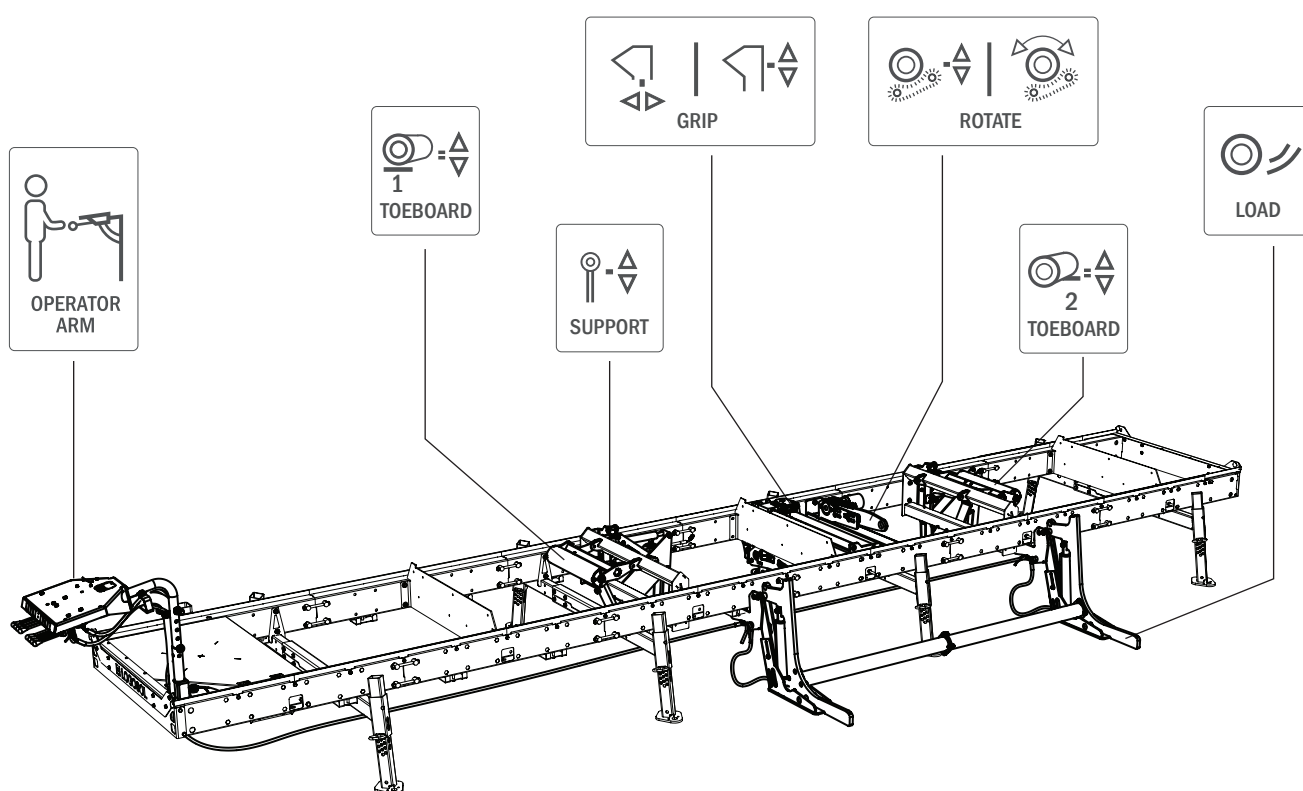


BRUKSANVISNING

Art.nr. 0458-395-0690

REV: 3



LOGOSOL

B1001 HYDRAULIC

TACK FÖR ATT DU VALDE EN LOGOSOL-MASKIN!

Vi är glada att du visar oss förtroende genom att köpa denna maskin och vi kommer att göra vårt yttersta för att uppfylla dina förväntningar.

LOGOSOL har tillverkat sågverk sedan 1989 och sedan dess levererat ca 50.000 maskiner till nöjda kunder runt om i världen.

Vi är måna om såväl din säkerhet som att du når ett så bra resultat med maskinen som möjligt. Vi rekommenderar därför att du tar dig tid att läsa denna bruksanvisning i lugn och ro innan du börjar använda maskinen. Tänk på att själva maskinen bara är en del av värdet på produkten. Ett stort värde ligger även i de kunskaper vi delar med oss av i bruksanvisningen. Det vore synd om detta inte togs tillvara.

Vi önskar dig mycket nöje med din nya maskin.

Bengt-Olov Byström

Bengt-Olov Byström

Grundare,
Logosol i Härnösand



Läs igenom bruksanvisningen noggrant och förstå innehållet innan du använder sågutrustningen.



Denna bruksanvisning innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner.



WARNING! Felaktigt användande kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall för operatören eller andra.

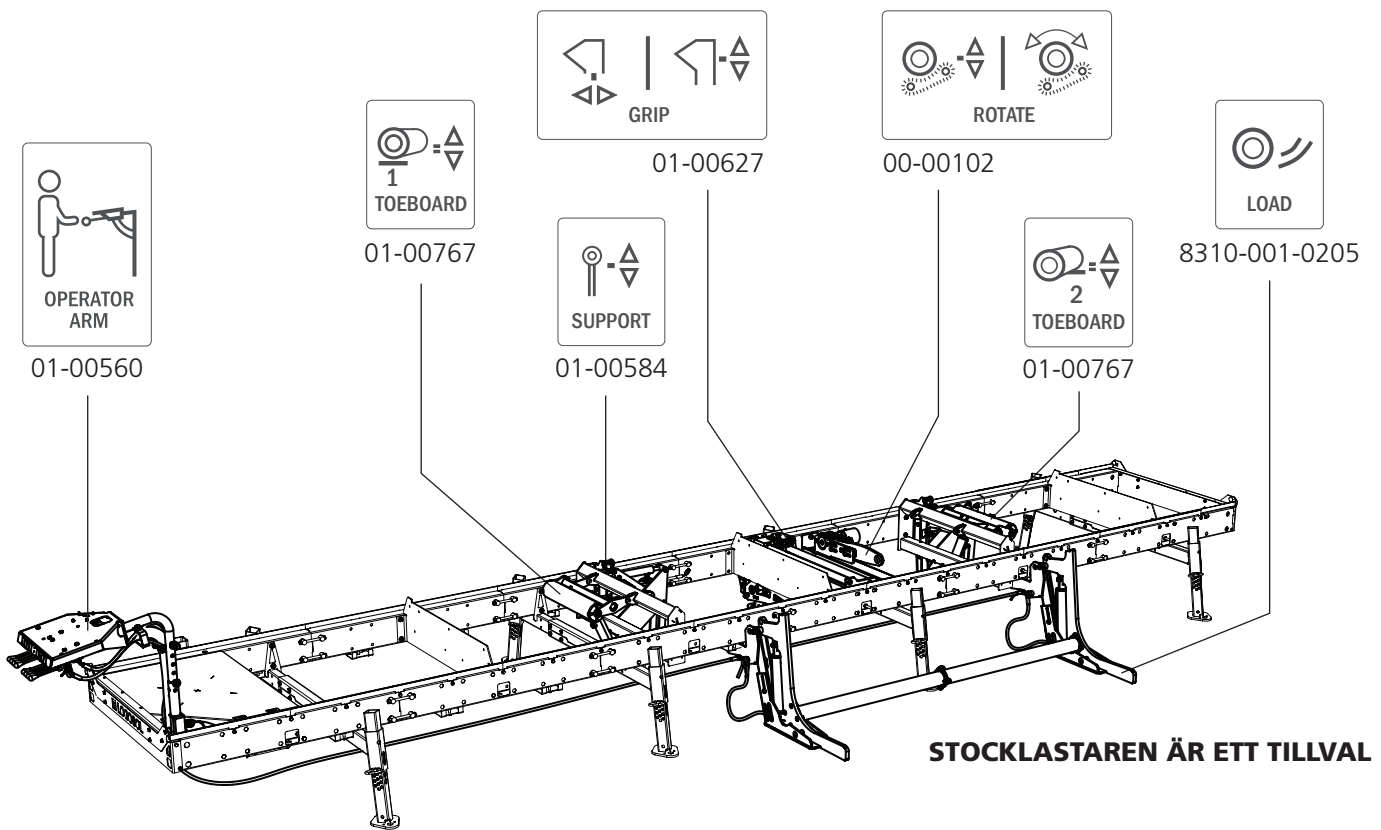
LOGOSOL bedriver ett fortlöpande utvecklingsarbete. Vi måste därför förbehålla oss rätten att ändra konstruktionen och utformningen av våra produkter.
Dokument: LOGOSOL B1001 Hydraulic Bruksanvisning Manual, artikelnr: 458-395-0690
Text: Martin Söderberg, Martin Melin
Illustration: Martin Söderberg, Anna Fossane
© 2026 LOGOSOL, Härnösand Sweden

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Maskinbeskrivning	4
Säkerhetsinstruktioner	5
Underhåll	7
Tekniska data	9
Leverans: Ingående delar	10
Montering	18
Inkoppling aggregat och parkoppling ventil	40
Hydraulslang	47
Justering	49
Vid första uppstart	50
Användning	51
Transport	53
Sprängskisser	54
Hydraulschema	65
Felsökning	66
CE-försäkran	68

BESKRIVNING AV MASKINEN

LOGOSOL B1001 HYDRAULIC



SÄKERHETSINSTRUKTIONER

- Läs noggrant igenom hela manualen innan maskinen tas i drift. Om säkerhetsföreskrifter inte följs kan detta medföra livsfara.
- Förvissa dig om att alla som arbetar med maskinen är väl insatta i riskerna och har läst manualen. Manualen ska alltid finnas tillgänglig för de som arbetar med maskinen.
- Minderåriga, under 18 år, får inte använda maskinen.
- Barn och djur får inte finnas i närheten av maskinen under drift.
- Den som arbetar med maskinen ska vara i god form, frisk och utvilad. Lägg in regelbundna pauser i arbetet. Arbeta inte under påverkan av alkohol, narkotika eller läkemedel som kan orsaka dåsighet eller ouppmärksamhet.
- Arbeta med maskinen ska alltid ske under goda siktförhållanden. Arbeta ej i mörker och ej med nedsatt synförmåga.
- Se till att ha andra personer inom hörhåll om du skulle behöva hjälp.
- Vid påbyggnad av extrautrustning, använd endast produkter som tillverkats av LOGOSOL eller som uttryckligen godkänts för ändamålet. Annan utrustning kan medföra risk för olycksfall och får ej användas. LOGOSOL avsäger sig allt ansvar för person- eller egendomsskador som uppkommit under drift av sågverk med icke godkänd påbyggnad.
- Bär alltid personlig skyddsutrustning: Ändamålsenlig klädsel är till exempel en åtsittande arbetsoverall. Arbeta aldrig med löst sittande kläder, överdragsrock eller liknande.
- Använd skor med stålhätta och väl mönstrad sula som ger gott grepp. Bär inte halsduk, slips, smycken eller liknande som kan fastna i utrustningen.
- Använd kraftiga skyddshandskar. Risk för skärskador vid hantering av utrustningen.

SYMBOLFÖRKLARING



VARNING! Denna symbol innebär att man skall vara extra uppmärksam och följs alltid av en information om vilken risken är.



UPPMANING. Efter denna symbol följer en uppmaning. Var extra uppmärksam där denna symbol förekommer i manualens text.



För din egen och andras säkerhet, använd inte bandsågverket eller hantera bandsågblad utan att först läsa igenom och förstå hela innehållet i denna bruksanvisning.



VARNING! Skärande verktyg: Ovarsam användning av maskinen kan leda till livshotande personskador. Bandsågblad är extremt vassa och farliga.



Använd alltid skyddshandskar (klass 1) när du arbetar med bandsågverket eller hanterar bandsågblad. Risk för skärskador vid hantering av bandsågblad. Bandsågblad och motordelar kan vara heta efter sågningen.



Använd alltid godkända hörselskydd när du arbetar med maskinen. Hörseln kan skadas efter bara en kort stund i högfrekvent buller. Använd alltid tätslutande skyddsglasögon när du arbetar med maskinen eller hanterar bandsågblad. Det kan också under vissa omständigheter vara befogat att använda skyddsmask. Det gäller främst om du sågar torrt virke eller sågar inomhus.













Bär alltid godkända skyddsskor med sågskydd, stålhätta och halkfri sula när ni arbetar med maskinen eller hanterar bandsågblad.



Bär alltid hellånga skyddsbyxor vid arbete med maskinen eller vid hantering av bandsågblad. Bär aldrig löst sittande klädsel, halsdukar, halsband etc som kan fastna i maskinen under arbetet. Sätt upp långt hår innan arbete med maskinen.


SÄKERHETSINSTRUKTIONER

Säkerhetsavstånd

-  **Varning! Brandrisk.** Hydraulolja är lättantändligt, utför inte heta arbeten i närheten av hydrauliska komponenter och utrustning.
-  **Varning! Överskrid inte angivna maxvikter för utrustningen.** Överlast kan innebära plötsliga haverier med fara inom arbetsområdet som följd
-  **Varning! Klämrisk.** Vistas inte inom arbetsområdet när hydraulcylindrarna är belastade.
-  **Varning! Skärskada.** Hantera aldrig trycksatta hydraulslangar, olja från en trycksatt slang kan penetrera huden och orsaka allvarlig skada.
-  **Varning! Brännskada.** Låt utrustningen svalna innan arbete med hydraulaggregat och slangar. Under användning kan hög temperatur arbetas upp i hydrauloljan.
-  Hantera hydraulslangar och kopplingar varsamt vid montering samt underhållsarbete. Undvik skarpa böjar på hydraulslangar. Skarpa böjar skadar slangarna och ökar risken för haveri.
-  Lyft och hantera inte inkopplad hydraulutrustning i slangarna eller kopplingar.
-  Använd alltid av Logosol föreskriven hydraulolja vid arbete med utrustningen.
-  Torka alltid upp eventuellt spill av hydraulolja från produkten och arbetsområdet. Kvarliggande hydraulolja utgör en halkrisk för användarna.
-  Använd alltid absorbtionsdukar under utrustningen vid arbete med maskinen.

Före varje arbetspass:

Kontrollera hydraulslangar, kopplingar samt kablar för synliga skador.


-  **Varning! Överträd inte angivna maxvikter för utrustningen.** Överlast kan innebära plötsliga haverier med fara inom arbetsområdet som följd

Kontrollera alltid att det finns angiven mängd hydraulolja i tanken innan uppstart av maskinen.

Under drift

-  **Sågverket får inte luta under drift. Risk för tippning!**

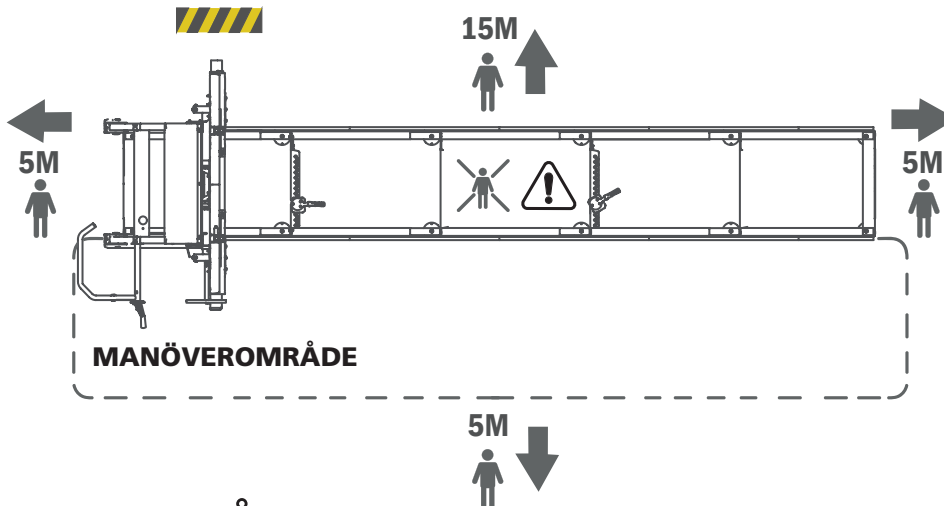
- Håll arbetsplatsen fri från verktyg, trästycken, spån och andra saker som du kan falla över.

-  **Om någon form av störning uppstår, upphör genast med arbetet och stäng av maskinen innan problemet löses. Tänk ständigt på detta. De flesta olyckor med farliga maskiner, sker när något krånglar och operatören ska rätta till detta under drift. Ett driftstopp syns sällan på det färdiga resultatet.**

SÄKERHETSINSTRUKTIONER

Säkerhetsavstånd:






Försäkra dig om att inga personer finns inom säkerhetsavståndet vid arbete med maskinen.



UNDERHÅLL




UNDERHÅLL

Periodvis underhåll på maskinen som förväntas utföras av operatören finns beskrivet under detta avsnitt. Var noga med att följa de angivna underhållsintervallerna, då detta ligger till grund för en god funktion hos maskinen.

-  **WARNING!** Risk för allvarlig skada:
-  Innan du utför service och underhåll på maskinen försäkra dig om att maskinen är avslagen. Bär alltid arbetshandskar (Klass 1) vid underhållsarbete med maskinen
-  **WARNING!** Skärskada:
-  Det finns vassa kanter på maskinen, var försiktig vid arbete med maskinen.
-  **WARNING!** Brandrisk:

INNAN ARBETE PÅ MASKINEN

Dra alltid ur nätsladdens stickpropp innan service eller justering påbörjas. Kontrollera att elkabel, kontakter och strömbrytare är i god kondition och utan skador. Rengör maskinens alla delar med borste och torra trasor. Förvara maskinen i en torr, ren och ickekorrosiv miljö, utom räckhåll för barn, Kontrollera att alla skruvförband är åtdragna.

-  Rök inte och utför inte heller något arbete (svetsning, slipning etc.) på maskinen som kan skapa en antändande gnista i närhet av hydraulolja eller brännbart material.
-  Om du spiller olja på maskinen vid tankning skall detta omedelbart torkas upp. Får du olja på kläderna, byt omedelbart kläder.
-  Kör aldrig motorn om det finns oljeläckage. Stäng alltid av motorn innan tankning.

UNDERHÅLL

RENGÖRING AV MASKINEN

Rengör bandsågverket efter varje arbetspass. Sopa bort sågspån och sågdamm runt funktionerna och på och runt rälsen.

VID VARJE UPSTART

Kontrollera skrapringar:

Kontrollera att det inte ansamlas smuts och spån på skrapringarna.

Kontrollera oljeläckage:

Kontrollera alla anslutningar för oljeläckage

Kontrollera oljenivån:

Kontrollera oljenivån i hydraultanken före varje arbetspass. Följ underhållsschemat i motorns instruktionsbok.

Kontroll av säkerhetsfunktioner:

Inför varje arbetspass, kontrollera följande säkerhetsfunktioners funktion: Kontrollera att ventilens spakar returnerar när handtaget släpps.

Kontrollera skruvförband:

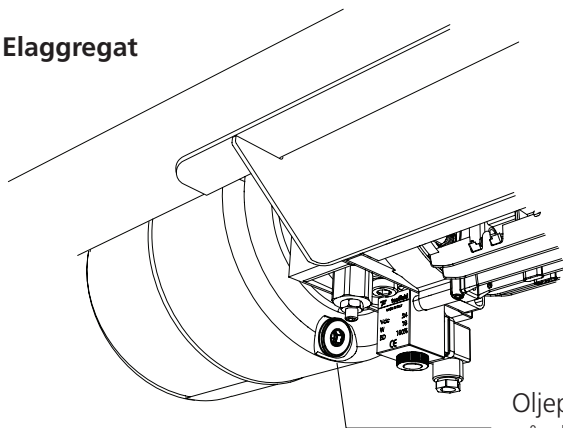
Kontrollera så att det inte finns lösa skruvförband på maskinen.

OLJEBYTE

Byt olja första gången efter ca 30 timmars arbete. Andra bytet behöver vid normal körning inte göras förrän efter ca 4-500 timmars arbete. Hydraulolja: (ISO VG 32).

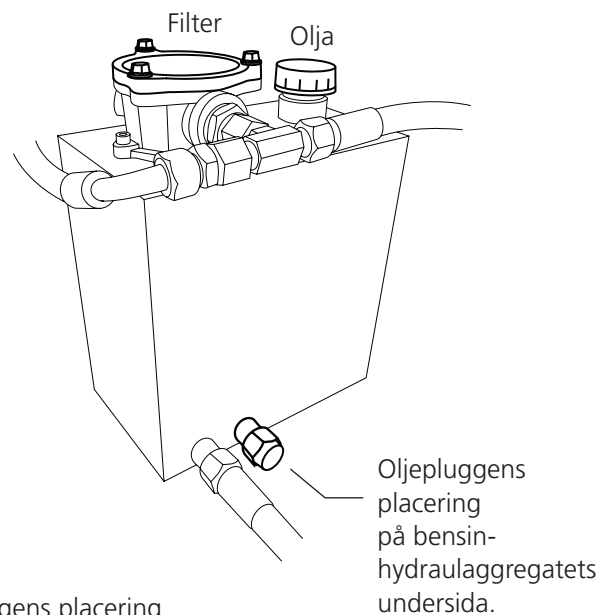
Om bensinaggregat används skall hydrauloljefiltret bytas vid 300 timmars användning, se hydraulaggregatets instruktion.

Elaggregat



Oljepluggens placering på elhydraulaggregatets undersida.

Bensinaggregat



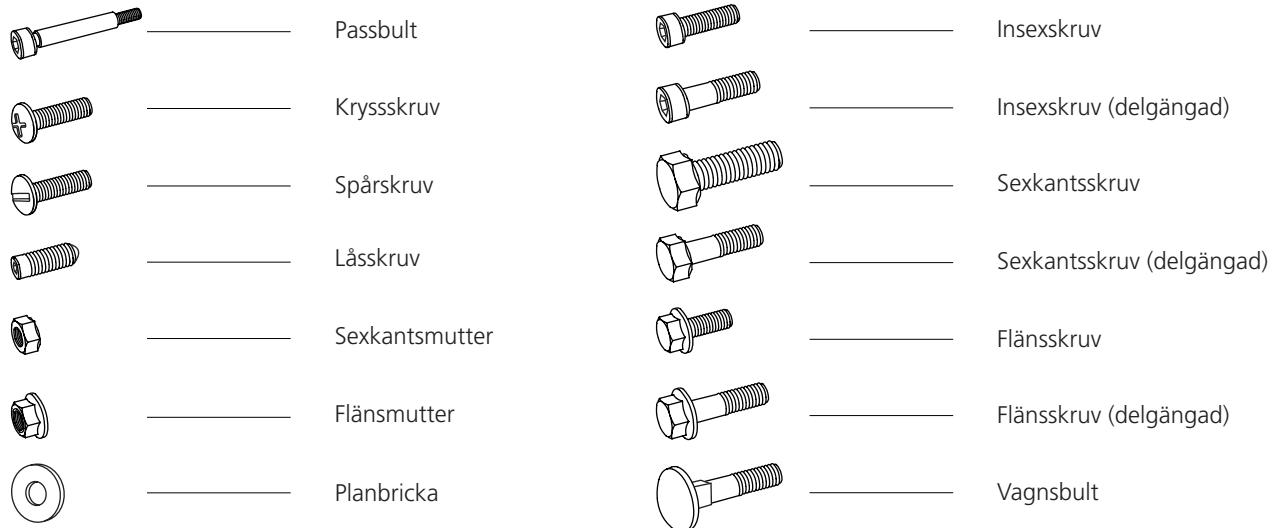
Oljepluggens placering på bensinhydraulaggregatets undersida.

TEKNISK DATA

LOGOSOL HYDRAULIC B1001/B751	
01-00684 STOCKHYLLA HD	
Antal	2 st
Funktion	Kraftig rörkonstruktion som stocken vilar på, med möjligheten att koppla in funktionerna toeboard och log support.
01-00556 TOEBOARD	
Slaglängd toeboard	70 mm
Diameter rulle	100 mm
Antal	2 st
Funktion	För att höja toppdiametern oavsett hur man orienterar stocken. Underlättar flytt av stock i längstled, om båda är aktiverade.
01-00627 LOG CLAMP	
Dubbla horisontella gejder, profil 2 x 40 mm	
Vertikal slaglängd	300 mm
Minsta klämvidd	20 mm
Maximal klämvidd	700 mm
Lager	Dubbla bussningar och dammtätningar för alla linjära rörelser på stockhållaren.
Manövrering	En dubbelverkande hydraulcylinder med 300 mm slaglängd, kopplad till en 40 mm stång för vertikal rörelse. En dubbelverkande hydraulcylinder med 200 mm slaglängd, kopplad till länkage för horisontell rörelse.
01-00584 LOG SUPPORT	
Vertikalt slag	305 mm
Cylinder	150 mm
Antal	2 st
Stödets diameter	40 mm
Lager	Dubbla uppsättningar bussningar och dammtätningar på varje stockstöd.
Manövrering	En dubbelverkande hydraulcylinder med 150 mm slaglängd, kopplad till länkage.
00-00102 LOG ROTATOR	
Manövrering	Robust hydraulcylinder för höjning/sänkning. Hydraulmotor för kedjedrivning. Hydraulmotor för kedjedrivning.
00-00604 LOG LOADER	
Lyftkapacitet	2 000 kg
Maximal stockdiameter	1 000 mm
Minimal stocklängd	2 100 mm
POWERPACK	
Elaggregat	3 kW, 400 V CEE 16A, Hydraultank 4 l, Max Tryck 175bar Max flöde 9 l/min. Kompatibelt med arbetsplattformen 01-00770
Bensinaggregat	Honda GX200 6hp, Hydraultank 5 l, Max Tryck 175bar Max flöde 12 l/min. Är inte kompatibelt med arbetsplattformen 01-00770
Oljevolym	Ungefärlig oljemängd i systemet med alla funktioner inkopplade cirka 10 l
01-00560 CONTROL PANEL	
Manuellt styrda ventiler	7+1 funktioner (stocklastaren är ett tillval)
Manövrering	Kan höjas, sänkas och vridas för bättre synbarhet. Kan låsas för transport.
	Arbetsplattform [680 x 950 mm] som skyddar kraftenheten.

SKRUV/MUTTER

Definition av fästelement.



TILLÄGGSSYMBOLER

Följande symboler används som ett tillägg till bilderna ovanför för att beskriva detaljens utformning.



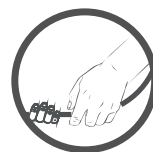
MÅTT/LÄNGD

Måtten på fästelementen skrivs ut som ett diame-
termått **(M)** ISO 68-1. Därefter följer för skruvar ett
längdmått, måttet på skruven är den del av skruven
som försvinner i materialet den monteras i.

(Diameter) **(Längd)**
M8 x 20



Symbolen beskriver sågriktningen och återkommer under montagen.



Symbolen beskriver rekommenderad lyftpunkt vid tunga lyft.



När denna symbol dyker upp under monteringsarbetet skall delar smörjas innan montage. Smörj berörda delar med universalfett.



Dra förbandet fingerhårt.



Symbolen plus ett nummer som hänvisar till paket med slang och nipplar.

LEVERANS: INGÅENDE DELAR

Leveransen av hydrauliken är uppdelade på flera olika kollin. De olika funktionerna är packade som illustrationen visar nedan. Lägg upp de ingående delarna efter respektive funktion innan montaget påbörjas.



01-00771-neu



99-00771-Box



04-00539



04-00441



04-00442



04-00477



01-00766



00-00102-div



04-00440



04-00478



01-00474



01-00771-skp

01-00584-skp

01-00767-skp

01-00627-skp

00-00102-skp

01-00766-skp



01-00771-div

01-00627-div

01-00584-div

01-00767-div

Power:



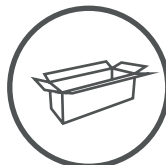
01-00718 Petrol



04-00574



01-00771-1001



**Optional
8310-001-0205**



8310-302-0205

01-00663-skp

01-00663-div



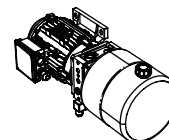
01-00624-Neu

230v

01-00702

400v

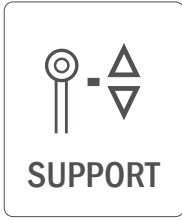
01-00703



01-00770



**01-00617
Operator-arm**

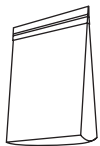


01-00771-neu
01-00584



01-00584-skp

- 2 x – M8x75
- 6x – M10x110
- 2x – M10x130
- 1x – M10x90
- 4 x – M8x16
- 12 x – M8x20
- 8 x – M10x50
- 4 x – M10x20
- 6 x – M12x25
- 2 x – M8
- 17 x – M10
- 12 x – M8
- 8 x – M8



01-00584-div

- 4x – 03-02814
- 3x – 03-02820 (61mm)
- 6x – 03-02822 (83mm)
- 4x – 03-02830
- 4x – 03-02834 (23,5mm)
- 4x – 03-02839
- 4x – 03-02842 (29,5mm)
- 2x – 03-02843 (100mm)
- 1x – 03-02971 (59,5mm)
- 2x – 03-03293
- 4x – (8,5x12x11)

- 02-00445 2 x
- 03-02815 2 x
- 03-02816 2 x
- 03-02838 2 x (515mm)
- 04-00488 1 x
- 03-03036 2 x
- 03-03038 3 x



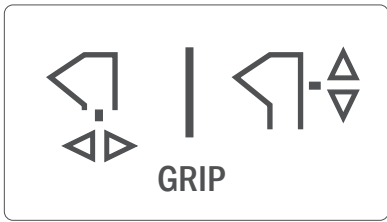
04-00539

- 04-00538
- 04-00537
- 4x (1/4)
- 4 x (1/4- 1/4)
- 2x (1/4- 1/4)

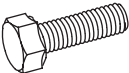
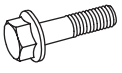
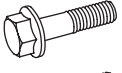
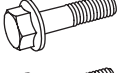
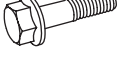
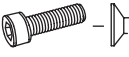







99-00771-Box

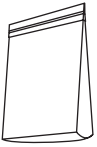





- 01-00769 2 x




01-00771-neu
01-00627

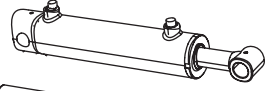
-  8 x – M12x100
-  1 x – M10x100
-  2 x – M10x110
-  2 x – M10x140
-  1 x – M16x100
-  5 x – M12x30
-  8 x – M12
-  1 x – M16
-  5 x – M10
-  10 x – M12
-  2 x – M8


01-00627-skp


-   2x – 03-02868 (105mm)
-   3x – 03-02878 (77mm)
-   2x – 03-02879 (35mm)

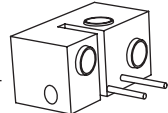
01-00627-div



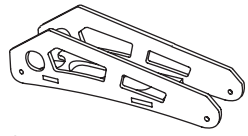
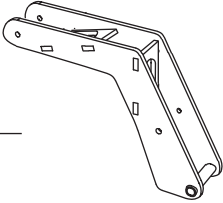

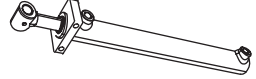
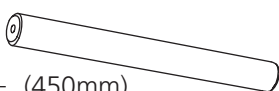
 **01-00771-1001**




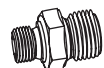
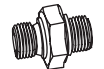



04-00365  _____




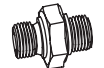


03-02730  2 x _____ (933,5mm)

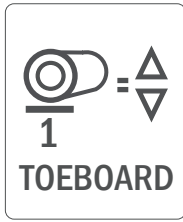
 **99-00771-Box**

01-00628  _____

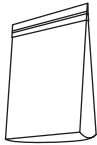




- 02-00468  _____
- 03-02925  _____
- 02-00447  _____
- 02-00448  _____
- 02-00469  _____
- 02-00460  _____
- 03-02871  _____ (450mm)

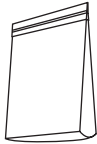



-  **04-00442**
-  1x 04-00535
-  1x 04-00536
-  2x (1/4- 3/8)
-  2x (1/4- 1/4)
-  2x (1/4)
-  2x (3/8)
-  2x (1/4- 1/4)








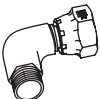
-  **04-00441**
-  1x 04-00532
-  1x 04-00531
-  4x (1/4- 1/4)
-  4x (1/4)
-  2x (1/4- 1/4)


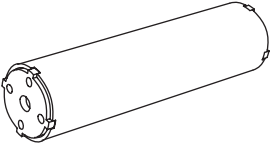
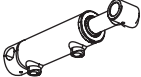
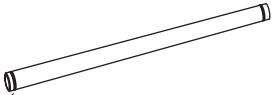
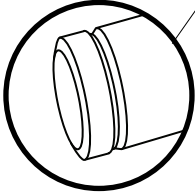









01-00771-neu
01-00767


-  **01-00767-skp**
-  4 x – SGA20
-  4 x – M10x35
- 2 x – M10x70
- 2 x – M10x100
-  4 x – BRB20
-  8 x – M10


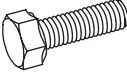


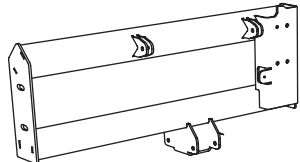
-  **01-00767-div**
-  2 x – 03-02898 (46,5mm)
-  2 x – 03-02878 (77mm)
-  4 x – 03-02926 (11,5mm)

-  **04-00440**
-  1x 04-00534
-  1x 04-00533
-  2x (3/8)
-  2x (1/4)
-  2 x (3/8- 3/8)
-  2 x (1/4- 1/4)
-  2x (1/4- 1/4)

-  02-00483 — 2x
 -  02-00485 — 2x
 -  04-00428 — 2x
 -  03-03041 — 2x
- 

-  **04-00478**
-  2x 04-00481
-  2x (3/8)
-  2x (1/4)
-  2 x (3/8- 3/8)
-  2 x (1/4- 1/4)
-  2x (1/4- 1/4)

 **01-00684 B-1001 (2x)**

-  **01-00684-skp**
-  4x – M12x100
-  4 x – M12
-  4 x – M12
- 02-00461 — 



01-00771-neu
01-00560



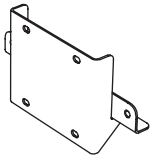
OPERATOR
ARM



01-00624-Neu



01-00624-skp
SKP powerpack



- 4 x - M10x25
 - 4 x - M10
 - 2x - M12x100
 - 4 x - M12
 - 4 x - M4
 - 4 x - M4
- 02-00462

- 2x 04-00530

- 2x (1/4- 1/4)

- 2x (1/4- 3/8)

- 2x (1/4)
- 2x (3/8)

04-00439



01-00718

03-03154

03-03181

04-00547

- 3x - M12x100
- 6 x - M12
- 1 x - M8x20
- 1 x - M8

01-00718-skp

04-00574

- 2x 04-00575
- 4x (1/4- 3/8)
- 2x (3/8)



01-00617

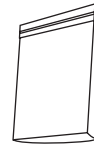
02-00465

02-00487

02-00449

03-02857

04-00521



01-00617-skp
SKP operation arm

- 2 x - M8x20
- 1x - M12x100
- 2 x - M12
- 4 x - M6x16
- 4 x - M6



01-00766

04-00420

03-03106

03-02957

04-00528

04-00591

080-828-021-0070

- 2 x
 - 2 x
 - 10 x
 - 1 x
 - 2 x
 - 1 x
- 04-00526
8 x
- 8 x

04-00444

- 1 x 04-00482
- 1 x 04-00483
- 4 x (1/4- 3/8)
- 4 x (3/8)

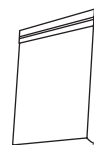
- 6 x - M8x14
- 6 x - M12
- 2 x - M12x90
- 2 x - M12x25
- 10 x - M10x80
- 10 x - M10

01-00766-skp



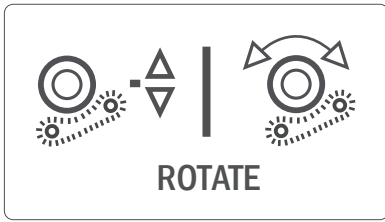
01-00770

02-00458

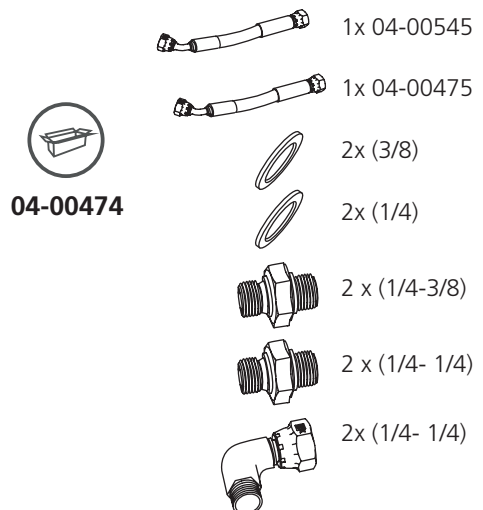
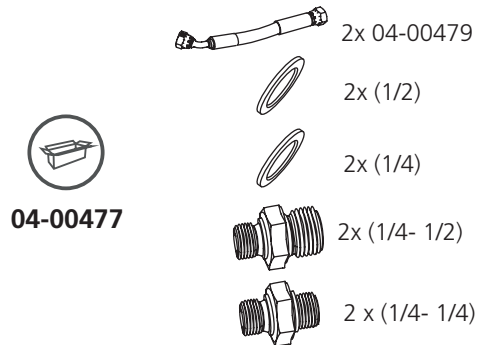
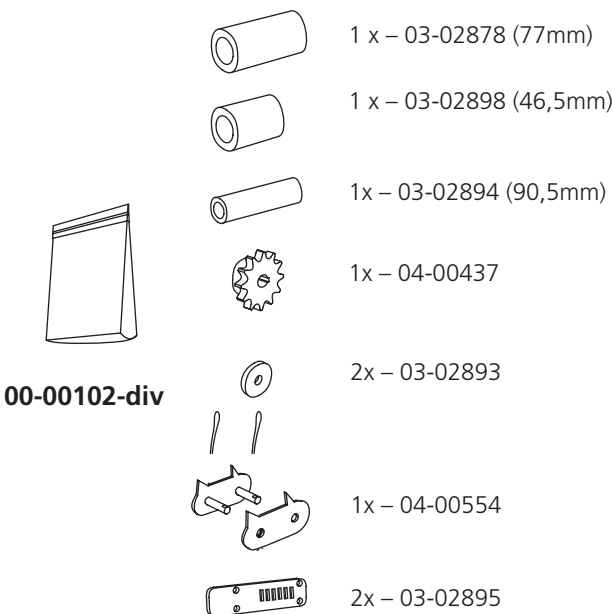
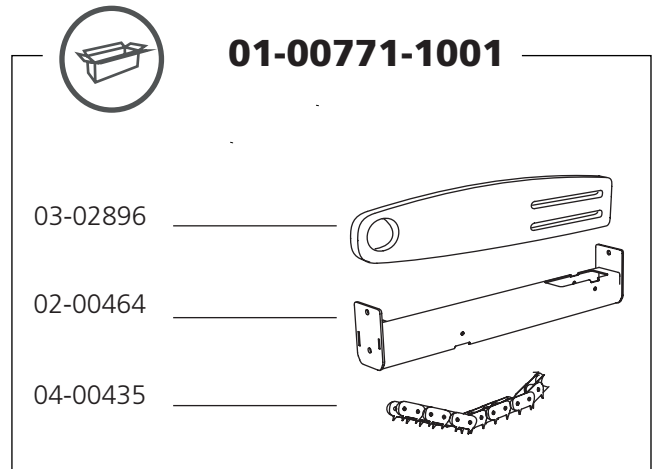
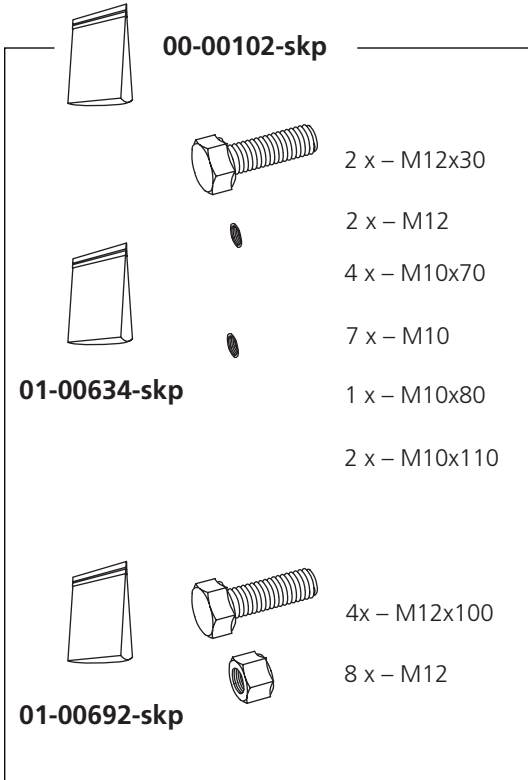
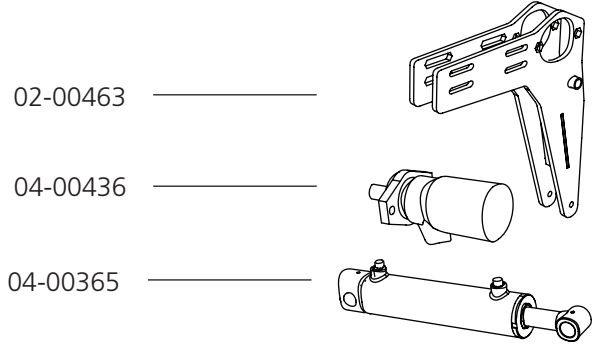


01-00770-skp

- 1 x
- 4 x - M12x100
- 8 x - M12
- 3 x - M6x12
- 3 x - M6



01-00771-neu
00-00102



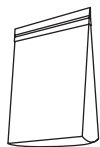


LOAD

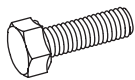
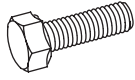












8310-001-0205

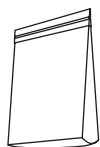


8310-302-0205

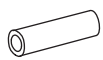





01-00663-skp

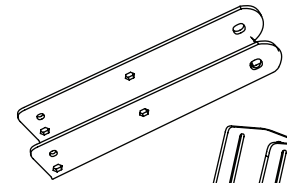
-  8 x - M10x20
-  4x - M12x100
-  2x - M12x110
-  2x - M12x130
-  4x - M10x25
-  8x - M10x30
-  2x - M12x55
-  4 x - M8x40
-  8 x - M12
-  20 x - M10
-  6 x - M12
-  4 x - M8
-  8 x - BRB10
-  4 x - BRB12



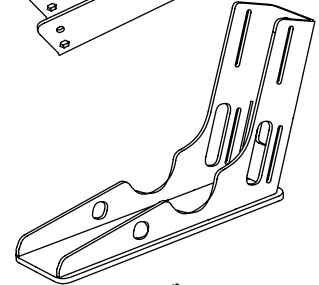
01-00663-div

-  2x - 03-03094 (97mm)
-  2x - 03-03105 (78mm)
-  2x - 03-03102 (21,8mm)
-  4x - 04-00553

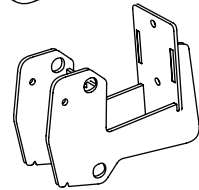
03-02902 — 2 x



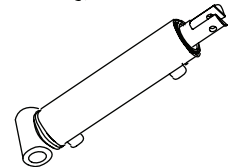
02-00481 — 2 x



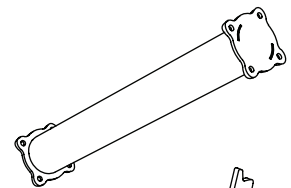
02-00472 — 2 x



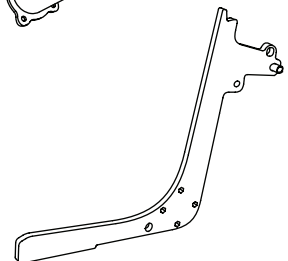
04-00552 — 2 x



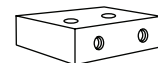
02-00482 — 2 x



02-00470 — 2 x



03-03001 — 2 x



04-00468



2x 04-00592



16x (1/4)



16 x (1/4- 1/4)



4x 04-00470



2x 04-00471



2x 04-00472

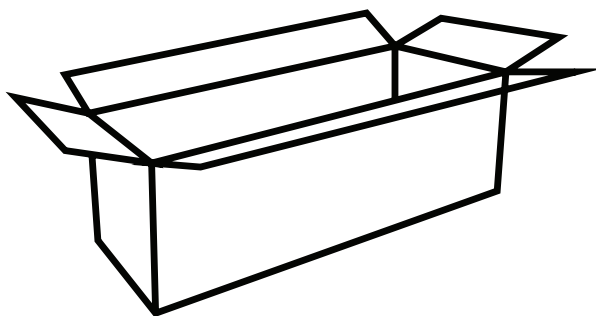


Nu kör vi!

Vi rekommenderar att lägga ut alla fästelement på en bricka eller liknande för att underlätta skruvletandet.



Symbol: Montering



MONTERING

För att alla funktioner skall få plats på rälsen är placeringen viktig. Vi utgår från skarvarna på rälsrören och räknar sedan hålbilderna från de aktuella skarvarna för att hitta korrekt position.

Monteringen utgår ifrån att sågrälsen har en förlängning. Om en andra förlängning monteras skall den monteras på den bortre änden av rälsen.



För att kunna montera nya funktioner i rälsen är det viktigt att släppa på befintliga stockhyllor för att underlätta montage av det nya funktionerna.

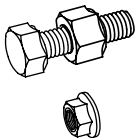


Symbolen beskriver sågriktningen och återkommer under montagen.



01-00627

03-01976

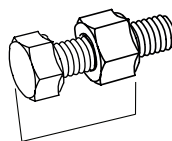


4 x – M12x100 +M12

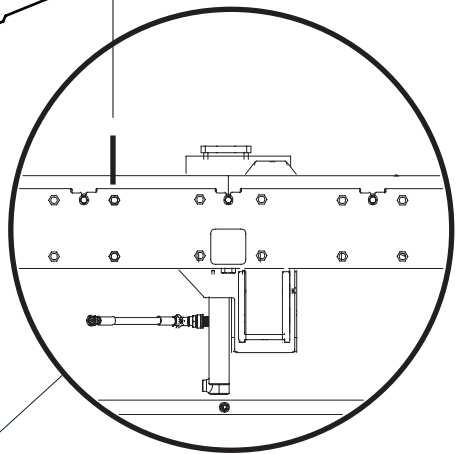
4 x – M12



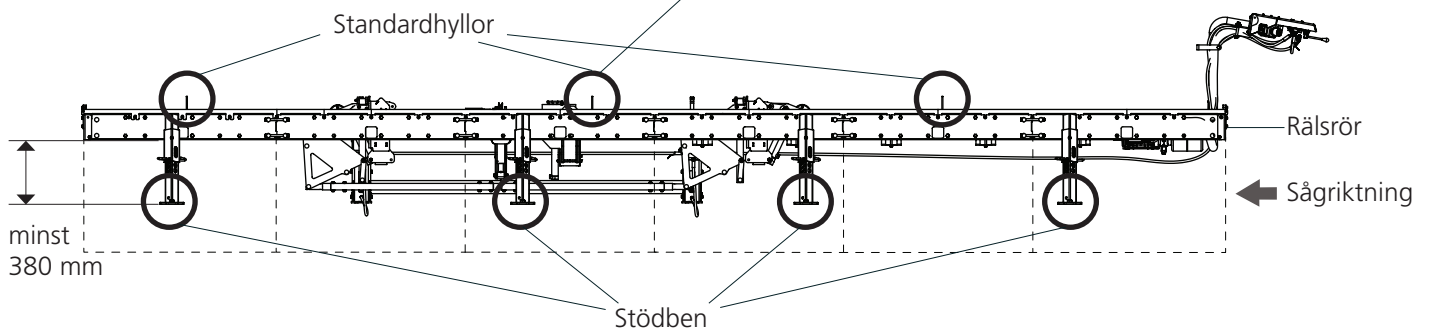
När denna symbol dyker upp under monteringsarbetet skall delar smörjas innan montage. Smörj berörda delar med universalfett.



78,5mm



Förslag på placering av stödben och standardhyllor vid montering av hydraulik:





01-00767



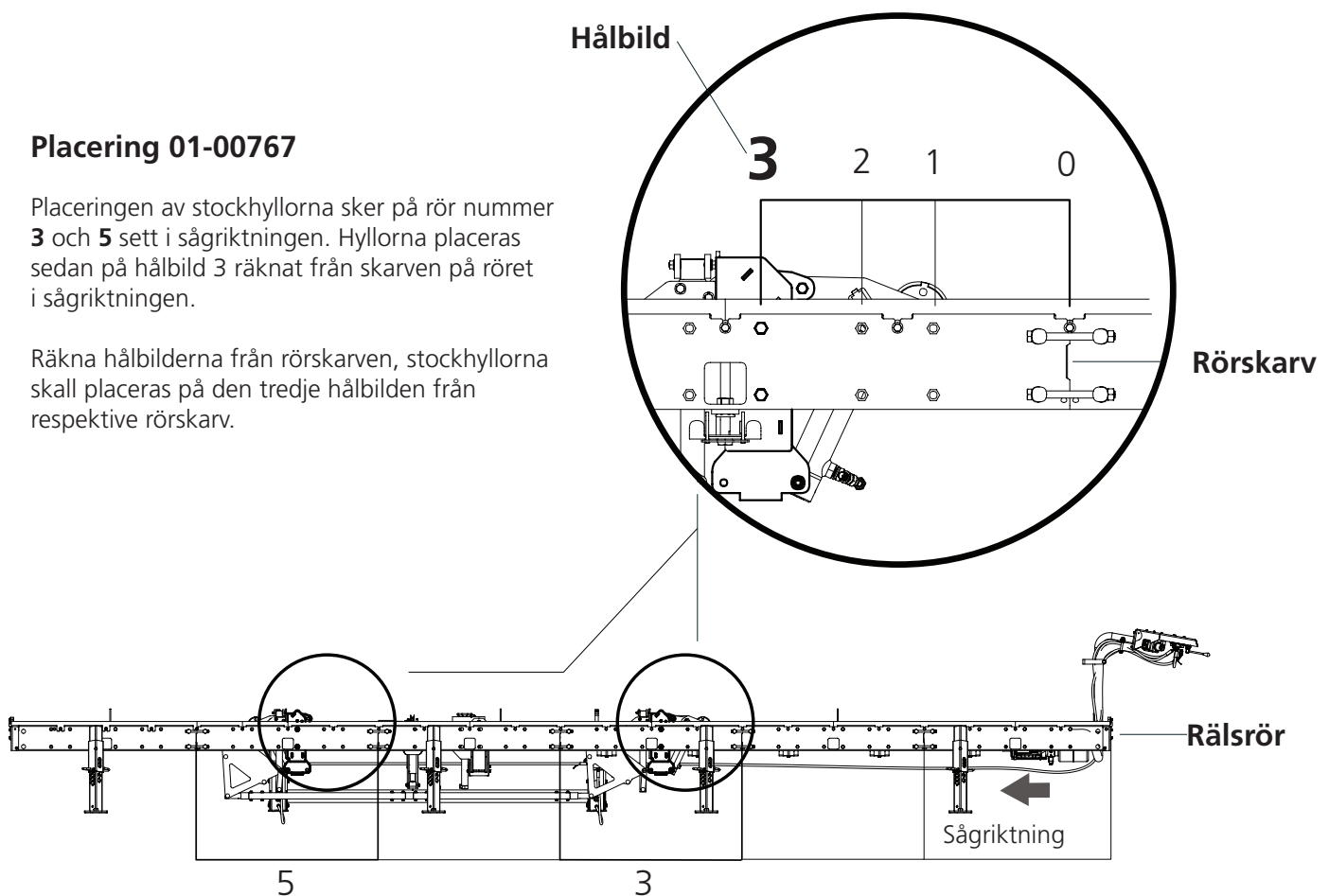
PLACERING

För att påbörja monteringen behövs delarna från paket **01-00767**.

Placering 01-00767

Placeringen av stockhyllorna sker på rör nummer **3** och **5** sett i sågriktningen. Hyllorna placeras sedan på hålbild 3 räknat från skarven på röret i sågriktningen.

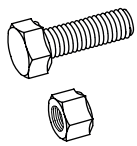
Räkna hålbilderna från rörskarven, stockhyllorna skall placeras på den tredje hålbilden från respektive rörskarv.





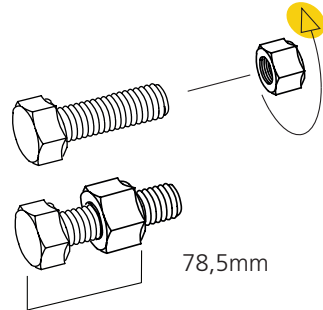
01-00767

1



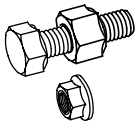
4 x - M12x100

4 x - M12



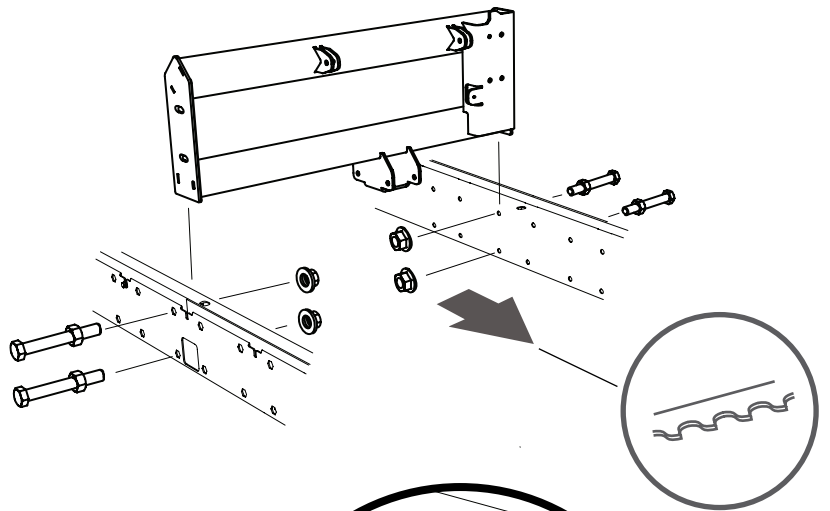
78,5mm

2

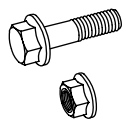


4 x - M12x100 + M12

4 x - M12

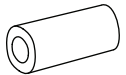


3

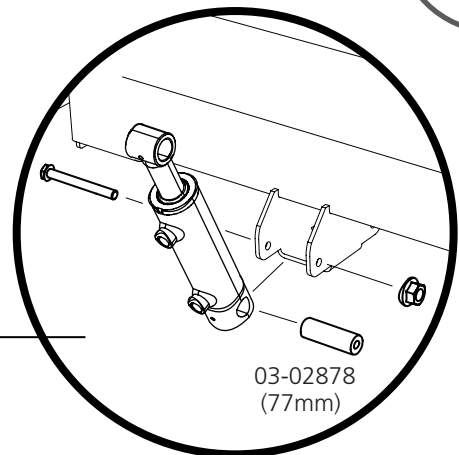


1 x - M10x100

1 x - M10



1 x - 03-02878 (77mm)



03-02878
(77mm)

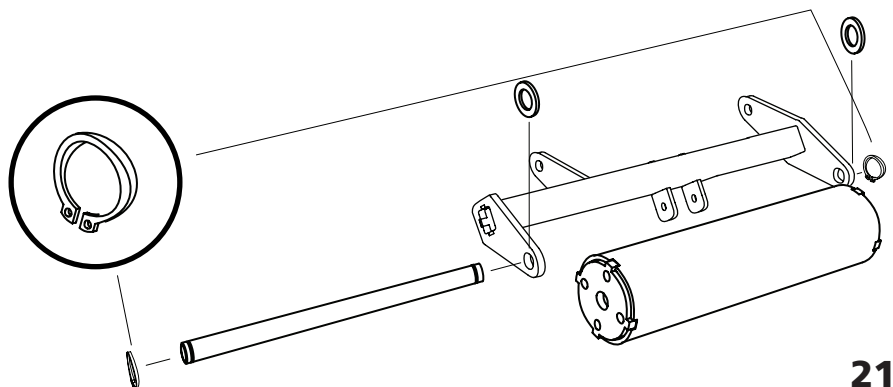
4



2 x - BRB20

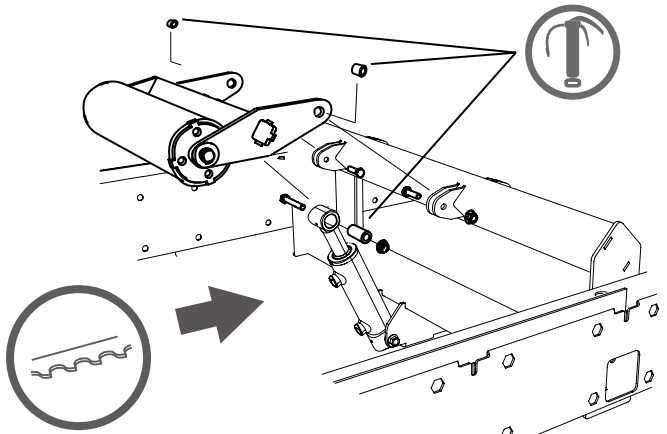


2 x - SGA20





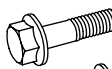




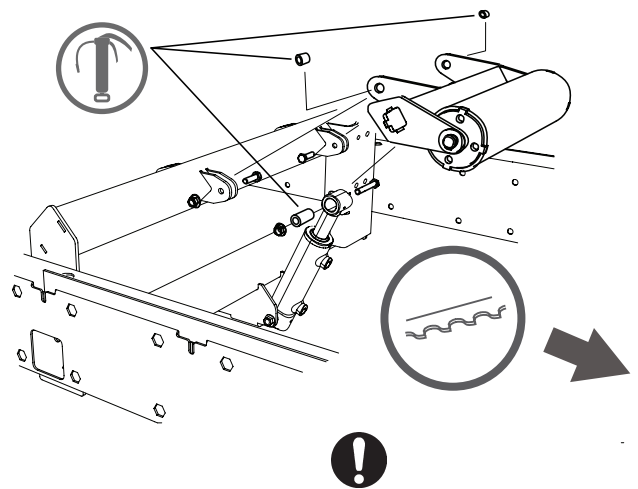
01-00767



5

Notera att de två toeboardsen skall monteras på var sin sida av sin respektive hylla. Toe board (1) skall monteras närmast manöverplatsen.

-  2x – 03-02926 (11,5mm)
-  2x – M10x35
-  1x – M10x70
-  3x – M10
-  1 x – 03-02898 (46,5mm)



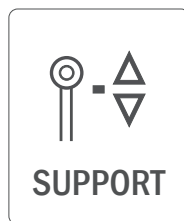
Vi rekommenderar att lägga ut alla fästelement på en bricka eller liknande för att underlätta.

För att kunna montera nya funktioner i rälsen är det viktigt att släppa på befintliga stockhyllor för att underlätta montage av det nya funktionerna.





! VARNING KLÄMRISK! I detta montage avsnitt finns det risk för klämskada var försiktig och använd arbetshandskar vid montage.



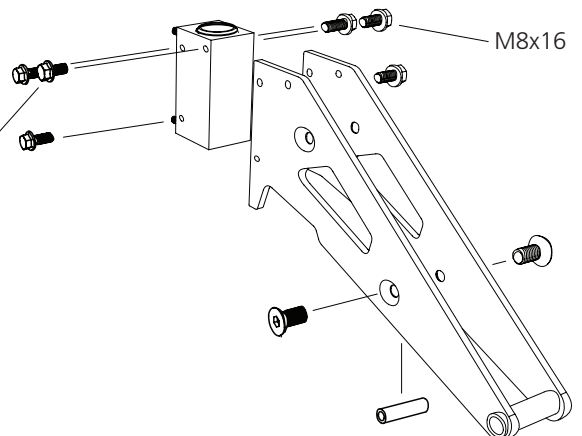
01-00584



1

-  2 x – M8x16
-  4 x – M8x20
-  2 x – M12x25
-  03-02820 (61mm)

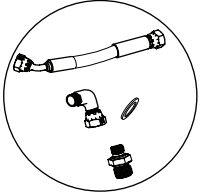
M8x16



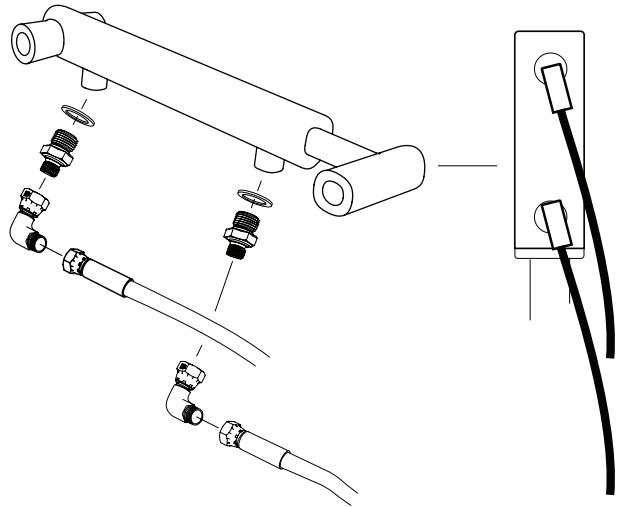


01-00584

2



04-00539



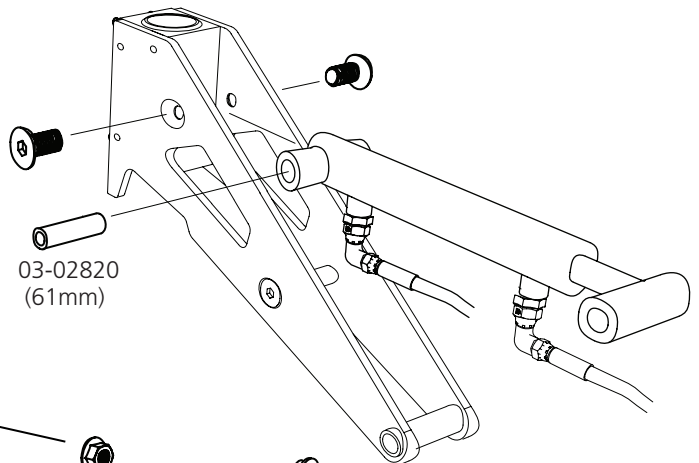
3



2 x - M12x25



1x - 03-02820 (61mm)



03-02820
(61mm)

4



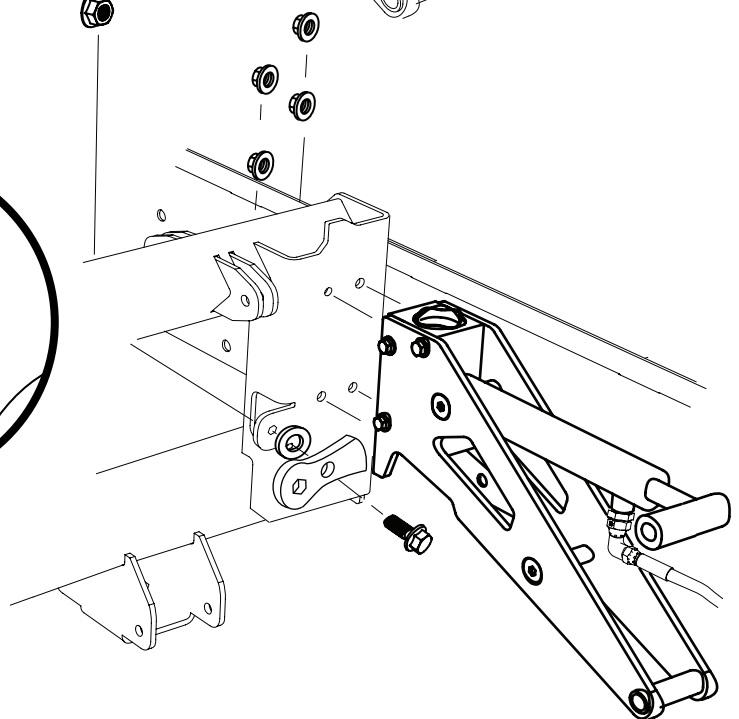
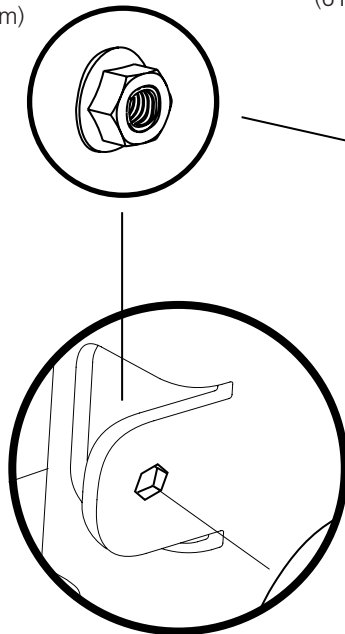
5 x - M8



1 x - M8

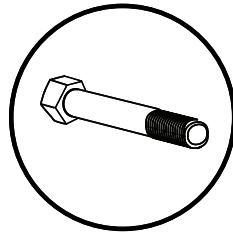


1 x - M8x20

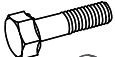




01-00584



5



1 x - M8x75



1 x - M8



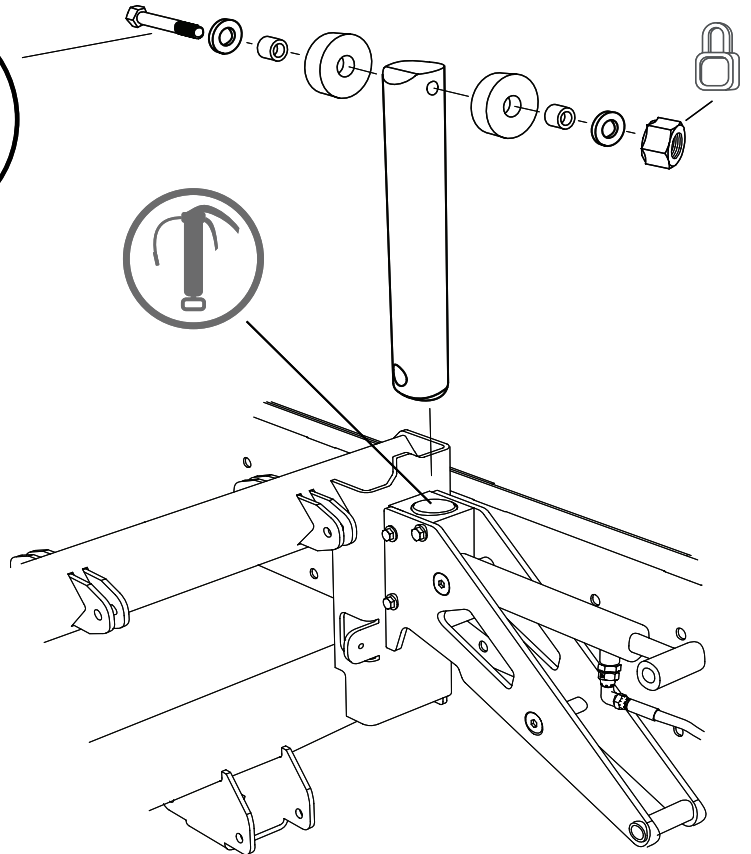
2 x - M8



2x - DR-01467



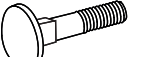
2x - 03-02839



6



2 x - M10x20



1 x - M10x110



1 x - M10



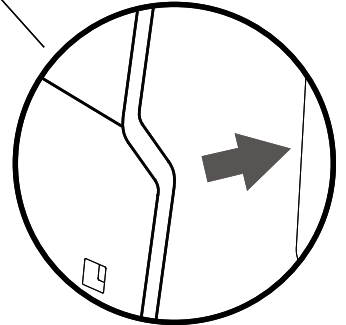
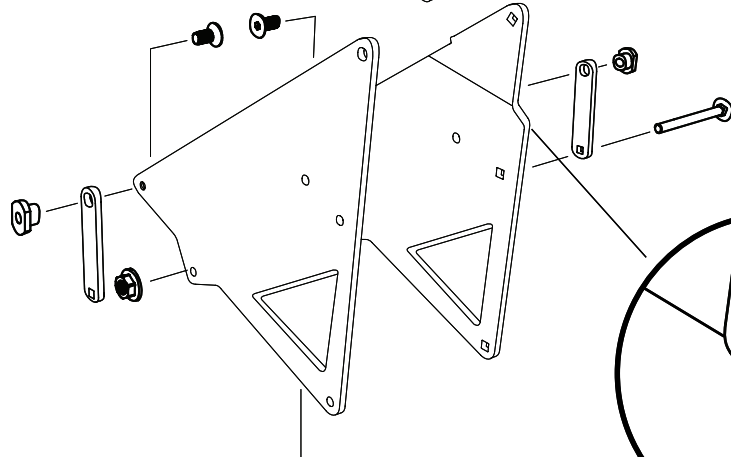
1x - 03-02822 (83mm)



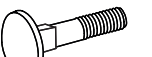
2x - 03-02830



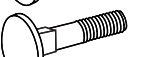
2x - 03-02814



7



1 x - M10x90



1 x - M10x110



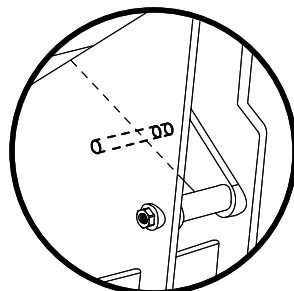
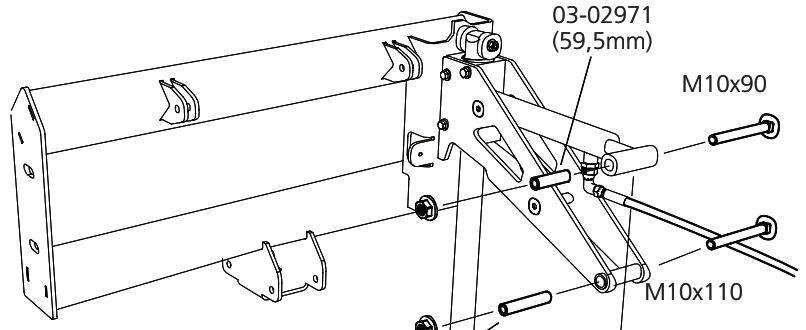
2 x - M10



1x - 03-02971 (59,5mm)



1x - 03-02822 (83mm)



03-02822 (83mm)

03-02971 (59,5mm)

M10x90

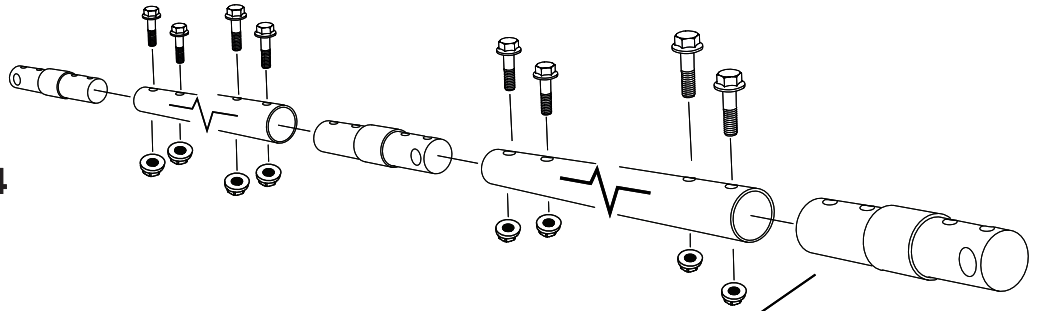
M10x110



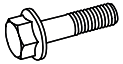
Under monteringen kan dessa plåtar fixeras med en sprint för att undvika skador vid hantering (hållet är 8 mm). Den ska tas bort innan användning.



01-00584



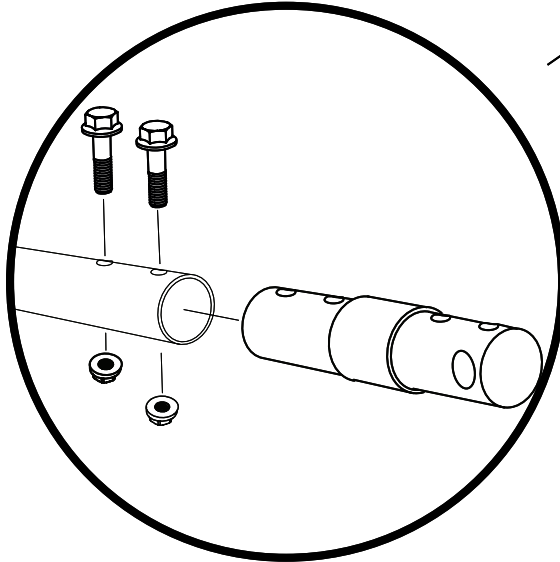
8



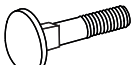
8 x - M10x50



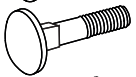
8 x - M10



9



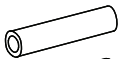
1 x - M10x130



1 x - M10x110



2 x - M10



1 x - 03-02843 (100mm)



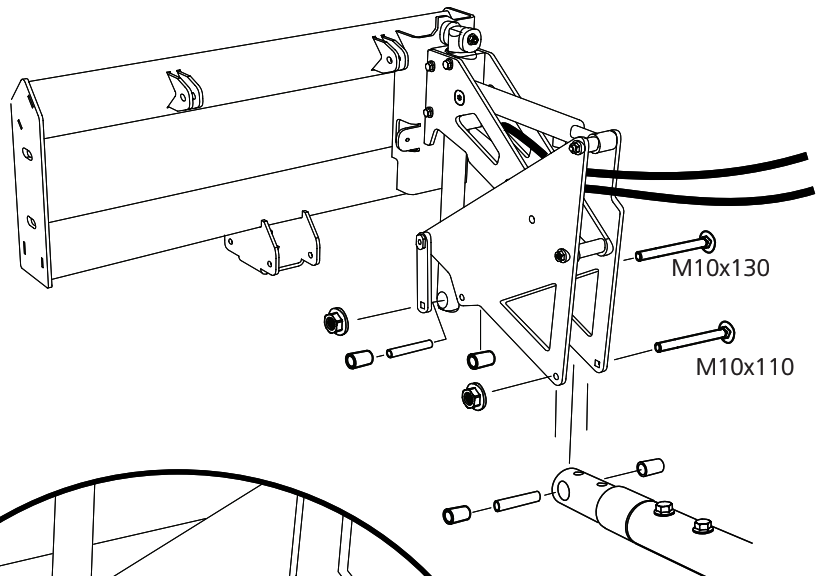
2 x - 03-02834 (23,5mm)



2 x - 03-02842 (29,5mm)



1 x - 03-02822 (83)mm



03-02842
(29,5mm)

03-02843
(100mm)

03-02834
(23,5mm)

03-02822
(83)mm

M10x130

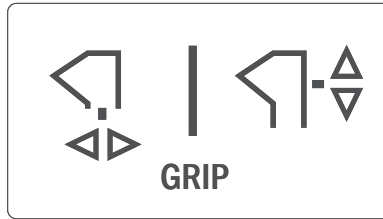
M10x110

M10x130

M10x110



01-00627

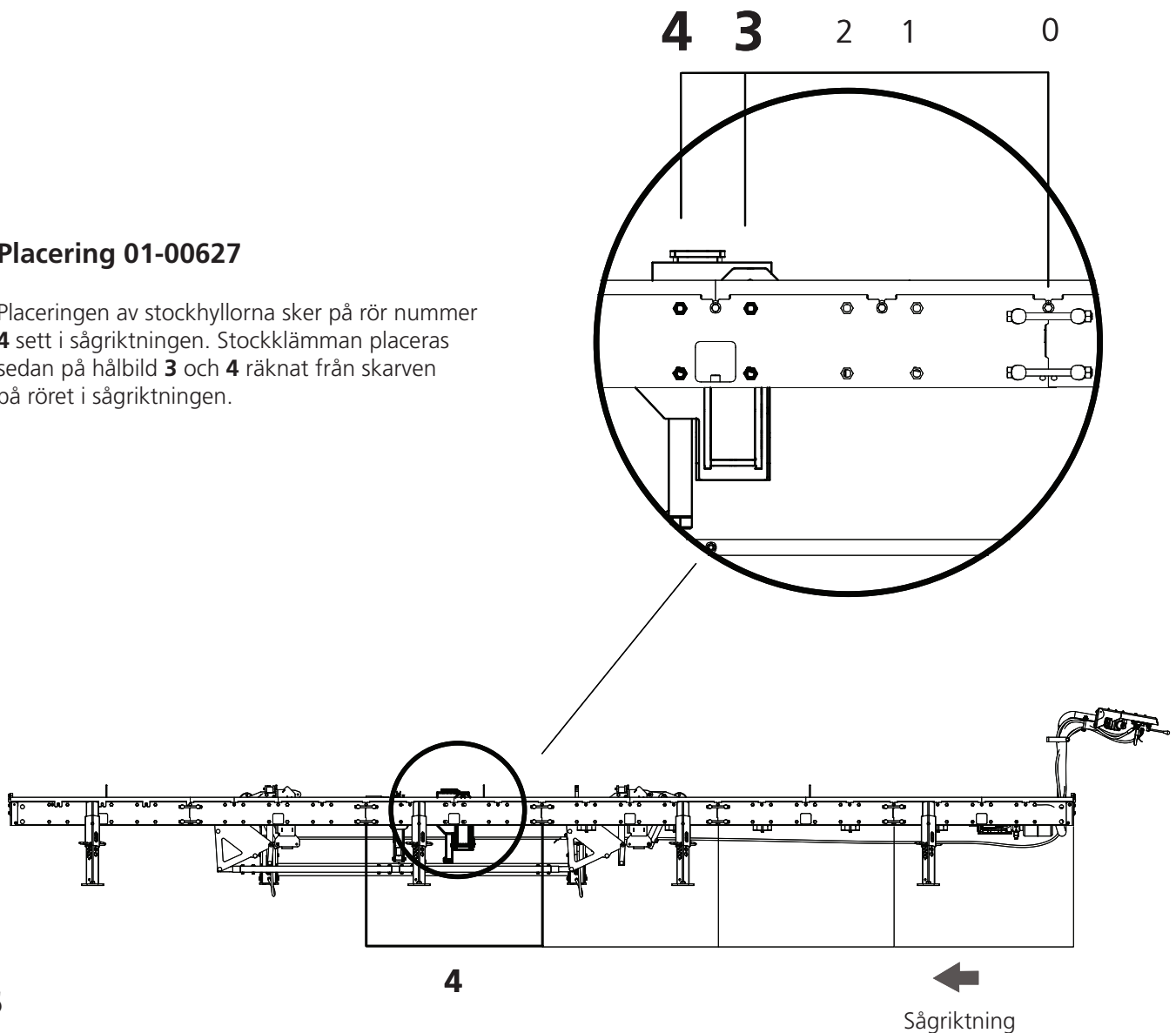


Vi rekommenderar att lägga ut alla fästelement på en bricka eller liknande för att underlätta.

För att kunna montera nya funktioner i rälsen är det viktigt att släppa på befintliga stockhyllor för att underlätta montage av det nya funktionerna.

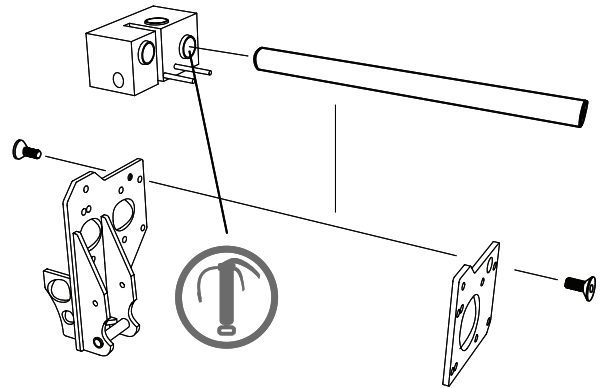
Placering 01-00627

Placeringen av stockhyllorna sker på rör nummer **4** sett i sågriktningen. Stockklämman placeras sedan på hålbild **3** och **4** räknat från skarven på röret i sågriktningen.

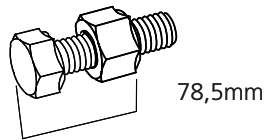


1

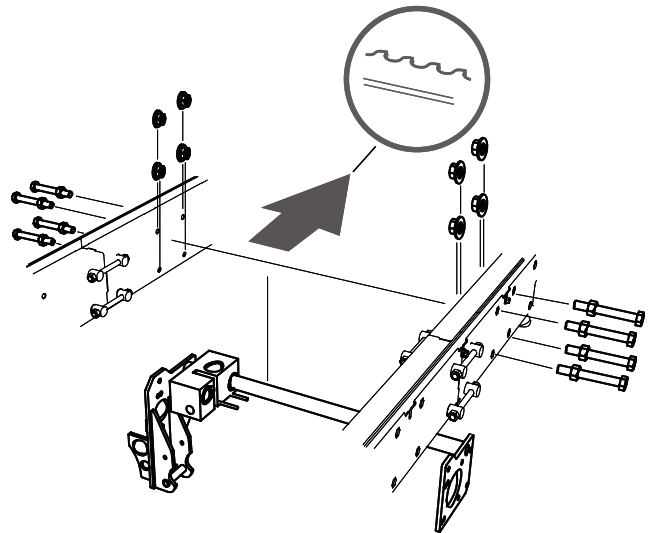
2 x - M12x30



2

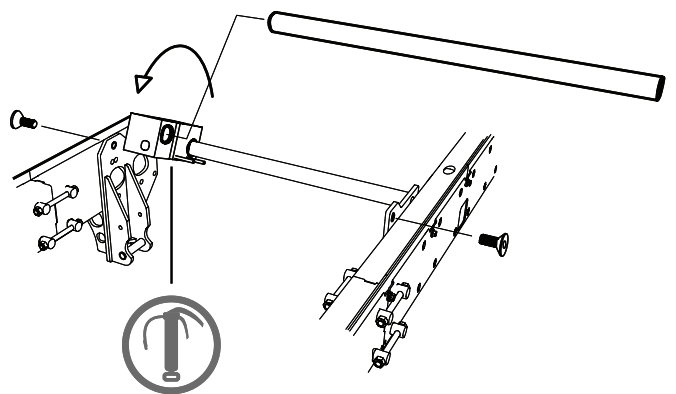


8 x - M12x100 + M12
8 x - M12



3

2 x - M12x30

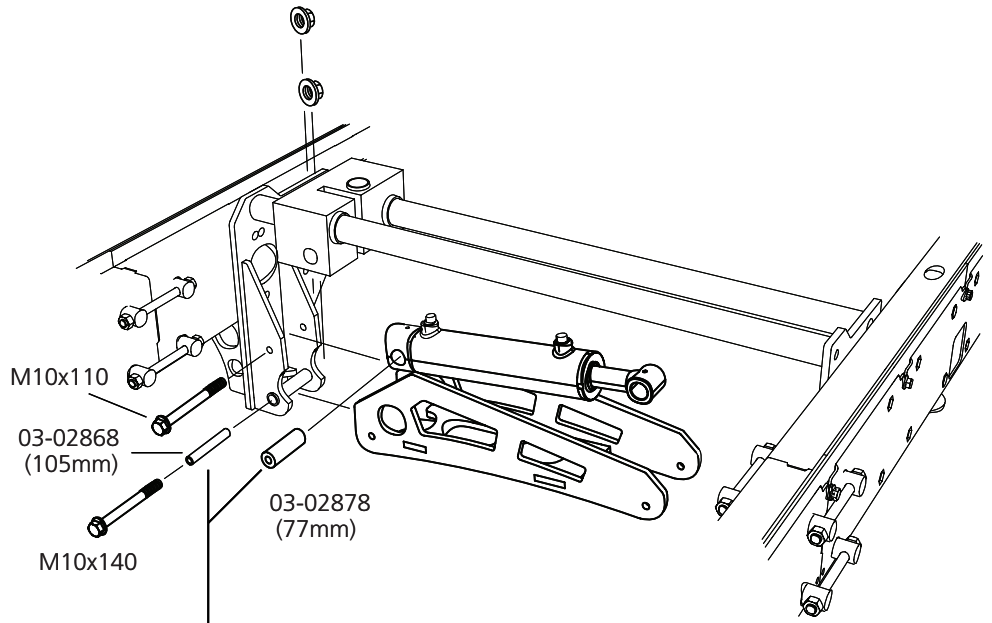




01-00627

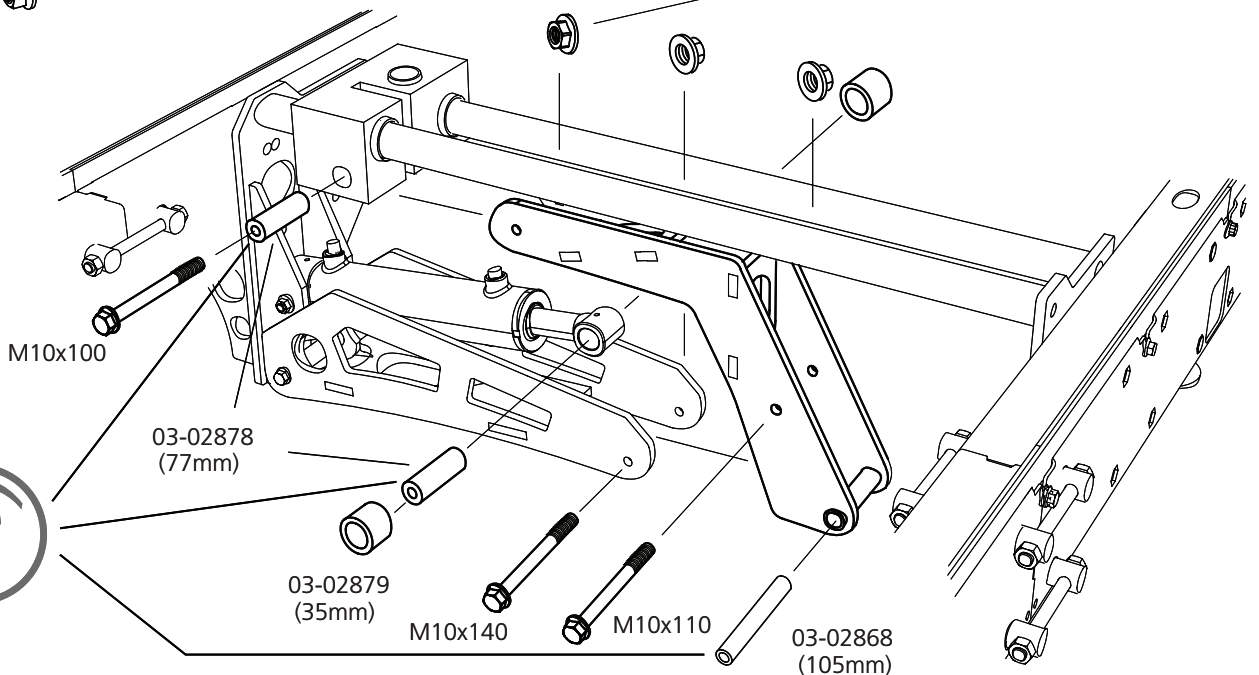
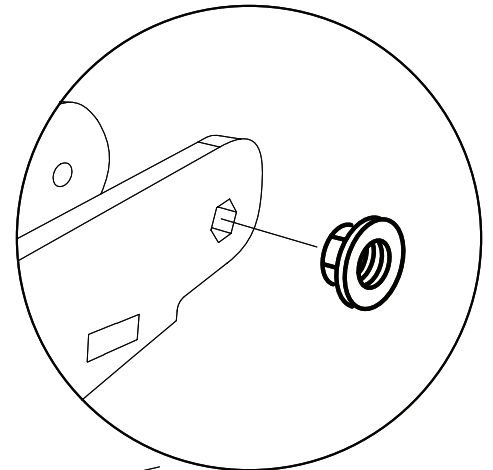
4

- 1 x - M10x110
- 1 x - M10x140
- 2 x - M10
- 1 x - 03-02868 (105mm)
- 1 x - 03-02878 (77mm)



5

- 1 x - M10x100
- 1 x - M10x110
- 1 x - M10x140
- 3 x - M10
- 2x - 03-02878 (77mm)
- 2x - 03-02879 (35mm)
- 1x - 03-02868 (105mm)



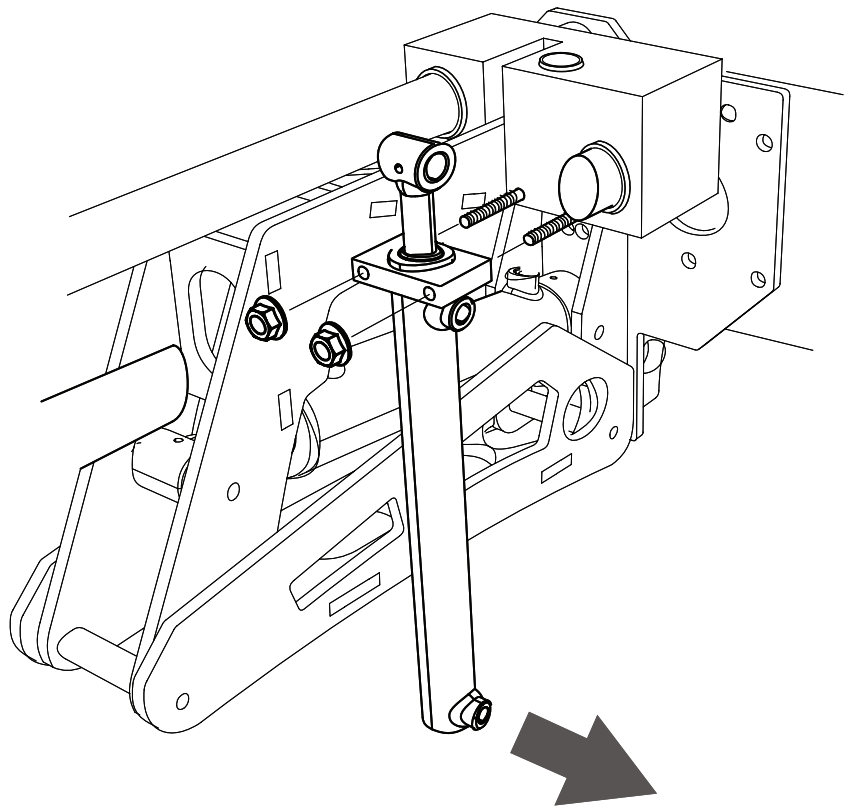


01-00627

6



2 x - M8

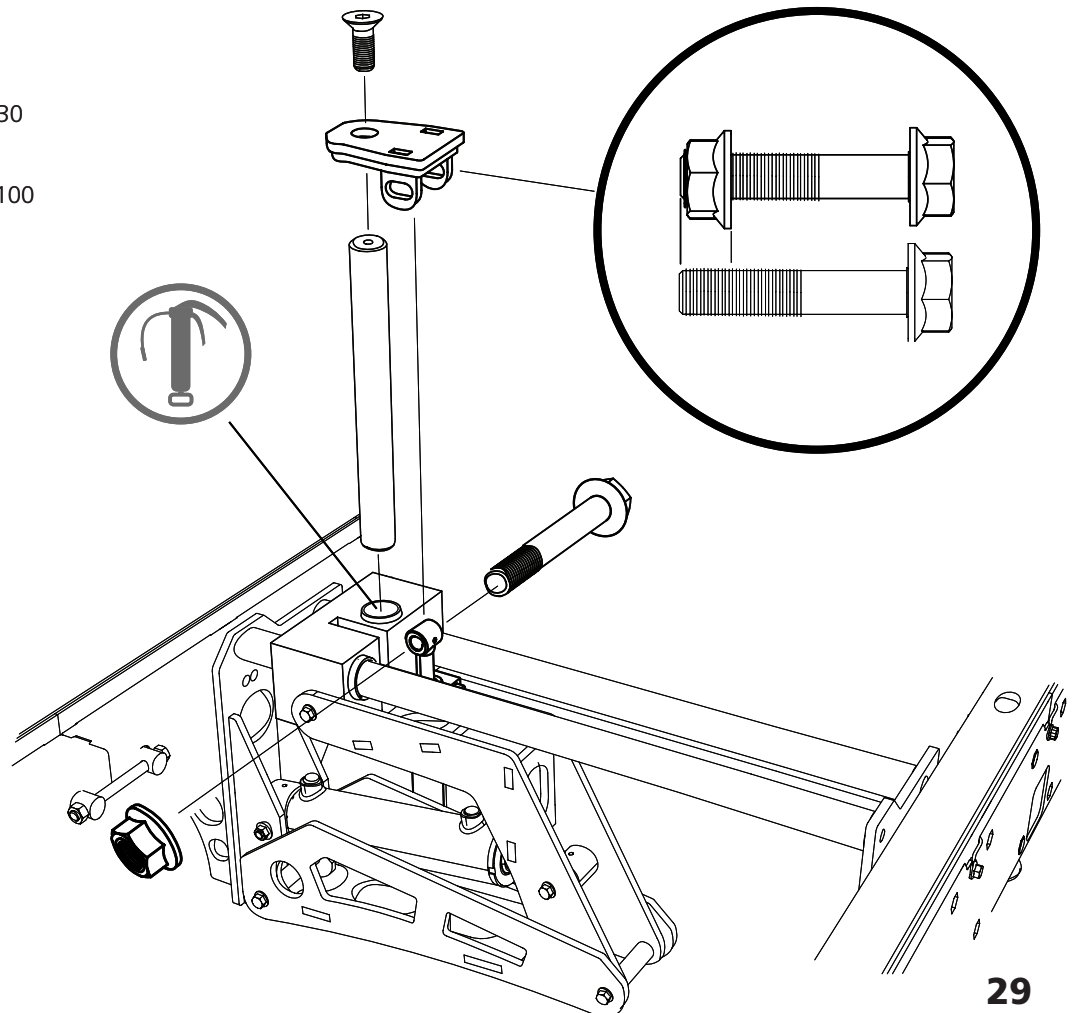


7

1 x - M12x30

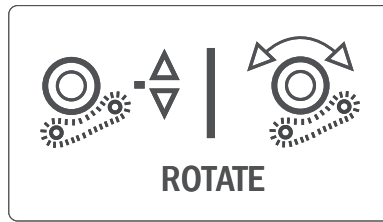
1 x - M16x100

1 x - M16





00-00102

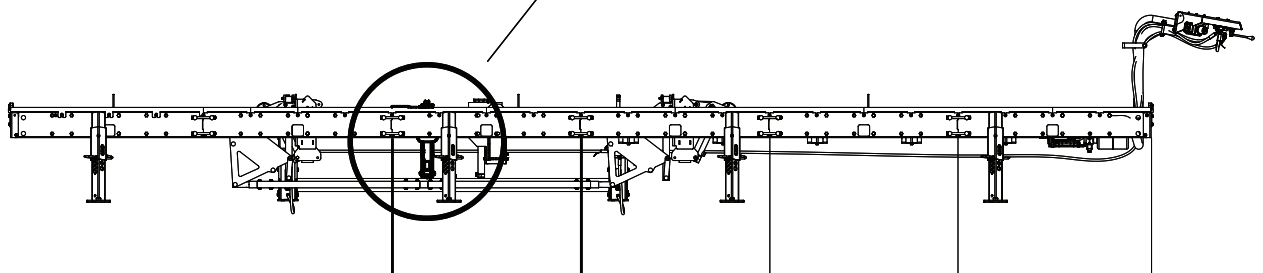
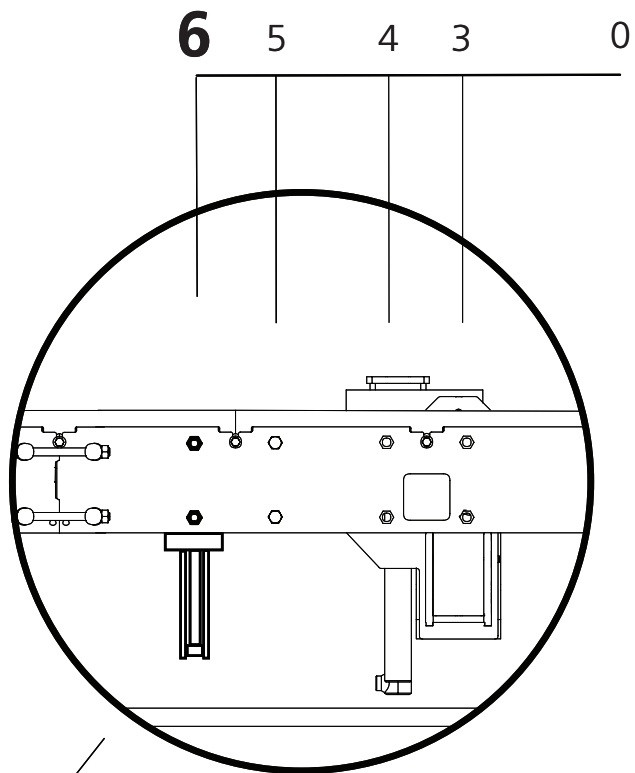


Vi rekommenderar att lägga ut alla fästelement på en bricka eller liknande för att underlätta.

För att kunna montera nya funktioner i rälsen är det viktigt att släppa på befintliga stockhyllor för att underlätta montage av det nya funktionerna.

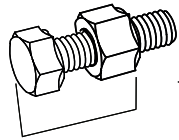
Placering 00-00102

Placeringen av stockhyllorna sker på rör nummer **4** sett i sågriktningen. Stockrotoraren placeras sedan på hålbild **6** räknat från skarven på röret i sågriktningen.

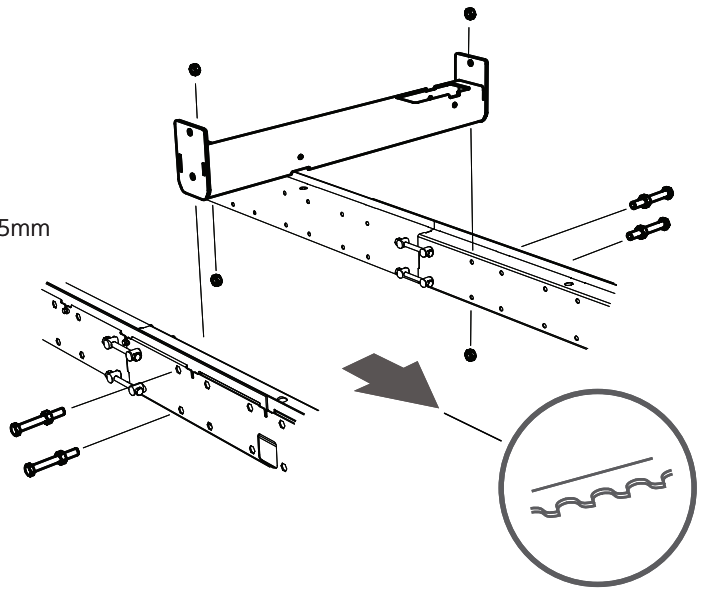




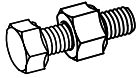
00-00102



78,5mm



1

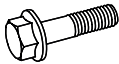


4 x - M12x100 +M12



4 x - M12

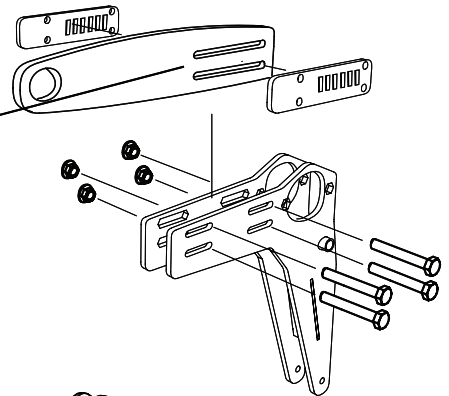
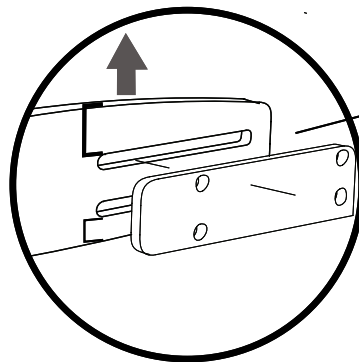
2



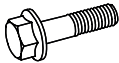
4 x - M10x70



4 x - M10



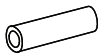
3



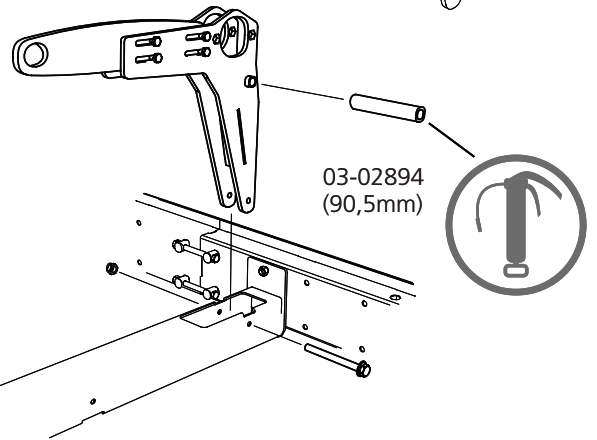
1 x - M10x110



1 x - M10

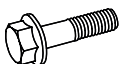


1x - 03-02894 (90,5mm)

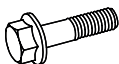


03-02894
(90,5mm)

4



1 x - M10x110



1 x - M10x75



2 x - M10



1x - 03-02878 (77mm)



1x - 03-02898 (46,5mm)

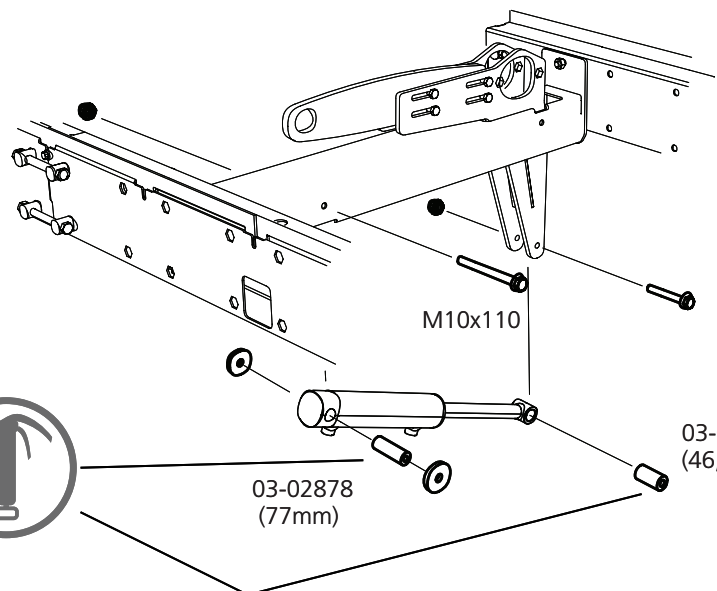


2x - 03-02898



03-02878
(77mm)

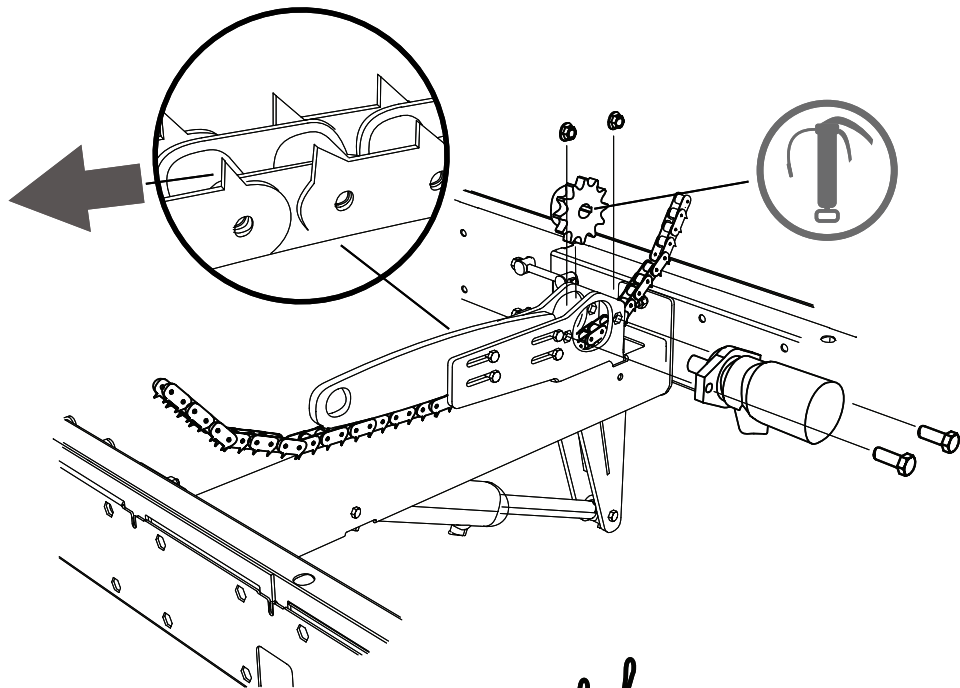
03-02898
(46,5mm)



M10x110



00-00102



5



2 x - M12x30



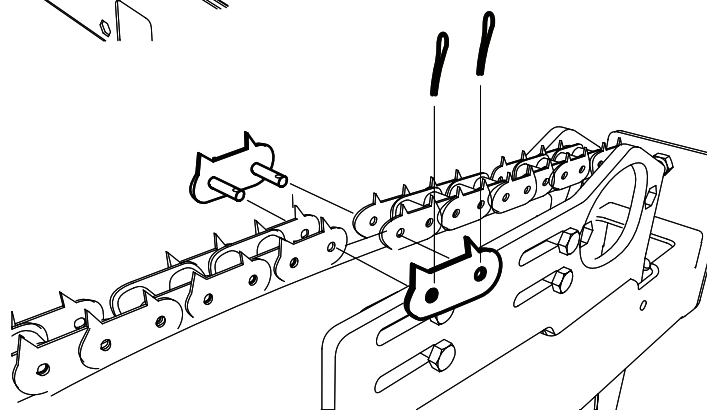
2 x - M12



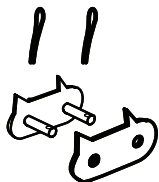
1x - 04-00437



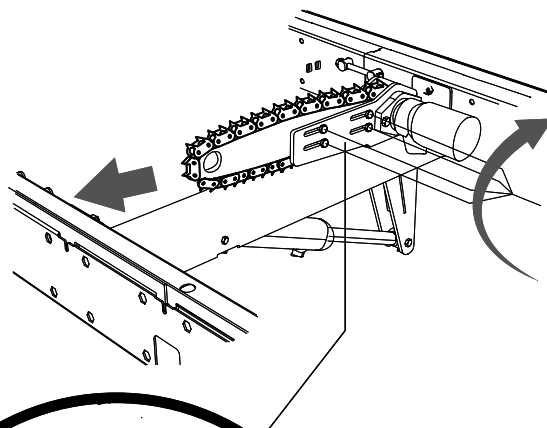
04-00550 B751pro
04-00435



6



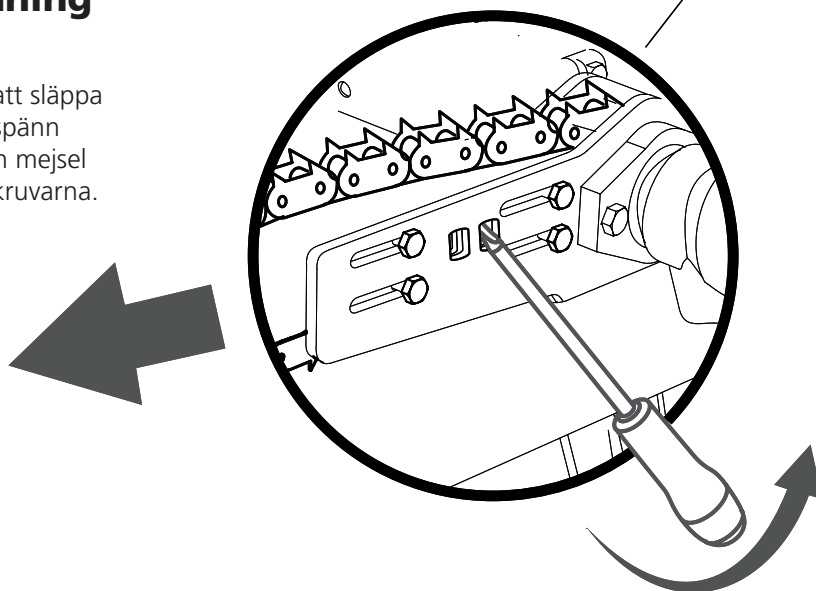
1x - 04-00554



7

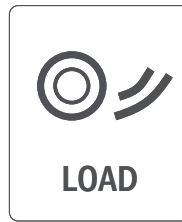
Justering kedjespänning

Justera kedjespänningen genom att släppa på skruvarna som håller svärdet, spänn sedan upp kedjan med hjälp av en mejsel eller ett brytjärn. Återdra sedan skruvarna.





8310-001-0205



Placering 8310-001-0205

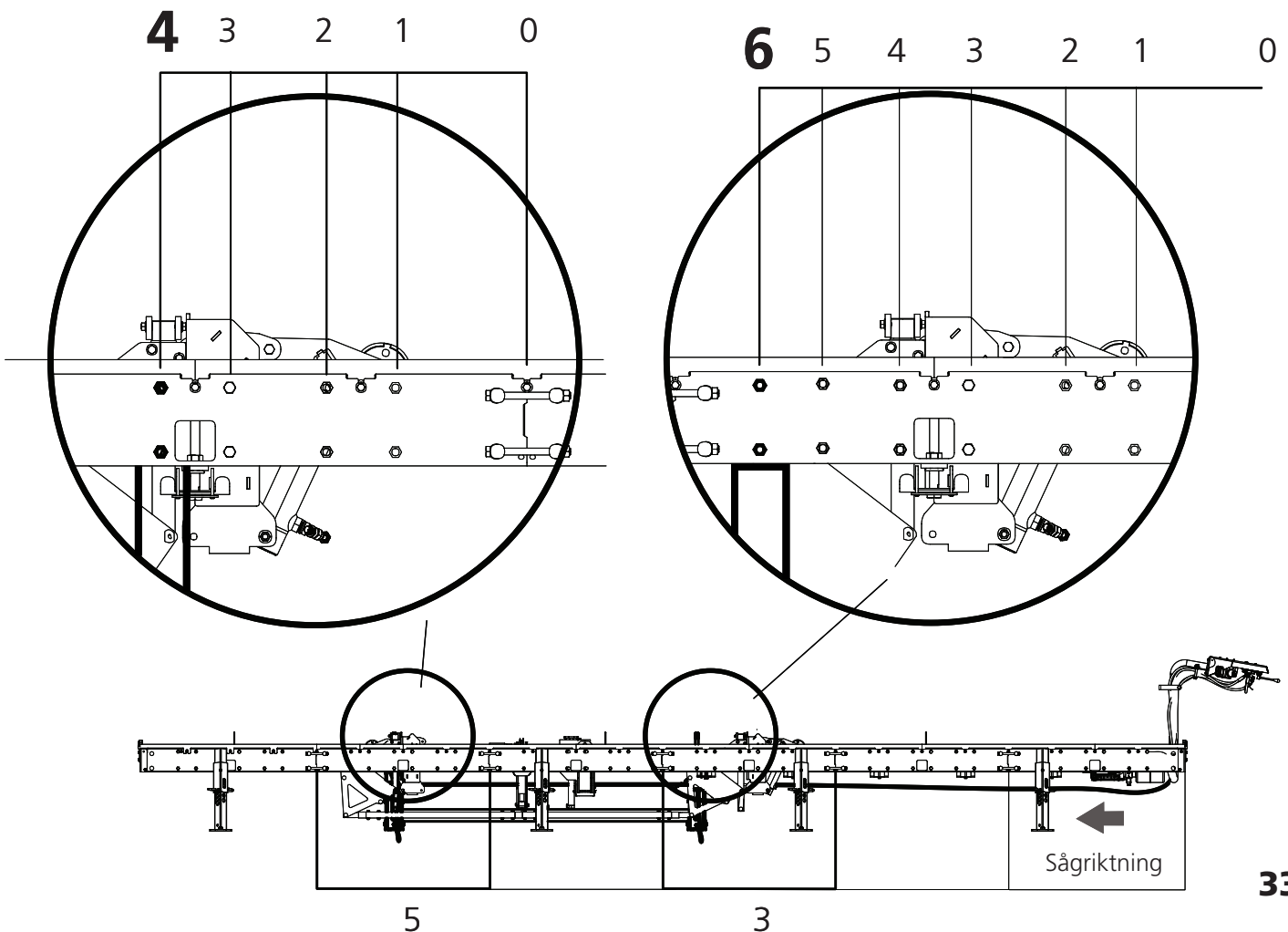
Placeringen av stocklastarna sker på rör nummer **3** och **5** sett i sågriktningen.

Räkna hålbilderna från rörskarven.



Vi rekommenderar att lägga ut alla fästelement på en bricka eller liknande för att underlätta.

För att kunna montera nya funktioner i rälsen är det viktigt att släppa på befintliga stockhyllor för att underlätta montage av det nya funktionerna.





8310-001-0205



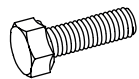
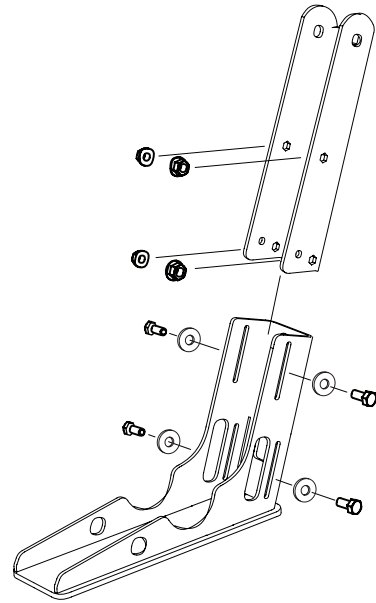
4 x - M10x20



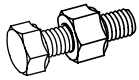
4 x - M10



4 x - M10



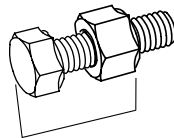
4x - M12x100



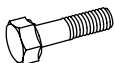
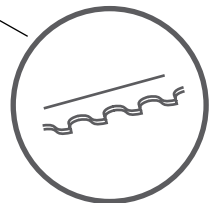
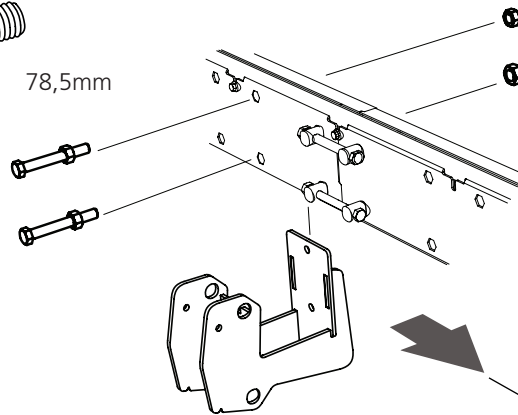
2 x - M12x100 + M12



2 x - M12



78,5mm



1 x - M12x130



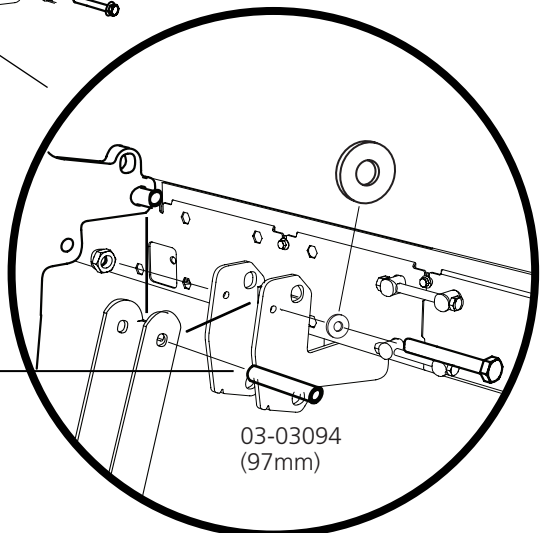
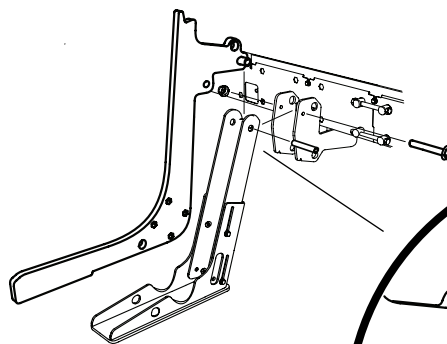
1 x - M12



1 x - M12



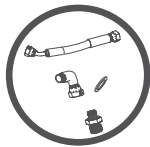
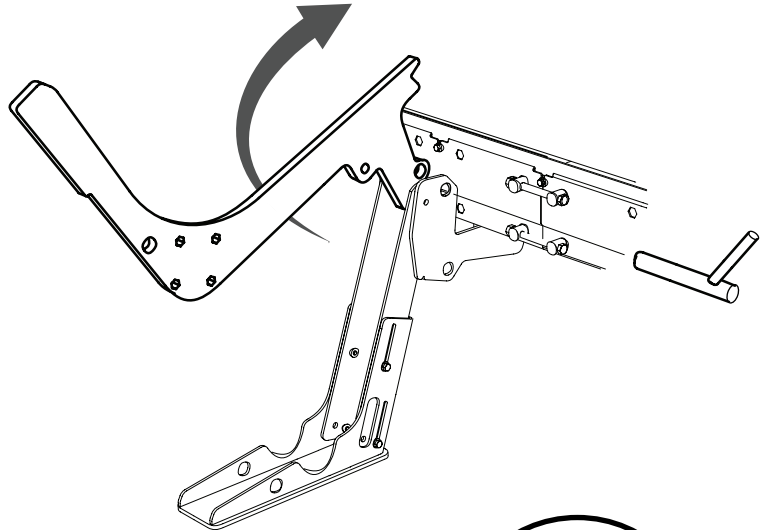
1x - 03-03094 (97mm)



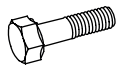
03-03094
(97mm)



8310-001-0205



04-00468



1 x - M12x110



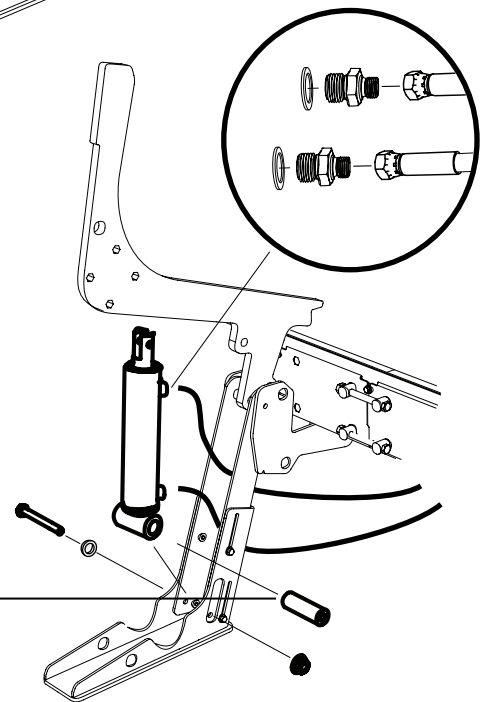
1 x - M12



1 x - M12



1x - 03-03105 (78mm)



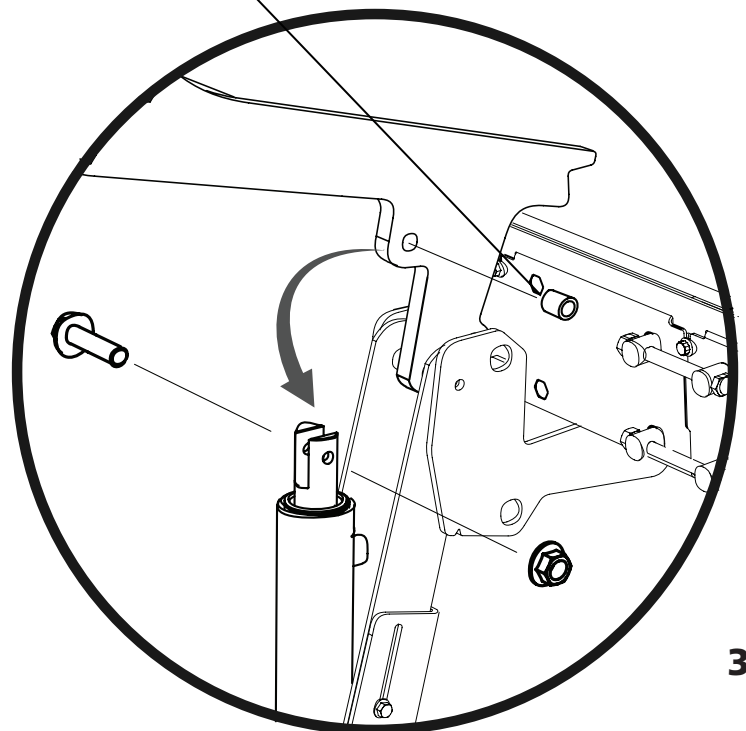
1 x - M12x55



1 x - M12



1x - 03-03102 (21,8mm)





8310-001-0205

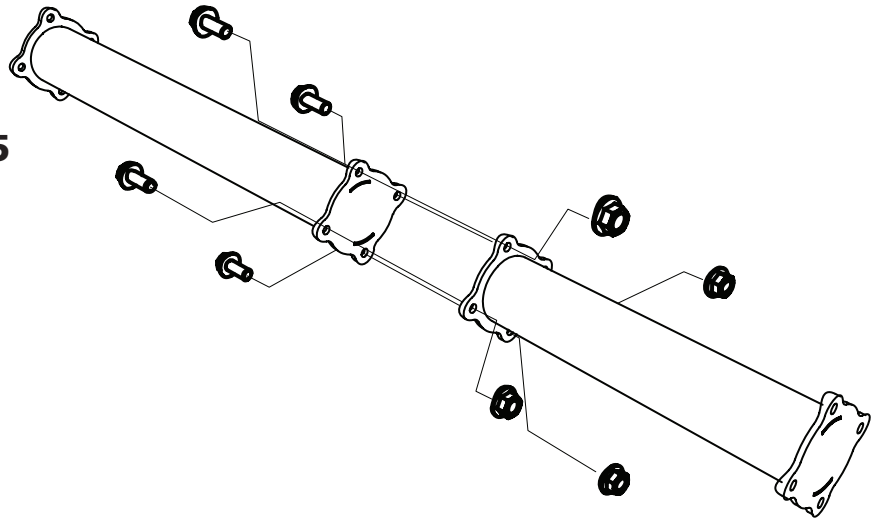
7



4 x - M10x25



4 x - M10



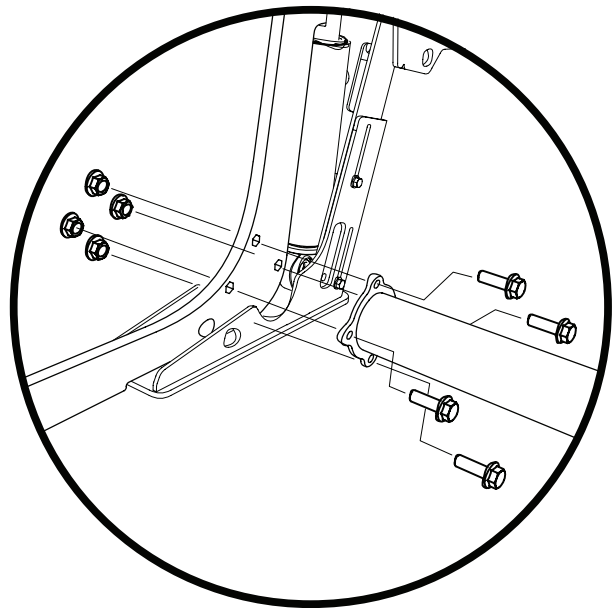
8



4 x - M10x30



4 x - M10



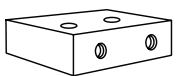
9



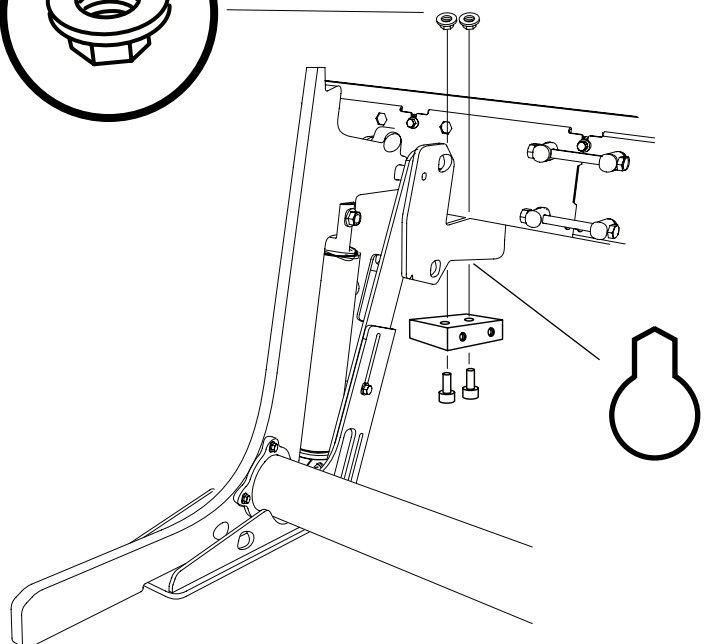
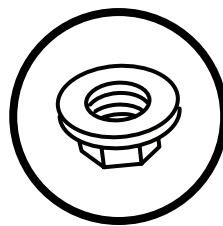
4 x - M8x40



4 x - M8



2 x





01-00560

ELAGGREGAT



För att påbörja nästa moment behövs delarna från paket. **01-00560**. Vi rekommenderar att lägga ut alla fästelement på en bricka eller liknande för att underlätta skruvletandet.

För att kunna montera nya funktioner i rälser är det viktigt att släppa på befintliga stockhyllor för att underlätta montage av det nya funktionerna.

1

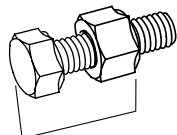


4 x – M10x25



4 x – M10

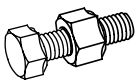
2



78,5mm



2 x – M8x20

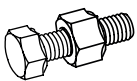


1 x – M12x90 +M12



1 x – M12

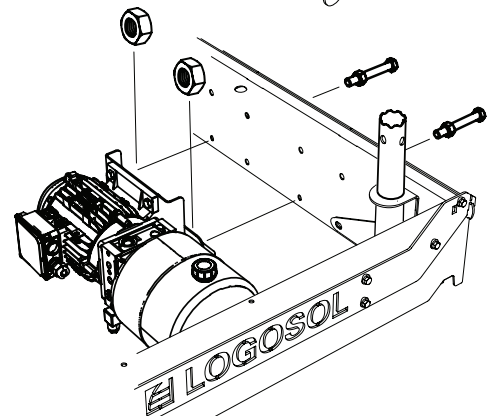
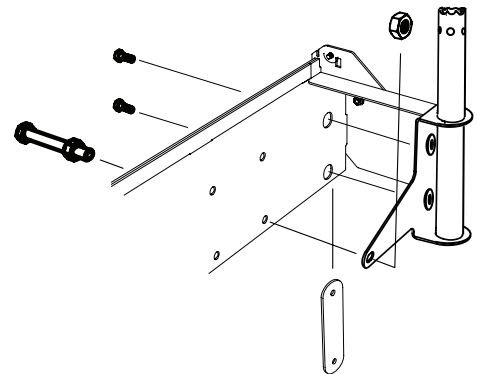
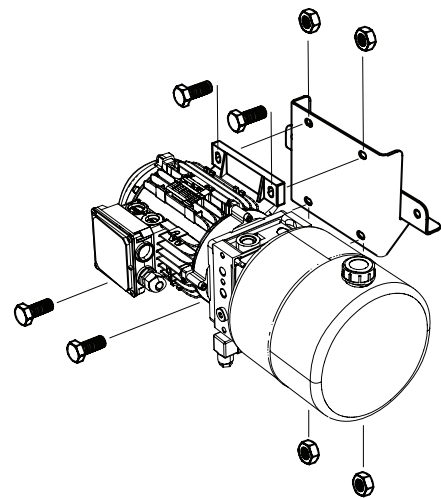
3



2 x – M12x90 +M12



2 x – M12

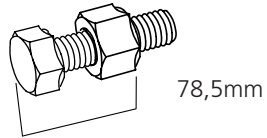




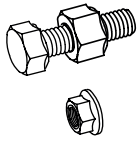
01-00718

BENSINAGGREGAT

1

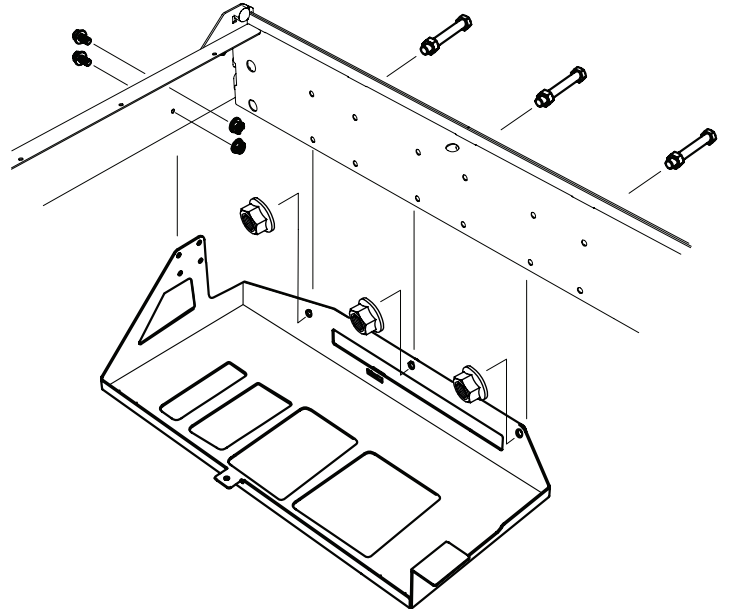


78,5mm

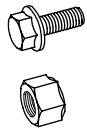


3 x - M12x100 +M12

2 x - M12

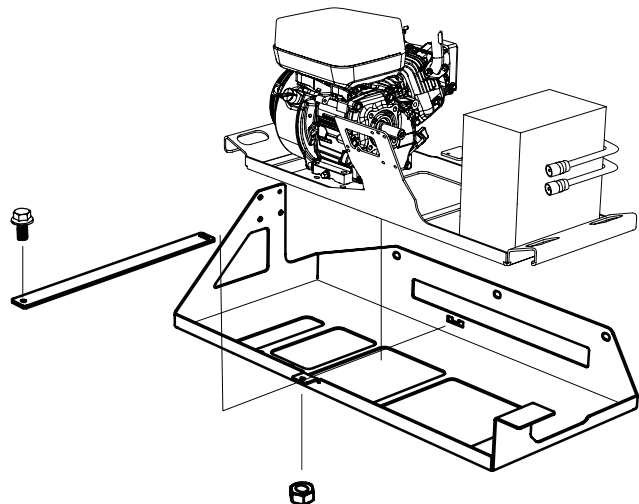


2



1 x - M8x20

1 x - M8





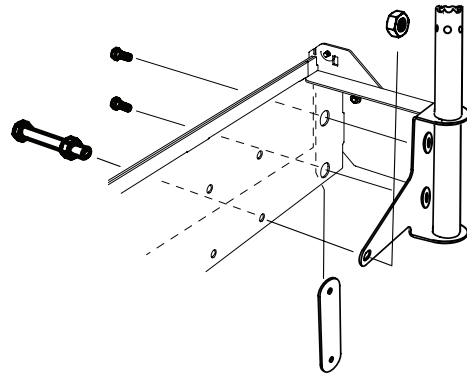
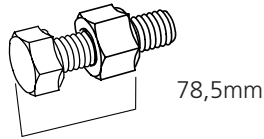
01-00560



MANÖVERPANELEN

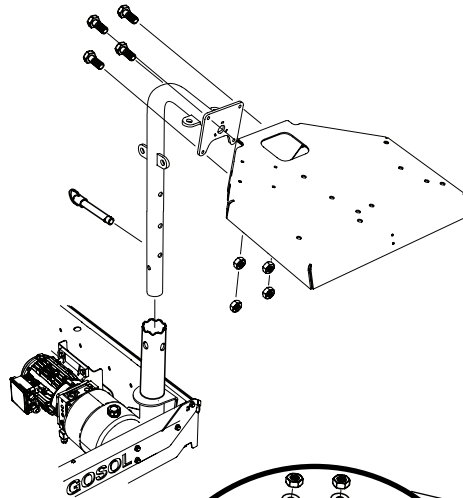
1

- 2 x – M8x20
- 1 x – M12x100 + M12
- 1 x – M12



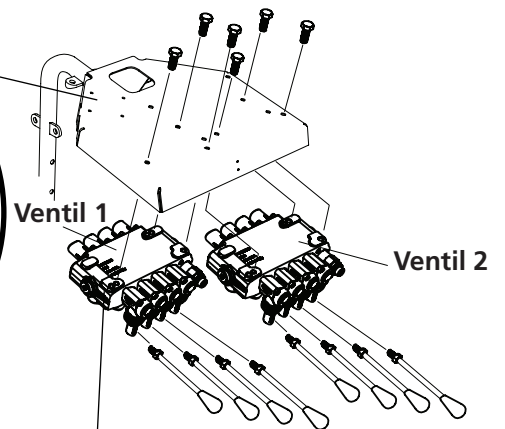
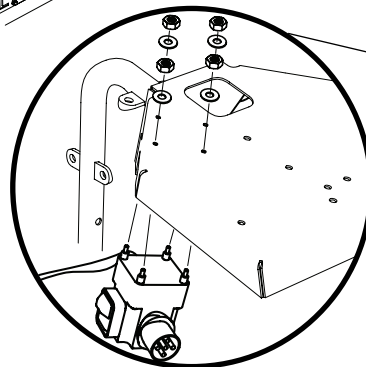
2

- 4 x – M6x16
- 4 x – M6



3

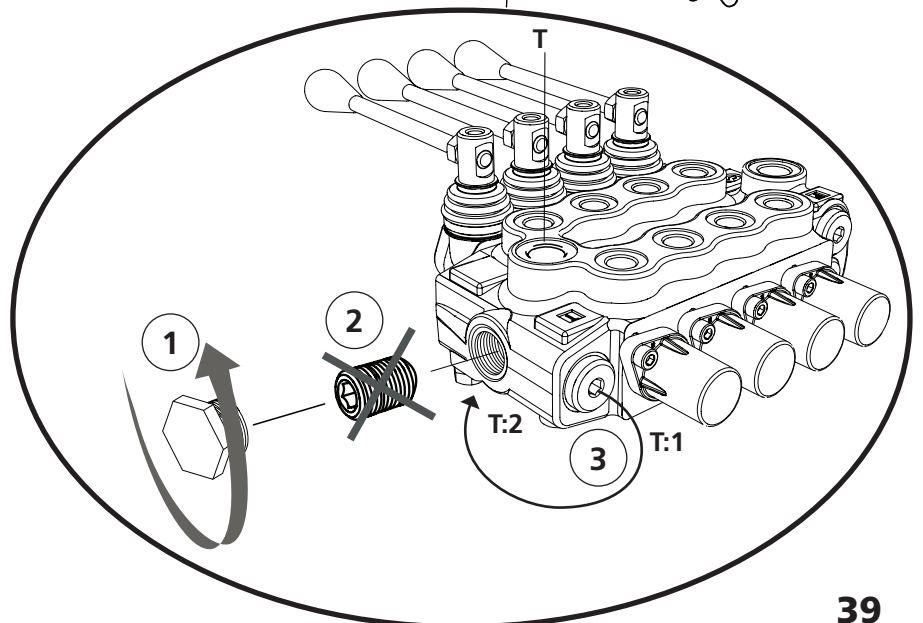
- 6 x – M8x14
- 4 x – M4
- 4 x – M4



Pluggar i portar

För att kunna parkoppla ventilerna måste en stålplugg i porten T:2 monteras bort på ventil 1. Skruva bort stålpluggen (1) och skruva ut carryover-pluggen (2), skruva sedan tillbaka stålpluggen i port T:2. Kontrollera att samtliga tätningsytor är rena innan åtdragning.

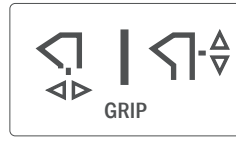
Tag bort målningsskydden i plast från spakarna.



INKOPPLING AGGREGAT OCH PARKOPPLING VENTIL

Ta bort plastpluggen på pump, tank och arbetsportarna vart efter du monterar slang.

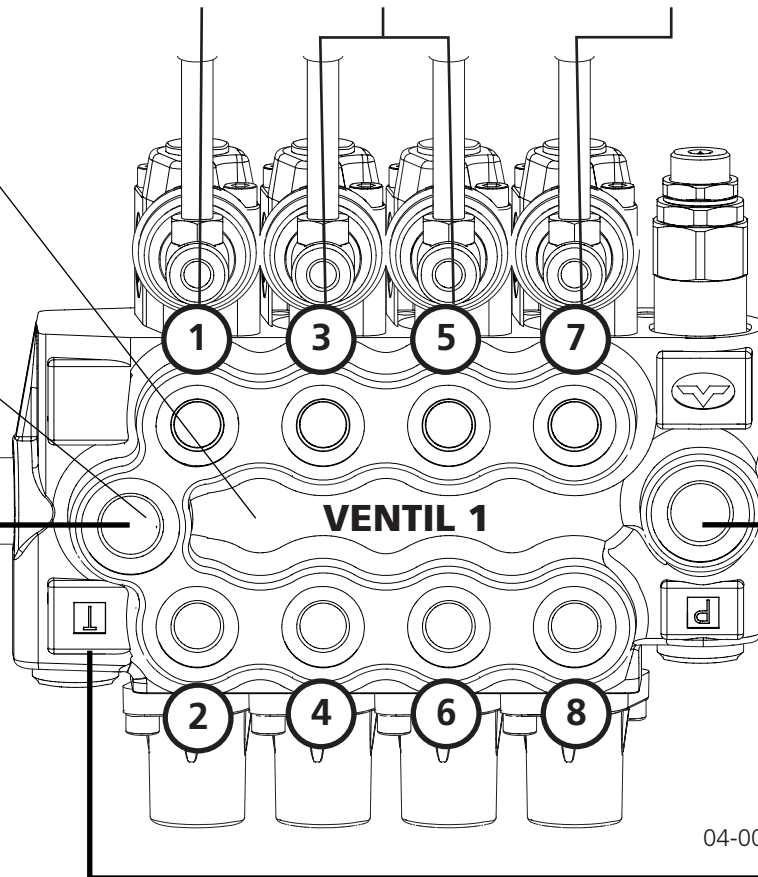
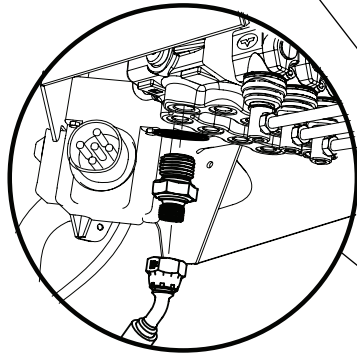
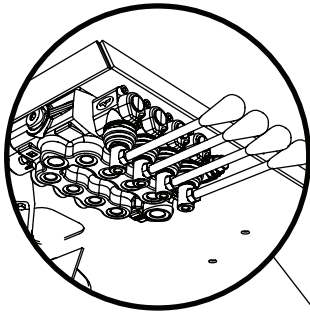
Funktionernas placering på ventilen



01-00584

01-00627

01-00556



T

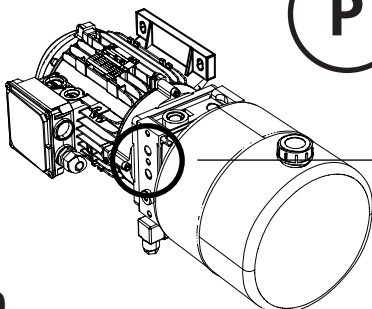
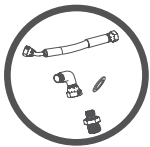
04-00530 (el)

04-00575 (bensin)



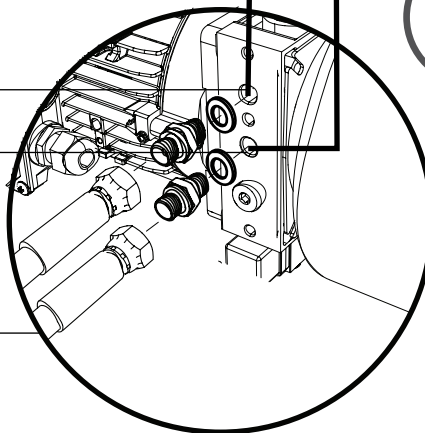
Elaggregat 01-00560

1x - 04-00439 (04-00530 ingår)



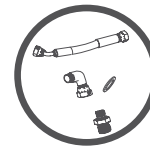
T

P



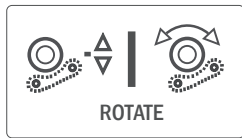
Parkoppling av ventiler

1x - 04-00444
(04-00483,
04-00482 ingår)



OBS! Om stocklastaren (8310-001-0205) inte används ska port 7 och 8 på ventil 2 pluggas med 1/4" stålplugg.

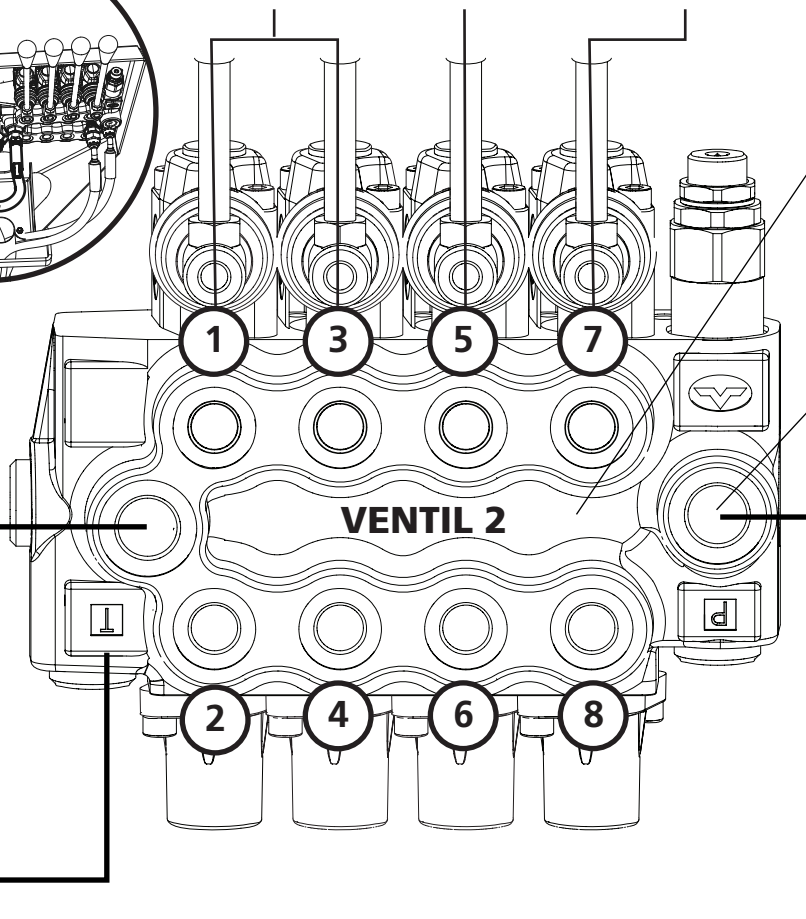
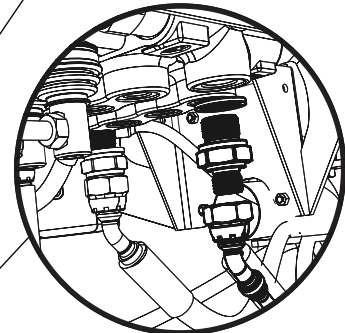
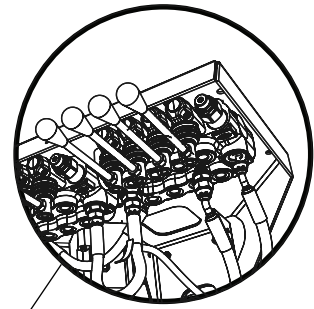
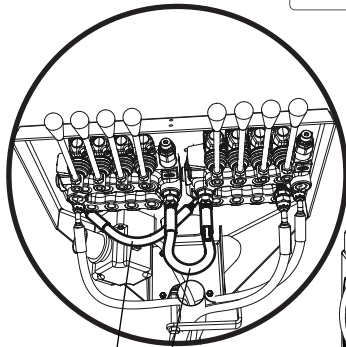
Funktionernas placering på ventilen



01-00102

01-00584

8310-001-0205



04-00530 (el)

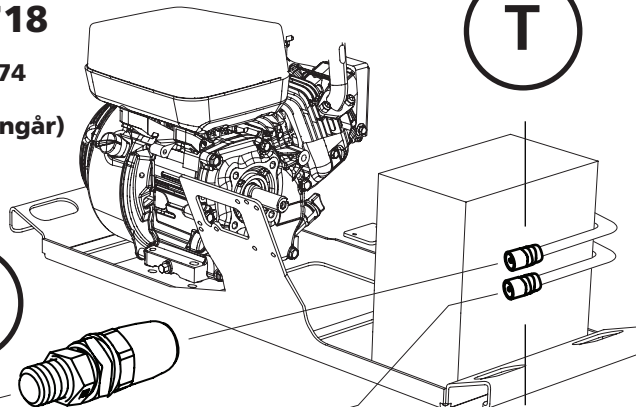
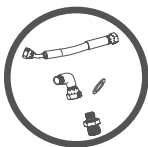
04-00575 (bensin)



Bensinaggregat 01-00718

1x - 04-00574

(04-00575 ingår)



INKOPPLING AV SLANG

Inkoppling T/P bensinaggregat

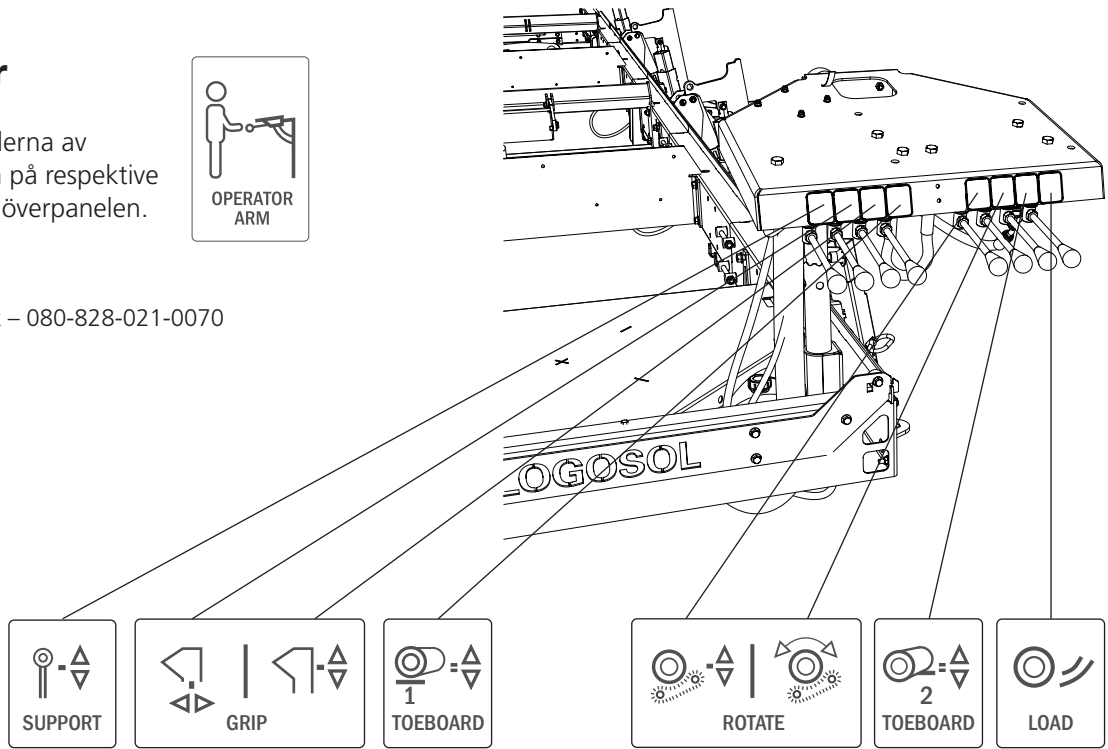
Bensinaggregatet har snabbkopplingar på P/T, montera snabbkopplingarna på pump och tank slangarna och koppla in den i bensinaggregatet. Inkopplingen i ventilerna är samma för båda aggregaten.

Dekaler

Placera dekalerna av funktionerna på respektive plats på manöverpanelen.



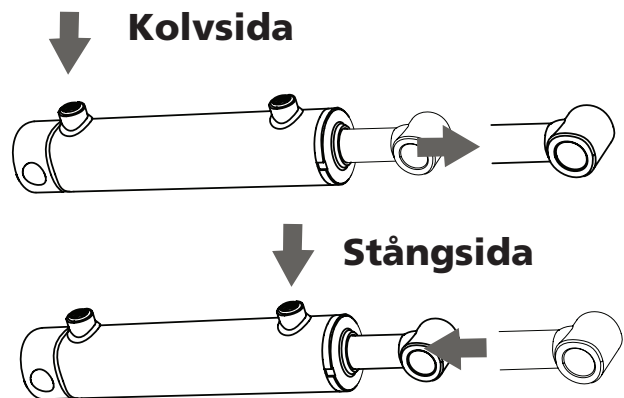
1x - 080-828-021-0070



VENTILPAKET

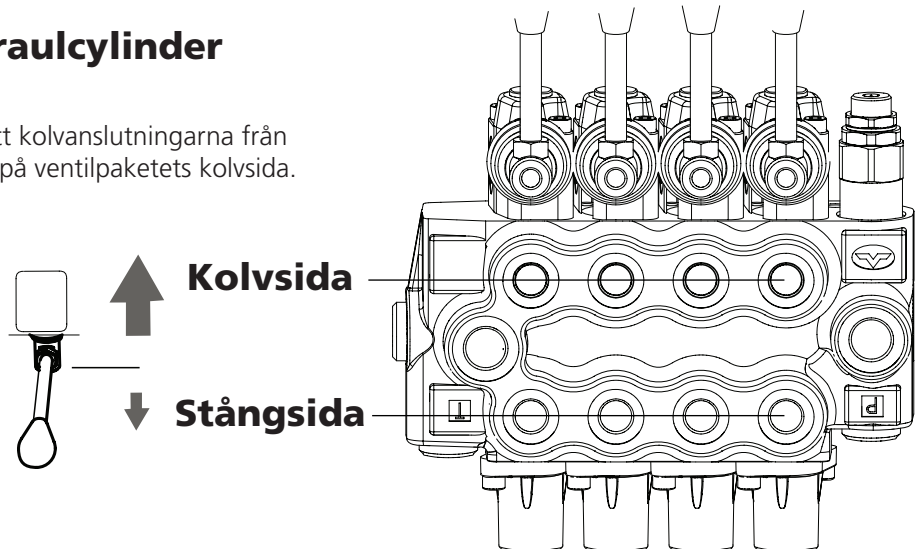
Hydraulcylindrar

För att underlätta inkopplingen av hydraulcylindrarna definierar vi anslutningarna som kolvsida och stångsida.



Inkoppling hydraulcylindrar

Logosol rekommenderar att kolvanslutningarna från hydraulcylindrarna ansluts på ventilpaketets kolvsida.



Inkoppling hydraulcylindrar

Montera slangarna på hydraulcylindern. Notera placeringen av respektive slang på cylindern och ventilen. Slangarna som kopplas på in på cylinderns kolvsida skall kopplas in på ventilens kolvsida. Notera illustrationen som visar vilken sida av sågverket som slangarna skall dras för respektive funktion.

Utför sedan förfarandet på de andra funktionerna utifrån respektive instruktion.

Utför dubbelkontroll att alla inkopplingar är ordentligt åtdragna innan arbetet med maskinens första uppstart påbörjas.



Varning! Skärskada. Hantera aldrig trycksatta hydraulslangar, olja från en trycksatt slang kan penetrera huden och orsaka allvarlig skada.



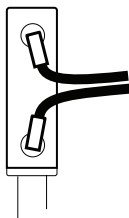
Lyft och hantera inte inkopplad hydraulutrustning i slangarna eller kopplingarna.



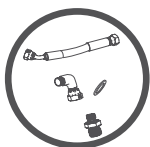
Hantera hydraulslangar och kopplingar varsamt vid montering samt underhållsarbete. Undvik skarpa böjar på hydraulslangar. Skarpa böjar skadar slangarna och ökar risken för haveri. Kontrollera att det finns tillräckligt med slang för rörelsen av funktionen.

Inkopplingsvinkel

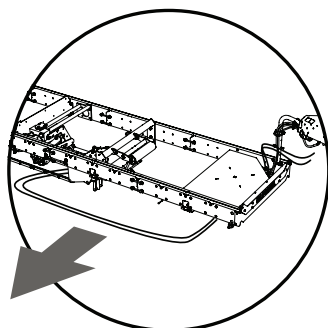
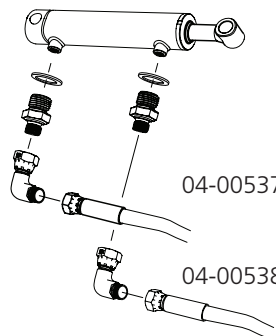
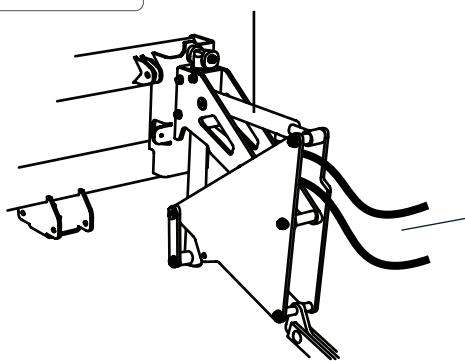
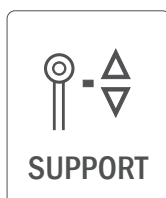
Illustrationen visar slangarnas inkopplingsvinkel för respektive funktion i toppvy.



01-00584

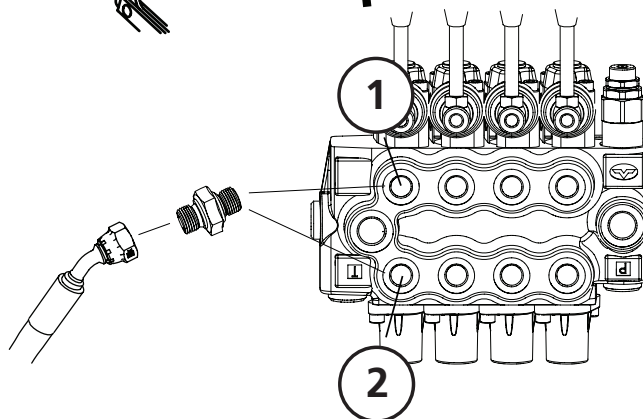


1x - 04-00539



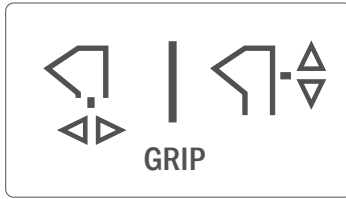
Placering hydraulslang

Illustrationen visar vilken sida av sågbädden slangarna skall dras för respektive funktion.





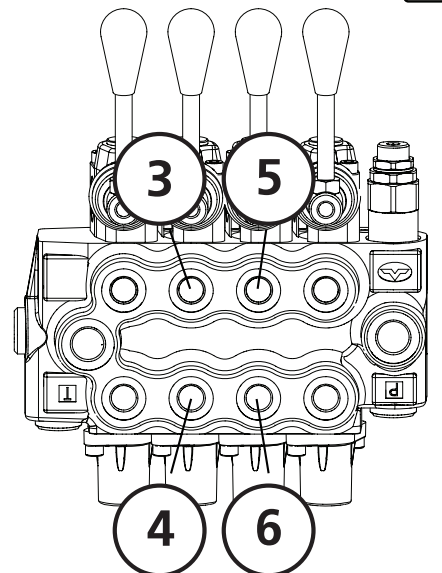
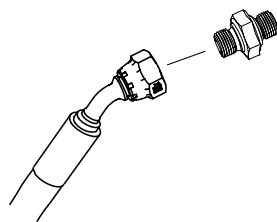
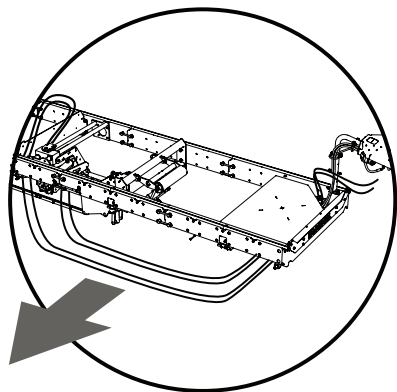
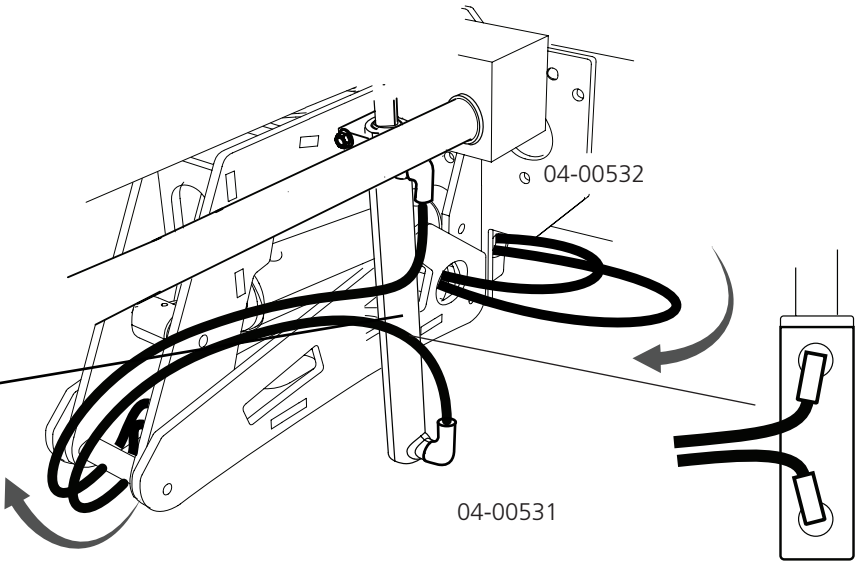
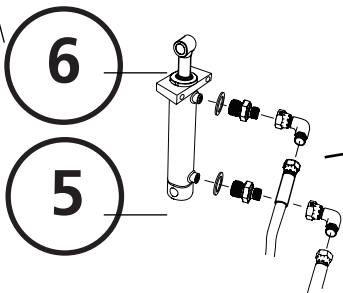
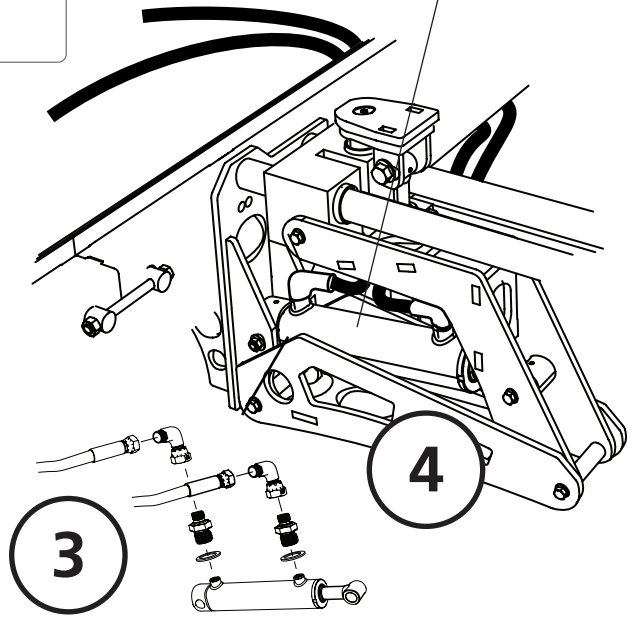
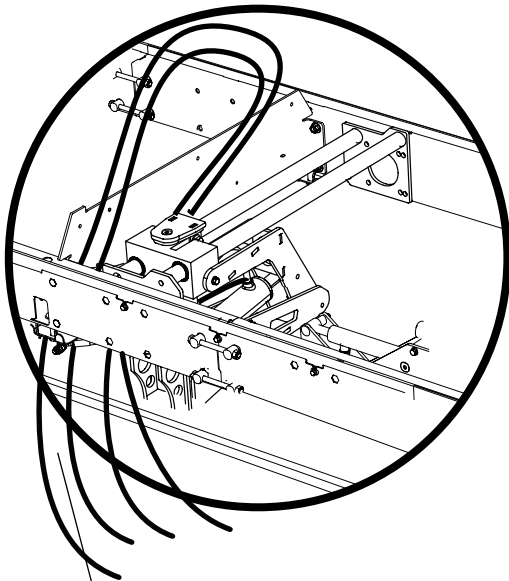
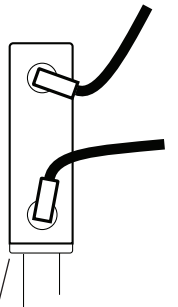
01-00627



1x - 04-00441
1x - 04-00442

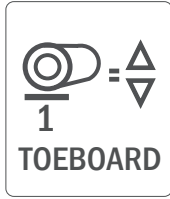
04-00535

04-00536





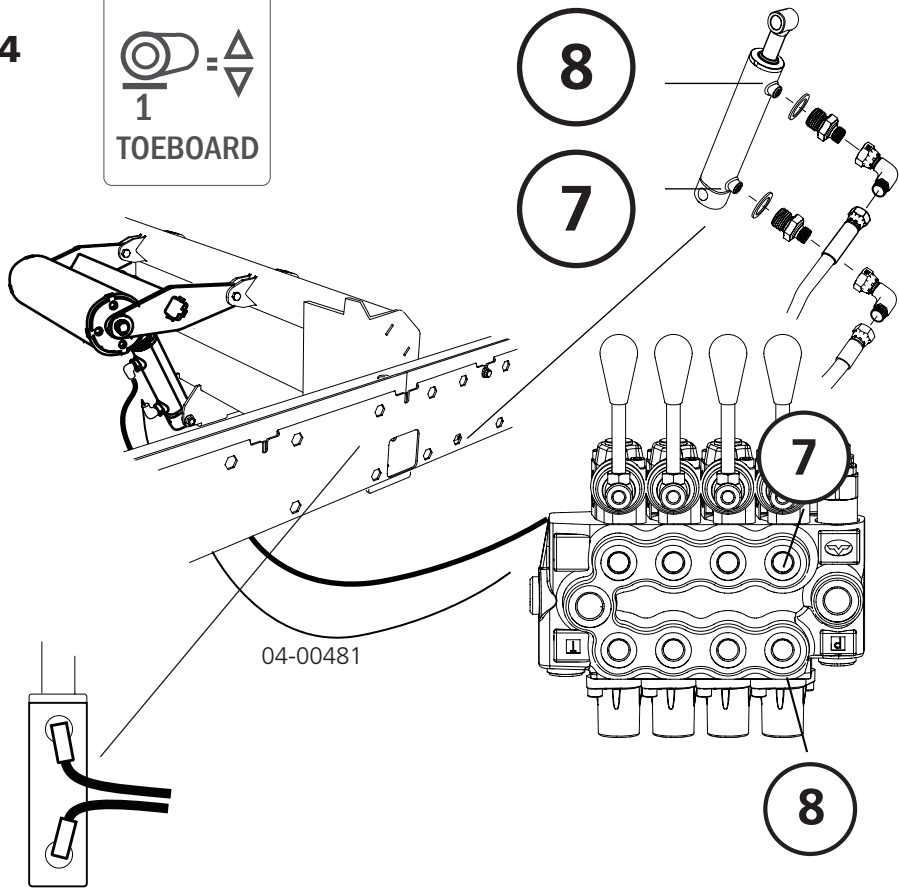
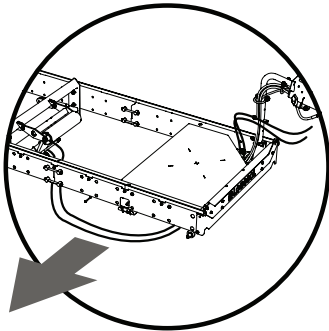
01-00584



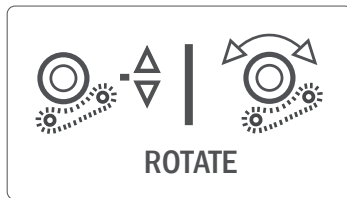
TOEBOARD



04-00440



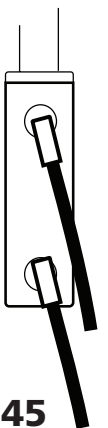
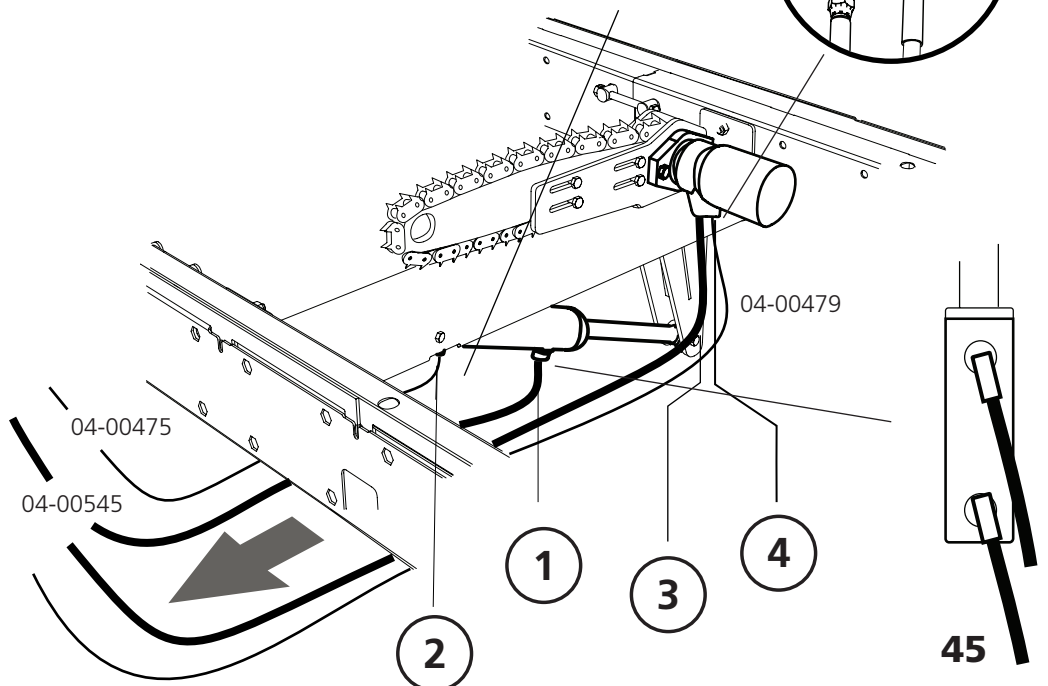
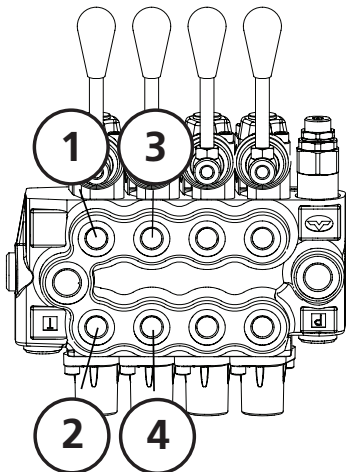
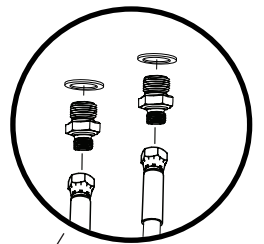
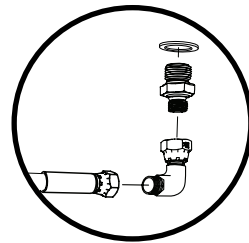
01-00102



ROTATE



04-00474
04-00477





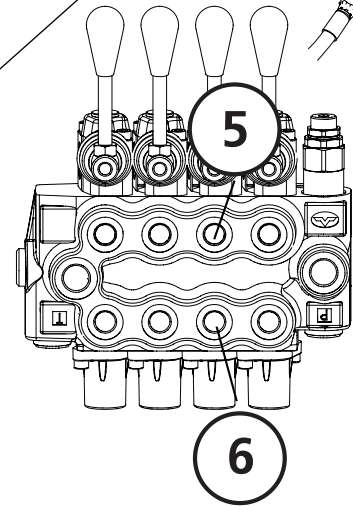
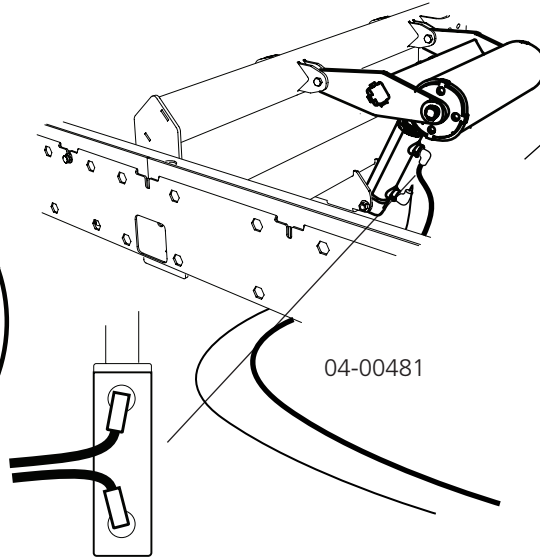
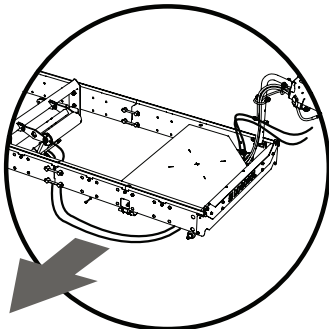
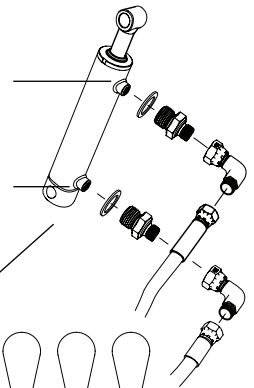
01-00584



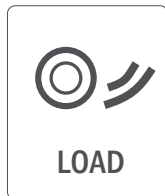
04-00478

6

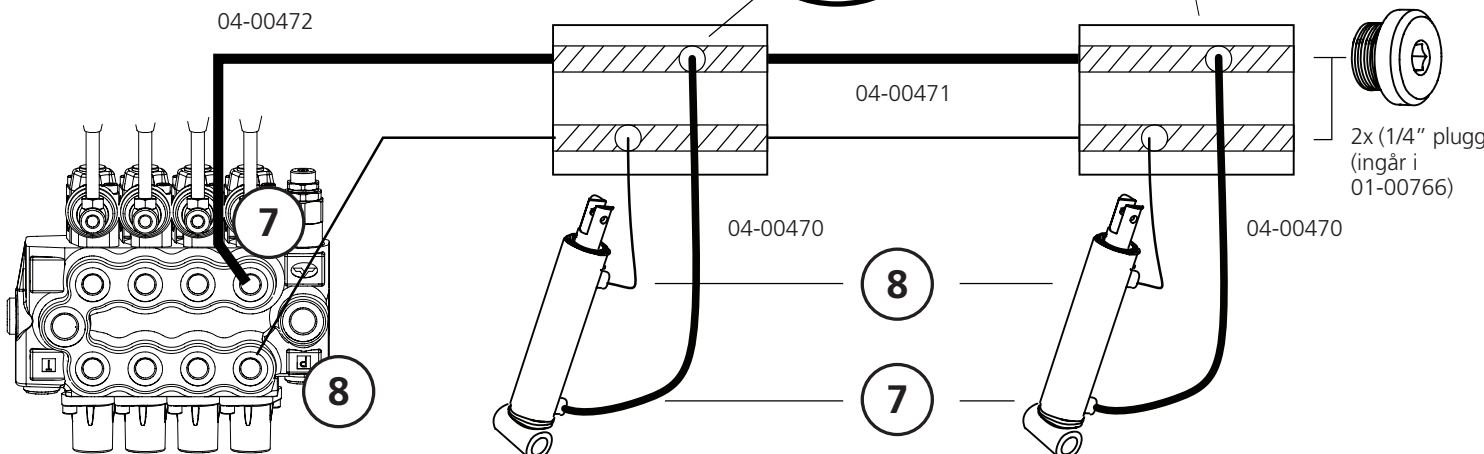
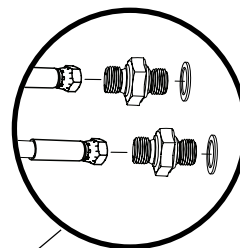
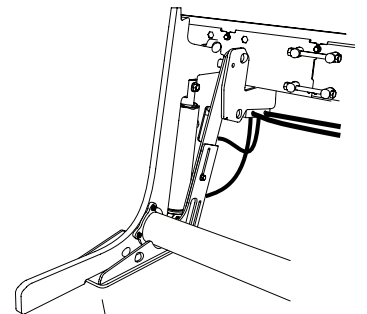
5



01-00604



04-00468



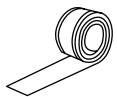
HYDRAULSLANG

Fixering av hydraulslang

Hydraulslangarna skall fixeras under stockbädden på sin väg mellan funktionerna och manöverplatsen. Fixera slangarna med de medföljande spännbanden. Var noga med att sträcka upp slangarna, försök att minimera nedhänget på slangarna mellan fästena samt se till att de inte kläms så att fästena orsakar slitage på slangarna. Häng upp och fixera slangöverskottet under arbetsplattformen med spännbanden (obs! gäller bara för elaggregat). Montering av plattformen finns på nästa sida.

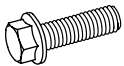
Vid bensinaggregat fästes slangarna med spännband längst aggregatets plattform.

Montera kabelskyddet över slangarna på den delen som är nedanför ventilerna.



8 x - 04-00526

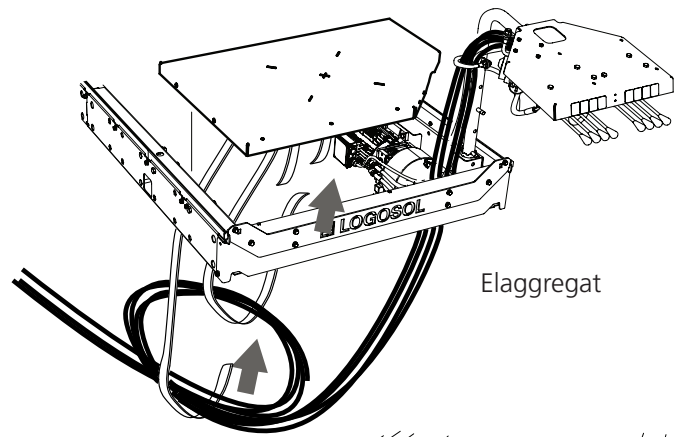
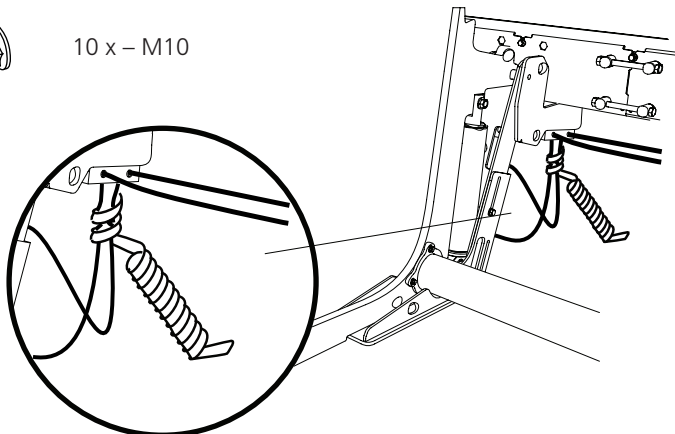
Hydraulslangarna skall fixeras under stockbädden på sin väg mellan funktionerna och manöverplatsen. Använd de medföljande fästena, var noga med att sträcka upp slangarna så de inte hänger ned mellan fästena samt se till att de inte kläms så att fästena orsakar slitage på slangarna.



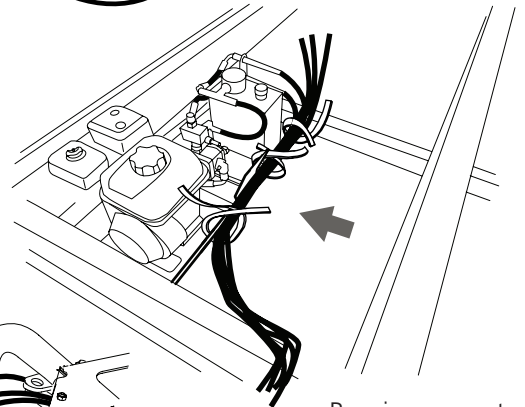
10x - M10x80



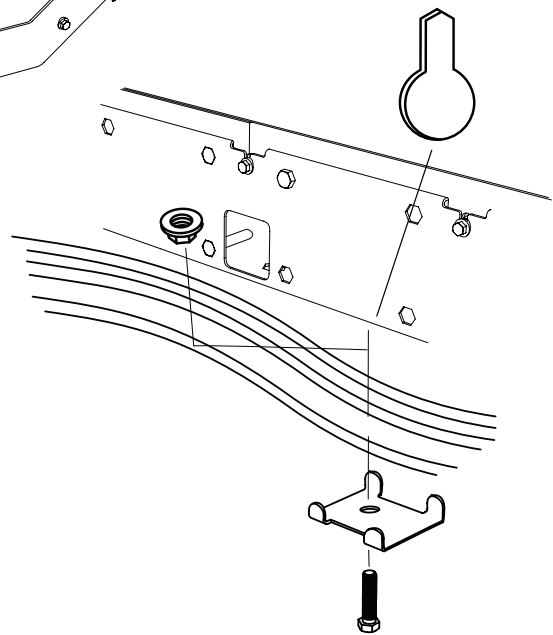
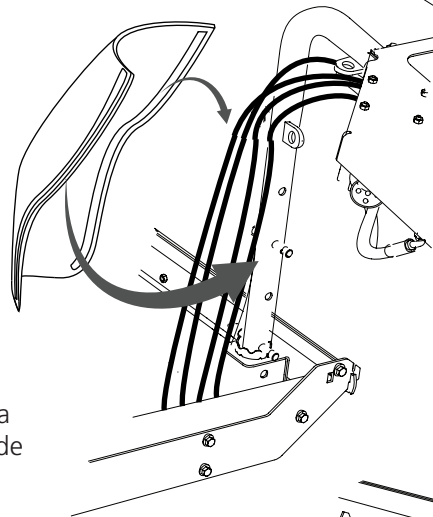
10 x - M10



Elaggregat




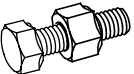



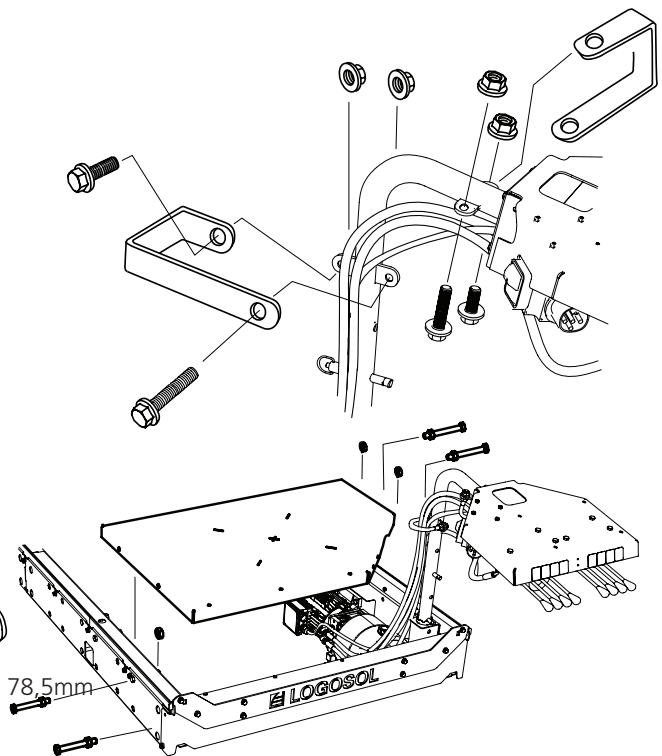
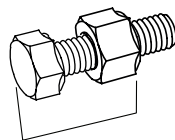
Bensinaggregat



Manöverplatsen

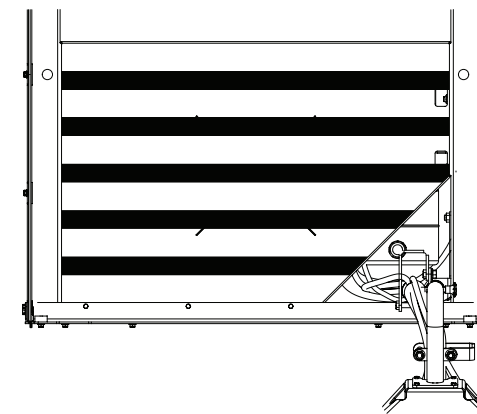
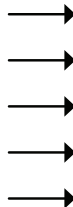
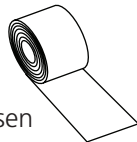
Hydraulslangarna skall fixeras på sin väg upp till manöverplatsen. Använd de medföljande fästena, var noga med att samla slangarna i en fin bunt samt se till att de inte kläms så att fästena orsakar slitage på slangarna. När slangfästena är monterade fortsätt då med att montera golvet ovanför hydraulaggregatet (Obs! Gäller bara för elaggregat).


-  2 x – M12x25
-  2 x – M12x90
-  4 x – M2
-  4 x – M12x90 +M12
-  4 x – M12



Grepptejp

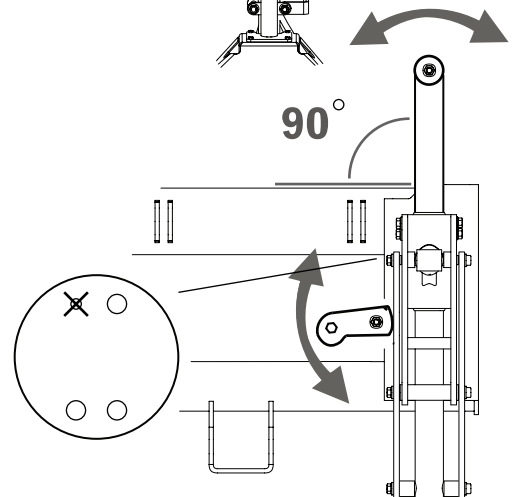
För att få bra fäste på manöverplatsen ska grepptejp monteras enligt illustrationen. Klipp upp remsorna och använd skyddshandskar när remsorna fästes för att undvika skrapor.



-  1 x – 04-00528

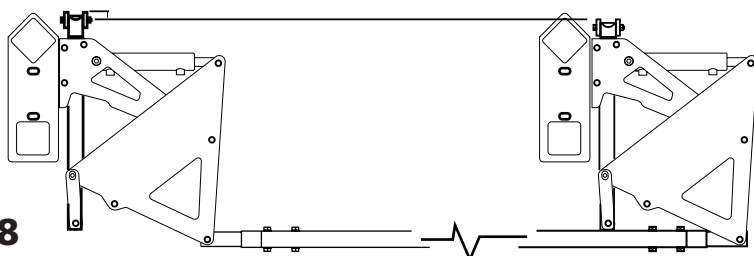
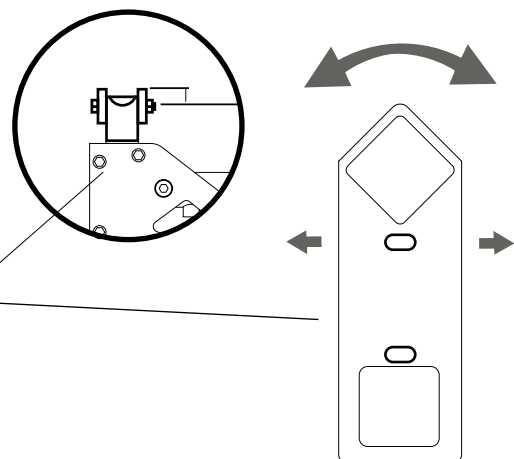
Justering stockstöd

Stockstödens vinkel är justerbar. Målet är att uppnå ett 90graders vinkelförhållande mot stockhyllan. Släpp på skruvarna som håller stockstöden i hyllan. Notera att den övre skruven mot rälsens centrum bara skall släppas ytterst lite. Justera sedan vinkeln med vredet. När vinkelförhållandet är 90 grader så dras fästskruvarna och vredet åt.

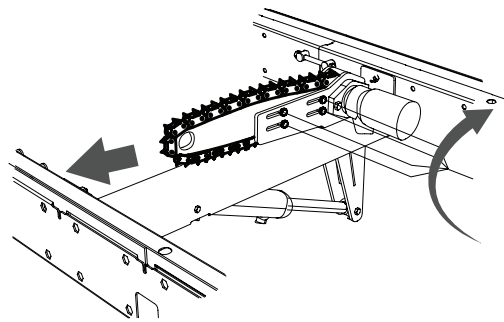


Justering stockhylla

Om stockstöden efter montage är på olika höjd i förhållande till varandra måste stockhyllorna justeras. Det är längden på länkaget som bestämmer höjden på stockstöden. För att justera, släpp på stockhyllornas skruvförband och justera hyllorna i de avlånga spåren så att stockstöden hamnar på samma nivå. Återdra sedan skruvförbanden.

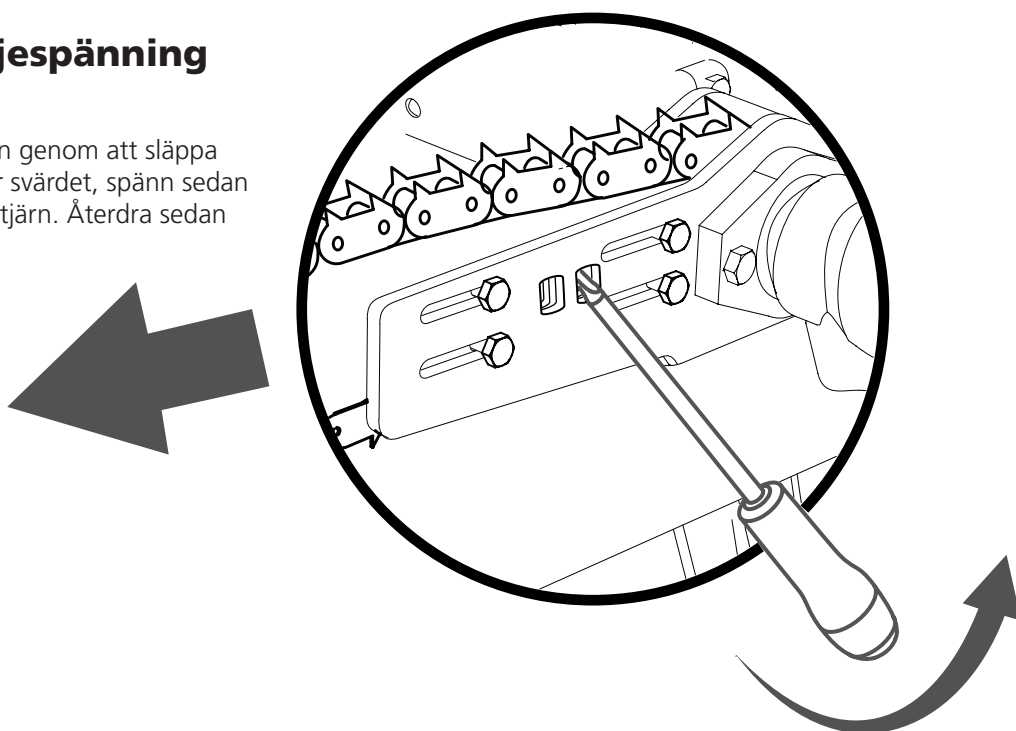


JUSTERING



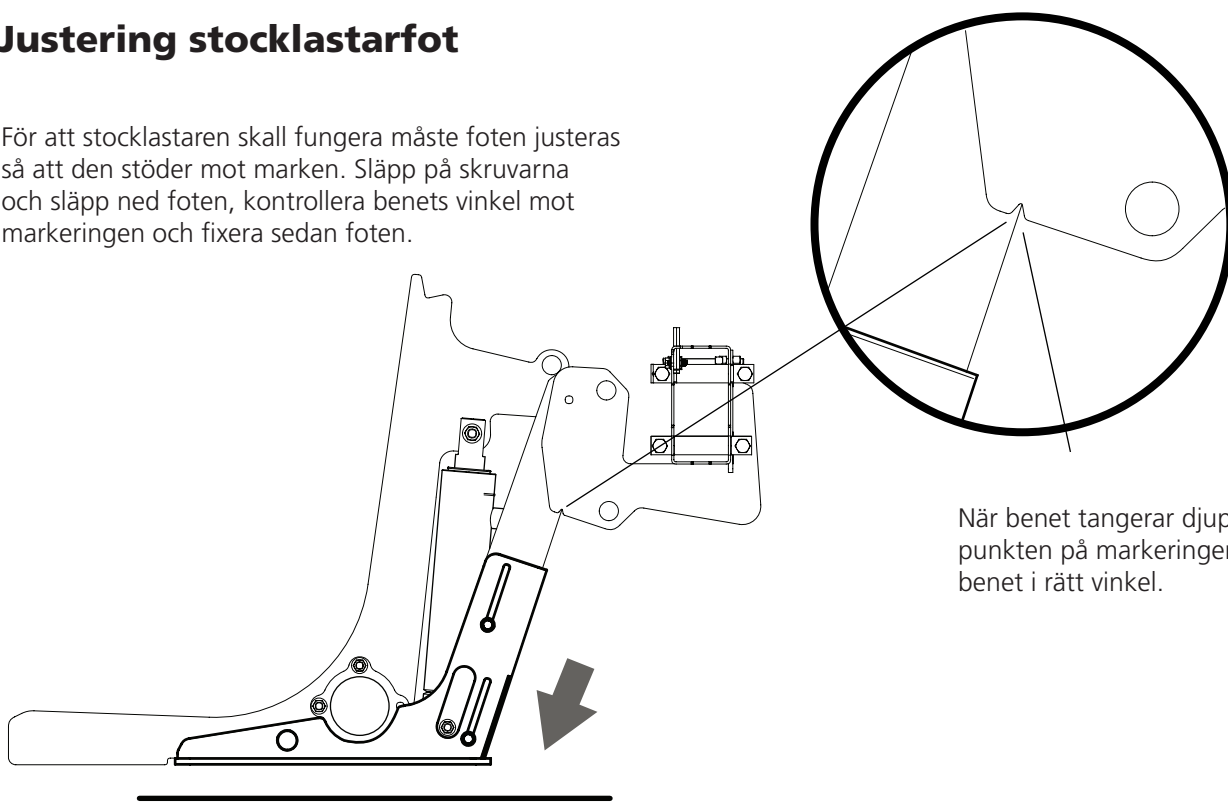
Justering kedjespänning

Justera kedjespänningen genom att släppa på skruvarna som håller svärdet, spänn sedan upp kedjan med ett brytjärn. Återdra sedan skruvarna.



Justering stocklastarfot

För att stocklastaren skall fungera måste foten justeras så att den stöder mot marken. Släpp på skruvarna och släpp ned foten, kontrollera benets vinkel mot markeringen och fixera sedan foten.



När benet tangerar djupaste punkten på markeringen är benet i rätt vinkel.

VID FÖRSTA UPPSTART



Varning! Brandrisk. Hydraulolja är lättantändligt, utför inte heta arbeten i närheten av hydrauliska komponenter och utrustning.



Varning! Klämrisk. Vistas inte inom arbetsområdet när hydraulcylindrarna är belastade.



Varning! Skärskada. Hantera aldrig trycksatta hydraulslangar, olja från en trycksatt slang kan penetrera huden och orsaka allvarlig skada.



Varning! Brännskada. Låt utrustningen svalna innan arbete med hydraulaggregat och slangar. Under användning kan hög temperatur arbetas upp i hydrauloljan.



Hantera hydraulslangar och kopplingar varsamt vid montering samt underhållsarbete. Undvik skarpa böjar på hydraulslangar. Skarpa böjar skadar slangarna och ökar risken för haveri. Kontrollera att det finns tillräckligt med slang för rörelsen av funktionen.



Lyft och hantera inte inkopplad hydraulutrustning i slangarna eller kopplingar.



Använd alltid av Logosol föreskriven hydraulolja vid arbete med utrustningen.



Torka alltid upp eventuellt spill av hydraulolja från produkten och arbetsområdet. Kvarliggande hydraulolja utgör en halkrisk för användarna.



Använd alltid absorptionsdukar under utrustningen vid arbete med maskinen.

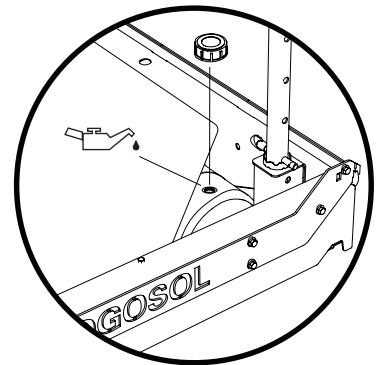
Första uppstart

När allt montage och inkoppling är slutfört, kontrollera då att alla kopplingar på maskinen är ordentligt åtdragna. Fyll sedan olja i tanken.

Starta sedan hydropumpen och kör en funktion i taget, det kan ta en liten stund för oljan att fylla systemet och driva ut luften. Lägg absorptionsduk under kopplingarna på varje funktion som startas upp. Kontrollera kopplingarnas täthet.

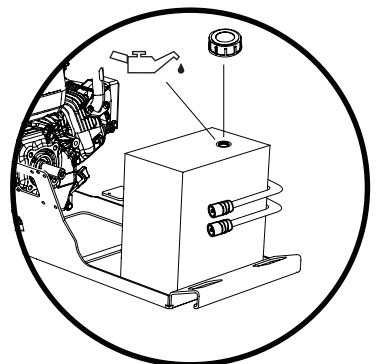
Det kan behövas fyllas på flera gånger innan det finns olja i hela systemet. Du kan med fördel kontrollera oljenivån i tanken mellan varje körd funktion. Var noga med att inte köra oljetanken tom under tiden du fyller hydraulslangarna. Om tanken blir tom får man mycket luft i systemet och det tar då längre tid än nödvändigt innan det drivits ut.

Om inget händer med pumpen vid uppstart, kolla så att pumpens handske inte är fäsvänd.



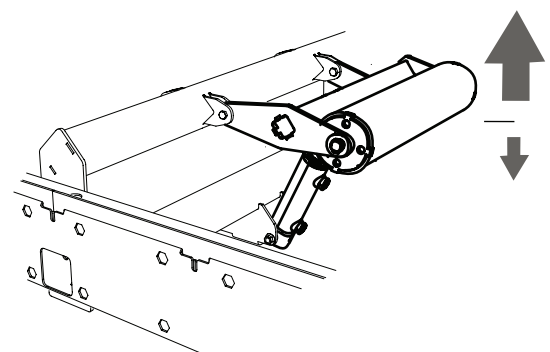
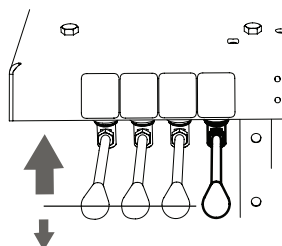
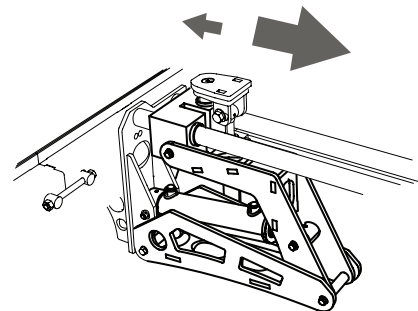
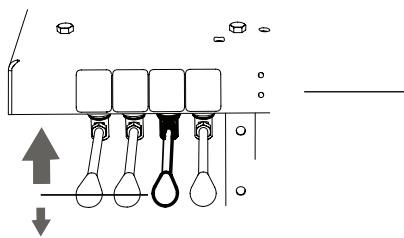
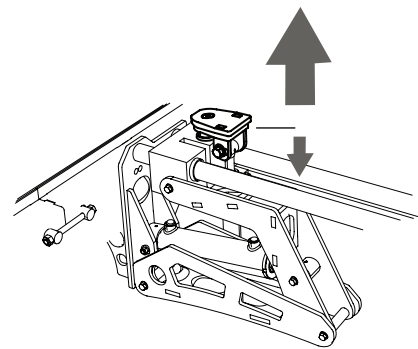
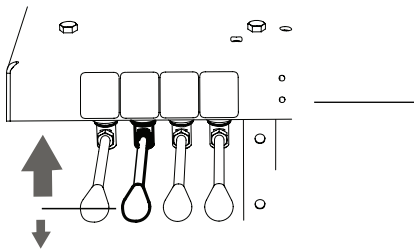
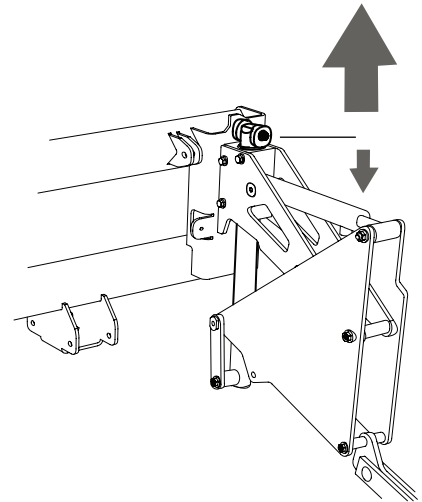
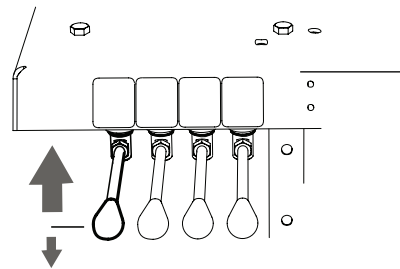
Hydraulolja

Hydraulolja:
(ISO VG 32)

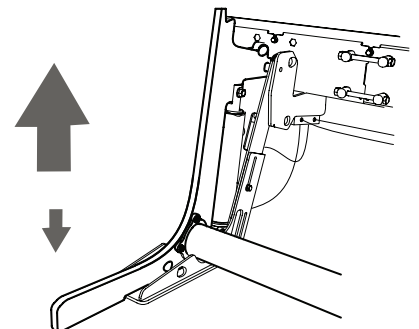
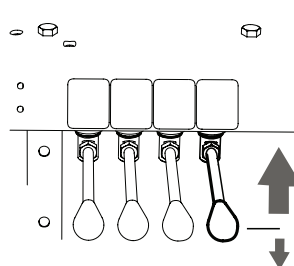
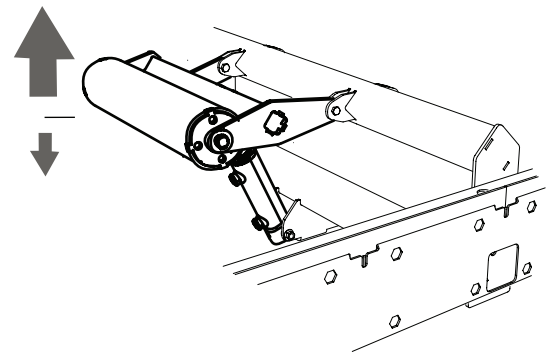
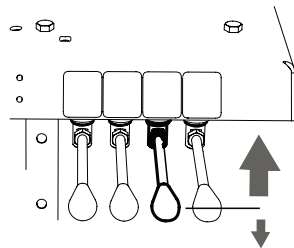
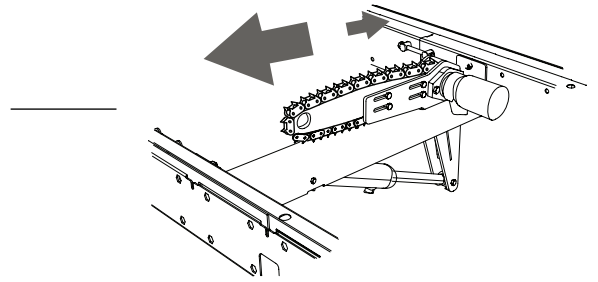
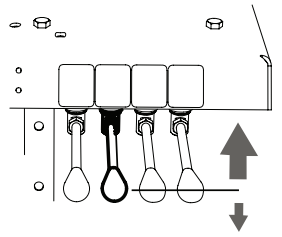
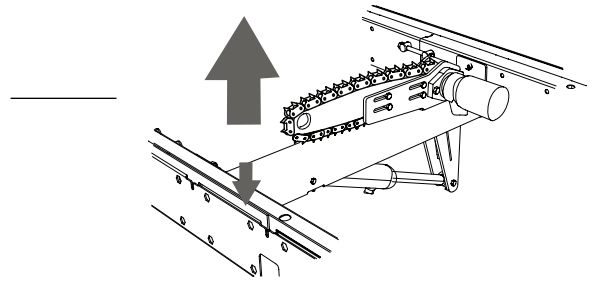
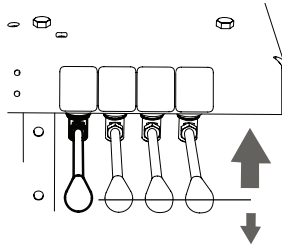
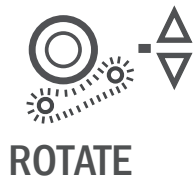


ANVÄNDNING

Om inkopplingen av funktionerna utförts efter beskrivningen skall funktionen vara som illustrationerna nedan.



ANVÄNDNING



TRANSPORT

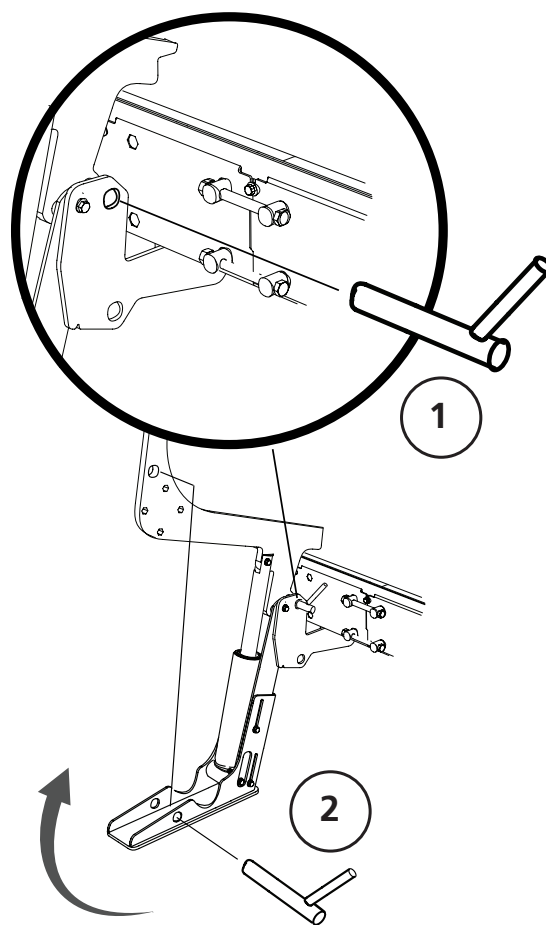
Transport av maskinen

Om maskinen har trailerkit och skall transporteras, kontrollera då att allt på maskinen sitter fast. Följande hydraulikfunktioner måste placeras i transportläge innan transport. Kontrollera noga att det inte uppstår någon krock mellan funktionerna innan transport.

Stocklastarens transportläge

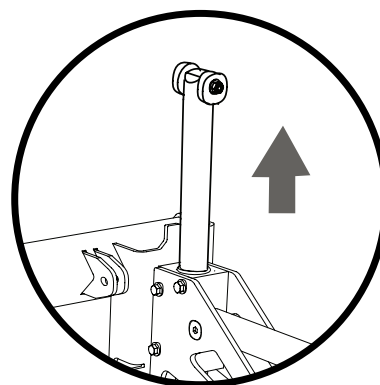
Stocklastarna skall placeras i transportläge innan sågverket kan transporteras. Börja med att köra upp lastarna i sitt översta läge, sprinta lyftarmarna (1). Lyft sedan upp stocklastarfoten med hydraulspaken. Sprinta sedan foten i stocklyftarmen (2), Notera att Foten behöver vara i sitt översta läge i justerspären.

! Notera att såghuvudets bladspänningsarm måste ställas så att T-handtaget är parallellt med rälsen för att inte krocka med stocklastaren i transportläge.



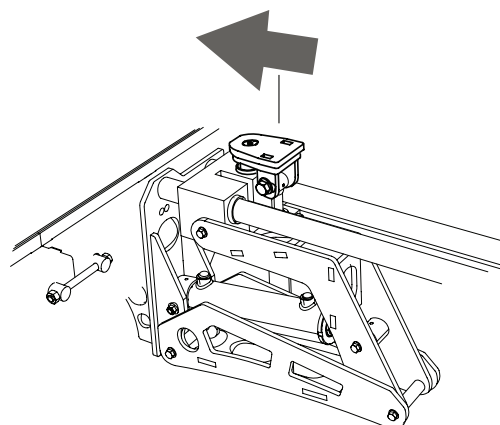
Stockstödens transportläge

Stockstöden skall vara placerade i översta läget under transport, markfrigången blir annars för liten och maskinen riskerar att skadas.



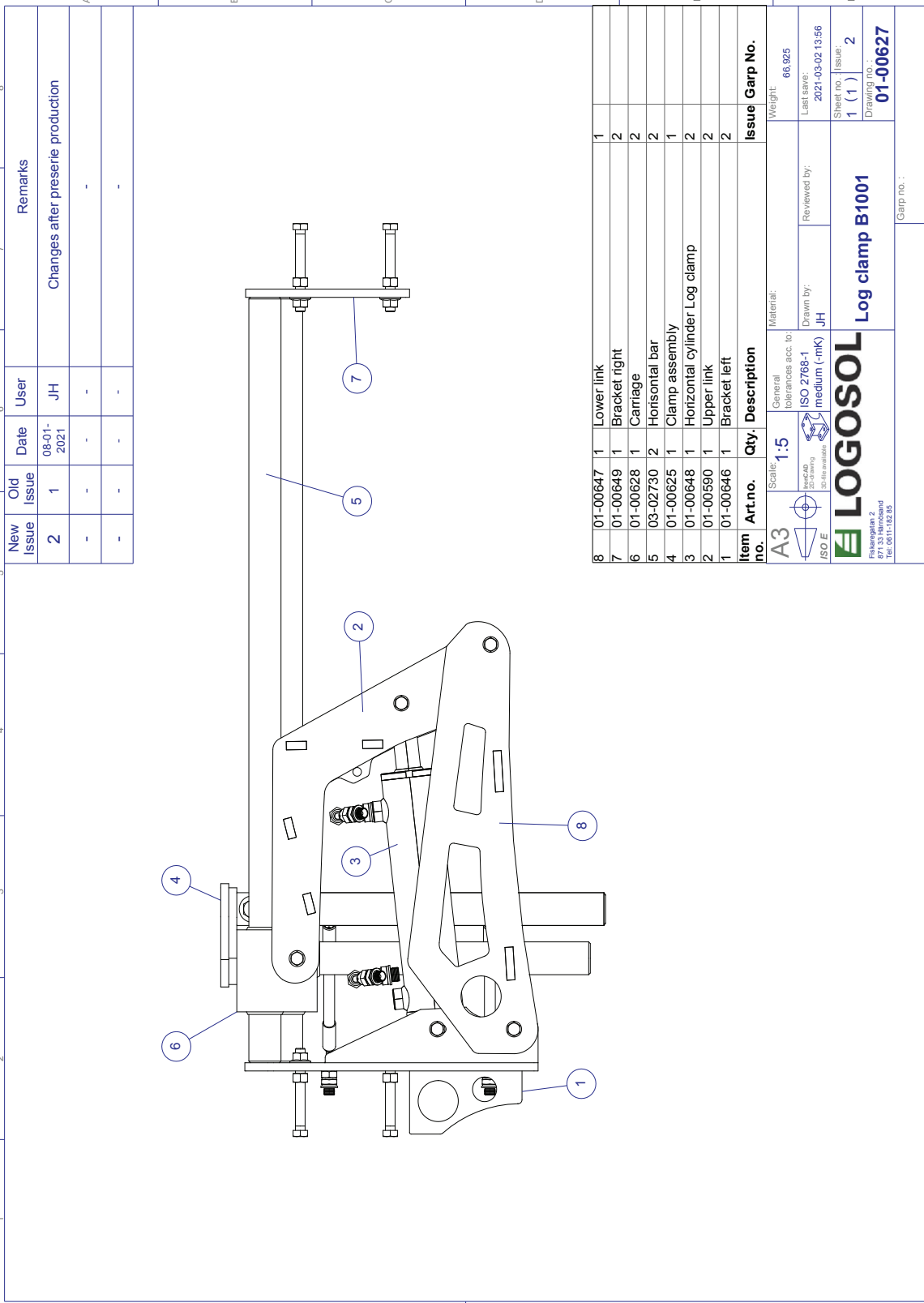
Stockklämmans transportläge

Stockklämmen skall placeras i sitt innersta läge innan transport för att maximera markfrigången.





01-00627



New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	08-01-2021	JH	Changes after preserie production
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

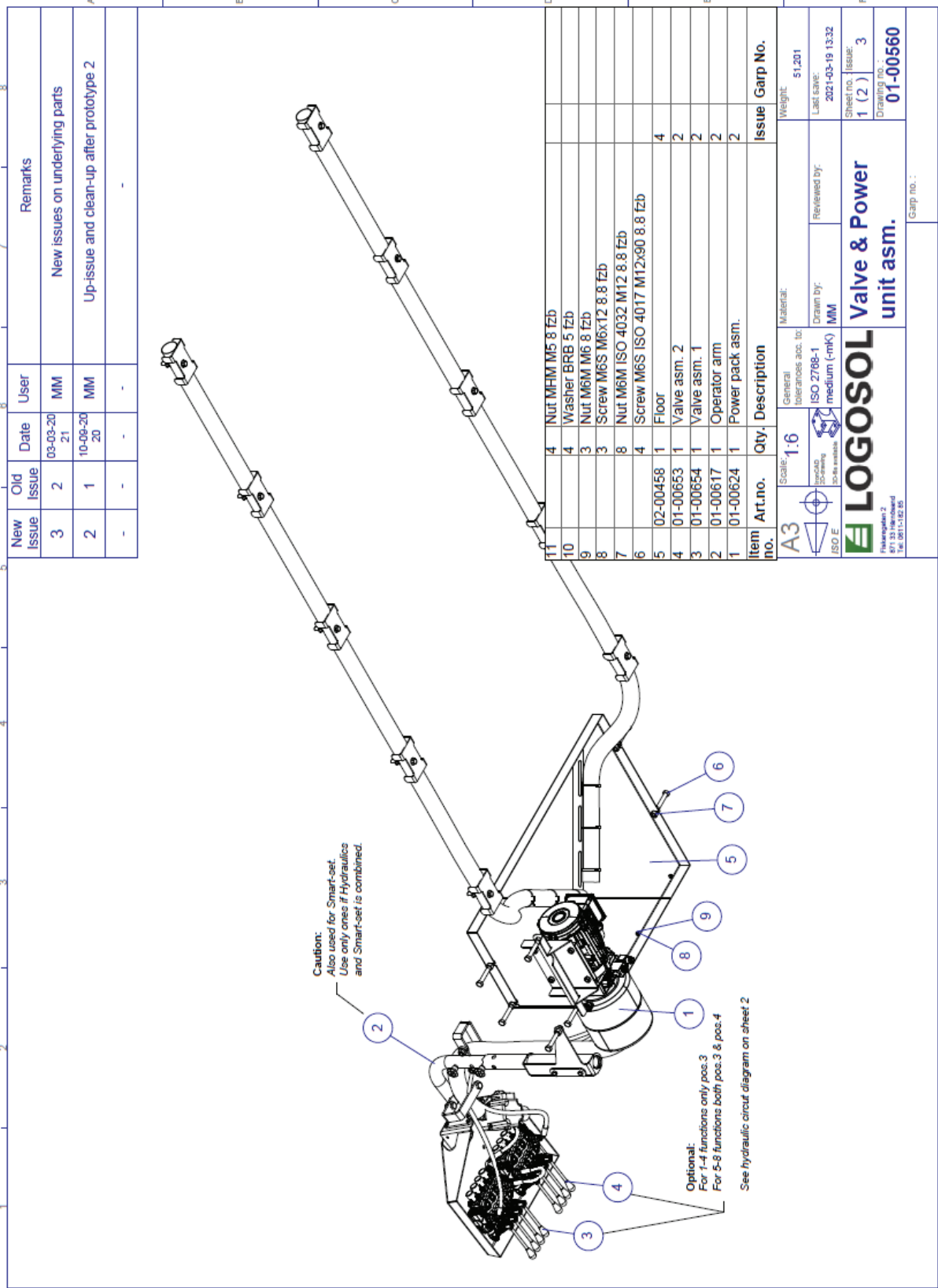
Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue	Garp No.
8	01-00647	1	Lower link	1	
7	01-00649	1	Bracket right	2	
6	01-00628	1	Carriage	2	
5	03-02730	2	Horizontal bar	2	
4	01-00625	1	Clamp assembly	1	
3	01-00648	1	Horizontal cylinder Log clamp	2	
2	01-00590	1	Upper link	2	
1	01-00646	1	Bracket left	2	

A3 Scale: **1:5** Material: **66.925**
 General tolerances acc. to: **ISO 2768-1**
 Surface finish: **32.5 Ra max**
 ISO E medium (-mk)
 Drawn by: **JH** Reviewed by:
 Weight: **66.925**
 Last save: **2021-03-02 13:56**
 Sheet no.: **1 (1)** Issue: **2**
 Drawing no.: **01-00627**
LOGOSOL Log clamp B1001
 Garp.no.:
 Fabriksgatan 2
 161 0531-182 85

This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third party or used for any purpose without written permission.
 Detta dokument och dess innehåll är Logosol AB:s exklusiva egendom och får inte kopieras, reproduceras, överföras eller skickas till tredje part, eller användas för syften som ej skiljningen godkänns.



01-00560



New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
3	2	03-03-20 21	MM	New issues on underlying parts
2	1	10-06-20 20	MM	Up-issue and clean-up after prototype 2
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue	Garp No.
11		4	Nut M6M M5 8 Tzb		
10		4	Washer BRB 5 Tzb		
9		3	Nut M6M M6 8 Tzb		
8		3	Screw M6S M6x12 8.8 Tzb		
7		8	Nut M6M ISO 4032 M12 8.8 Tzb		
6		4	Screw M6S ISO 4017 M12x90 8.8 Tzb		
5	02-00458	1	Floor	4	
4	01-00653	1	Valve asm. 2	2	
3	01-00654	1	Valve asm. 1	2	
2	01-00617	1	Operator arm	2	
1	01-00624	1	Power pack asm.	2	

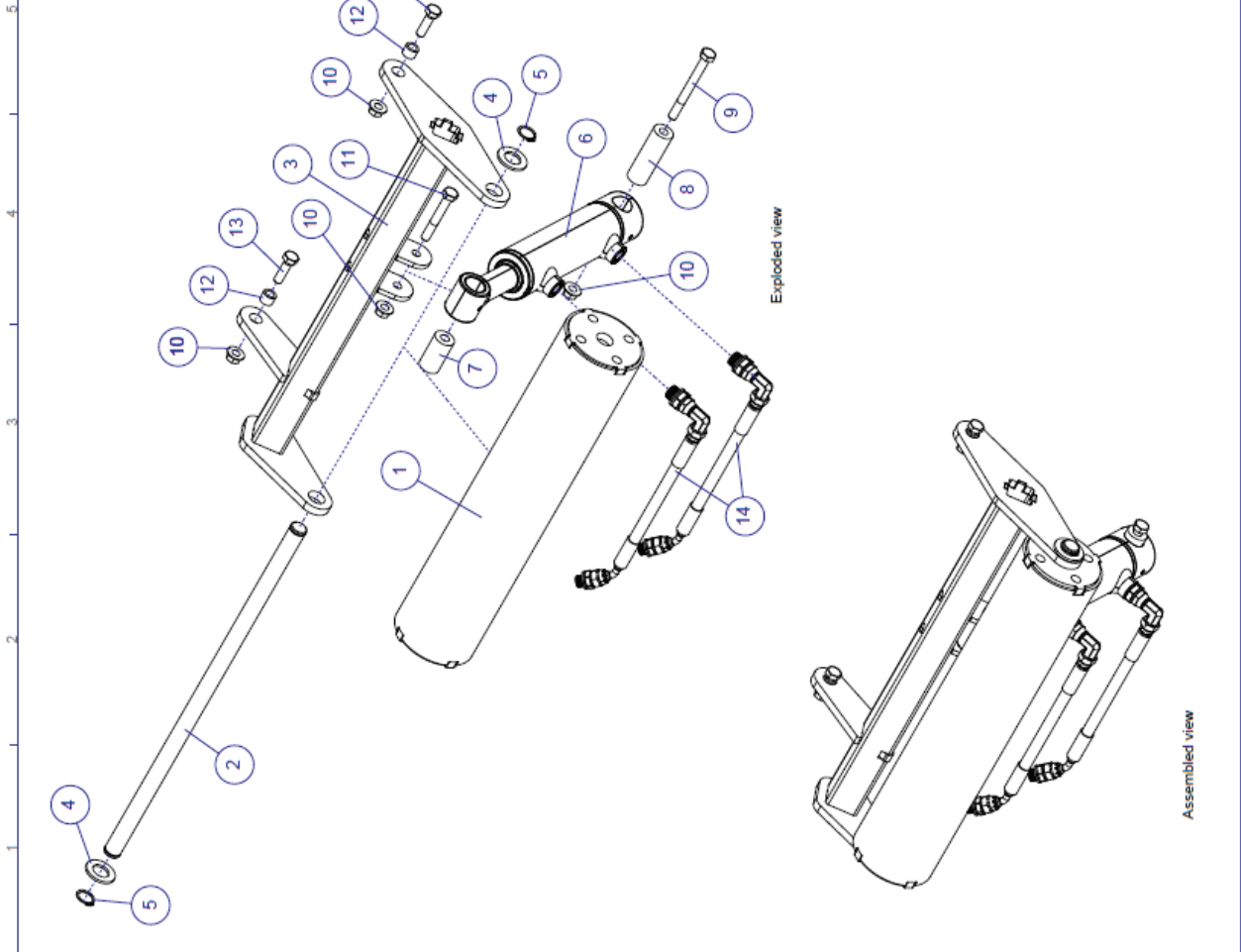
A3 Scale: 1:6 General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (-mk) ISO E 	Drawn by: MM	Reviewed by: MM	Weight: 51,201
	LOGOSOL Valves & Power unit asm.		Label size: 2021-03-19 13:32 Sheet no. Issue: 1 (2) 3 Drawing no.: 01-00560 Garp no.:

This document and its contents are the exclusive property of Logosol and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated in any form or by any means without written permission. All trade part, other symbols or designations are given in the system of metric units.



01-00556

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-



Art.no.	Qty.	Description	Issue
04-00440	1	Toe board	2
M6S M10x35	2	Sexkantsskruv	
03-02926	2	Spacer 16x2 8	1
M6S M10x70	1	Sexkantsskruv	
M6MF M10	4	Flänsmutter	
M6S M10x100	1	Sexkantsskruv	2
03-02878	1	Ø25x7	2
03-02898	1	Ø25x7	2
04-00428	1	Jötek 702/1 HYDRAULCYLINDER DUBBELVERKANDE 21	
	2	Retaining ring SGA 20	
BRB 20	2	Planbricka	
02-00483	1	Toeboard arm	1
03-03041	1	Axle Ø20x540	2
02-00485	1	Log roller	1

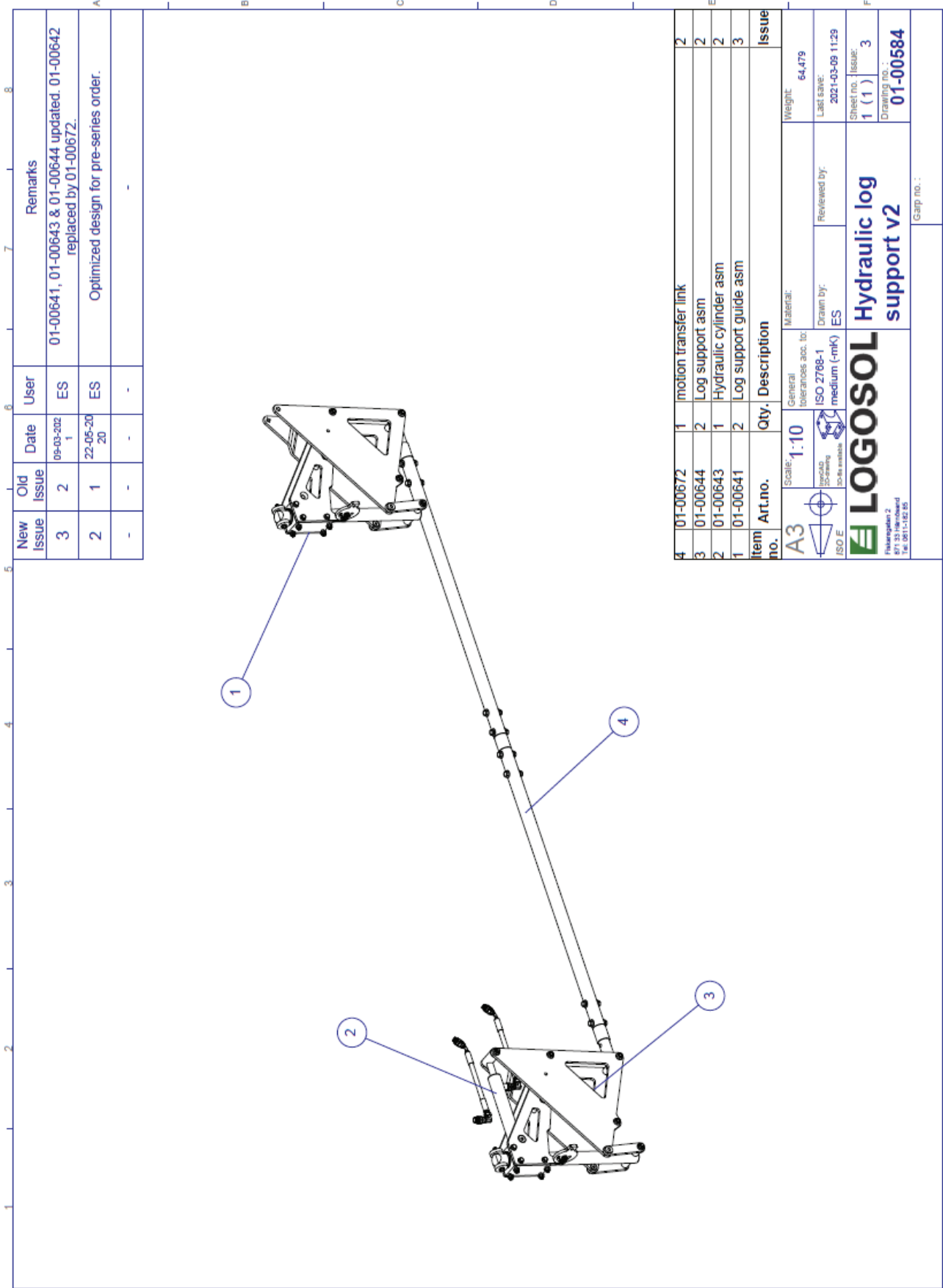
Scale: 1:5
Material: General tolerances acc. to ISO 2768-1 medium (-mK) MM
Weight: 12,296
Last save: 2021-03-22 13:22
Drawn by: MM
Reviewed by:
Sheet no. / Issue: 1 (1) / 1
Drawing no.: 01-00673
Gap no.:

LOGOSOL
 Piharsvägen 2
 S-713 Hälmsjö
 Tel: 0811-182 88

Hydraulic toeboard 1



01-00584



New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
3	2	09-03-2021	ES	01-00641, 01-00643 & 01-00644 updated. 01-00642 replaced by 01-00672.
2	1	22-05-2020	ES	Optimized design for pre-series order.
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
4	01-00672	1	motion transfer link	2
3	01-00644	2	Log support asm	2
2	01-00643	1	Hydraulic cylinder asm	2
1	01-00641	2	Log support guide asm	3

Material:	Weight:	64,479
Scale:	1:10	
General tolerances acc. to:	ISO 2768-1	
Surface finishing:	medium (-mK)	
Drawn by:	ES	
Reviewed by:		
Last Issue:	2021-03-09	11:29
Sheet no.:	1	3
Issue:	1	3
Drawing no.:	01-00584	
Stamp no.:		

Deze tekening en alle inhoud zijn het uitsluitend eigendom van Logosol AS. Het kopiëren, verspreiden, verspreiden of anderszins openbaar maken van deze tekening, of het gebruik van de inhoud daarvan, is strafbaar. Het kopiëren, verspreiden, verspreiden of anderszins openbaar maken van deze tekening, of het gebruik van de inhoud daarvan, is strafbaar.



01-00642

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
4	3	11-11-20 21	MM	Made a new part nr. for what we assemble in production
3	2	09-03-20 21	ES	02-00445 updated to issue 4. Added 03-02970.
2	1	15-01-2 021	ES	02-00445 updated.

Exploded view

Assembled view

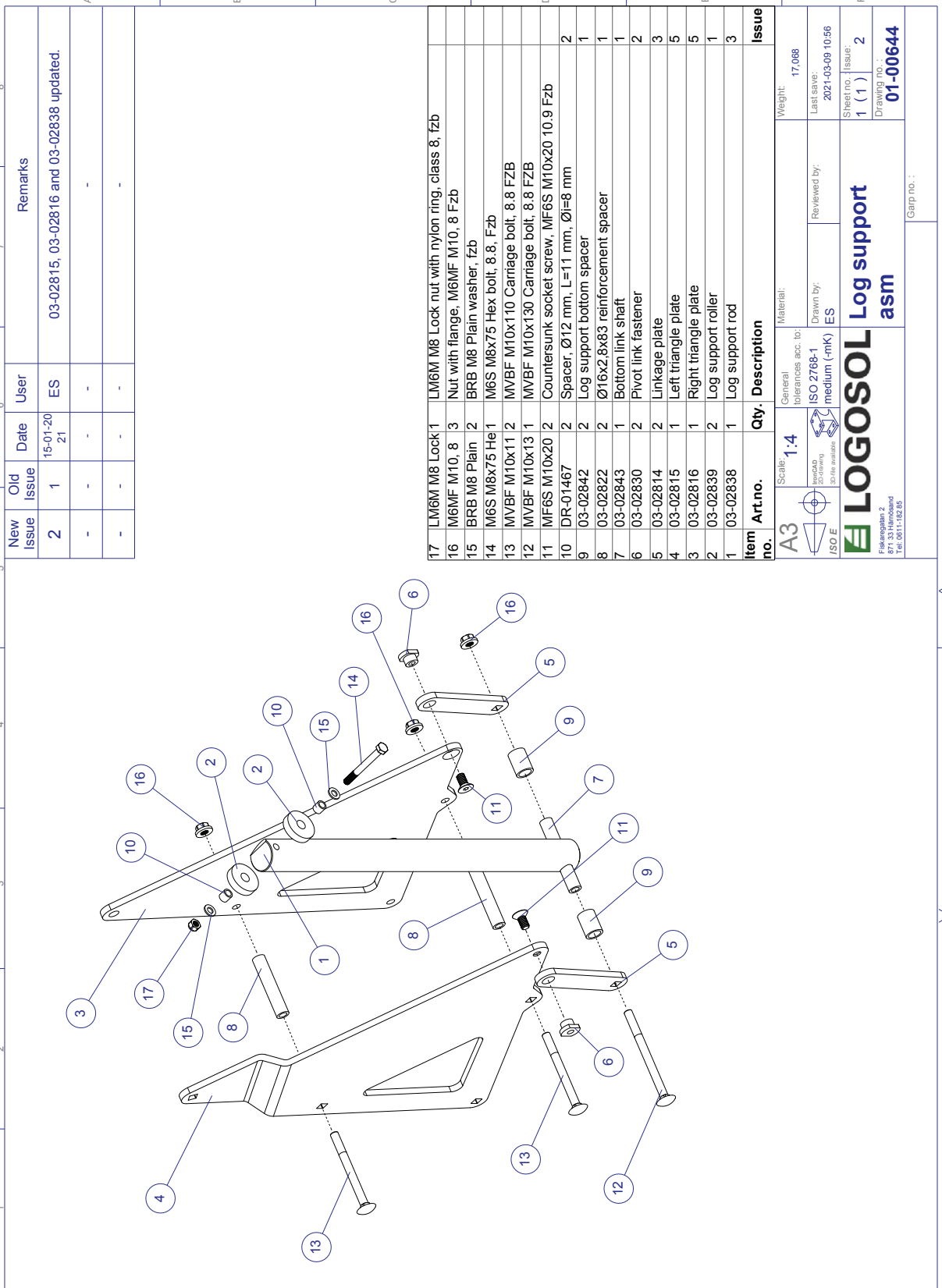
Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issu
9	03-03293	1	Excenter	e
8		1	Washer BRB M8 fzb	
7		5	Screw MF6M M8 8 Fzb	
6		2	Screw MF6S M12x25 10.9 Fzb	
5		2	Screw M6SF M8x16 8.8 fzb	
4		5	Screw M6SF M8x20 8.8 fzb	
3	03-02820	1	Threaded spacer	1
2	01-00769	1	Log support guide asm.	1
1	02-00445	1	Main frame weld asm	4

<p>A3</p> <p>General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (-mk)</p>	<p>Scale: 1:4</p> <p>3D file available</p>	<p>Material:</p>	<p>Weight: 7,688</p>	<p>Reviewed by:</p>
<p>Drawn by: MM</p>		<p>Last save: 2021-12-02 12:56</p>		<p>Sheet no. Issue:</p>
<p>LOGOSOL</p> <p>Fiskerigatan 2 871 33 Hälsostrand Tel: 0811-182 85</p>			<p>Drawing no.: 01-00641</p>	
				<p>Garip. no.:</p>

Detta dokument och dess innehåll är förbehållna för Logosol AB. Innehållet får ej kopieras, reproduceras, överföras eller spridas till tredje part, eller användas för syften som ej skriftligen godkänns. This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB and may not be copied, reproduced, transferred or communicated to a third part, or used for any purpose without written permission.



01-00644



New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	15-01-20 21	ES	03-02815, 03-02816 and 03-02838 updated.
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
17	LM6M M8 Lock 1	1	LM6M M8 Lock nut with nylon ring, class 8, fzb	
16	M6MF M10, 8	3	Nut with flange, M6MF M10, 8 Fzb	
15	BRB M8 Plain	2	BRB M8 Plain washer, fzb	
14	M6S M8x75 He1	1	M6S M8x75 Hex bolt, 8.8, Fzb	
13	MVBF M10x11	2	MVBF M10x11 Carriage bolt, 8.8 FZB	
12	MVBF M10x13	1	MVBF M10x13 Carriage bolt, 8.8 FZB	
11	MF6S M10x20	2	Countersunk socket screw, MF6S M10x20 10.9 Fzb	
10	DR-01467	2	Spacer, Ø12 mm, L=11 mm, Øj=8 mm	2
9	03-02842	2	Log support bottom spacer	1
8	03-02822	2	Ø16x2.8x83 reinforcement spacer	1
7	03-02843	1	Bottom link shaft	1
6	03-02830	2	Pivot link fastener	2
5	03-02814	2	Linkage plate	3
4	03-02815	1	Left triangle plate	5
3	03-02816	1	Right triangle plate	5
2	03-02839	2	Log support roller	1
1	03-02838	1	Log support rod	3

Scale: 1:4
 General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (m-k)
 3D file available

LOGOSOL
 Filskogsgatan 2
 871 33 Himostrand
 Tel: 0811 182 88

Log support
asm

Weight: 17,068
 Last save: 2021-03-08 10:56
 Sheet no.: 1 (1) Issue: 2
 Drawing no.: 01-00644
 Gap no.:

Detta dokument och dess innehåll är Logosol AB:s exklusiva egendom. Innehållet får inte kopieras, reproduceras, överföras eller spridas utan tillstånd från Logosol AB. Detta dokument och dess innehåll är Logosol AB:s exklusiva egendom. Innehållet får inte kopieras, reproduceras, överföras eller spridas utan tillstånd från Logosol AB.



01-00672

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	08-03-2021	ES	03-03036 and 03-03038 updated. More screws added.
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Material	Weight
7	MVBF M10x112	1	Carriage bolt, 8.8 Fzb		10,688
6	MF6M M10 Nut10	1	Nut with flange, class 8, fzb		
5	M6SF M10x50 8	1	Hex bolt with flange, 8.8 fzb		
4	03-02834	4	Cylinder top spacer		
3	03-02822	2	Ø16x2,8x83 reinforcement spacer		
2	03-03036	2	Motion link pipe		
1	03-03038	3	Motion link joint		

					motion transfer link
Scale: 1:10 General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (m/k)				Weight: 10,688 Last date: 2021-03-09 08:28	
Drawn by: ES				Reviewed by:	
Drawing no.: 01-00672				Sheet no.: 1 (1) Issue: 2	
Drawing no.: 01-00672				Camp no.:	

Note:
 Sharp edges broken
 Surface treatment:
 No surface treatment

This document is the property of Logosol AG. It is not to be copied, reproduced, transferred or communicated to a third party, or used for any purpose without written permission.



01-00634

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
4	2	06-05-20 21	MS	New rev before serial production
2	1	19-03-20 21	MS	Prototyp 3
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
18	03-02878	1	Ø25x7	3
17	04-00477	1	Log rotator (rotate) asm.	2
16	BRB 10	2	Washer	
15	M6S M10x110	2	Hexscrew	
14	M6MF M12	2	Flangenuit	
13	M6S M12x30	2	Hexscrew	
12	M6SF M10x70	4	FlangescREW M6SF DIN 6921	
11	M6MF M10	6	Flangenuit	
10	04-00437	1	Sprocket-116-12-S_Ramstrom	1
9	04-00436	1	Pmc hydraulics MP315CDP art.nr 1028864	1
8	03-02898	1	Ø25x7	4
7	03-02894	1	Spacer 16x2,8	4
6	03-02893	2	Cylinder spacer	4
5	04-00438	1	löttek HFR 60/30-200	1
4	03-02895	2	Sword shim 15mm	5
3	02-00463	1	Rotator arm	4
2	Lock nut M10	1	Lock nut M10	
1	M6S M10x75	1	Hex screw M10x75	

A3 Scale: 1:5

General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (mK)

Drawn by: MS

Reviewed by:

Weight: 42,714

Last save: 2021-05-10 14:48

Sheet no.: 1 (1)

Issue: 4

Drawings no.: 01-00634

Garp no.:

LOGOSOL

Haarlemmerweg 2
3811 XG Amstelveen
Tel. 020-1148285



01-00692

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

4	04-00554	1	Ramströms Rak kopplingslänk nr 30, 1", 16B-1-TZ9-30	1
3	01-00652	1	Hydraulic rotator cassette assembly B1001	1
2	03-02896	1	Guidebar-B1001	3
1	04-00435	1	Ramströms- 16B-1-TZ9 (Chain length, 53 links for B1001)	1
Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue

A3	Scale: 1:5	Material: General tolerances acc. to ISO 2768-1 medium (mK)	Material: 16,085	Weight: 16,085
Reviewed by:		Reviewed by:		
Drawn by:		Drawn by:		
B1001		B1001		
(Cassette+Sword+Chain)		(Cassette+Sword+Chain)		
Sheet no. / Issue:		Sheet no. / Issue:		
1 (1) / 1		1 (1) / 1		
Drawing no.:		Drawing no.:		
01-00692		01-00692		

Note:
 Sharp edges broken
 Surface treatment:
 No surface treatment

Detta dokument och dess inre delar är skyddade av Logosol AB. Innehåll får ej kopieras, reproduceras, överföras eller spridas. Inga delar, eller andra avseende för öfriga som ej omfattas härav.



01-00604

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
5	4	06-05-2021	MS	New rev before release to serial production.
4	3	16-03-2021	MS	Changed thickness of 02-00471
3	2	09-12-2020	MS	Prototyp 3

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
22	04-00553	2	Kramp (Z525130KR) Pin with handle 25 x130mm (Pin lengt)	6
21	03-02902	1	Log-turmer (turner case)	
20	M6S M12x110	1	Hexscrew	
19	BRB 12	2	Washer	
18	BRB 10	4	Washer	
17	M6SF M10x25	2	Flangescrew M6SF DIN 6921	
16	M6SF M10x30	4	Flangescrew M6SF DIN 6921	
15	Hexscrew M12	2	Hexscrew M12x90 ISO 4017 (NV18)	
14	Hexnut M12 IS	4	Hexnut M12 ISO 4017 (NV18)	
13	M6S M10x20	4	Hexscrew	
12	M6S M12x130	1	Hexscrew	
11	M6MF M10	10	Flangenut	
10	M6SF M12x55	1	Flangescrew M6SF DIN 6921	
9	M6MF M12	3	Flangenut	
8	04-00552	1	TUBEX, (Logosol, 0665769601, BM 63/40-200S)	1
7	03-03105	1	Spacer (25x12)	2
6	03-03102	1	Spacer (27x7)	2
5	03-03094	1	Spacer (20x4)	3
4	02-00472	1	Log loading (rail attachment)	4
3	02-00481	1	Log loading fot assembly	3
2	02-00482	1	Torsion beam (weld assembly)	2
1	02-00470	1	Log loading arm weld assembly	5

A3	Scale: 1:10	Material: General tolerances acc. to ISO 2788-1 medium (-mk)	Weight: 55.299
ISO E	ISO 9001	Drawn by: MS	Last save: 2021-05-07 15:27
		Reviewed by:	Sheet no. Issue: 1 (1) 5
Filialestraat 2 87133 Huisdijk Tel. 0811-142 85		Drawing no.: 01-00604 Clamp no.:	

Note:
Sharp edges broken

Surface treatment:
No surface treatment

This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB. No part, or used for any purpose, may be reproduced or transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying, recording, or by any information storage and retrieval system, without the prior written permission of Logosol AB.

FELSÖKNINGSSHEMA

PROBLEM/SYMPTOM	TROLIG ORSAK	ÅTGÄRDER
Ingenting händer när man aktiverar spakarna	Låg oljenivå i tanken Säkring har gått Felaktig slanginkoppling på ventilen Pumpens motor går åt fel håll (Fasvänd motor)	Kontrollera oljenivå och fyll på vid behov Kontrollera säkringar i säkringskåp Kontrollera utförd inkoppling mot manual. Fasvänd motorn i kopplingshandsken.
Pumpen startar inte när man slår på strömmen	Säkringar har gått Kontaktidon inte ihopsatt riktigt	Kontrollera säkringar kontrollera kontaktidon
Läckande olja från maskinen	Kontrollera om läckande koppling är åtdragen Kontrollera slangar för läckage	Efterdra lösa kopplingar Byt ut skadade slangar
En eller flera funktioner upplevs som orkeslösa.	Låg oljenivån i tanken Läckage i systemet Luft i systemet Skadad hydraulcylinder	Kontrollera oljenivån i tanken Efterdra lösa kopplingar Byt ut skadade slangar Kör funktionerna en och en tills luften tryckts ur systemet till tanken Kör ut kolvstången i änd-läge, stäng av maskinen. Om kolven glappar mycket kan packning och kolv-styrning vara trasig.
Funktioner rör sig ryckigt	Låg oljenivån i tanken Läckage i systemet Luft i systemet	Kontrollera oljenivån i tanken Efterdra lösa kopplingar Byt ut skadade slangar Kör funktionerna en och en tills luften tryckts ur systemet till tanken
Sågade block blir inte vinkelräta	Stockstöden inte injusterade Sågverket inte injusterat	Justera stockstöden vinkelräta mot sågbädden Kontrollera mot justeringsföljd i sågverksmanualen



Försäkran om överensstämmelse

Enligt direktiv 2006/42/EG, Bilaga 2A

Logosol AB
Arkivvägen 6
871 53 Härnösand

försäkrar härmed att **Logosol B1001 Hydraulic**

är tillverkad i överensstämmelse med:
Maskindirektivet 2006/42/EG,
EMC-direktivet 2014/30/EU

samt är tillverkad i överensstämmelse medföljande
harmoniserade standarder:
EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018,
EN 50370-1:2005, EN 50370-2:2003.

Härnösand 2026-01-30

A handwritten signature in black ink, appearing to read "R. Berglund".

Robert Berglund, vd

LOGOSOL

Arkivvägen 6, SE-871 53 Härnösand
+46 (0)611-182 85 | info@logosol.com | www.logosol.com