6,4			951.502.11

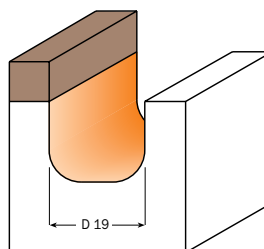


## Hålkälsfräsar med flat botten och styrlager

Diameter mm	Skärlängd mm	Radie mm	Diameter kullager mm	Best.nr S = 6 mm
19	16	6,4	19	751.002.11B

### RESERVDELAR

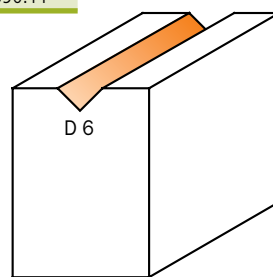
Kullager	791.007.00
Stoppring	541.003.00
Nyckel	991.056.00



## V-notfräsar 90°

För prydnadsspår, graveringsuppgifter på möbeldelar och till skyltar.

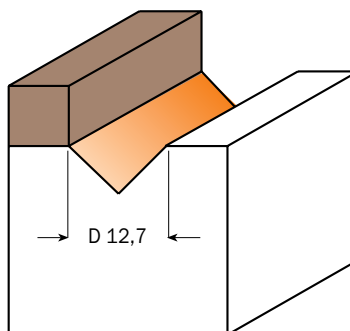
Diameter mm	Skärlängd mm		Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
6	8	90°	715.060.11	915.060.11	
9,5	12,7	90°	715.095.11	915.095.11	
12,7	12,7	90°	715.127.11	915.127.11	
16	12,7	90°		915.160.11	915.660.11
19	16	90°	715.190.11		915.690.11



## V-notfräsar 90° med styrlager

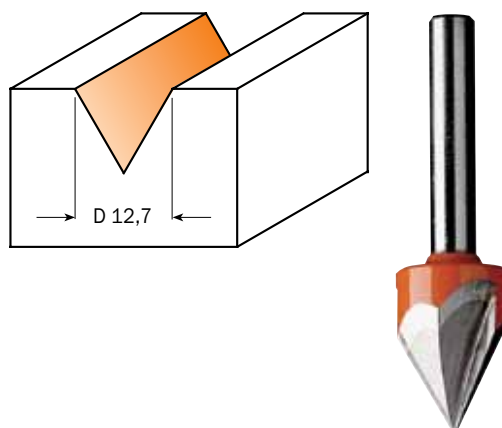
Diameter mm	Skärlängd mm		Diameter kullager mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm
16	12,7	90°	16		915.160.11B
19	16	90°	19	715.190.11B	

RESERVDLAR	D=12,7	D=16	D=19
Kullager	791.010.00	791.025.00	791.007.00
Stoppring	541.004.00	541.004.00	541.003.00
Nyckel	991.056.00	991.056.00	991.056.00



## Skriftfräsar 60°

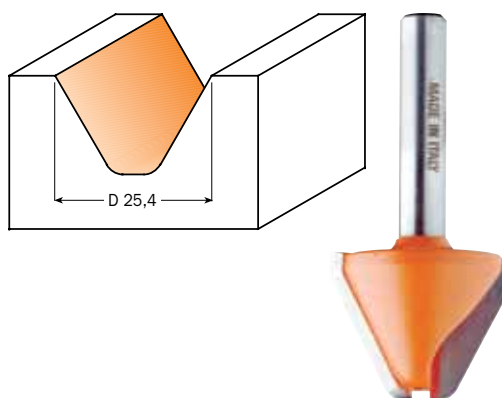
Diameter mm	Skärlängd mm		Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm
12,7	11	60°	758.001.11	958.001.11



## Skriftfräsar 60°

Den idealiska fräsen för t.ex. textfräsning av lite större skyltar. Med flat botten och R=3,2 för vackert avrundade bokstäver.

Diameter mm	Skärlängd mm		Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 12 mm
25,4	19	60°	749.001.11	
28	19	60°		949.502.11



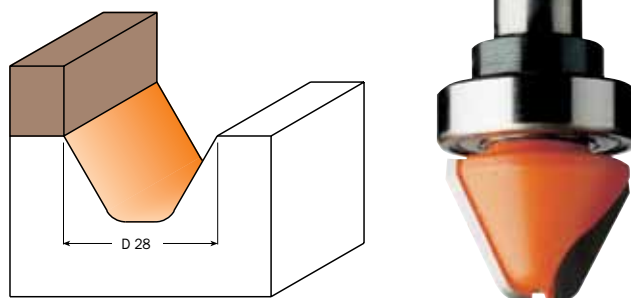
## Skriftfräsar 60° med styrlager

För t.ex. textfräsning av lite större skyltar, med styrlager för kopierfräsning.

Diameter mm	Skärlängd mm		Diameter kullager mm	Best.nr S = 12 mm
28	19	60°	28	949.502.11B

### RESERVDLAR

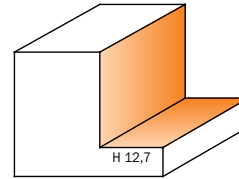
Kullager	791.026.00
Stoppning	541.005.00
Nyckel	991.056.00



## Falsfräsar med styrlager

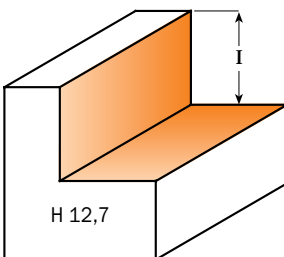
Fräsdjup mm	Diameter mm	Skärlängd mm	Diameter kullager mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
9,5	31,7	12,7	12,7	735.317.11	935.317.11	935.817.11
9,5	31,7	19	12,7	735.318.11	935.318.11	
12,7	34,9	12,7	9,5	735.350.11	935.350.11	935.850.11
12,7	34,9	19	9,5			935.851.11

RESERVDELAR	D=9,5	D=12,7
Kullager	791.002.00	791.003.00
Skruv	990.057.00	990.058.00
Nyckel	991.057.00	991.057.00



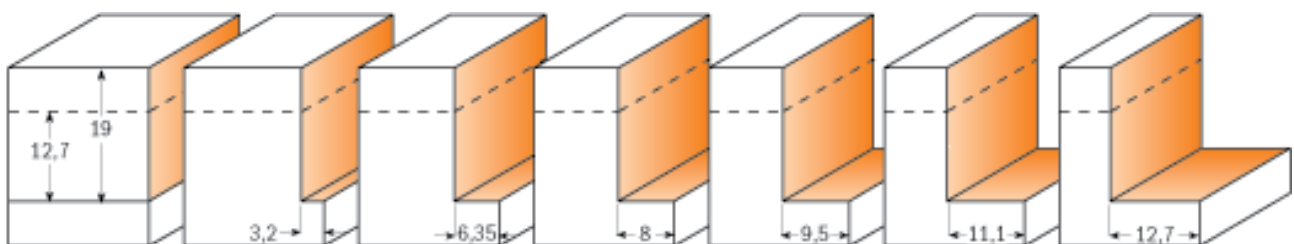
## Falsfrässats med styrlager

Med denna sats är det möjligt att göra flera olika mått på falsen bara genom att byta styrlagret. Satsen kan också användas till olika former av sammanfogning av ämnen.



Fräsdjup mm	Diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
0-12,7	34,9	12,7	735.001.11	935.001.11	935.501.11
0-12,7	34,9	19			935.502.11

Enbart kullagersatsen innehållande 6 st. olika kullager 791.703.00



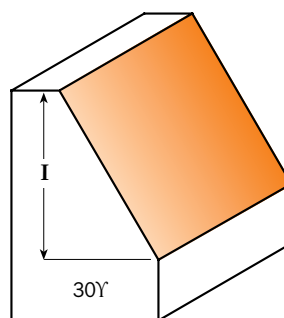
## Fasfräsar med styrlager

Till avfasningsarbeten och sammansättning av polygoner.

	Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 12 mm
11,25°	21,5	22	957.504.11
15°	24,5	22	957.503.11
22,5°	31	22	957.502.11
30°	38,5	22	957.501.11

### RESERVDELAR

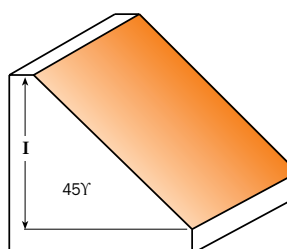
Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



	Diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
15°	19	11,5	736.130.11	936.130.11	
25°	22,2	10	736.190.11	936.190.11	
45°	31,7	9,5	736.280.11	936.280.11	
45°	45	18	736.420.11	936.420.11	936.920.11
45°	65	26			936.950.11

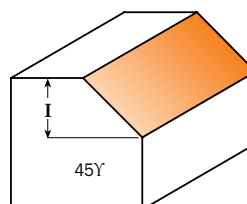
### RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



## Fasfräsar med styrlager

	Största diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm
15°	24	14	46	703.240.11	903.240.11
30°	26	12,7	44	704.240.11	904.240.11
45°	25	8	41	705.240.11	905.240.11

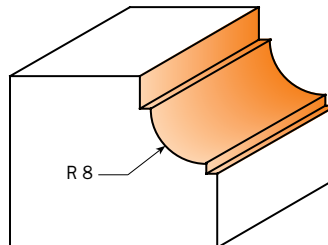


## Hålkälsprofilfräsar med styrlager

Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
4,8	25,4	11,5	764.048.11	964.048.11	964.548.11
8	31,7	14,3	764.080.11	964.080.11	964.580.11

### RESERVDELAR

Kullager	791.002.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00

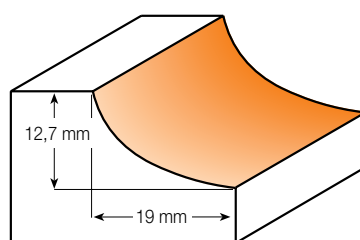
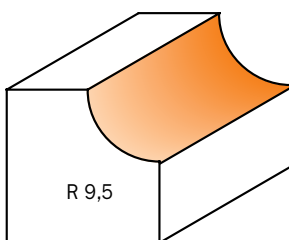
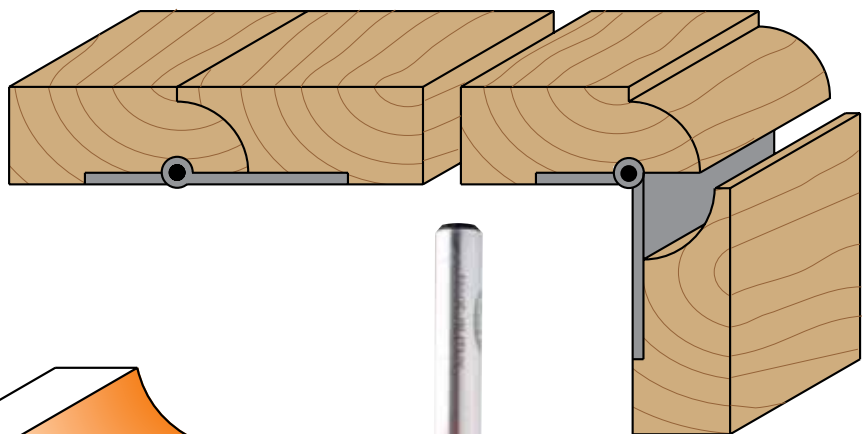


## Hålkälsfräsar med styrlager

Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
4,75	22,2	12,7	737.190.11	937.190.11	937.690.11
6,35	25,4	12,7	737.222.11	937.222.11	937.722.11
8	28,7	12,7	737.254.11	937.254.11	937.754.11
9,5	31,7	12,7	737.286.11	937.286.11	937.786.11
12,7	38,1	15,5	737.350.11	937.350.11	937.850.11
16	44,5	18,5			937.950.11
19	50,8	22,2			937.951.11
	50,8	12,7			937.955.11

### RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



## Avrundningsfräs med styrlager

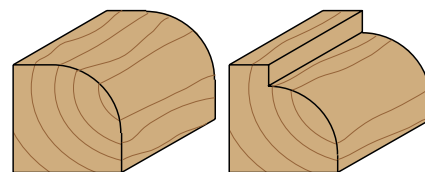
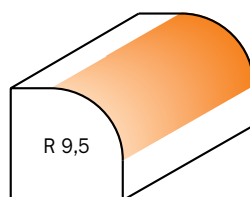
För avrundning av alla typer av ämnen. Kan användas med litet eller stort styrlager för fräsning av fals.

Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
1,6	15,9	12,7	738.160.11	938.160.11	
3,2	19,1	12,7	738.190.11	938.190.11	
4,75	22,2	12,7	738.222.11	938.222.11	
6,35	25,4	12,7	738.254.11	938.254.11	938.754.11
8	28,6	12,7	738.285.11	938.285.11	
9,5	31,7	14	738.317.11	938.317.11	938.817.11
12,7	38,1	19	738.380.11	938.380.11	938.880.11
16	44,5	22		938.445.11	938.945.11
19	50,8	25,4			938.990.11
22,2	57,1	28,5			938.991.11
* 25,4	63,5	33,3			938.992.11
* 28,6	76,2	38,1			938.993.11
* 31,75	82,5	44,4			938.994.11



### RESERVDLAR

Kullager	791.003.00
	791.004.00 (D=25,6 och D=31,7)
Skruv	990.058.00
Nyckel	991.057.00



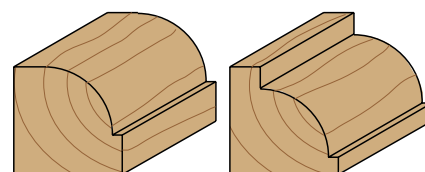
## Profilfräs med styrlager

Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
1,6	15,9	12,7	738.160.11	938.160.11	
3,2	19,1	12,7	738.190.11	938.190.11	
4,75	22,2	12,7	738.222.11	938.222.11	
6,35	25,4	12,7	738.254.11	938.254.11	938.754.11
8	28,6	12,7	738.285.11	938.285.11	
9,5	31,7	14	738.317.11	938.317.11	938.817.11
12,7	38,1	19	738.380.11	938.380.11	938.880.11
16	44,5	22		938.445.11	938.945.11
* 25,4	63,5	33,3			938.992.11
* 28,6	76,2	38,1			938.993.11
* 31,75	82,5	44,4			938.994.11



### RESERVDLAR

Kullager	791.002.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00

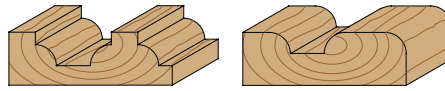


**SÄKERHETSTIPS:** Var extra försiktig vid användning av stora fräsar. Kör gärna stegvis med lite avverkning varje gång. Använd gärna fräsbord med anhåll.

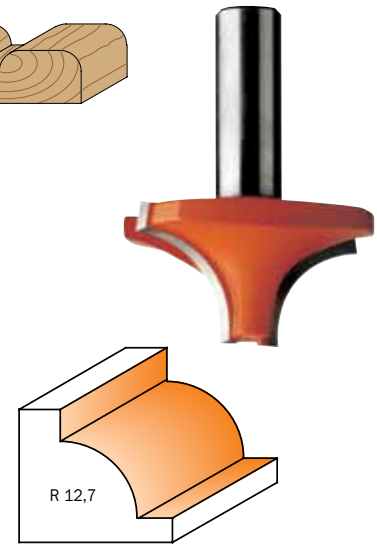
\* Bör endast användas i fräsbord.

## Avrundningsfräsar utan styrlager

För kvartsstavsfräsning och profilfräsning.  
Har bottenmär och kan alltså användas  
till pyrdnadsspår.



Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
4	19	12	727.040.11	927.040.11	
5	21	12	727.050.11	927.050.11	
6	23	12	727.060.11	927.060.11	
8	28,6	12,7	727.080.11	927.080.11	
9,5	31,7	14	727.095.11	927.095.11	927.595.11
12,7	38,1	19			927.627.11
16	44,5	22,2			927.660.11
19	50,8	25,4			927.690.11
22,2	57,1	28,5			927.722.11
25,4	63,5	33,3			927.754.11



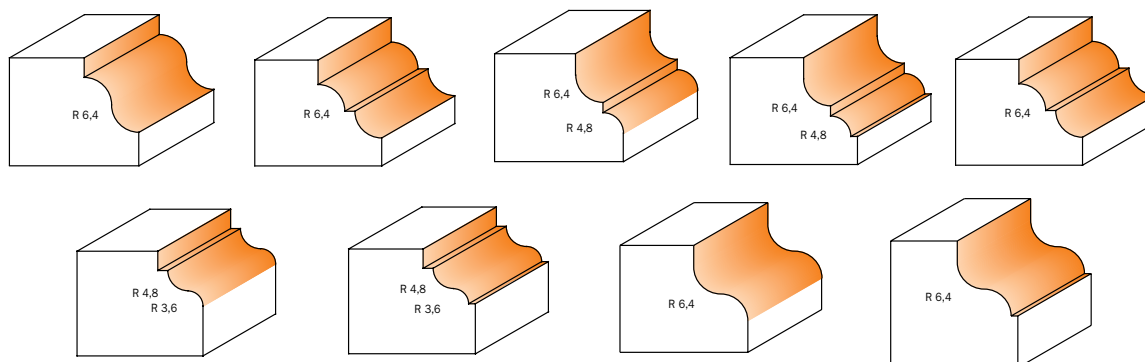
## Halvstavsfräsar

Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
3,2	22,2	19	754.002.11	954.002.11	954.502.11
4,75	25,4	22	754.003.11	954.003.11	954.503.11
6,35	28,6	25,5	754.004.11	954.004.11	954.504.11
9,5	34,9	35			954.507.11
12,7	44,5	41			954.509.11



## Profilfräsar med styrlager

För profilering av alla ämnen, t.ex. luckor, lister, ramar, monteringsplattor till hjorthorn m.m. Kullagret är utbytbar för att få ännu fler möjligheter.

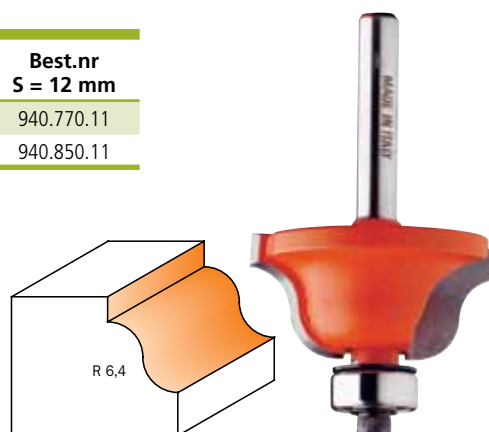


## Profilfräsar med styrlager

Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
4	28,7	11,5	740.270.11	940.270.11	940.770.11
6,4	38,1	17,3	740.350.11	940.350.11	940.850.11

### RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00

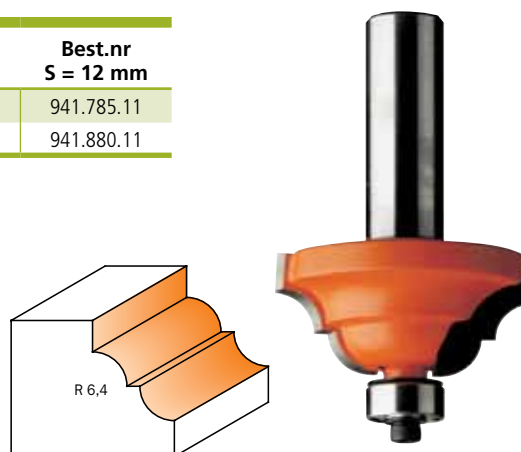


## Profilfräsar med styrlager

Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
4	33,4	13	741.285.11	941.285.11	941.785.11
6,4	42,8	18,5	741.380.11	941.380.11	941.880.11

### RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00

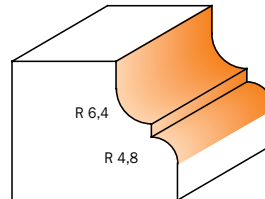


## Profilfräsar med styrlager

Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
4	28,7	13	744.287.11	944.287.11	944.787.11
6,4 / 4,8	35	18,5	744.350.11	944.350.11	944.850.11

### RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.058.00
Nyckel	991.057.00

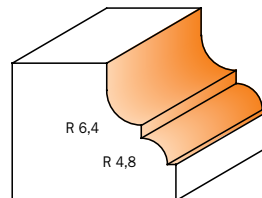


## Profilfräsar med styrlager

Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
4	28,7	13	745.287.11	945.287.11	945.787.11
6,4 / 4,8	35	18,5	745.350.11	945.350.11	945.850.11

### RESERVDELAR

Kullager	791.002.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00

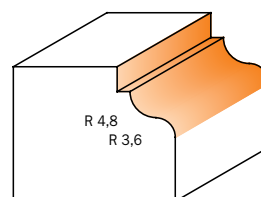


## Profilfräsar med styrlager

Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
4,8 / 3,6	34,2	13	746.325.11	946.325.11	946.825.11

### RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.058.00
Nyckel	991.057.00

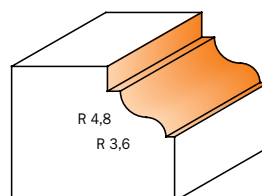


## Profilfräsar med styrlager

Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
4,8 / 3,6	34,2	13	747.325.11	947.325.11	947.825.11

### RESERVDELAR

Kullager	791.002.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00

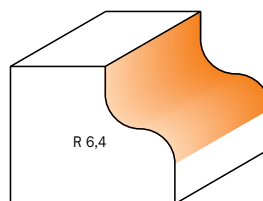


## Profilfräsar med styrlager

Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
4	28,7	13	759.040.11	959.040.11	959.540.11
6,4	38,1	18	759.064.11	959.064.11	959.564.11

### RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.058.00
Nyckel	991.057.00

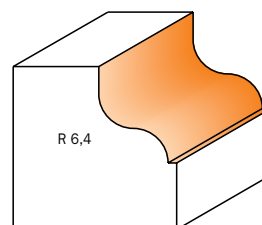


## Profilfräsar med styrlager

Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
4	28,7	13	760.040.11	960.040.11	960.540.11
6,4	38,1	18	760.064.11	960.064.11	960.564.11

### RESERVDELAR

Kullager	791.002.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



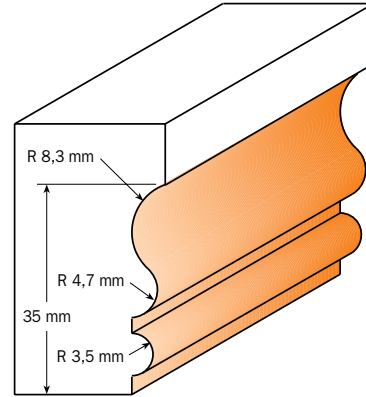
## Profilfräsar med styrlager

För profilering av krönlister, tavelramar m.m.

Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 12 mm
23,8	35	955.901.11

### RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



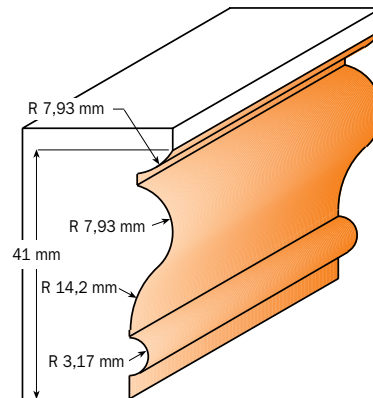
## Profilfräsar med styrlager

För profilering av krönlister, tavelramar m.m.

Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 12 mm
27	41	955.902.11

### RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



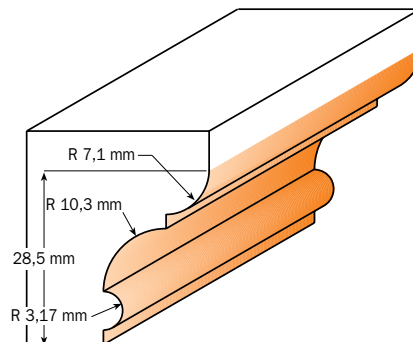
## Profilfräsar med styrlager

För profilering av krönlister, tavelramar m.m.

Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 12 mm
47,5	28,5	956.501.11

### RESERVDELAR

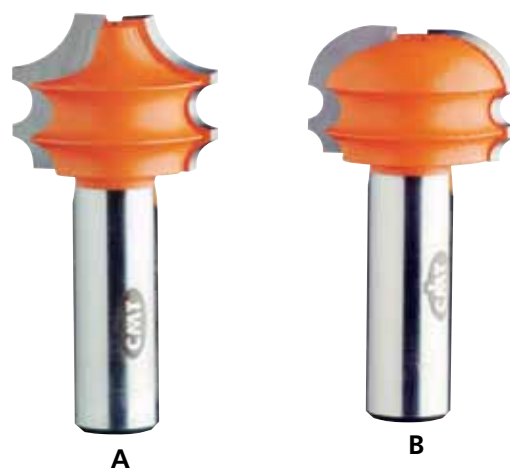
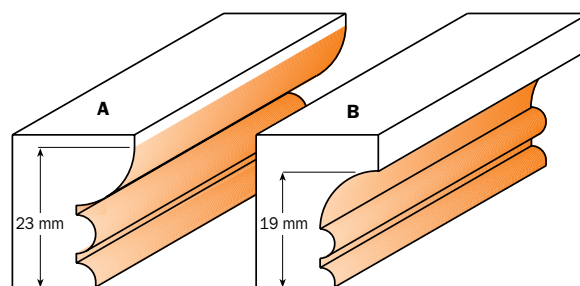
Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



## Profilfräsar

För profilering av lister, ramar, kanter m.m.  
Massor av profilmöjligheter, eventuellt med  
körning i flera omgångar.

Profil	Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm
A	31,7	23	956.852.11
B	31,7	19	956.851.11



## Profilfräsar med styrlager

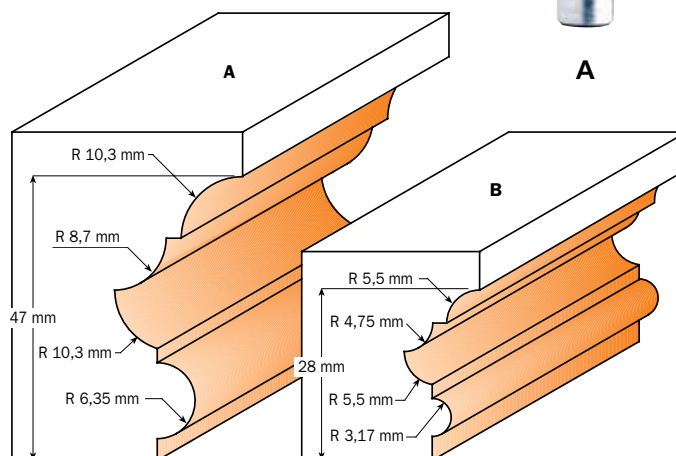
För profilering av lister, ramar, kanter m.m.  
Massor av profilmöjligheter, eventuellt med  
körning i flera omgångar.

Profil	Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm
A	55,6	47	956.802.11
B	38,1	28	956.801.11



### RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



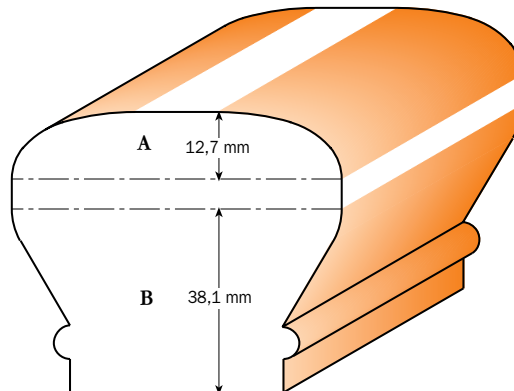
## Profilfräs för handledare

För fräsning av bordskanter och ledstänger till trappor.

Profil	Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 12 mm
A	63,5	19	956.601.11
B	35	38	956.701.11

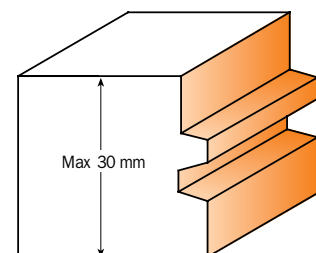
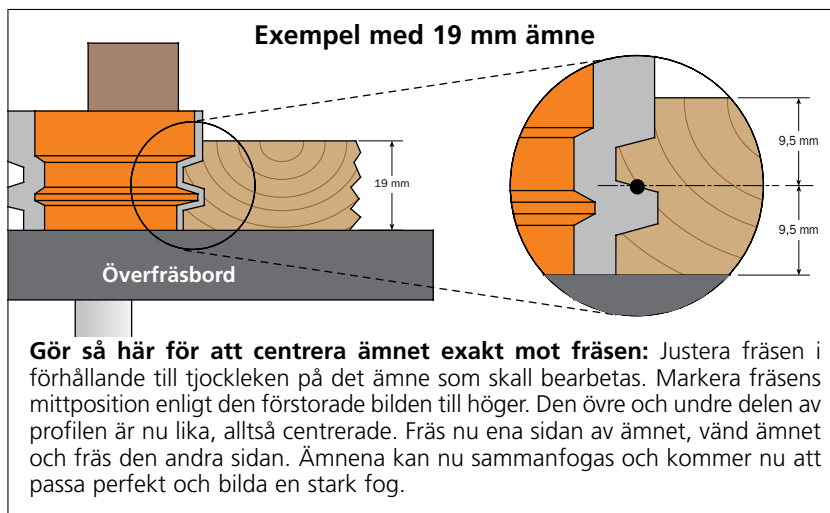
### RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



## Limfogfräsar

Trätjocklek 15-30 mm.

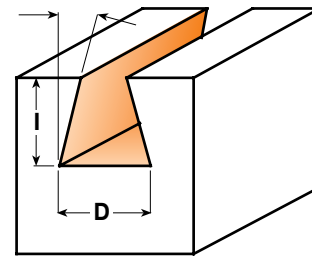


Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 12 mm
44,4	32	955.501.11

# Sinkfräsar

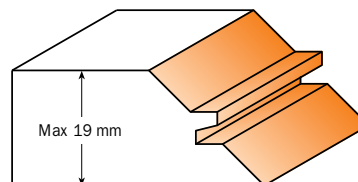
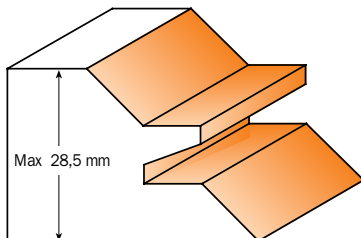
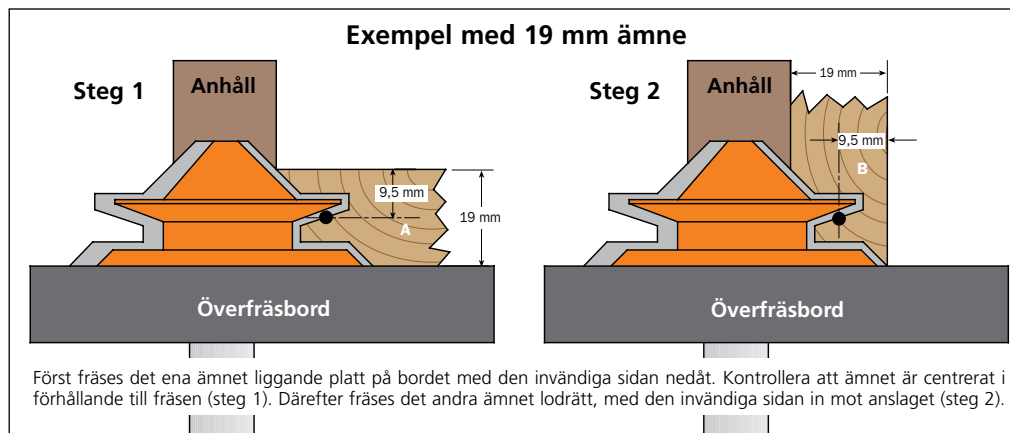
För sinkfräsning av lådor, skåp m.m.

Största diameter mm	Skärlängd mm		Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
9,5	9,5	9°	718.095.11	918.095.11	
12,7	12,7	14°	718.127.11	918.127.11	
16	22	7°	718.158.11	918.158.11	918.658.11
19	22	7°	718.190.11	918.190.11	918.690.11

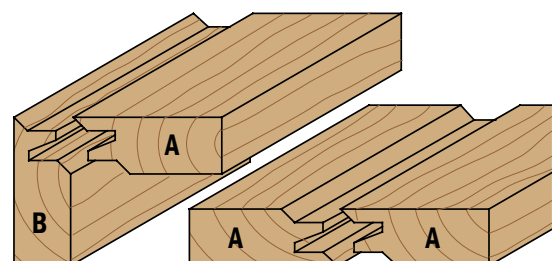


# Hörnbindningsfräs

För hörn- och parallellfogar.



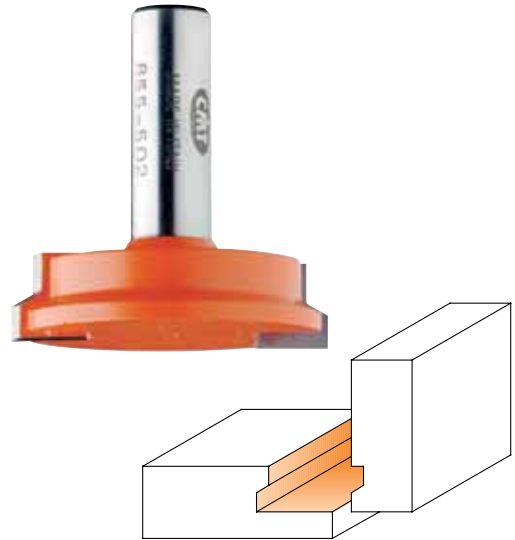
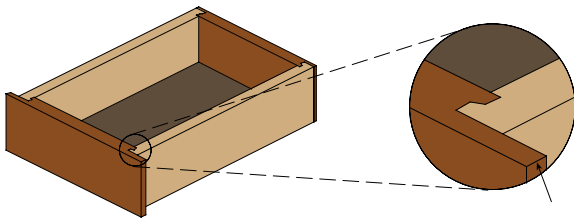
Största diameter mm	Skärlängd mm		Ämnets tjocklek mm	Best.nr S = 12 mm
70	31,7	45°	15 – 28,5	955.503.11
50,8	22,2	45°	9,5 – 19	955.504.11



## Lådförbindningsfräs

För hörnfogar av bl.a. lådsidor.

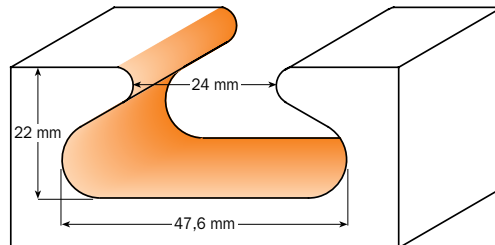
Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 6 mm	Best.nr S = 8 mm	Best.nr S = 12 mm
31,7	12,7	755.002.11	955.002.11	
50,8	12,7			955.502.11



## Handtagsfräsar

För fräsning av handtagsprofiler i lådfronter och luckor.

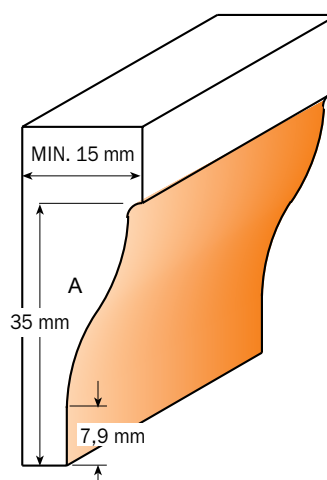
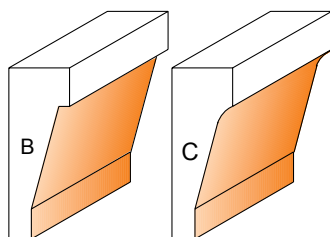
Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 12 mm
47,6	28,5	955.601.11



## Frisfräsar

För frisfräsning av luckor, lådor, paneler m.m.

**Säkerhetstips:** Kör inte hela fräsningen på en gång. Kör istället 3–5 omgångar.



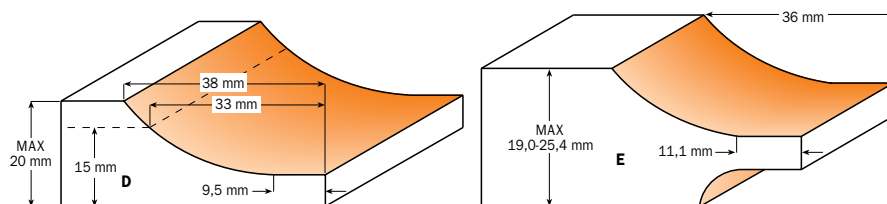
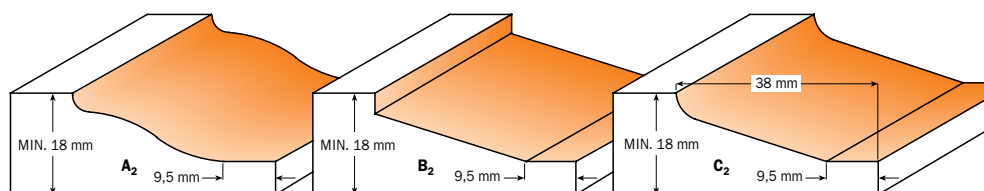
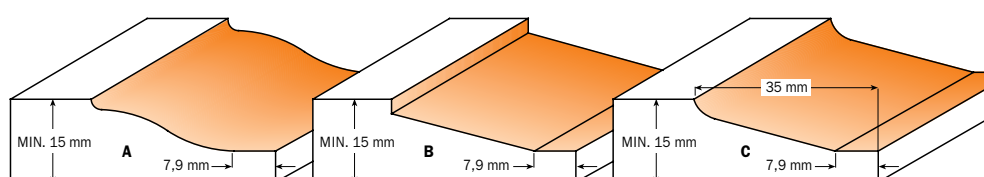
Profil	Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 12 mm
A	38	38	990.601.11
B	38	38	990.602.11
C	38	38	990.603.11

## Frisfräsar med styrlager

För frisfräsning av luckor, dörrar m.m.

**Säkerhetstips:** Använd en kraftig överfräs och max. 10 000-12 000 varv/min. Vi rekommenderar fräsning i 3-5 omgångar.

Profil	Största diameter mm	Skärlängd mm	Best.nr S = 12 mm
A	82,5	15	990.501.11
B	82,5	15	990.502.11
C	82,5	15	990.503.11
A <sub>2</sub>	89	15	990.504.11
B <sub>2</sub>	89	15	990.505.11
C <sub>2</sub>	89	15	990.506.11
D	89	15	990.507.11
E	89	19	990.527.11



# Profil- och kontraprofilfräs, sats

För profilering och kontraprofilering av luckor m.m. Det finns tre olika profiler att välja bland. Se illustrationen nedan.

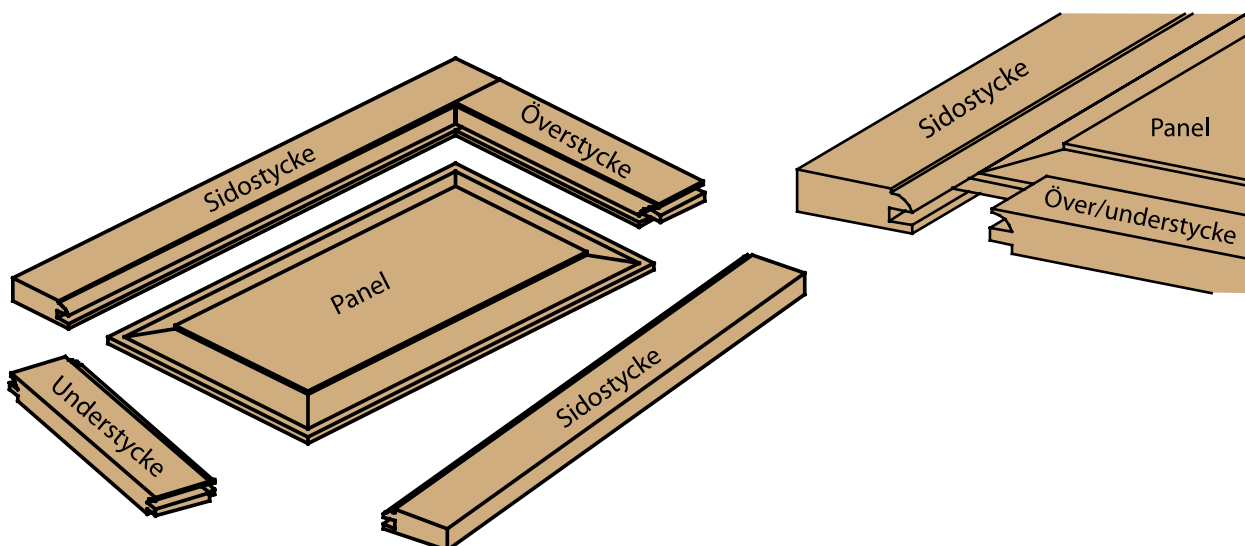
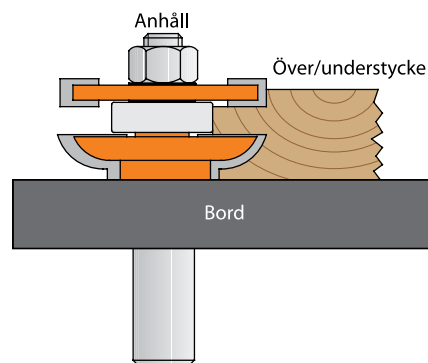
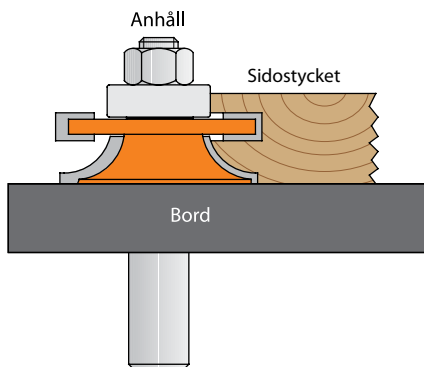
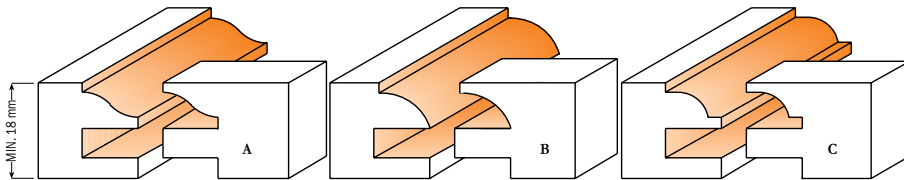
Profil	Största diameter mm	Materialtj. mm	Best.nr S = 12 mm
A	44,4	18-22	991.501.11
B	44,4	18-22	991.502.11
C	44,4	18-22	991.503.11

### RESERVDELAR

Skivnotfräs	6mm	822.003.11
Kullager	Ø22mm	791.012.00
Chims	0.1mm	541.515.00
Chims	0.3mm	541.516.00
Chims	0.5mm	541.517.00
Mutter	M8	990.020.00



Säljs endast som komplett sats



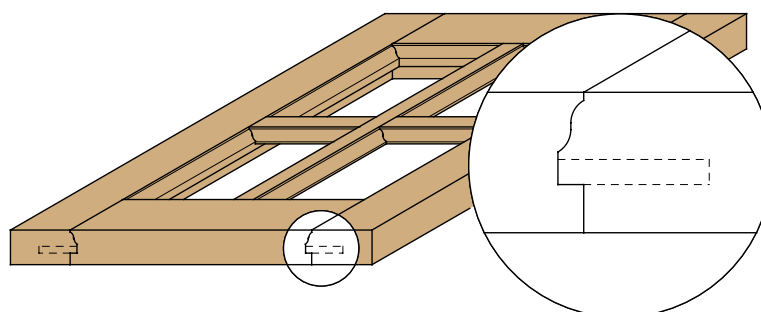
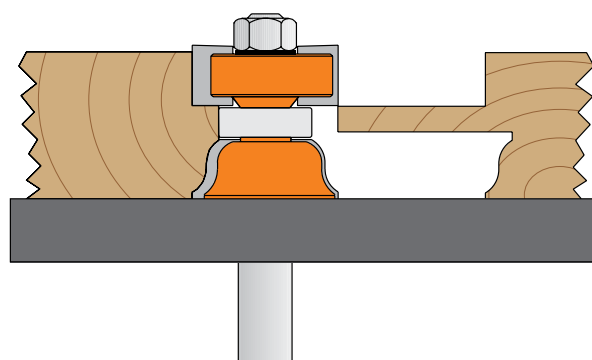
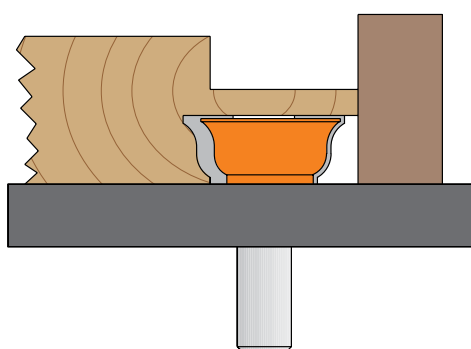
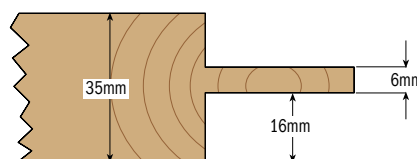
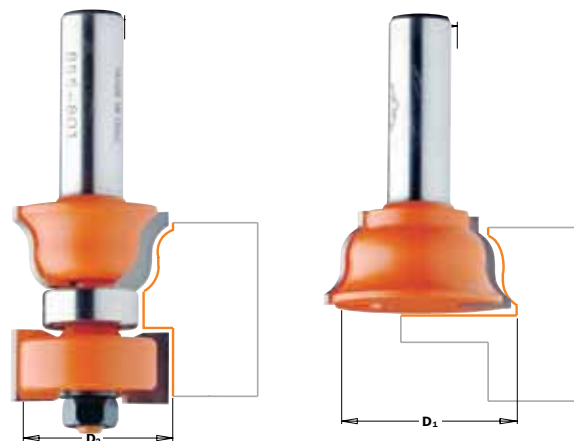
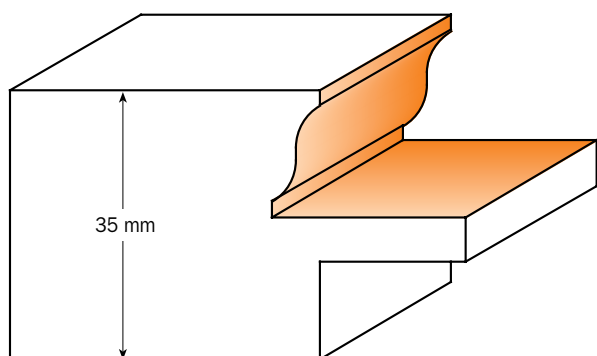
# Profil- och kontraprofil, sats

För profilering och kontraprofilering av fönsterbågar, spröjs. m.m.

Ø kontra- profilsfräs mm	Ø profilfräs mm	Best.nr S = 12 mm
38	35	955.801.11

## RESERVDELAR

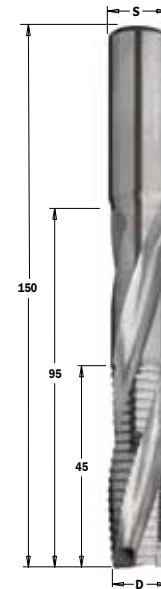
Skivnotfräs	14mm	822.004.11
Chims	1mm	541.518.00
Kullager	Ø22mm	791.012.00
Mutter	M8	990.020.00



## Spiralfräsar i massiv HM (skrubb) Z2

Ny serie spiralfräsar i massiv hårdmetall. Tillverkad av hårdmetall utvecklad i samarbete med Cerametal i Luxemburg. Dessa fräsar är lämpliga för alla träslag, MDF, spånplatta och plast. Fräsarna kan användas i både CNC-överfräsar och handöverfräsar.

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Best.nr Höger	Best.nr Vänster
8	32	80	195.081.11	195.081.12
8	42	90	195.082.11	
10	32	80	195.100.11	195.100.12
10	42	90	195.101.11	
12	35	80	195.120.11	195.120.12
12	42	90	195.121.11	
12	52	100	195.122.11	
14	58	110	195.140.11	
16	55	110	195.160.11	195.160.12
16	35	90	195.161.11	
18	55	110	195.180.11	
20	60	120	195.200.11	195.200.12
20	70	120	195.201.11	

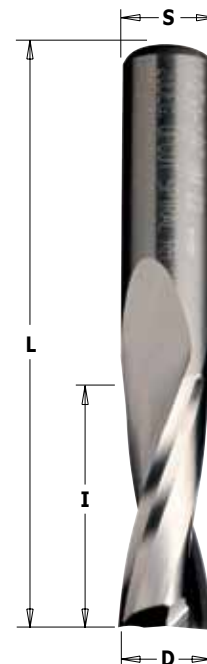


Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Best.nr Höger	Best.nr Vänster
8	32	80	196.081.11	
10	42	90	196.101.11	
12	35	80	196.120.11	196.120.12
14	50	110	196.140.11	
16	55	110	196.160.11	196.160.12
18	55	110	196.180.11	
20	60	120	196.200.11	196.200.12



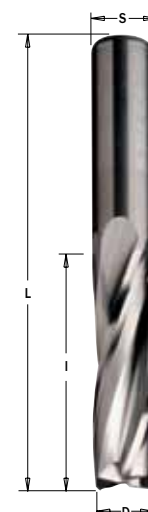
## Massiv spiralfräs, positiv uppskär Z2

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Skaft-diameter mm	Best.nr Höger
3	12	50	3	191.030.11
3	12	60	6	191.630.11
3	12	60	8	191.830.11
3,5	12	60	6	191.635.11
4	15	50	4	191.040.11
4	15	60	6	191.640.11
4	15	60	8	191.840.11
5	17	50	5	191.050.11
5	17	60	6	191.650.11
5	17	60	8	191.850.11
6	27	70	6	191.060.11
6	22	70	8	191.860.11
7	32	80	8	191.870.11
8	22	70	8	191.080.11
8	32	80	8	191.081.11
8	42	90	8	191.082.11
9	32	80	12	191.890.11
10	32	80	8	191.800.11
10	32	80	10	191.100.11
10	32	80	12	191.900.11
10	42	90	10	191.101.11
10	42	90	12	191.901.11
12	35	80	8	191.820.11
12	35	80	12	191.120.11
12	42	90	12	191.121.11
12	52	100	12	191.122.11
14	50	110	14	191.140.11
16	55	110	16	191.160.11
16	35	90	16	191.161.11
20	60	120	20	191.200.11



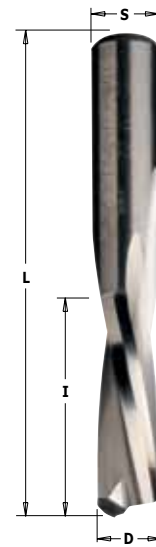
## Massiv spiralfräs, positiv uppskär Z3

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Best.nr Höger	Best.nr Vänster
8	32	80	193.081.11	193.081.12
10	32	80	193.100.11	193.100.12
10	42	90	193.101.11	
12	35	80	193.120.11	193.120.12
12	42	90	193.121.11	
14	58	110	193.140.11	
16	55	110	193.160.11	193.160.12
16	35	90	193.161.11	
18	55	110	193.180.11	
20	60	120	193.200.11	193.200.12
20	70	120	193.201.11	



## Massiv spiralfräs, negativ nerskärs Z2

Diameter mm	Skärlängd mm	Total längd mm	Skaft-diameter mm	Best.nr Höger
3	12	50	3	192.030.11
3	12	60	6	192.630.11
3	12	60	8	192.830.11
4	15	50	4	192.040.11
4	15	60	6	192.640.11
4	15	60	8	192.840.11
5	17	50	5	192.050.11
5	17	60	6	192.650.11
5	17	60	8	192.850.11
6	22	70	6	192.060.11
6	22	70	8	192.860.11
8	22	70	8	192.080.11
8	32	80	8	192.081.11
8	42	90	8	192.082.11
10	32	80	8	192.800.11
10	32	80	10	192.100.11
10	32	80	12	192.900.11
12	35	80	8	192.820.11
12	35	80	12	192.120.11
16	55	110	16	192.160.11



## Massiv spiralfräs, negativ nerskärs Z3

Diameter mm	Skärlängd mm	Total längd mm	Best.nr Höger	Best.nr Vänster
10	32	80	194.101.11	
12	35	80	194.120.11	194.120.1
14	50	110	194.140.11	
16	55	110	194.160.11	194.160.12
16	35	90	194.161.11	
18	55	110	194.180.11	
20	60	120	194.200.11	194.200.12



## Massiva HM spiralfräsar, "dubbeldragande"

HM Massiva spiralfräsar positiv/negativ, höger

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Z	Best.nr Skaft=D
8	32	80	Z2+2	190.080.11
10	32	80	Z2+2	190.100.11
12	42	90	Z2+2	190.120.11
16	55	110	Z2+2	190.160.11
18	55	110	Z2+2	190.180.11



## Sats med massiva HM spiralfräsar

Består av de 5 populäraste spiralfräsarna.

Positiv frässats, uppskärs

Innehåll	Best.nr S = 8 mm
Fem massiva spiralfräsar, diameter 4, 6, 8, 10 och 12 mm	191.000.01

Negativ frässats, nerskärs

Innehåll	Best.nr S = 8 mm
Fem massiva spiralfräsar, diameter 4, 6, 8, 10 och 12 mm	192.000.01



# Tillbehör

## Spänntång

S mm	D	Best.nr
M12x1	För 6 - 6,35 - 8 - 9,5 mm	796.000.00
M10	För 6 - 6,35 - 8 - 9,5 mm	796.100.00
M12x1	För 10 - 12 - 12,7 mm	796.121.00

Bussningar levereras separat, se nedan.



## Spänntång

S mm	D	Best.nr
M14x2	För 6 - 6,35 - 8 - 9,5 mm	796.140.00
M14x2	För 10 - 12 - 12,7 mm	796.141.00
M16x2	För 6 - 6,35 - 8 - 9,5 mm	796.160.00
M16x2	För 10 - 12 - 12,7 mm	796.161.00

Bussningar levereras separat, se nedan.



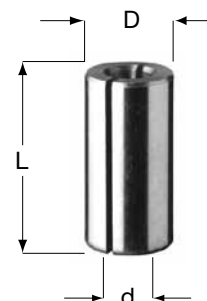
## Spänntångsbussning

D3 mm	Best.nr
6	796.560.00
6,35	796.564.00
8	796.580.00
9,5	796.595.00
10	796.600.00
12	796.620.00
12,7	796.627.00



## Hylsor

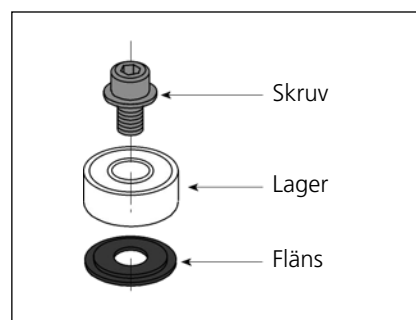
d mm	D mm	L mm	Best.nr
6	8	25	799.060.00
6	9,5	25	799.160.00
6	12	25	799.260.00
6,35	8	25	799.064.00
6,35	9,5	25	799.164.00
6,35	12,7	25	799.264.00
8	9,5	25	799.180.00
8	10	25	799.280.00
8	12	25	799.380.00
6	13	25	13-jun
8	13	25	13-aug
12	13	25	13-dec
16	19	30	16-19



# Tillbehör

## Kullager

Största diameter mm	Håldiameter mm	Grader	Bredd mm	Best.nr
9,5	4,76		3,2	791.002.00
12,7	4,76		5	791.003.00
12,7	6,35		4,8	791.010.00
13	5		4	791.022.00
13	6		5	791.023.00
15	6		5	791.024.00
15,8	4,76		5	791.018.00
15,8	6,35		5	791.009.00
16	5		5	791.006.00
16	8		5	791.025.00
19	4,76		7,5	791.019.00
19	6		6	791.007.00
19	6,35		7	791.004.00
19	8		6	791.034.00
19	12,7		4	791.011.00
22	8		6	791.012.0
22	8		7	791.005.00
22,2	4,76		7,5	791.017.00
22,2	9,52		7	791.021.00
28	12		8	791.026.00
28,5	4,76		8,4	791.014.00
28,5	8		8,5	791.030.00
28,5	12,7		8	791.027.00
31,7	8		5	791.033.00
31,7	12,7		10	791.015.00
34,9	4,76		11,5	791.016.00
34,9	8		11,6	791.031.00
34,9	12,7		11	791.029.00
37	12		12	791.028.00
38,1	12,7		13,3	791.020.00
19	4,76	10°	6,8	791.041.00



Se till att bricka och fläns placeras korrekt med avseende på lagrets funktion.

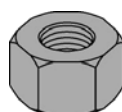
## Skyddsbricka för kullager

Artikel	Best.nr
Skyddsbricka för kullager med $\varnothing$ 9,5 mm	990.422.00
Skyddsbricka för kullager med $\varnothing$ 12,7 mm	990.423.00



## Mutter till spindel

Artikel	Best.nr
Mutter M8 gänga	990.020.00
Mutter M12 x 1,25 gänga	990.022.00



## Reservdelar

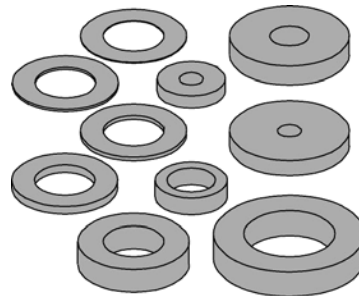
### Stoppring till kullager

Artikel	Best.nr
Stoppring till kullager med d = 6 mm	541.003.00
Stoppring till kullager med d = 6,35 mm	541.001.00
Stoppring till kullager med d = 8 mm	541.004.00
Stoppring till kullager med d = 12 mm	541.005.00
Stoppring till kullager med d = 12,7 mm	541.002.00
Stoppring till kullager med d = 9,5 mm	541.006.00



### Mellanringar / Shims för spindel

Håldiameter d = mm	Ytterdiameter D=mm	Bredd mm	Best.nr
8	14	0,1	541.515.00
8	14	0,3	541.516.00
8	14	0,5	541.517.00
8	14	1	541.518.00
8	14,7	3	541.500.00
8	14,7	4	541.501.00

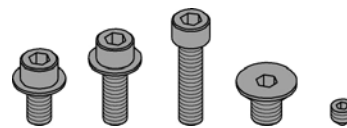


### Brickor

Håldiameter d = mm	Ytterdiameter D=mm	Bredd mm	Best.nr
12	20	2	541.512.00
6,4	9,52	2,2	541.514.00
12	20	3,5	541.511.00
3,25	9	1,6	541.550.00
5,2	15,8	2,5	541.551.00
3,25	15,5	2	541.552.00

### Skruv till kullager

Artikel	Best.nr
Skruv till 541	990.005.00
Skruv 1/8W x 1/4"	990.057.00
Skruv 1/8W x 3/8"	990.058.00
Skruv M4	990.004.00
Skruv 1/8W x 1/2"	990.059.00



### Insexnyckel

Artikel	Best.nr
3/32" nyckel	991.057.00
2,5 mm nyckel	991.062.00
1,5 mm nyckel	991.056.00





# BORRVERKTYG

En borr är ett känsligt verktyg där skärpan och kvaliteten märks tydligt. Därför har vi ställt extra höga krav på de borrar vi valt att presentera. Träborr i hårdmetall av högsta kvalitet från CMT och Log21 tillverkade i Österrike är två varianter som vi utan tvekan kan rekommendera. Vi har även ett sortiment av specialverktyg, t.ex, försänkare, långhålsbollar, och pluggbollar.

## Kvistborrsats

Satsen innehåller 5 st kvistborr med skär i verktygsstål. Levereras i praktisk låda.

Artikel	Best.nr
Kvistborr 15-20-25-30-35 mm. Skaft 10 mm.	WP43-5



## Kvistborr

av verktygsstål med centrumpets samt 2 förskär.

Art. nr.	Diameter (D)	Längd (L)	Skaft
WP4308	8	90	8
WP4310	10	90	8
WP4312	12	90	8
WP4314	14	90	8
WP4315	15	90	8
WP4316	16	90	8
WP4317	17	90	8
WP4318	18	90	8
WP4319	19	90	8
WP4320	20	90	8
WP4321	21	90	8
WP4322	22	90	8
WP4323	23	90	8
WP4324	24	90	8
WP4325	25	90	8
WP4326	26	90	8
WP4328	28	90	8
WP4330	30	90	10
WP4332	32	90	10
WP4334	34	90	10
WP4335	35	90	10
WP4336	36	90	10
WP4338	38	90	10
WP4340	40	90	10
WP4342	42	90	10
WP4345	45	90	10
WP4350	50	90	10
WP4355	55	90	10
WP4360	60	160	12,5
WP4370	70	160	12,5
WP4380	80	160	12,5
WP4390	90	160	12,5



## Långhålsborr

Av verktygsstål. Tvåskärigt med cylindriskt skaft i samma diameter som borret. Höger eller vänsterutförande.

Art. nr.	Diameter (D)	Längd (L)	Skaft
WP2106H	6	110	13
WP2106V	6	110	13
WP2108H	8	115	13
WP2108V	8	115	13
WP2110H	10	125	13
WP2110V	10	125	13
WP2112H	12	135	13
WP2112V	12	135	13
WP2114H	14	145	13
WP2114V	14	145	13
WP2116H	16	155	13
WP2116V	16	155	13



### Sats

Art. nr.	Diameter	Rotation	Skaft
WP21-6V	6, 8, 10, 12, 14, 16	Vänster	13
WP21-6H	6, 8, 10, 12, 14, 16	Höger	13

## Träborr

Av verktygsstål med centrumspets.

Art. nr.	Diameter (D)	Längd (L)	Skaft
WP401203	2	3	60
WP401204	2	4	70
WP401205	2	5	85
WP401206	1	6	90
WP401207	1	7	100
WP401208	1	8	110
WP401209	1	9	110
WP401210	1	10	115
WP4012105	1	10,5	120
WP401211	1	11	125
WP401212	1	12	140



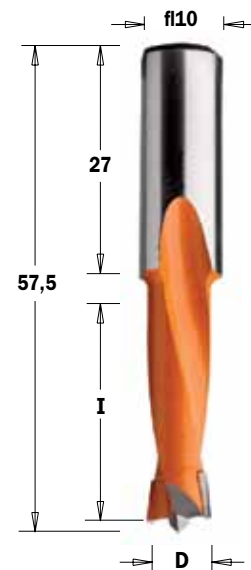
### Träborrsatser, CMT

Artikel	Best.nr
5 bitars borrarset Ø4-5-6-8-10 mm. HS	517.001.01
5 bitars borrarset Ø4-5-6-8-10 mm. SP	517.001.00
8 bitars borrarset Ø3-4-5-6-7-8-9-10 mm. HS	517.002.01
8 bitars borrarset Ø3-4-5-6-7-8-9-10 mm. SP	517.002.00



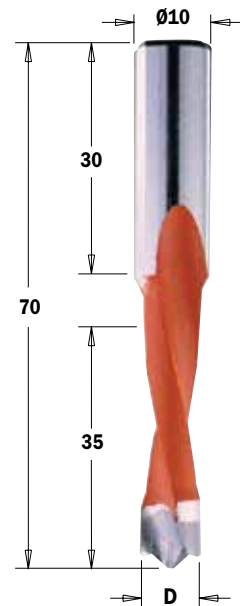
## Centrumtappborr skaft $\text{\O}10 \times 27 \text{mm}$

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Best.nr Höger	Best.nr Vänster
4	18	57,5	310.040.11	310.040.12
5	27	57,5	310.050.11	310.050.12
6	27	57,5	310.060.11	310.060.12
7	27	57,5	310.070.11	310.070.12
8	27	57,5	310.080.11	310.080.12
9	27	57,5	310.090.11	310.090.12
10	27	57,5	310.100.11	310.100.12
11	27	57,5	310.110.11	310.110.12
12	27	57,5	310.120.11	310.120.12
13	27	57,5	310.130.11	310.130.12
14	27	57,5	310.140.11	310.140.12
15	27	57,5	310.150.11	310.150.12
16	27	57,5	310.160.11	310.160.12



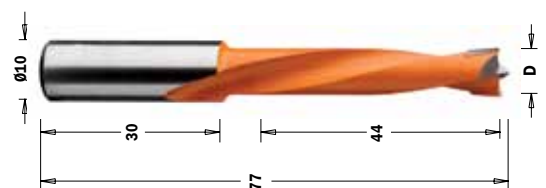
## Centrumtappborr skaft $\text{\O}10 \times 30 \text{mm}$

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Best.nr Höger	Best.nr Vänster
4	26	70	311.040.11	311.040.12
5	35	70	311.050.11	311.050.12
6	35	70	311.060.11	311.060.12
7	35	70	311.070.11	311.070.12
8	35	70	311.080.11	311.080.12
9	35	70	311.090.11	311.090.12
10	35	70	311.100.11	311.100.12
11	35	70	311.110.11	311.110.12
12	35	70	311.120.11	311.120.12
13	35	70	311.130.11	311.130.12
14	35	70	311.140.11	311.140.12
15	35	70	311.150.11	311.150.12
16	35	70	311.160.11	311.160.12



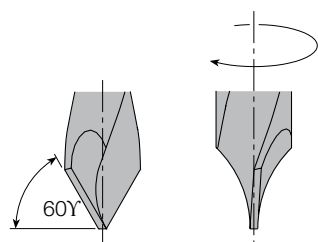
## Centrumtappborr skaft $\text{\O}10 \times 30 \text{mm}$

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Best.nr Höger	Best.nr Vänster
5	44	77	362.050.11	362.050.12
6	44	77	362.060.11	362.060.12
7	44	77	362.070.11	362.070.12
8	44	77	362.080.11	362.080.12
10	44	77	362.100.11	362.100.12
12	44	77	362.120.11	362.120.12

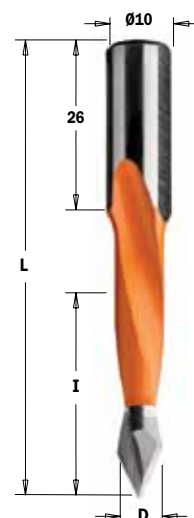


## Centrumtappborr 60°

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Best.nr Höger	Best.nr Vänster
4	30	70	314.040.11	314.040.12
5	35	70	314.050.11	314.050.12
6	35	70	314.060.11	314.060.12
7	35	70	314.070.11	314.070.12
8	35	70	314.080.11	314.080.12
9	35	70	314.090.11	314.090.12
10	35	70	314.100.11	314.100.12
12	35	70	314.120.11	314.120.12

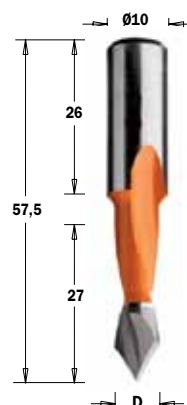


För genomgående borrar  
skaft  $\varnothing 10 \times 26 \text{ mm}$



## Centrumtappborr 60°

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Best.nr Höger	Best.nr Vänster
5	27	57,5	313.050.11	313.050.12
6	27	57,5	313.060.11	313.060.12
8	27	57,5	313.080.11	313.080.12
10	27	57,5	313.100.11	313.100.12



För genomgående borrar  
skaft  $\varnothing 10 \times 26 \text{ mm}$

## Borr för Domino® från Festool®

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	S mm	Best.nr Höger
5	20	49	M6x0,75	380.050.11
6	28	49	M6x0,75	380.060.11
8	28	49	M6x0,75	380.080.11
10	28	49	M6x0,75	380.100.11

## Gångjärnsborr

Borr i hårdmetall avsedd för gångjärn i t.ex. köksluckor och garderobsdörrar.

Art. nr.	Diameter	Totallängd	Skaft
WP4526	26	60	8
WP4530	30	60	8
WP4535	35	60	8



## Ställbar försänkare HM Z=2

Två skärig försänkare i HM, snabbt och enkelt att byta borr. Används med spiralborr med parallellt skaft.

Art. nr.	Försäkn. diameter mm	Borrdiameter mm
WP6200	11 till 15	3 till 7

Spiralborr är inte inkluderat



## Försänkare

I verktygsstål, att användas till befintliga borrar. Spetsvinkel 90 grader.

Art. nr.	Borr	Diameter
63030	3	16
63035	3,5	16
63040	4	16
63045	4,5	16
63050	5	16
63055	5,5	16
63060	6	16
63065	6,5	20
63070	7	20
63080	8	20
63090	9	20
63010	10	20



## Karmborr

Används vid montering av fönster- och dörrkarmar med karmskruv.

Art. nr.	Diameter 1/längd	Diameter 2/längd
WP6400	5 / 30	14 / 55



## Äggkoppsborr

Art. nr.	Diameter (D)	Höjd	Längd (L)	Skaft
46340	39	38	120	8



## Stämhylsor med borrar

av verktygstål för fyrkantiga eller rektangulära hål.

Art. nr.	Diameter (D)	Längd (L)	Fäste
WPH040516	6,4	220	19
WPH040518	8	220	19
WPH0405110	9,5	220	19
WPH0405111	11	220	19
WPH0405112	12,7	220	19
WPH0405114	14	220	19
WPH0405116	16	220	19



## Stämborrstillsats för handbormaskin

För att få ett bra resultat med handbormaskin krävs att man använder ett kraftigt borrarstativ. Det är nödvändigt att spänna fast arbetsstycket

Art. nr.	Halsvidd
8200	43 mm



## Stämborrstillsats för pelarbormaskin

Det är nödvändigt att spänna fast arbetsstycket för att förhindra att arbetsstycket följer med upp vid returrörelsen av spindeln.

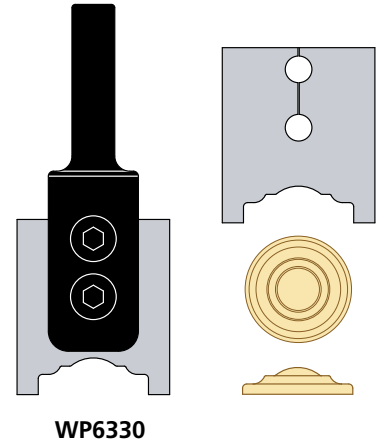
Art. nr.	Halsvidd
8300	55-66 mm



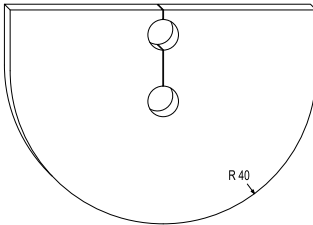
# Fräsborr

Med detta verktyg kan du fräsa/borra i trä. Användbart till många olika former av träalster. Verktuget är avsett att användas i en pelarborrmaskin med relativt låga varv (under 1000 varv). Arbetsstycket MÅSTE vara ordentligt fastspänt vid körning. Skär enligt egna önskemål kan fås mot beställning.

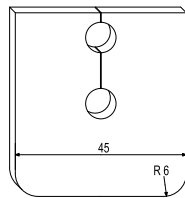
Art. nr.	Beskrivning
WP6310	Fräsborrskaft, skaft 13 mm, längd 110 mm
WP6321	Skär till stor Kosa D = 80 mm
WP6322	Skär till liten Kosa D = 50 mm
WP6323	Skär till Planksteksplankhål D = 45 mm
WP6324	Skär till Äggkopp D = 39 mm
WP6330	Skär till Dekorknapp D = 33 mm



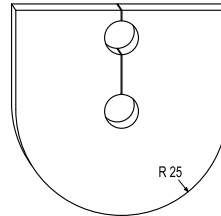
**WP6321**



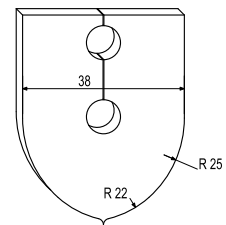
**WP6323**



**WP6322**



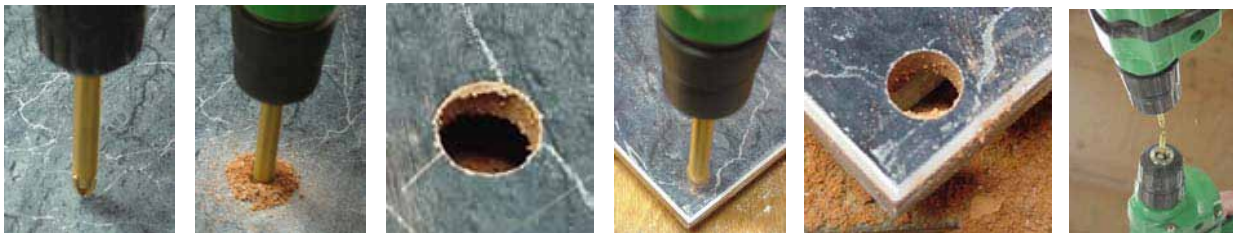
**WP6324**



# Multiborr Titanium

Borrar i trä, plast, järn, sten, aluminium, glas och tegel.  
Fyra skäreppor.

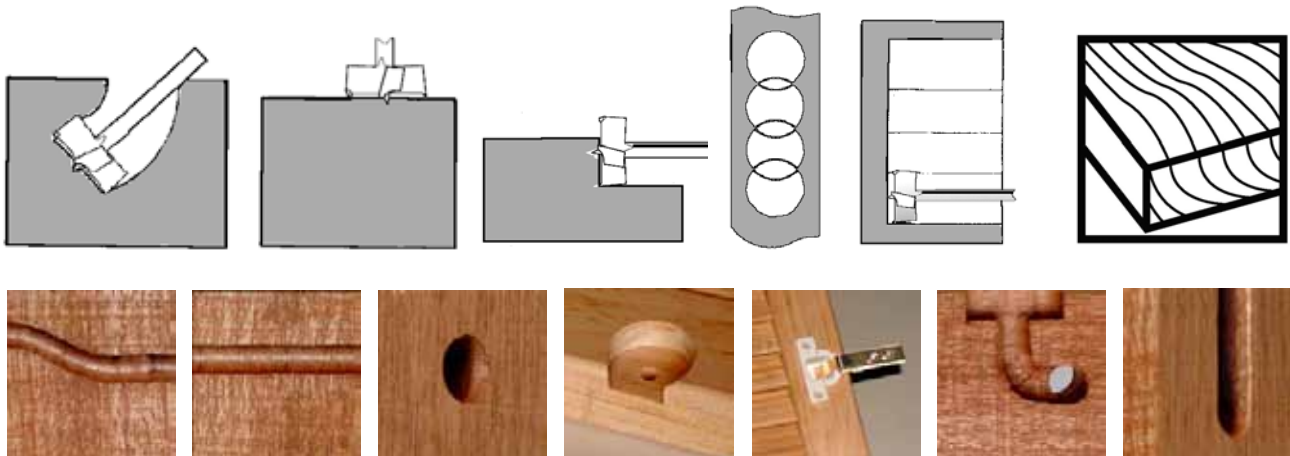
Art. nr.	Beskrivning
MD1004	Multi-drill 4 mm tinoated
MD1005	Multi-drill 5 mm tinoated
MD10055	Multi-drill 5,5 mm tinoated
MD1006	Multi-drill 6 mm tinoated
MD10065	Multi-drill 6,5 mm tinoated
MD1007	Multi-drill 7 mm tinoated
MD1008	Multi-drill 8 mm tinoated
MD1010	Multi-drill 10mm tinoated
MD1012	Multi-drill 12mm tinoated
MD1014	Multi-drill 14mm tinoated
MD1015	Multi-drill 15mm tinoated
MD1016	Multi-drill 16mm tinoated
MD2005	Multi-drill set tinoated 5-Pcs: 4-5-6-8-10 mm
MD2006	Multi-drill set tinoated 5-Pcs: 5,5 - 6,5 - 7 - 8 - 10 mm
MD2009	Multi-drill set tinoated 9-Pcs: 4-5-6-8-10-12-14-15-16 mm



# 3-WayDrill, Titanium

Tredimensionell borr för trä.

Art. nr.	Beskrivning
MAD-110	3-WayDrill 10mm Titanium
MAD-112	3-WayDrill 12mm Titanium
MAD-115	3-WayDrill 15mm Titanium
MAD-118	3-WayDrill 18mm Titanium
MAD-120	3-WayDrill 20mm Titanium
MAD-122	3-WayDrill 22mm Titanium
MAD-125	3-WayDrill 25mm Titanium
MAD-128	3-WayDrill 28mm Titanium
MAD-130	3-WayDrill 30 mm Titanium
MAD-132	3-WayDrill 32mm Titanium
MAD-135	3-WayDrill 35 mm Titanium
MAD-204P	3-WayDrill 4pc SET 15-18-20-22 mm +DVD
MAD-208	3-WayDrill 8pc SET 10-12-15-18-20-22-25-32 mm
MAD-205	3-WayDrill 5 pcs. SET 15-20-25-30-35 mm
MAD-206	3-WayDrill 6 pcs. SET 10-12-15-18-20-22 mm
MAD-214	3-WayDrill 14 pcs. SET 3-WayDrills: 10-15-20-25-30-35 mm HSS-Bits: 4-4,5-5-5,5-6-6,5-7-8-9 mm Drillsaw 6 mm





# SÅGKLINGOR

Hög säkerhet kommer först. En vass, plan och perfekt balanserad sågklinga är säker att arbeta med och ger ett snyggt snitt. Att använda proffsverktyg i proffsmaskiner är självklart, men det är faktiskt minst lika viktigt i enklare utrustning, oavsett om det är en handhållen eller stationär såg. Uppgradera hela maskinen genom att sätta in ett verktyg som verkligen fungerar perfekt!

## TILLVERKNING AV SÅGKLINGOR

För att tillverka sågklingor som håller absolut toppkvalitet lägger CMT ner ett lika omsorgsfullt arbete som när man producerar överfräsar, från det att man grundligt studerar och fastställer för varje enskild klinga den optimala tanddelningen, tandformen och skärvinkeln till valet av råmaterial som i CMT's fall när det gäller stambladen använder ett specialhärdat stål med en hårdhet av 42-44 Rockwell samt hårdmetall av kvalitet micrograin från Ceratizit som ger en mycket god slitstyrka och livslängd.

**Sågklingorna tillverkas från början till slut i CNC-styrda precisionsmaskiner.**

### LASERSKÄRNING

Stambladen på alla CMT's sågklingor är laser-skurna till form och storlek alltså ej stansade, detta gör det möjligt att använda ett specialhärdat stål som annars inte hade varit möjligt, det i sin tur leder till att klingan blir avsevärt mycket stabilare och får en överlägsen livslängd.

### SLIPNING OCH STRÄCKNING

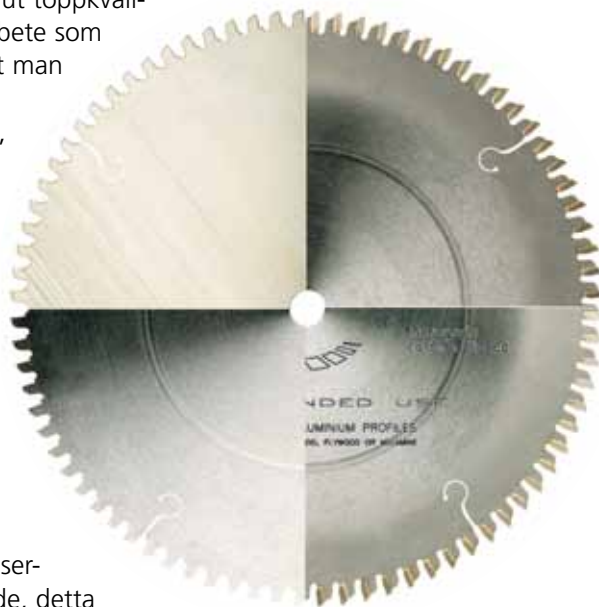
Nästa steg är planslipning och sträckning av stambladet. Dessa moment utförs i automatstyrda maskiner. Att detta är korrekt utfört ser man på den fina ytan samt på den karakteristiska ringen som sträcker sig i periferin runt hela sågklingan, därefter följer håluptagning med brotsch till exakt mått för att få perfekt rundgång och passform på axeln, samt inslipning av säten för fastlödning av hårdmetalltänder.

### LÖDNING OCH BLÄSTRING

Vid lödning av micrograin hårdmetalltänder använder vi en speciell sorts lod av silver-koppar-silver blandning. Efter uppvärmning av bladet och tanden tillsätts lodet, och tack vare den speciella molekylsammansättningen i koppar kan en riktig lödtemperatur uppnås, kopparlagret fungerar som ett skydd och förhindrar att tanden spricker under avkylningen. Avsaknad av detta lager medför ofta att lödningen sker vid för låg temperatur vilket i sin tur allvarligt ökar risken för att lödningen inte blir fullvärdig.

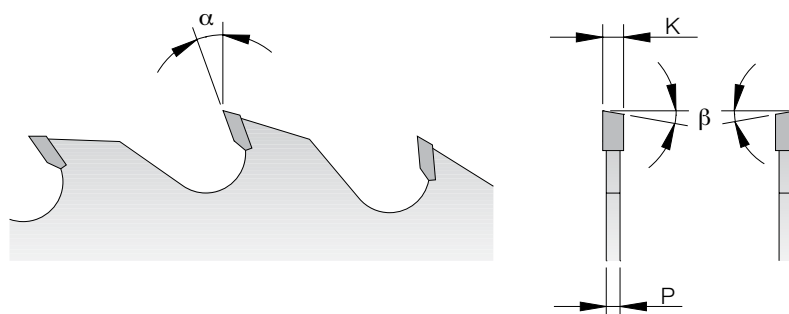
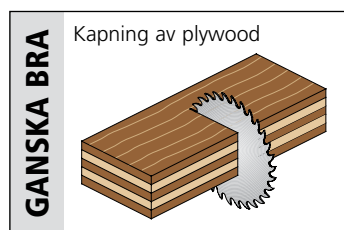
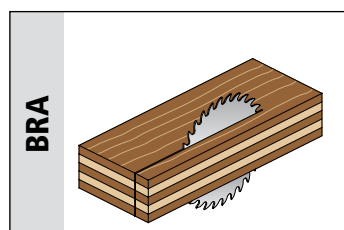
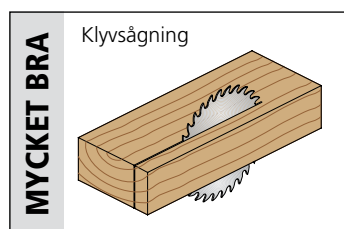
### SLIPNING OCH MÄRKNING

Det sista steget i produktionen är slipning av hårdmetalltänderna, detta sker i CNC-styrda multiaxelslipmaskiner för att uppnå absolut högsta skärpa. Lasertexten ger all nödvändig information om klingas typ och användningsområde.



# Klyvsågklingor för elhandsågar

Växelvis snedslipade tänder, glestandad och en skärvinkel på 20 grader gör klingan idealisk för klyvsågning i såväl hårda som mjuka träslag. Finns att få med centrumhål för alla på marknaden förekommande maskiner.



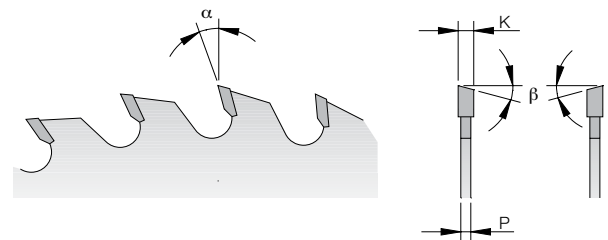
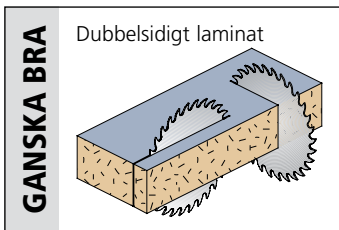
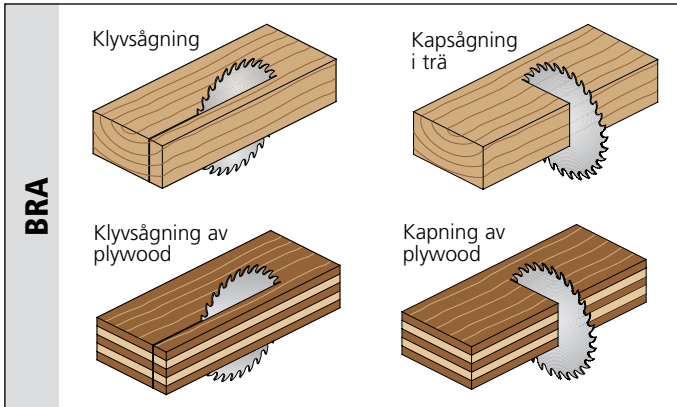
Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	Best.nr
150	20		12	2,4	1,4	20°	10° ATB	290.150.12H
160	16		12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.160.12E
160	20	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.160.12H
180	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.180.12M
190	16	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12E
190	20	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12H
190	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12M
200	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.200.24M
210	25		24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24L
210	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24M
220	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.220.24M
230	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.230.24M
235	25		24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24L
235	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24M
240	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.240.24M
250	30	2/10/60 + 2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M

## Klyvsågklinga extra tunn

Diameter mm	Håldiameter mm	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	Best.nr
165	16	18	1,3	0,8	20°	1 FTG+2/20° ATB	271.165.18

# Universalsågklingor för elhandsågar

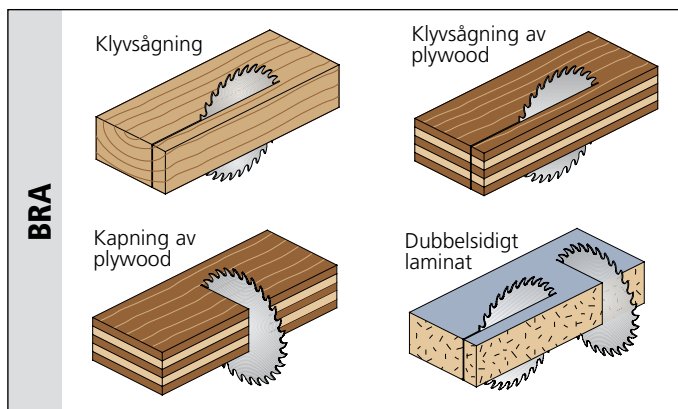
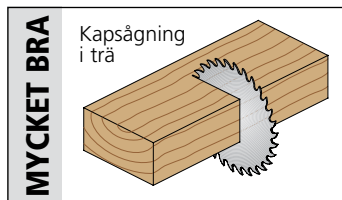
Växelvis snedslipade tänder, normaltandad och en skärvinkel på 15 eller 20 grader gör denna typ av klinga idealisk för den som behöver både klyva och kapa, i så väl mjuka som hårda träslag, går även utmärkt bra i plywood och laminat. Finns att få med centrumhål för alla på marknaden förekommande maskiner.



Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	Best.nr
125	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.125.20H
130	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.130.20H
140	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.140.20H
150	16		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24E
150	20		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24H
160	16		24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.160.24E
160	20		24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.160.24H
160	30		24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.160.24M
165	30		24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24M
170	30		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.170.24M
180	20		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24H
180	30		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24M
184	16		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24E
190	16		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24E
190	20		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24H
190	30		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24M
200	30		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.200.36M
210	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36L
210	30		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36M
220	30		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.220.36M
230	30		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.230.36M
235	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36L
235	30		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36M
240	30		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.240.36M

# Kapsågklingor för elhandsågar

Växelvis snedslipade tänder, tät tandad och en skärvinkel på 10 eller 15 grader gör klingan idealisk för kapning där man ställer stora krav på en perfekt snittyta. Går lika bra i mjukt trä, hårt trä, som i plywood, spånskiva och MDF-board. Finns att få med centrumhål för alla på marknaden förekommande maskiner.



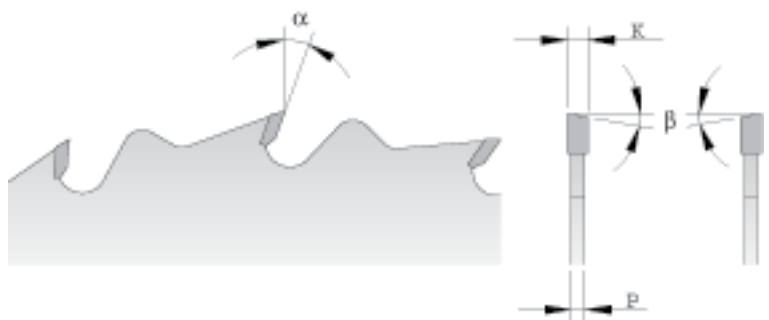
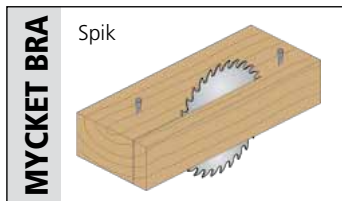
Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel $\alpha$	Tandform $\beta$	Best.nr
150	20		40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.150.40H
160	16		40	2,6	1,6	10°	15° ATB	292.160.40E
160	20	2/6/32	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	292.160.40H
160	30	2/7/42	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	292.160.40M
165	30		40	2,6	1,6	10°	15° ATB	292.165.40M
170	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.170.40M
180	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40H
180	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40M
184	16		40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40E
190	16	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40E
190	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40H
190	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40M
200	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.200.48M
210	25		48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48L
210	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48M
220	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.220.48M
230	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.48M
235	25		48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48L
235	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48M
240	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.240.48M

## Kapklina extra tunn

Diameter mm	Håldiameter mm	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel $\alpha$	Tandform $\beta$	Best.nr
165	16	36	1,3	0,8	20°	1 FTG + 2/20° ATB	272.165.36

## Byggsågklingor

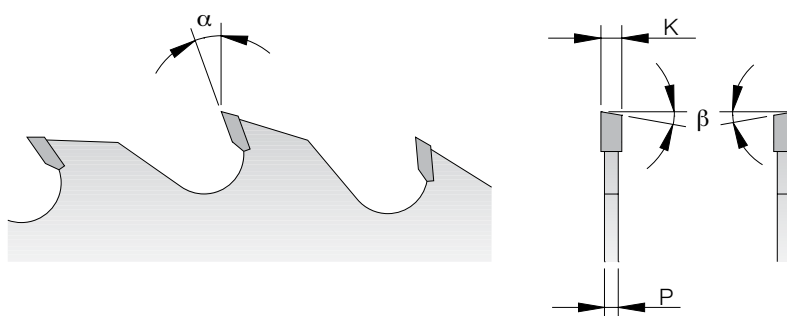
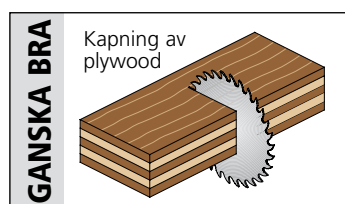
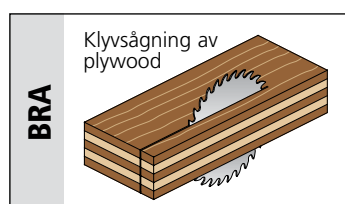
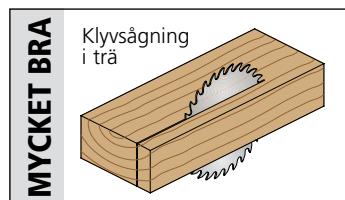
Sågklinga med växelvis slipade tänder. Lämplig för alla förekommande arbeten på en byggarbetsplats. Klingan används företrädesvis för sågning i mjuka träslag.



Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel $\alpha$	Tandform $\beta$	Best.nr
250	30	2/7/42	16	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.016.10M
300	30	2/10/60 +2/7/42	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.020.12M
350	30	2/10/60 +2/7/42	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.14M
400	30	2/10/60	28	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.028.16M
450	30	2/10/60	32	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.032.18M

# Klyvklingsor

Växelvis snedslipade tänder, glestandad och en skärvinkel på 20 grader gör klingan idealisk för klyvsågning i såväl hårda som mjuka träslag.



Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	Best.nr
250	30	2/10/60+2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M
300	30	2/10/60+2/7/42	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12M
315	30	2/10/60+2/7/42	28	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.028.12M
350	30	2/10/60+2/7/42	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14M
400	30	2/10/60	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.048.16M

## Klyvsågklinga extra tunn

Diameter mm	Håldiameter mm	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	Best.nr
250	30	42	1,7	1,2	20°	1 FTG+2/15° ATB	271.250.42M
300	30	45	2,4	1,8	20°	1 FTG+2/15° ATB	271.300.45M

## Sågklinga till Solohyvlén SH230

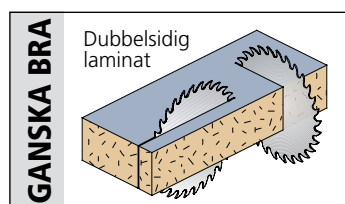
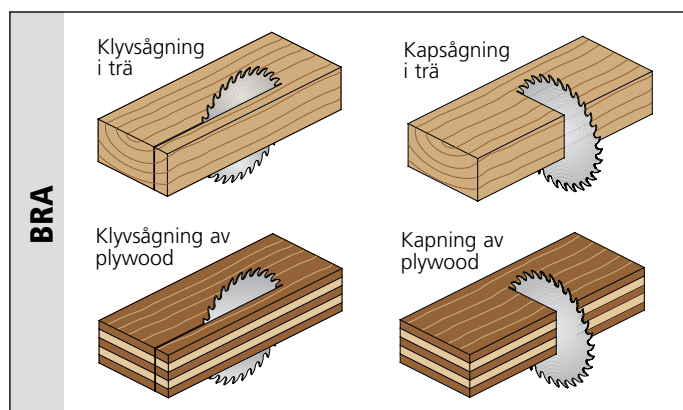
Klinga av härdat stål. Tänder av hårdmetall.  
Två tjocklekar finns.

Art.nr	Beskrivning
7200-000-1300	180 x 2,8/1,9 x 48
7200-000-1301	180 x 4,5/3,5 x 48



# Universalsågklingor

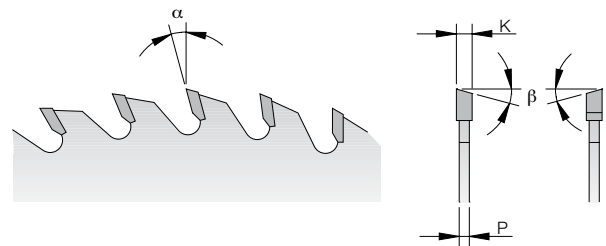
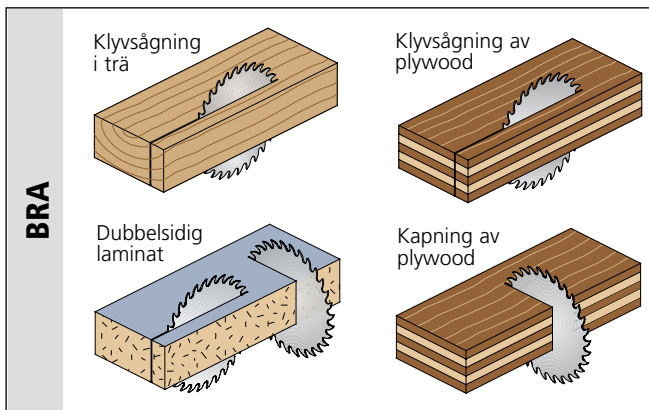
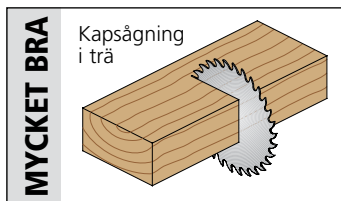
Växelvis snedslipade tänder, normaltandad. Denna typ av klinga är idealisk för den som behöver både klyva och kapa, i så väl mjuka som hårda träslag. Den går även utmärkt i plywood och laminat.



Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	Best.nr
200	30	2/10/60+2/7/42	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.08M
250	30	2/10/60+2/7/42	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M
250	35		40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10R
250	30	2/10/60+2/7/42	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.10M
300	30	2/10/60+2/7/42	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12M
300	35		48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12R
300	30	2/10/60+2/7/42	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.060.12M
315	30	2/10/60+2/7/42	54	3,2	1,8	15°	10° ATB	294.054.12M
350	30	2/10/60+2/7/42	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14M
350	35		54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14R
350	30	2/10/60+2/7/42	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.072.14M
400	30	2/10/60	36	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.036.16M
400	30	2/10/60	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.060.16M
450	30	2/10/60	66	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.066.18M

## Justersågklingor

Garanterar bästa resultat. För Industriell användning. Sågar mycket bra i hårt och mjukt trä, plywood, spånplatta och MDF-board. Denna klinga arbetar mjukt och effektivt i materialet vilket garanterar att ni blir nöjda med resultatet.

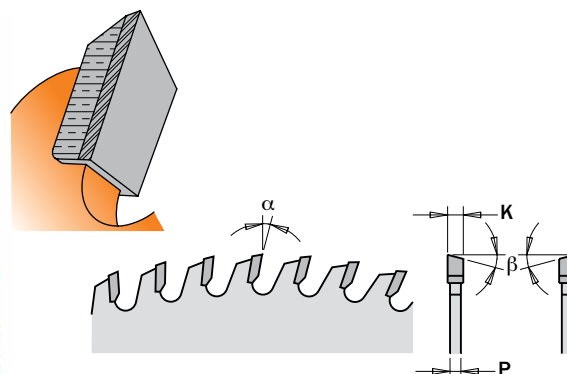


Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	Best.nr
250	30	2/10/60+2/7/42	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M
250	35		60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10R
280	30	2/10/60+2/7/42	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	295.064.11M
300	30	2/10/60+2/7/42	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12M
300	35		72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12R
350	30	2/10/60+2/7/42	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14M
350	35		84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14R
400	30	2/10/60	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.096.16M

### Justersågklingor för extra fina snitt

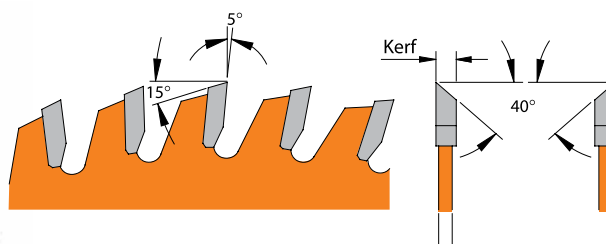
Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	Best.nr
250	30	2/10/60+2/7/42	80	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.080.10M
250	35		80	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.080.10R
300	30	2/10/60+2/7/42	96	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.096.12M
300	35		96	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.096.12R
350	30	2/10/60+2/7/42	108	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.108.14M
350	35		108	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.108.14R

## Justersågklingor – XTreme Performance

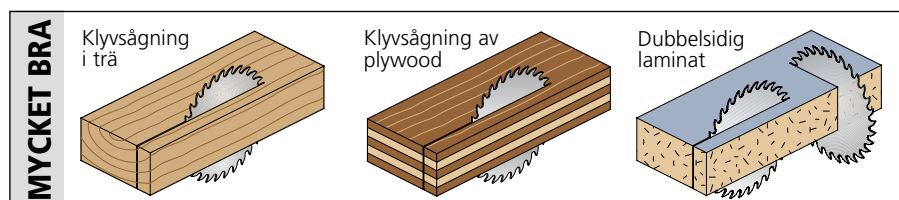


Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel $\alpha$	Tandform $\beta$	Best.nr
250	30	COMBI3	80	3	2,5	10°	20° ATB	285.580.10M
300	30	COMBI3	96	3	2,5	10°	20° ATB	285.596.12M

## Kapsågklingor för melamin och för fina snitt – XTreme Performance

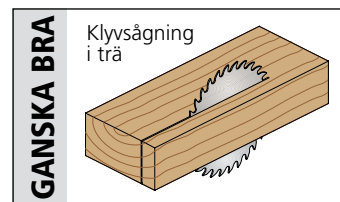
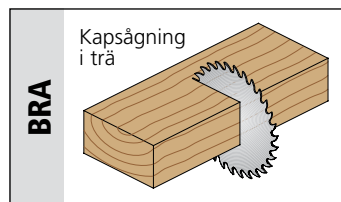
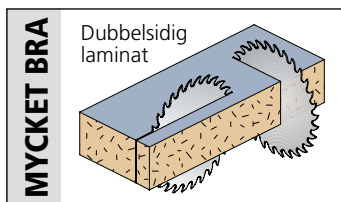
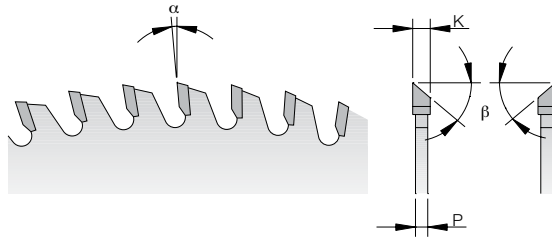


Diameter mm	Håldiameter mm	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel $\alpha$	Tandform $\beta$	Best.nr
250	30	80	3,2	2,2	5°	40° ATB	210.080.10M
300	30	96	3,2	2,2	5°	40° ATB	210.096.12M



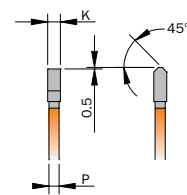
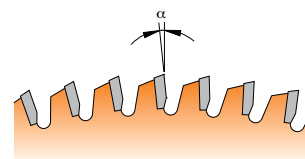
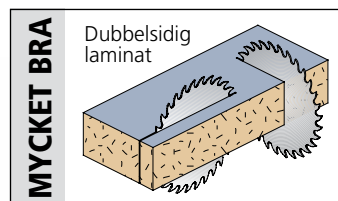
## Trapetsslipade sågklingor

Garanterar bästa resultat. För Industriell användning. Sågar mycket bra i hårt och mjukt trä, plywood, spånplatta och MDF-board. Denna klinga arbetar mjukt och effektivt i materialet vilket garanterar att ni blir nöjda med resultatet.



Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel $\alpha$	Tandform $\beta$	Best.nr
220	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.09M
250	30	2/10/60+2/7/42	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M
300	30	2/10/60+ 2/7/42	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.096.12M
350	30	2/10/60+2/7/42	108	3,5	2,5	10°	TCG	281.108.14M

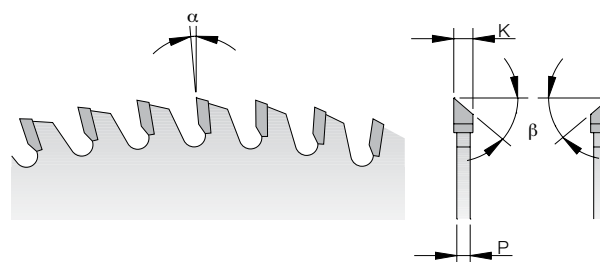
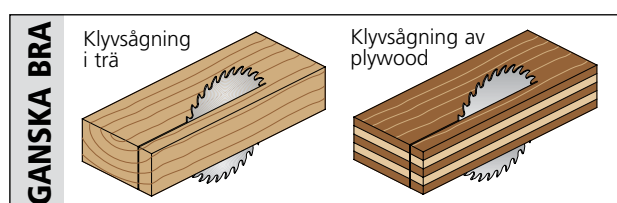
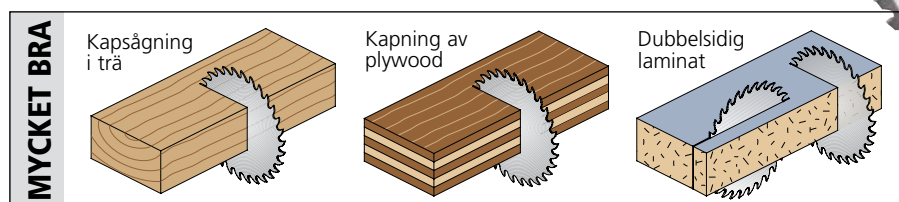
## Trapetsslipade sågklingor



Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel $\alpha$	Tandform $\beta$	Best.nr
250	30	COMB13	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.580.10M
300	30	COMB13	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.596.12M
350	30	COMB13	108	3,5	2,5	10°	TCG	281.608.14M

## Kapsågklingor för melamin och för fina snitt

Den ultimata klingan för fina snitt. CMT har 40gr toppvinkel på tanden på denna klinga för att kapa enkel eller dubbelsidig laminat, melamin, hårt Eller mjukt trä. Detta betyder minimala urslag på bägge sidor av materialet. Denna klinga fungerar utmärkt på större sågar, där kravet på precision när man sågar i olika vinklar, är högt.



Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel $\alpha$	Tandform $\beta$	Best.nr
220	30	2/7/42	64	3,2	2,2	-5°	40° ATB	283.064.09M
250	30	2/10/60+2/7/42	80	3,2	2,2	-2°	40° ATB	283.080.10M
300	30	2/10/60+2/7/42	96	3,2	2,2	2°	40° ATB	283.096.12M
350	30	2/10/60+2/7/42	108	3,5	2,5	5°	40° ATB	283.108.14M

Sågklinga med håltandad slipning. Klingan gör ett perfekt snitt på pvc-behandlad plast och på enkel och dubbelsidig laminat.

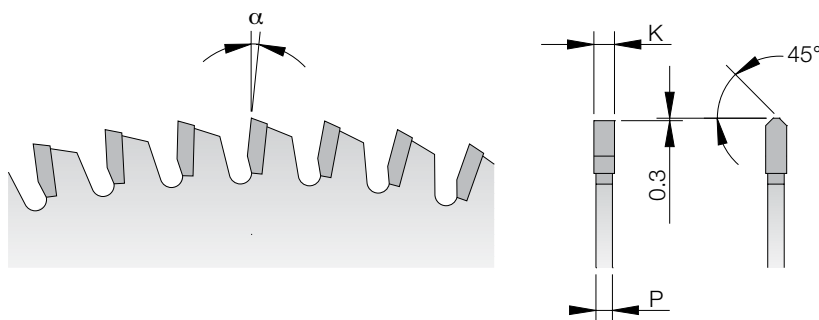
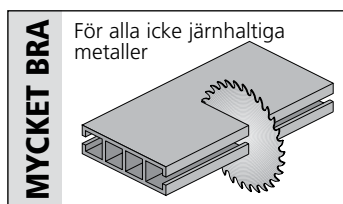


Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel $\alpha$	Tandform $\beta$	Best.nr
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	10°	HDF	287.042.09M
250	30	2/10/60+2/7/42	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.048.10M

## Klingor för aluminium och plast m.m.

Trapetslipade tänder av en extra tålig hårdmetallblandning, tättdadad och med en tandvinkel på  $-6$  grader (negativ) gör denna klinga idealisk för sågning i alla icke järnhaltiga metaller, så som mässing, aluminium och hårda plaster där mycket höga krav ställs på snittyta och prestanda.

**OBS!** Vi rekommenderar att ni kyler, när så erfordras med flytande kylvätska. Ej med typ vaxstavar.



Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel $\alpha$	Tandform $\beta$	Best.nr
160	20	2/6/32	40	2,8	2,2	$-6^\circ$ Neg.	TCG	296.160.40H
180	20	2/6/32	40	2,8	2,2	$-6^\circ$ Neg.	TCG	296.180.40H
190	30	2/7/42	40	2,8	2,2	$-6^\circ$ Neg.	TCG	296.190.40M
210	30	2/7/42	48	2,8	2,2	$-6^\circ$ Neg.	TCG	296.210.48M
230	30	2/7/42	48	2,8	2,2	$-6^\circ$ Neg.	TCG	296.230.48M
235	30	2/7/42	48	2,8	2,2	$-6^\circ$ Neg.	TCG	296.235.48M

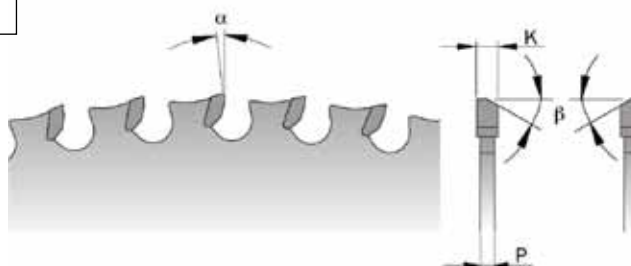
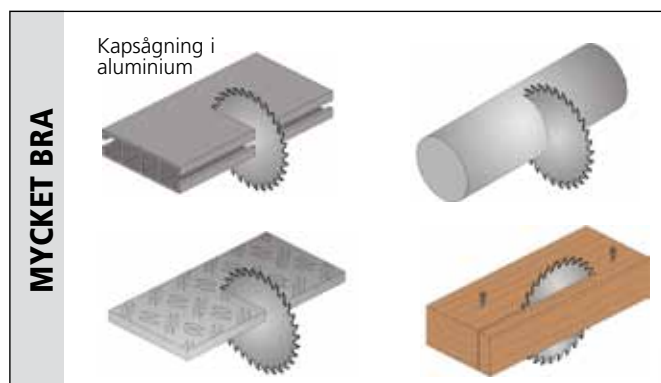
### Sågklingor för kap- och girsågar samt justersågar

Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel $\alpha$	Tandform $\beta$	Best.nr
216	30		64	2,8	2,2	$-6^\circ$ Neg.	TCG	297.064.09M
250	30	2/10/60+2/7/42	80	3,2	2,2	$-6^\circ$ Neg.	TCG	297.080.10M
250	32		80	3,2	2,2	$-6^\circ$ Neg.	TCG	297.080.10P
260	30	2/10/60+2/7/42	80	3,2	2,5	$-6^\circ$ Neg.	TCG	297.080.11M
280	30	2/10/60+2/7/42	64	3,2	2,2	$-6^\circ$ Neg.	TCG	297.064.11M
300	30	2/10/60+2/7/42	96	3,2	2,2	$-6^\circ$ Neg.	TCG	297.096.12M
300	32		96	3,2	2,2	$-6^\circ$ Neg.	TCG	297.096.12P
305	30	2/10/60+2/7/42	96	2,8	3,2	$-6^\circ$ Neg.	TCG	297.096.13M
350	30	2/10/60+2/7/42	108	3,5	2,5	$-6^\circ$ Neg.	TCG	297.108.14M
350	32		108	3,5	2,5	$-6^\circ$ Neg.	TCG	297.108.14P

# Metallsågklinga

Perfekt "dry cut" klinga till alla universella metallkap-maskiner. Idealisk för alla typer av material.

**OBS!** Överskrid inte rekommenderat varvtal.

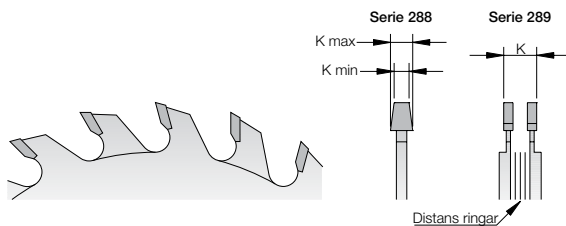


Diameter mm	Håldiameter mm	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	Best.nr
165	16	36	1,5	1,2	0°	5° FWF	226.036.06
184	16	48	2	1,6	0°	5° FWF	226.048.07
254	30	60	2,2	1,8	0°	5° FWF	226.060.10M
305	25,4	60	2,2	1,8	0°	5° FWF	226.060.12
305	25,4	80	2,2	1,8	0°	5° FWF	226.080.12
355	25,4	80	2,2	1,8	0°	5° FWF	226.080.14
355	25,4	90	2,2	1,8	0°	5° FWF	226.090.14



## Ritsklingor

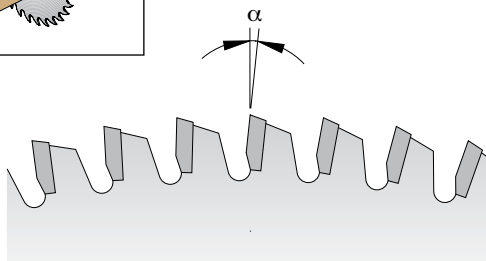
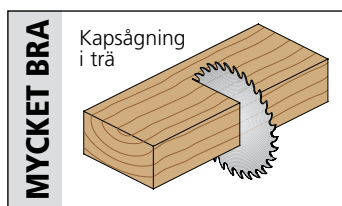
Ritsklinga är en absolut nödvändighet om man skall såga i melamin eller laminat. CMT tillverkar 2 typer av ritsklingor, dels en med koniska tänder samt en ställbar med raka tänder. Med den koniska får man bredare spår beroende hur högt man ställer klingan, med den ställbara ställer man in bredden med hjälp av ringar.



Diameter mm	Håldiameter mm	Tandantal	Skärbredd mm	Tandform $\beta$	Best.nr
100	20	10+10	2,8-3,6	RAK	289.100.20H
120	20	24	3,1-4	KONISK	288.120.24H
120	20	12+12	2,8-3,6	RAK	289.120.24H
120	22	12+12	2,8-3,6	RAK	289.120.24K
125	20	24	3,1-4	KONISK	288.125.24K
125	20	12+12	2,8-3,6	RAK	289.125.24H

## Kap- och girsågklingor

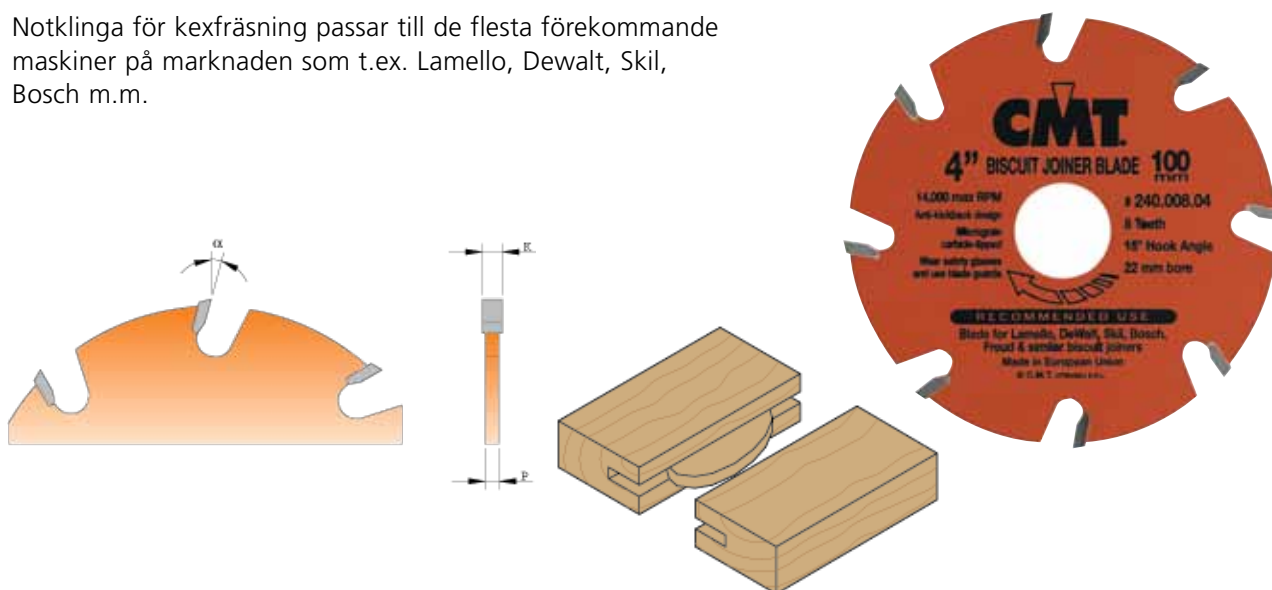
Klinga med negativ tandning för kap- och girsågar. Fungerar bra i alla typer av trä.



Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel $\alpha$	Tandform $\beta$	Best.nr
216	30		24	2,8	1,8	-5° Neg	15° ATB	290.216.24M
216	30		48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	291.216.48M
216	30		64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.64M
250	30	2/10/60+2/7/42	60	3,2	2,2	-6°	TCG	281.061.10M
300	30	2/10/60+2/7/42	72	3,2	2,2	-6°	TCG	281.073.12M
305	30	2/10/60+2/7/42	54	2,8	1,8	-5° Neg	15° ATB	294.054.22M

## Notklinga för kexfräsning

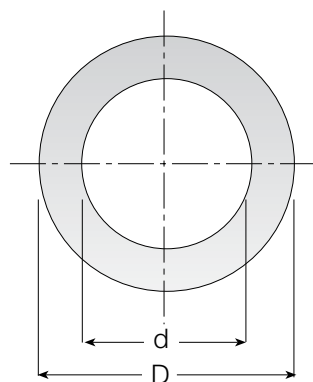
Notklinga för kexfräsning passar till de flesta förekommande maskiner på marknaden som t.ex. Lamello, Dewalt, Skil, Bosch m.m.



Diameter mm	Håldiameter mm	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel $\alpha$	Tandform $\beta$	Best.nr
100	22	6	3,96	2,8	15°	15° ATB	240.006.04
100	22	8	3,96	2,8	15°	RAK	240.008.04

## Reduktionsringar för sågklingor

Diameter mm	Innerdiameter mm	Tjocklek mm	Best.nr
20	12,7	1,2	299.221.00
20	16	1,2	299.222.00
30	15,87	1,4	299.211.00
30	16	1,4	299.223.00
30	16	2	299.226.00
30	20	1,4	299.224.00
30	20	2	299.227.00
30	25	1,4	299.225.00
30	25	2	299.228.00
30	25,4	2	299.212.00
32	30	2	299.229.00
35	30	2	299.230.00



## Sågklingset, universal

Vi kan här erbjuda ett nytt mycket prisvärt set av hög kvalitet med 3 HM klingor. Settet innehåller både en Klyv-, en Universal- samt en Fintandad klinga. Vi levererar klingorna i en snygg och praktisk träbox.

Art. nr.	Diameter	Tänder	Hål
WP250204080	250	20+40+80	30
WP300244896	300	24+48+96	30
WP315244896	315	24+48+96	30
WP3502854108	350	25+54+108	30



## Sågklingset för kap- och girsågar

Ett högkvalitativt set innehållande 3 st hårdmetallklingor med 6° negativ tandvinkel. Setten är avsedda för Kap- och Girsågar, en klinga för grovkap, en universell och en finkap. Levereras i en praktisk trälåda.

Art. nr.	Diameter	Tänder	Skärbredd /Stamblad	Skärvinkel	Hål
WP210244864	210	24+48+64	2.6/1.8	-6° Neg	30
WP216244864	216	24+48+64	2.6/1.8	-6° Neg	30
WP250406080	250	40+60+80	3.0/2.0	-6° Neg	30
WP305486496	305	48+64+96	3.2/2.2	-6° Neg	30

## Rengöringsvätska Formula 2050

Det är viktigt att rengöra sina fräsar och klingor från beläggningar t.ex. färg, kåda etc. Annars kan klingan bränna mot materialet och snabbare bli slö. Du kan också få mindre fina snitt.

Vår formula 2050 är en rengörare som är mycket effektiv och dessutom förbluffande nog miljövänlig.

- Formula 2050 tar bort kåda och beläggningar från alla träbearbetningsverktyg så som, sågklingor, fräsar, borrar, kuttrar, hyvelstål etc.
- Formula 2050 innehåller inga gifter, den är flamsäker och biologiskt nedbrytbar.
- Skölj inte efter rengöring. Formula 2050 ger även dina verktyg ett skydd mot rost.

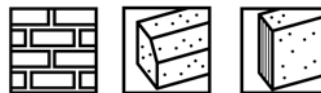
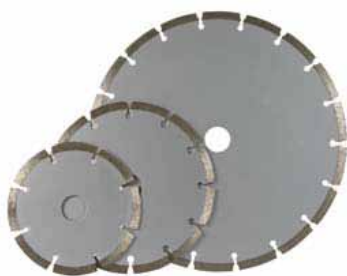
Best.nr	Kvantitet
998.001.01	0.5 Liter
998.001.03	3.8 Liter



## Sågklinga Diamant Uni Eco, Type UE

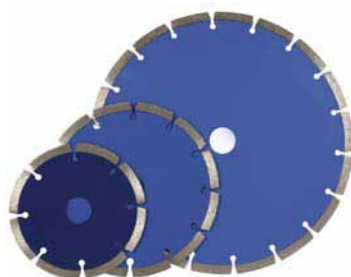
Sågar medelhårda material.

Art. nr.	Ø mm
801115	115/22.2
801125	125/22.2
801150	150/22.2
801180	180/22.2
801230	230/22.2



## Sågklinga Abrassief, Type AB

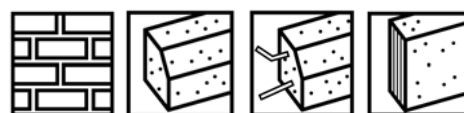
Art. nr.	Ø mm
830115	115/22,2
830125	125/22,2
830150	150/22,2
830180	180/22,2
830230	230/22,2



## Sågklinga Turbo Super Plus, Type TSP

Sågar hårda material + marmor och granit.

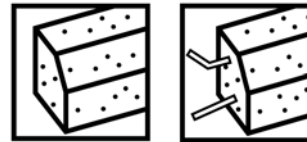
Art. nr.	Ø mm
845115	115/22.2
845125	125/22.2
845150	150/22.2
845180	180/22.2
845230	230/22.2



## Sågklinga Diamant Beton Super Prof, Type BSP

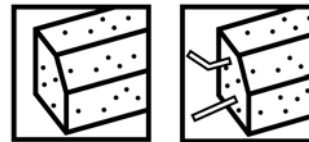
Segmenthöjd 8 mm. För torr och våt användning.

Art. nr.	Ø mm
824300	300/20/8
824300/25,4	300/25,4/8
824300/30	300/30/8
824300-12	300/20/12
824350	350/20/8
824350/25,4	350/25,4/8
824350/30	350/30/8



## Sågklinga Diamant Beton Super Prof, Type HQ

Art. nr.	Ø mm
825300 HQ	300/20/7
825300/25,4 HQ	300/25,4/7
825300/30 HQ	300/25,4/7



## Sågklinga Tegels Turbo, Type TGP

T= Turbo 1,4 mm

Art. nr.	Ø mm
810110T	110/22.2/5 X 1,4
810115T	115/22.2/5 X 1,4
810125T	125/22.2/5 X 1,4



## Sågklinga Tegels

Art. nr.	Ø mm
810180	180/22.2/5
810180/25.4	180/25.4
810180/30	180/30
810200	200/22.2/5
810230	230/22.2/5





# VERTIKALFRÄSAR

För vissa fräsmoment är fasta fräsar att föredra framför lösa profilstål. Det kan exempelvis vara när du vill fräsa riktigt djupa profiler som vid fönstertillverkning, eller när du vill köra med extrem avverkning i hög hastighet.

I vårt sortiment av vertikalfräsar finns ett stort utbud av professionella kuttrar med vändskär eller med lödda hårdmetallskär. Som ett mycket prisvärt alternativ, finns vårt eget märke Log21. I detta sortiment, som vi har själva utformat, finns de kuttrar som vi anser utgör basen för vertikalfräsning.

## Not-, slits- och tappfräs med vändskär i HM

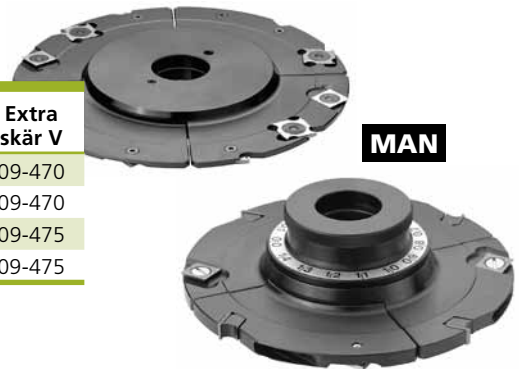
Art.nr	D	d	B	Z	V	Extra skär Z	Extra skär V
06,125,004	125	30	4	4	4	09-455	09-470
06,125,006	125	30	6	4	4	09-461	09-470
06,125,008	125	30	8	4	4	09-450	09-475
06,125,010	125	30	10	4	4	09-452	09-475
06,125,012	125	30	12	4	4	09-454	09-475
06,180,008	180	30	8	4	4	09-450	09-475
06,180,010	180	30	10	4	4	09-452	09-475
06,180,012	180	30	12	4	4	09-454	09-475



## Ställbar notfräs med vändskär i HM

01,130,475G har steglös inställning för breddmättet.  
01,130,475M har mellanläggsringar för detta.

Art.nr	D	d	B	Z	V	Extra skär Z	Extra skär V
01,130,475G	130	30	4-7,5	4	4	09-455	09-470
01,130,475M	130	30	4-7,5	4	4	09-455	09-470
01,160,815,030G	160	30	15-aug	4	4	09-450	09-475
01,160,125,030G	160	30	12,5-24	4	4	09-453	09-475



## Falsfräs

Vändskärfräs med förskär i HM. Kropp av stål.

Art.nr	D	d	B	Z	V	Extra skär Z	Extra skär V
K002-100-30	100	30	30	2	4	L301	L141
K002-100-50	100	30	50	2	4	L501	L141
K002-125-30	125	30	30	2	4	L301	L141
K002-125-50	125	30	50	2	4	L501	L141
02.125.050S	125	30	50	4	4	L501	L141



## Falsfräs

Med vändskär i HM. Kropp i aluminium.

Art.nr	D	d	B	Z	V	Extra skär Z	Extra skär V
02,090,040	90	30	40	2	4	L401	L141
02,125,030	125	30	30	2	4	L301	L141
02,125,050	125	30	50	2	4	L501	L141
02.125.050A4	125	30	50	4	4	L501	L141



## Ställbar fasfräs

Med vändskär i HM. Ställbar i steg om 7,5° förutom K019 som är ställbar i steg om 2,5°.

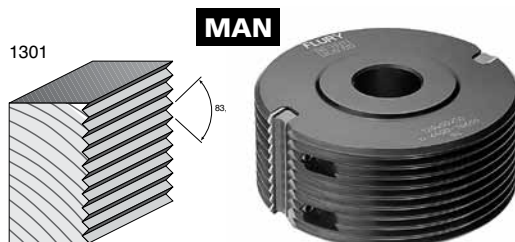
Art.nr	D	d	B	Z	G	Extra skär Z
K019-140-50	140	30	50	2	+ - 85°	L501
10.150.050.030.S	150	30	50	2	+ - 90°	L501
10.160.060.030.S	160	30	60	2	+ - 90°	I601



## Limfogfräs

Med vändskär i HM.

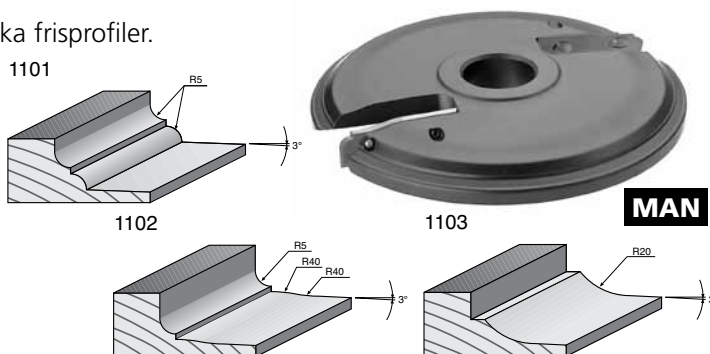
Art.nr	D	d	B	Z	Extra skär
13,120,050	120	30	50	2	4,09,1301



## Frisfräs med vändskär i HM

En och samma fräskropp kan användas till flera olika frisprofiler. Levereras med skär 1101.

Art.nr	Diam	Hål	Höjd	Antal skär
11,160,020	160	30	20	2



**Lösa skär**, form 1 ingår i ovanstående fräs.  
Best.nr: 4.09.1101, 4.09.1102, 4.09.1103

## Kontraprofilfräs med utbytbara HM-skär

En och samma fräskropp kan användas till flera olika kontraprofiler. Levereras med skär 1201.

Art.nr	Diam	Hål	Höjd	Antal skär
12,120,040	120	30	40	2

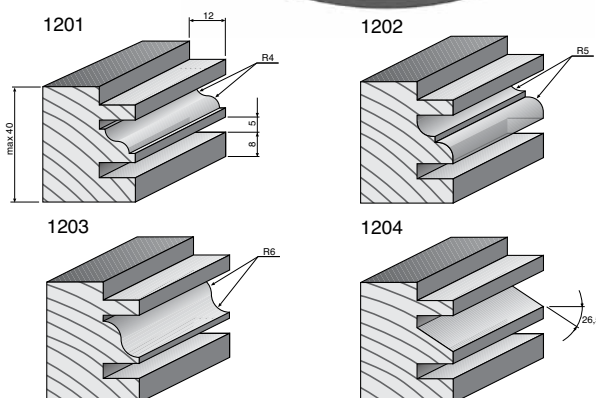


**Lösa skär**

Best.nr: 4.09.1201, 4.09.1202, 4.09.1203, 4.09.1204

### VAD SÄGER LAGEN...

Vid arbete i en vanlig fräsmaskin skall MAN-märkta verktyg användas. Vid arbete i en flerspindlig maskin, typ Listhyvel kan MEC-märkta verktyg användas.



## Fönsterfräset Pro

För kopplade bågar på utåtgående 1+1 glas fönster med 3 olika bågprofiler.

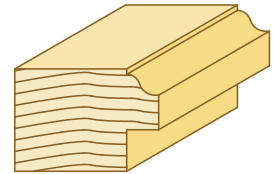
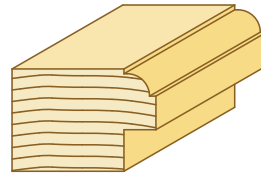
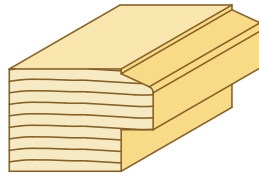
En sats med 18 kuttrar med vändskär i hårdmetall. Satsen inkluderar kuttrar för fräsning av tapp och slits för både båge och karm.

Spindelns höjd och anslagsdjup ställs snabbt och enkelt in endast en gång med medföljande inställningsmall för alla längsfräsningar. Samma princip används vid tapp- och slitsfräsningar, där bara kuttrar och mellanringar byts vid de olika fräsmomenten enligt medföljande ritningar.



- Största verktygsdiameter är 206mm
- Största inspänningshöjd är 140mm
- Spindelns diameter 30mm

<b>Art.nr</b>
20200



## Spiral kopierfräs med vändskär i HM

Art.nr	Diam	Hål	Höjd	Antal skär	Extra skär	Kullagering	Tillbehör
080.120.030	80	30	120	18	L141	476.62.080	47623
080.100.030	80	30	100	16	L141	476.62.080	47623
062.080.030	62	30	80	12	L141		47623
080.080.030	80	30	80	12	L141		47623



MAN

## Luckkantsfräs med utbytbara HM skär

En och samma fräskropp kan användas till flera olika profiler. Kutter i aluminium. Profil 4 medföljer.

Art.nr	Diam	Hål	Höjd	Antal skär	Skärbredd
14.180.040	180	30	40	2	30,5



MAN



**Profil 1**

Vändskär 09.1441



**Profil 2**

Vändskär 09.1442



**Profil 3**

Vändskär 09.1443



**Profil 4**

Vändskär 09.1444



**Profil 5**

Vändskär 09.1445

## Frisfräs med utbytbara HM skär

En och samma fräskropp kan användas till flera olika friser. Kutter i aluminium. Alla profiler medföljer.

Art.nr	Diam	Hål	Höjd	Antal skär	Skärbredd
11.180.040	180	30	40	2+2	69



MAN



**Profil 1**

Vändskär 09.1113 + 09.1112



**Profil 2**

Vändskär 09.1113 + 09.1111



**Profil 3**

Vändskär 09.1113 + 09.1110



**Profil 4**

Vändskär 09.1114 + 09.1112



**Profil 5**

Vändskär 09.1114 + 09.1111



**Profil 6**

Vändskär 09.1114 + 09.1110

## Limfogfräs med vändskär

Kutterkropp av aluminium.

Art.nr	D	d	B	Z	Extra skär Z
18,130,050,030A2	130	30	50	2	09-1850
18,130,060,030A2	130	30	60	2	09-1860



## Limfogfräs med vändskär

Kutterkropp av stål.

Art.nr	D	d	B	Z	Extra skär Z
18,130,050,030S2	130	30	50	2	09-1850
18,130,060,030S2	130	30	60	2	09-1860
18,130,080,030S2	130	30	80	2	09-1880



## Hörnförbindningsfräs med lösa skär

Kutterkropp av aluminium.

Art.nr	D	d	B	Z	Extra skär Z
18,140,040,030A2	140	30	40	2	09-1801



## Hörnförbindningsfräs med lösa skär

Kutterkropp av stål.

Art.nr	D	d	B	Z	Extra skär Z
18,170,040,030S2	170	30	40	2	10-0026



## Ställbar regel och trallfräs med lösa skär

Ställbar regel och trallfräs för tjocklekar mellan 5-62 mm. Du kan välja om du vill köra avrundning eller fasfräsning. I satsen ingår vändskär med radie 5 och 45° fas.

Art.nr	D	d	B	Z	Extra skär Z
20.HK.19.SET5BG	113	30	-	2	2-5 45G

Finns även för axeldiametrar upp till 50mm



## Avrundningsfräs med lösa skär

Art.nr	D	d	B	Z	R	Extra skär Z
19,120,020,130A	120	30	20	2	3-10	Se tabell
19,140,030,130A	140	30	30	2	12-20	Se tabell

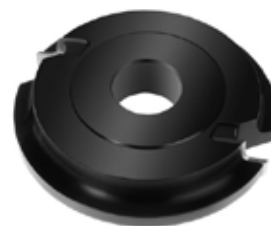
Artikel 19,120,020,130A levereras med R8 som standard  
 Artikel 19,140,030,130A levereras med R12 som standard

### Sats

Art.nr	D	d	B	Z	R
19,120,020,030A	120	30	20	2	3,4,5,6,8,10
19,140,030,030A	140	30	30	2	12,15,18,20

### Extra skär

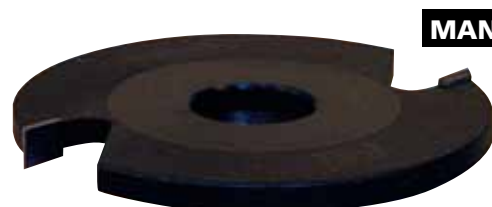
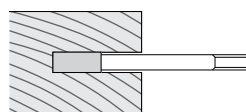
09-19103 Profil R=3  
 09-19104 Profil R=4  
 09-19105 Profil R=5  
 09-19106 Profil R=6  
 09-19108 Profil R=8  
 09-19110 Profil R=10  
 09-19112 Profil R=12  
 09-19115 Profil R=15  
 09-19118 Profil R=18  
 09-19120 Profil R=20



## Rak notfräs HM

För spår och mindre tappar och slitsar.

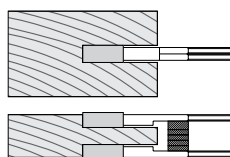
Art.nr	Diam	Hål	Höjd
A61-120-10	120	30	10
A61-120-12	120	30	12
A61-120-4	120	30	4
A61-120-6	120	30	6
A61-120-8	120	30	8



## Slits- tappfräset HM

8-16 mm med medföljande mellanläggringar.

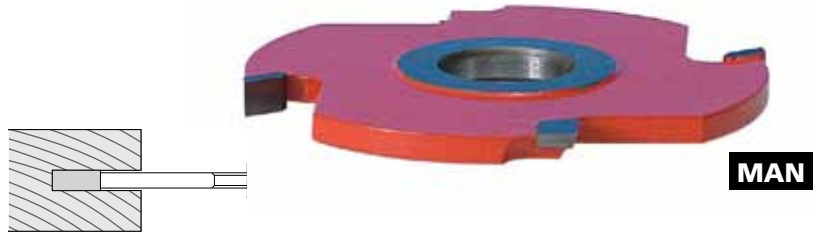
Art.nr	Diam	Hål	Höjd
A62-160	160	30	8-16
A62-200	200	30	8-16



## Rak notfräs HM

För spår och mindre tappar och slitsar.

Art.nr	Diam	Hål	Höjd
WP50104	120	30	4
WP50106	120	30	6
WP50108	120	30	8
WP50110	120	30	10
WP50112	120	30	12

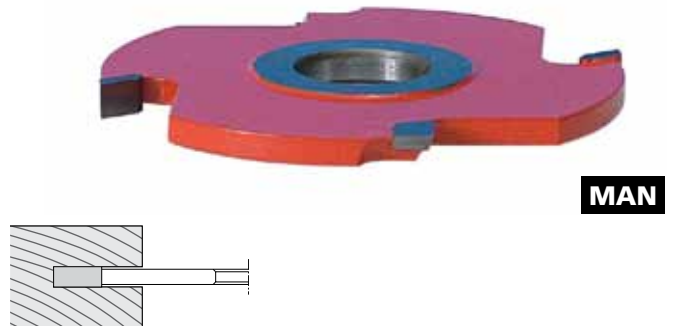


MAN

## Slits- tappfräs med förskär HM

För spår, tappar och slitsar.

Art.nr	Diam	Hål	Höjd	Skär	Förskär
WP50206	160	30	6	2	2
WP50208	160	30	8	2	2
WP50210	160	30	10	2	2
WP50212	160	30	12	2	2
WP50306	180	30	6	2	2
WP50308	180	30	8	2	2
WP50310	180	30	10	2	2
WP50312	180	30	12	2	2

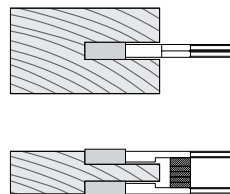


MAN

## Slits- tappfräs HM

Ställbar mellan 8-16 mm med medföljande mellanläggsringar.

Art.nr	Diam	Hål	Höjd
WP50501	160	30	8-16
WP50601	200	30	8-16

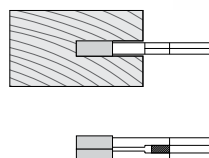


MAN

## Ställbar notfräs HM

Ställbar mellan 4-8 mm med medföljande mellanläggsringar.

Art.nr	Diam	Hål	Höjd
WP50401	120	30	5-10

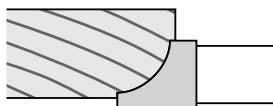


MAN

## Avrundningsfräs HM

med skär i hårdmetall, kan köras ihop med mallringar.

Art.nr	Diam	Hål	Höjd
Q32-120-R5	100	30	5
Q32-120-R7,5	105	30	7,5
Q32-120-R10	110	30	10
Q27-120-R15	120	30	15

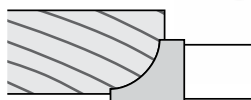


MAN

## Avrundningsfräs HM

Kan köras ihop med mallringar.

Art.nr	Diam	Hål	Radie
WP50704	98	30	4
WP50705	100	30	5
WP50775	105	30	7,5
WP50710	110	30	10
WP50715	120	30	15

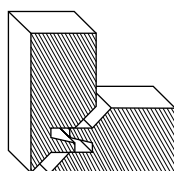


MAN

## Hörnförbindningsfräs HM

Hårdmetall.

Art.nr	D	B	b
FS4150011	140	30	30

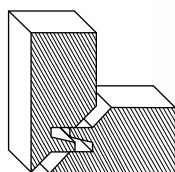


MAN

## Hörnförbindningsfräs HM

Materialtjocklek 16-25 mm

Art.nr	D	B	b
WP51101	120	30	30

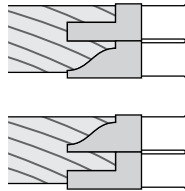


MAN

## Profil- kontraprofilfräset HM

För enkel och proffsig fräsning av köks-, garderobs-, vitrinskåps och bokhyllsdörrar med materialtjocklek mellan 18,5 - 22 mm. Du behöver ej använda mellanringar vid injustering av verktyget, detta gör det extra enkelt och snabbt att använda.

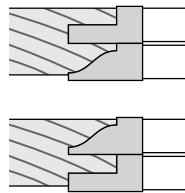
Art.nr	D	d
J134-116	116	30



## Profil- kontraprofilfräset 2 delar HM

För enkel och proffsig fräsning av köks-, garderobs-, vitrinskåps och bokhyllsdörrar med materialtjocklek mellan 18,5-22 mm. Du behöver ej använda mellanringar vid injustering av verktyget, detta gör det extra enkelt och snabbt att använda.

Art.nr	Diam	Hål
WP51301	116	30



## Frisfräs HM

Hårdmetall.

Art.nr	D	d	R	G
26-176-160	160	30	8	5



## Frisfräs HM

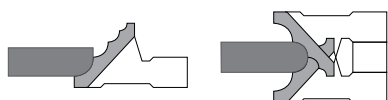
Art.nr	Diam	Hål	Radie	G
WP51201	160	30	8	5



## Radiefräs HM

för rundade hörn och rundstav med variabel radie 4, 6, 8 eller 10 mm radie.

Art.nr	Diam	Hål	Radie
J176	140	30	4+6+8+10

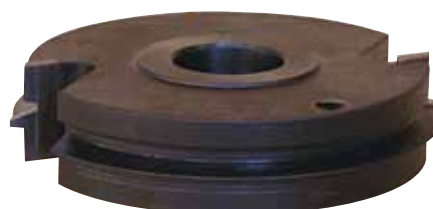
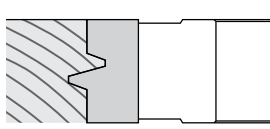


MAN

## Limfogfräs HM

För att göra en stark limfog.

Art.nr	Diam	d	B
H08-120	120	30	28

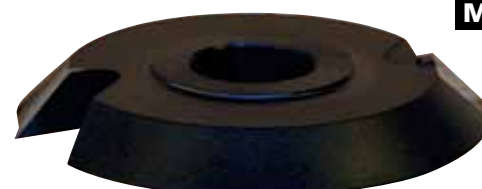
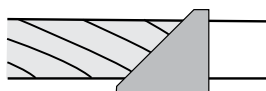


MAN

## Fasfräs HM

45 grader.

Art.nr	Diam	Hål	Höjd
V19-120-45	120	30	15

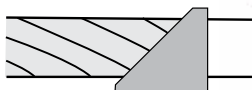


MAN

## Fasfräs HM

45 grader.

Art.nr	Diam	Hål	Höjd
WP50801	120	30	15

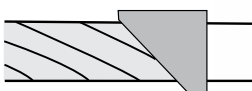


MAN

## Fasfräs HM

45 grader.

Art.nr	Diam	Hål	Höjd
WP50802	120	30	15



MAN

## Profil- kontraprofilfräset, 2 delar HM

Ett unikt fräset för att tillverka kompletta köksluckor och innerdörrar med både kontraprofilerna och spegelfräsningen. Materialtjocklek 15–45 mm. Du behöver ej använda mellanringar vid injustering av verktyget, detta gör det extra enkelt och snabbt att använda.

Art.nr	Diam	Hål
J166-160	120	30

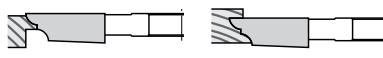


MAN

Kontraprofilfräsning för köksluckor 16-22 mm



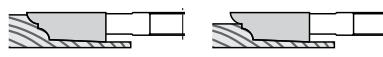
Kontraprofilfräsning för köksluckor 15-24 mm



Kontraprofilfräsning för köksluckor 22-25 mm



Spegelfräsning



## Profil- kontraprofilfräset, 2 delar HM

Ett unikt fräset för att tillverka kompletta köksluckor och innerdörrar med både kontraprofilerna och spegelfräsningen. Materialtjocklek 15–45 mm. Du behöver ej använda mellanringar vid injustering av verktyget, detta gör det extra enkelt och snabbt att använda.

Art.nr	Diam	Hål
WP51401	160	30

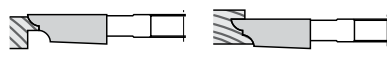


MAN

Kontraprofilfräsning för köksluckor 16-22 mm



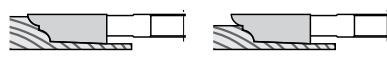
Kontraprofilfräsning för köksluckor 15-24 mm



Kontraprofilfräsning för köksluckor 22-25 mm



Spegelfräsning



## Frisfräs HM

Art.nr	Diam	Hål	Grader
WP51202	160	30	5



MAN

## Konisk frässats HM

För reparation av kravellbyggda båtar och trägolv m.m.  
Består av 1 st klinga samt 1 st skaftfräs i hårdmetall.

### Art.nr

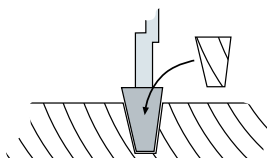
WP52400

### Tekniska data klinga

Ytterdia 125 mm  
Hål 20 mm  
Skärbredd 6,2 mm  
Grader 3

### Tekniska data skaftfräs

Diameter 6,2 mm  
Skärlängd 25 mm  
Skaft 8 mm  
Grader 3

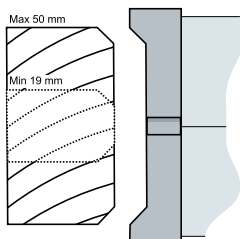


## Ställbar Regel- och Trallfräs HM

Med fasad kant 45°. Fräset om 2 delar, ställbar i tjocklek mellan 19 mm och 50 mm med hjälp av medföljande mellanringar.

MAN.

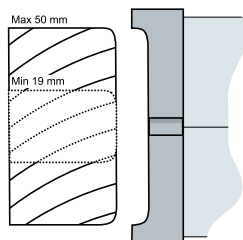
Art.nr	Diam	Hål	Skär	Höjd
WP51045	120	30	2+2	30+30



## Ställbar Regel- och Trallfräs HM

Med rundad kant, radie 3 mm. Fräset om 2 delar, ställbar i tjocklek mellan 19 mm och 50 mm med hjälp av medföljande mellanringar.

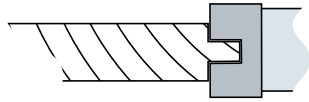
Art.nr	Diam	Hål	Skär	Höjd
WP50903	120	30	2+2	30+30



## Spontfräs HM

Råspont 6,0 mm

Art.nr	Diam	Hål	Skär	Höjd
WP51501	110	30	4	40

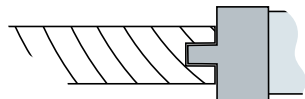


MAN

## Notfräs HM

Råspont 6,4 mm

Art.nr	Diam	Hål	Skär	Höjd
WP51501	110	30	4	40

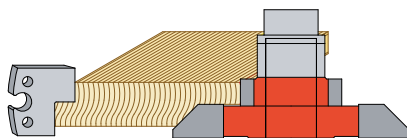
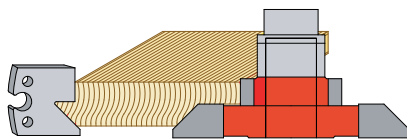


MAN

## Ytterpanelfrässet

Framtagen för att producera faspanel med ohylvad ut-sida. Komplet set inklusive 2 par 40mm TB90-stål i HSS (94341HSS & 94342HSS)

Art.nr
WP52500



MEC

# WP Fönsterfräset

Komplett fönsterfräset inkl. allmoge profil 8 st HM verktyg för tillverkning av fönster. Med detta verktygsset är det möjligt att göra vanliga kopplade 2- eller 3-glas isolerglasfönster med allmoge bågar och spröjs. Förutsättningen är att det finns tillgång till rikt- och planhyvel, cirkelsåg och fräsmaskin med 30 mm spindel.

**MAN**



**Art.nr**

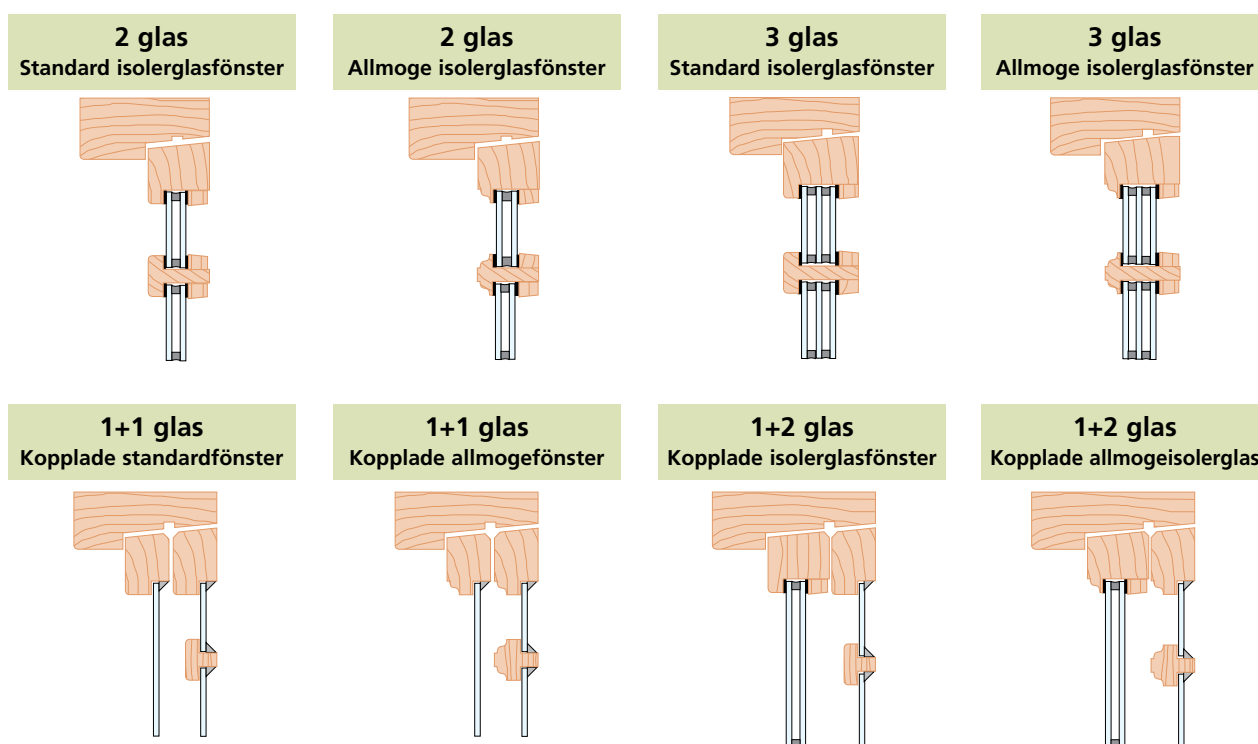
WP50000

## Ingående fräsar i WP Fönsterfräset

	Dia- meter	Skär- längd	Skär	Hål		Separata art. nr
Notfräs, plåt- bläcksfräs	100	1	4	30		WP52101
Avrundningsfräs	98	9	2	30	Radie = 4	WP50704
Dubbel Fasfräs	120	15	2	30	Grader = 45+45	WP51845
Fasfräs	120	50	2	30	Grader=6	WP51606
Falsfräs med förskär	120	50	2	30	Förskär = 2+2	WP51950
Slits och Tappfräs	160	8	2	30	Förskär = 1+1	WP50208
Slits och Tappfräs	180	12	2	30	Förskär = 1+1	WP50312
Allmoge profil/ kontra slits & tapp	180	13	2	30	Radie = 4+4	WP51704



Följande fönstertyper kan man göra med WP-Fönsterfräset:



# Kompletteringsatts Tapp och Slits för karmar

Avsedd för tappning och slitsning av karmar för utåtgående fönster. Kan med fördel kombineras med alla våra fönsterfräset.



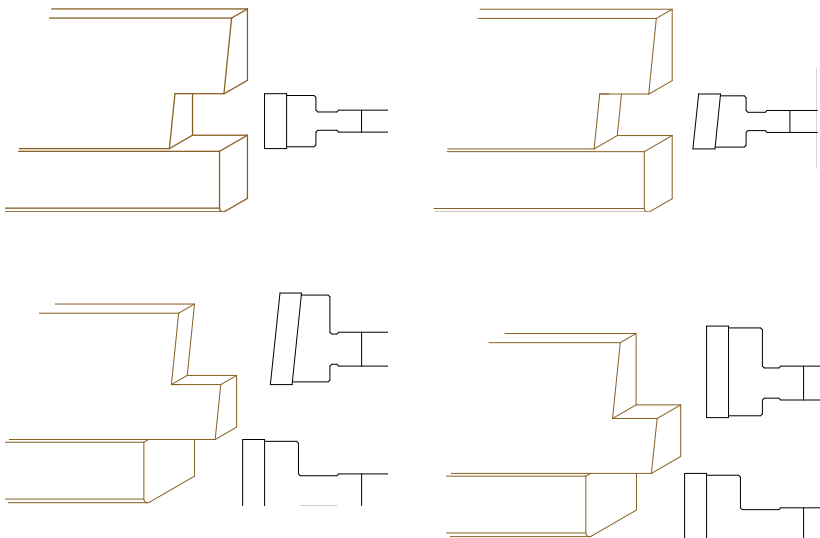
**Art.nr**

WP50001

Ingående fräsar i kompletteringsatts WP50001

Fräs	Diameter	Skärlängd	Grader	Hål
Fasfräs	129,6	50	6	30
Fasfräs	136	30	6	30
Fasfräs	136	30		30
Fasfräs	136	50		30
Fasfräs	160	50		30

Tapp och Slits för karm WP50001



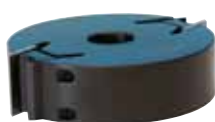
# TB90 Fönsterfräset

För tillverkning av fönster. Med detta verktygsset är det möjligt att göra vanliga kopplade 2 eller 3-glas isolerglasfönster med allmogeågar och spröjs. Förutsättningen är att det finns tillgång till rikt och planhyvel, cirkelsåg och fräsmaskin med 30 mm spindel. Detta fönsterfräset är det mest flexibla på marknaden vad gäller möjligheter att anpassa er fönsterproduktion till era kunders önskemål vad gäller profilering av de fönster som skall produceras. För att göra produktionen så effektiv som möjligt med detta set, köp till en extra TB90-140S kutter, så tillverkar du tappen i ett moment, enligt illustrationen på nästa sida.



Rak notfräs med förskär

Art.nr	Diam	Hål	Höjd	Skär	Förskär
WP50208	160	30	8	2	2



TB90-140S – Säkerhetskutter med utbytbara profilsjär + säkerhetsstål

Art.nr	Material	Diameter	Höjd	Skär	Ståltjocklek
TB90-140	Stål	138	30	2 + säkerhetsstål	4

**Komplett fönsterfräset inkl. kuttrar och stål**  
Best.nr TB90-FönsterS

Säkerhetsstål till alla profiler ingår



94753HSS  
94753S



95027HSS  
95027S



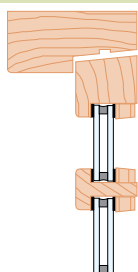
9000-20HSS  
9000-20S



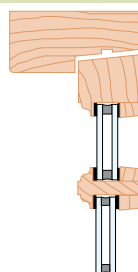
90127  
90127S

Följande fönstertyper kan man göra med WP-Fönsterfräset:

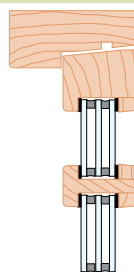
**2 glas**  
Standard isolerglasfönster



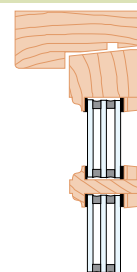
**2 glas**  
Allmoge isolerglasfönster



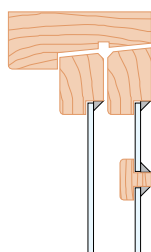
**3 glas**  
Standard isolerglasfönster



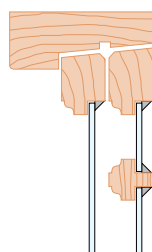
**3 glas**  
Allmoge isolerglasfönster



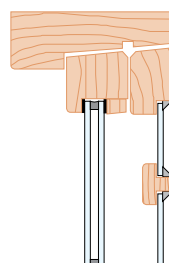
**1+1 glas**  
Kopplade standardfönster



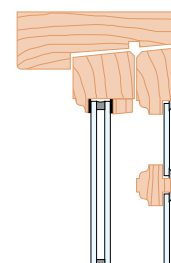
**1+1 glas**  
Kopplade allmogefönster



**1+2 glas**  
Kopplade isolerglasfönster



**1+2 glas**  
Kopplade allmogeisoler-glas



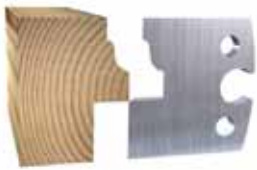
## Kompletteringsprofiler till TB90-fönster



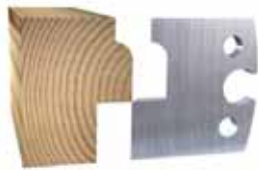
Profilfräsning fönsterbåge



Kontraprofilfräsning fönsterbåge



Profilstål: 94362HSS  
Kontraprofilstål: 94363HSS



Profilstål: 94364HSS  
Kontraprofilstål: 94365HSS



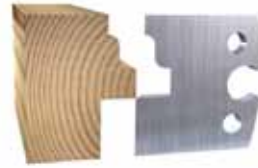
Profilstål: 94366HSS  
Kontraprofilstål: 94367HSS



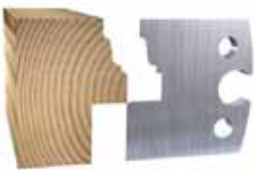
Profilstål: 94368HSS  
Kontraprofilstål: 94369HSS



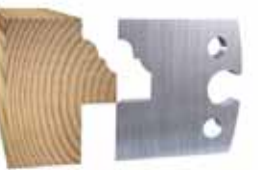
Profilstål: 94370HSS  
Kontraprofilstål: 94371HSS



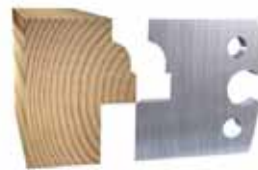
Profilstål: 94372HSS  
Kontraprofilstål: 94373HSS



Profilstål: 94374HSS  
Kontraprofilstål: 94375HSS



Profilstål: 94376HSS  
Kontraprofilstål: 94377HSS



Profilstål: 94378HSS  
Kontraprofilstål: 94379HSS

Fönsterprofilerna ovan är anpassade till vårt TB90-fönsterfräset. Det innebär att tapptjockleken i utgångsläget är tänkt att vara 8 mm, för att passa fräsetets medföljande notfräs. För att se detaljritningar av ovanstående profil/kontraprofilstål, se Profilstål HSS 40 x 4 mm. **För att beställa säkerhetsstål anger du profilens nummer och avslutar med S.**



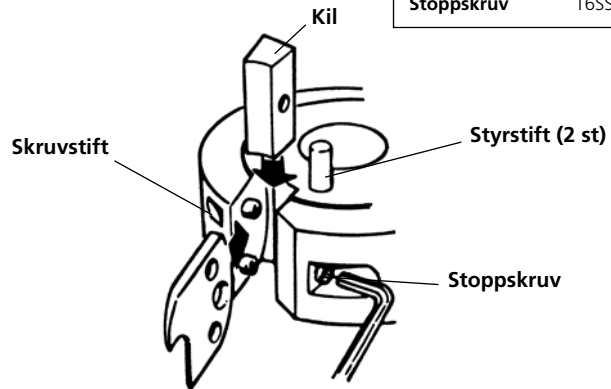
# UNIVERSALKUTTRAR

En solid kutter med fästen för lösa profilstål. Det är de verktyg som normalt används i Logosols profilhyvlar och som också kallas TB-systemet. Det går snabbt att byta profilstål och alla stål är utformade för att ha gemensam minsta flygdiameter. Det gör att du sparar mycket tid eftersom maskinens anhåll inte behöver ändras när du byter profilstål. Flexibiliteten i system möjliggör de flesta fräsmoment till ett mycket fördelaktigt pris.

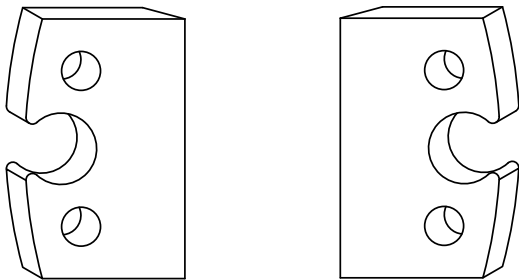
## TB90-KUTTRAR

- Passar alla stationära fräsmaskiner med 20 eller 30 mm spindels standard. Kan också användas till sidospindlar i flerspindliga maskiner.
- Alla våra TB90-kuttrar kan monteras med 40, 50 och 60 mm breda stål.
- TB90-92 är staplingsbar med hjälp av ett par stift. Art nr 8x20.
- Stålen monteras lätt och säkert i kuttern på stift som förhindrar att stålen lossnar och säkerställer att de är exakt inpostade. Vissa kuttrar kan också fås med säkerhetsstål som minskar risken för hugg.

RESERVDLAR TB90-kutter	
Skruvstift	09.613
Kil	Kil-TB90-92
Styrstift	8x20
Stoppskruv	T6S58x16



## PROFILSTÅL

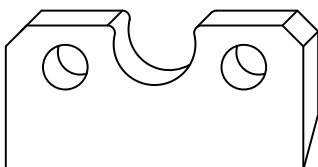


- Stål liknande dessa passar till våra TB90-kuttrar och andra kuttrar på marknaden med denna hålbild.

### Stålkvalitet

Verktogsstål	Fungerar bra i mjuka träslag tex. Gran & Fur och om du skall fräsa mindre än 200 löpmeter
HSS 6%	Fungerar bra i mjuka träslag tex Gran & Fur om du skall fräsa mer än 200 löpmeter eller i ändträ
HSS 18%	Bör du välja om du skall köra i hårda träslag tex. Ek och Bok
HM	Bör du välja om du skall köra i tex. Teak och MDF

- Vid beställning av säkerhetsstål ange ett S i slutet av stålets artikelnummer.



- Dessa stål passar till TB98-kuttern samt i överkuttern på Logosols och Moretens hyllar.
- Profilstål av denna sort med ett utstick på max 5 mm kan även köras i underkuttern på ovanstående hyllar.

## TB90-84

Detta är en kutter som är lämplig för maskiner med mindre bordsöppning. En annan fördel med denna kuttern är att man kommer åt i mindre radier. Levereras med ett par 40 mm breda falsstål.

Art.nr	Material	Diam	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek skär
TB90-84-20	Aluminium	78	40	2	20	4
TB90-84-30	Aluminium	78	40	2	30	4



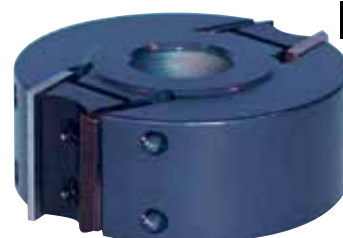
MEC

## WP90 med säkerhetsstål

En aluminiumkutter vilket ger den en mycket låg vikt. Kuttern är försedd med säkerhetsstål för att minska hugg och kast (Max spåntjocklek 1,1 mm). Vid beställning av säkerhetsstål ange ett S sist i artikelnumret.

Levereras med ett par 40 mm breda falsstål och säkerhetsstål.

Art.nr	Material	Diam	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek skär
WPTB90-98S	Aluminium	100	40	2+säkerhetsstål	30	4



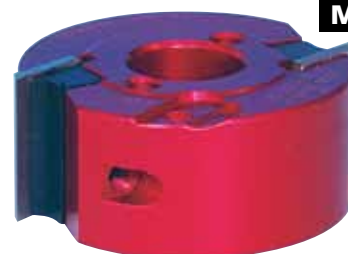
MAN

## TB90-92

TB90-92 är en aluminiumkutter vilket ger den en mycket låg vikt. Kuttern är förberedd för vändskärssats **HM-9000**.

Levereras med ett par 40 mm breda falsstål.

Art.nr	Material	Diam	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek skär
TB90-92	Aluminium	88	40	2	30	4

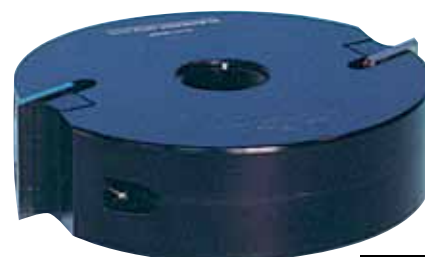


MEC

## TB90-140

En aluminiumkutter, kan med fördel användas vid tappfräsning. Levereras med ett par 40 mm breda falsstål.

Art.nr	Material	Diam	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek skär
TB90-140	Aluminium	138	40	2	30	4



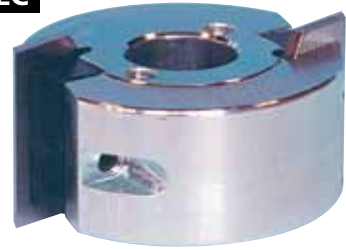
MEC

## Universalkutter TB90-92 stål

TB90-92 stål är en förzinkad stålcutter med hög hållbarhet. Lämpar sig för tuffa körningar. Levereras med ett par 50 mm breda falsstål.

Art.nr	Material	Diam	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek skär
TB90-92 Stål	Stål	88	40	2	30	4-5,5

**MEC**



## Universalkutter TB90-92 Z4

TB90-92 Z4 är en förzinkad stålcutter med fyra skär. Med fyra skär kan man öka matningshastigheten på fräsen och ändå bibehålla ett mycket gott fräsresultat. Levereras med 4 st 50 mm breda falsstål.

Art.nr	Material	Diam	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek skär
TB90-92 Z4	Stål	88	40	4	30	4-5,5

**MEC**



## Universalkutter TB912-92

Svartkromaterad universalkutter i stål. Kuttrarna är 120 mm höga och fungerar både med 5,5 mm och 4 mm tjocka stål. Avsedd för 130 mm profilstål. Levereras utan stål.

Art.nr	Material	Diam	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek skär
TB912-92	Stål	88	120	2	30	4-5,5

**MEC**



## Säkerhetskutter TB912-92S

Svartkromaterad säkerhetskutter i stål. Kuttern kan förses med säkerhetsstål för att minska hugg och kast (Max spån-tjocklek 1,1 mm). Vid beställning av säkerhetsstål ange ett S sist i artikelnumret. Kuttrarna är 120 mm höga och fungerar både med 5,5 mm och 4 mm tjocka stål. Avsedd för 130 mm profilstål. Levereras utan stål.

Art.nr	Material	Diam	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek skär
TB912-92S	Stål	88	120	2+säkerhetsstål	30	4-5,5

**MAN**

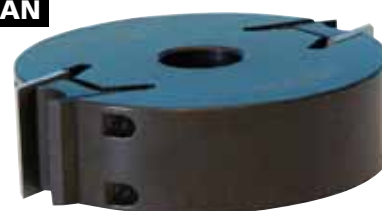


## Säkerhetskutter TB90-140S

En säkerhetskutter av stål som med fördel kan användas vid tapp-fräsning. Levereras med 1 par 40mm falsstål samt säkerhetsstål. Kuttern ingår i TB90-Fönstersats på sidan 89.

Art.nr	Material	Diam	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek skär
TB90-140S	Stål	138	40	2+säkerhetsstål	30	4-5,5
TB90-200S	Stål	198	40	2+säkerhetsstål	30	4-5,5

**MAN**



## Säkerhetskutter TB90-92S

En stålkutter för tuffa körningar. Kuttern är försedd med säkerhetsstål för att minska hugg och kast (Max spåntjocklek 1,1 mm). Vid beställning av säkerhetsstål ange ett S sist i artikelnumret. Levereras med ett par 40 mm breda falsstål och säkerhetsstål.

Art.nr	Material	Diam	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek skär
TB90-92S	Stål	88	40	2+säkerhetsstål	30	4-5,5

**MAN**



## TB90-120

TB90-120 är en stålkutter för kraftigare fräsarbeten. Levereras med ett par 40 mm breda falsstål.

Art.nr	Material	Diam	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek skär
TB90-120	Stål	120	40	2	30	4

**MEC**



## TB90-120 Z4

4-skärig kutter för att få en finare yta eller öka matningshastigheten. Levereras med ett 4 stycken 40 mm breda falsstål.

Art.nr	Material	Diam	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek skär
TB90-120Z4	Stål	120	40	4	30	4

**MEC**



## Universalkuttersatser TB90

Färdiga grundsatser i praktisk skyddslåda av plast med de vanligast förekommande frässtålen samt universalkutter TB90-92 i aluminium.

**MEC**



Art.nr	Beskrivning
TB90-06	Kutter + 7 par stål (9000-9006)
TB90-10	Kutter + 11 par stål (9000-9010)
TB90-12	Kutter + 13 par stål (9000-9012)

## Universalkuttersatser TB90S

Färdiga grundsatser i praktisk skyddslåda av plast med de vanligast förekommande frässtålen samt universalkutter TB90-92S i stål. Kuttern är försedd med säkerhetsstål för att minska hugg och kast (Max spåntjocklek 1,1 mm).

**MAN**



Art.nr	Beskrivning
TB90-06S	Kutter + 7 par stål (9000-9006)
TB90-10S	Kutter + 11 par stål (9000-9010)
TB90-12S	Kutter + 13 par stål (9000-9012)

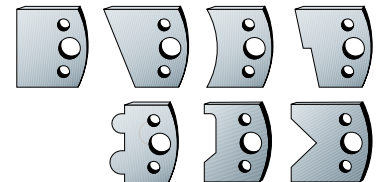
## WP90 Fräskuttersats

Ett perfekt startset komplett med 7 par stål och säkerhetsstål för ökad säkerhet. Kuttern är tillverkad i aluminium av hög kvalitet med standard hålbild vilket ger ett mycket stort urval av stål.

**MAN**



Medföljande profiler



Art.nr	Diam	Hål	Antal stål	Håldiameter
WPTB90-06S	100	40	2+2	30

## HM Falsvändarskärsats

Med TB90-92 och denna vändskärssats i hårdmetall kan du fräsa spånplatta och andra slitande material. Förskären i satsen minskar risken för att materialet skall flisa ur.

Art.nr	Beskrivning
HM-9000	2 st Hållare för vändskär
L401	2 stHM-vändskär 40x12x1,5 mm
L141	2 st HM-förskär 14x14x1,2 mm

## Kullagerring

Passar TB90-92.

Art.nr	Diameter	Höjd
47093	93,5	15

## Kullager

Till ovanstående kullagerring.

Art.nr	Ytterdiameter	Höjd
47093	55	30

## Kutterkilar

Reservdelskil till TB98-kuttern.

Art.nr	Beskrivning
99-1318-3	Kil 38mm till TB98
99-1318-82	Kil 100mm till TB98
99-1318-2	Kil 180mm till TB98



För montering av TB90-stål i Moretens/Logosols panelhyvlar i över- och underkutter. Levereras parvis.

Art.nr	Beskrivning
KIL-038	Standard

Ställbar kil som gör det möjligt att justera stålet +/- 2 mm i höjddled. Levereras parvis.

Art.nr	Beskrivning
STÄLLKIL-038	Ställbar kil

Smal kil som gör det möjligt att montera 5,5 mm tjocka stål i Moretens/Logosols panelhyvlar i över- och underkutter. Kan även användas för att montera 100 och 130 mm stål i Logosol SH230. Levereras parvis.

Art.nr	Beskrivning
TIMKIL-038	Smal kil

För montering av TB90-stål i Logosol PH360 i överkuttern. Levereras parvis.

Art.nr	Beskrivning
KIL360-048	Standard för överkutter PH360



## TB98 Universalkutter

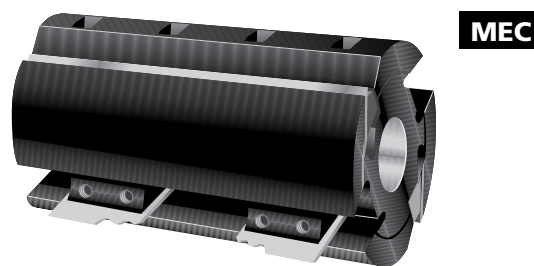
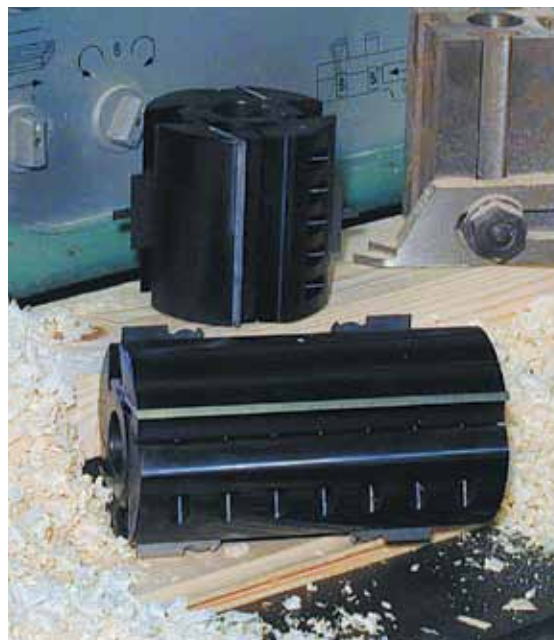
Denna kutter ger dig stora möjligheter till att fräsa snygga och unika profiler med din listhyvel eller vertikalfräsmaskin på ett enkelt och rationellt sätt.

TB98 kuttern kan med fördel användas för att tillverka färdig profilerad list i en och samma körning. Under avsnittet "Kombinationer" (se sid 102) har vi visat några av alla dina möjligheter.

Kuttern kan monteras i de flesta listhyvlar eller stationära fräsmaskiner.

### TB98 Universalprofilkutter

TB98 kuttern kan användas i kombination med listhyvlar eller vertikalt i stationära fräsmaskiner. Kuttern är försedd med två raka hyvelstål i HSS för plan avverkning/fräsning, samt två spår med fyra stycken spännkilar, anpassade för profilstålen i TB-systemet, ställbara i hela kutterns bredd.



Art.nr	Diam	Hål	Bredd	Z
TB98-100100	100	30	100	2+2
TB98-100120	100	30	120	2+2
TB98-100180	100	30	180	2+2
TB98-120100	120	50	100	2+2
TB98-120180	120	50	180	2+2

**Hyvelstål** – extra hyvelstål i snabbstål (HSS) för TB98-kuttern.

Art.nr	Längd	Bredd	Tjocklek
HSS-100	100	30	3
HSS-180	180	30	3

**Reducerhylsa** – för att anpassa TB98-kuttern för maskiner med andra axlar än ovan.

Art.nr	Beskrivning
713.104	Reducerhylsa 50-30
713.111	Reducerhylsa 50-35
713.113	Reducerhylsa 50-40

# TB90 Fris- och Fasfräs

## En kutter för att kunna köra olika friser med TB90-stål!

Detta är ett system för att köra friser på dörrspeglar, luckor och lådförstycken i massivt trä. Kuttern kan användas för fräsning både under och över arbetsstycket i kombination med säkerhetsstål. Max frisbredd ca 65 mm + eventuell frigång mot spindelring.

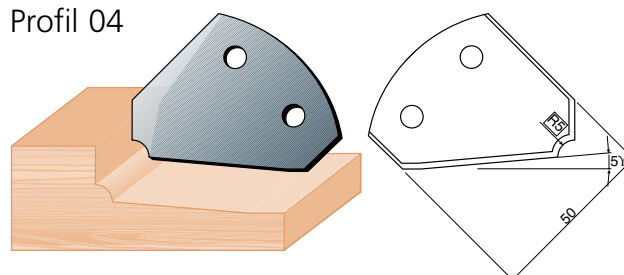


Art.nr	Material	Diam	Höjd	Hål	Antal skär
TB90-FS	Aluminium	160	50	30	2+2

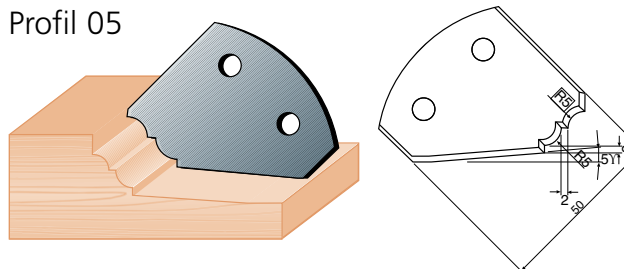
## Profilstål

Profilstål	Verktvgstål	HSS-stål	Säkerhetsstål
Profil 01 över	V01ö	H01ö	S01ö
Profil 01 under	V01u	H01u	S01u
Profil 02 över	V02ö	H02ö	S02ö
Profil 02 under	V02u	H02u	S02u
Profil 03 över	V03ö	H03ö	S03ö
Profil 03 under	V03u	H03u	S03u
Profil 04 över	V04ö	H04ö	S04ö
Profil 04 under	V04u	H04u	S04u
Profil 05 över	V05ö	H05ö	S05ö
Profil 05 under	V05u	H05u	S05u
Profil 06 över	V06ö	H06ö	S06ö
Profil 06 under	V06u	H06u	S06u
Profil 07 över	V07ö	H07ö	S07ö
Profil 07 under	V07u	H07u	S07u

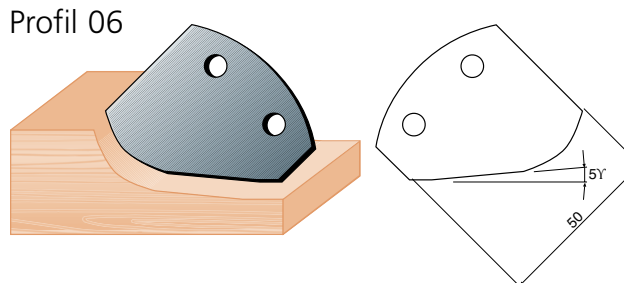
Profil 04



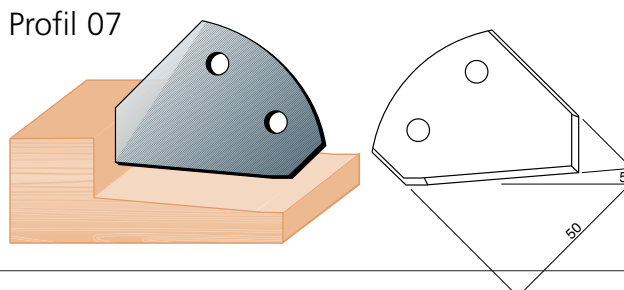
Profil 05



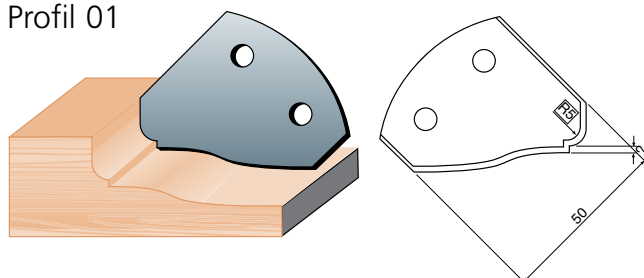
Profil 06



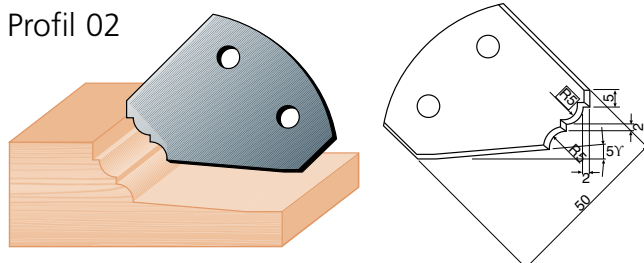
Profil 07



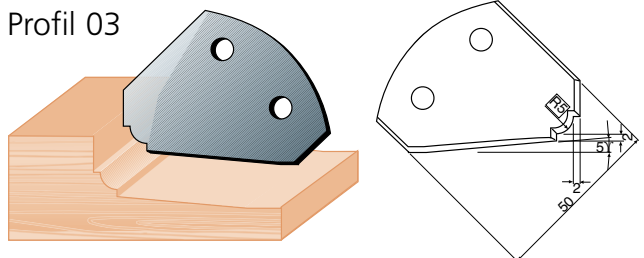
Profil 01



Profil 02



Profil 03



# Räffelblankettkutter

Räffelblankett kutter MEC, alla räffelblankett kuttrar levereras utan stål.

**MEC**



**MEC**

## Räffelkutter MEC Z2

Art.nr	Diam	Hål	Höjd	Skär	Material
TBRS-13710050211	137	50	100	2	Stål

## Räffelkutter MEC Z2

Art.nr	Diam	Hål	Höjd	Skär	Material
50110330	120	30	80	2	stål
50110530	120	30	130	2	stål

**MEC**



**MEC**



## Räffelkutter MEC Z4

Art.nr	Diam	Hål	Höjd	Skär	Material
TBRS-13718050411	137	50	180	4	stål

## Räffelkutter max profildjup 25mm

Kuttrar framtagna för Logosol/Moretens panelhyvlar

Art.nr	Diam	Hål	Höjd	Skär	Material
TBRS-906030211	90	60	30	2	stål
TBRS-908030211	90	80	30	2	stål
TBRS-9010030211	90	100	30	2	stål
TBRS-9012030211	90	120	30	2	stål

**MAN**



## Räffelkutter MAN Z2

Art.nr	Diam	Hål	Höjd	Skär	Material
TBRS-1228030221	122	80	30	2	Stål
TBRS-12210030221	122	100	30	2	Stål
TBRS-12213030221	122	130	30	2	Stål



# TB-SYSTEMET

På följande sidor kan ni se ett urval av de stål som finns att tillgå till våra TB universalkuttrar. Vi har under det senaste året utökat vårt sortiment med fler svenska och norska standardprofiler. Vi har även tagit med hela den amerikanska samlingen.

Du har ca 1000 olika profilstål att välja mellan när du bygger upp ditt eget sortiment av hyvlade varor. Stålen kan kombineras på ett oräkneligt antal sätt, men skulle du ändå inte hitta rätt tillverkar vi enkelt specialstål till dig med din egen design.

# Kombinationer

## REGEL & TRALL

Rak



Avrundning, enkel



Avrundning, dubbel, 19 mm



Avrundning, dubbel, 25 mm



Avrundning, dubbel, 28 mm



Avrundning, dubbel, 48 mm



Grepp profil 1



Grepp profil 2



Grepp profil 3



## LUCKPROFILER



## NOT & SPONT

Not & Spont, 4 mm (tät 0,1 mm)



Not & Spont, 4,5 mm (tät 0,1 mm)



Not & Spont, 6 mm (tät 0,1 mm)



Not & Spont, 8 mm (Golvspont)



Not & Spont, 10 mm (Golvspont)



Not & Spont, 10 mm (tät)



Not & Spont (Badkar)



Not & Spont (Badkar)



Not & Spont (Golvspont med spikfas)



Not & Spont (Golvspont)



Not & Spont (Fasad golvprofil med spikfas)



## Not & Spont (Kantotstål)



R = 3 mm, 94306.  
R = 4 mm, 94308.  
R = 5 mm, 94310.  
R = 6 mm, 94312.

## Not & Spont (Friggebod)



## Not & Spont (Friggebod USA)



## UTOMHUSPANELER

### Faspanel



### Faspanel, not 3 mm



Kan även användas inomhus

### Faspanel, not 5 mm



### Avrundad panel



### Hålkälspanel



### Stockpanel



## Norgepanel, svanhals

Stående not- och spontpanel med sågad framsida. 4-skärig kutter behövs.



## Norgepanel, hålkäl

Stående not- och spontpanel med sågad framsida. 4-skärig kutter behövs.



## Stockhuspanel, 50 mm



## Stockhuspanel, 80 mm



## Fjällpanel



## INOMHUSPANELER

## Morapanel



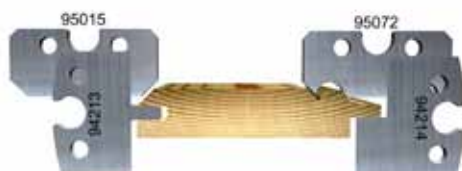
## Pärلسpont



## Pärلسpont med mittprofil



## Stor pärلسpont



## Avrundad panel



Faspanel



45° Faspanel



Dubbel 45° Faspanel



Faspanel med mittprofil



Faspanel med mittprofil



Faspanel



Enkel takpanel



## LOCKPANEL

Hattlock



Faslock



Dekorlock



Dekorlock



Dekorlock



## BRÖSTLIST

Rundad



Profil



Profil



Villa Frimodig



## SPÅRNING & URFRÄSNING

Spårning av foder



Urfräsning av foder



Urfräsning av golvlister



## GOLVLIST

Smyglist



Stocklist



Svanhalslist



Kvartstavlist



Allmogelist



Hagalist



Gamlestadlist



Stockholmslist



Gotlandslist



Hallandslist



Backalist



Utbylist



Villa Frimodig



## DÖRRPROFIL

Dörrprofil 1



Dörrprofil 2



Dörrprofil 2-2



## FODER

### Stockhusfoder



### Allmogefoder



### Amerikafoder, 57mm



### Backafoder



### Dekorfoder, 70 mm



### Dekorfoder, 95 mm



### Gamlestadsfoder



### Gotlandsfoder



### Hagafoder



### Hallandsfoder



### Kvartstavsfoder



Doortrim



Rundat foder



Skiröfoder



Stockholmsfoder



Svanhalsfoder



Sätorafoder



Utbyfoder



Villa Frimodig



## TAKLIST

Skugglist



Trappstegslist



Kvartstavstaklist



Profiltaklist, 70 mm



Svanhalstaklist, 45 mm



Svanhalstaklist USA, 80 mm



Svanhalstaklist, 56 mm



Hålkälstaklist, 45 mm



Svanhalstaklist, 68 mm



Hålkälstaklist, 60 mm



Svanhalstaklist, 80 mm



Hålkälstaklist, 70 mm



Svanhalstaklist, 95 mm



Hålkälstaklist, 95 mm



Svanhalstaklist, 120 mm



Stukaturlist



## Backataklist



## Utbytaklist

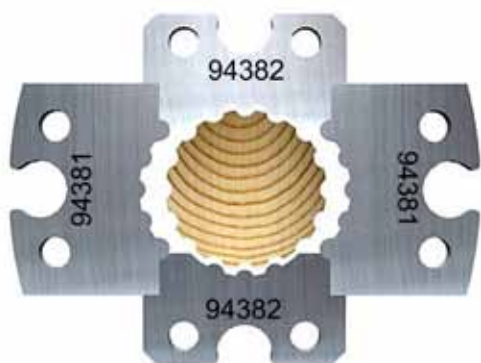


## Villa Frimodig



## GARDINSTÅNG

Diameter 30 mm (även lämplig för tillverkning av dymlingar till stockhus.)



## RUNDSTAV

### Rundstav, 24 mm



### Rundstav, 40 mm



## FASSTÅL

### Dubbel 45° fasning



### Enkel 45° fasning



## UNDERBRÄDA TILL FÖNSTER

Profilerad Underbräda



Villa Frimodig



SVENSK STANDARD  
enl. SS232812 4e utg.

## FODERLISTER SLÄTA

43mm



56mm



69mm



## KLACKFODER

43x12mm



56x21mm

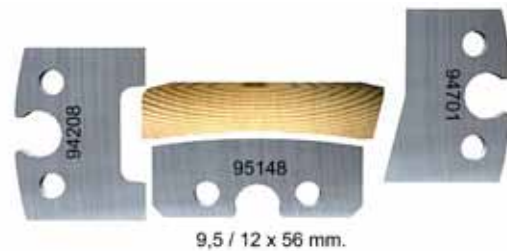


## SOCKELLIST

43mm



56mm



69mm



## FOGLISTER



43 x 21 mm.

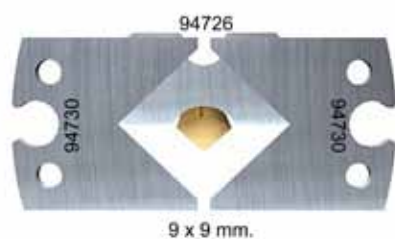
## SMYGLISTER



8 x 15 - 21 - 27 - 33 - 43 mm.

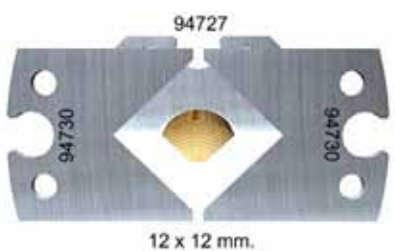
## KVARTSLISTER

9mm



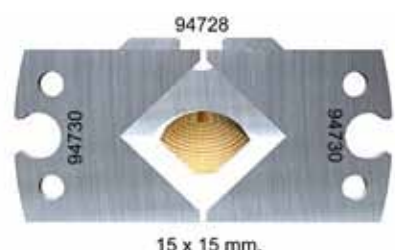
9 x 9 mm.

12mm



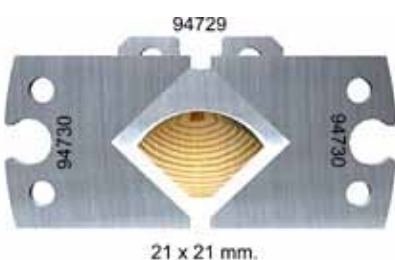
12 x 12 mm.

15mm



15 x 15 mm.

21mm



21 x 21 mm.

## TREKANTSLISTER

15/21mm



## SKUGGLISTER

21x33mm



21 x 33 mm.

33x43mm



33 x 43 mm.

Tjocklek  
5,5mm

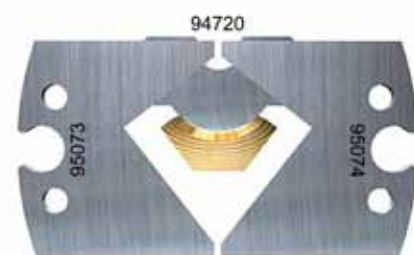
21x43mm



21 x 43 mm.

## HÅLKÄLSLISTER

27mm



27 x 12 mm.

43mm

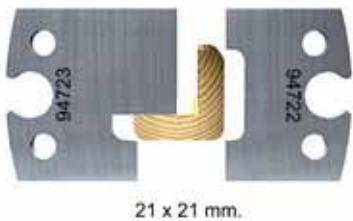


69mm

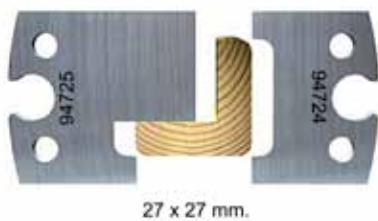


## HÖRNLISTER

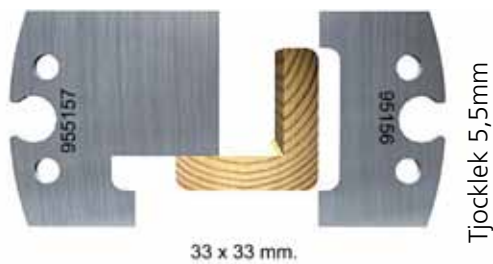
21mm



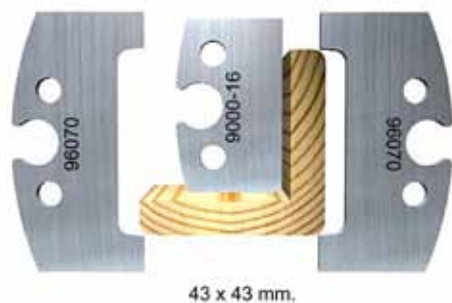
27mm



33mm

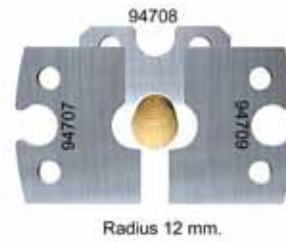


43mm

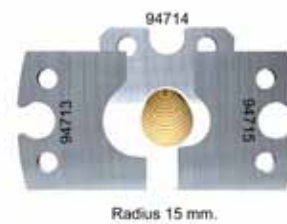


## RUNDSTAV

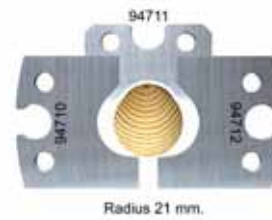
12mm



15mm



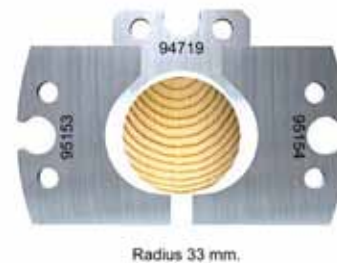
21mm



27mm

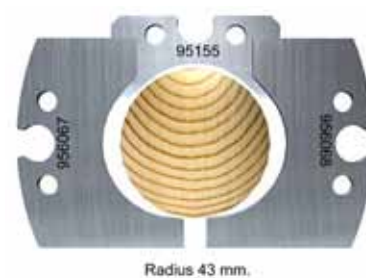


33mm



43mm

Tjocklek 5,5mm



## TRALLÄKT

22mm



28mm



34mm



Regel 45mm

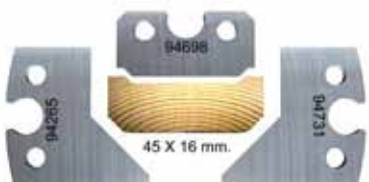


## LOCKLÄKT

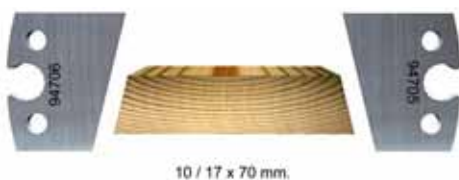
Allmogeläkt



Lockläkt



## GJUTLISTER



SVENSK STANDARD  
enl. SS232813 3e utg.

## DUBBEL FASSPONT

22x95mm

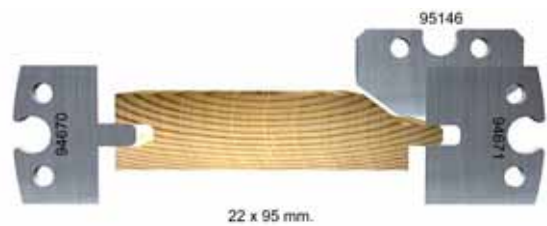


22x120-145mm



## ENKEL FASSPONT

22x95mm



22x120-145mm



## FALSAD SPÅRPANEL, FASAD



## FJÄLLPANEL



## PÄRLSPONT

12mm



15mm



## RÅSPONT

17mm



20mm



23mm



## SLÄTSPONT MED UNDERFOGNING

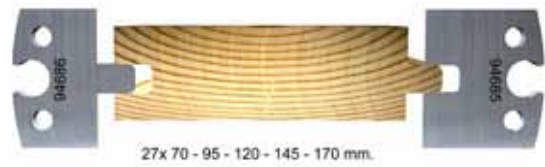
15mm



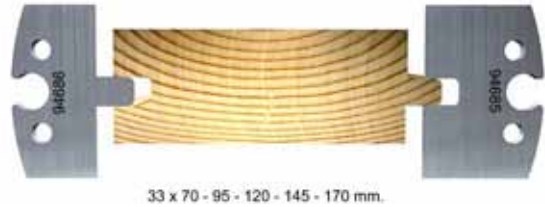
21mm



27mm



33mm



## SLÄTSPONT UTAN UNDERFOGNING

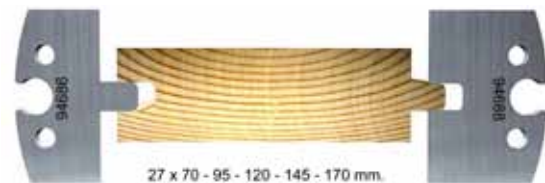
15mm



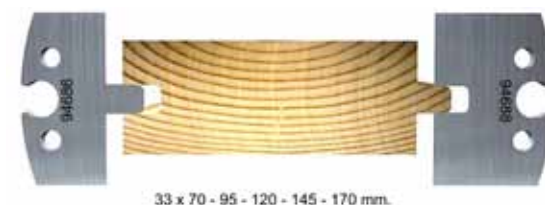
21mm



27mm



33mm



## SPONTAD SPÅRPANEL

Fasad, inomhus

9mm



12mm



15mm



21mm



## SPONTAD SPÅRPANEL

Rak, inomhus

15mm



21mm



## SPONTAD SPÅRPANEL

Fasad, utomhus

22x95mm



22x120-145mm



## SPONTAD YTTERPANEL

Rak

22mm



NORSK STANDARD  
enl. SN/TS 3186 vers. 0.8

## KLEDNINGSBORD

Barokkledning



Buerkledning



Dobbelfals 28° skrå med staff



Dobbelfals 28° skrå med staff



Dobbelfals 60° skrå



Empirekledning



Empirelekt



Enkelfals



Faskledning



Perlestaffkledning



Rustikkledning rund kant



Skyggeledning rund kant



Sveitserkledning dobbel staff



Vestlandskledning med fals



Vestlandskledning med not og fjør



# NORSK STANDARD

enl. SN/TS 3183 vers. 0.8

## PANELBORD

Faspanel



Glattpanel



Krokskogpanel rund kant



Krokskogpanel skrå kant



Möllerstupanel



Perlestaff



Rustikkpanel rund kant



Rustikkpanel skrå kant



Skyggepanel rett kant



Skyggepanel skrå kant



Underpanel



Vekselpanel mellanbräda



Vekselpanel rett kant



Vekselpanel rund kant



Vekselpanel skrå kant



# AMERICAN STANDARD

## ASTRAGALS



## BASEBOARDS



## BATTENS



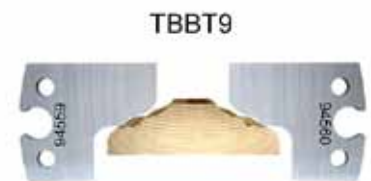
3/4" x 1-3/4"



9/16" x 2 1/4"



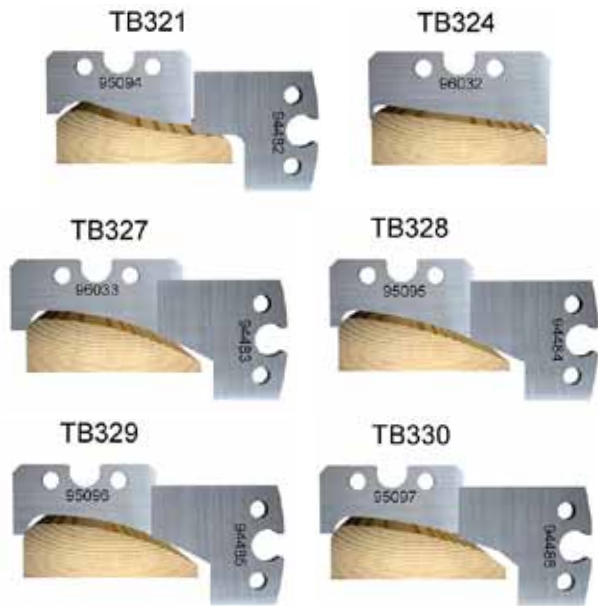
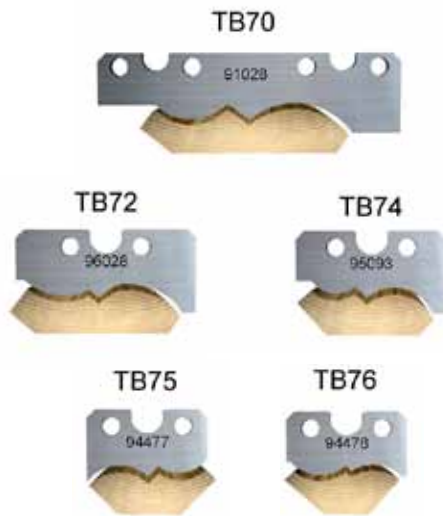
1 1/16" - 1-5/8"



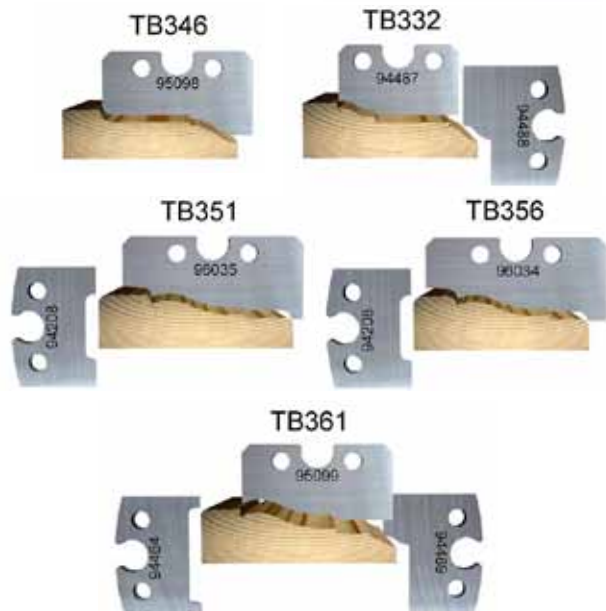
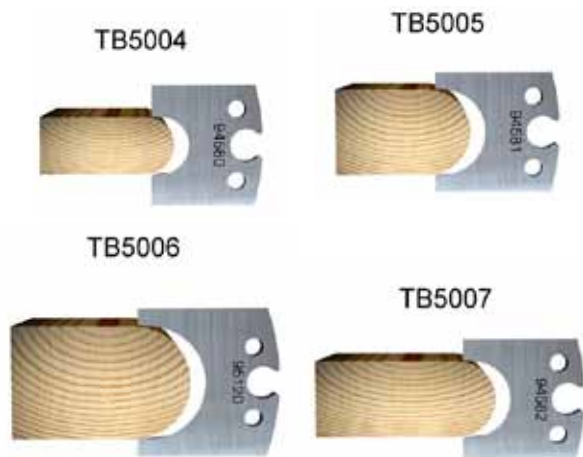
## BEADS



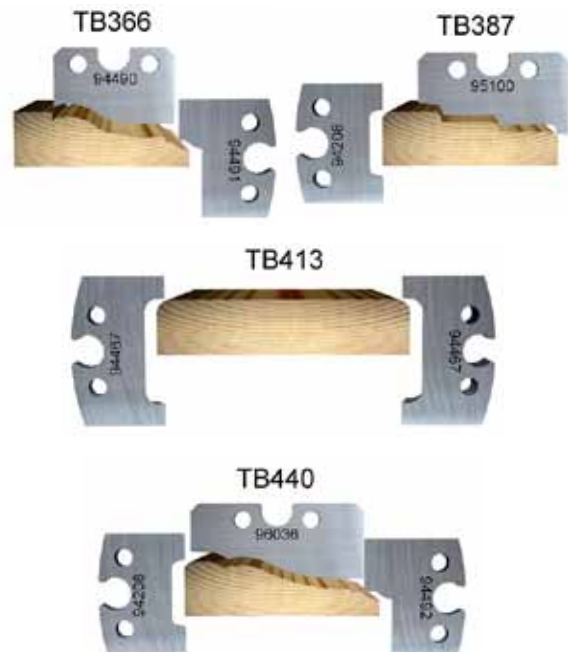
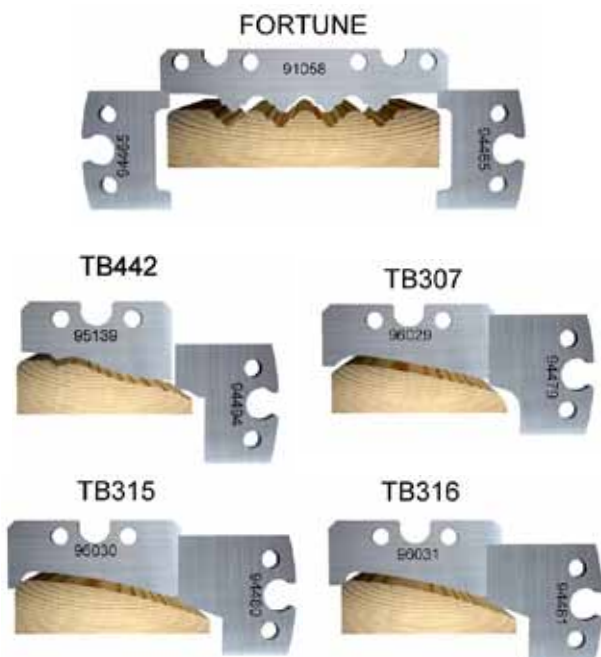
## BEDS



## BULLNOSE



## CASINGS



TB444



TB501



TB502



TB503



TB504



TB506



TB507



TB508



TB509



TB510



TB511



TB512



TB513



TB515



TB2000



TB2001



TB2002



TB2003



TB2004



TB2005

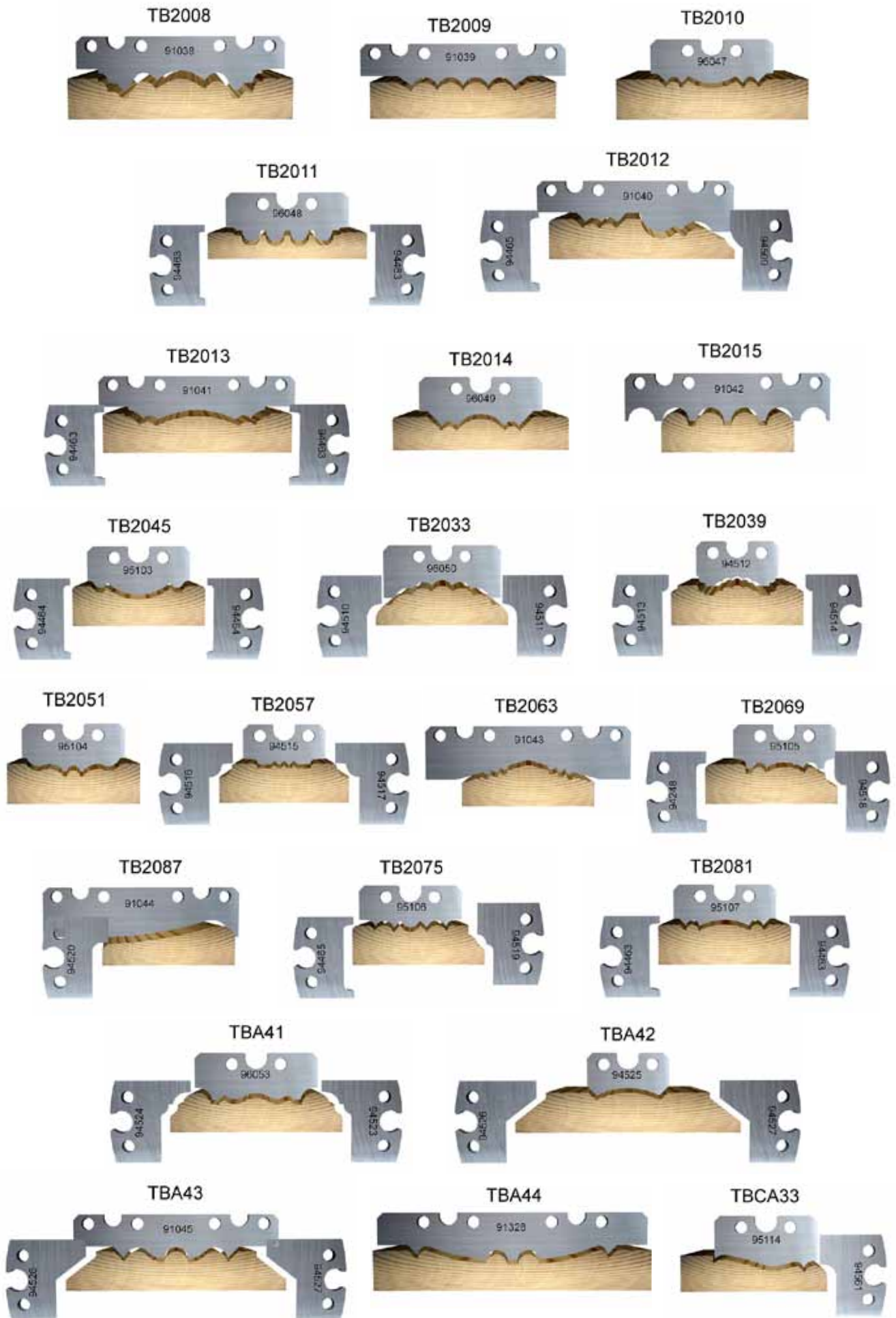


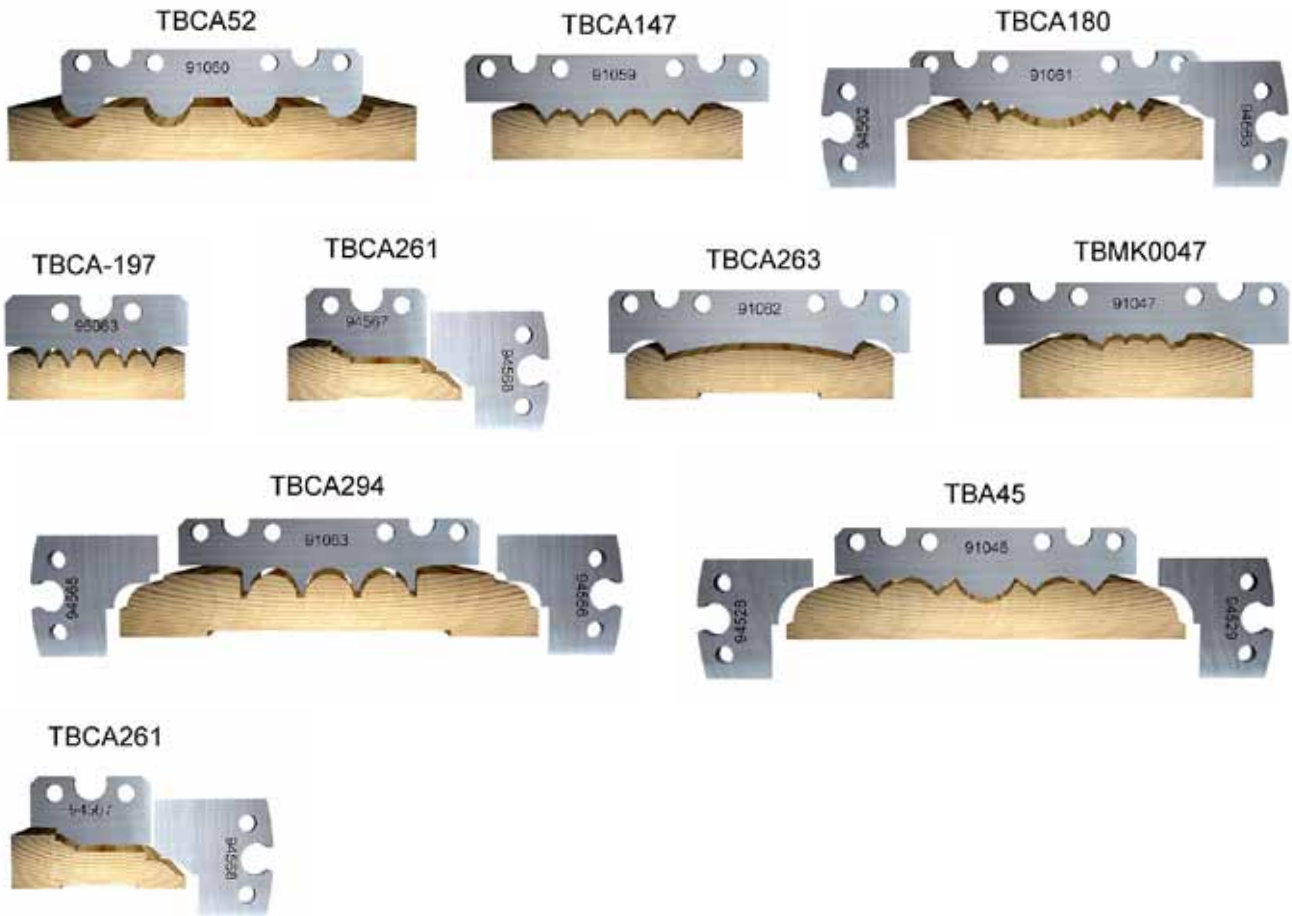
TB2006



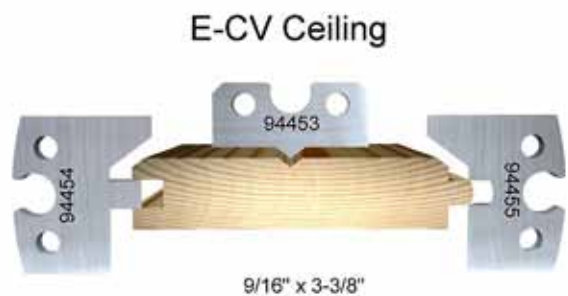
TB2007







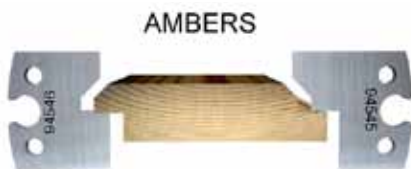
## CEILING



## CHAIR RAILS



## SHIPLAP



23/32" X 5 3/8" - 11 1/8"



3/4" X 3 1/2" - 10 7/8"



3/4" X 3 1/2" - 10 3/4"



1 9/16" X 4 - 11", 1/2" LAP

## SHIPLAP EV1S



1 9/16" X 6 - 11", 1/2" LAP

## COVES



# CROWNS



45 Degrees Angel.



32 Degrees Angel.



58 Degrees Angel.



TB47



TB48



TB49



TB51



TB52



TB53



TB54



TB57



TB58



TB59



TB60



TB67



TB68



TB4020



TB4025



TB4026



TB4027



TB4028



TB4029



TB4030



TB4034



TB4037



TB4039



TB4045



TBMK0044

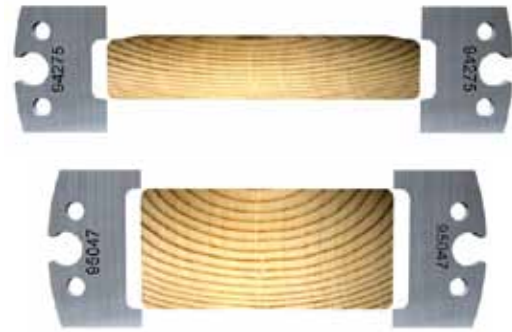


TBMK0045

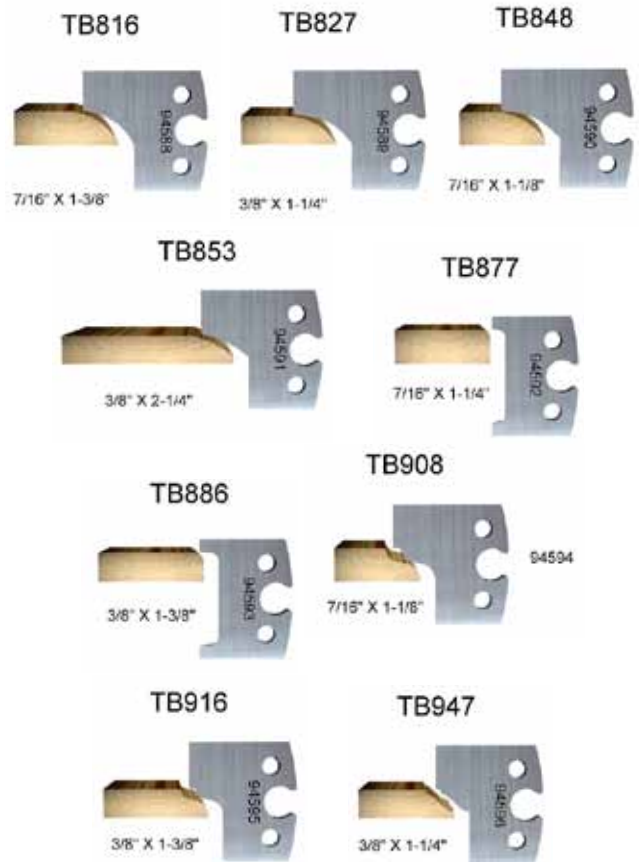




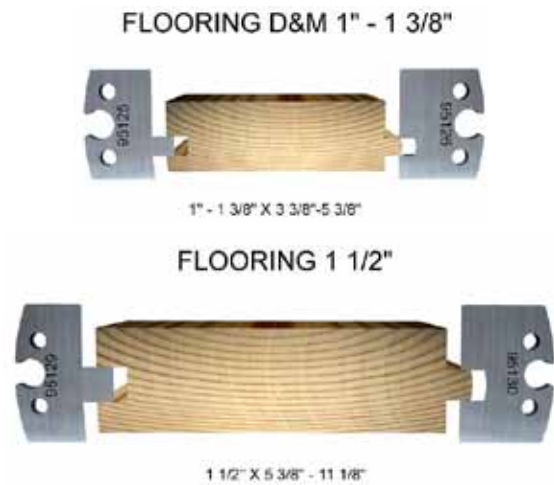
## DECKING



## DOORSTOP



## FLOORING



**FLOORING 2, 1 1/2"**



1 1/2" X 5 3/8" - 11 1/8"

**FLOORING 1/4" X 1/4"**



3/4" X 2 3/8" - 5 1/8"

**Flooring**



**Flooring**



**TBMK0015**



1/2" X 3/4"

**TBMK0016**



3/8" X 5/8"

**LOG CABIN SIDING**

**TB3400**



3/4" X 3-1/2"

**TB3405**



3/4" X 4"

**TB3405**



3/4" X 4-1/2"

**TM3420**



3/4" X 5"

**TB3430**



3/4" X 5-1/2"

**GLASS BEAD**

**TB147**



9/16" X 1/2"

**TB148**



3/8" X 3/8"

**TBMK002**



3/8" X 3/8"

**TBMK003**



1/2" X 13/16"

**TBMK004**



11/16" X 3/4"

**TBMK005**



3/8" X 3/8"

**TBMK006**



5/8" X 3/8"

**TBMK007**



1/2" X 13/16"

**TBMK008**



3/8" X 11/16"

**TBMK009**



1/2" X 1/2"

**TBMK0010**



5/8" X 3/8"

**TBMK0011**



3/8" X 3/4"

**TBMK0012**



1/2" X 5/8"

**TBMK0013**



1/2" X 11/16"

**TBMK0014**



9/16" X 1/2"

## LOG CABIN

LOGG 4"-8 Chamfer



LOGG 4"-8 Rounded



95100



## PANEL MOLDING

TB182



11/16" X 1-5/8"

TB183



9/16" X 1-1/8"

TB185



9/32" X 1-3/8"

## PANELING & SIDING

Siding 101



Siding 104



Siding 105



Siding 106



23/32" X 5-3/8"

Siding 115



23/32" x 5-3/8"

Siding 118



23/32 x 5-3/8"

Siding 124



23/32" x 5-3/8"

Siding 102



23/32" X 5-3/8"

Siding 103



23/32" X 5-3/8"

Siding 109



23/32" X 5-3/8"

Siding 115



Siding 117



23/32" X 5-3/8"

Siding 118



23/32" X 5-3/8"

V-CV Rustic



23/32" x 5-3/8"

WP2-WP4



23/32" x 5-7/16"

WP 3



23/32" X 5-7/16"

WP4



23/32" x 5-7/16"

WP6



23/32" X 5-7/16"

WP7



23/32" X 5-7/16"

WP8



23/32" X 5-7/16"

WP9



23/32" X 5-7/16"

WP10



23/32" X 5-7/16"

WP11



23/32" X 5-7/16"

WP 12



23/32" X 5-7/16"

WP 13



23/32" X 5-7/16"

WP 14



23/32" X 5-7/16"

WP 16



23/32" X 5-7/16"

WP 18



23/32" X 5-7/16"

E-CB Partition



23/32" x 5-3/8"

E-CV Partition



9/16" x 3-3/8"

V Partition



23/32" x 3-7/16"

## PARTITION

1x4 E-CV Partition



23/32" x 3-7/16"

1x6 E-CV Partition



23/32" x 5-3/8"

Beaded partition



23/32" x 3-7/16"

## PLYCAPS

TB290



11/16" X 1-3/8"

TB292



9/16" X 1-1/8"

TB294



11/16" X 1-1/8"

TB295



1/2" X 1-1/4"

TB296



3/4" X 3/4"

## QUARTER ROUNDS

TB104



1" X 1"

TB105



3/4" X 3/4"



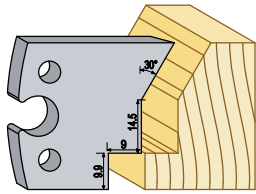
## TONGUE & GROOVE



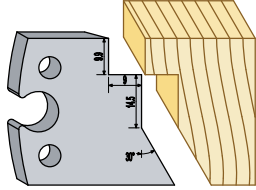
# PROFILSTÅL | HSS 40x4 MM

## 40 mm

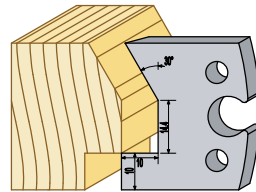
94200HSS



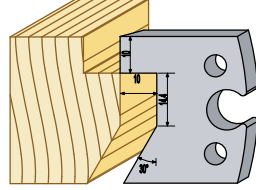
94201HSS



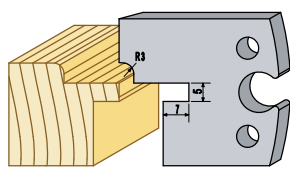
94202HSS



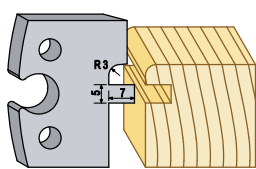
94203HSS



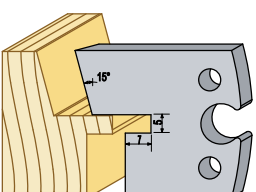
94204HSS



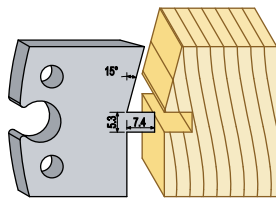
94205HSS



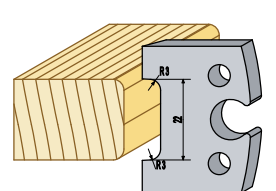
94206HSS



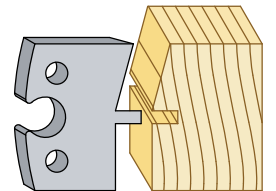
94207HSS



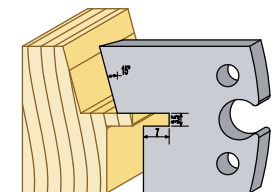
94208HSS



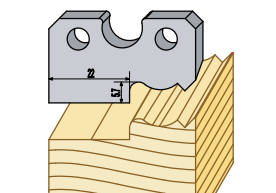
94209HSS



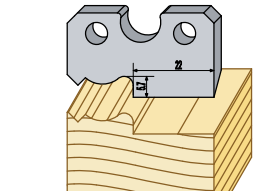
94210HSS



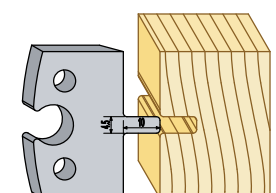
94211HSS



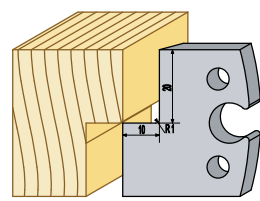
94212HSS



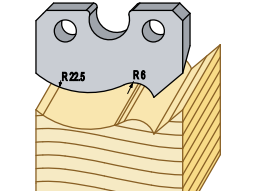
94213HSS



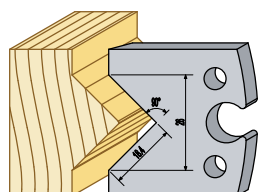
94214HSS



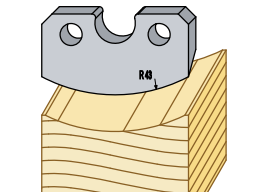
94215HSS



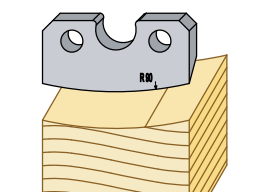
94216HSS



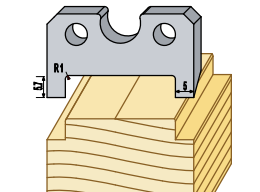
94217HSS



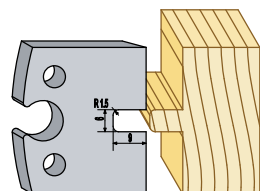
94218HSS



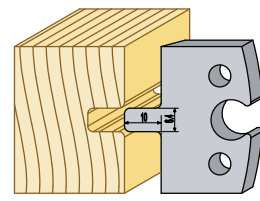
94219HSS



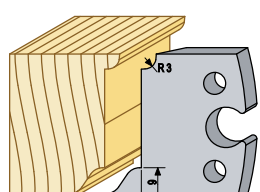
94220HSS



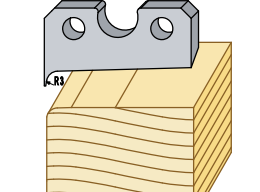
94221HSS



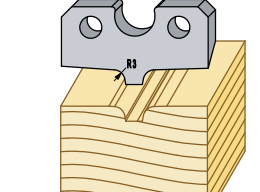
94222HSS



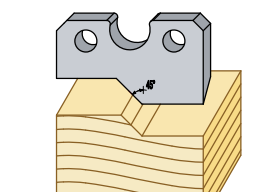
94223HSS



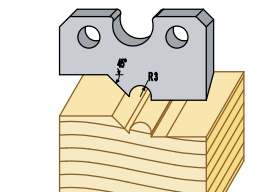
94224HSS



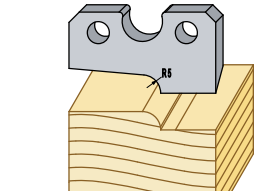
94225HSS



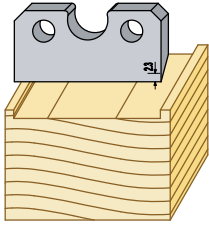
94226HSS



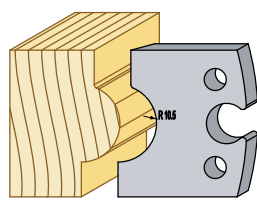
94227HSS



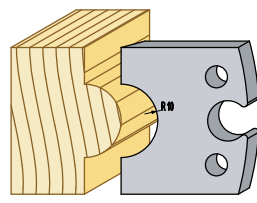
94229HSS



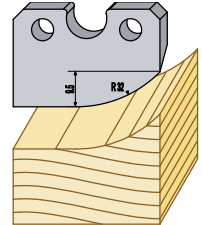
94243HSS



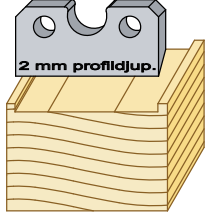
94251HSS



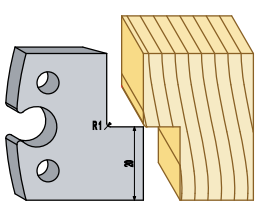
94260HSS



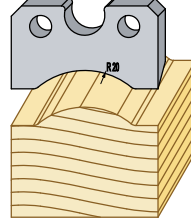
94232HSS



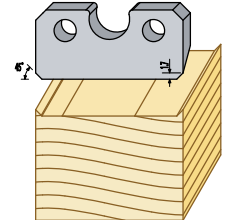
94244HSS



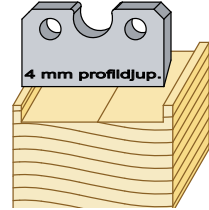
94253HSS



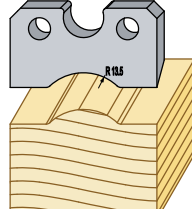
94261HSS



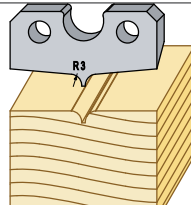
94234HSS



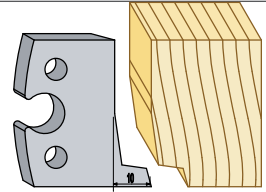
94245HSS



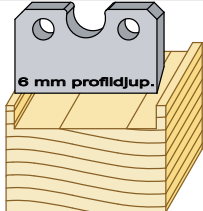
94254HSS



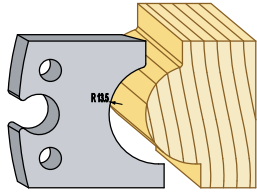
94262HSS



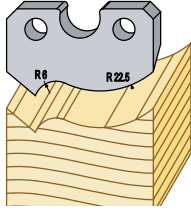
94236HSS



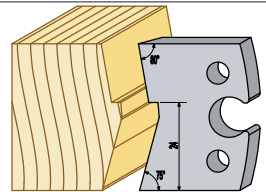
94246HSS



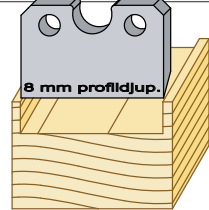
94255HSS



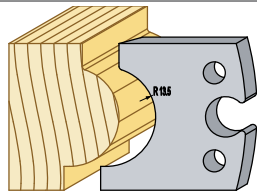
94263HSS



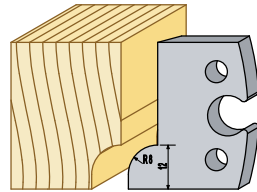
94238HSS



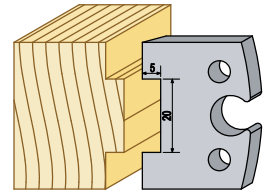
94247HSS



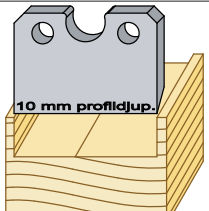
94256HSS



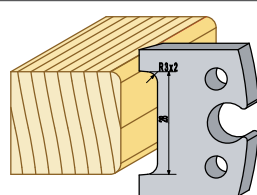
94264HSS



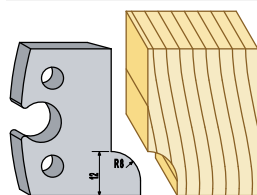
94240HSS



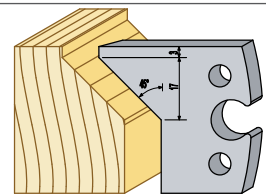
94248HSS



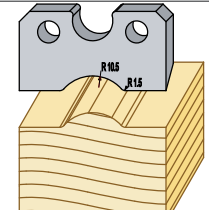
94257HSS



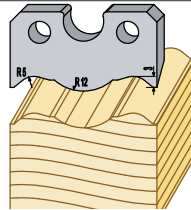
94265HSS



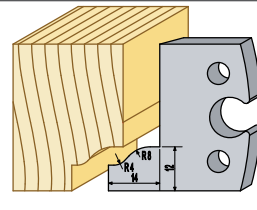
94241HSS



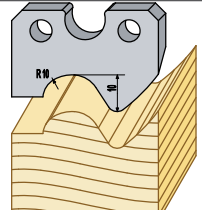
94249HSS



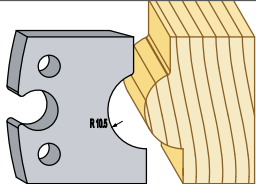
94258HSS



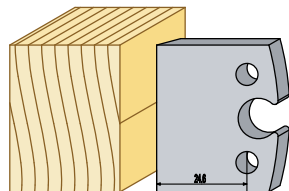
94266HSS



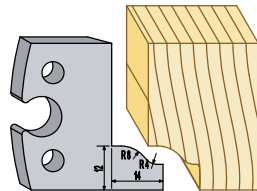
94242HSS



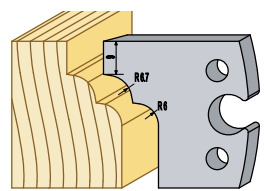
94250HSS



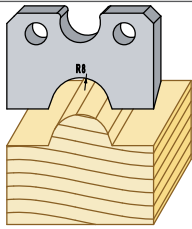
94259HSS



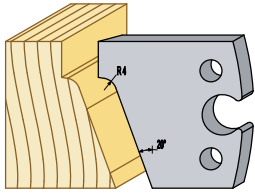
94267HSS



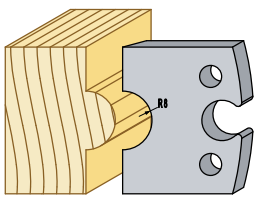
94268HSS



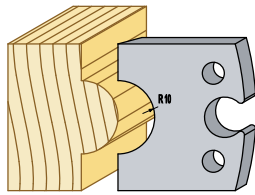
94269HSS



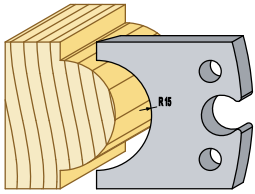
94270HSS



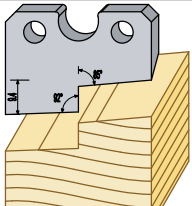
94271HSS



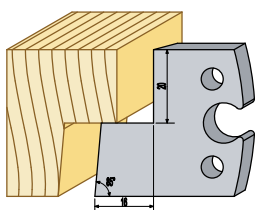
94272HSS



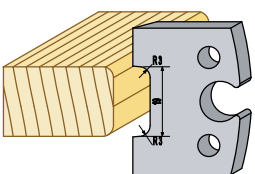
94273HSS



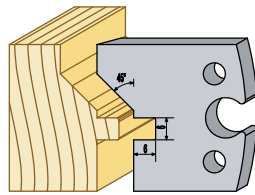
94274HSS



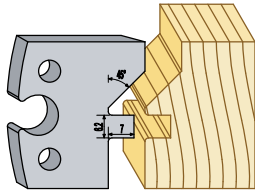
94275HSS



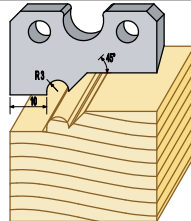
94276HSS



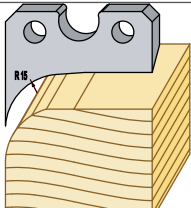
94277HSS



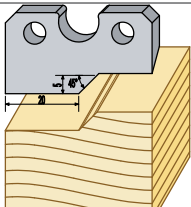
94278HSS



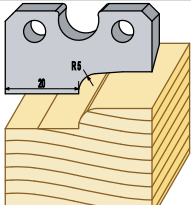
94279HSS



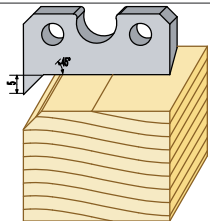
94280HSS



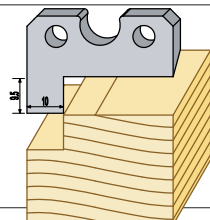
94281HSS



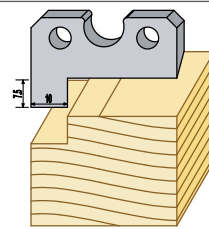
94282HSS



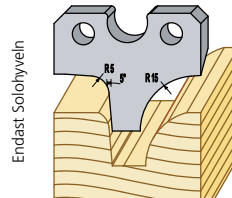
94283HSS



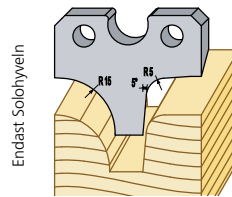
94284HSS



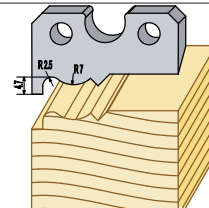
94285HSS



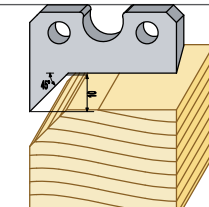
94286HSS



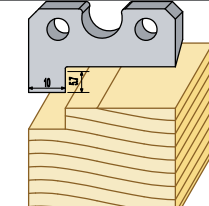
94287HSS



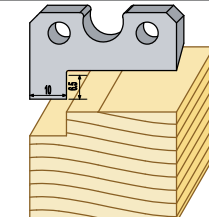
94288HSS



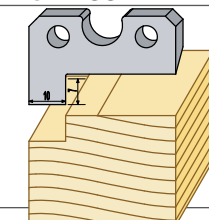
94290HSS



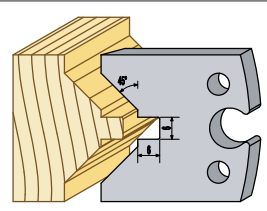
94291HSS



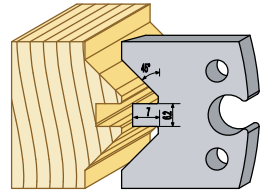
94292HSS



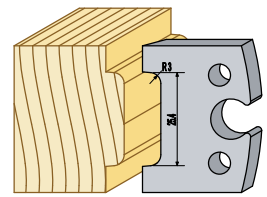
94293HSS



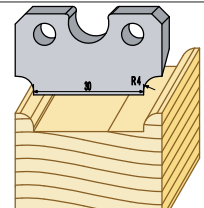
94294HSS



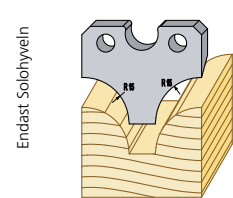
94295HSS



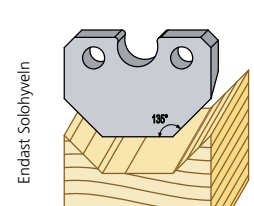
94296HSS



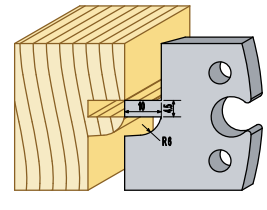
94297HSS



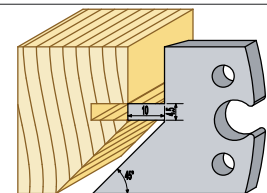
94298HSS



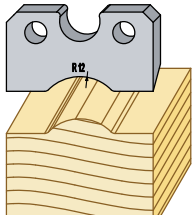
94299HSS



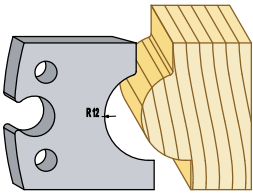
94300HSS



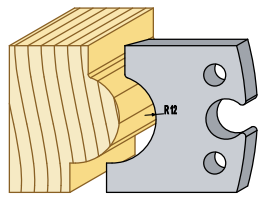
94301HSS



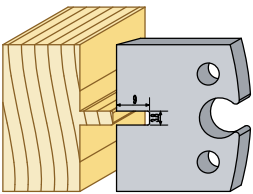
94302HSS



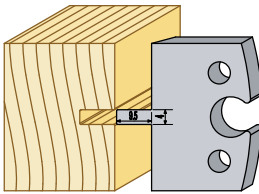
94303HSS



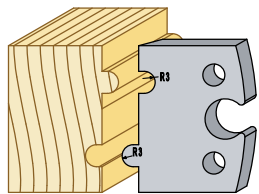
94304HSS



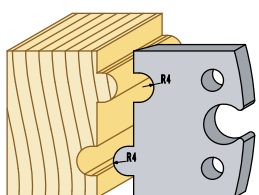
94305HSS



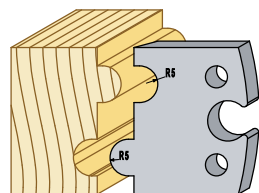
94306HSS



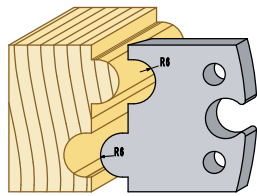
94308HSS



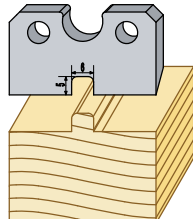
94310HSS



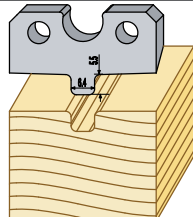
94312HSS



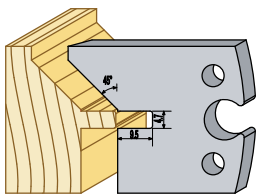
94314HSS



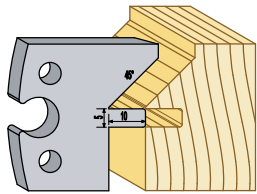
94315HSS



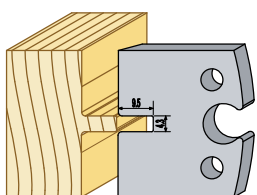
94316HSS



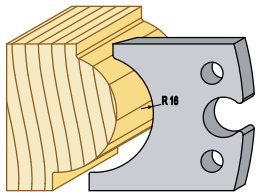
94317HSS



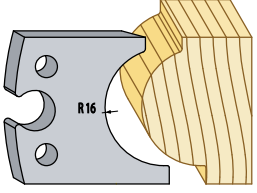
94318HSS



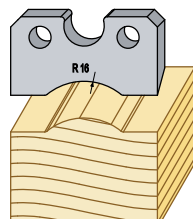
94319HSS



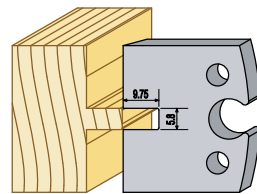
94321HSS



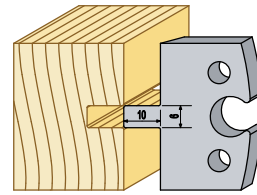
94322HSS



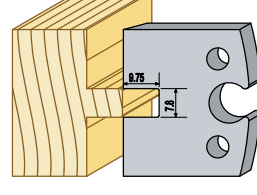
94323HSS



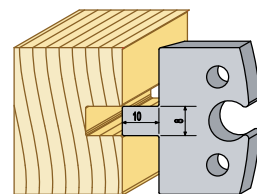
94324HSS



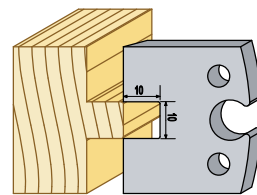
94325HSS



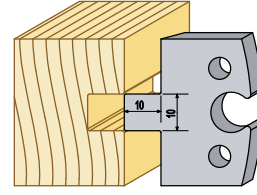
94326HSS



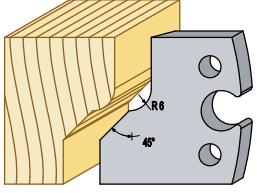
94327HSS



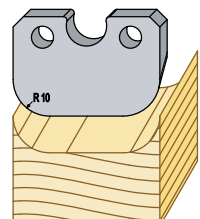
94328HSS



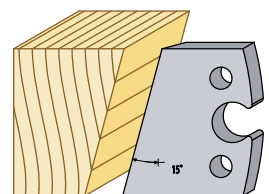
94329HSS



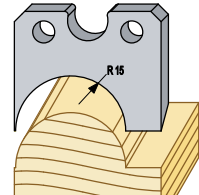
94331HSS



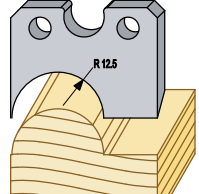
94332HSS



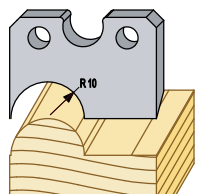
94333HSS



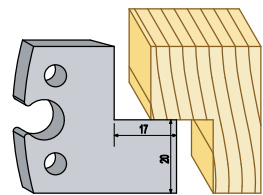
94334HSS



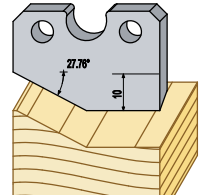
94335HSS



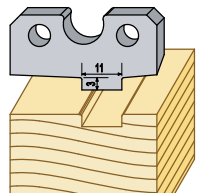
94336HSS



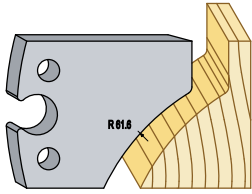
94337HSS



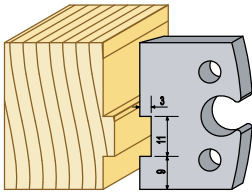
94338HSS



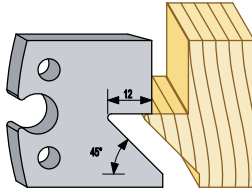
94339HSS



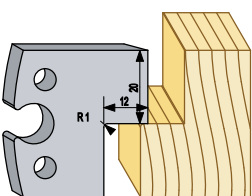
94340HSS



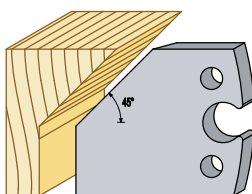
94341HSS



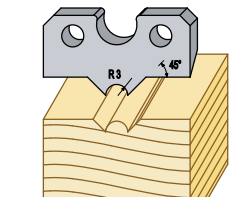
94342HSS



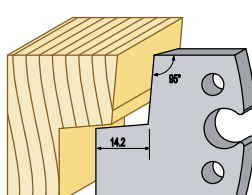
94343HSS



94345HSS

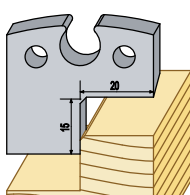


94347HSS



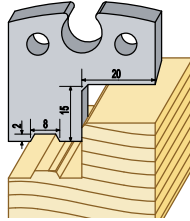
94348HSS

Framtagen för Solohyveln



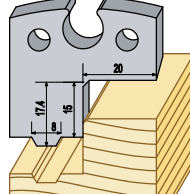
94349HSS

Framtagen för Solohyveln

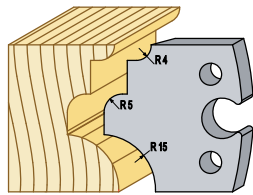


94350HSS

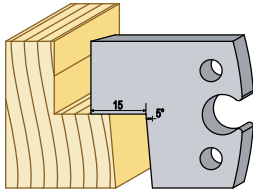
Framtagen för Solohyveln



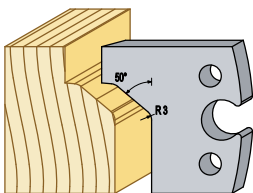
94351HSS



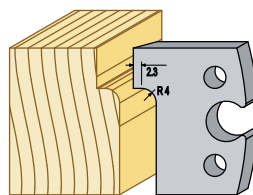
94352HSS



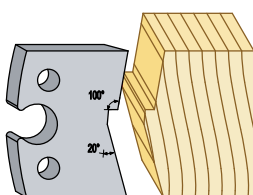
94353HSS



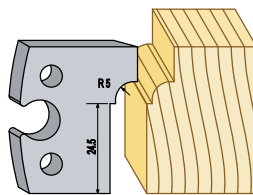
94354HSS



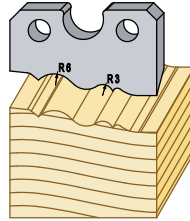
94355HSS



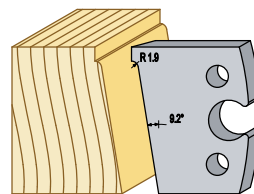
94356HSS



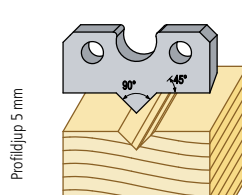
94357HSS



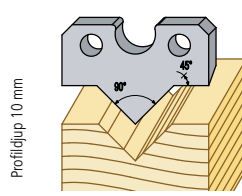
94358HSS



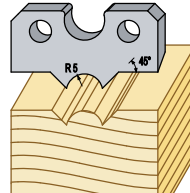
94359HSS



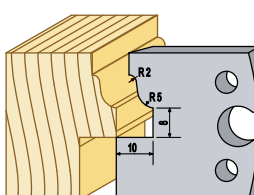
94360HSS



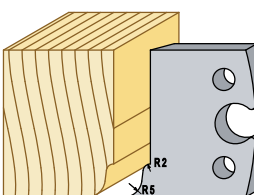
94361HSS



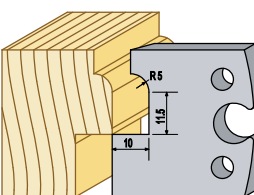
94362HSS



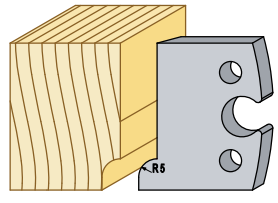
94363HSS



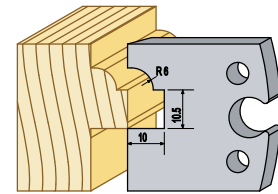
94364HSS



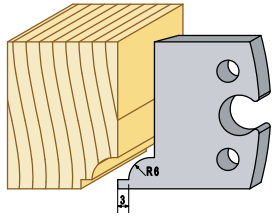
94365HSS



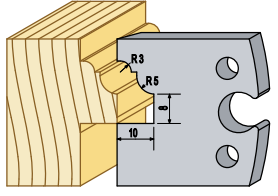
94366HSS



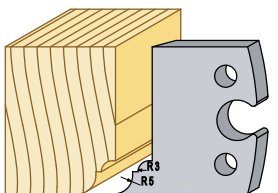
94367HSS



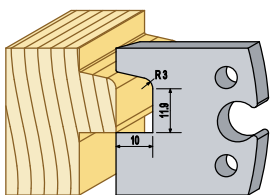
94368HSS



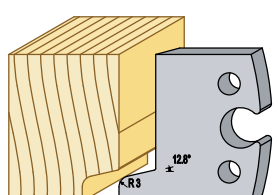
94369HSS



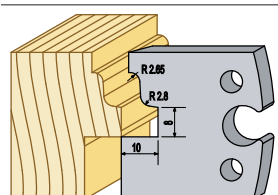
94370HSS



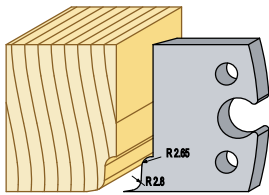
94371HSS



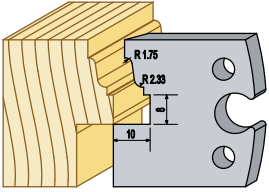
94372HSS



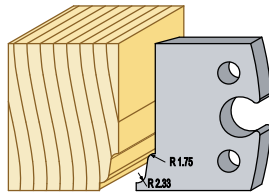
94373HSS



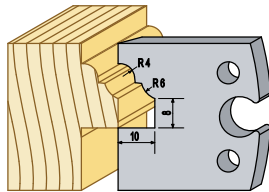
94374HSS



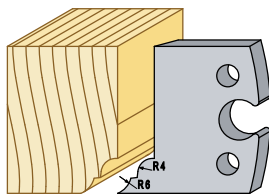
94375HSS



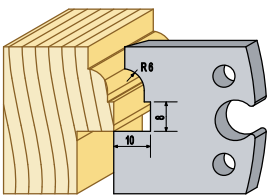
94376HSS



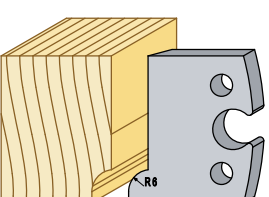
94377HSS



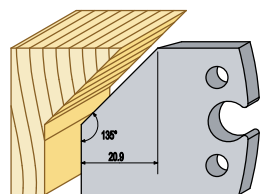
94378HSS



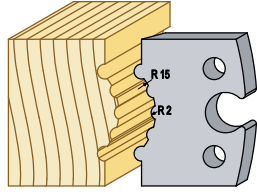
94379HSS



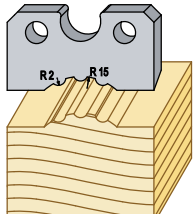
94380HSS



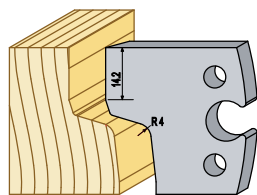
94381HSS



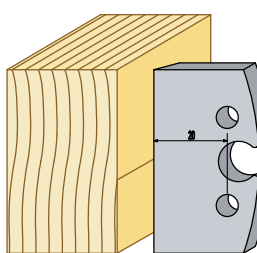
94382HSS



94383HSS

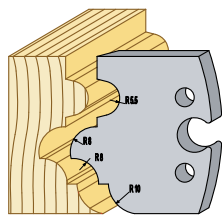


9500-20HSS

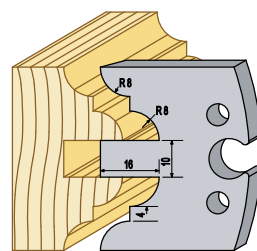


Finns även i 9500-16, 9500-24, 9500-32

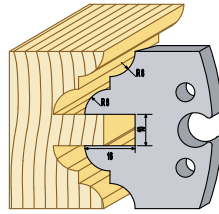
95001HSS



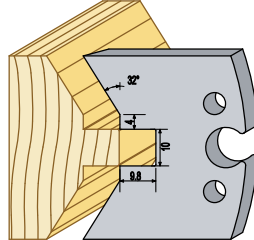
95002HSS



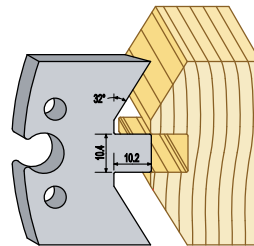
95003HSS



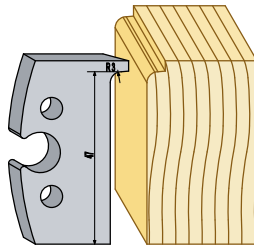
95004HSS



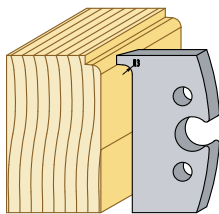
95005HSS



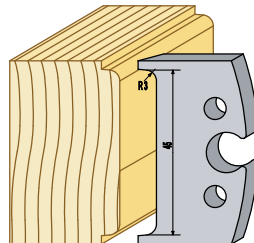
95006HSS



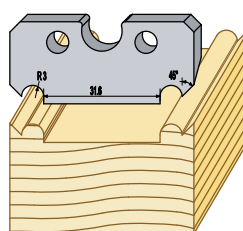
95007HSS



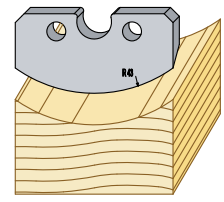
95008HSS



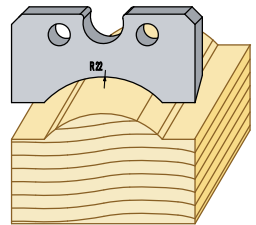
95009HSS



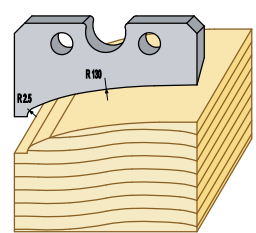
95010HSS



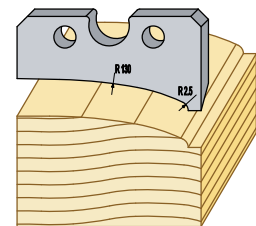
95011HSS



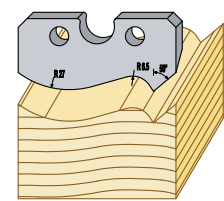
95012HSS



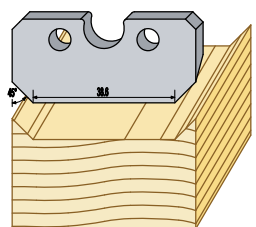
95013HSS



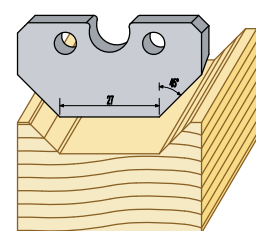
95014HSS



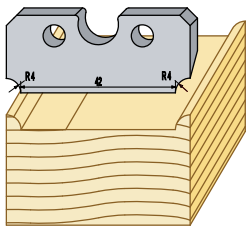
95015HSS



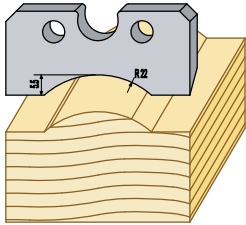
95016HSS



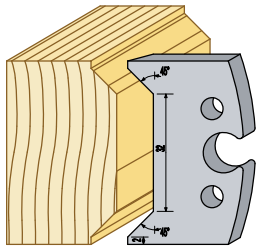
95017HSS



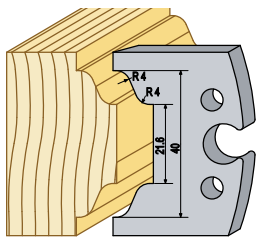
95018HSS



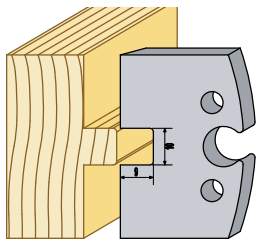
95019HSS



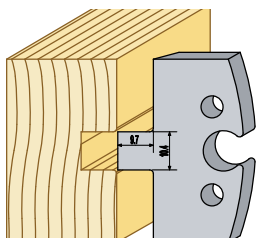
95020HSS



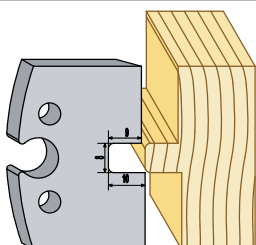
95021HSS



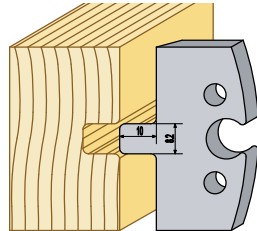
95022HSS



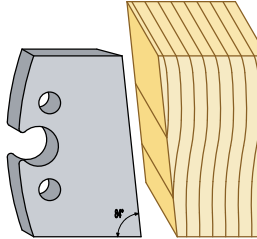
95023HSS



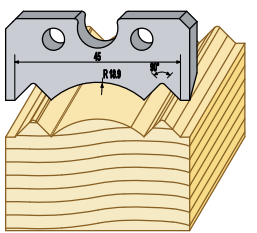
95024HSS



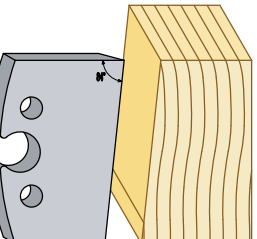
95025HSS



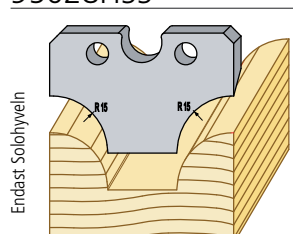
95026HSS



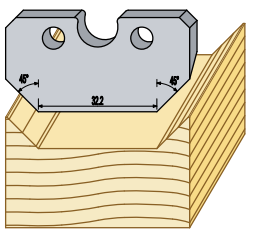
95027HSS



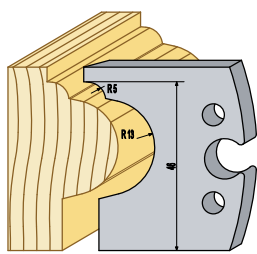
95028HSS



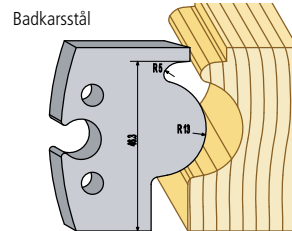
95029HSS



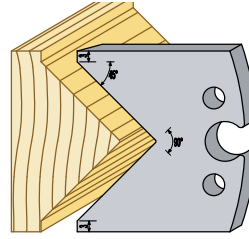
95030HSS



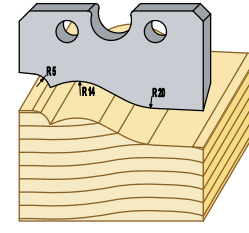
95031HSS



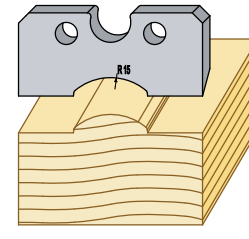
95032HSS



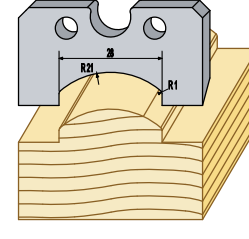
95033HSS



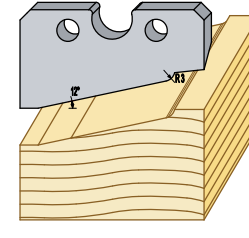
95034HSS



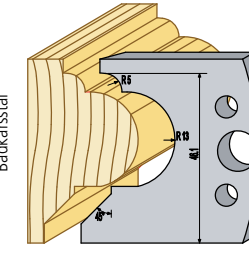
95035HSS



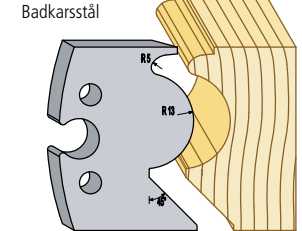
95036HSS



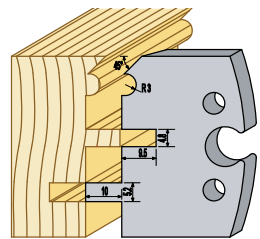
95038HSS



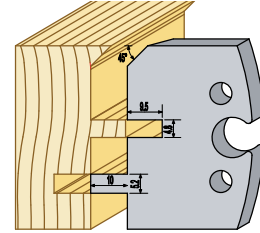
95039HSS



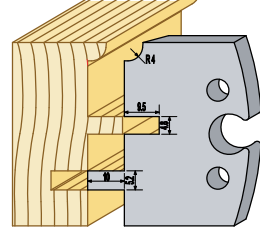
95040HSS



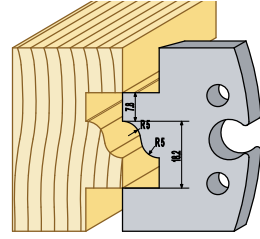
95041HSS



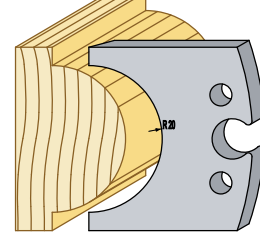
95042HSS



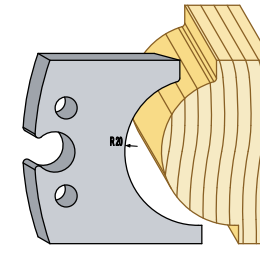
95043HSS



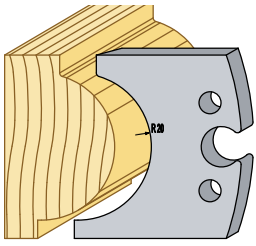
95044HSS



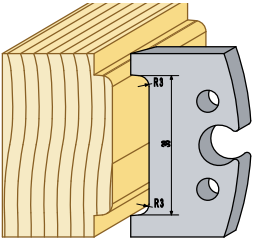
95045HSS



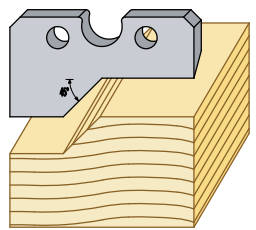
95046HSS



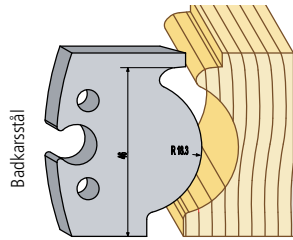
95047HSS



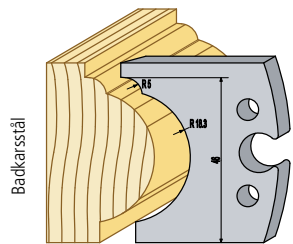
95048HSS



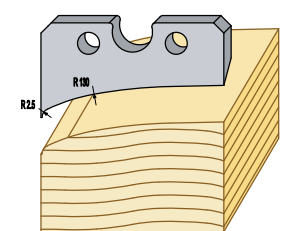
95049HSS



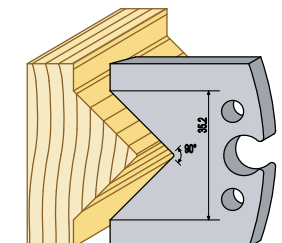
95050HSS



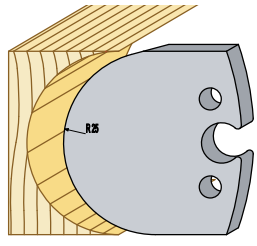
95051HSS



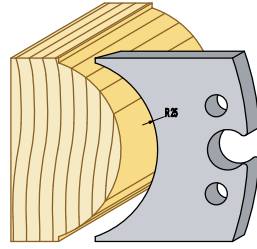
95052HSS



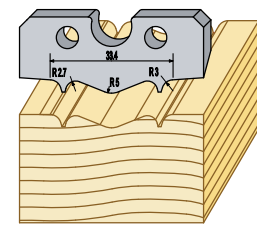
95053HSS



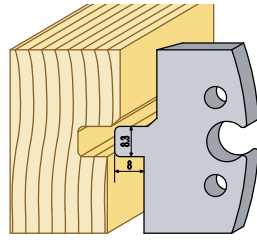
95054HSS



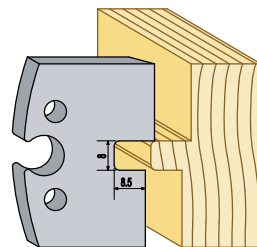
95055HSS



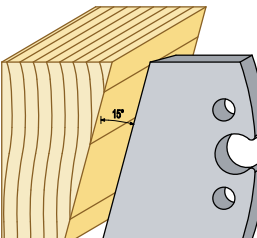
95056HSS



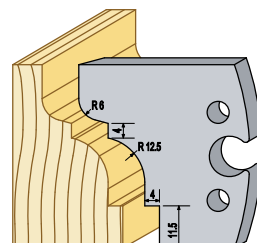
95057HSS



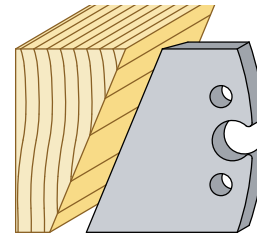
95058HSS



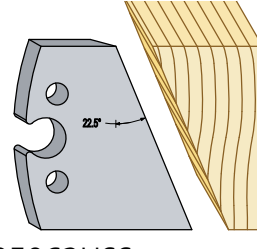
95059HSS



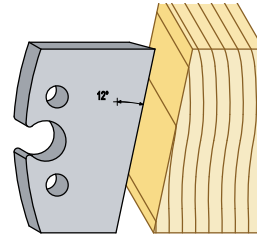
95061HSS



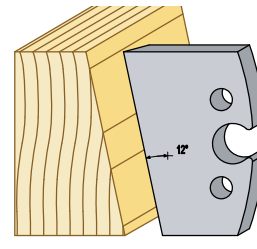
95062HSS



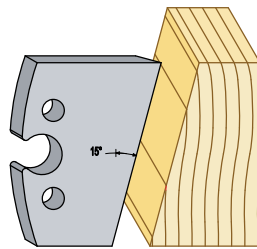
95062HSS



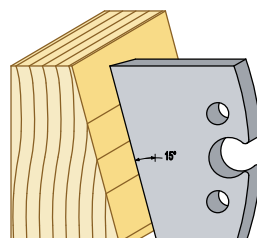
95063HSS



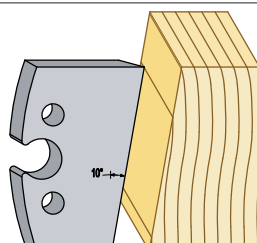
95064HSS



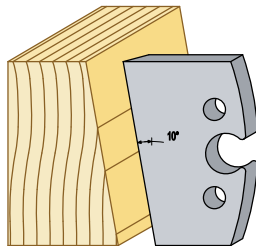
95065HSS



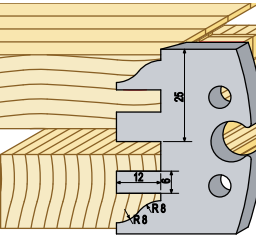
95066HSS



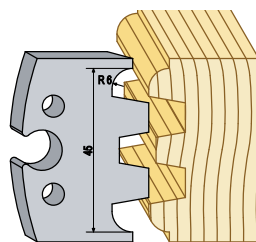
95067HSS



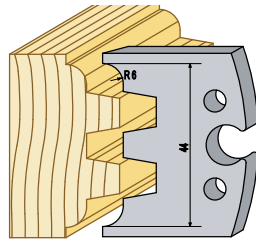
95069HSS



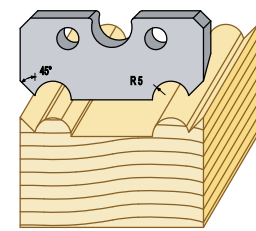
95070HSS



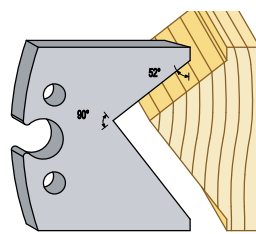
95071HSS



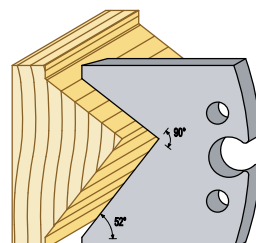
95072HSS



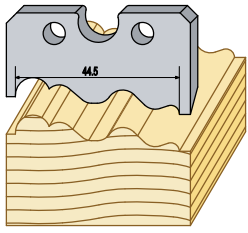
95073HSS



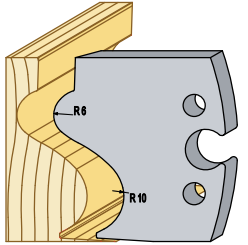
95074HSS



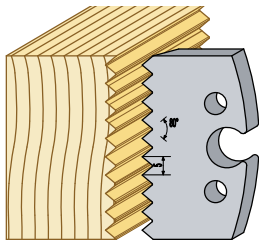
95075HSS



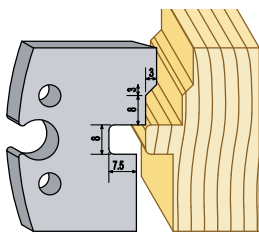
95076HSS



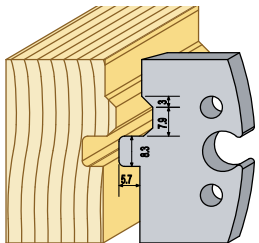
95077HSS



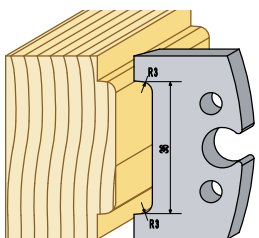
95078HSS



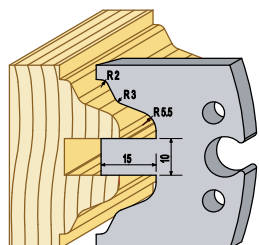
95079HSS



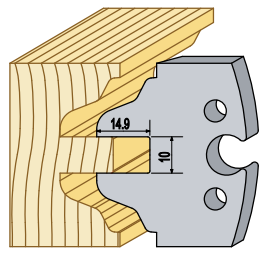
95080HSS



95082HSS

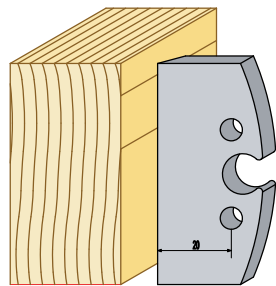


95083HSS



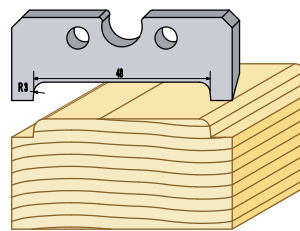
60 mm

9600-20HSS

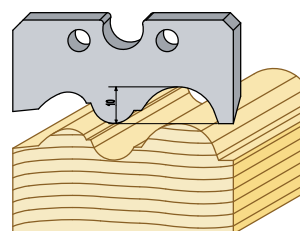


Finns även i 9600-16, 9600-24, 9600-32

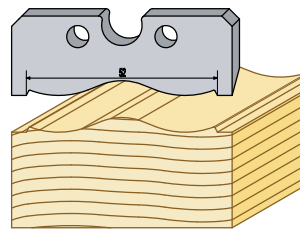
96001HSS



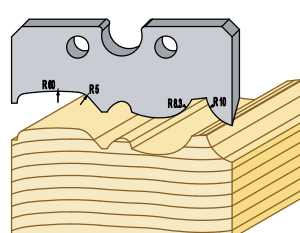
96002HSS



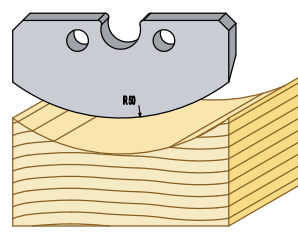
96003HSS



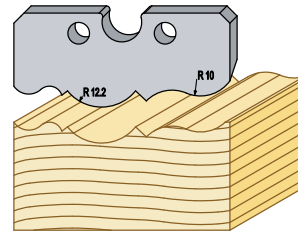
96004HSS



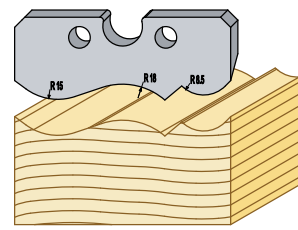
96005HSS



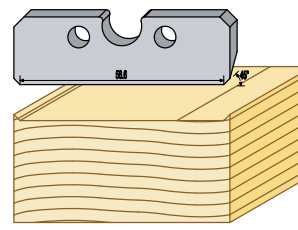
96006HSS



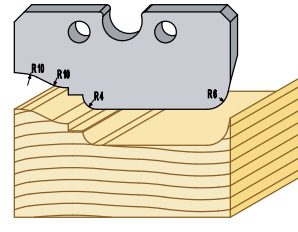
96007HSS



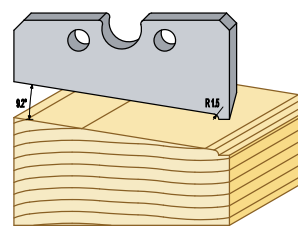
96008HSS



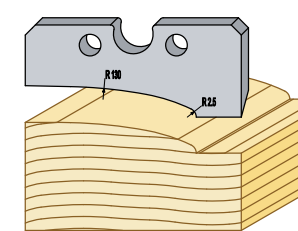
96009HSS



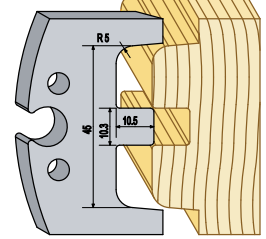
96010HSS



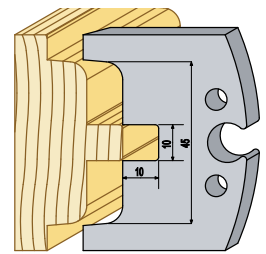
96011HSS



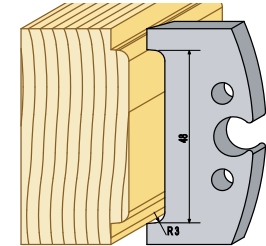
96014HSS



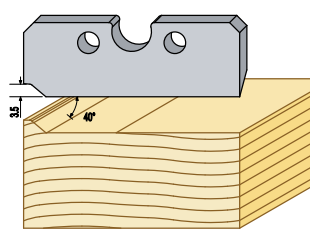
96015HSS



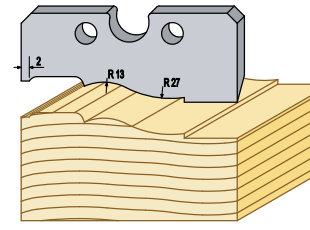
96017HSS



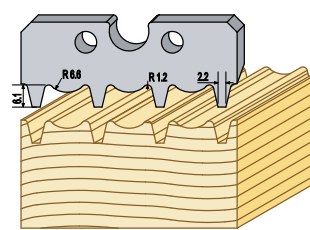
96018HSS



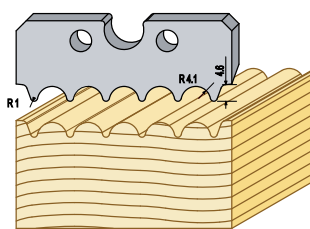
96019HSS



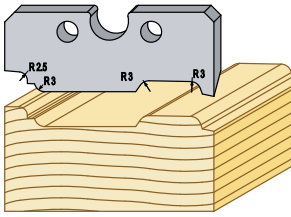
96020HSS



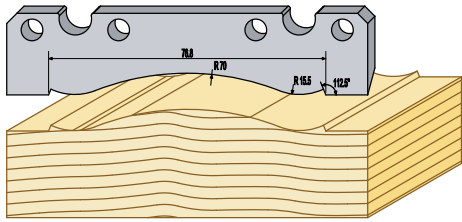
96021HSS



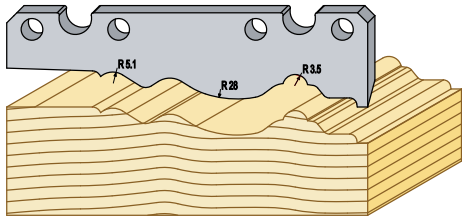
96022HSS



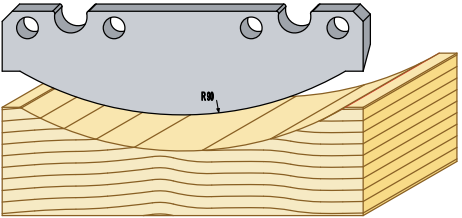
100 mm



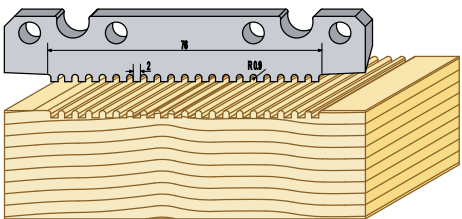
91002HSS



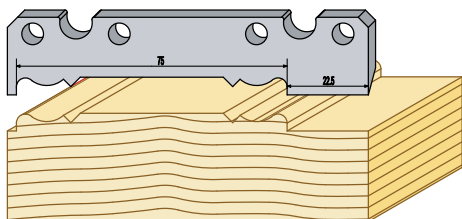
91003HSS



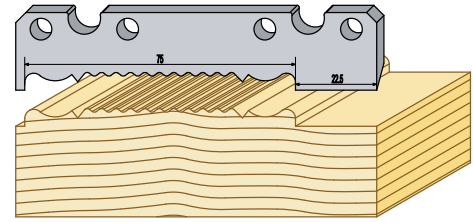
91004HSS



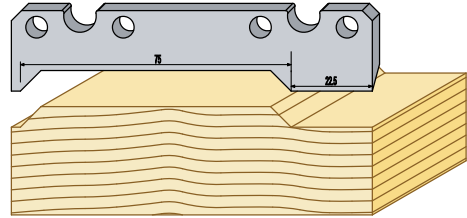
91010HSS Morapanel 95 mm



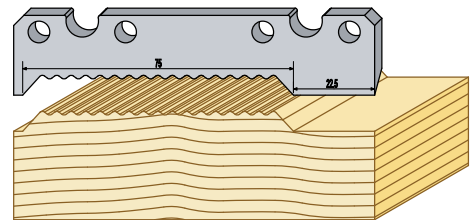
91011HSS Vågig Morapanel 95 mm



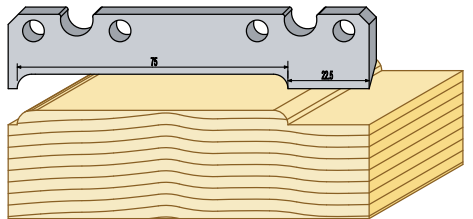
91012HSS Fasadpanel 95 mm



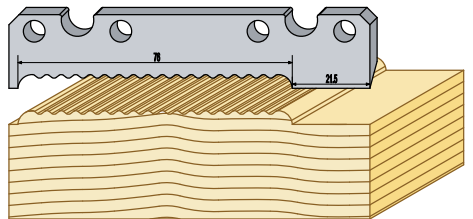
91013HSS Vågig Fasadpanel 95 mm



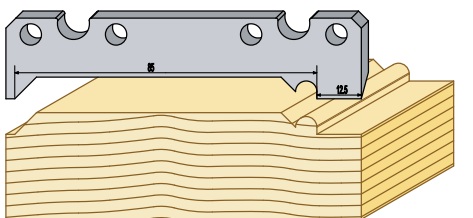
91014HSS Avrundad panel 95 mm



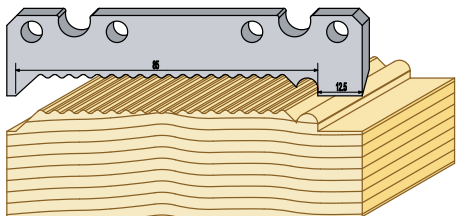
91015HSS Vågig avrundad panel 95 mm



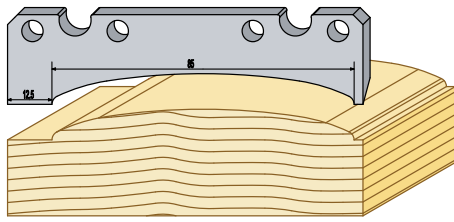
91016HSS Pärlspont 95 mm



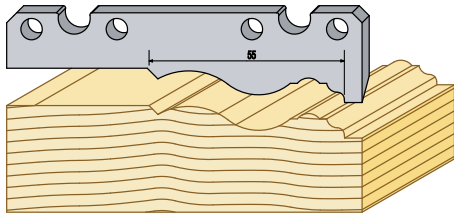
91017HSS Pärlspont 95 mm



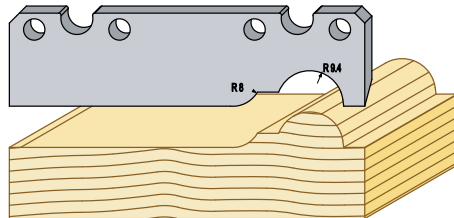
91018HSS Stockpanel 95 mm



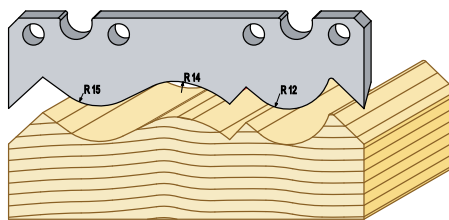
91020HSS



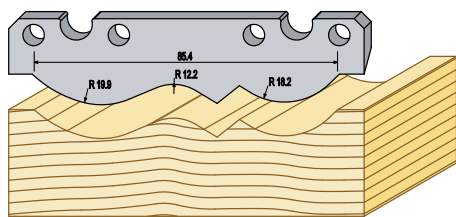
91021HSS



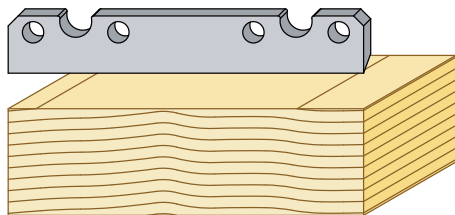
91022HSS



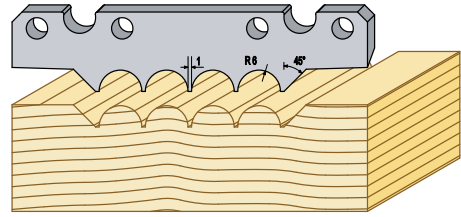
91023HSS



91024HSS

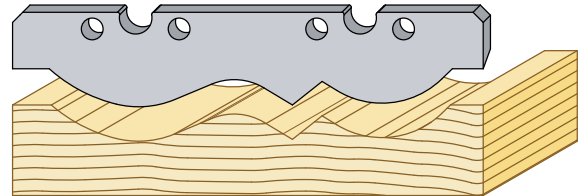


91025HSS

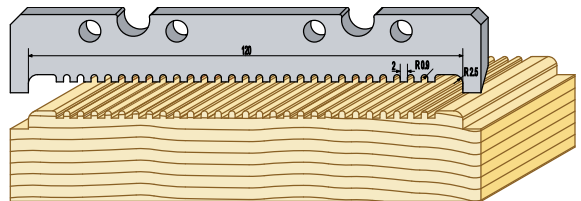


**130 mm**

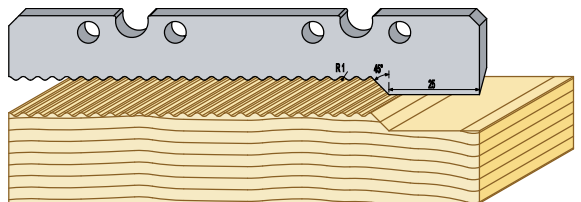
91301HSS Svanhalstaklist



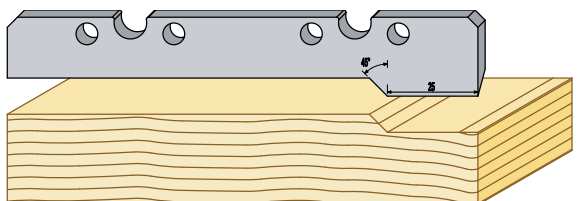
91302HSS



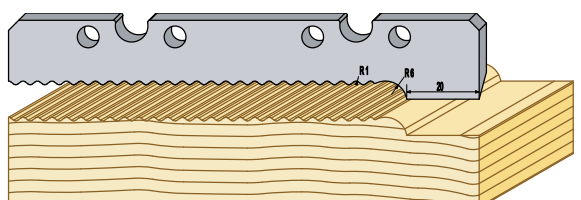
91303HSS



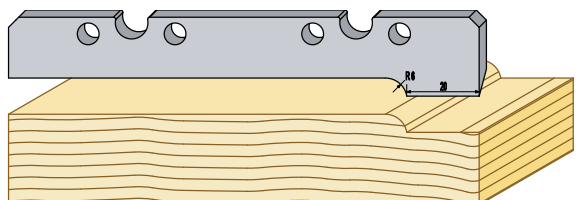
91304HSS



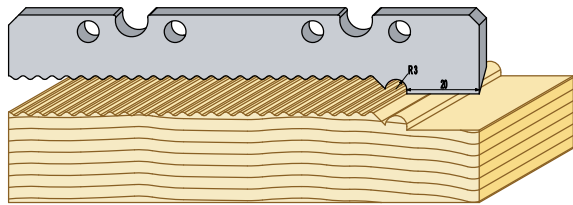
91305HSS



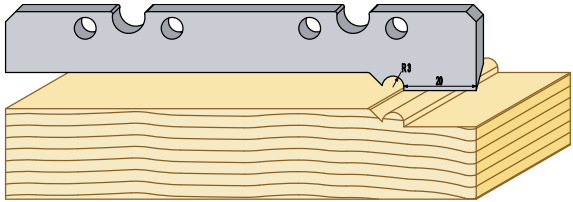
91306HSS



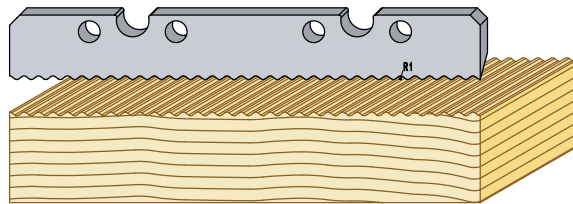
91307HSS



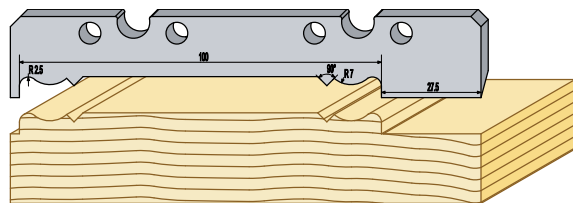
91308HSS



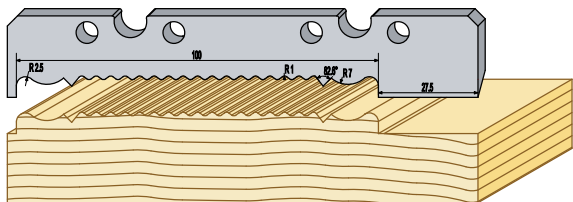
91309HSS



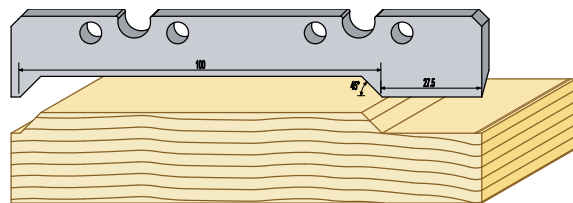
91310HSS Morapanel 120 mm



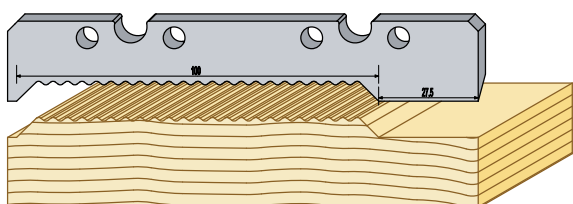
91311HSS Vågig Morapanel 120 mm



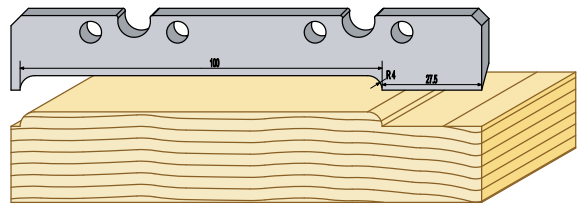
91312HSS Faspanel 120 mm



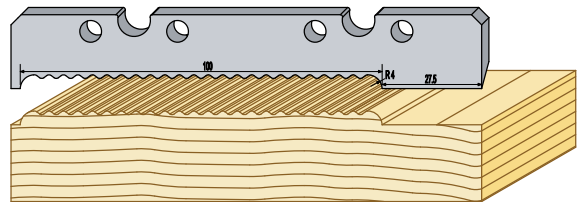
91313HSS



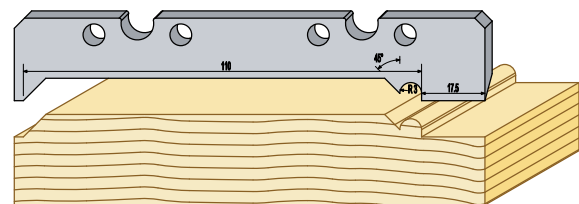
91314HSS Avrundad panel 120 mm



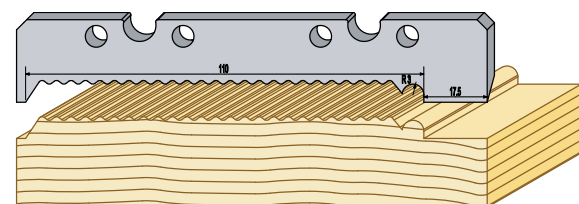
91315HSS Vågig avrundad panel 120 mm



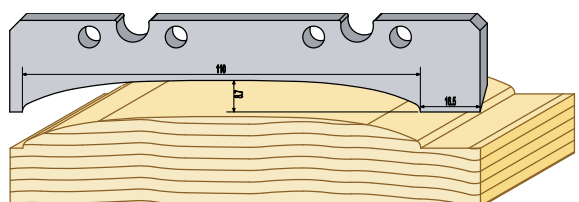
91316HSS Pärlspont 120 mm



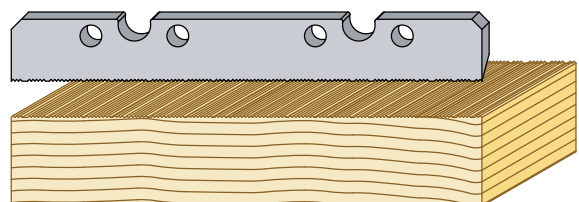
91317HSS Vågig pärlspont 120 mm



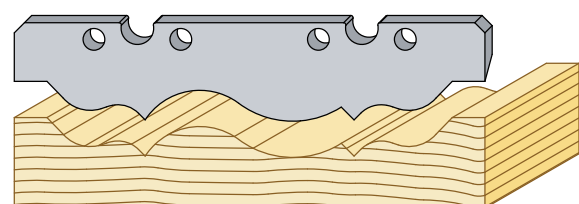
91318HSS Stockpanel 120mm



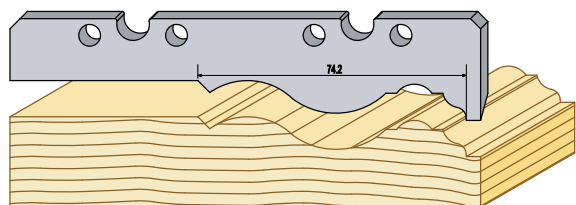
91319HSS "Sågad" yta



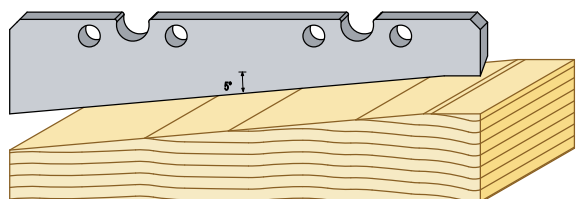
91320HSS



91321HSS



91323HSS



91324HSS



91325HSS



91326HSS



## Hyvelstål i metervara eller anpassade till din hyvel

Hyvelstål på metervara utan hålbild som tillkapas i önskad längd.  
Beställes per mm.

**Typ/bredd/tjocklek**

HSS 20 x 2,5

HSS 20 x 3

HSS 25 x 3

HSS 30 x 3

HSS 35 x 3

HM 20 x 2,5

HM 20 x 3

HM 25 x 3

HM 30 x 3

HM 35 x 3



## Hyvelstål HSS

Detta är det vanligast förekommande hyvelstålet som ger mycket bra resultat i massiva material.

## Hyvelstål HM

Ett bra alternativ för den som hyvlar mycket i hårt slitande material typ spånskiva, teak etc.

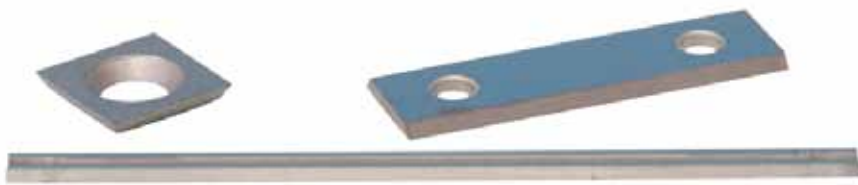
## Hyvelstål Vändskär

Till en del hyvlar finns adaptrar för lösa vändskär, för den som hyvlar och snabbt vill byta till vassa stål utan att behöva slipa.

Maskin	Längd	Bredd	Tjocklek	Hyvelstål HSS		Hyvelstål HM		Hyvelstål vändskär	
				Art.nr HSS	Art.nr HM	Adapter	Vändskär		
Emco MH30 *	303	25	3	HSS-EMCO 30	HM-EMCO 30				
Emco Star *	210	30	3	HSS-Emco star	HM-Emco star				
Rikt/plan	500	35	3	HSS-RH/PH-5	HM-RH/PH-50				
Rikt RH 200	200	17	4	HSS-RH200	HM-RH200				
Dewalt Dw-50 *	260	25	3	HSS-DEWALT	HM-DEWALT	29110		29212	
Dewalt DW-1163 *	260	21	3	HSS-DW 1163	HM-DW1163				
EJCA 460	460	30	3	HSS-EJCA	HM-EJCA	29111		29211	
Elektra HC-260 *	260	20	3	HSS-ELECTRA	HM-ELECTRA	29112		29212	
Elektra HG 260 *	262	25	3	HSS-EMCO	HM-EMCO	29112		29212	
Emco 1000 *	210					—		29237	
Emco-Rex + MH 26 *	262	25	3	HSS-EMCO	HM-EMCO	—		—	
Felder 26	260							29216	
Felder 31	310							29217	
Felder 41	410							29218	
Inca Aut. *	262	25	3	HSS-EMCO	HM-EMCO			29219	
Inca compact	220	25	2,5	HSS-INCA CO	HM-INCA COM				
Kity 150	150					29120		29220	
Kity 636	260	20	2,5	HSS-KITY	HM-KITY	29121		29212	
Kity 535	150	20	2,5	HSS-K535	HM-K535				
Kimac 260	260	25	3	HSS-ROBL260	HM-ROBL260				
Kimac 310	310	25	3	HSS-ROBL310	HM-ROBL310				
Kimac 400	400	25	3	HSS-KIMAC400	HM-KIMAC400				
Lurem Optimake	180	20	2,5	HSS-OPTI	HM-OPTI				
Lurem 210	210	20	2,5	HSS-LUREM 210	HM-LUREM 210				
Lurem 260	260	20	2,5	HSS-KITY	HM-KITY				
Lurem 310	310	20	2,5	HSS-LUREM 310	HM-LUREM 310				
Luna KRP 30	300	25	3	HSS-KRP 30	HM-KRP 30	29122		29222	
Luna KRP 35	350	30	3	HSS-KRP 35	HM-KRP 35	29123		29223	
LunaKRP 40	400	30	3	HSS-KRP 40	HM-KRP 40				
Luna 410	410	30	3	HSS-410	HM-410				
Luna KRP 41	410	30	3	HSS-KRP 41	HM-KRP 41	29124		29224	
Luna K 30	300	30	3	HSS-K 30	HM-K 30				
Luna TOP515	515	30	3	HSS-TOP515	HM-TOP515				
Luna 630	630	35	3	HSS-630	HM-630				
Luna L37/W59	250	25	3	HSS-W59	HM-W59	29125		29225	
Luna L38/W64	310	30	3	HSS-W64	HM-W64	29126		29226	
Luna L39/W69	410	30	3	HSS-W69	HM-W69	29127		29227	
Luna Z-40	155	16	3	HSS-Z40	HM-Z40				
Luna Z-50	210	20	2,5	HSS-Z50	HM-Z50				
Luna RH200	200	17	4	HSS-RH200	HM-RH200				
Luna RH5	530	35	3	HSS-RH53	HM-RH53				
Luna RH410	410	35	3	HSS-RH410	HM-RH410				
Luna RH520	520	35	3	HSS-PH520	HM-PH520				
Luna Rikt/Plan	500					29128		29228	
Proffy 280	280					—		29230	
Robland K/X210	210	25	3	HSS-ROBL210	HM-ROBL210	29131		29231	
Robland K/X260	260	25	3	HSS-ROBL260	HM-ROBL260	29132		29232	
Robland K/X310	310	25	3	HSS-ROBL310	HM-ROBL310	29133		29233	
Rema 260	260	18	3	HSS-SCHEPPAC	HM-SCHEPPAC				
Logosol solohyvel *	230	20	3	HSS-PH230	HM-PH230				
Logosol Panelhyvel PH260 *	300	20	3	HSS-PH300	HM-PH300	25301		12300	
Morten RPH 330/Logosol panelh.*	330	20	3	HSS-RPH330	HM-RPH330	29129		29229	
Morten RPH 410 *	410	20	3	HSS-RPH410	HM-RPH410	25410		12410	
Scheppach HM - 0+HM -2 *	260	18	3	HSS-SCHEPPAC	HM-SCHEPPAC	29134		29234	
Scheppach 320 *	320	18	3	HSS-SCHEP 320	HM-SCHEP 320				
Woody 160	160					—		29235	
Proffy BHM 300	310	30	3	HSS-W64	HM-W64				

\* = Stålen har hålbild.

## Vändskärshyvelstål



### Till Vertikalfräs

Art. nr	Dimension	Egg
3101212	12 x 12 x 1,5 mm	4
3107230	12 x 30 x 1,5 mm	4
L141	14 x 14 x 2 mm	4
L301	30 x 12 x 1,5 mm	2
L401	40 x 12 x 1,5 mm	2
L501	50 x 12 x 1,5 mm	2
L601	60 x 12 x 1,5 mm	2
09-450	7,5 x 12 x 1,5 mm	2
09-452	9,5 x 12 x 1,5 mm	2
09-454	12 x 11,6 x 1,5 mm	2
09-455	18 x 18 x 2 mm	4
09-461	18 x 18 x 3 mm	4
09-470	14 x 14 x 1,2 mm	4

### Till Elhyvel

Art. nr	Dimension	Egg
KF75	75x5,5x1 mm	2
KF80	80x5,5x1 mm	2
KF82	82x5,5x1 mm	2
KF92	92x5,5x1 mm	2
KF102	102x5,5x1 mm	2

## Stålställare för kutter



Magnetsisk stålställare med mikrometerskruv för inpostning. Levereras i skyddande trälåda.

Art. nr	Antal
σ105	1 par

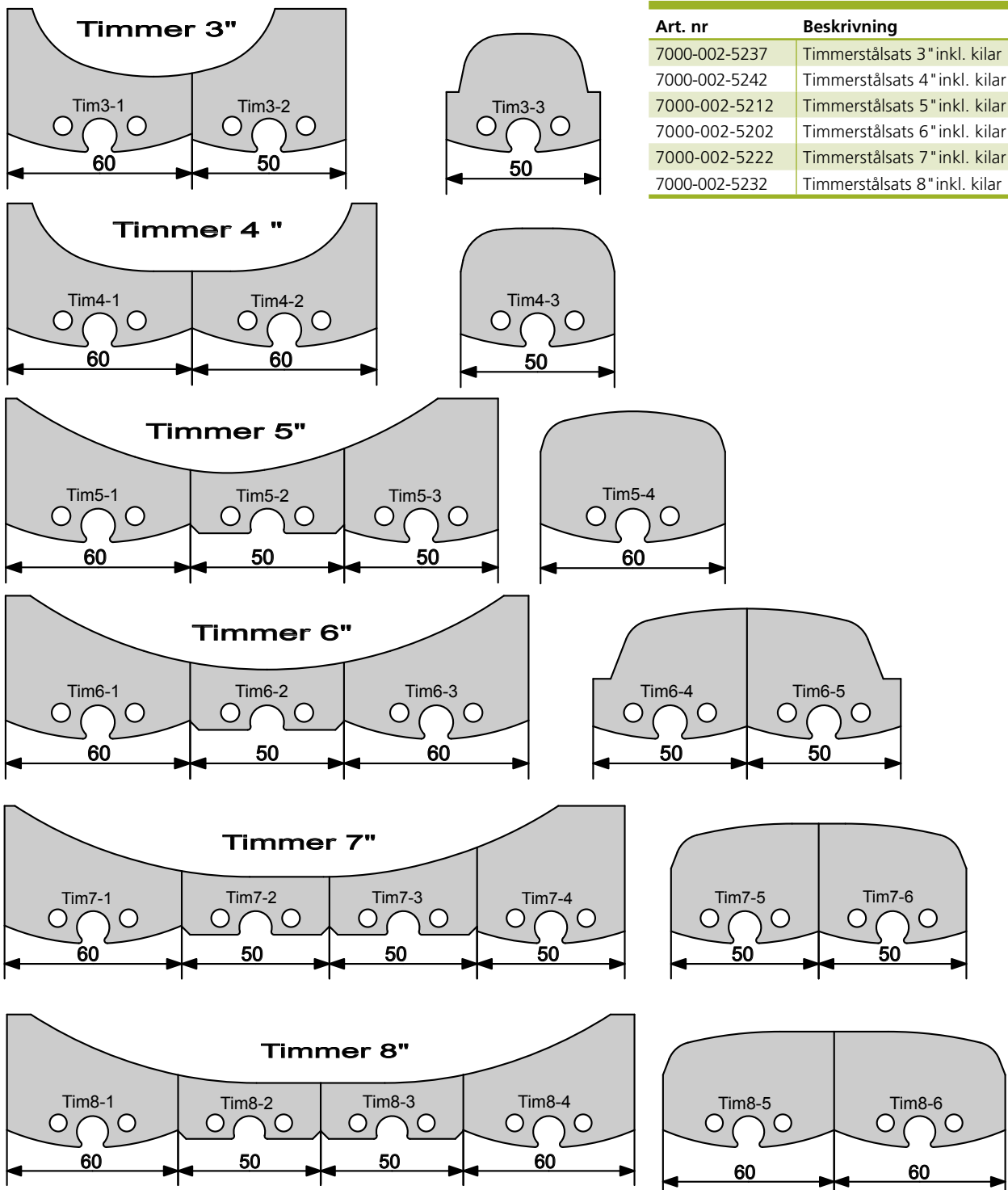
## Stålställare för rikthyvel



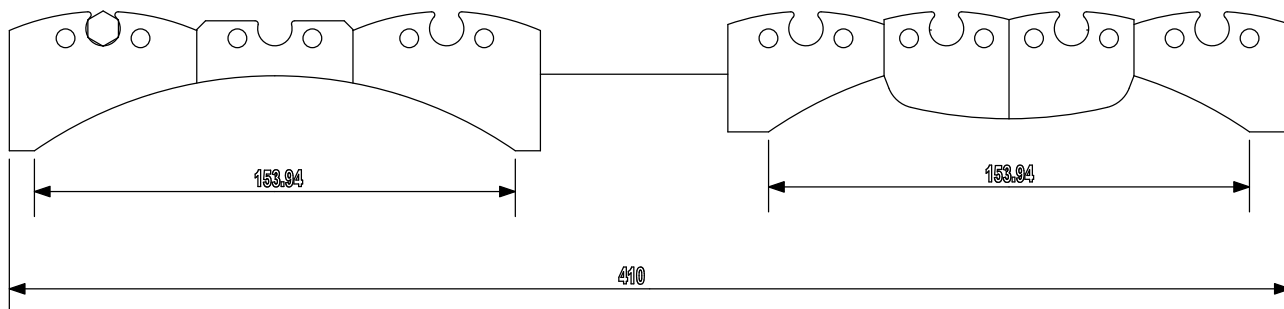
Magnetsisk stålställare för enkel inpostning av hyvelstål. Levereras i skyddande trälåda.

Art. nr	Antal
σ115	1 par

# TB90 Timmerstålsatser till Logosols timmerfräsar

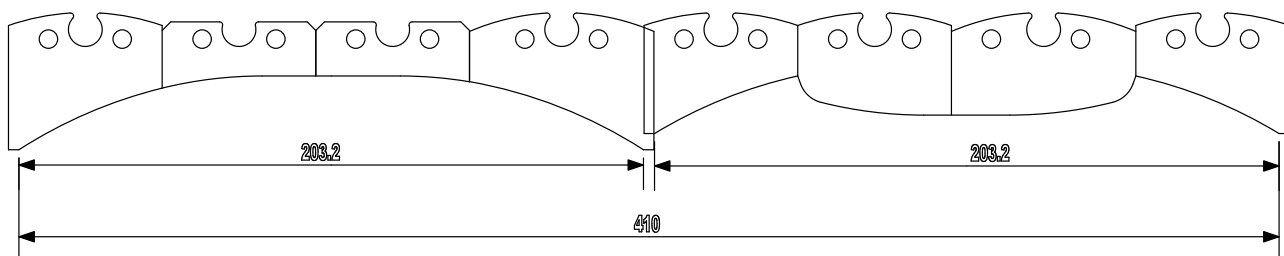


## Timmerstålsats 6" till LM410



Art. nr	Beskrivning
8020-007-5202	Timmerstålsats 6" inkl. kilar

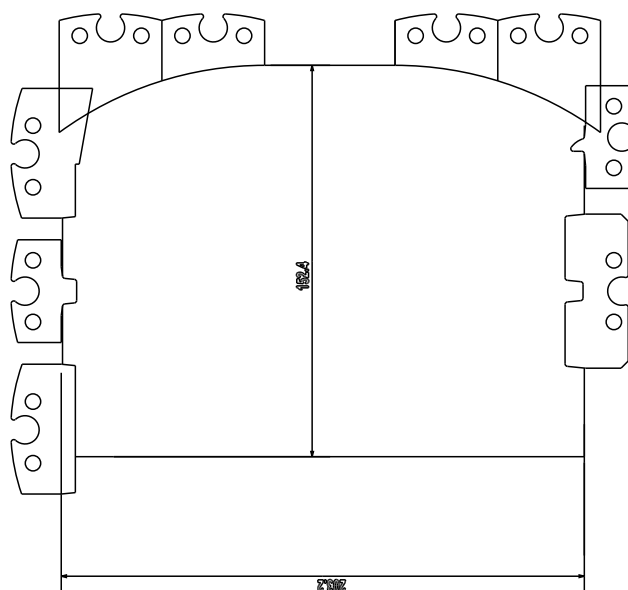
## Timmerstålsats 8" till LM410



Art. nr	Beskrivning
8020-007-5232	Timmerstålsats 8" inkl. kilar

## Timmerstålsats D-log 6-8" till LM410

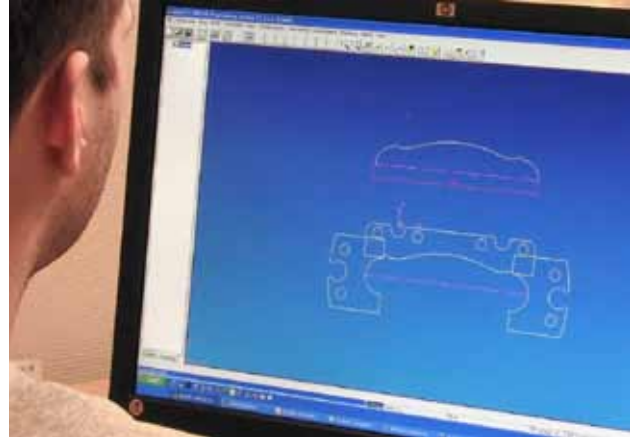
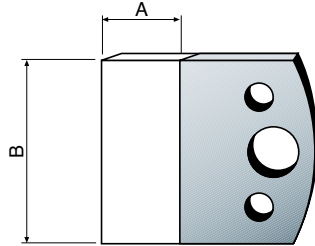
Art. nr	Beskrivning
8020-007-5252	Timmerstålsats D-log inkl. kilar



# Gör din egen profil!

Specialtillverkning av profilstål passande till TB-systemen samt räffelstål

Vi kan erbjuda dig specialtillverkning av profil- och räffelstål till en låg kostnad. Vi ritat upp profilen i ett cad-program som sedan överförs till maskinen som tillverkar stålen. Vi behöver en skiss, ritning eller träprov för att göra detta. **OBS!** Tänk på att sätta ut referensmått på ritningarna.



## Att tänka på innan Du beställer!

### 1. Välj rätt stålämne

Beroende på vad och hur mycket du ska köra med dina stål så ska du välja olika kvaliteter.

#### Verktygsstål

Fungerar bra i mjuka träslag t.ex. gran och fur och om du skall fräsa mindre än 200 löpmeter

#### HSS 6%

Fungerar bra i mjuka träslag tex gran och fur om du skall fräsa mer än 200 löpmeter eller i ändträ

#### HSS 18%

Bör du välja om du skall köra i hårda träslag t.ex. ek och bok.

#### HM

Bör du välja om du skall köra i t.ex. teak och MDF

#### Tjocklek

##### 4 mm

Är den vanligast förekommande tjockleken och fungerar till de flesta körningar.

##### 5,5 mm

Bör du välja om du har tuffa körningar eller stora profiler.

### 2. Beställningsedel

Använd vår blankett på nästa sida eller titta igenom den för att se vilka uppgifter vi behöver för att utföra din beställning så snabbt och smidigt som möjligt.

### 3. Namn och adress

Skicka alltid med namn, adress samt telefonnummer så att vi kan nå dig vid behov.

Vi börjar med att rita in den profil som du vill ha i ett cad-program i datorn, från en skiss eller annat prov från dig.

## VAD SÄGER LAGEN...

... om våra stålämnen? Enligt SS-EN874-1 får profildjupet (A) på stål till Universalkuttrar max vara enl. nedanstående tabell.

Tjocklek	SP/Verktygsstål	HSS/Snabbstål	HM/Hårdmetall
4mm	17	21	11
5,5mm	25	25	21

## Specialtillverkade TB-stål

Art. nr	Material	Tjocklek	B
α8499	Verktygsstål	4	40
α8599	Verktygsstål	4	50
α85293	Verktygsstål	5,5	50
α8499HSS	HSS 6%	4	40
α8599HSS	HSS 6%	4	50
α8699HSS	HSS 6%	4	60
α81099HSS	HSS 6%	4	100
α81399HSS	HSS 6%	4	130
α84499HSS	HSS 18%	4	40*
α84599HSS	HSS 18%	4	50*
α84699HSS	HSS 18%	4	60*
α841099HSS	HSS 18%	4	100*
α841399HSS	HSS 18%	4	130*
α85599HSS	HSS 18%	5,5	50
α85699HSS	HSS 18%	5,5	60
α8499HM	Hårdmetall	4	40
α8599HM	Hårdmetall	4	50
α85499HM	Hårdmetall	5,5	40
α85599HM	Hårdmetall	5,5	50
α8499S	Säkerhetsstål	40	
α8599S	Säkerhetsstål	50	
α8699S	Säkerhetsstål	60	

\* Bara till TB90 och Logosol/Moretens hyvlar.

# Beställningsedel för specialtillverkning

Maskintyp: .....

Kuttertyp:  TB90 / Sidokutter\*  TB98 / Överstål\*  TB95 (5,5)  Annan kutter med  
 Räffelkutter  Räffelkutter (WPRS)  passande hålbild

Stålkvalitet:  Verktogsstål  HSS 6%  HSS 18%  HM  
(mjuka träslag t.ex. gran o. fur) (hårdare träslag t.ex. ek o. bok) (T.ex. teak o. MDF)

Tjocklek:  4 mm  5,5 mm  Räffel

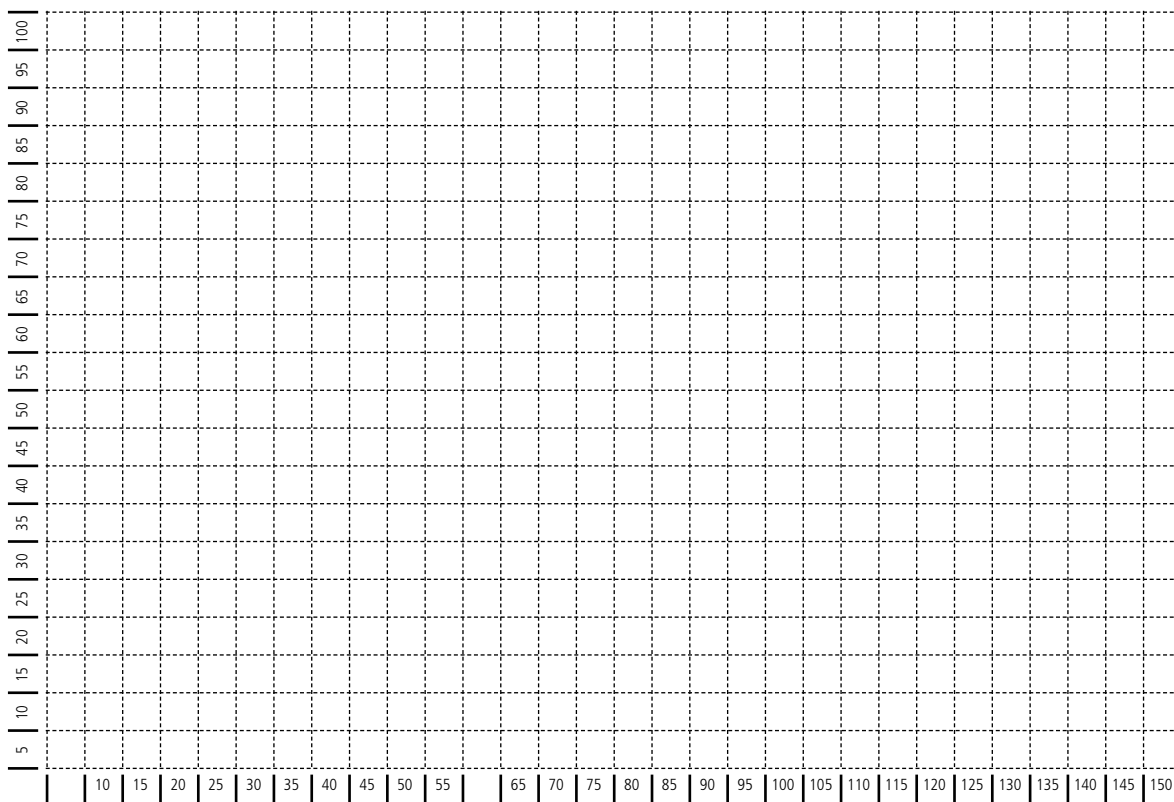
Antal par: 40 mm 50 mm 60 mm 100 mm 130 mm  


Räffelstål: Ange längd (OBS styck) ..... mm ..... st

Vid särskilda önskemål om stålens placering i din maskin, ange detta:

.....  
.....

Rita gärna träbiten så som du matar in den i maskinen! (stående/liggande)



Hålbild för  
TB-stål  
Skala 1:1

\* Logosols och Moretens hyvlar

## Kontaktuppgifter

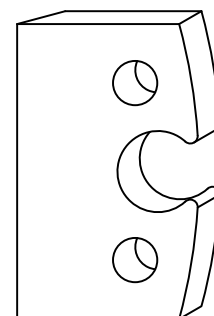
Företag: ..... Kundnr: .....

Namn: .....

Adress: .....

Postnr. och ort: .....

Telefon/Fax: ..... Mobilnr: .....



## Oslipade stålämnen

### TB90 och TB95

Art. nr	Material	Tjocklek	B
9099	Verktogsstål	4	40
9599	Verktogsstål	4	50
95293	Verktogsstål	5,5	50
9499HSS	HSS 6%	4	40
9599HSS	HSS 6%	4	50
9699HSS	HSS 6%	4	60
94499HSS	HSS 18%	4	40
94599HSS	HSS 18%	4	50
95599HSS	HSS 18%	5,5	50
95699HSS	HSS 18%	5,5	60
ø9499HM	HM	4	40
ø9599HM	HM	4	50
ø95499HM	HM	5,5	40
ø95599HM	HM	5,5	50

### TB98/Överkutter\*

Art. nr	Material	Tjocklek	B
9499Ö-HSS	HSS 6%	4	40
9599Ö-HSS	HSS 6%	4	50
9699Ö-HSS	HSS 6%	4	60
91099Ö-HSS	HSS 6%	4	100
91399Ö-HSS	HSS 6%	4	130
94499Ö-HSS	HSS 18%	4	40
94599Ö-HSS	HSS 18%	4	50
94699Ö-HSS	HSS 18%	4	60
941099HSS	HSS 18%	4	100
941399HSS	HSS 18%	4	130

\* Logosol/Moretens hyvlar.

## Specialtillverkning av räffelstål

Vi erbjuder även specialtillverkning av räffelstål, den går till på samma sätt som för övriga stål. Om stålet du vill ha t.ex. är 64 mm brett, då beställer du närmaste 10-tal över, alltså ett 70 mm stål. Räffelstålen säljs styckvis.

Art. nr	Beskrivning	Skärbredd
ø804090	Specialtillverkat Räffelstål	40 mm
ø805090	Specialtillverkat Räffelstål	50 mm
ø806090	Specialtillverkat Räffelstål	60 mm
ø807090	Specialtillverkat Räffelstål	70 mm
ø808090	Specialtillverkat Räffelstål	80 mm
ø809090	Specialtillverkat Räffelstål	90 mm
ø810090	Specialtillverkat Räffelstål	100 mm
ø811090	Specialtillverkat Räffelstål	110 mm
ø812090	Specialtillverkat Räffelstål	120 mm
ø813090	Specialtillverkat Räffelstål	130 mm
ø814090	Specialtillverkat Räffelstål	140 mm
ø815090	Specialtillverkat Räffelstål	150 mm
ø816090	Specialtillverkat Räffelstål	160 mm
ø817090	Specialtillverkat Räffelstål	170 mm
ø818090	Specialtillverkat Räffelstål	180 mm
ø819090	Specialtillverkat Räffelstål	190 mm
ø820090	Specialtillverkat Räffelstål	200 mm
ø821090	Specialtillverkat Räffelstål	210 mm
ø822090	Specialtillverkat Räffelstål	220 mm
ø823090	Specialtillverkat Räffelstål	230 mm



Räffelstål finns både i HSS (snabbstål) och HM (hårdmetall). Ange HSS eller HM efter artikelnumret vid beställning.

Nu kan vi även profilera dina raka hyvelstål. Ring för information.





# SAFESAW SYSTEM

SafeSaw är ett unikt verktygssystem för vinkelslipar. Skyddskåpan Safety Guard är uppfinningen som gör det möjligt att använda effektiva klingor i din vinkelslip.

## Steel

Steel är den universella klingan i SafeSaw System. Med Steel kapar du enkelt och snabbt stål, aluminium, plaster och alla typer av trä. Jämfört med en traditionell kapskiva kapar Steel tre-fyra gånger snabbare. Samtidigt är värmeutvecklingen ca 90% lägre. Klingan är försedd med negativt slipade tänder och skyddstand för säker användning. Avverkningen sker med ett smalt rent snitt. Kapning i aluminium, som normalt är svårt, har blivit enklare med Steel.

Art.nr	Benämn.	Ytterdia.	Hål	Tänder
55601	Steel	115	25,4	24
55602	Steel	125	25,4	26
701230	Steel	230	25,4	



## Carver

En klinga som tål tuff bearbetning av hårda träslag. Carver fungerar också utmärkt för fräsning i plast och aluminium. Uppbyggnaden med lödda hårdmetalltänder och skyddstand gör att den kapar och fräser effektivt och säkert. Klingans tänder går att skärpa när de blivit slöa.

Art.nr	Benämn.	Ytterdia.	Hål	Tänder
55401	Carver	115	25,4	6
55402	Carver	125	25,4	6



## Carver Pro

Denna klinga används t.ex. för karvning och fräsning i hårda träslag och aluminium. Ett stort användningsområde i aluminium är svetsfogberedning och vid borttagning av misslyckade svetsfogar, utan att aluminiumrester sätter igen klingan. Klingan är uppbyggd av en svarvad fräskropp med lösa hårdmetallskär. Skären är runda och går att vrida tre gånger för att få fram en skarp egg innan de byts ut. Byte av skär sker enkelt med en Torxnyckel. För att undvika kast och hugg är klingan försedd med skyddsarg för att reducera ingreppet per tand i arbetsstycket.

Art.nr	Benämn.	Ytterdia.	Hål	Tänder
44502	Carver Pro	125	25,4	4
44512	Carver Pro	125	25,4	8



## Blade

Hårdmetallklinga för kapning, sågning och håltagning i alla typer av trä och träfiberskivor; typ MDF och spånskiva. Kan även kapa regler med spik. Super Blade arbetar effektivt och har ett brett användningsområde. Även denna klinga är försedd med skyddstand.

Art.nr	Benämn.	Ytterdia.	Hål	Tänder
55301	Blade	115	25,4	12
55302	Blade	125	25,4	12



## Flex

Flexibel sugslang för montering på en dammsugare eller annan utsugsutrustning.

Art.nr	Benämn.
44005	Flex



## Guard

Skydd som möjliggör användning av ovanstående klingor. För montering på vinkelslip.

Art.nr	Benämn.	Klingor	Hål
44002	Guard	115/125	22,0 & 25,4



## Standard set



Art.nr 750115	Standard set 115 mm	
	1 Steel 115 mm	(55601)
	1 Blade 115 mm	(55301)
	1 Guard 115 mm/125 mm	(44002)
Art.nr 750125	Standard set 125 mm	
	1 Steel 125 mm	(55602)
	1 Blade 125 mm	(55302)
	1 Guard 115 mm/125 mm	(44002)

## Steel set



Art.nr 710115	Steel set 115 mm	
	1 Steel 115 mm	(55601)
	1 Guard 115 mm/125 mm	(44002)
Art.nr 710125	Steel set 125 mm	
	1 Steel 125 mm	(55602)
	1 Guard 115 mm/125 mm	(44002)

## Wood set



Art.nr 720115	Wood set 115 mm	
	1 Blade 115 mm	(55301)
	1 Carver 115 mm	(55401)
	1 Guard 115 mm/125 mm	(44002)
Art.nr 720125	Wood set 125 mm	
	1 Blade 125 mm	(55302)
	1 Carver 125 mm	(55402)
	1 Guard 115 mm/125 mm	(44002)

## Super set



Art.nr 730115	Super set 115 mm	
	1 Blade 115 mm	(55301)
	1 Carver 115 mm	(55401)
	1 Steel 115 mm	(55601)
	1 Guard 115 mm/125 mm	(44002)
Art.nr 730125	Super set 125 mm	
	1 Blade 125 mm	(55302)
	1 Carver 125 mm	(55402)
	1 Steel 125 mm	(55602)
	1 Guard 115 mm/125 mm	(44002)



## SVÄRD & KEDJOR

Logosol har svärd och kedjor till de allra flesta motorsågsmodeller. Vi har dessutom breddat sortimentet rejält på 3/8" sortimentet. Här hittar du svärd från 32 cm till 1,5 meter! Bäst är Logosols egna solida svärd, som vi ställer extra höga krav på, men vi har även laminerade svärd, gjorda av tre sammansatta plåtar, från Stihl och Oregon. Kedjorna finns för klyv- eller kapsågning. Vi har valt Stihl som leverantör då de har visat sig hålla en hög och jämn kvalitet.

## Svärd & kedjor

Stihl 036,064,066,MS362,MS660 och Logosol Elsåg, 3/8" 1,3 mm

Artikelnr	Fabrikat	Längd cm	Längd tum	Klyvkedja	Kapkedja
3003-025-0040	Logosol	40	16	3614-000-0060	3636-000-0060
3003-025-0050	Logosol	50	20	3614-000-0072	3636-000-0072
3003-025-0063	Logosol	63	25	3614-000-0084	3636-000-0084
3003-025-0075	Logosol	75	30	3614-000-0098	3636-000-0098
3003-025-0090	Logosol	90	36	3614-000-0114	3636000-0114
3003-025-0120*	Logosol	120	47	3614-000-0152	3636-000-0152

\* Endast Logosol Big Mill LSG

Stihl 084,088, MS880, 3/8" 1,6 mm

Artikelnr	Fabrikat	Längd cm	Längd tum	Klyvkedja	Kapkedja
3002-000-9231	Stihl	63	25	3653-000-0088	3652-000-0088
3002-000-8041	Stihl	75	30	3653-000-0100	3652-000-0100
3002-000-8052	Stihl	90	36	3653-000-0114	3652-000-0114
3002-031-0120	Logosol	120	47	3653-000-0152	3652-000-0152
3002-031-0135	Logosol	135	53	3653-000-0173	3652-000-0173
3002-031-0150	Logosol	150	59	3653-000-0189	3652-000-0189

För samtliga svärd och kedjor krävs ett annat kedjedrev , artikelnr 1124-640-2004

Logosol Paketkap PK1500, 3/8" 1,6 mm

Artikelnr	Fabrikat	Längd cm	Längd tum	Skip
3002-031-0120*	Logosol	120	47	3644-000-0152
3002-031-0135*	Logosol	135	53	3644-000-0173
3002-031-0150	Logosol	150	59	3644-000-0189

\*Adapter krävs.

Huggarsågar, .325" 1,5 mm

Artikelnr	Fabrikat	Längd cm	Längd tum	Kapkedja
3003-000-5006	Stihl	32	13	3628-000-0056
3003-997-5006	Oregon	32	13	3628-000-0056

## Kedjedrev och ringdrev

Art. nr	Produkt
1122-640-2002	Kedjedrev Stihl 064/066 3/8"-7
1122-640-2006	Kedjedrev Stihl 064/066 3/8"-7 Picco
0000-642-1233	Ringdrev 3/8"-7 Stihl 084/088/064/066/MS361
0000-642-1240	Ringdrev 3/8"-7 Picco Small 026/036
0000-642-9940	Ringdrev 3/8"-8 Small Oregon







# SÅGBLAD

**Logosol har samarbete med de två tillverkare som tävlar om världsmästartiteln på bandsågblad, med de andra fabriken en bra bit bakom sig. Montera proffsblad i din bandsåg och märk skillnaden. Banden finns i bredder från 6 mm och upp till breda industriband. Vi kan även leverera blad för livsmedel och metallsågning, men det är banden för trä vi verkligen är experter på!**

## Bandsågblad



Sågverk	Längd	Bredd	Art.nr	Bredd	Art.nr
Logosol LM Pro	4246	32	9000-032-4246	38	9000-038-4246
Baker AX	4318	32	9000-032-4318	38	9000-038-4318
Logosol BS350/BS320	2760	32	9000-032-2760	38	-
Centauro CO500	3937	32	9000-032-3937	38	9000-038-3937
Centauro CO600	4597	32	9000-032-4597	38	9000-038-4597
Centauro CO700	5080	32	9000-032-5080	38	9000-038-5080
Centauro CO800	5588	32	9000-032-5588	38	9000-038-5588
Centauro SP400, Elektra BAS450	3378	32	9000-032-3378	38	9000-038-3378
Elektra BAS315/6	2235	32	9000-032-2235	38	9000-038-2235
Forestor 650	3980	32	9000-032-3980	38	9000-038-3980
Forestor 800	4380	32	9000-032-4380	38	9000-038-4380
Forestor 950	4820	32	9000-032-4820	38	9000-038-4820
Forestor Jacko	4440	32	9000-032-4440	38	9000-038-4440
Forestor Tom Thumb	5029	32	9000-032-5029	38	9000-038-5029
Griggio SNA500	4140	32	9000-032-4140	38	9000-038-4140
Hudson Oscar 18	3350	32	9000-032-3350	38	9000-038-3350
Hudson Oscar 30	4060	32	9000-032-4060	38	9000-038-4060
Hudson Oscar 36	4240	32	9000-032-4240	38	9000-038-4240
Lennartsfors/Jonsered/Serra, Filius	3570	32	9000-032-3570	38	-
Logosol LM40, Lumberlite	3660	32	9000-032-3660	38	9000-038-3660
Mebor 600	4420	32	9000-032-4420	38	9000-038-4420
Wermlandssågen	3280	32	-	38	9000-038-3280
Woodmizer LT10/LT15/LT20	4000	32	9000-032-4000	38	9000-038-4000
Woodmizer LT40	4000	32	9000-032-4670	38	9000-038-4000
Woodmizer LT70	4670	32	9000-032-4670	38	9000-038-4670
Woodmizer Multihead	5200	32	9000-032-5200	38	9000-038-5200

### ETT KOMPLETT SÅGBLADSSORTIMENT...

Det är enkelt för dig att beställa. Vi har många blad på lager för att säkra en snabb leverans. Om du beställer en längd som vi inte har som standard gör vi allt vi kan för att du ska få ditt sågblad så fort som möjligt.

**Håkansson Silco Log:** Vår välbeprövade storsäljare med hållbart tandspetshärdat blad. Passar perfekt för att såga svensk barrskog.

**Logosol Ripper:** Detta blad är lite styvare och är något bättre lämpat för breda sågsnitt i lövträ. Tandspetshärdat.

**Logosol HSS:** Vårt bästa blad. Håller skärpan väsentligt längre tack vare HSS-stål i tänderna. Passar till all typ av sågning.

**LOGOSOL 37  
RIPPER**


Bredd	Art.nr	Bredd	Art.nr	Bredd	Art.nr	Bredd	Art.nr
32	9001-032-4246	38	9001-038-4246	34	9002-034-4246	41	9002-041-4246
32	9001-032-4318	38	9001-038-4318	34	9002-034-4318	41	9002-041-4318
32	9001-032-2760	38	-	34	9002-034-2760	41	-
32	9001-032-3937	38	9001-038-3937	34	9002-034-3937	41	9002-041-3937
32	9001-032-4597	38	9001-038-4597	34	9002-034-4597	41	9002-041-4597
32	9001-032-5080	38	9001-038-5080	34	9002-034-5080	41	9002-041-5080
32	9001-032-5588	38	9001-038-5588	34	9002-034-5588	41	9002-041-5588
32	9001-032-3378	38	9001-038-3378	34	9002-034-3378	41	9002-041-3378
32	9001-032-2235	38	9001-038-2235	34	9002-034-2235	41	9002-041-2235
32	9001-032-3980	38	9001-038-3980	34	9002-034-3980	41	9002-041-3980
32	9001-032-4380	38	9001-038-4380	34	9002-034-4380	41	9002-041-4380
32	9001-032-4820	38	9001-038-4820	34	9002-034-4820	41	9002-041-4820
32	9001-032-4440	38	9001-038-4440	34	9002-034-4440	41	9002-041-4440
32	9001-032-5029	38	9001-038-5029	34	9002-034-5029	41	9002-041-5029
32	9001-032-4140	38	9001-038-4140	34	9002-034-4140	41	9002-041-4140
32	9001-032-3350	38	9001-038-3350	34	9002-034-3350	41	9002-041-3350
32	9001-032-4060	38	9001-038-4060	34	9002-034-4060	41	9002-041-4060
32	9001-032-4240	38	9001-038-4240	34	9002-034-4240	41	9002-041-4240
32	9001-032-3570	38	-	34	9002-034-3570	41	-
32	9001-032-3660	38	9001-038-3660	34	9002-034-3660	41	9002-041-3660
32	9001-032-4420	38	9001-038-4420	34	9002-034-4420	41	9002-041-4420
32	-	38	9001-038-3280	34	-	41	-
32	9001-032-4000	38	9001-038-4000	34	9002-034-4000	41	9002-041-4000
32	9001-032-4000	38	9001-038-4000	34	9002-034-4000	41	9002-041-4000
32	9001-032-4670	38	9001-038-4670	34	9002-034-4670	41	9002-041-4670
32	9001-032-5200	38	9001-038-5200	34	9002-034-5200	41	9002-041-5200

Stockbandsågblad i Silco log och HSS kvalitet går att beställa till just ditt bandsågverk.  
Ring oss på Logosol så hjälper vi dig med ditt kundanpassade sågblad, tfn 0611-182 85.



## Bandsågblad till snickerbandsågar

Det är inget fel på din bandsåg – testa proffsblad så får du se! Nu kan du bestycka din egen snickeribandsåg med Silco proffsblad från Håkanssons sågblad. Vi har allt från 6 till 31 mm. Varje blad har en startkostnad och en kostnad per meter. Bladen beställs i fem-pack.

Art. nr	Fabrikat	Bandbredd	Delning	Tjocklek	Sågyta
9000-006-0004	Håkansson Silco	6 mm	4 Tänder/tum	0,63	Normal
9000-006-0006	Håkansson Silco	6 mm	6 Tänder/tum	0,63	Fin
9000-010-0003	Håkansson Silco	10 mm	3 Tänder/tum	0,63	Grov
9000-010-0006	Håkansson Silco	10 mm	6 Tänder/tum	0,63	Fin
9000-010-0004	Håkansson Silco	10 mm	4 Tänder/tum	0,63	Normal
9000-012-0006	Håkansson Silco	12 mm	6 Tänder/tum	0,63	Fin
9000-012-0003	Håkansson Silco	12 mm	3 Tänder/tum	0,63	Grov
9000-012-0004	Håkansson Silco	12 mm	4 Tänder/tum	0,63	Normal
9000-016-0004	Håkansson Silco	16 mm	4 Tänder/tum *	0,63	Normal
9000-016-1004	Håkansson Silco	16 mm	4 Tänder/tum **	0,81	Normal
9000-016-1003	Håkansson Silco	16 mm	3 Tänder/tum **	0,81	Grov
9000-019-1003	Håkansson Silco	19 mm	3 Tänder/tum **	0,81	Grov
9000-019-1004	Håkansson Silco	19 mm	4 Tänder/tum **	0,81	Normal
9000-019-0003	Håkansson Silco	19 mm	3 Tänder/tum *	0,63	Grov
9000-019-1006	Håkansson Silco	19 mm	6 Tänder/tum **	0,81	Fin
9000-025-0003	Håkansson Silco	25 mm	3 Tänder/tum	0,90	Grov
9000-025-0002	Håkansson Silco	25 mm	2 Tänder/tum	0,90	Normal
9000-025-0004	Håkansson Silco	25 mm	4 Tänder/tum	0,90	Normal
9000-031-0003	Håkansson Silco	31 mm	3 Tänder/tum	1,06	Grov

\* Längd kortare än 3 m. \*\* Längd över 3 m.

**OBS!** Snickeribandsågbladen även går att få i HSS kvalitet! Ring oss på Logosol så hjälper vi dig med din beställning, tfn 0611-182 85

## Sågblad för Logosol Låks ramsåg

Art. nr	Produkt
6100-001-0100	Sågblad Logosol LÅKS 330, Stellite L= 330mm
6100-001-0105	Sågblad Logosol LÅKS 500, Stellite L= 612mm
6100-001-0110	Sågblad Logosol LÅKS 500Ind, Stellite L= 495mm



# SLIPUTRUSTNING

Här finns slipar för att hålla alla dina eggar vassa i snickeriet, hyvleriet, sågen och köket. När du har perfekt skärpa ökar du både säkerheten och prestandan på dina redskap och maskiner.

## Tormek T7

En kraftig vattenkyld slipsten för yrkesmässigt bruk. Ett stort utbud av jigggar för exakt slipning av olika verktyg.

Särskilt lämplig för slipning av profilstål och planhyvlestål till Logosols maskiner.



**Art.nr**

7010-000-1015

## Tormek T3

En lite mindre och enklare variant av originalmodellen T7 för dig som vill hålla köksknivarna sylvassa. 7 års garanti. Alla slipjigggar nedan passar.



**Art.nr**

7010-000-1020

## Tormek Slipjigggar

Art. nr	Beskrivning
7010-001-1026	Slipjigg SE-76, för raka eggar
7010-001-1014	Slipjigg SVA-170, för yxor
7010-001-1013	Slipjigg SVD-185, för skölpar
7010-001-1017	Slipjigg SVS-32, för korta verktyg
7010-001-1015	Slipjigg SVS-50, multijigg
7010-001-1022	Slipjigg SVX-150, för saxar
7010-001-1011	Slipjigg SVM-45, för knivar
7010-000-1005	Slipjigg SVH-320, för planhyvlestål*
7010-001-1010	Slipjigg SVM-140, för långa, tunna knivar
7010-001-1012	Slipjigg SVP-80, för profilstål*
7010-001-1023	Slipjigg DBS-22, för borrar
7000-000-1010	Slippasta



\* Till Logosols hyvlar. Jiggen funkar bäst med T7.



## Logosol Sliprobot

En automatisk kedjeslipmaskin som förenklar ditt arbete.



Art. nr	Produkt
9999-000-1515	Sliprobot kedja
9999-000-0505	Slipskiva 150x4x16mm
9999-000-0506	Slipskiva 150x6x16mm

## Kedjeslipmaskin

En utmärkt bänkminislip för sågkedjor. Enkel att använda för effektiv och riktig slipning. 220V, 85W. 4800 v/min.



Art. nr	Produkt
9999-000-1520	Liten kedjeslipmaskin
9999-000-0507	Slipskiva 3,2 mm

## Proffskedjeslipmaskin

Proffsmaskin för dig som ställer höga krav. Snabb och korrekt slipning av alla kedjetyper. 220V, 180W. 2800 v/min.



Art. nr	Produkt
9999-000-1525	Proffsslipmaskin
9999-000-0511	Slipskiva 3,5 mm
9999-000-0512	Slipskiva 4,5 mm
9999-000-0514	Slipskiva 6,0 mm



## Diamantbelagda stålslipskivor

Dags att lämna stenåldern! Uppgradera din slipmaskin. Det är en fantastisk skillnad på slipresultatet, oavsett om du har en liten enkel kedjeslip eller en mer avancerad automatisk slipmaskin för band eller sågkedjor. Byt ut stenskivan mot en diamantstålskiva med hög precision och gyroeffekt!

- Tyngden i slipskivan gör att den inte tappar varvtal under slipprocessen.
- Perfekt profil och en diameter som inte ändras.
- Gör din slipmaskin tyst och vibrationsfri tack vare perfekt balansering.
- Gyroeffekten i den skivan stabiliserar sliphuvudet.
- Den vändbara skivan håller för att skärpa över 100 sågkedjor eller sågband.
- Strålande slipresultat med fin yta både i eggen och tandbotten.



Art. nr	Produkt
9999-000-0509	Diamantslipskiva 145x3,2x22,2 – passar proffskedjeslipen
9999-000-0508	Diamantslipskiva 145x3,2x16 – passar sliproboten
9999-000-0516	Diamantslipskiva 108x23x3,2 – passar lilla kedjeslipen

## Svärdslip

Bänkslipmaskin med band, polerskiva och stabilt anhåll. För underhåll av sågsvärd.

Art. nr	Produkt
7804-000-0005	Svärdslip
7804-001-0010	Slipband P60 915x100 mm
7804-001-0015	Slipband P80 915x100 mm
7804-001-0030	Sliprondell P60 ø 150 mm
7804-001-0035	Sliprondell P80 ø 150 mm



## Bandsliprobot

Logosol Bandsliprobot slipar automatiskt sågblad med 22 mm delning till stockbandsågar. Levereras med benstativ och bandhållare. 12 V.

Art. nr	Produkt
9999-000-1505	Bandsliprobot
9999-000-0506	Slipskiva 150x6x16mm



## Filustrustning

Pferd filmall fungerar bra när du sågar färsk stockar under 40 cm. Logosol rekommenderar 4,8 mm rundfil även till Picco-kedjor.

Art. nr	Produkt
9999-000-0450	UKF Svärds Kantfil
9999-000-0451	Filsegment till UKF svärds kantfil
9999-000-0620	Filklove 39 cm
9999-000-0410	Filmall Pferd 4,8 mm
9999-000-0411	Rundfil Pferd 4,8 mm till filmall
9999-000-0430	Ryttarfil Pferd till 4,8 och 5,5 mm filmall



## PLANOREX – sliprullar för vertikalfräs

Det är ett välkänt faktum att sliprullar kräver ett mjukt lager under slipduken för att ge perfekt finish. Välkänt är också att det dyra gummibelägget på putsrullar lätt bränns. Att byta belägg kan kosta lika mycket som en ny rulle.

PLANOREX patenterade funktion löser dessa problem. Den har en fri gummihylsa som expanderar mot slipduken och skapar idealisk mjukhet. Om gummiduken bränns byts den enkelt och till låg kostnad. Planorex ger överlägsen ekonomi genom att den inte kräver limmade hylsor.

### Tekniska data:

Centrumhål	30 mm
Total inspänningshöjd.	118 mm
Slippapperet/dukens bredd.	100 mm
Max varvtal.	4000 r.p.m.



### PlanoRex 60/80

Art.nr	Diameter	Duklängd
45000	62	270 +/- 5
40000	80	330 +/- 5

PLANORex 60 levereras med 2 st 80 korn, 2 st 100 korn och 1 st 120. PLANORex 80 levereras med 1 st 60 korn, 2 st 80 korn, 1 st 100 korn och 1 st 120. Slipdukarna är specialdesignade för PLANOREX

### Lös gummihylsa

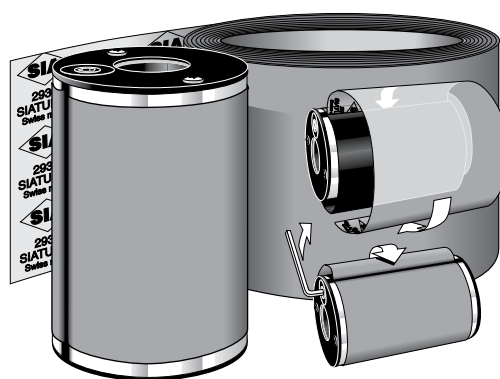
Art.nr	Korn
45025	Lös hylsa till sliprullen 45000
40025	Lös hylsa till sliprullen 40000

### Slipduk 60, förpackning med 5 ark

Art.nr	Korn
45080	80
45100	100
45120	120

### Slipduk 80, förpackning med 5 ark

Art.nr	Korn
40060	60
40080	80
40100	100
40120	120



## Roterande fil

Av hårdmetall för bormaskin. Filen ger en slät yta lämplig för t.ex skedar, slevor och mindre kåsor m.m.

Art. nr.	Ytter-diameter	Skaft-diameter	Totallängd
WP6520	20 mm	8 mm	60 mm



## Slipkula

Genom sin unika konstruktion får man ett slipstift som inte sätter igen efter en kort tid. Slipkulan kan skärpas och formas genom att "slipa" den mot en smärgelskiva.

Art. nr.	Ytter-diameter	Bredd	Skaft-diameter	Max varvtal
SK5006	50 mm	40 mm	8 mm	8000 var/min



## Flexi-Slip

Flexibel slipkropp för putsning och slipning av icke plana ytor.

**Flexibel** – formar sig lätt efter det föremål som skall slipas.

**Rundad topp** – ger inga slipränder.

**Förstärkt centrum** – man kan använda hela slipkroppen.

**Hög avverkning** – stor avverkning i förhållande till kornstorleken.

**Flera material** – bra till stål, trä, plast, aluminium m.m.

Art. nr.	Ytter-diameter	Bredd	Skaft-diameter	Max varvtal	Kornstorlek
FS7560	75 mm	40 mm	6 mm	8000 var/min	60





# SMÖRJMEDEL

**Om du använder rätt rengöringsmedel och rätt smörjmedel på rätt plats i din maskin så kommer det att bli mycket lättare att sköta underhållet och risken för onödigt slitage minskar. Det är ju också så mycket trevligare att använda en ren och uppsmord maskin!**

**Vi har de medel du behöver till snickeriet och sågverket!**

## Kedjeolja

Logosols egen kedjeolja har extra stor vidhäftning. Oljan hänger med runt svärdet betydligt bättre än alla andra oljor vi provat. Detta ökar livslängden på skärutrustningen.



Art. nr	Produkt
0718-000-1001	Kedjeolja 1 l
0718-000-1010	Kedjeolja 10 l

## Silbergleit

Silbergleit är ett beprövat smörjmedel för träbearbetningsmaskiner, används både inom industri, hantverk och hobby.



Art. nr	Produkt
7500-001-5069	Silbergleit, flaska, 1000 ml
7500-001-5067	Silbergleit, burk, 1000 ml

## Klisterolja

Detta är en vidareutveckling av vanlig smörjolja. Den har god väderbeständighet, extremt god vidhäftning och naturligtvis goda smörjegenskaper. Ge din skärutrustning en bra start varje gång du byter kedja!



Art.nr
9999-000-5100

## Universalolja

Denna krypande olja används främst för rengöring och konservering. Den löser smuts och rost, driver ut fukt och lämnar en tunn skyddande hinna kvar efter att lösningsmedlet dunstat bort.



Art.nr
9999-000-5105

## Silikonspray

Silikon ökar livslängden på plast och gummidetaljer och fungerar som smörjmedel. Silikon är också bra att spraya på efter rengöring av maskinerna då det ger en vatten- och smutsavstötande yta. Undvik silikon i närheten av ytor som senare skall målas.



Art.nr
9999-000-5110

## Super-Flo

Ett riktigt Hi-tec smörjmedel med mikroskopiska teflonkuler (PTFE) som smörjmedel. Ytan blir torrare och glattare än med vanlig olja vilket är bra i dammiga miljöer. Super Flo kan användas på hyvlarnas bord för bättre genommatning då teflonet inte påverkar vidhäftningen om virket sedan skall målas.



Art.nr
9999-000-5115

## Smörjmedel

Smörjmedel för träbearbetande maskiner. Gör att virket matar igenom lättare.



Art.nr
7500-001-5050

## Rengöringsmedel

Specialtvätt för träbearbetande maskiner.



Art.nr
7500-001-5000















# LOGOSOL

Industrigatan 13, 871 53 Härnösand  
Telefon 0611-182 85 | Fax 0611-182 89  
[info@logosol.se](mailto:info@logosol.se) | [www.logosol.se](http://www.logosol.se)