



 LOGOSOL

Från panel till list

En handbok om
möjligheterna med CH1

EN SKRIFT OM CH1

En profil- & sponthyvel med kantverksfunktion

Vi på LOGOSOL vill med den här skriften berätta om Solohyveln. En fantastisk maskin med oändade möjligheter och imponerande kapacitet.

I DEN HÄR SKRIFTEN KAN DU LÄSA OM:

- CH1, fördelar och teknisk data
- Dimensionering och släthyvling
- Trallvirke och regler
- Innertak
- Lister
- Paneler
- Golvträ
- Guide till att planhyvla, klyva och profilera med CH1

Vi hoppas att dessa tips och samlade erfarenheter kan vara till nytta för dig.

Jag hoppas att dessa tips och samlade erfarenheter kan vara till nytta för dig.

Lycka till!



MATTIAS BYSTRÖM
Vice VD LOGOSOL



CH1 - Maskinen för dig som bygger

Profil- & sponthyvel med kantverksfunktion

Logosol CH1 är en kraftfull vidareutveckling av den populära Solohyveln, en omtyckt maskin bland sågverksägare och snickare. Kombinationen med kutter och sågklinga gör maskinen till ovärderlig tillgång i ditt byggprojekt eller i din verksamhet. CH1 är din ultimata snickarkompis som ger exakt raka regler, fina paneler, breda spontade golvbrädor och mycket mer!

- ✓ Sponta brädor upp till 230 mm breda! Perfekt för att hyvla spontad väggpanel men även breda spontade golvbrädor. Dimensionera virket först, sedan görs spont och not med några enkla inställningar.
- ✓ Hyvla okantat virke! Stoppa in en sågad bräda som är okantad på bägge sidor. Då kan du till exempel få ut en bräda som är hyvlat på översidan och ena kanten sågad spikrak och du har kvar vankanten på andra sidan. Sedan kan du klyva fram raka regler eller behålla okantat på ena sidan och göra snygga hyllor eller liknande. Du kan även planhyvla och behålla bägge sidor okantade.
- ✓ Använd som klyv och kantverk! Perfekt hyvel på bygget. Möjligheten att klyva och hyvla i ett moment sparar många arbetstimmar. När sågklingan skjuts åt sidan har du en planhyvel som klarar 410 mm breda och 260 mm tjocka ämnen. En klyvanhåll i sågspåret gör att även okantat kan klyvas rakt.
- ✓ Profilhyvla fram färdiga regler, lister, golv, paneler och mycket mer! När du monterar Profilerade skär i överkuttern. Logosol har ett stort utbud av profilskärstål för produktion av färdiga regler, lister, golv, paneler och mycket mer. Omställning från plan- till profilhyvling tar dig endast 5-10 minuter!

SMARTA FUNKTIONER

- ✓ De fasta riktanhållen gör att du kan klyva exakt rakt! När du till exempel ska såga byggreglar kan du först klyva ena sidan som då blir spikrak och sedan ställa in bredden på breddanhållet för en på millimetern rak regel.
- ✓ Stabila bord av tjock laserskuren och precisionsbearbetad stålplåt – tyngre än traditionella gjutjärnsbord. Extremt bra genommatning tack vare patentsökt lågfriktionsbeläggning på borden. Även enkla att rengöra.
- ✓ Överskådliga och enkla inställningar. Under den gasdämpade serviceluckan med rejält fönstret finns alla inställningar. De är lättillgängliga, pedagogiskt placerade och uppmärskade. Du kan även justera matarvalstrycket uppifrån.
- ✓ Enkelt att flytta klingan i tre olika lägen! I första läget kan du klyva och hyvla breda ämnen, i andra läget kan du till exempel klyva regler i mitten eller göra en 4" och en 3", och i tredje läget kan du koppla bort klingan helt för att hyvla riktigt brett.

INGÅR VID KÖP AV CH1:

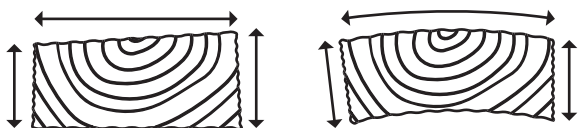
- ✓ Anhåll för spontning
- ✓ Fasta riktanhåll
- ✓ Styrklackar på borden för rak inmatning
- ✓ Gasdämpad servicelucka
- ✓ 2 st rejäla förlängningsbord, varje bord är 750 mm långt
- ✓ 1 par planstål i HSS kvalitet
- ✓ Verktygssats för byta stål och klinga
- ✓ Justerkloss för planstål
- ✓ 2 års garanti & 2 månaders öppet köp





DIMENSIONERING OCH SLÄTHYVLING AV VIRKE

En nysågad bräda är plan men har måttavvikelser. Efter torkning till byggtorr, dvs. 15-20 % fukthalt, har brädan krympt 4-5 %. Virket har också kupat sig en hel del eftersom ytveden från början innehåller mer fukt och därför krymper mer än ved som ligger närmare kärnan. Kanterna är inte längre i rät vinkel mot underlaget.



Ohyvlat virke, som redan vid sågningen har måttavvikelser och som redan krympt och kupat sig en del, är naturligtvis användbart till massor av ändamål. Många byggnader har till exempel resvirke av ohyvlat virke. Även gjutformar görs ofta av ohyvlade brädor.

För utomhusbruk ska utsidan vara ohyvlat för att målarfärgen ska få fäste. Men, en dimensionshyvling av virket (baksidan och ena kanten) gör det betydligt enklare att få till en snygg fasad. Hyvlade regler ger köpeskvalité i en byggnadsstomme och t.o.m. gjutformar blir mer exakta och enklare att bygga om alla brädor är exakt lika.

Det är länge sedan yrkessnickare slutade att använda ohyvlat virke till regler, golvåsar och takstolar. Ibland får vi höra att det beror på att dagens snickare är bortskämda och inte vill ha stickor i händerna. Det är naturligtvis inget annat än rent och skärt skitsnack!

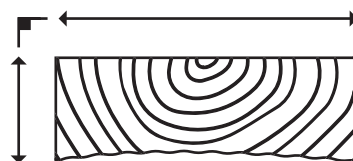
För att spara tid och få kvalitet i ett bygge krävs virke med exakta dimensioner och det kan man bara få genom att virket hyvlas. Andra aspekter på hyvlingens betydelse är att det är svårt att få mineralullsisolering på plats mellan ohyvlade ytor.

Är man intresserad av trä, och sågar i egen regi finns alltid användning av plank och brädor. En sittbräda till roddbåten, en hylla i källaren, en egentillverkad trädgårdsmöbel, myggfönster, enkla fönsterbågar, en låda för leksaker, en rejäl flotte eller ett växthus i trä är bara några exempel. Det blir nästan alltid ett bättre resultat om man får arbeta med hyvlat virke.

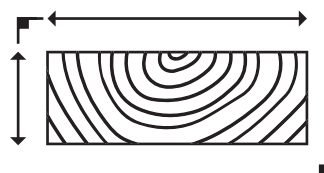
Sedan kommer grannen eller en god vän och frågar: "Du som sågar så mycke' virke, kan väl fixa ett par brädor till mig också? Dom ska vara 115 mm breda och 21 mm tjocka." Dessa brädor finns inte i dina virkesstaplar. Men du har hur mycket som helst som

nästan skulle gå att använda. Har du en Solohyvel så plockar du fram några "en-tum-fem", ställer in maskinen på 115x21, och inom några minuter kan du leverera exakt de brädor som önskades.

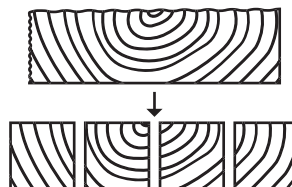
För dimensionshyvling ställer man in bredd och tjocklek och hyvlar en gång. Normalt hyvlas ytsidan av virket. Resultatet blir en bräda med rätt mått. En sida hyvlat och en sida finsågad i 90 graders vinkel mot den hyvlade ytan.



Om man vill ha exakta ytor på alla sidor hyvlas virket två gånger; först med några millimeters övermått och vid andra hyvlingen till exakta mått.



Om man vill planhyvla virke utan att klingan sågar sätts anhållet mitt för klingan. Upp till 23 cm kan planhyvlas på detta sätt.



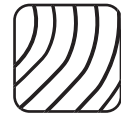
Många gånger vill man dela upp sitt virke i smalare dimensioner. Det går som en dans med Solohyveln! Virket sågas och dimensioneras samtidigt. Jämfört med en vanlig byggsåg eller andra typer av sågar med anhåll och öppen klinga har CH1:an fördelen att virket dimensioneras samtidigt som det hyvlas. Genom att virket matas automatiskt och styrs mot ett anhåll blir också resultatet bättre. De sågade ytorna blir så fina att man kan göra limfog. Och sist men inte minst, sågklingan är skyddad. På så vis försvinner det, enligt arbetsskyddsstyrelsen, farligaste momentet vid byggnationer och snickerier, nämligen klyvning av virke med öppen sågklinga.

TRALLVIRKE OCH REGLAR

Hyvling och klyvning i olika varianter är de funktioner i CH1:an som man oftast använder och har störst nytta av. Men självklart kan man ytterligare öka värdet av det man gör av sitt virke genom att ytnyttja de möjligheter till profilering som finns i maskinen.

Vi på LOGOSOL kan inte vara annat än stolta över allt beröm vi får för den fina sågyta man får i vårt sågverk Solosågen. Men det är ändå med blandade känslor som vi hör våra kunder berätta om allt från altangolv som lagts med virke sågat med logosols sågverk och som var så fint att det inte behövde hyvlas. Vi vet att resultatet skulle blivit ännu bättre om altanvirket fått passera en CH1 hyvel.

Den allra enklaste formen av profilering är hyvling av trallvirke. Det behövs bara 2 par profilstål för den bearbetningen. Om man vill ha regler med rundade kanter används samma stål.

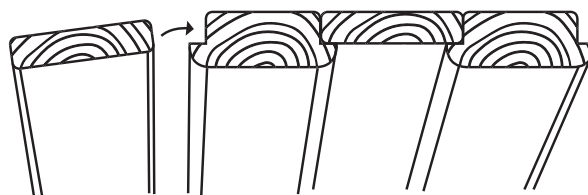


**Exempel på dimensionshyvlad
45x45 och 45x195 med runda hörn.**



INNERTAK

Pärilspons i tak, det går väl, men är det verkligen snyggt? Liksom morapanel passar det väl bättre på en vägg. De flesta håller nog med om att en panel med rundad kant passar bättre. Men varför inte göra ett riktigt exklusivt innertak, när det ändå är möjligt? Hyvla en bred bräda med faser på undersidan. Lägg en tunn distansbräda emellan så får du ett innertak som inte går av för hackor. Det är en enkel match om du har en CH1.



LISTER

Att göra egna lister och paneler är en lyx man kan unna sig om man har en CH1. Själva grejen med att vara självförsörjande på virke får liksom en särskild knorr om det syns på väggarna i hallen eller om taket i gillestugan är egenhändigt tillverkat med en stock som råvara.

De finns de som räknar ekonomiskt också. Det handlar om helt otroliga värdeökningar från ämne till färdig produkt. En 6 tum bräda som kostar mindre än 19 kr per löpmeter blir efter hyvling en golvlister som mycket väl kan betinga ett pris som 40 kr per meter. Du gör



utan svårighet c:a 150 meter list på en timme i CH1. Även enklare lister som kostar 15-20 kr/m ger en intressant kalkyl om du kan hyvla från eget virke. En förädling från 8 till 18 kr/m ger ett högt förädlingsvärde per timme. Du kan enkelt räkna ut hur långt tid det tar att tjäna ihop din hyvel.



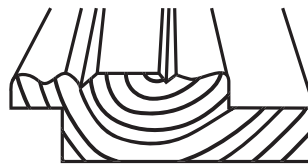
PANELER

När du gör paneler med CH1 har du alla möjligheter att forma ytan på panelen. LOGOSOL har standardstål för många olika innerpaneler. Du kan också kombinera dessa på nya sätt eller beställa egna profiler med precis det utseende du vill ha.

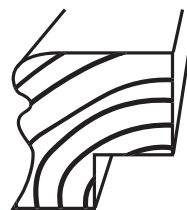
De paneler du gör i CH1 har fasspont ("halvspont"). Det innebär att panelen går snabbt att sätta upp men att din vägg kan få någon defekt, särskilt om du använt virke av riktigt låg kvalitet. Å andra sidan, om en panelbräda uppför sig illa eller av annan orsak behöver bytas ut är det hur enkelt som helst med fasspont, men i princip omöjligt med vanlig spont.

Om du gör s.k. bröstlist med CH1 måste du hyvla i tre steg. Å andra sidan går det ju inte åt så många meter av den varan.

Till CH1 finns alla tänkbara profilskår. I Proffssatsen finns skär för tillverkning av paneler, dörr- och fönsterfoder, golvsöcklar och taklister. De kan göras släta, med svanhals, med rundning eller med fas.



Halvspont har många fördelar!



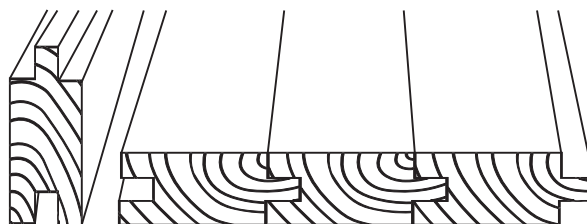
Bröstlist går utmärkt att tillverka i din CH1:a!



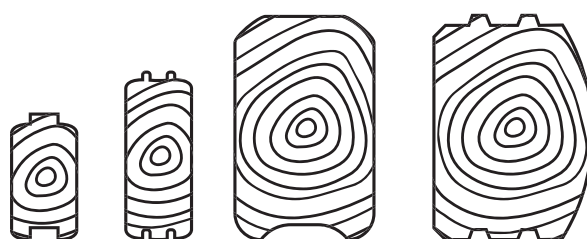
SPONTAT VIRKE

Med CH1 kan du hyvla spont på breda plank och brädor. Exempelvis kan alla Logosols profiler för planktimmer och timmerblock produceras.

Vi har tagit fram stål för hyvling av fullspont även till CH1. Tänk alltid på att använda bra råvara till golvet och att virket måste vara riktigt torrt.

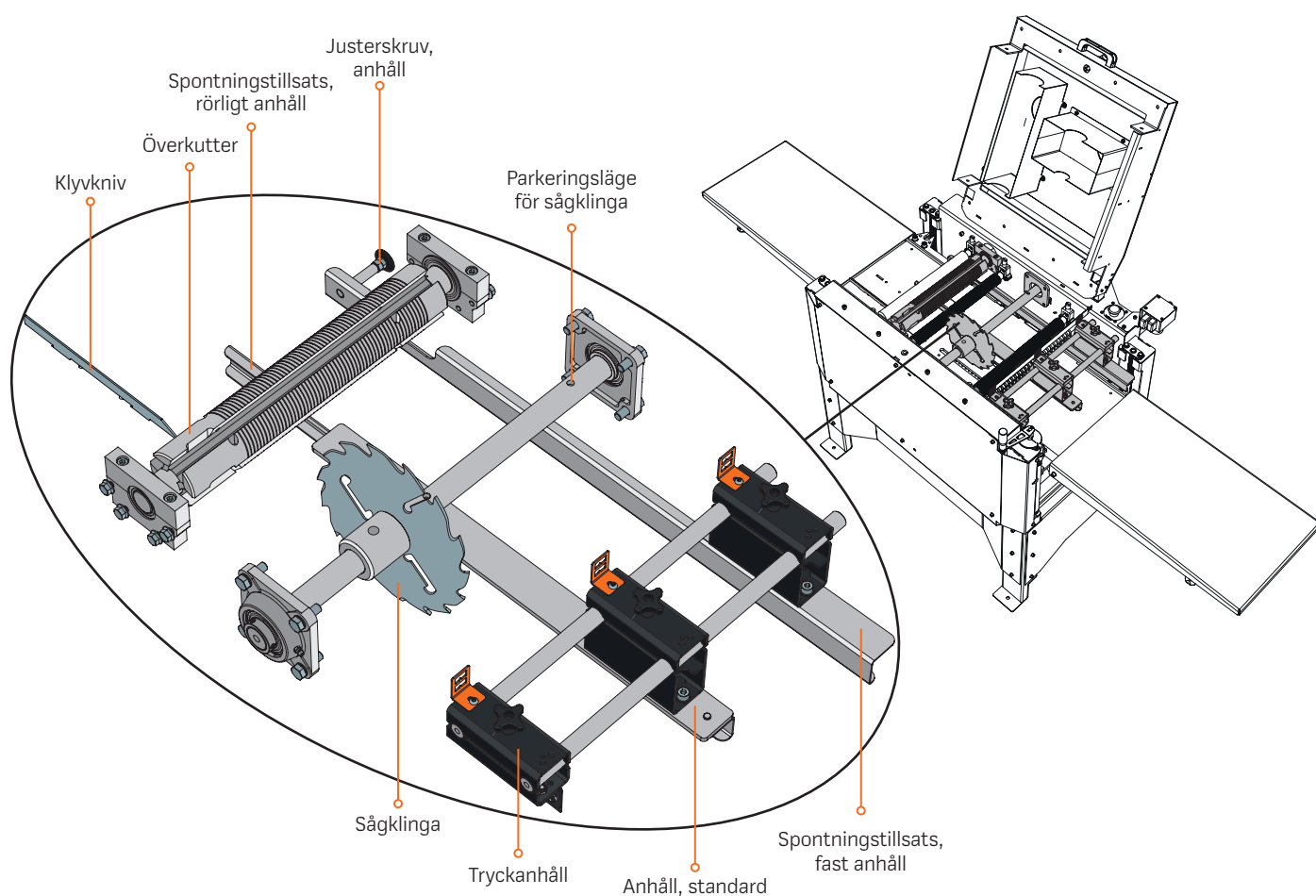


Hyvla golv med CH1!

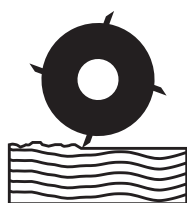


Andra exempel på profiler du kan producera i CH1.





En guide till att **PLANHYVLA, KLYVA OCH PROFILERA MED CH1**



Planhyvling



Klyvsågning

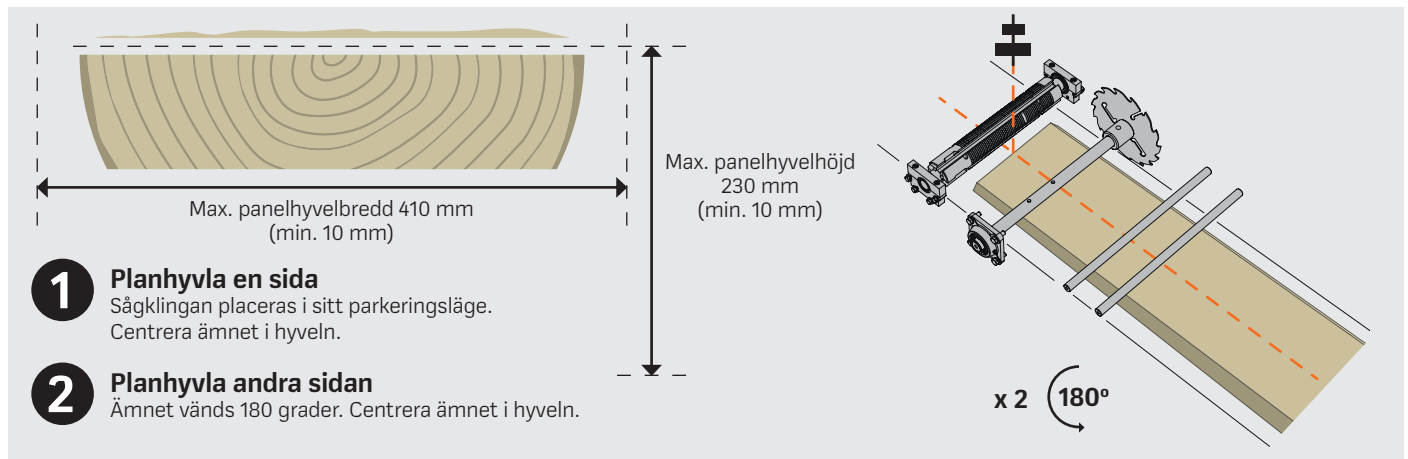


Profilering

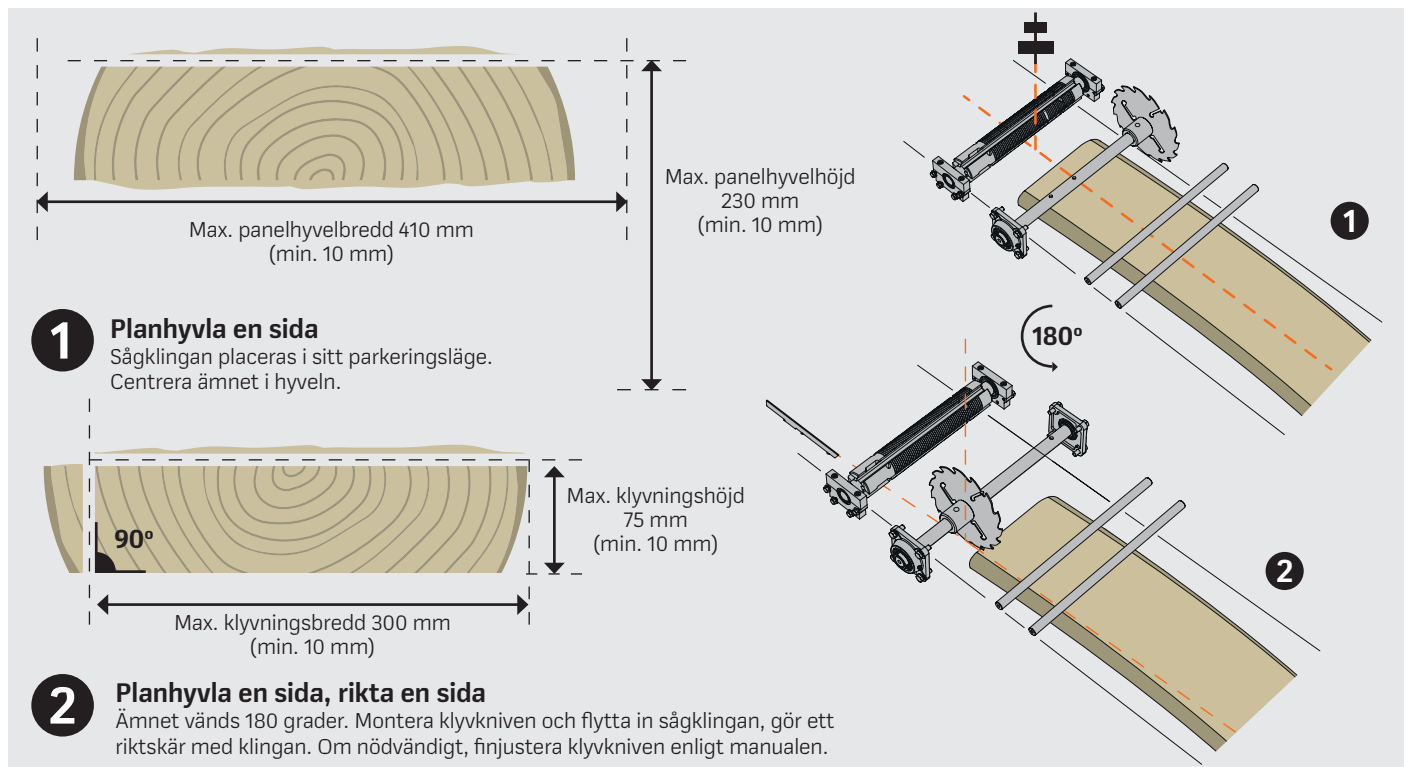


1-sidig profilhyvel
(dimensionshyvling),
klyver och hyvlar
i ett moment

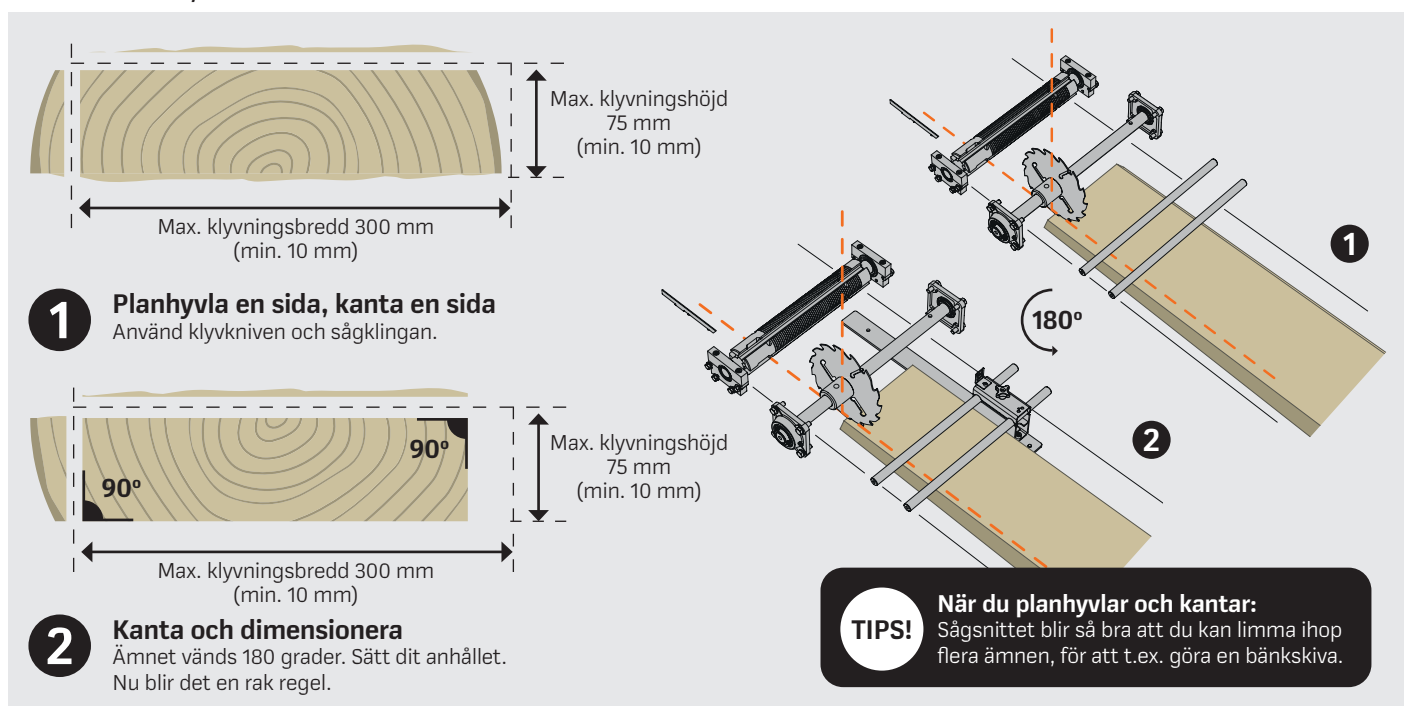
PLANHYVLA



PLANHYVLA OCH RIKTA



PLANHYVLA, KANTA OCH DIMENSIONERA

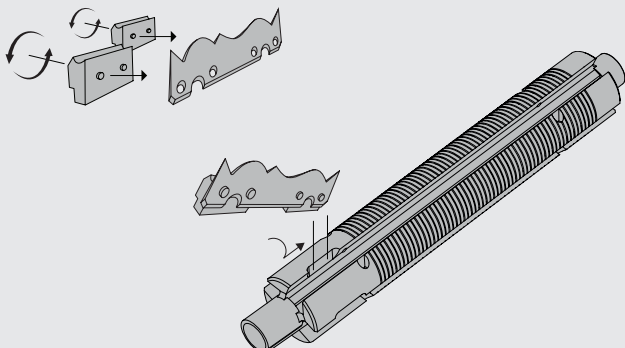


DIMENSIONERA OCH PROFILERA I ETT MOMENT



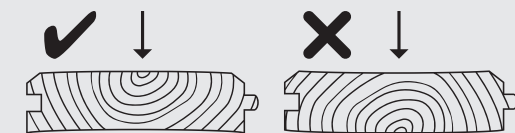
1 Dimensionshyvla ämnet

Se avsnitt "Planhyvla, kanta och dimensionera".



2 Samspel mellan klinga och profilstål, spar in på momenten

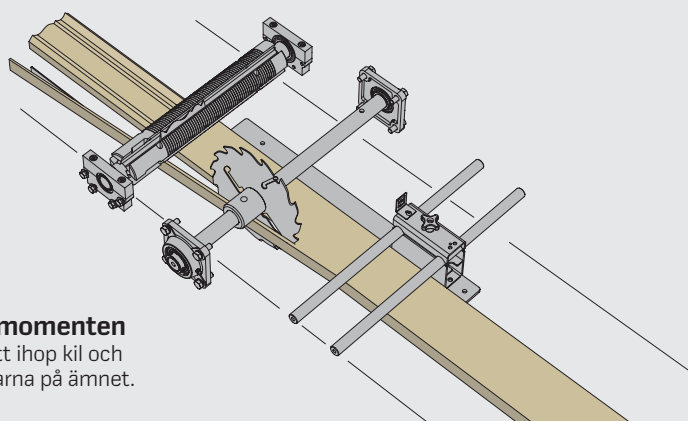
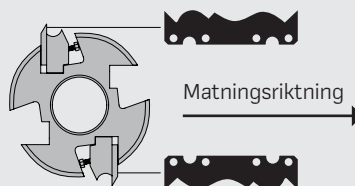
Klyv ner bredden på ämnet och profilera i samma körning. Sätt ihop kil och profilstålet som gör profilen, låt klingan ta det sista millimetrarna på ämnet. Testhyvla en bit innan du producerar fler löpmeter.



TIPS!

Om kärnans riktning:

Vänd kärnan mot panelens synliga sida vid både hyvling och profilering, då ämnet kan kupas när det torkar. Ämnet nyper då bättre an mot underlaget när det spikas/skrivas fast.



PROFILERA PLATTSIDAN, POSTA MOT BORDET



1 Dimensionshyvla ämnet

Se avsnitt "Planhyvla, kanta och dimensionera".



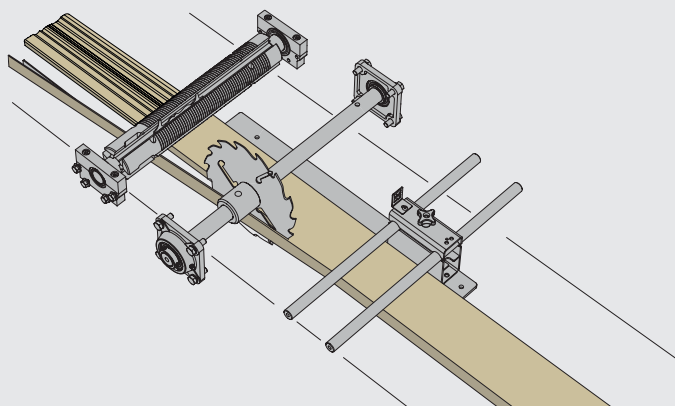
2 Posta mot bordet

Profilstålet ska, som mest, precis snudda vid bordet. Under kuttern finns det ett plastinlägg som skyddar profilstålen. Vid behov, låt klingan ta den sista millimetern.

TIPS!

Vid all profilering:

Även om det går utmärkt att profilera direkt från råsågat så föredrar många att dimensionshyvla ämnet innan för att utgå ifrån en rak regel.



PROFILERA MED SPONTANHÅLL



1

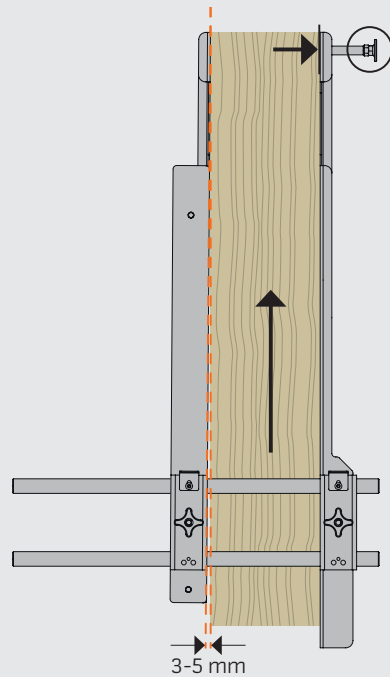
Dimensionshyvla ämnet

Se avsnitt "Planhyvla, kanta och dimensionera".

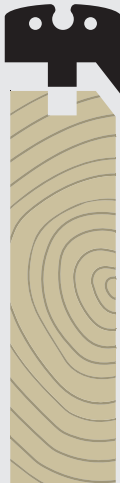
2

Ställ in det rörliga och fasta anhållet med spontningstillsats

Öppningen, dvs. där ämnet förs in i maskinen ska vara några millimeter större än ämnets tjocklek. Vid överkuttern, där fräsningen sker, ska ämnet pressas mot det fasta anhållet.



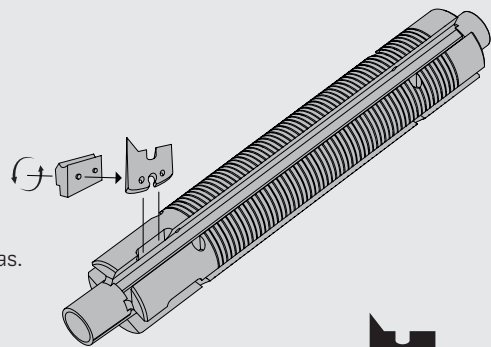
90°



3

Montera profilstål för not och hyvla

Sätt ihop kil och profilstålet som gör spåret, montera det centrerat mot ämnet. Ämnet ställs på högkant. Hög bordet 1-2 mm, så att ämnet bearbetas. Testhyvla en bit innan du producerar fler löpmeter.



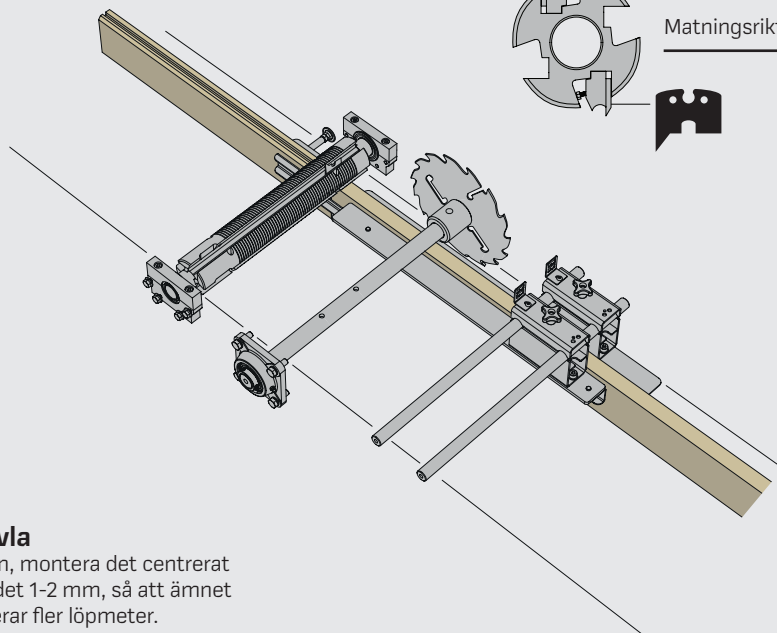
180°



4

Montera profilstål för spont och hyvla

Byt ut profilstålet till ett stål som gör spanten, montera det centrerat mot ämnet. Vänd ämnet 180 grader. Hög bordet 1-2 mm, så att ämnet bearbetas. Testhyvla en bit innan du producerar fler löpmeter.



TIPS!

Använd stoppkil vid not och spant: Efter att noten har hyvlats kan man sätta dit stoppkilar på samma ställe som profilstålet satt på för att behålla rätt inställning på spåret.

Tekniska data: CH1 Planer Resaw

Bearbetningsmått

Max materialbredd: 410 mm

Max panelhyvelbredd: 410 mm

Max panelhyvelhöjd: 230 mm

Min planhyvelhöjd: 8 mm

Max klyvning: 75 mm

Skärutrustning

Kutterdiameter: 72 mm

Planstål: 2 st 410mm HSS

Maximal avverkning: 9 mm

Sågklinga: Ø 225 mm

Varvtal: 7200 rpm kutter, 6200 rpm klinga

Stopptid för kutter ca: 5 sek

Spånhantering

Spånstos diameter: 100+100+50 mm

Erforderlig spånflätkapacitet: 1500 m²/h

Matning

Matningshastighet: 6 m/min

Antal valsar: 3 st

Dimensioner

Längd: 1070 mm, 2570 mm
inkl 2 st matningsbord

Bredd: 750 mm

Höjd: 1080 mm

Vikt: 275 kg

Elsystem

Strömförsörjning: CCA16 A, 400 V 50 Hz
trefas, alt. 25 A 230 V 50 Hz trefas

Kapslingsklass: IP54

Märkeffekt huvudmotor: 3 kW

Märkeffekt matningsmotor: 0,18 kW

Huvudströmbrytare: Kontakten för
strömmatning dras ur





Jag har hyvlat tiotusentals löpmeter virke, och CH1 kan göra alla moment som jag är i behov av i mina byggprojekt. Jag kan utan tvekan säga att CH1 den hyvel som är mest lämplig för den som har ett eget sågverk och vill ha en mångsidig maskin. Jag är stolt över att vi har skapat den ultimata hyveln för alla som sågar eget virke!

Bengt-Olov Byström
Grundare av Logosol

**Besök logosol.se för att se hela
vårt produktsortiment:**



Sågverk



Hyvlar



Tillbehör



Reservdelar



Skärverktyg



Fler produkter

**Få våra bästa tips
och erbjudanden först!
Följ oss i sociala medier. >>**



Logosol
Portable Sawmills



@logosol_
portable_sawmills



Logosol
Portable Sawmills



logosol.com/
store/newsletter

 **LOGOSOL**